

AspectMash

Заточные станки

29.08.2026

<https://aspectmash.catcode.com.ua/>

Комбинированные станки для заточки фрез и сверл MR-F4 / MR-F6

P-0489



AspectMash

Комбинированные станки «два в одном» для заточки концевых фрез и спиральных сверл; MR-F4 рассчитан на малые и средние диаметры, MR-F6 — на более крупный инструмент.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип затачиваемого инструмента

MR-F4: концевые фрезы и спиральные сверла · MR-F6: концевые фрезы и спиральные сверла

Диаметр затачиваемой фрезы, мм

MR-F4: 4–14 · MR-F6: 12–30

Количество зубьев / канавок

MR-F4: 2; 3; 4 · MR-F6: 2; 3; 4; 5 (опция)

Диаметр затачиваемого сверла, мм

MR-F4: 3–14 · MR-F6: 13–30 (до 32)

Заточка

Выполняемые операции

MR-F4: заточка концевых фрез и спиральных сверл · MR-F6: заточка концевых фрез и спиральных сверл

Материал затачиваемого инструмента

MR-F4: твердый сплав; HSS · MR-F6: твердый сплав; HSS

Шлифовальный круг

MR-F4: SDC + CBN · MR-F6: CBN; SDC (опция)

Угол заточки сверла, °

MR-F4: 90–135 · MR-F6: 90–135

Угол заточки / регулировки, °

MR-F4: 0–5 · MR-F6: 0–5

Электрика

Мощность двигателя, Вт

MR-F4: 160 · MR-F6: 250

Напряжение питания, В

MR-F4: 220 · MR-F6: 220

Шпиндель

Частота вращения, об/мин

MR-F4: 4400 · MR-F6: 4400

Габариты и масса

Габариты станка, мм

MR-F4: 350×230×300 · MR-F6: 350×250×300

Масса, кг

MR-F4: 20 · MR-F6: 48

Комбинированный станок для заточки метчиков и сверл MR-A5

P-0494



AspectMash

Комбинированный MR-A5 «два в одном»: заточка метчиков M5-M20 и спиральных сверл Ø4-14 мм. Объединяет функции заточника метчиков MR-Y3C и станка для заточки сверл серии MR-13.

Технические характеристики

Основные параметры

Размер резьбы метчика (М)	MR-A5: 5-20
Тип затачиваемого инструмента	MR-A5: Метчики; спиральные сверла

Заточка

Выполняемые операции	MR-A5: Метчики: передний угол, передняя режущая кромка и поверхность; сверла: угол при вершине, задний угол и режущая кромка
Угол заточки метчика, °	MR-A5: 5-30
Диаметр затачиваемого сверла, мм	MR-A5: 4-14
Угол при вершине сверла, °	MR-A5: 100-135

Шлифовальный круг

Материал затачиваемого инструмента	MR-A5: HSS; твердый сплав
Шлифовальный круг	MR-A5: CBN стандартно; SD опция

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-A5: 160
Напряжение питания, В	MR-A5: 220

Шпиндель

Частота вращения, об/мин	MR-A5: 4400
--------------------------	-------------

Габариты и масса

Габариты / размеры, см	MR-A5: 36×29.5×28
Масса нетто, кг	MR-A5: 21

Комплектация

Комплект цанг	MR-A5: 12×ER20, 3-14 мм
---------------	-------------------------

Комплексный станок для заточки сверл MR-G3

P-0474



AspectMash

Комплексный MR-G3 выполняет заточку вершины, заднего угла и подточку перемычки. Два диапазона цанг позволяют работать со сверлами до Ø32 мм с опциональной оснасткой.

Технические характеристики

Назначение

Тип затачиваемого инструмента	MR-G3: спиральные сверла
Материал затачиваемого инструмента	MR-G3: HSS; твердосплавные (опция)

Основные параметры

Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-G3: 3-26 (опция: 2-32)
Угол заточки, °	MR-G3: 95-135 / 85-140
Частота вращения, об/мин	MR-G3: 4400

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-G3: 250
Напряжение питания, В	MR-G3: 220

Габариты и масса

Габариты станка, мм	MR-G3: 400×260×300
Масса, кг	MR-G3: 36

Заточка

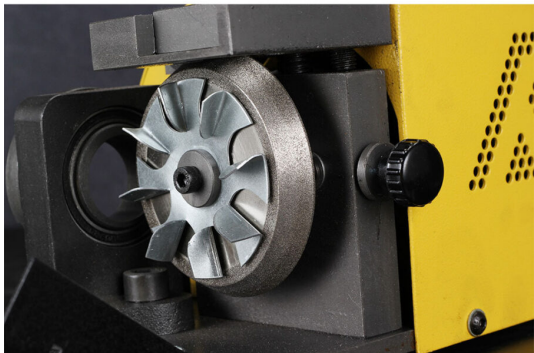
Выполняемые операции	MR-G3: заточка вершины, заднего угла и подточка перемычки
----------------------	---

Оснастка

Шлифовальный круг	MR-G3: 2×CBN; 2×SD/SDC (опция)
-------------------	--------------------------------

Прецизионный станок для заточки сверл MR-13H

P-0478



Прецизионный MR-13H для заточки спиральных сверл с регулировкой центральной точки. Диапазон — Ø3-13 мм, с дополнительной оснасткой — примерно Ø2,1-15 мм.

