AspectMash

Каталоги — Продукція

29.08.2026

https://aspectmash.catcode.com.ua/

5-осьовий обробний центр з ЧПУ VMC1160

P-0093

VMC1160 — 5-осьовий вертикальний обробний центр з ЧПУ для фрезерування, свердління, розточування та обробки складних корпусних деталей. Верстат має стіл 1200*600 мм, ходи X/Y/Z 1100/600/600 мм і шпиндель до 8000 об/хв.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	VMC1160: 1200*600
Хід по осі X, мм	VMC1160: 1100
Хід по осі Y, мм	VMC1160: 600
Хід по осі Z, мм	VMC1160: 600
Максимальне навантаження на стіл, кг	VMC1160: 800
Т-подібні пази (кількість-ширина-крок)	VMC1160: 5-18-100
Відстань від осі шпинделя до поверхні ко...	VMC1160: 650
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	VMC1160: 120-720
Максимальна частота обертання шпинде...	VMC1160: 8000
Конус шпинделя	VMC1160: BT40
Потужність головного двигуна, кВт	VMC1160: 11/15
Тип напрямних	VMC1160: Linear guideway
Швидкість швидкого переміщення X/Y/Z, ...	VMC1160: 24/24/20(Optional:48/48/36)
Швидкість робочої подачі, м/хв	VMC1160: 1-10
Точність позиціонування, мм	VMC1160: ±0.005
Повторюваність позиціонування, мм	VMC1160: ±0.003
Інструментальний магазин	VMC1160: Arm 24
Максимальний діаметр інструмента, мм	VMC1160: φ90
Максимальна маса інструмента, кг	VMC1160: 8
Маса верстата, кг	VMC1160: 6000
Габаритні розміри, мм	VMC1160: 3200*2400*2800

5-осьовий обробний центр з ЧПУ VMC650

P-0091

VMC650 — 5-осьовий вертикальний обробний центр з ЧПУ для фрезерування, свердління, розточування та обробки складних корпусних деталей. Верстат має стіл 800*500 мм, ходи X/Y/Z 600/500/500 мм і шпиндель до 8000 об/хв.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	VMC650: 800*500
Хід по осі X, мм	VMC650: 600
Хід по осі Y, мм	VMC650: 500
Хід по осі Z, мм	VMC650: 500
Максимальне навантаження на стіл, кг	VMC650: 400
Т-подібні пази (кількість-ширина-крок)	VMC650: 5-18-90
Відстань від осі шпинделя до поверхні ко…	VMC650: 550
Відстань від торця шпинделя до поверхні…	VMC650: 120-620
Конус шпинделя	VMC650: BT40
Максимальна частота обертання шпинде…	VMC650: 8000
Потужність головного двигуна, кВт	VMC650: 5.5/7.5
Швидкість робочої подачі, м/хв	VMC650: 1-10
Швидкість швидкого переміщення X/Y/Z, …	VMC650: 24/24/20(optional:48/48/36)
Тип напрямних	VMC650: Linear guideway
Точність позиціонування, мм	VMC650: ±0.005
Повторюваність позиціонування, мм	VMC650: ±0.003
Інструментальний магазин	VMC650: Arm 24
Максимальний діаметр інструмента, мм	VMC650: φ90
Максимальна маса інструмента, кг	VMC650: 8
Маса верстата, кг	VMC650: 4000
Габаритні розміри, мм	VMC650: 2500*2100*2550

5-осьовий обробний центр з ЧПУ VMC850

P-0092

VMC850 — 5-осьовий вертикальний обробний центр з ЧПУ для фрезерування, свердління, ро[illegible]опусних деталей. Верстат має стіл 1000*500 мм, ходи X/Y/Z 800/500/500 мм і шпиндель до 8000 об/хв.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	VMC850: 1000*500
Хід по осі X, мм	VMC850: 800
Хід по осі Y, мм	VMC850: 500
Хід по осі Z, мм	VMC850: 500
Максимальне навантаження на стіл, кг	VMC850: 500
Т-подібні пази (кількість-ширина-крок)	VMC850: 5-18-90
Відстань від осі шпинделя до поверхні ко...	VMC850: 550
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	VMC850: 150-650
Максимальна частота обертання шпинде...	VMC850: 8000
Конус шпинделя	VMC850: BT40
Потужність головного двигуна, кВт	VMC850: 7.5
Тип напрямних	VMC850: Linear guideway
Швидкість швидкого переміщення X/Y/Z, ...	VMC850: 24/24/20(Optional:48/48/36)
Швидкість робочої подачі, м/хв	VMC850: 1-10
Точність позиціонування, мм	VMC850: ±0.005
Повторюваність позиціонування, мм	VMC850: ±0.003
Інструментальний магазин	VMC850: Arm 24
Максимальний діаметр інструмента, мм	VMC850: φ90
Максимальна маса інструмента, кг	VMC850: 8
Маса верстата, кг	VMC850: 5300
Габаритні розміри, мм	VMC850: 2600*2300*2800

Автоматична машина для накатування різьби на арматурі JBG-40

P-0437

Автоматична накатная машина для арматури JBG-40 призначений для автоматизированной накатування різьби на арматурі диаметром 16–40 мм. Діаметр арматури: 16–40 мм.

Технічні характеристики

Технические параметры

Діаметр арматури, мм	JBG-40 Fully automatic: 16–40
Напруга	JBG-40 Fully automatic: 3×380 В, 50 Гц
Потужність двигателя, кВт	JBG-40 Fully automatic: 7.5
Макс. длина резьбы, мм	JBG-40 Fully automatic: 100
Маса, кг	JBG-40 Fully automatic: 450
Управление	JBG-40 Fully automatic: LCD сенсорный экран

Автоматичний верстат для гнуття арматурних стрижнів GF25CNC

P-0433

Автоматичний верстат для гнуття арматурних стрижнів GF25CNC призначений для быстрой гнуття арматури и изготовления хомутов/скоб. Напруга: 3×380 В, 50 Гц.

Технічні характеристики

Технические параметры

Напруга	GF25CNC: 3×380 В, 50 Гц
Потужність двигателя, кВт	GF25CNC: 3
Діаметр углеродистой стали, мм	GF25CNC: Ø4–25
Діаметр арматури класса III, мм	GF25CNC: Ø5–20
Швидкість гибки, циклов/мин	GF25CNC: 20–25
Маса, кг	GF25CNC: 135±5
Габарити, мм	GF25CNC: 870×590×870

Автоматичний змішувач асфальтобетонної суміші TBTBHCJ-20C

P-0598

Автоматичний змішувач асфальтобетонної суміші TBTBHCJ-20C призначений для лабораторного приготування асфальтобетонних сумішей і зразків. Виконання: TBTBHCJ-20C.

Технічні характеристики

Технические параметры

Mixing volume, с	TBTBHCJ-20C: 20 liter
Швидкість of mixing paddle	TBTBHCJ-20C: Revolution 47 times/min; rotation 76 times/min
Температура керування діапазон, °C	TBTBHCJ-20C: Room temperature~250
Температура керування точність, °C	TBTBHCJ-20C: ±3
Час керування діапазон, с	TBTBHCJ-20C: 0~9999 second
Час керування точність	TBTBHCJ-20C: ±1 second
Mixing двигун	TBTBHCJ-20C: 380V, 50Hz, 750W
Габарити, мм	TBTBHCJ-20C: 710x460x1500
Маса of the whole machine, кг	TBTBHCJ-20C: 210

Автоматичний пенетрометр TBTZRD-5CS

P-0585

Автоматичний пенетрометр TBTZRD-5CS призначений для автоматичного визначення пенетрації нафтового та модифікованого бітуму. Виконання: TBTZRD-5CS.

Технічні характеристики

Технические параметры

Діапазон вимірювання	TBTZRD-5CS: 0~450 penetration
Constant температура water bath, мм	TBTZRD-5CS: 1. Temperature range: 0.00~99.99℃; 2. Temperature control range: low temperature: 15℃ lower than ambient temperature; high temperature: 60.00℃; 3. Display resolution: 0.01℃; 4. Temperature control accuracy: ≤± 0.1℃ 5. Size: diameter 172mm x height 100
Час керування	TBTZRD-5CS: 1. Time control: 0~99seconds; 2. Display resolution: 0.1second; 3. Time control precision: ≤±0.1second
Переміщення керування, мм	TBTZRD-5CS: High precision LVDT displacement sensor, split structure, no friction when needle rod falls. Measuring range: 0~50mm; Maximum penetration depth: 40mm(equips with optional specimen jar); Resolution: 0.01mm(0.1 penetration); Relative displacement accuracy: ≤±0.1
Store data, с	TBTZRD-5CS: 200group
Standard needle	TBTZRD-5CS: 2.5g±0.05g(penetration rod has a mass of 97.5g)
Габаритні розміри, мм	TBTZRD-5CS: Around 390×310×575
Живлення, Гц	TBTZRD-5CS: 220V, 50
Стандарты	
Застосовні стандарти	TBTZRD-5CS: ASTM D5

Автоматичний пересувний верстат для зняття фаски з листового металу PB-100

P-0283

Автоматичний пересувний верстат для зняття фаски з листового металу PB-100 — автоматичний пересувний верстат для механічної обробки кромки листового металу та підготовки фаски під зварювання. Основні параметри: електроживлення: Bevel Width; загальна потужність: Single Bevel Width.

Технічні характеристики

Технические характеристики — PB-100

Тип верстата	PB-100: Верстат для зняття фаски з листового металу
Тип виконання	PB-100: автоматичний пересувний
Тип приводу	PB-100: електричний
Електроживлення	PB-100: Bevel Width
AC 380V 50Hz	PB-100: 0-80mm
Загальна потужність, Вт	PB-100: Single Bevel Width
6520W	PB-100: 0-20mm
Швидкість шпинделя	PB-100: Bevel Angle
750-1440r/min	PB-100: 0°-90°(adjustable)
Швидкість подачі	PB-100: Clamp Thickness
0~1500r/min(adjustable)	PB-100: 6~100mm

Автоматичний пересувний верстат для зняття фаски з листового металу PB-100B

P-0284

Автоматичний пересувний верстат для зняття фаски з листового металу PB-100B — автоматичний пересувний верстат для механічної обробки кромки листового металу та підготовки фаски під зварювання. Основні параметри: товщина затискуваного листа: 6-100mm; ширина фаски: 0-80mm; кут фаски: 0°-90°(adjustable).

Технічні характеристики

Технические характеристики — PB-100B

Тип верстата	PB-100B: Верстат для зняття фаски з листового металу
Тип виконання	PB-100B: автоматичний пересувний
Тип приводу	PB-100B: електричний
Електроживлення	PB-100B: AC 380V 50Hz
Товщина затискуваного листа, мм	PB-100B: 6-100mm
Загальна потужність, Вт	PB-100B: 6520W
Мінімальна ширина затискання, мм	PB-100B: >100mm
Швидкість шпинделя, об/хв	PB-100B: 750-1440r/min(adjustable)
Мінімальна довжина затискання, мм	PB-100B: >300mm
Швидкість подачі, об/хв	PB-100B: 0-1500r/min(adjustable)
Висота робочого столу, мм	PB-100B: 820~860mm
Ширина фаски, мм	PB-100B: 0-80mm
Маса нетто, кг	PB-100B: 430kg
Ширина фаски за один прохід, мм	PB-100B: 0-20mm
Оброблювані матеріали	PB-100B: Carbon Steel Stainless Steel Aluminum alloy Composite Plate
Кут фаски	PB-100B: 0°-90°(adjustable)

Автоматичний пересувний верстат для зняття фаски з листового металу PB-80

P-0282

Автоматичний пересувний верстат для зняття фаски з листового металу PB-80 — автоматичний пересувний верстат для механічної обробки кромки листового металу та підготовки фаски під зварювання. Основні параметри: товщина затискуваного листа: 6-80mm; ширина фаски: 1-70mm; кут фаски: 0°-60°(adjustable).

Технічні характеристики

Технические характеристики — PB-80

Тип верстата	PB-80: Верстат для зняття фаски з листового металу
Тип виконання	PB-80: автоматичний пересувний
Тип приводу	PB-80: електричний
Електроживлення	PB-80: AC 380V 50Hz
Товщина затискуваного листа, мм	PB-80: 6-80mm
Загальна потужність, Вт	PB-80: 6400W
Мінімальна ширина затискання, мм	PB-80: >100mm
Швидкість шпинделя, об/хв	PB-80: 750-1440r/min(adjustable)
Мінімальна довжина затискання, мм	PB-80: >300mm
Швидкість подачі, об/хв	PB-80: 0-1500r/min(adjustable)
Висота робочого столу, мм	PB-80: 820~860mm
Ширина фаски, мм	PB-80: 1-70mm
Маса нетто, кг	PB-80: 270kg
Ширина фаски за один прохід, мм	PB-80: 1-20mm
Оброблювані матеріали	PB-80: Carbon Steel Stainless Steel Aluminum alloy Composite Plate
Кут фаски	PB-80: 0°-60°(adjustable)

Автоматичний пересувний верстат для зняття фаски з листового металу PB-80W

P-0281

Автоматичний пересувний верстат для зняття фаски з листового металу PB-80W — автоматичний пересувний верстат для механічної обробки кромки листового металу та підготовки фаски під зварювання. Основні параметри: товщина затискуваного листа: 6-80mm; ширина фаски: 0-70mm; електроживлення: AC 380V 50HZ.