Технические характеристики

Назначение

Тип затачиваемого инструмента	MR-13H: спиральные сверла
Материал затачиваемого инструмента	MR-13H: HSS; твердосплавные (по оснастке)

Основные параметры

Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13H: 3-13 (опция: 2,1-15)
Угол заточки, °	MR-13H: 100-135 (опция: 95)
Частота вращения, об/мин	MR-13H: 4400

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-13H: 120
Напряжение питания, В	MR-13H: 220

Габариты и масса

Габариты станка, мм	MR-13H: 320×180×190
---------------------	---------------------

Заточка

Выполняемые операции	MR-13H: прецизионная заточка с регулировкой центральной точки
----------------------	---

Оснастка

Шлифовальный круг	MR-13H: алмазный/по комплектации
-------------------	----------------------------------

Станки для заточки концевых фрез MR-X3 / MR-X3A / MR-X3C / MR-X5

P-0485



AspectMash

Семейство компактных станков для заточки концевых фрез с рабочими диапазонами от Ø4 до Ø30 мм в зависимости от модели.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип затачиваемого инструмента

MR-X3: концевые фрезы · MR-X3A: концевые фрезы · MR-X3C: концевые фрезы · MR-X5: концевые фрезы

Диаметр затачиваемой фрезы, мм

MR-X3: 4-14 · MR-X3A: 4-20 · MR-X3C: 4-13 · MR-X5: 13-30

Количество зубьев / канавок

MR-X3: 2; 3; 4 · MR-X3A: 2; 3; 4 · MR-X3C: 2; 3; 4; 6 · MR-X5: 2; 3; 4

Заточка

Выполняемые операции

MR-X3: заточка торцевой режущей кромки · MR-X3A: заточка торцевой режущей кромки · MR-X3C: заточка торцевой режущей кромки · MR-X5: заточка торцевой режущей кромки

Материал затачиваемого инструмента

MR-X3: твердый сплав; HSS · MR-X3A: твердый сплав; HSS · MR-X3C: твердый сплав; HSS · MR-X5: твердый сплав; HSS
MR-X3: SDC; CBN (опция) · MR-X3A: SDC230 + SDC150; CBN (опция) · MR-X3C: SDC; CBN (опция) · MR-X5: SDC; CBN (опция)

Угол заточки / регулировки, °

MR-X3: 0-5 · MR-X3A: 0-5 · MR-X3C: 2 · MR-X5: 0-5

Электрика

Мощность двигателя, Вт

MR-X3: 160 · MR-X3A: 160 · MR-X3C: 400 · MR-X5: 250

Напряжение питания, В

MR-X3: 220 · MR-X3A: 220 · MR-X3C: 220 · MR-X5: 220

Шпиндель

Частота вращения, об/мин

MR-X3: 4400 · MR-X3A: 4400 · MR-X3C: 4400 · MR-X5: 4400

Габариты и масса

Габариты станка, мм

MR-X3: 350×250×250 · MR-X3A: 350×230×240 · MR-X3C: 350×230×240 · MR-X5: 400×280×310

Масса, кг

MR-X3: 14 · MR-X3A: 20 · MR-X3C: 18 · MR-X5: 28

Станки для заточки концевых фрез MR-X6 / MR-X6A / MR-X7

P-0486



AspectMash

Семейство станков для восстановления торцевых и боковых режущих кромок концевых фрез. Модели отличаются диапазоном и набором выполняемых операций.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип затачиваемого инструмента

MR-X6: концевые фрезы · MR-X6A: концевые фрезы · MR-X7: спиральные концевые фрезы

Диаметр затачиваемой фрезы, мм

MR-X6: 4–14 · MR-X6A: 4–20 · MR-X7: 12–30

Количество зубьев / канавок

MR-X6: 2; 3; 4 · MR-X6A: 2; 3; 4; 6; 5 (опция) · MR-X7: 2; 3; 4

Заточка

Выполняемые операции

MR-X6: заточка торцевой и периферийной режущей кромки · MR-X6A: заточка торцевой и боковой режущей кромки · MR-X7: заточка боковой режущей кромки

Материал затачиваемого инструмента

MR-X6: твердый сплав; HSS · MR-X6A: твердый сплав; HSS · MR-X7: твердый сплав; HSS

Шлифовальный круг

MR-X6: SDC; CBN (опция) · MR-X6A: SDC230 + SDC150; CBN (опция) · MR-X7: SDC; CBN (опция)

Угол заточки / регулировки, °

MR-X6: 0–5 · MR-X6A: 0–5 · MR-X7: 0–5

Электрика

Мощность двигателя, Вт

MR-X6: 250 · MR-X6A: 160 · MR-X7: 250

Напряжение питания, В

MR-X6: 220 · MR-X6A: 220 · MR-X7: 220

Шпиндель

Частота вращения, об/мин

MR-X6: 4400 · MR-X6A: 4400 · MR-X7: 4400

Габариты и масса

Габариты станка, мм

MR-X6: 400×260×300 · MR-X6A: 410×250×300 · MR-X7: 600×320×400

Масса, кг

MR-X6: 25 · MR-X6A: 27 · MR-X7: 50

Станки для заточки метчиков MR-Y3C / MR-Y5C

P-0492



AspectMash

Серия для заточки метчиков с обработкой передней режущей поверхности и режущей кромки. MR-Y3C рассчитан на M5–M20, MR-Y5C — на крупные метчики M16–M42.

Технические характеристики

Основные параметры

Размер резьбы метчика (М)

MR-Y3C: 5–20 · MR-Y5C: 16–42

Тип затачиваемого инструмента

MR-Y3C: Метчики · MR-Y5C: Метчики

Количество канавок

MR-Y3C: 3; 4 (5/6 — специ исполнение по каталогу) · MR-Y5C: 2; 3; 4 (5 — опция)

Заточка

Выполняемые операции

MR-Y3C: Передняя режущая поверхность; передняя режущая кромка · MR-Y5C: Передняя режущая поверхность; передняя режущая кромка

Угол заточки метчика, °

MR-Y3C: 5–30 · MR-Y5C: 5–30

Шлифовальный круг

Материал затачиваемого инструмента

MR-Y3C: HSS; твердый сплав · MR-Y5C: HSS; твердый сплав

Шлифовальный круг

MR-Y3C: CBN стандартно; SDC опция · MR-Y5C: CBN стандартно; SD опция

Электрика

Мощность двигателя, Вт

MR-Y3C: 160 · MR-Y5C: 250

Напряжение питания, В

MR-Y3C: 220 · MR-Y5C: 220

Шпиндель

Частота вращения, об/мин

MR-Y3C: 4400 · MR-Y5C: 4400

Габариты и масса

Габариты / размеры, см

MR-Y3C: 36×27×31 · MR-Y5C: 40×30×31

Масса нетто, кг

MR-Y3C: 14 · MR-Y5C: 27

Комплектация

Комплект цанг

MR-Y3C: Ø5; Ø7; Ø8; Ø9; Ø13; Ø14 · MR-Y5C: Ø13; Ø14; Ø16; Ø18; Ø20; Ø23; Ø25; Ø28; Ø30

Цанговые патроны

MR-Y3C: По комплектации производителя · MR-Y5C: Для 3- и 4-канавочных метчиков

Станки для заточки сверл MR-13A / MR-26A

P-0470



AspectMash

Компактные станки MR-13A и MR-26A для быстрой заточки спиральных сверл. Модели перекрывают диапазоны от малых сверл до Ø32 мм с опциональной оснасткой.