Технічні характеристики

Технические характеристики — PB-80W

Тип верстата	PB-80W: Верстат для зняття фаски з листового металу
Тип виконання	PB-80W: автоматичний пересувний
Тип приводу	PB-80W: електричний
Електроживлення	PB-80W: AC 380V 50HZ
Товщина затискуваного листа, мм	PB-80W: 6-80mm
Загальна потужність двигуна, Вт	PB-80W: 6250W
Мінімальна ширина затискання, мм	PB-80W: >100mm
Швидкість шпинделя, об/хв	PB-80W: 750-1440r/min
Мінімальна довжина затискання, мм	PB-80W: □300mm
Швидкість подачі, об/хв	PB-80W: 0-1500r/min(adjustable)
Висота робочого столу, мм	PB-80W: 820-860mm
Ширина фаски, мм	PB-80W: 0-70mm
Net weight, кг	PB-80W: 300KG
Ширина фаски за один прохід, мм	PB-80W: 0-20mm
Processing Materials	PB-80W: Carbon Steel, Stainless Steel, Aluminum alloy Composite Plate

Автоматичний прилад температури крихкості за Фраасом TBT-0613A

P-0594

Автоматичний прилад температури крихкості за Фраасом TBT-0613A призначений для визначення температури крихкості бітуму методом Фрааса. Виконання: TBT-0613A.

Технічні характеристики

Технические параметры

Refrigeration mode, ч	TBT-0613A: Low temperature circulatory bat
Cooling швидкість, с	TBT-0613A: 1℃/60±5
Температура вимірювання діапазон, °C	TBT-0613A: -40℃~40
Температура вимірювання похибка, °C	TBT-0613A: ±0.5
Steel slice, мм	TBT-0613A: 41mm×20mm×0.15
Випробування samples	TBT-0613A: Can test 3 samples at the same time
Потужність consumption	TBT-0613A: 450W(breaking point tester) 1600W(low temperature circulatory bath)
Робочий температура & humidity, ч	TBT-0613A: Room temperature~+30℃, ≤85%R
Габаритні розміри	TBT-0613A: 500×400×570mm(breaking point tester)
Живлення, Гц	TBT-0613A: 220V, 50
Стандарты	
Застосовні стандарти	TBT-0613A: EN 12593

Автоматичний прилад температури розм’якшення TBT-2806H

P-0586

Автоматичний прилад температури розм’якшення TBT-2806H призначений для визначення температури розм’якшення бітуму методом кільця і кулі. Виконання: TBT-2806H.

Технічні характеристики

Технические параметры

Живлення, Гц	TBT-2806H: AC(220V±10%)V, 50
Вимірювання діапазон, °C	TBT-2806H: Heating medium: distilled water(softening point ≦80℃) +5℃~+80℃ Heating medium: glycerin (softening point > 80℃) 32℃~160
Температура роздільна здатність, °C	TBT-2806H: 0.1
Випробування зразок quantity, c	TBT-2806H: Two or four sample
Heating швидкість, c	TBT-2806H: It will be adjusted to (5.0±0.5)℃/min automatically after three minute
Heating потужність	TBT-2806H: 600W
Computer port	TBT-2806H: RS 232C communication port
Cubage of beaker	TBT-2806H: 1000ml
Випробування result	TBT-2806H: Touch LCD screen shows results and printer to print
Ambient температура, °C	TBT-2806H: 15℃~35
Відносний humidity, %	TBT-2806H: ≤85
Максимальний потужність consumption	TBT-2806H: 700W
Габарити	TBT-2806H: 400mm×300mm×490mm (L*W*H)

Стандарты

Застосовні стандарти	TBT-2806H: ASTM D36

Аналізатор асфальтобетонної суміші TBT-0722H

P-0601

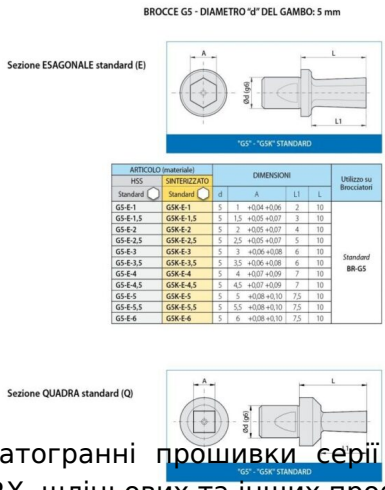
Аналізатор асфальтобетонної суміші TBT-0722H призначений для визначення вмісту в’яжучого ультразвуковим методом із розділенням компонентів. Виконання: TBT-0722H.

Технічні характеристики

Технические параметры	
Максимальний зразок маса, кг	TBT-0722H: Conventional Asphalt Mixture 3.5
Centrifuge швидкість	TBT-0722H: Not less than 8000r/min
Centrifuge cup навантаження	TBT-0722H: Less than 300g
Distillation навантаження, ч	TBT-0722H: Main heater 10/
Живлення, кВт	TBT-0722H: 380V 50HZ 5.5
Габарити, мм	TBT-0722H: 1300X800X1700
Маса, кг	TBT-0722H: 200
Стандарты	
Застосовні стандарти	TBT-0722H: EN12697-1, ASTM D8159

Багатогранні прошивки

P-0317



ARTICOLO (materiale)		DIMENSIONI				Utilizzo su Brocciatori
HSS	SINTERIZZATO					
Standard	Standard	d	A	L1	L	
G5-E-1	G5K-E-1	5	1 +0,04 +0,06	2	10	Standard BR-G5
G5-E-1,5	G5K-E-1,5	5	1,5 +0,05 +0,07	3	10	
G5-E-2	G5K-E-2	5	2 +0,05 +0,07	4	10	
G5-E-2,5	G5K-E-2,5	5	2,5 +0,05 +0,07	5	10	
G5-E-3	G5K-E-3	5	3 +0,06 +0,08	6	10	
G5-E-3,5	G5K-E-3,5	5	3,5 +0,06 +0,08	6	10	
G5-E-4	G5K-E-4	5	4 +0,07 +0,09	7	10	
G5-E-4,5	G5K-E-4,5	5	4,5 +0,07 +0,09	7	10	
G5-E-5	G5K-E-5	5	5 +0,08 +0,10	7,5	10	
G5-E-5,5	G5K-E-5,5	5	5,5 +0,08 +0,10	7,5	10	
G5-E-6	G5K-E-6	5	6 +0,08 +0,10	7,5	10	
G5-Q-1	G5K-Q-1	5	1 +0,04 +0,06	2	10	Standard BR-G5
G5-Q-1,5	G5K-Q-1,5	5	1,5 +0,05 +0,07	3	10	
G5-Q-2	G5K-Q-2	5	2 +0,05 +0,07	4	10	
G5-Q-2,5	G5K-Q-2,5	5	2,5 +0,05 +0,07	5	10	
G5-Q-3	G5K-Q-3	5	3 +0,06 +0,08	6	10	
G5-Q-3,5	G5K-Q-3,5	5	3,5 +0,07 +0,09	6	10	
G5-Q-4	G5K-Q-4	5	4 +0,07 +0,09	7	10	

Багатогранні прошивки серії BR для формування внутрішніх квадратних, шестигранних, TORX, шліцьових та інших профільних отворів.

Технічні характеристики

AspectMash

Модель	
Тип інструменту	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: Прошивка для внутрішніх профілів
Серія	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: BR / G5–G25
Совместимость	
Сумісні головки	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: BR-G5 / BR-G8 / BR-G8A / BR-G12 / BR-G12A / BR-G16 / BR-G16M / BR-G16L / BR-G25
Назначение	
Оброблювані профілі	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: Квадрат, шестигранник, TORX, шліци, спеціальні профілі
Материалы	
Матеріал прошивки	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: HSS / SINTERED
Оброблювані матеріали	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: Сталь, леговані сталі, нержавіюча сталь, титан
Конструкция	
Виконання	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: Стандартні та з внутрішнім охолодженням
Рабочие параметры	
Діапазон хвостовика прошивки d, мм	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: Ø5–Ø25
Діапазон шестигранних отворів, мм	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: 1–40
Діапазон квадратних отворів, мм	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: 1–25
Максимальна глибина роботи, мм	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: 7,5–65
Поверхность	
Доступні покриття	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: TiN / TiCN / TiAlN / INOX PLUS
Технология	
Попередній отвір більший за профіль, мм	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: 0,1–0,3
Додаткова глибина попереднього отвору…	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: 1–5

Багатоканальний георадар TBTGPR-40

P-0581

Багатоканальний георадар TBTGPR-40 призначений для багатоканального обстеження шарів дорожнього одягу, дефектів, тунелів і залізничних об’єктів. Виконання: TBTGPR-40.

Технічні характеристики

Стандарты

Застосовні стандарти	TBTGPR-40: Controller GPR-40 Compatible Antenna GPR series antennas working Channel 4 channels (can be customized Max. up to 12 channels accept GPS By Serial Port RS232, accepts GPGGA data format Display mode False color, gray level, stacking waves and color stacking wave Power supply External power supply, 18V~27V Power consume ≤80W Size 435mm×350mm×85mm Weight ≤6kg Working temperature -20℃~+50℃ Storage temperature -40℃~+60℃ Working humidity <95%, not condensate waterproof level IP65 Data collecting Data format GER (SRD) ADC bits 16 bit The max scanning speed 512 scanning/s (sampling points number is 512) Sampling points number 256, 512, 1024, 2048, 4096, 8192 Max transmitting frequency 800kHz Collecting mode Time mode, distance mode and point measurement mode Time-window range 1~8000ns Gain range -10dB~160dB Number of gain adjustment points 9 pieces Real time processing functions Correction zero deviation, FIR filtering, IIR filtering, background removal, average among ways, data overlying Exterior installing terminals Data transmission USB 3.0 GPS Serial port (RS232) control RJ45 network port Main control 8-pin aviation socket GPR-40 Software Functions and features: 1) The 4-channel simultaneously acquisition and display in various optional modes such as tiling, cascading or one channel individually. 2) Various detecting methods available such as continuous measuring or distance trigger detecting methods. 3) Various data processing methods can be selected to highlight the signal characteristics of the detected target. 4) Original data and in-field data are saved at the same time to avoid data invalidation caused by misoperation. 5) The data format is fully compatible with GER general radar data format, GER2.0 software is used for data processing with powerful functions and friendly interface. 6) The real-time acquisition software can be installed on laptops or other handheld terminals for convenient carry.

Багатопозиційна машина втомних випробувань пружин TBTTPJ

P-0619

Багатопозиційна машина втомних випробувань пружин TBTTPJ призначений для ресурсних і циклічних випробувань пружин залізничного рухомого складу. Виконання: TBTTPJ-1kN / TBTTPJ-2kN / TBTTPJ-5kN / TBTTPJ-10kN / TBTTPJ-20kN / TBTTPJ-50kN.

Технічні характеристики

Стандарты

Застосовні стандарти	TBTTPJ-1kN: TPJ-1kN/2kN/5kN/10kN/20kN/50kN Two-station/Three-station/Four-station/Multi-station Spring fatigue Testing Machine 1 Max. load 1kN 2kN 5kN 10kN 20kN 50kN 2 Frequency 1-5Hz 0.5-2.5Hz 3 Amplitude 0-±50mmmm, can be customized 4 Stroke 0-100mm, can be customized 5 Counter capacity 9×109 times 6 Spring diameter OD≤Φ90mm OD≤Φ150mm 7 Free length of spring 150mm 390mm 8 Vertical test space 200mm, can be customized 450mm, can be customized 9 Size of working table Designed as spring size and working position 10 Positions number Two-station, three-station, four-station, multi-station 11 Working power 380V, 50Hz 12 Power of main power 8kW 11kW 15kW · TBTTPJ-2kN: TPJ-1kN/2kN/5kN/10kN/20kN/50kN Two-station/Three-station/Four-station/Multi-station Spring fatigue Testing Machine 1 Max. load 1kN 2kN 5kN 10kN 20kN 50kN 2 Frequency 1-5Hz 0.5-2.5Hz 3 Amplitude 0-±50mmmm, can be customized 4 Stroke 0-100mm, can be customized 5 Counter capacity 9×109 times 6 Spring diameter OD≤Φ90mm OD≤Φ150mm 7 Free length of spring 150mm 390mm 8 Vertical test space 200mm, can be customized 450mm, can be customized 9 Size of working table Designed as spring size and working position 10 Positions number Two-station, three-station, four-station, multi-station 11 Working power 380V, 50Hz 12 Power of main power 8kW 11kW 15kW · TBTTPJ-5kN: TPJ-1kN/2kN/5kN/10kN/20kN/50kN Two-station/Three-station/Four-station/Multi-station Spring fatigue Testing Machine 1 Max. load 1kN 2kN 5kN 10kN 20kN 50kN 2 Frequency 1-5Hz 0.5-2.5Hz 3 Amplitude 0-±50mmmm, can be customized 4 Stroke 0-100mm, can be customized 5 Counter capacity 9×109 times 6 Spring diameter OD≤Φ90mm OD≤Φ150mm 7 Free length of spring 150mm 390mm 8 Vertical

test space 200mm, can be customized 450mm, can be customized 9 Size of working table Designed as spring size and working position 10 Positions number Two-station, three-station, four-station, multi-station 11 Working power 380V, 50Hz 12 Power of main power 8kW 11kW 15kW · TBTTPJ-10kN: TPJ-1kN/2kN/5kN/10kN/20kN/50kN Two-station/Three-station/Four-station/Multi-station Spring fatigue Testing Machine 1 Max. load 1kN 2kN 5kN 10kN 20kN 50kN 2 Frequency 1-5Hz 0.5-2.5Hz 3 Amplitude 0-±50mmmm, can be customized 4 Stroke 0-100mm, can be customized 5 Counter capacity 9×109 times 6 Spring diameter OD≤Φ90mm OD≤Φ150mm 7 Free length of spring 150mm 390mm 8 Vertical test space 200mm, can be customized 450mm, can be customized 9 Size of working table Designed as spring size and working position 10 Positions number Two-station, three-station, four-station, multi-station 11 Working power 380V, 50Hz 12 Power of main power 8kW 11kW 15kW · TBTTPJ-20kN: TPJ-1kN/2kN/5kN/10kN/20kN/50kN Two-station/Three-station/Four-station/Multi-station Spring fatigue Testing Machine 1 Max. load 1kN 2kN 5kN 10kN 20kN 50kN 2 Frequency 1-5Hz 0.5-2.5Hz 3 Amplitude 0-±50mmmm, can be customized 4 Stroke 0-100mm, can be customized 5 Counter capacity 9×109 times 6 Spring diameter OD≤Φ90mm OD≤Φ150mm 7 Free length of spring 150mm 390mm 8 Vertical test space 200mm, can be customized 450mm, can be customized 9 Size of working table Designed as spring size and working position 10 Positions number Two-station, three-station, four-station, multi-station 11 Working power 380V, 50Hz 12 Power of main power 8kW 11kW 15kW · TBTTPJ-50kN: TPJ-1kN/2kN/5kN/10kN/20kN/50kN Two-station/Three-station/Four-station/Multi-station Spring fatigue Testing Machine 1 Max. load 1kN 2kN 5kN 10kN 20kN 50kN 2 Frequency 1-5Hz 0.5-2.5Hz 3 Amplitude 0-±50mmmm, can be customized 4 Stroke 0-100mm, can be customized 5 Counter capacity 9×109 times 6 Spring diameter OD≤Φ90mm OD≤Φ150mm 7 Free length of spring 150mm 390mm 8 Vertical test space 200mm, can be customized 450mm, can be customized 9 Size of working table Designed as spring size and working position 10 Positions number Two-station, three-station, four-station, multi-station 11 Working power 380V, 50Hz 12 Power of main power 8kW 11kW 15kW

Багатопозиційні модульні лещата Flexible Line-up

P-0516

Багатопозиційна модульна система затиску Flexible Line-up / KSD для одночасної фіксації кількох деталей. Загартована зубчаста рейка, шкала, комбінування кількох затискних напрямних.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	багатопозиційні модульні
Кількість зон затиску	багатопозиційна система
Конструкция	
Багатопозиційний затиск	Так
Затискна рейка	KSD: KSD
Лазерна шкала	Так
Інтерфейс	SIMPLE-KSZ
Управление	
Один ключ для кількох затисків	Так

Багатофункціональні верстати для зняття фаски PB-10 / PB-15

P-0288

Багатофункціональні верстати для зняття фаски PB-10 / PB-15 — багатофункціональний верстат для механічної обробки кромки листового металу та підготовки фаски під зварювання. Основні параметри: ширина фаски: 1-15 mm(Q235); ширина фаски: 1-10mm(Q235); кут фаски: 30°37.5°45°(standard 30°).

Технічні характеристики

Технические характеристики — PB-10 / PB-15

Тип верстата	PB-10 / PB-15: Верстат для зняття фаски з листового металу
Тип виконання	PB-10 / PB-15: багатофункціональний
Тип приводу	PB-10 / PB-15: електричний
Напруга	PB-10 / PB-15: 220-240V
Ширина фаски, мм	PB-10 / PB-15: 1-10mm(Q235)
Електроживлення	PB-10 / PB-15: 1400W
Кількість різальних пластин	PB-10 / PB-15: 4
Швидкість обробки, мм/хв	PB-10 / PB-15: 400-800mm/min
Маса, кг	PB-10 / PB-15: 6Kg
Кут фаски	PB-10 / PB-15: 30°37.5°45°(standard 30°)
Оброблювані матеріали	PB-10 / PB-15: Carbon Steel.Stainless Steel .Aluminum alloy .Composite Plate
Потужність інструмента, Вт	PB-10 / PB-15: 2450W
Bevel width	PB-10 / PB-15: 1-15 mm(Q235)
Bevel angle	PB-10 / PB-15: 20°30°37.5°45°50°55°60°(standard 30°)

Безцентровий шліфувальний верстат HLC

P-0423

Безцентровий шліфувальний верстат HLC для in-feed, thru-feed і профільне безцентрове шліфування. Підбір виконання та комплектації виконується за технічним завданням.

Технічні характеристики

Модель	
Тип верстата	HLC-100-S / HLC-150-S: Безцентровий шліфувальний верстат
Серія / модель	HLC-100-S / HLC-150-S: HLC-100-S / HLC-150-S
Производитель	
Країна виробника	HLC-100-S / HLC-150-S: Індія
Конструкция	
ЧПК	HLC-100-S / HLC-150-S: Hi
Назначение	
Операція шліфування	HLC-100-S / HLC-150-S: in-feed, thru-feed і профільне безцентрове шліфування
Технические параметры	
Модель	HLC-100-S / HLC-150-S: HLC-100-S / HLC-150-S
Діапазон шліфування за діаметром, мм	HLC-100-S / HLC-150-S: 2-100 / 2-125
Шліфувальний круг, діаметр × ширина, мм	HLC-100-S / HLC-150-S: 350 x 100 / 350 x 150
Регулювальний круг, діаметр × ширина, …	HLC-100-S / HLC-150-S: 230 x 100 / 230 x 150
Швидкість регулювального круга, безсту…	HLC-100-S / HLC-150-S: 20-200 / 20-130
Поворот головки регулювального круга, °	HLC-100-S / HLC-150-S: + 5 Vertical / + 5 Vertical
Правка шліфувального і регулювального …	HLC-100-S / HLC-150-S: Hydraulic / Hydraulic
Потужність двигуна шліфувального круг…	HLC-100-S / HLC-150-S: 7.5 / 10
Потужність двигуна регулювального кру…	HLC-100-S / HLC-150-S: 1 / 2

Безцентровий шліфувальний верстат з ЧПК

P-0418

Безцентровий шліфувальний верстат з ЧПК для безцентрове шліфування. Підбір виконання та комплектації виконується за технічним завданням.

Технічні характеристики

Модель	
Тип верстата	CNC Centreless: Безцентровий шліфувальний верстат з ЧПК
Серія / модель	CNC Centreless: CNC Centreless
Производитель	
Країна виробника	CNC Centreless: Індія
Конструкция	
ЧПК	CNC Centreless: Так
Назначение	
Операція шліфування	CNC Centreless: безцентрове шліфування
Технические параметры	
Кількість керованих осей ЧПК	CNC Centreless: 1 / 2 / 3
Діапазон шліфування за діаметром, мм	CNC Centreless: 2-125
Максимальна довжина врізного шліфува…	CNC Centreless: 95 / 145 / 195
Система ЧПК	CNC Centreless: SIEMENS / FANUC
Мінімальна дискретність подачі осі X, мм	CNC Centreless: 0.001 thru AC Servo motor
Діаметр шліфувального круга, мм	CNC Centreless: 350 / 400 / 500
Ширина шліфувального круга, мм	CNC Centreless: 100 / 150 / 200
Швидкість регулювального круга, безсту…	CNC Centreless: 20-200 (with digital RPM display)
Потужність двигуна шліфувального круг…	CNC Centreless: 7.5 / 10 / 15 / 25

Важка установка динамічного навантаження HWD TBTHWD-NJ-M

P-0577

Важка установка динамічного навантаження HWD TBTHWD-NJ-M призначений для випробувань аеродромних і важко навантажених покриттів методом падаючого вантажу. Виконання: TBTHWD-NJ-M.

Технічні характеристики

Технические параметры	
Loading force	TBTHWD-NJ-M: 12~250KN (MAX. 320KN)
Moving швидкість	TBTHWD-NJ-M: 0~120km/hour
Випробування швидкість per point, с	TBTHWD-NJ-M: Around 35
Deflection type	TBTHWD-NJ-M: Magnet electric speed sensor
Deflection sensor quantity	TBTHWD-NJ-M: 1~9 pcs selectable (can be extended up to 15pcs)
Deflection діапазон	TBTHWD-NJ-M: ±2500um
Deflection точність, %	TBTHWD-NJ-M: 2
Deflection repeatability, %	TBTHWD-NJ-M: 1
Loading repeatability, %	TBTHWD-NJ-M: 2
Loading роздільна здатність, кПа	TBTHWD-NJ-M: 0.1KN , 1
Loading plate	TBTHWD-NJ-M: D300mm / 4-segment plate (D450mm is available)
Температура вимірювання діапазон	TBTHWD-NJ-M: -50℃~100℃ / platinum resistance & infrared
Температура роздільна здатність, °C	TBTHWD-NJ-M: 0.1
Температура точність, %	TBTHWD-NJ-M: 0.5
GPS точність, с	TBTHWD-NJ-M: ±5meter
Маса, кг	TBTHWD-NJ-M: Around 1500
Стандарты	
Застосовні стандарти	TBTHWD-NJ-M: ASTM D4694-09, AASHTO R32

Важкий вертикальний обробний центр з ЧПУ VMC1580

P-0102

VMC1580 — вертикальний обробний центр з ЧПУ для фрезерування, свердління, розточування та обробки корпусних деталей. Модель має стіл 1600*800 мм, ходи X/Y/Z 1500/800/700 мм і шпиндель BT50 зі швидкістю до 6000 об/хв.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	VMC1580: 1600*800
Хід по осі X, мм	VMC1580: 1500
Хід по осі Y, мм	VMC1580: 800
Хід по осі Z, мм	VMC1580: 700
Максимальне навантаження на стіл, кг	VMC1580: 1500
Т-пази (кількість-ширина-крок)	VMC1580: 7-22-110
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	VMC1580: 855
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	VMC1580: 155-855
Максимальна швидкість шпинделя, об/хв	VMC1580: 6000
Конус шпинделя	VMC1580: BT50
Потужність головного двигуна, кВт	VMC1580: 15/18.5
Швидкість робочої подачі, м/хв	VMC1580: 1-10
Швидкість швидкого переміщення X/Y/Z, ...	VMC1580: 24/24/20
Тип напрямних	VMC1580: X/YZ Linear guideway (Optional: Z axis hard rail)
Точність позиціонування, мм	VMC1580: ±0.005
Повторюваність позиціонування, мм	VMC1580: ±0.003
Інструментальний магазин	VMC1580: Arm 24
Максимальний діаметр інструмента, мм	VMC1580: 112/200
Максимальна маса інструмента, кг	VMC1580: 18
Маса верстата, кг	VMC1580: 13000
Габаритні розміри, мм	VMC1580: 4300*3200*3100

Важкий вертикальний обробний центр з ЧПУ VMC1690

P-0103

VMC1690 — вертикальний обробний центр з ЧПУ для фрезерування, свердління, розточування та обробки корпусних деталей. Модель має стіл 1800*900 мм, ходи X/Y/Z 1600/900/700 мм і шпиндель BT50 зі швидкістю до 6000 об/хв.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	VMC1690: 1800*900
Хід по осі X, мм	VMC1690: 1600
Хід по осі Y, мм	VMC1690: 900
Хід по осі Z, мм	VMC1690: 700
Максимальне навантаження на стіл, кг	VMC1690: 1500
Т-пази (кількість-ширина-крок)	VMC1690: 5-22-165
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	VMC1690: 855
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	VMC1690: 160-960
Максимальна швидкість шпинделя, об/хв	VMC1690: 6000
Конус шпинделя	VMC1690: BT50
Потужність головного двигуна, кВт	VMC1690: 18.5/22
Швидкість робочої подачі, м/хв	VMC1690: 1-10
Швидкість швидкого переміщення X/Y/Z, ...	VMC1690: 15/15/12
Тип напрямних	VMC1690: X/YZ Linear guideway (Optional: Z axis hard rail)
Точність позиціонування, мм	VMC1690: ±0.005
Повторюваність позиціонування, мм	VMC1690: ±0.003
Інструментальний магазин	VMC1690: Arm 24
Максимальний діаметр інструмента, мм	VMC1690: 112/200
Максимальна маса інструмента, кг	VMC1690: 18
Маса верстата, кг	VMC1690: 14000
Габаритні розміри, мм	VMC1690: 4500*3350*3200

Важкий вертикальний обробний центр з ЧПУ VMC1890

P-0104

VMC1890 — вертикальний обробний центр з ЧПУ для фрезерування, свердління, розточування та обробки корпусних деталей. Модель має стіл 2000*900 мм, ходи X/Y/Z 1800/900/800 мм і шпиндель BT50 зі швидкістю до 6000 об/хв.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	VMC1890: 2000*900
Хід по осі X, мм	VMC1890: 1800
Хід по осі Y, мм	VMC1890: 900
Хід по осі Z, мм	VMC1890: 800
Максимальне навантаження на стіл, кг	VMC1890: 2000
Т-пази (кількість-ширина-крок)	VMC1890: 5-22-165
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	VMC1890: 965
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	VMC1890: 150-950
Максимальна швидкість шпинделя, об/хв	VMC1890: 6000
Конус шпинделя	VMC1890: BT50
Потужність головного двигуна, кВт	VMC1890: 18.5/22
Швидкість робочої подачі, м/хв	VMC1890: 1-10
Швидкість швидкого переміщення X/Y/Z, ...	VMC1890: 15/15/12
Тип напрямних	VMC1890: X/YZ Linear guideway (Optional: Z axis hard rail)
Точність позиціонування, мм	VMC1890: ±0.005
Повторюваність позиціонування, мм	VMC1890: ±0.003
Інструментальний магазин	VMC1890: Arm 24
Максимальний діаметр інструмента, мм	VMC1890: 112/200
Максимальна маса інструмента, кг	VMC1890: 18
Маса верстата, кг	VMC1890: 15000
Габаритні розміри, мм	VMC1890: 5100*3800*3200

Важкий зовнішньошліфувальний верстат OD

P-0422

Важкий зовнішньошліфувальний верстат OD для зовнішнє OD-шліфування важких деталей. Підбір виконання та комплектації виконується за технічним завданням.