Технические характеристики

Назначение

Тип затачиваемого инструмента	MR-13A: спиральные сверла · MR-26A: спиральные сверла
Материал затачиваемого инструмента	MR-13A: HSS; твердосплавные (опция) · MR-26A: HSS; твердосплавные (опция)

Основные параметры

Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13A: 3-13 (опция: 15) · MR-26A: 12,1-26 (опция: 8-32)
Угол заточки, °	MR-13A: 95-135 (опция: 90) · MR-26A: 95-135
Частота вращения, об/мин	MR-13A: 4400 · MR-26A: 4400

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-13A: 120 · MR-26A: 250
Напряжение питания, В	MR-13A: 220 · MR-26A: 220

Габариты и масса

Габариты станка, мм	MR-13A: 320×180×190 · MR-26A: 490×250×260
Масса, кг	MR-13A: 10 · MR-26A: 31

Заточка

Выполняемые операции	MR-13A: заточка вершины и заднего угла · MR-26A: заточка вершины и заднего угла
----------------------	---

Оснастка

Шлифовальный круг	MR-13A: CBN; SD/SDC (опция) · MR-26A: CBN; SD/SDC (опция)
-------------------	---

Станки для заточки сверл MR-13B / MR-20G

P-0472



AspectMash

Станки MR-13B и MR-20G для быстрой заточки спиральных сверл без сложной настройки. MR-13B рассчитан на компактный диапазон, MR-20G расширяет его до Ø20 мм.

Технические характеристики

Назначение

Тип затачиваемого инструмента	MR-13B: спиральные сверла · MR-20G: спиральные сверла
Материал затачиваемого инструмента	MR-13B: HSS; твердосплавные (опция) · MR-20G: HSS; твердосплавные (опция)

Основные параметры

Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13B: 3-13 (опция: 2,1-15) · MR-20G: 3-20
Угол заточки, °	MR-13B: 100-135 (опция: 95) · MR-20G: 100-135 (опция: 90)
Частота вращения, об/мин	MR-13B: 4400 · MR-20G: 4400

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-13B: 120 · MR-20G: 120
Напряжение питания, В	MR-13B: 220 · MR-20G: 220

Габариты и масса

Габариты станка, мм	MR-13B: 320×180×190 · MR-20G: 320×190×200
Масса, кг	MR-13B: 9 · MR-20G: 11

Заточка

Выполняемые операции	MR-13B: заточка режущей кромки и заднего угла · MR-20G: заточка режущей кромки и заднего угла
----------------------	---

Оснастка

Шлифовальный круг	MR-13B: CBN; SD/SDC (опция) · MR-20G: CBN; SD/SDC (опция)
-------------------	---

Станки для заточки сверл по листовому металлу MR-13Q / MR-26Q

P-0476



AspectMash

Специализированные MR-13Q и MR-26Q для заточки сверл по листовому металлу. Два исполнения перекрывают диаметры Ø4–30 мм.

Технические характеристики

Назначение

Тип затачиваемого инструмента	MR-13Q: сверла по листовому металлу · MR-26Q: сверла по листовому металлу
Материал затачиваемого инструмента	MR-13Q: HSS; твердосплавные (опция) · MR-26Q: HSS; твердосплавные (по оснастке)

Основные параметры

Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13Q: 4–14 · MR-26Q: 13–30
Угол заточки, °	MR-13Q: 110–140 · MR-26Q: 110–140
Частота вращения, об/мин	MR-13Q: 4400 · MR-26Q: 4400

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-13Q: 180 · MR-26Q: 250
Напряжение питания, В	MR-13Q: 220 · MR-26Q: 220

Габариты и масса

Габариты станка, мм	MR-13Q: 320×230×240
Масса, кг	MR-13Q: 12 · MR-26Q: 26.5
Размер упаковки, мм	MR-26Q: 400×300×300

Заточка

Выполняемые операции	MR-13Q: заточка сверл по листовому металлу · MR-26Q: заточка сверл по листовому металлу
----------------------	---

Оснастка

Шлифовальный круг	MR-13Q: CBN; SDC (опция)
-------------------	--------------------------

Станки для заточки сверл с подточкой перемычки MR-13D / MR-26D

P-0471



AspectMash

MR-13D и MR-26D предназначены для заточки спиральных сверл с обработкой вершины, заднего угла и подточкой перемычки. Диапазон линейки с опциями достигает Ø32 мм.

Технические характеристики

Назначение

Тип затачиваемого инструмента	MR-13D: спиральные сверла · MR-26D: спиральные сверла
Материал затачиваемого инструмента	MR-13D: HSS; твердосплавные (опция) · MR-26D: HSS; твердосплавные (опция)

Основные параметры

Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13D: 3-13 (опция: 2,1-15) · MR-26D: 13-26 (опция: 8-32)
Угол заточки, °	MR-13D: 90-135 · MR-26D: 95-140 (опция: 85)
Частота вращения, об/мин	MR-13D: 4400 · MR-26D: 4400

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-13D: 120 · MR-26D: 250
Напряжение питания, В	MR-13D: 220 · MR-26D: 220

Габариты и масса

Габариты станка, мм	MR-13D: 320×180×190 · MR-26D: 490×250×260
Масса, кг	MR-13D: 10 · MR-26D: 31

Заточка

Выполняемые операции	MR-13D: заточка вершины, заднего угла и подточка перемычки · MR-26D: заточка вершины, заднего угла и подточка перемычки
----------------------	---

Оснастка

Шлифовальный круг	MR-13D: CBN; SD/SDC (опция) · MR-26D: CBN; SD/SDC (опция)
-------------------	---

Станок для заточки вольфрамовых прутков MR-13W

P-0481



MR-13W предназначен для заточки вольфрамовых прутков Ø4-14 мм. Карточка временно размещена в группе заточных станков; окончательную категорию и диапазон угла нужно подтвердить.