Технічні характеристики

Модель	
Тип верстата	External / OD Heavy Duty: Важкий зовнішньошліфувальний верстат
Серія / модель	External / OD Heavy Duty: External / OD Heavy Duty
Производитель	
Країна виробника	External / OD Heavy Duty: Індія
Конструкция	
ЧПК	External / OD Heavy Duty: Hi
Назначение	
Операція шліфування	External / OD Heavy Duty: зовнішнє OD-шліфування важких деталей
Технические параметры	
Максимальний діаметр шліфування, мм	External / OD Heavy Duty: 300
Висота центрів, мм	External / OD Heavy Duty: 200 / 250
Діаметр обертання, мм	External / OD Heavy Duty: 395 / 495
Максимальна маса на приводному шпинд…	External / OD Heavy Duty: 60
Максимальна довжина шліфування, мм	External / OD Heavy Duty: 800 / 1000 / 1200 / 1500
Діаметр шліфувального круга, мм	External / OD Heavy Duty: 400 / 500
Ширина шліфувального круга, мм	External / OD Heavy Duty: 50 / 63
Конус робочої бабки, MT	External / OD Heavy Duty: 5
Конус задньої бабки, MT	External / OD Heavy Duty: 5

Важкий круглошліфувальний верстат з ЧПК SWIFT HD

P-0416

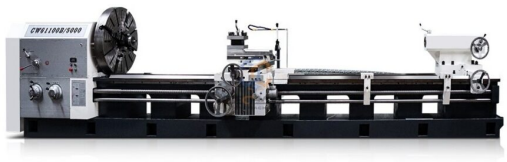
Важкий круглошліфувальний верстат з ЧПК SWIFT HD для зовнішнє кругле шліфування важких деталей. Підбір виконання та комплектації виконується за технічним завданням.

Технічні характеристики

Модель	
Тип верстата	SWIFT HD: Важкий круглошліфувальний верстат з ЧПК
Серія / модель	SWIFT HD: SWIFT HD
Производитель	
Країна виробника	SWIFT HD: Індія
Конструкция	
ЧПК	SWIFT HD: Так
Назначение	
Операція шліфування	SWIFT HD: зовнішнє кругле шліфування важких деталей
Основные параметры	
Висота центрів, мм	SWIFT HD: 150 / 200
Максимальна довжина шліфування, мм	SWIFT HD: 500 / 800 / 1000 / 1250
Система ЧПК	SWIFT HD: SIEMENS / FANUC
Швидке переміщення осей X і Z, мм/хв	SWIFT HD: 7000
Мінімальна дискретність подачі осей X і ...	SWIFT HD: 0.001
Шлифовальная бабка	
Діаметр шліфувального круга, мм	SWIFT HD: 400 / 450 / 500
Ширина шліфувального круга, мм	SWIFT HD: 80 / 120 / 160
Поверхнева швидкість круга, м/с	SWIFT HD: 33 / 45
Потужність двигуна, hp	SWIFT HD: 7.5 / 10
Рабочая бабка	
Діапазон швидкості, безступінчастий, об/хв	SWIFT HD: 20 - 350
Конус шпинделя, MT	SWIFT HD: 4 / 5
Задняя бабка	
Конус задньої бабки, MT	SWIFT HD: 4 / 5

Важкий токарний верстат CW61100F / CW62100F

P-0038



Важкий токарний верстат CW61100F / CW62100F — обладнання для обробка великогабаритних валів, втулок, фланців, барабанів і важких заготовок у ремонтному та серійному виробництві. Основні параметри: діаметр над станиною 1000, РМЦ 1500/2000/3000/4000/5000/6000, отвір шпинделя 105.

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний діаметр обробки над стан…	CW61100F: 1000
Максимальний діаметр над супортом, мм	CW61100F: 680
Максимальний діаметр у виїмці станини, …	CW61100F: / · CW62100F: 1200
Відстань між центрами / РМЦ, мм	CW61100F: 1500/2000/3000/4000/5000/6000
Ширина напрямних станини, мм	CW61100F: 600
Максимальна маса заготовки, Т	CW61100F: 4
Діаметр отвору шпинделя, мм	CW61100F: 105
Конус отвору шпинделя, -	CW61100F: Metric φ120/ 1:20
Тип кінця шпинделя, -	CW61100F: C11
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	CW61100F: 3 steps
Spindle speed range, об/хв	CW61100F: 25-700
Патрон, мм	CW61100F: φ400 3 jaw manual
Різцетримач, -	CW61100F: Manual 4 station
Розмір державки різця, мм	CW61100F: 32*32
Хід верхнього супорта, мм	CW61100F: 200
Поперечний хід супорта, мм	CW61100F: 520
Діапазон поздовжніх подач, мм/об	CW61100F: 0.095-1.4(32 kinds)
Діапазон поперечних подач, мм/об	CW61100F: 0.042-0.7 (32 kinds)
Швидке переміщення по осі X, мм/хв	CW61100F: 1870
Швидке переміщення по осі Z, мм/хв	CW61100F: 3740
Діапазон метричних різьб, мм	CW61100F: 1-15(22 kinds)
Діапазон дюймових різьб, TPI	CW61100F: 14-1(26 kinds)
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CW61100F: φ120
Конус пінолі задньої бабки, -	CW61100F: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	CW61100F: 290
Потужність головного двигуна, кВт	CW61100F: 15
Потужність двигуна швидких переміщен…	CW61100F: 1.1
Потужність насоса МОР, кВт	CW61100F: 0.125
Маса верстата при РМЦ 1500 мм, Т	CW61100F: 5.5
Габаритні розміри при РМЦ 1500 мм, мм	CW61100F: 3700*1800*1600

Важкий токарний верстат CW61100L / CW61125L / CW61140L / CW61160L

P-0035

Важкий токарний верстат CW61100L / CW61125L / CW61140L / CW61160L — обладнання для обробка великогабаритних валів, втулок, фланців, барабанів і важких заготовок у ремонтному та серійному виробництві. Основні параметри: діаметр над станиною 1000, РМЦ 1500/2000/3000/ 4000/5000/6000/ 8000/10000/12000/16000, отвір шпинделя 140.

Технічні характеристики

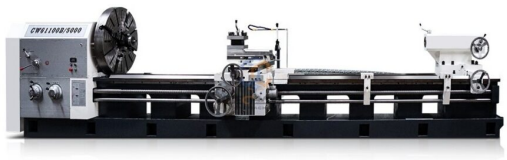
Технические параметры

Максимальний діаметр обробки над стан...	CW61100L: 1000 · CW61125L: 1250 · CW61140L: 1400 · CW61160L: 1600
Максимальний діаметр над супортом, мм	CW61100L: 610 · CW61125L: 860 · CW61140L: 1000 · CW61160L: 1200
Відстань між центрами / РМЦ, мм	CW61100L: 1500/2000/3000/ 4000/5000/6000/ 8000/10000/12000/16000 · CW61125L: 1500/2000/3000/ 4000/5000/6000/ 8000/10000/12000/16000 · CW61140L: 1500/2000/3000/ 4000/5000/6000/ 8000/10000/12000/16000 · CW61160L: 1500/2000/3000/ 4000/5000/6000/ 8000/10000/12000/16000
Ширина напрямних станини, мм	CW61100L: 755 · CW61125L: 755 · CW61140L: 755 · CW61160L: 755
Максимальна маса заготовки, Т	CW61100L: 6 · CW61125L: 6 · CW61140L: 6 · CW61160L: 6
Діаметр отвору шпинделя, мм	CW61100L: 140 · CW61125L: 140 · CW61140L: 140 · CW61160L: 140
Конус отвору шпинделя, -	CW61100L: Metric φ150/ 1:20 · CW61125L: Metric φ150/ 1:20 · CW61140L: Metric φ150/ 1:20 · CW61160L: Metric φ150/ 1:20
Тип кінця шпинделя, -	CW61100L: A2-15 · CW61125L: A2-15 · CW61140L: A2-15 · CW61160L: A2-15
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	CW61100L: 3 · CW61125L: 3 · CW61140L: 3 · CW61160L: 3
Spindle speed range, об/хв	CW61100L: 10-300 · CW61125L: 10-300 · CW61140L: 10-300 · CW61160L: 10-300
Патрон, мм	CW61100L: φ1000 4 jaw manual · CW61125L: φ1000 4 jaw manual · CW61140L: φ1000 4 jaw manual · CW61160L: φ1000 4 jaw manual
Різцетримач, -	CW61100L: Manual 4 station · CW61125L: Manual 4 station · CW61140L: Manual 4 station · CW61160L: Manual 4 station
Розмір державки різця, мм	CW61100L: 40*40 · CW61125L: 40*40 · CW61140L: 40*40 · CW61160L: 40*40
Хід верхнього супорта, мм	CW61100L: 300 · CW61125L: 300 · CW61140L: 300 ·

	CW61160L: 300
Поперечний хід супорта, мм	CW61100L: 520 · CW61125L: 650 · CW61140L: 720 · CW61160L: 820
Діапазон поздовжніх подач, мм/об	CW61100L: 0.1-1.5(32 kinds) · CW61125L: 0.1-1.5(32 kinds) · CW61140L: 0.1-1.5(32 kinds) · CW61160L: 0.1-1.5(32 kinds)
Діапазон поперечних подач, мм/об	CW61100L: 0.05-0.75(32 kinds) · CW61125L: 0.05-0.75(32 kinds) · CW61140L: 0.05-0.75(32 kinds) · CW61160L: 0.05-0.75(32 kinds)
Швидке переміщення по осі X, мм/хв	CW61100L: 1870 · CW61125L: 1870 · CW61140L: 1870 · CW61160L: 1870
Швидке переміщення по осі Z, мм/хв	CW61100L: 3740 · CW61125L: 3740 · CW61140L: 3740 · CW61160L: 3740
Діапазон метричних різьб, мм	CW61100L: 1-15(23 kinds) · CW61125L: 1-15(23 kinds) · CW61140L: 1-15(23 kinds) · CW61160L: 1-15(23 kinds)
Діапазон дюймових різьб, TPI	CW61100L: 28-2(22 kinds) · CW61125L: 28-2(22 kinds) · CW61140L: 28-2(22 kinds) · CW61160L: 28-2(22 kinds)
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CW61100L: φ160 · CW61125L: φ160 · CW61140L: φ160 · CW61160L: φ160
Конус пінолі задньої бабки, -	CW61100L: MT6 · CW61125L: MT6 · CW61140L: MT6 · CW61160L: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	CW61100L: 300 · CW61125L: 300 · CW61140L: 300 · CW61160L: 300
Потужність головного двигуна, кВт	CW61100L: 22 · CW61125L: 22 · CW61140L: 22 · CW61160L: 22
Потужність двигуна швидких переміщен…	CW61100L: 1.5 · CW61125L: 1.5 · CW61140L: 1.5 · CW61160L: 1.5
Потужність насоса МОР, кВт	CW61100L: 0.125 · CW61125L: 0.125 · CW61140L: 0.125 · CW61160L: 0.125
Маса верстата при РМЦ 1500 мм, Т	CW61100L: 10.2 · CW61125L: 11.2 · CW61140L: 12.2 · CW61160L: 13.2
Габаритні розміри при РМЦ 1500 мм, мм	CW61100L: 4600*2100*1650 · CW61125L: 4600*2250*1750 · CW61140L: 4600*2300*1900 · CW61160L: 4600*2450*2200

Важкий токарний верстат CW61125F / CW62125F

P-0036



Важкий токарний верстат CW61125F / CW62125F — обладнання для обробка великогабаритних валів, втулок, фланців, барабанів і важких заготовок у ремонтному та серійному виробництві. Основні параметри: діаметр над станиною 1250, РМЦ 1500/2000/3000/4000/5000/6000, отвір шпинделя 105.

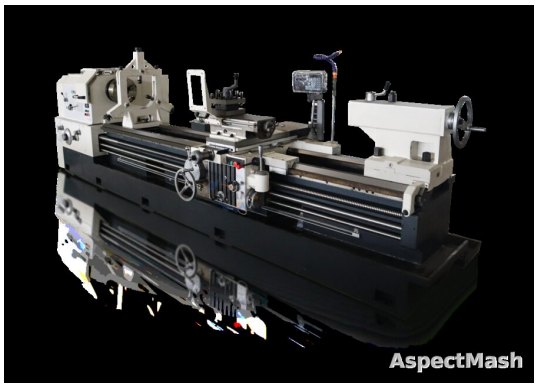
Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний діаметр обробки над стан…	CW61125F: 1250
Максимальний діаметр над супортом, мм	CW61125F: 930
Максимальний діаметр у виїмці станини, …	CW61125F: / · CW62125F: 1450
Відстань між центрами / РМЦ, мм	CW61125F: 1500/2000/3000/4000/5000/6000
Ширина напрямних станини, мм	CW61125F: 600
Максимальна маса заготовки, Т	CW61125F: 4
Діаметр отвору шпинделя, мм	CW61125F: 105
Конус отвору шпинделя, -	CW61125F: Metric φ120/ 1:20
Тип кінця шпинделя, -	CW61125F: C11
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	CW61125F: 3 steps
Spindle speed range, об/хв	CW61125F: 25-700
Патрон, мм	CW61125F: φ400 3 jaw manual
Різцетримач, -	CW61125F: Manual 4 station
Розмір державки різця, мм	CW61125F: 32*32
Хід верхнього супорта, мм	CW61125F: 200
Поперечний хід супорта, мм	CW61125F: 650
Діапазон поздовжніх подач, мм/об	CW61125F: 0.095-1.4(32 kinds)
Діапазон поперечних подач, мм/об	CW61125F: 0.042-0.7 (32 kinds)
Швидке переміщення по осі X, мм/хв	CW61125F: 1870
Швидке переміщення по осі Z, мм/хв	CW61125F: 3740
Діапазон метричних різьб, мм	CW61125F: 1-15(22 kinds)
Діапазон дюймових різьб, TPI	CW61125F: 14-1(26 kinds)
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CW61125F: φ120
Конус пінолі задньої бабки, -	CW61125F: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	CW61125F: 290
Потужність головного двигуна, кВт	CW61125F: 15
Потужність двигуна швидких переміщен…	CW61125F: 1.1
Потужність насоса МОР, кВт	CW61125F: 0.125
Маса верстата при РМЦ 1500 мм, Т	CW61125F: 5.8
Габаритні розміри при РМЦ 1500 мм, мм	CW61125F: 3700*1850*1650

Важкий токарний верстат CW6163E / CW6263E / CW6180E / CW6280E

P-0037



Важкий токарний верстат CW6163E / CW6263E / CW6180E / CW6280E — обладнання для обробка великогабаритних валів, втулок, фланців, барабанів і важких заготовок у ремонтному та серійному виробництві. Основні параметри: діаметр над станиною 630, РМЦ 1500/2000/3000/4000/5000/6000, отвір шпинделя 105.