Технические характеристики

Назначение

Тип затачиваемого инструмента	MR-13W: вольфрамовые прутки
Материал затачиваемого инструмента	MR-13W: вольфрам

Основные параметры

Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13W: 4-14
Угол заточки, °	MR-13W: 60-90
Частота вращения, об/мин	MR-13W: 4400

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-13W: 180
Напряжение питания, В	MR-13W: 220

Габариты и масса

Габариты станка, мм	MR-13W: 350×230×270
Масса, кг	MR-13W: 14

Заточка

Выполняемые операции	MR-13W: заточка вольфрамовых прутков
----------------------	--------------------------------------

Оснастка

Шлифовальный круг	MR-13W: CBN; SD (опция)
-------------------	-------------------------

Станок для заточки дисковых пил MR-Q10

P-0497



AspectMash

Станок MR-Q10 для заточки дисковых пил Ø60-350 мм из HSS и марганцовистой стали. Поддерживает разные формы зубьев, мощность 250 Вт, 4800 об/мин.

Технические характеристики

Назначение

Тип пилы MR-Q10: Дисковая пила

Пильный диск

Диаметр пилы, мм MR-Q10: 60-350

Материал пилы MR-Q10: HSS; Mn-сталь

Форма зубьев MR-Q10: левый/правый чередующийся; перекрестный; разноуровневый

Шпиндель

Частота вращения, об/мин MR-Q10: 4800

Шлифовальный круг

Диаметр круга, мм MR-Q10: 50

Электрика

Мощность двигателя, Вт MR-Q10: 250

Габариты и масса

Габариты, см MR-Q10: 62×55×44

Масса, кг MR-Q10: 56.5

Станок для заточки дисковых пил MR-Q5

P-0496



AspectMash

Автоматический станок MR-Q5 для заточки дисковых пил Ø60–300 мм; производитель также указывает возможность настройки под Ø25–350 мм. Для HSS и твердосплавных пил, 90 Вт, 2820 об/мин.

Технические характеристики

Назначение

Тип пилы MR-Q5: Дисковая пила

Пильный диск

Диаметр пилы, мм MR-Q5: 60–300

Диаметр пилы под заказ, мм MR-Q5: 25–350

Материал пилы MR-Q5: HSS; твердый сплав

Шпиндель

Частота вращения, об/мин MR-Q5: 2820

Электрика

Мощность двигателя, Вт MR-Q5: 90

Напряжение питания, В MR-Q5: 220 / 380

Оснастка

Направляющие зубчатые диски MR-Q5: Z=50; Z=60; Z=72; Z=80

Габариты и масса

Габариты упаковки, мм MR-Q5: 600×600×1000

Масса нетто, кг MR-Q5: 89

Станок для заточки дисковых пил MR-S450

P-0498



AspectMash

MR-S450 для заточки дисковых пил Ø50–450 мм. Регулируются углы и геометрия зуба; угол 0–30°, подача 45–180 зуб/мин, скорость круга 4500 об/мин.

Технические характеристики

Назначение

Тип пилы MR-S450: Дисковая пила

Пильный диск

Диаметр пилы, мм MR-S450: 50–450

Толщина по спецификации, мм MR-S450: 8

Зуб

Максимальный параметр зуба (max gear),... MR-S450: 25

Глубина зуба, мм MR-S450: 8

Заточка

Угол, ° MR-S450: 0–30

Подача

Скорость подачи, зуб/мин MR-S450: 45–180

Шлифовальный круг

Наружный диаметр круга, мм MR-S450: 70–150

Шпиндель

Частота вращения, об/мин MR-S450: 4500

Привод

Двигатель подачи / трансмиссии, HP MR-S450: 1/2

Двигатель шлифовального круга, HP MR-S450: 3/4

Габариты и масса

Габариты, см MR-S450: 132×80×80

Масса нетто, кг MR-S450: 130

Станок для заточки концевых фрез MR-X1

P-0484



AspectMash

Базовый компактный станок для заточки торцевой режущей кромки 2-, 3- и 4-зубых концевых фрез Ø4–14 мм.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип затачиваемого инструмента	MR-X1: концевые фрезы
Диаметр затачиваемой фрезы, мм	MR-X1: 4–14
Количество зубьев / канавок	MR-X1: 2; 3; 4

Заточка

Выполняемые операции	MR-X1: заточка торцевой режущей кромки
Материал затачиваемого инструмента	MR-X1: твердый сплав; HSS
Шлифовальный круг	MR-X1: SDC; CBN (опция)
Угол заточки / регулировки, °	MR-X1: 3

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-X1: 160
Напряжение питания, В	MR-X1: 220

Шпиндель

Частота вращения, об/мин	MR-X1: 4400
--------------------------	-------------

Габариты и масса

Габариты станка, мм	MR-X1: 350×250×250
Масса, кг	MR-X1: 14

Станок для заточки концевых фрез с угловым радиусом MR-X6R

P-0488



AspectMash

Специализированный станок для заточки обычных и радиусных концевых фрез Ø4-14 мм; стандартные радиусы R0.5, R1, R1.5 и R2.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип затачиваемого инструмента	MR-X6R: концевые фрезы с угловым радиусом
Диаметр затачиваемой фрезы, мм	MR-X6R: 4-14
Количество зубьев / канавок	MR-X6R: 2; 3; 4

Заточка

Выполняемые операции	MR-X6R: заточка торцевой кромки и углового радиуса
Материал затачиваемого инструмента	MR-X6R: твердый сплав; HSS
Шлифовальный круг	MR-X6R: SDC; CBN (опция)
Радиус заточки	MR-X6R: R0.5; R1; R1.5; R2
Угол заточки / регулировки, °	MR-X6R: 0-5

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-X6R: 250
Напряжение питания, В	MR-X6R: 220

Шпиндель

Частота вращения, об/мин	MR-X6R: 4400
--------------------------	--------------

Габариты и масса

Габариты станка, мм	MR-X6R: 420×250×300
Масса, кг	MR-X6R: 22

Станок для заточки корончатых сверл K2

P-0518



AspectMash

K2 — компактный станок для заточки корончатых сверл по металлу диаметром до 52 мм. Шлифовальный круг Ø125×Ø25 мм, 2800 об/мин, двигатель 1/2 HP, питание 220 В. Предусмотрено лазерное позиционирование инструмента.