Технічні характеристики

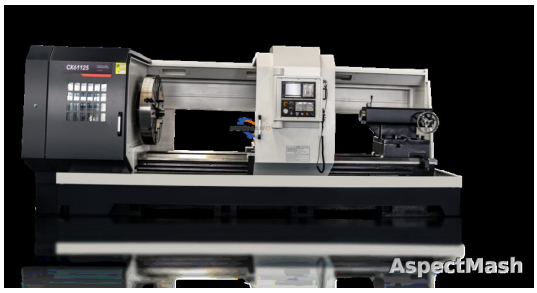
Технические параметры

Максимальний діаметр обробки над стан…	CW6163E: 630 · CW6263E: 800
Максимальний діаметр над супортом, мм	CW6163E: 350 · CW6263E: 520
Максимальний діаметр у виїмці станини, …	CW6163E: / · CW6263E: 800 · CW6180E: / · CW6280E: 1000
Відстань між центрами / РМЦ, мм	CW6163E: 1500/2000/3000/4000/5000/6000 · CW6263E: 1500/2000/3000/4000/5000/6000
Ширина напрямних станини, мм	CW6163E: 550 · CW6263E: 550
Максимальна маса заготовки, Т	CW6163E: 3 · CW6263E: 3
Діаметр отвору шпинделя, мм	CW6163E: 105 · CW6263E: 105
Конус отвору шпинделя, -	CW6163E: Metric φ120/ 1:20 · CW6263E: Metric φ120/ 1:20
Тип кінця шпинделя, -	CW6163E: C11 · CW6263E: C11
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	CW6163E: 3 steps · CW6263E: 3 steps
Spindle speed range, об/хв	CW6163E: 10-1200 · CW6263E: 10-1200
Патрон, мм	CW6163E: φ320 3 jaw manual · CW6263E: φ320 3 jaw manual
Різцетримач, -	CW6163E: Manual 4 station · CW6263E: Manual 4 station
Розмір державки різця, мм	CW6163E: 32*32 · CW6263E: 32*32
Хід верхнього супорта, мм	CW6163E: 200 · CW6263E: 200
Поперечний хід супорта, мм	CW6163E: 330 · CW6263E: 420
Діапазон поздовжніх подач, мм/об	CW6163E: 0.095-1.4(32 kinds) · CW6263E: 0.095-1.4(32 kinds)
Діапазон поперечних подач, мм/об	CW6163E: 0.042-0.7 (32 kinds) · CW6263E: 0.042-0.7 (32 kinds)
Швидке переміщення по осі X, мм/хв	CW6163E: 1870 · CW6263E: 1870
Швидке переміщення по осі Z, мм/хв	CW6163E: 3740 · CW6263E: 3740
Діапазон метричних різьб, мм	CW6163E: 1-15(22 kinds) · CW6263E: 1-15(22 kinds)
Діапазон дюймових різьб, TPI	CW6163E: 14-1(26 kinds) · CW6263E: 14-1(26 kinds)
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CW6163E: φ100 · CW6263E: φ100
Конус пінолі задньої бабки, -	CW6163E: MT5 · CW6263E: MT5
Хід пінолі задньої бабки, мм	CW6163E: 250 · CW6263E: 250
Потужність головного двигуна, кВт	CW6163E: 11 · CW6263E: 11
Потужність двигуна швидких переміщен…	CW6163E: 1.1 · CW6263E: 1.1
Потужність насоса МОР, кВт	CW6163E: 0.125 · CW6263E: 0.125
Маса верстата при РМЦ 1500 мм, Т	CW6163E: 4.2 · CW6263E: 4.3

Габаритні розміри при РМЦ 1500 мм, мм	CW6163E: 3570*1600*1400 · CW6263E: 3570*1600*1500

Важкий токарний верстат з ЧПК CK61100L / CK61125L / CK61140L / CK61160L

P-0063



Важкий токарний верстат з ЧПК CK61100L / CK61125L / CK61140L / CK61160L призначений для обробки великогабаритних валів, фланців, дисків та інших важких заготовок. Серія розрахована на роботу з деталями великого діаметра: діаметр над станиною — 1000 / 1250 / 1400 / 1600 мм, РМЦ — 1500/2000/3000/4000/5000/6000/7000/8000 мм, отвір шпинделя — 140 мм, потужність головного двигуна — 22 кВт.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	CK61100L: 1000 · CK61125L: 1250 · CK61140L: 1400 · CK61160L: 1600
Максимальний діаметр над супортом, мм	CK61100L: 610 · CK61125L: 860 · CK61140L: 1010 · CK61160L: 1210
Відстань між центрами, мм	CK61100L: 1500/2000/3000/4000/5000/6000/7000/8000 · CK61125L: 1500/2000/3000/4000/5000/6000/7000/8000 · CK61140L: 1500/2000/3000/4000/5000/6000/7000/8000 · CK61160L: 1500/2000/3000/4000/5000/6000/7000/8000
Ширина станини, мм	CK61100L: 755 · CK61125L: 755 · CK61140L: 755 · CK61160L: 755
Максимальна маса заготовки, т	CK61100L: 6 · CK61125L: 6 · CK61140L: 6 · CK61160L: 6
Отвір шпинделя, мм	CK61100L: 140 · CK61125L: 140 · CK61140L: 140 · CK61160L: 140
Конус отвору шпинделя	CK61100L: Metric φ150/ 1:20 · CK61125L: Metric φ150/ 1:20 · CK61140L: Metric φ150/ 1:20 · CK61160L: Metric φ150/ 1:20
Тип носка шпинделя	CK61100L: A2-15 · CK61125L: A2-15 · CK61140L: A2-15 · CK61160L: A2-15
Ступені швидкості шпинделя	CK61100L: 3 steps VF · CK61125L: 3 steps VF · CK61140L: 3 steps VF · CK61160L: 3 steps VF
Діапазон частот обертання шпинделя, об…	CK61100L: 10-50, 50-115, 115-300 · CK61125L: 10-50, 50-115, 115-300 · CK61140L: 10-50, 50-115, 115-300 · CK61160L: 10-50, 50-115, 115-300
Патрон	CK61100L: φ1000 4 jaw manual · CK61125L: φ1000 4 jaw manual · CK61140L: φ1000 4 jaw manual · CK61160L: φ1000 4 jaw manual
Різцетримач	CK61100L: Electric 4 station · CK61125L: Electric 4 station · CK61140L: Electric 4 station · CK61160L: Electric 4 station
Розмір державки інструмента, мм	CK61100L: 40*40 · CK61125L: 40*40 · CK61140L: 40*40 · CK61160L: 40*40

Хід по осі X, мм	CK61100L: 520 · CK61125L: 650 · CK61140L: 720 · CK61160L: 820
Хід по осі Z, мм	CK61100L: 1350/1850/2850/3850/4850/5850/6850/7850 · CK61125L: 1350/1850/2850/3850/4850/5850/6850/7850 · CK61140L: 1350/1850/2850/3850/4850/5850/6850/7850 · CK61160L: 1350/1850/2850/3850/4850/5850/6850/7850
Швидкий хід по осі X, м/хв	CK61100L: 4 · CK61125L: 4 · CK61140L: 4 · CK61160L: 4
Швидкий хід по осі Z, м/хв	CK61100L: 6 · CK61125L: 6 · CK61140L: 6 · CK61160L: 6
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CK61100L: φ160 · CK61125L: φ160 · CK61140L: φ160 · CK61160L: φ160
Конус пінолі задньої бабки	CK61100L: MT6 · CK61125L: MT6 · CK61140L: MT6 · CK61160L: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	CK61100L: 300 · CK61125L: 300 · CK61140L: 300 · CK61160L: 300
Потужність головного двигуна, кВт	CK61100L: 22 · CK61125L: 22 · CK61140L: 22 · CK61160L: 22
Потужність насоса МОР, кВт	CK61100L: 0.125 · CK61125L: 0.125 · CK61140L: 0.125 · CK61160L: 0.125
Маса верстата (РМЦ 1500 мм), т	CK61100L: 10.5 · CK61125L: 11.5 · CK61140L: 12.5 · CK61160L: 13.5
Габаритні розміри (РМЦ 1500 мм), мм	CK61100L: 5500*2270*2200 · CK61125L: 5000*2350*2400 · CK61140L: 5000*2500*2550 · CK61160L: 5000*2720*2680

Важкий токарний верстат з ЧПК CK61160G / CK61180G / CK61220G / CK61260G

P-0061

Важкий токарний верстат з ЧПК CK61160G / CK61180G / CK61220G / CK61260G призначений для обробки великогабаритних валів, фланців, дисків та інших важких заготовок. Серія розрахована на роботу з деталями великого діаметра: діаметр над станиною — 1700 / 1900 / 2200 / 2620 мм, РМЦ — 1500-10000 мм, отвір шпинделя — 100 / 200 / 230 мм, потужність головного двигуна — 30 / 37 кВт.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	CK61160G: 1700 · CK61180G: 1900 · CK61220G: 2200 · CK61260G: 2620
Максимальний діаметр над супортом, мм	CK61160G: 1300 · CK61180G: 1500 · CK61220G: 1760 · CK61260G: 2050
Відстань між центрами, мм	CK61160G: 1500-10000 · CK61180G: 1500-10000 · CK61220G: 1500-10000 · CK61260G: 1500-10000
Ширина станини, мм	CK61160G: 1100 · CK61180G: 1100 · CK61220G: 1100 · CK61260G: 1100
Максимальна маса заготовки, т	CK61160G: 10 · CK61180G: 10 · CK61220G: 10 · CK61260G: 10
Отвір шпинделя, мм	CK61160G: 100 · CK61180G: 100 · CK61220G: 200 · CK61260G: 230
Конус отвору шпинделя	CK61160G: Metric 120 · CK61180G: Metric 120 · CK61220G: / · CK61260G: /
Тип носка шпинделя	CK61160G: 1:30 extended spindle head · CK61180G: 1:30 extended spindle head · CK61220G: A2-15 · CK61260G: A2-15
Ступені швидкості шпинделя	CK61160G: 3 steps VF · CK61180G: 3 steps VF · CK61220G: hydraulic 4 steps VF · CK61260G: hydraulic 4 steps VF
Діапазон частот обертання шпинделя, об…	CK61160G: 10-300 · CK61180G: 10-200 · CK61220G: 5-300 · CK61260G: 20-400
Патрон	CK61160G: φ1250 4 aw manual · CK61180G: φ1600 4 jaw manual · CK61220G: φ1600 4 jaw manual · CK61260G: φ1600 4 jaw manual
Різцетримач	CK61160G: Electric 4 station · CK61180G: Electric 4 station · CK61220G: Electric 4 station · CK61260G: Electric 4 station
Розмір державки інструмента, мм	CK61160G: 50* 50 · CK61180G: 50* 50 · CK61220G: 50* 50 · CK61260G: 50* 50
Хід по осі X, мм	CK61160G: 850 · CK61180G: 950 · CK61220G: 1100 · CK61260G: 1350
Хід по осі Z, мм	CK61160G: 1450-9850 · CK61180G: 1450-9850 · CK61220G:

	1450-9850 · CK61260G: 1450-9850
Швидкий хід по осі X, м/хв	CK61160G: 4 · CK61180G: 4 · CK61220G: 4 · CK61260G: 4
Швидкий хід по осі Z, м/хв	CK61160G: 6 · CK61180G: 6 · CK61220G: 4 · CK61260G: 4
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CK61160G: φ260 · CK61180G: φ260 · CK61220G: φ260 · CK61260G: φ260
Конус пінолі задньої бабки	CK61160G: Metric 80 · CK61180G: Metric 80 · CK61220G: MT6 · CK61260G: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	CK61160G: 300 · CK61180G: 300 · CK61220G: 300 · CK61260G: 300
Потужність головного двигуна, кВт	CK61160G: 30 · CK61180G: 37 · CK61220G: 37 · CK61260G: 37
Потужність насоса МОР, кВт	CK61160G: 0.25 · CK61180G: 0.25 · CK61220G: 0.25 · CK61260G: 0.25
Маса верстата, т	CK61160G: 25(3000mm) · CK61180G: 26(3000mm) · CK61220G: 34(7000mm) · CK61260G: 25.5(7000mm)

Важкий токарний верстат з ЧПК CK6163 / CK6180

P-0062

Важкий токарний верстат з ЧПК CK6163 / CK6180 призначений для обробки великогабаритних валів, фланців, дисків та інших важких заготовок. Серія розрахована на роботу з деталями великого діаметра: діаметр над станиною — 630 / 800 мм, РМЦ — 1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000 мм, отвір шпинделя — 105 мм, потужність головного двигуна — 11 кВт.

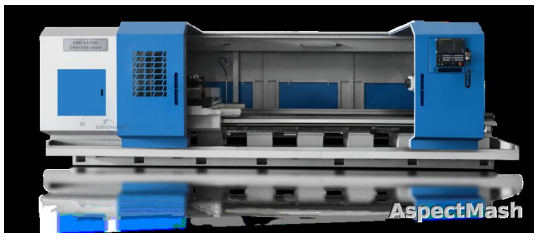
Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	CK6163: 630 · CK6180: 800
Максимальний діаметр над супортом, мм	CK6163: 350 · CK6180: 520
Відстань між центрами, мм	CK6163: 1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000 · CK6180: 1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000
Ширина станини, мм	CK6163: 550 · CK6180: 550
Максимальна маса заготовки, т	CK6163: 3 · CK6180: 3
Отвір шпинделя, мм	CK6163: 105 · CK6180: 105
Конус отвору шпинделя	CK6163: Metric φ120/1:20 · CK6180: Metric φ120/1:20
Тип носка шпинделя	CK6163: C11 · CK6180: C11
Ступені швидкості шпинделя	CK6163: 3 steps VF · CK6180: 3 steps VF
Діапазон частот обертання шпинделя, об…	CK6163: 10-200, 180-500, 480-1200 · CK6180: 10-200, 180-500, 480-1200
Патрон	CK6163: φ320 3 jaw manual · CK6180: φ400 3 jaw manual
Різцетримач	CK6163: Electric 4 station · CK6180: Electric 4 station
Розмір державки інструмента, мм	CK6163: 32*32 · CK6180: 32*32
Хід по осі X, мм	CK6163: 330 · CK6180: 420
Хід по осі Z, мм	CK6163: 750/1250/1750/2750/3750/4750/5750 · CK6180: 750/1250/1750/2750/3750/4750/5750
Швидкий хід по осі X, м/хв	CK6163: 4 · CK6180: 4
Швидкий хід по осі Z, м/хв	CK6163: 6 · CK6180: 6
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CK6163: φ100 · CK6180: φ100
Конус пінолі задньої бабки	CK6163: MT5 · CK6180: MT5
Хід пінолі задньої бабки, мм	CK6163: 250 · CK6180: 250
Потужність головного двигуна, кВт	CK6163: 11 · CK6180: 11
Потужність насоса МОР, кВт	CK6163: 0.125 · CK6180: 0.125
Маса верстата (РМЦ 1500 мм), т	CK6163: 4.7 · CK6180: 4.8
Габаритні розміри (РМЦ 1500 мм), мм	CK6163: 3700*1880*1880 · CK6180: 3700*1880*1880

Важкий токарний верстат з ЧПК CK6180F / CK61100F / CK61125F

P-0064



Важкий токарний верстат з ЧПК CK6180F / CK61100F / CK61125F призначений для обробки великогабаритних валів, фланців, дисків та інших важких заготовок. Серія розрахована на роботу з деталями великого діаметра: діаметр над станиною — 800 / 1000 / 1250 мм, РМЦ — 1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000 мм, отвір шпинделя — 105 мм, потужність головного двигуна — 15 кВт.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	CK6180F: 800 · CK61100F: 1000 · CK61125F: 1250
Максимальний діаметр над супортом, мм	CK6180F: 480 · CK61100F: 680 · CK61125F: 930
Відстань між центрами, мм	CK6180F: 1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000 · CK61100F: 1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000 · CK61125F: 1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000
Ширина станини, мм	CK6180F: 600/650 · CK61100F: 600/650 · CK61125F: 600/650
Максимальна маса заготовки, т	CK6180F: 4 · CK61100F: 4 · CK61125F: 4
Отвір шпинделя, мм	CK6180F: 105 · CK61100F: 105 · CK61125F: 105
Конус отвору шпинделя	CK6180F: Metric φ120/1:20 · CK61100F: Metric φ120/1:20 · CK61125F: Metric φ120/1:20
Тип носка шпинделя	CK6180F: C11 · CK61100F: C11 · CK61125F: C11
Ступені швидкості шпинделя	CK6180F: 3 steps VF · CK61100F: 3 steps VF · CK61125F: 3 steps VF
Діапазон частот обертання шпинделя, об...	CK6180F: 25-100, 80-260,240-700 · CK61100F: 25-100, 80-260,240-700 · CK61125F: 25-100, 80-260,240-700
Патрон	CK6180F: φ400 3 jaw manual · CK61100F: φ400 3 jaw manual · CK61125F: φ400 3 jaw manual
Різцетримач	CK6180F: Electric 4 station · CK61100F: Electric 4 station · CK61125F: Electric 4 station
Розмір державки інструмента, мм	CK6180F: 32*32 · CK61100F: 32*32 · CK61125F: 32*32
Хід по осі X, мм	CK6180F: 420 · CK61100F: 520 · CK61125F: 650
Хід по осі Z, мм	CK6180F: 750/1250/1750/2750/3750/4750/5750 · CK61100F: 750/1250/1750/2750/3750/4750/5750 · CK61125F: 750/1250/1750/2750/3750/4750/5750
Швидкий хід по осі X, м/хв	CK6180F: 4 · CK61100F: 4 · CK61125F: 4
Швидкий хід по осі Z, м/хв	CK6180F: 6 · CK61100F: 6 · CK61125F: 6
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CK6180F: φ120 · CK61100F: φ120 · CK61125F: φ120
Конус пінолі задньої бабки	CK6180F: MT6 · CK61100F: MT6 · CK61125F: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	CK6180F: 290 · CK61100F: 290 · CK61125F: 290

Потужність головного двигуна, кВт	CK6180F: 15 · CK61100F: 15 · CK61125F: 15
Потужність насоса МОР, кВт	CK6180F: 0.125 · CK61100F: 0.125 · CK61125F: 0.125
Маса верстата (РМЦ 1500 мм), т	CK6180F: 5.5/6 · CK61100F: 6/6.5 · CK61125F: 7/7.5
Габаритні розміри (РМЦ 1500 мм), мм	CK6180F: 3800*2200*2000 · CK61100F: 3800*2200*2000 · CK61125F: 3800*2300*2150

Вакуумна затискна плита Basic Line

P-0570

AspectMash

Вакуумна затискна плита Basic Line: серія з кількома виконаннями; моделі: 569353, 569354, 569355, 569356.

Технічні характеристики

Магнитные / вакуумные параметры	
Робочий тиск для максимального вакуум…	569353: 3,5
Максимальний вакуум, %	569353: 92
Основные параметры	
Кількість точок всмоктування	569353: 2
Кількість сопел Вентурі	569353: 1
Паралельність, мм	569353: 0,1
Weight[kg], кг	569353: 4,1
3,5	569354: 3,5 · 569355: 3,5 · 569356: 3,5
0,1	569354: 0,1 · 569355: 0,1 · 569356: 0,1
4,1	569354: 8,5
Available from stock	569354: Upon request
8,5	569355: 11,5
Upon request	569355: Upon request · 569356: Upon request
11,5	569356: 17,3
A [mm]	569353: 190
B [mm]	569353: 290
H +0.1/-0.2 [mm]	569353: 30
R [mm]	569353: 12,5
12,5	569354: 12,5 · 569355: 12,5 · 569356: 12,5
Присоединительные размеры	
Розмір 92	569354: 92 · 569355: 92 · 569356: 92
Розмір 2	569354: 3
Розмір 1	569354: 1 · 569355: 1 · 569356: 1
Розмір 3	569355: 3 · 569356: 5
Розмір 190	569354: 290
Розмір 290	569354: 390 · 569355: 390
Розмір 30	569354: 30 · 569355: 30 · 569356: 30
Розмір 390	569355: 390 · 569356: 390

Вакуумна затискна плита GJS

P-0574

Вакуумна затискна плита GJS: серія з кількома виконаннями; моделі: GJS-2050, GJS-2550, GJS-3030, GJS-3040, GJS-3045, GJS-3060, GJS-4050, GJS-4060, GJS-4080, GJS-40100, GJS-5050, GJS-5075, GJS-50100, GJS-50120, GJS-6060, GJS-6090.

Технічні характеристики

Основные параметры

Dimension (mm), мм	GJS-2050: 200×500 · GJS-4080: 400×800
Маса, кг	GJS-2050: 40 · GJS-4080: 128
200×500	GJS-2550: 250×500
250×500	GJS-3030: 300×300
300×300	GJS-3040: 300×400
300×400	GJS-3045: 300×450
300×450	GJS-3060: 300×600
300×600	GJS-4050: 400×500
400×500	GJS-4060: 400×600
400×800	GJS-40100: 400×1000
400×1000	GJS-5050: 500×500
500×500	GJS-5075: 500×750
500×750	GJS-50100: 500×1000
500×1000	GJS-50120: 500×1200
500×1200	GJS-6060: 600×600
600×600	GJS-6090: 600×900

Присоединительные размеры

Розмір 40	GJS-2550: 50
Розмір 50	GJS-3030: 36
Розмір 36	GJS-3040: 48
Розмір 48	GJS-3045: 54
Розмір 54	GJS-3060: 72
Розмір 72	GJS-4050: 80
Розмір 80	GJS-4060: 96
Розмір 128	GJS-40100: 160
Розмір 160	GJS-5050: 100
Розмір 100	GJS-5075: 150
Розмір 150	GJS-50100: 200
Розмір 200	GJS-50120: 240
Розмір 240	GJS-6060: 144
Розмір 144	GJS-6090: 216

Вакуумна затискна плита KVR

P-0572

Вакуумна затискна плита KVR: серія з кількома виконаннями; моделі: KVR-GV1530, KVR-GV2050, KVR-GV3060, KVR-G1530, KVR-G2050, KVR-G3060, KVR-G4080, KVR-G50100.

Технічні характеристики

Основные параметры

Параметр 1	KVR-GV1530: Mild steel · KVR-G1530: 150□5.90□× 300□11.8□
Параметр 2	KVR-GV1530: 150□5.90□×300□11.8□ 200□7.87□×500□19.7□ 300□11.8□×600□23.6□
(cid:9488)₁	KVR-GV1530: 300□11.8□ · KVR-G1530: 300□11.8□
(cid:9478)₁ (cid:9484)	KVR-GV1530: □5.90□ □7.87□ □11.8□ 65□2.55□ □5.90□ □7.87□ □11.8□ KVR-G1530: 150□5.90□ 200□7.87□ 60 300□11.8□ □2.36□ 400□15.7□ 500□19.7□
(cid:9516)	KVR-GV1530: 15□0.59□
(cid:9478)₂	KVR-GV1530: 50□1.96□
(cid:9492)×(cid:9492)	KVR-GV1530: 20□0.78□×20□0.78□ · KVR-G1530: 20×20 □0.78×0.78□
(cid:9478)(cid:9513)×(cid:9488)(cid:9513)	KVR-GV1530: 120□4.72□×280□11.0□ · KVR-G1530: 120□4.72□×280□11.0□
300□11.8□	KVR-GV2050: 500□19.7□ · KVR-G2050: 500□19.7□
300□11.8□ 150	KVR-GV2050: 524□20.6□ 200
120□4.72□×280□11.0□	KVR-GV2050: 180□7.08□×480□18.8□ · KVR-G2050: 180□7.08□×480□18.9□
500□19.7□	KVR-GV3060: 600□23.6□ · KVR-G3060: 600□23.6□
524□20.6□ 200	KVR-GV3060: 624□24.5□ 300
Параметр 8	KVR-GV3060: 25□0.98□×25□0.98□ · KVR-G3060: 25×25 □0.98×0.98□
180□7.08□×480□18.8□	KVR-GV3060: 275□10.8□×575□22.6□
(cid:9516) (cid:9478)₂	KVR-G1530: 55□2.16□ 50□1.96□ 15 □0.59□ 63□2.48□
Параметр 10	KVR-G1530: 22kg/ 48 lb
150□5.90□× 300□11.8□	KVR-G2050: 200□7.87□× 500□19.7□
324□12.7□	KVR-G2050: 524□20.6□
120□4.72□	KVR-G2050: 220□8.66□
22kg/ 48 lb	KVR-G2050: 46kg/101 lb
200□7.87□× 500□19.7□	KVR-G3060: 300□11.8□× 600□23.6□
524□20.6□	KVR-G3060: 624□24.5□
Параметр 6	KVR-G3060: 63 □2.48□
220□8.66□	KVR-G3060: 275□10.8□
180□7.08□×480□18.9□	KVR-G3060: 275□10.8□×575□22.6□
46kg/101 lb	KVR-G3060: 82kg/180 lb
300□11.8□× 600□23.6□	KVR-G4080: 400□15.7□× 800□31.5□
600□23.6□	KVR-G4080: 800□31.5□
624□24.5□	KVR-G4080: 775□30.5□
275□10.8□	KVR-G4080: 350□13.7□
275□10.8□×575□22.6□	KVR-G4080: 375□14.7□×775□30.5□
82kg/180 lb	KVR-G4080: 146kg/321 lb
400□15.7□× 800□31.5□	KVR-G50100: 500□19.7□×1000□39.4□
800□31.5□	KVR-G50100: 1000□39.4□
775□30.5□	KVR-G50100: 1024□40.3□
350□13.7□	KVR-G50100: 475□18.7□
375□14.7□×775□30.5□	KVR-G50100: 475□18.7□×975□38.3□
146kg/321 lb	KVR-G50100: 228kg/503 lb

Вакуумна затискна плита Matrix-Plate MPL

P-0571

Вакуумна затискна плита Matrix-Plate MPL: серія з кількома виконаннями; моделі: MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI.