Технические характеристики

Назначение

Тип затачиваемого инструмента MR-K2: корончатые сверла / кольцевые фрезы

Заточка

Максимальный диаметр затачиваемого и... MR-K2: 52

Перемещения

Ход заточки, мм MR-K2: 70

Ход головки, мм MR-K2: 170

Зажим

Отверстие зажимного вала, мм MR-K2: 19.05

Шлифовальный круг

Размер круга, мм MR-K2: Ø125×Ø25

Частота вращения, об/мин MR-K2: 2800

Электрика

Мощность двигателя, HP MR-K2: 1/2

Напряжение питания, В MR-K2: 220

Оснащение

Лазерное позиционирование MR-K2: Да

Конструкция

Водозащищённый выключатель MR-K2: Да

Габариты и масса

Габариты станка, мм MR-K2: 410×275×280

Масса нетто, кг MR-K2: 30

Станок для заточки левых сверл MR-13Z

P-0480



AspectMash

MR-13Z предназначен для заточки левых спиральных сверл. Рабочий диапазон — Ø2-13 мм, с опцией до Ø15 мм.

Технические характеристики

Назначение

Тип затачиваемого инструмента	MR-13Z: левые спиральные сверла
Материал затачиваемого инструмента	MR-13Z: HSS; твердосплавные (опция)

Основные параметры

Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13Z: 2-13 (опция: 15)
Угол заточки, °	MR-13Z: 100-135 (опция: 95)
Частота вращения, об/мин	MR-13Z: 4400

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-13Z: 120
Напряжение питания, В	MR-13Z: 220

Габариты и масса

Габариты станка, мм	MR-13Z: 320×180×190
Масса, кг	MR-13Z: 9

Заточка

Выполняемые операции	MR-13Z: заточка левых сверл
----------------------	-----------------------------

Оснастка

Шлифовальный круг	MR-13Z: CBN; SD/SDC (опция)
-------------------	-----------------------------

Станок для заточки ленточных пил MR-S380

P-0499



AspectMash

MR-S380 для заточки ленточных пил шириной 16–45 мм с шагом зубьев 3–30 мм, включая переменный шаг 2/3, 3/4, 4/6. Подача 40–60 зуб/мин, 550 Вт, 2800 об/мин.

Технические характеристики

Назначение

Тип пилы MR-S380: Ленточное пильное полотно

Полотно

Ширина полотна, мм MR-S380: 16–45

Типы полотен MR-S380: тонкие по дереву; биметаллические; твердосплавные

Зуб

Шаг зубьев, мм MR-S380: 3–30

Переменный шаг — примеры MR-S380: 2/3; 3/4; 4/6

Подача

Скорость подачи, зуб/мин MR-S380: 40–60

Шлифовальный круг

Диаметр круга, мм MR-S380: 150

Электрика

Мощность двигателя, Вт MR-S380: 550

Напряжение питания, В MR-S380: 220 / 380

Шпиндель

Частота вращения, об/мин MR-S380: 2800

Станок для заточки малых сверл MR-13X

P-0477



AspectMash

MR-13X предназначен для точной заточки сверл малого диаметра Ø2–6 мм и позволяет регулировать размер центральной точки; заявленная точность настройки — до 0,04 мм.

Технические характеристики

Назначение

Тип затачиваемого инструмента	MR-13X: сверла малого диаметра
Материал затачиваемого инструмента	MR-13X: HSS; твердосплавные (по оснастке)

Основные параметры

Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13X: 2–6
Угол заточки, °	MR-13X: 100–135 (опция: 95)
Частота вращения, об/мин	MR-13X: 4400

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-13X: 120
Напряжение питания, В	MR-13X: 220

Габариты и масса

Габариты станка, мм	MR-13X: 320×180×190
Масса, кг	MR-13X: 9

Заточка

Выполняемые операции	MR-13X: заточка и регулировка центральной точки
----------------------	---

Точность

Точность настройки центральной точки, ...	MR-13X: 0.04
---	--------------

Станок для заточки малых сверл с камерой MR-6A

P-0482



AspectMash

MR-6A предназначен для заточки сверл Ø1–6 мм. Камера используется для настройки сверла и контроля результата после заточки.

Технические характеристики

Назначение

Тип затачиваемого инструмента	MR-6A: сверла малого диаметра
Материал затачиваемого инструмента	MR-6A: HSS; твердосплавные (опция)

Основные параметры

Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-6A: 1–6
Угол заточки, °	MR-6A: 90–150
Частота вращения, об/мин	MR-6A: 4400

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-6A: 250
Напряжение питания, В	MR-6A: 220

Габариты и масса

Габариты станка, мм	MR-6A: 480×300×580
Масса, кг	MR-6A: 30
Размер упаковки, мм	MR-6A: 620×340×330

Заточка

Выполняемые операции	MR-6A: заточка с камерой для настройки и контроля после заточки
----------------------	---

Оснастка

Шлифовальный круг	MR-6A: CBN; SD/SDC (опция)
-------------------	----------------------------

Станок для заточки метчиков MR-Y3

P-0491



AspectMash

Компактный станок MR-Y3 для заточки метчиков M5-M20. Предназначен для точной и быстрой переточки метчиков; стандартно комплектуется CBN-кругом для HSS, для твердого сплава доступен SD-круг.

Технические характеристики

Основные параметры

Размер резьбы метчика (М)	MR-Y3: 5-20
Тип затачиваемого инструмента	MR-Y3: Метчики
Количество канавок	MR-Y3: 3; 4 (5 — специ исполнение по каталогу)

Заточка

Выполняемые операции	MR-Y3: Заточка режущей части метчика
Угол заточки метчика, °	MR-Y3: 5-30

Шлифовальный круг

Материал затачиваемого инструмента	MR-Y3: HSS; твердый сплав
Шлифовальный круг	MR-Y3: CBN стандартно; SD опция

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-Y3: 160
Напряжение питания, В	MR-Y3: 220

Шпиндель

Частота вращения, об/мин	MR-Y3: 4400
--------------------------	-------------

Габариты и масса

Габариты / размеры, см	MR-Y3: 35×24×24
Масса нетто, кг	MR-Y3: 12

Комплектация

Комплект цанг	MR-Y3: Ø5; Ø7; Ø8; Ø9; Ø13; Ø14
Цанговые патроны	MR-Y3: Для 3- и 4-канавочных метчиков

Станок для заточки метчиков MR-Y6B

P-0493



AspectMash

MR-Y6B для заточки прямых и спиральных метчиков M5–M20. Обработывает режущую кромку и переднюю поверхность прямых метчиков, а также переднюю режущую поверхность спиральных метчиков.