Технічні характеристики

Присоединительные размеры	
Довжина L, мм	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 600 (mm)
Ширина B, мм	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 400 (mm)
Розмір паза, мм	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 3 x 3 mm mm
Розмір B	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 400 mm
Розмір B2	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 25 mm
Розмір B3	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 3 mm
Розмір B4	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 200 mm
Розмір H	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 28 mm
Розмір H2	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 3 mm
Розмір L	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 600 mm
Розмір L2	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 25 mm
Розмір L3	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 3 mm
Розмір L4	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 200 mm
Основные параметры	
Сітка каналів, мм	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 25x25
Оснащення поверхні	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: Friction pads
Utilization design	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: Matrix-Plate
Приєднання	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: G1/2"-F
Матеріал	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: Brass
Маса, кг	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 0.06 (kg)

Вакуумна система VPU

P-0573

Вакуумна система VPU: серія з кількома виконаннями; моделі: VPU-E10, VPU-E20, VPU-D20, VPU-EG.

Технічні характеристики

Присоединительные размеры	
Розмір 1018	VPU-E10: ◯
Розмір 1325	VPU-E10: ◯
Розмір 1515	VPU-E10: ◯
Розмір 1530	VPU-E10: ◯
Розмір 1545	VPU-E10: —
Розмір 2035	VPU-E10: —
Висота, мм	VPU-E10: 425（16.7） · VPU-D20: 710（27.9） · VPU-EG: 190（7.48）
Розмір Width, мм	VPU-D20: 320（12.6）
Основные параметры	
2050 30	VPU-E10: —
◯	VPU-E20: ◯
Параметр 1	VPU-E10: 110Nℓ/min · VPU-D20: 220/260Nℓ/min（50/60Hz） · VPU-EG: 27Nℓ/min
Параметр 2	VPU-E10: 80 kPa (600 mmHG or over. · VPU-D20: 80 kPa (600 mmHG) or over · VPU-EG: 80 kPa (600 mmHG) or over.
Параметр 3	VPU-E10:) 3/8 · VPU-D20: 3/8 · VPU-EG: φ8 tube joint (Hose an vacuum coupler include
Pressure	VPU-E10: 500–600kPa （5–6kgf/cm2）
Consumption	VPU-E10: 180Nℓ/min 360Nℓ/min · VPU-EG: 44Nℓ/min
Supply port	VPU-E10: 1/4 · VPU-EG: Vacuum coupler 20PM (Nitto Kohki)
Out. dia.	VPU-E10: φ280（11.0） · VPU-EG: 200（7.87）
Параметр 9	VPU-E10: 15ℓ
110Nℓ/min	VPU-E20: 220Nℓ/min
1/4	VPU-E20: 3/8
φ280（11.0）	VPU-E20: φ330（12.9）
425（16.7）	VPU-E20: 600（23.6）
15ℓ	VPU-E20: 30ℓ
Параметр 4	VPU-D20: 3-phase 200 VAC, 0.4 kW · VPU-EG: d 500（600kPa d) （5（6kgf/cm2）
Length, мм	VPU-D20: 700（27.5） · VPU-EG: 250（9.84）
Параметр 8	VPU-D20: 35ℓ

Вакуумний динамічний віскозиметр TBT-0620B-2

P-0589

Вакуумний динамічний віскозиметр TBT-0620B-2 призначений для визначення динамічної в’язкості бітуму вакуумним капілярним методом. Виконання: TBT-0620B-2.

Технічні характеристики

Технические параметры	
Operating температура, °C	TBT-0620B-2: 60
Rated загальний потужність, кВт	TBT-0620B-2: 1.8
Температура керування точність, °C	TBT-0620B-2: ±0.03
Випробування зразок, шт.	TBT-0620B-2: 3
Потужність живлення напруга, Гц	TBT-0620B-2: 220V, 50
Negative тиск, кПа	TBT-0620B-2: 40KPa±0.07
Габарити, мм	TBT-0620B-2: 420x470x700
Стандарты	
Застосовні стандарти	TBT-0620B-2: ASTM D2171

Вбудовані гідравлічні верстатні лещата NHV

P-0523

AspectMash

Вбудовані гідравлічні лещата NHV для фрезерних верстатів і вертикальних обробних центрів. Корпус FCD60, напрямні HRC45+, розкриття до 300 мм, зусилля 40–50 кН.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	NHV: вбудовані гідравлічні
Материал	
Матеріал корпусу	NHV: FCD60
Твердість напрямних	NHV: HRC45+
Точность	
Точність за промоматеріалом, мм	NHV: 0.005
Модель NHV-130A	
A, мм	NHV-130A: 525
B, мм	NHV-130A: 195
C, мм	NHV-130A: 121
Диапазон раскрытия, мм	NHV-130A: 0–210
Усилие зажима, кН	NHV-130A: 40
Эквивалент усилия по таблице, кгс	NHV-130A: 3915
Размер упаковки, мм	NHV-130A: 640×260×185
Модель NHV-150A	
A, мм	NHV-150A: 620
B, мм	NHV-150A: 210
C, мм	NHV-150A: 136
Диапазон раскрытия, мм	NHV-150A: 0–300
Усилие зажима, кН	NHV-150A: 50
Эквивалент усилия по таблице, кгс	NHV-150A: 4915
Размер упаковки, мм	NHV-150A: 730×260×190

Вбудовані механічні силові лещата NPL

P-0524

AspectMash

Вбудовані механічні силові лещата NPL без гідравлічної оливи. Трипозиційне переставляння діапазону затиску, корпус FCD60, напрямні HRC45+, розкриття до 302 мм.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	NPL: механічні силові, вбудований підсилювач
Конструкция	
Гідравлічна олива	NPL: не потрібна
Материал	
Матеріал корпусу	NPL: FCD60
Твердість напрямних	NPL: HRC45+
Модель NPL-100B	
A, мм	NPL-100B: 430
B, мм	NPL-100B: 160
C, мм	NPL-100B: 106
D, мм	NPL-100B: 525
Диапазон O1, мм	NPL-100B: 0–57
Диапазон O2, мм	NPL-100B: 55–114
Диапазон O3, мм	NPL-100B: 112–170
Масса, кг	NPL-100B: 16
Модель NPL-130B	
A, мм	NPL-130B: 540
B, мм	NPL-130B: 185
C, мм	NPL-130B: 140
D, мм	NPL-130B: 670
Диапазон O1, мм	NPL-130B: 0–75
Диапазон O2, мм	NPL-130B: 70–147
Диапазон O3, мм	NPL-130B: 145–222
Масса, кг	NPL-130B: 36
Модель NPL-160B	
A, мм	NPL-160B: 620
B, мм	NPL-160B: 248
C, мм	NPL-160B: 154
D, мм	NPL-160B: 800
Диапазон O1, мм	NPL-160B: 0–102
Диапазон O2, мм	NPL-160B: 97–202
Диапазон O3, мм	NPL-160B: 197–302
Масса, кг	NPL-160B: 54

Верстат для внутрішнього шліфування отворів і доріжок

P-0425

Верстат для внутрішнього шліфування отворів і доріжок для внутрішнє шліфування отворів, доріжок і посадкових поверхонь. Підбір виконання та комплектації виконується за технічним завданням.

Технічні характеристики

Модель	
Тип верстата	Internal Bore / Track: Внутрішньошліфувальний верстат для отворів і доріжок
Серія / модель	Internal Bore / Track: Internal Bore / Track
Производитель	
Країна виробника	Internal Bore / Track: Індія
Конструкция	
ЧПК	Internal Bore / Track: Hi
Назначение	
Операція шліфування	Internal Bore / Track: внутрішнє шліфування отворів, доріжок і посадкових поверхонь
Технические параметры	
Висота центрів, мм	Internal Bore / Track: 180 / 240
Максимальний діаметр шліфування отво…	Internal Bore / Track: 100 / 200
Швидкість столу, безступінчаста, м/хв	Internal Bore / Track: 0.1 - 4
Максимальний хід столу, мм	Internal Bore / Track: 250 / 500
Діаметр шпинделя внутрішнього шліфув…	Internal Bore / Track: 60 / 80 / 100
Швидкість шпинделя, об/хв	Internal Bore / Track: 18000 / 28000 / 12500
Потужність двигуна шліфувального круг…	Internal Bore / Track: 3 / 5
Швидкість робочої бабки, безступінчаста,…	Internal Bore / Track: 20 - 650
Поворот робочої бабки, °	Internal Bore / Track: 0 to 30
Швидке підведення / автоматичний відві…	Internal Bore / Track: 3 - 10 variable*
Час виходжування, с	Internal Bore / Track: 0 - 60*

Верстат для гнуття арматури GW40/GW50

P-0429

Верстат для гнуття арматури GW40/GW50 призначений для серийной гнуття арматури по заданным углам. Напруга: 3×380 В, 50 Гц.

Технічні характеристики

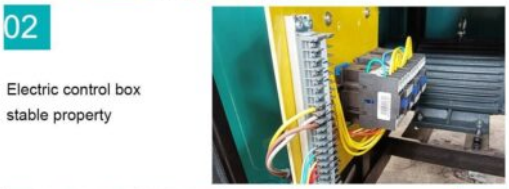
Технические параметры

Напруга	GW40 / GW50: 3×380 В, 50 Гц
Потужність двигателя, кВт	GW40 / GW50: GW40: 3,0; GW50: 4,0
Діаметр арматури, вуглецева сталь, мм	GW40 / GW50: GW40: до 40; GW50: до 50
Діаметр арматури класса III, мм	GW40 / GW50: GW40: до 32; GW50: до 40
Діаметр рабочего диска, мм	GW40 / GW50: 350 / 400
Швидкість шпинделя, об/хв	GW40 / GW50: 7 (14)
Маса, кг	GW40 / GW50: 345±5 / 380±5
Габарити, мм	GW40 / GW50: 930×770×740 / 1040×800×770

AspectMash

Верстат для гнуття арматури з ЧПК GW40/GW50

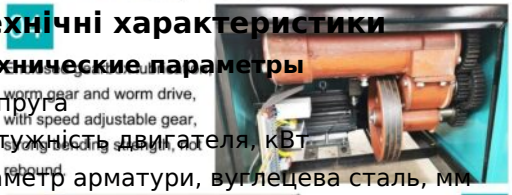
P-0426

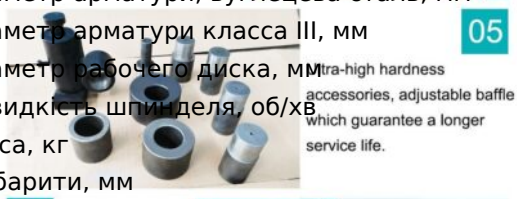


Верстат для гнуття арматури с ЧПУ GW40/GW50 призначений для программируемой гнуття арматурных стрижнів с автоматическим переключением заданных углов. Напруга: 3×380 В, 50 Гц.

Технічні характеристики

Технические параметры





Напруга	GW40 / GW50: 3×380 В, 50 Гц
Потужність двигателя, кВт	GW40 / GW50: GW40: 3,0; GW50: 4,0
Діаметр арматури, вуглецева сталь, мм	GW40 / GW50: GW40: до 40; GW50: до 50
Діаметр арматури класса III, мм	GW40 / GW50: GW40: до 32; GW50: до 40
Діаметр рабочего диска, мм	GW40 / GW50: 350 / 400
Швидкість шпинделя, об/хв	GW40 / GW50: 7 (14)
Маса, кг	GW40 / GW50: 345±5 / 380±5
Габарити, мм	GW40 / GW50: 930×770×740 / 1040×800×770

Верстат для дугового гнуття арматури GWH-32/GWH-40

P-0428

Верстат для дугового гнуття арматури GWH-32/GWH-40 призначений для дуговой и радиусной гнуття арматури, изготовления дуг, колец и спиральных элементов. Діаметр гибки: GWH-32: 18–32; GWH-40: 16–40 мм.