Технические характеристики

Основные параметры

Размер резьбы метчика (М)	MR-Y6B: 5–20
Тип затачиваемого инструмента	MR-Y6B: Прямые и спиральные метчики
Количество канавок	MR-Y6B: 2; 3; 4

Заточка

Выполняемые операции	MR-Y6B: Прямые метчики: режущая кромка и передняя поверхность; спиральные: передняя режущая поверхность
Угол заточки метчика, °	MR-Y6B: 5–30

Шлифовальный круг

Материал затачиваемого инструмента	MR-Y6B: HSS; твердый сплав
Шлифовальный круг	MR-Y6B: 2×CBN стандартно; SD опция

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-Y6B: 160
Напряжение питания, В	MR-Y6B: 220

Шпиндель

Частота вращения, об/мин	MR-Y6B: 4400
--------------------------	--------------

Габариты и масса

Габариты / размеры, см	MR-Y6B: 48×30×33
Масса нетто, кг	MR-Y6B: 22

Комплектация

Комплект цанг	MR-Y6B: Ø5; Ø7; Ø8; Ø9; Ø13; Ø14
Цанговые патроны	MR-Y6B: Для 3- и 4-канавочных метчиков

Станок для заточки сверл NACHI MR-13F

P-0479



AspectMash

MR-13F — специализированный компактный станок для заточки сверл NACHI SG-ESS и близких по геометрии сверл Ø4–13 мм с углом вершины 135°.

Технические характеристики

Назначение

Тип затачиваемого инструмента	MR-13F: сверла NACHI SG-ESS и аналогичные
Материал затачиваемого инструмента	MR-13F: HSS; твердосплавные (по оснастке)

Основные параметры

Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13F: 4–13
Угол заточки, °	MR-13F: 135
Частота вращения, об/мин	MR-13F: 4400

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-13F: 120
Напряжение питания, В	MR-13F: 220

Габариты и масса

Габариты станка, мм	MR-13F: 320×145×180
Масса, кг	MR-13F: 13

Заточка

Выполняемые операции	MR-13F: заточка вершины, заднего угла и стружечной канавки
----------------------	--

Станок для заточки ступенчатых сверл MR-13T

P-0475



MR-13T — специализированный станок для заточки ступенчатых сверл Ø4-14 мм с регулируемым углом 110-140°.

Технические характеристики

Назначение

Тип затачиваемого инструмента	MR-13T: ступенчатые сверла
Материал затачиваемого инструмента	MR-13T: HSS; твердосплавные (опция)

Основные параметры

Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13T: 4-14
Угол заточки, °	MR-13T: 110-140
Частота вращения, об/мин	MR-13T: 4400

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-13T: 180
Напряжение питания, В	MR-13T: 220

Габариты и масса

Габариты станка, мм	MR-13T: 320×230×240
Масса, кг	MR-13T: 12

Заточка

Выполняемые операции	MR-13T: заточка ступенчатых сверл
----------------------	-----------------------------------

Оснастка

Шлифовальный круг	MR-13T: CBN; SDC (опция)
-------------------	--------------------------

Станок для заточки твердосплавных и быстрорежущих сверл MR-20L

P-0473



AspectMash

Компактный MR-20L предназначен для заточки спиральных сверл из HSS, кобальтовой быстрорежущей стали и твердого сплава в диапазоне до Ø20 мм.

Технические характеристики

Назначение

Тип затачиваемого инструмента	MR-20L: спиральные сверла
Материал затачиваемого инструмента	MR-20L: HSS; кобальтовая HSS; твердосплавные

Основные параметры

Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-20L: 4-20
Угол заточки, °	MR-20L: 135
Частота вращения, об/мин	MR-20L: 4400

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-20L: 120
Напряжение питания, В	MR-20L: 220

Габариты и масса

Масса, кг	MR-20L: 10
-----------	------------

Заточка

Выполняемые операции	MR-20L: заточка двух задних углов и вершины
----------------------	---

Оснастка

Шлифовальный круг	MR-20L: CBN/SDC по материалу
-------------------	------------------------------

Станок для заточки токарных резцов MR-M3

P-0503



AspectMash

MR-M3 — станок для заточки твердосплавных и напайных токарных резцов, расточного инструмента и пластин. Круг 125×50×32 мм, 2800 об/мин, питание 380 В, диапазон радиуса R0,4-R10.

Технические характеристики

Назначение

Тип станка MR-M3: Для заточки токарных резцов

Инструмент

Типы инструмента MR-M3: напайные резцы; расточные резцы; пластины

Материал инструмента

Материалы MR-M3: твердый сплав; CBN; керамика

Заточка

Диапазон радиуса MR-M3: R0.4-R10

Шлифовальная головка

Ход подъема по спецификации, мм MR-M3: 100 (160)

Шпиндель

Частота вращения, об/мин MR-M3: 2800

Шлифовальный круг

Размер круга, мм MR-M3: 125×50×32

Электрика

Напряжение питания, В MR-M3: 380

Конструкция

Направляющие рабочего стола MR-M3: высокоточные прямолинейные роликовые

Материал корпуса MR-M3: FC30 чугун

Габариты и масса

Масса, кг MR-M3: 78

Станок для заточки токарных резцов MR-M4

P-0504



AspectMash

MR-M4 — станок для заточки токарных, расточных и других резцов. Скорость 5500 об/мин, круг 100×25×32 мм, питание 380 В / 3 фазы, рабочий диаметр около 140 мм.

Технические характеристики

Назначение

Тип станка MR-M4: Для заточки токарных резцов

Инструмент

Типы инструмента MR-M4: напайные резцы; расточные резцы; проходные/строгальные резцы; фрезы

Заточка

Параметр R по спецификации MR-M4: R0.02–R2.4

Обрабатываемая деталь

Рабочий диаметр по спецификации, мм MR-M4: около 140

Шпиндель

Частота вращения, об/мин MR-M4: 5500

Шлифовальный круг

Размер круга, мм MR-M4: 100×25×32

Электрика

Напряжение питания, В MR-M4: 380

Фазность, фазы MR-M4: 3

Конструкция

Направляющие рабочего стола MR-M4: высокоточные прямолинейные роликовые

Материал корпуса MR-M4: FC30 чугуна

Габариты и масса

Габариты, см MR-M4: 56×60×80

Масса, кг MR-M4: 150

Станок для заточки шаровых концевых фрез MR-X8

P-0487



AspectMash

Специализированный станок для заточки шаровых концевых фрез Ø6-20 мм с отдельной обработкой радиусной части и заднего угла.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип затачиваемого инструмента	MR-X8: шаровые концевые фрезы
Диаметр затачиваемой фрезы, мм	MR-X8: 6-20

Заточка

Выполняемые операции	MR-X8: заточка радиусной части и заднего угла
Материал затачиваемого инструмента	MR-X8: твердый сплав; HSS
Шлифовальный круг	MR-X8: 2×SDC; CBN (опция)
Угол заточки / регулировки, °	MR-X8: 0-3

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-X8: 250
Напряжение питания, В	MR-X8: 220

Шпиндель

Частота вращения, об/мин	MR-X8: 4400
--------------------------	-------------

Габариты и масса

Габариты станка, мм	MR-X8: 600×290×370
Масса, кг	MR-X8: 36.5

Универсальные станки для заточки сверл MR-60A / MR-80A

P-0483



MR-60A и MR-80A — универсальные станки для заточки сверл большого диаметра. Линейка рассчитана на диапазоны до Ø60 и Ø80 мм и позволяет настраивать угол заточки до 180°.

Технические характеристики

Назначение

Тип затачиваемого инструмента	MR-60A: сверла различных типов · MR-80A: сверла различных типов
Материал затачиваемого инструмента	MR-60A: HSS и другие по оснастке · MR-80A: HSS и другие по оснастке

Основные параметры

Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-60A: 3–60 · MR-80A: 10–80
Угол заточки, °	MR-60A: 90–180 · MR-80A: 90–180
Частота вращения, об/мин	MR-60A: 2800 · MR-80A: 2800

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-60A: 550 · MR-80A: 550
Напряжение питания, В	MR-60A: 220 · MR-80A: 220

Габариты и масса

Габариты станка, мм	MR-60A: 760×550×650 · MR-80A: 580×410×450
Масса, кг	MR-60A: 136 · MR-80A: 145

Заточка

Выполняемые операции	MR-60A: универсальная заточка сверл большого диапазона · MR-80A: универсальная заточка сверл большого диаметра
----------------------	--

Универсальный инструментально-заточной станок MR-20

P-0511



AspectMash

MR-20 — универсальный станок для заточки гравировального и режущего инструмента с цангами до Ø16 мм. Шпиндель 5200 об/мин, круг Ø100×50×Ø20 мм, продольный ход держателя 140 мм.

Технические характеристики

Назначение

Типы инструмента

MR-20: гравировальные резцы; одно- и многолезвийный инструмент; концевые фрезы; сверла; токарные резцы

Зажим

Диапазон цанг

MR-20: 1/8"-Ø16

Шпиндель

Частота вращения, об/мин

MR-20: 5200

Шлифовальный круг

Размер круга, мм

MR-20: 100×50×20

Перемещения

Продольный ход держателя головки, мм

MR-20: 140

Ход тонкой продольной регулировки, мм

MR-20: 18

Углы

Отрицательный конусный угол, °

MR-20: 0-52

Задний угол, °

MR-20: 0-44

Электрика

Строка двигателя №1

MR-20: 220/380 В; 1/3 HP; 50 Гц

Строка двигателя №2

MR-20: 250 Вт; 2800 об/мин

Строка питания №2

MR-20: 220 В; 50 Гц; 1 фаза

Комплектация

Стандартные цанги

MR-20: 1/8"; Ø4; Ø6

Габариты и масса

Габариты, см

MR-20: 51×41×46

Масса, кг

MR-20: 55

Универсальный инструментально-заточной станок MR-600

P-0500



AspectMash

Универсальный MR-600 для заточки фрез, токарных резцов, червячных фрез, разверток и другого режущего инструмента. Рабочий стол — направляющие «ласточкин хвост», двигатель поворачивается на 360°.

Технические характеристики

Назначение

Тип станка MR-600: Универсальный инструментально-заточной

Рабочий стол

Тип направляющих MR-600: ласточкин хвост

Шлифовальная головка

Поворот в горизонтальной плоскости, ° MR-600: 360

Направление вращения круга MR-600: по / против часовой стрелки

Вертикальное перемещение MR-600: Да

Оснастка

Стандартные операции MR-600: пазовые фрезы; торцовые и боковые фрезы; токарные резцы; червячные фрезы; развертки

Опциональные операции MR-600: спиральные фрезы; шаровые фрезы; R-профильный инструмент; сверла; метчики

Универсальный инструментально-заточной станок MR-600F

P-0501



AspectMash

Универсальный MR-600F с высокоточными линейными роликовыми направляющими рабочего стола. Стол 130×520 мм, ход 150 мм, круг 125×50×32 мм, 2800 об/мин, двигатель 3/4 HP.

Технические характеристики

Назначение

Тип станка MR-600F: Универсальный инструментально-заточной

Рабочий стол

Тип направляющих MR-600F: высокоточные линейные роликовые

Параметр About worktable Diameter, мм MR-600F: 300

Ход стола, мм MR-600F: 150

Рабочая зона, мм MR-600F: 130×520

Шлифовальная головка

Угол поворота, ° MR-600F: 360

Шлифовальный круг

Размер круга, мм MR-600F: 125×50×32

Шпиндель

Частота вращения, об/мин MR-600F: 2800

Электрика

Мощность двигателя, HP MR-600F: 3/4

Напряжение питания, В MR-600F: 220 / 380

Габариты и масса

Габариты, мм MR-600F: 700×630×630

Масса по спецификации, кг MR-600F: 175 / 160

Оснастка

Стандартная оснастка MR-600F: 50C; 50H

Опциональная оснастка MR-600F: 50E; 50K; 50D; 50B; 50J

Универсальный инструментально-заточной станок MR-6025

P-0502



MRCM 美日 机床
MEIRI MACHINE TOOLS



Универсальный MR-6025 для наружной и внутренней заточки, фрез, резцов и зуборезного инструмента. Макс. диаметр заточки 250 мм, стол 130×550 мм, скорость головки 5000 об/мин, круг 150×16×32 мм. AspectMash

Технические характеристики

Назначение

Тип станка MR-6025: Универсальный инструментально-заточной

Заточка

Максимальный диаметр заточки, мм MR-6025: 250

Рабочий стол

Параметр About worktable diameter, мм MR-6025: 350

Ход подъема стола, мм MR-6025: 150

Поперечная подача, мм MR-6025: 190

Рабочая зона, мм MR-6025: 130×550

Шлифовальная головка

Высота подъема по таблице, мм MR-6025: 150 / 160

Угол поворота, ° MR-6025: 360

Шпиндель

Частота вращения шлифовальной головк... MR-6025: 5000

Электрика

Мощность двигателя по строке Motor, HP MR-6025: 3/4

Напряжение питания, В MR-6025: 380

Отдельный параметр Power, HP MR-6025: 1

Обрабатываемая деталь

Внутренний диаметр, мм MR-6025: 10-50

Держатель

Высота держателя головки, мм MR-6025: 135

Конус шпинделя держателя MR-6025: Морзе №4 (mo-type 4#)

Шлифовальный круг

Размер круга, мм MR-6025: 150×16×32

Габариты и масса

Габариты, мм MR-6025: 820×650×730

Масса нетто / брутто, кг MR-6025: 212 / 222

Оснастка

Стандартные операции MR-6025: токарные резцы; концевые фрезы; торцовые и боковые фрезы; червячные фрезы; круглые ножи

Опциональная оснастка MR-6025: 50E; 50K; 50D; 50B; 50J

Универсальный инструментально-заточной станок MR-U2

P-0509



AspectMash

MR-U2 — компактный универсальный станок для заточки гравировального и режущего инструмента. Максимальная цанга и диаметр заточки Ø18 мм, шпиндель 5300 об/мин, круг Ø100×50×Ø20 мм.

Технические характеристики

Назначение

Типы инструмента MR-U2: гравировальные резцы; одно- и многолезвийный инструмент; концевые фрезы; сверла; токарные резцы

Зажим

Максимальная цанга, мм MR-U2: 18

Заточка

Максимальный диаметр заточки, мм MR-U2: 18

Углы

Конусный угол, ° MR-U2: 0-180

Задний угол, ° MR-U2: 0-45

Отрицательный угол, ° MR-U2: 0-25

Шпиндель

Частота вращения, об/мин MR-U2: 5300

Шлифовальный круг

Размер круга, мм MR-U2: 100×50×20

Электрика

Мощность двигателя, HP MR-U2: 1/3

Напряжение питания, В MR-U2: 220 / 380

Частота сети, Гц MR-U2: 50

Комплектация

Стандартные цанги MR-U2: Ø4; Ø6; Ø8

Опционные цанги MR-U2: Ø3; 1/8"; Ø5; Ø9; Ø10; Ø12; Ø14; Ø16; Ø18

Габариты и масса

Габариты, см MR-U2: 55×46×49

Масса, кг MR-U2: 51

Универсальный инструментально-заточной станок MR-U3

P-0510



MR-U3 — модернизированная версия MR-U2 для универсальной заточки режущего инструмента до Ø18 мм. Шпиндель 5200 об/мин, круг 100×50×20 мм, стандартно 5 цанг.

Технические характеристики

Назначение

Типы инструмента

MR-U3: гравировальные резцы; одно- и многолезвийный инструмент; концевые фрезы; сверла; токарные резцы; шаровые концевые фрезы

Зажим

Максимальная цанга, мм

MR-U3: 18

Заточка

Максимальный диаметр заточки, мм

MR-U3: 18

Углы

Конусный угол, °

MR-U3: 0-180

Задний угол, °

MR-U3: 0-45

Отрицательный угол, °

MR-U3: 0-25

Шпиндель

Частота вращения, об/мин

MR-U3: 5200

Шлифовальный круг

Размер круга, мм

MR-U3: 100×50×20

Электрика

Мощность двигателя, HP

MR-U3: 1/3

Напряжение питания, В

MR-U3: 220 / 380

Частота сети, Гц

MR-U3: 50

Комплектация

Стандартные цанги

MR-U3: Ø4; Ø6; Ø8; Ø10; Ø12

Опционные цанги

MR-U3: Ø3; 1/8"; Ø5; Ø9; Ø14; Ø16; Ø18

Габариты и масса

Габариты, см

MR-U3: 54×42×39

Габариты упаковки, см

MR-U3: 55×45×47

Масса нетто, кг

MR-U3: 56

Версия

Отличие от MR-U2

MR-U3: модернизированная версия MR-U2

Универсальный станок для заточки концевых фрез MR-6X

P-0490



AspectMash

Универсальный станок с воздушной опорой и координатным столом для заточки концевых фрез увеличенного размера и сложной геометрии.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип затачиваемого инструмента	MR-6X: концевые фрезы
Диаметр затачиваемой фрезы, мм	MR-6X: до Ø50 хвостовика; до Ø225 по наружному диаметру; длина до 250

Заточка

Выполняемые операции	MR-6X: универсальная заточка концевых фрез на воздушной опоре
Материал затачиваемого инструмента	MR-6X: твердый сплав; HSS
Шлифовальный круг	MR-6X: до Ø125×52×32
Угол заточки / регулировки, °	MR-6X: -5...+35

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-6X: 250
Напряжение питания, В	MR-6X: 220

Шпиндель

Частота вращения, об/мин	MR-6X: 2800
--------------------------	-------------

Габариты и масса

Масса, кг	MR-6X: 72.6
-----------	-------------

Рабочий стол

Диаметр поворотного стола, мм	MR-6X: 245
Ход по оси X, мм	MR-6X: 150
Ход по оси Y, мм	MR-6X: 75

Воздушная опора

Угол поворота воздушной опоры, °	MR-6X: 360
Ход воздушной опоры, мм	MR-6X: 250

Пневматика

Давление воздуха, МПа	MR-6X: ≥0.63
-----------------------	--------------