Технічні характеристики

Технические параметры

Діаметр гибки, мм	GWH-32 / GWH-40: GWH-32: 18–32; GWH-40: 16–40
Минимальный радиус гибки, мм	GWH-32 / GWH-40: ≥150 / ≥300
Швидкість гибки, м/хв	GWH-32 / GWH-40: 20
Потужність двигателя, кВт	GWH-32 / GWH-40: 4,0 / 4,0
Напруга	GWH-32 / GWH-40: 3×380 В, 50 Гц
Маса, кг	GWH-32 / GWH-40: 360 / 600
Габарити, мм	GWH-32 / GWH-40: 900×780×800 / 1180×1000×880

Верстат для заточування вольфрамових прутків MR-13W

P-0481

MR-13W призначений для заточування вольфрамових прутків Ø4–14 мм. Картку тимчасово розміщено в групі заточувальних верстатів; остаточну категорію та діапазон кута потрібно підтвердити.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип інструменту, що заточується	MR-13W: вольфрамовые прутки
Матеріал інструменту, що заточується	MR-13W: вольфрам
Основные параметры	
Діаметр інструменту, що заточується, мм	MR-13W: 4–14
Кут заточування, °	MR-13W: 60–90
Частота обертання, об/хв	MR-13W: 4400
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-13W: 180
Напруга живлення, В	MR-13W: 220
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-13W: 350×230×270
Маса, кг	MR-13W: 14
Заточка	
Операції заточування	MR-13W: заточка вольфрамовых прутков
Оснастка	
Шліфувальний круг	MR-13W: CBN; SD (опция)

Верстат для заточування дискових пил MR-Q10

P-0497

AspectMash

Верстат MR-Q10 для заточування дискових пил Ø60–350 мм з HSS і марганцевистої сталі. Підтримує різні форми зубів, потужність 250 Вт, 4800 об/хв.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип пилки	MR-Q10: Дискова пила
Пильный диск	
Діаметр пилки, мм	MR-Q10: 60–350
Матеріал пилки	MR-Q10: HSS; Mn-сталь
Форма зубів	MR-Q10: ліве/праве чергування; перехресні; різнорівневі
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-Q10: 4800
Шлифовальный круг	
Діаметр круга, мм	MR-Q10: 50
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-Q10: 250
Габариты и масса	
Габарити, см	MR-Q10: 62×55×44
Маса, кг	MR-Q10: 56.5

Верстат для заточування дискових пил MR-Q5

P-0496

AspectMash

Автоматичний верстат MR-Q5 для заточування дискових пил Ø60–300 мм; виробник також вказує можливість налаштування під Ø25–350 мм. Для HSS і твердосплавних пил, 90 Вт, 2820 об/хв.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип пилки	MR-Q5: Дискова пила
Пильный диск	
Діаметр пилки, мм	MR-Q5: 60–300
Діаметр пилки на замовлення, мм	MR-Q5: 25–350
Матеріал пилки	MR-Q5: HSS; твердий сплав
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-Q5: 2820
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-Q5: 90
Напруга живлення, В	MR-Q5: 220 / 380
Оснастка	
Напрямні зубчасті диски	MR-Q5: Z=50; Z=60; Z=72; Z=80
Габариты и масса	
Габарити пакування, мм	MR-Q5: 600×600×1000
Маса нетто, кг	MR-Q5: 89

Верстат для заточування дискових пил MR-S450

P-0498

AspectMash

MR-S450 для заточування дискових пил Ø50–450 мм. Регулюються кути та геометрія зуба; кут 0–30°, подача 45–180 зуб/хв, швидкість круга 4500 об/хв.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип пилки	MR-S450: Дискова пила
Пильный диск	
Діаметр пилки, мм	MR-S450: 50–450
Товщина за специфікацією, мм	MR-S450: 8
Зуб	
Максимальний параметр зуба (max gear),...	MR-S450: 25
Глибина зуба, мм	MR-S450: 8
Заточка	
Кут, °	MR-S450: 0–30
Подача	
Швидкість подачі, зуб/хв	MR-S450: 45–180
Шлифовальный круг	
Зовнішній діаметр круга, мм	MR-S450: 70–150
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-S450: 4500
Привод	
Двигун подачі / трансмісії, HP	MR-S450: 1/2
Двигун шліфувального круга, HP	MR-S450: 3/4
Габариты и масса	
Габарити, см	MR-S450: 132×80×80
Маса нетто, кг	MR-S450: 130

Верстат для заточування кінцевих фрез MR-X1

P-0484

AspectMash

Базовий компактний верстат для заточування торцевої різальної кромки 2-, 3- і 4-зубих кінцевих фрез Ø4–14 мм.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип інструменту, що заточується	MR-X1: кінцеві фрези
Діаметр фрези, що заточується, мм	MR-X1: 4–14
Кількість зубів / канавок	MR-X1: 2; 3; 4
Заточка	
Операції заточування	MR-X1: заточування торцевої різальної кромки
Матеріал інструменту, що заточується	MR-X1: твердий сплав; HSS
Шліфувальний круг	MR-X1: SDC; CBN (опция)
Кут заточування / регулювання, °	MR-X1: 3
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-X1: 160
Напруга живлення, В	MR-X1: 220
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-X1: 4400
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-X1: 350×250×250
Маса, кг	MR-X1: 14

Верстат для заточування кінцевих фрез з кутовим радіусом MR-X6R

P-0488

AspectMash

Спеціалізований верстат для заточування звичайних і радіусних кінцевих фрез Ø4–14 мм; стандартні радіуси R0.5, R1, R1.5 та R2.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип інструменту, що заточується	MR-X6R: кінцеві фрези с кутовим радіусом
Діаметр фрези, що заточується, мм	MR-X6R: 4–14
Кількість зубів / канавок	MR-X6R: 2; 3; 4
Заточка	
Операції заточування	MR-X6R: заточування торцевої кромки и кутового радіуса
Матеріал інструменту, що заточується	MR-X6R: твердий сплав; HSS
Шліфувальний круг	MR-X6R: SDC; CBN (опция)
Радіус заточування	MR-X6R: R0.5; R1; R1.5; R2
Кут заточування / регулювання, °	MR-X6R: 0–5
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-X6R: 250
Напруга живлення, В	MR-X6R: 220
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-X6R: 4400
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-X6R: 420×250×300
Маса, кг	MR-X6R: 22

Верстат для заточування корончатих свердел K2

P-0518

AspectMash

K2 — компактний верстат для заточування корончатих свердел по металу діаметром до 52 мм. Шліфувальний круг Ø125×Ø25 мм, 2800 об/хв, двигун 1/2 HP, живлення 220 В. Передбачено лазерне позиціонування інструменту.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип інструменту	MR-K2: корончаті свердла / кільцеві фрези
Заточка	
Максимальний діаметр інструменту, мм	MR-K2: 52
Перемещения	
Хід заточування, мм	MR-K2: 70
Хід головки, мм	MR-K2: 170
Зажим	
Отвір затискного вала, мм	MR-K2: 19.05
Шлифовальный круг	
Розмір круга, мм	MR-K2: Ø125×Ø25
Частота обертання, об/хв	MR-K2: 2800
Электрика	
Потужність двигуна, HP	MR-K2: 1/2
Напруга живлення, В	MR-K2: 220
Оснащение	
Лазерне позиціонування	MR-K2: Так
Конструкция	
Водозахищений вимикач	MR-K2: Так
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-K2: 410×275×280
Маса нетто, кг	MR-K2: 30

Верстат для заточування кульових кінцевих фрез MR-X8

P-0487

AspectMash

Спеціалізований верстат для заточування кульових кінцевих фрез Ø6–20 мм з окремою обробкою радіусної частини та заднього кута.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип інструменту, що заточується	MR-X8: кульові кінцеві фрези
Діаметр фрези, що заточується, мм	MR-X8: 6–20
Заточка	
Операції заточування	MR-X8: заточування радиусной части и заднего угла
Матеріал інструменту, що заточується	MR-X8: твердий сплав; HSS
Шліфувальний круг	MR-X8: 2×SDC; CBN (опция)
Кут заточування / регулювання, °	MR-X8: 0–3
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-X8: 250
Напруга живлення, В	MR-X8: 220
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-X8: 4400
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-X8: 600×290×370
Маса, кг	MR-X8: 36.5

Верстат для заточування лівих свердел MR-13Z

P-0480

AspectMash

MR-13Z призначений для заточування лівих спіральних свердел. Робочий діапазон — Ø2–13 мм, з опцією до Ø15 мм.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип інструменту, що заточується	MR-13Z: левые спиральные сверла
Матеріал інструменту, що заточується	MR-13Z: HSS; твердосплавные (опция)
Основные параметры	
Діаметр інструменту, що заточується, мм	MR-13Z: 2–13 (опция: 15)
Кут заточування, °	MR-13Z: 100–135 (опция: 95)
Частота обертання, об/хв	MR-13Z: 4400
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-13Z: 120
Напруга живлення, В	MR-13Z: 220
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-13Z: 320×180×190
Маса, кг	MR-13Z: 9
Заточка	
Операції заточування	MR-13Z: заточка левых сверл
Оснастка	
Шліфувальний круг	MR-13Z: CBN; SD/SDC (опция)

Верстат для заточування малих свердел MR-13X

P-0477

AspectMash

MR-13X призначений для точного заточування свердел малого діаметра Ø2–6 мм і дає змогу регулювати розмір центральної точки; заявлена точність налаштування — до 0,04 мм.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип інструменту, що заточується	MR-13X: сверла малого диаметра
Матеріал інструменту, що заточується	MR-13X: HSS; твердосплавные (по оснастке)
Основные параметры	
Діаметр інструменту, що заточується, мм	MR-13X: 2–6
Кут заточування, °	MR-13X: 100–135 (опция: 95)
Частота обертання, об/хв	MR-13X: 4400
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-13X: 120
Напруга живлення, В	MR-13X: 220
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-13X: 320×180×190
Маса, кг	MR-13X: 9
Заточка	
Операції заточування	MR-13X: заточка и регулировка центральной точки
Точность	
Точність налаштування центральної точк…	MR-13X: 0.04

Верстат для заточування малих свердел з камерою MR-6A

P-0482

MR-6A призначений для заточування свердел Ø1–6 мм. Камера використовується для налаштування свердла та контролю результату після заточування.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип інструменту, що заточується	MR-6A: сверла малого диаметра
Матеріал інструменту, що заточується	MR-6A: HSS; твердосплавные (опция)
Основные параметры	
Діаметр інструменту, що заточується, мм	MR-6A: 1–6
Кут заточування, °	MR-6A: 90–150
Частота обертання, об/хв	MR-6A: 4400
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-6A: 250
Напруга живлення, В	MR-6A: 220
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-6A: 480×300×580
Маса, кг	MR-6A: 30
Розмір упаковки, мм	MR-6A: 620×340×330
Заточка	
Операції заточування	MR-6A: заточка с камерой для настройки и контроля после заточки
Оснастка	
Шліфувальний круг	MR-6A: CBN; SD/SDC (опция)

Верстат для заточування мітчиків MR-Y3

P-0491

AspectMash

Компактний верстат MR-Y3 для заточування мітчиків M5–M20. Призначений для точної та швидкої переточки мітчиків; стандартно комплектується CBN-кругом для HSS, для твердого сплаву доступний SD-круг.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Розмір різьби мітчика (M)	MR-Y3: 5–20
Тип інструменту, що заточується	MR-Y3: Мітчики
Кількість канавок	MR-Y3: 3; 4 (5 — спецвиконання за каталогом)
Заточка	
Операції заточування	MR-Y3: Заточування різальної частини мітчика
Кут заточування мітчика, °	MR-Y3: 5–30
Шлифовальный круг	
Матеріал інструменту, що заточується	MR-Y3: HSS; твердий сплав
Шліфувальний круг	MR-Y3: CBN стандартно; SD опція
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-Y3: 160
Напруга живлення, В	MR-Y3: 220
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-Y3: 4400
Габариты и масса	
Габарити / розміри, см	MR-Y3: 35×24×24
Маса нетто, кг	MR-Y3: 12
Комплектация	
Комплект цанг	MR-Y3: Ø5; Ø7; Ø8; Ø9; Ø13; Ø14
Цангові патрони	MR-Y3: Для 3- і 4-канавкових мітчиків

Верстат для заточування мітчиків MR-Y6B

P-0493

AspectMash

MR-Y6B для заточування прямих і спіральних мітчиків M5–M20. Обробляє різальну кромку та передню поверхню прямих мітчиків, а також передню різальну поверхню спіральних мітчиків.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Розмір різьби мітчика (M)	MR-Y6B: 5–20
Тип інструменту, що заточується	MR-Y6B: Прямі та спіральні мітчики
Кількість канавок	MR-Y6B: 2; 3; 4
Заточка	
Операції заточування	MR-Y6B: Прямі мітчики: різальна кромка та передня поверхня; спіральні: передня різальна поверхня
Кут заточування мітчика, °	MR-Y6B: 5–30
Шлифовальный круг	
Матеріал інструменту, що заточується	MR-Y6B: HSS; твердий сплав
Шліфувальний круг	MR-Y6B: 2×CBN стандартно; SD опція
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-Y6B: 160
Напруга живлення, В	MR-Y6B: 220
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-Y6B: 4400
Габариты и масса	
Габарити / розміри, см	MR-Y6B: 48×30×33
Маса нетто, кг	MR-Y6B: 22
Комплектация	
Комплект цанг	MR-Y6B: Ø5; Ø7; Ø8; Ø9; Ø13; Ø14
Цангові патрони	MR-Y6B: Для 3- і 4-канавкових мітчиків

Верстат для заточування свердел NACHI MR-13F

P-0479

AspectMash

MR-13F — спеціалізований компактний верстат для заточування свердел NACHI SG-ESS та близьких за геометрією свердел Ø4–13 мм з кутом вершини 135°.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип інструменту, що заточується	MR-13F: сверла NACHI SG-ESS и аналогичные
Матеріал інструменту, що заточується	MR-13F: HSS; твердосплавные (по оснастке)
Основные параметры	
Діаметр інструменту, що заточується, мм	MR-13F: 4–13
Кут заточування, °	MR-13F: 135
Частота обертання, об/хв	MR-13F: 4400
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-13F: 120
Напруга живлення, В	MR-13F: 220
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-13F: 320×145×180
Маса, кг	MR-13F: 13
Заточка	
Операції заточування	MR-13F: заточка вершины, заднего угла и стружечной канавки

Верстат для заточування стрічкових пил MR-S380

P-0499

AspectMash

MR-S380 для заточування стрічкових пил шириною 16–45 мм із кроком зубів 3–30 мм, включно зі змінним кроком 2/3, 3/4, 4/6. Подача 40–60 зуб/хв, 550 Вт, 2800 об/хв.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип пилки	MR-S380: Стрічкове пильне полотно
Полотно	
Ширина полотна, мм	MR-S380: 16–45
Типи полотен	MR-S380: тонкі по дереву; біметалеві; твердосплавні
Зуб	
Крок зубів, мм	MR-S380: 3–30
Змінний крок — приклади	MR-S380: 2/3; 3/4; 4/6
Подача	
Швидкість подачі, зуб/хв	MR-S380: 40–60
Шлифовальный круг	
Діаметр круга, мм	MR-S380: 150
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-S380: 550
Напруга живлення, В	MR-S380: 220 / 380
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-S380: 2800

Верстат для заточування ступінчастих свердел MR-13T

P-0475

MR-13T — спеціалізований верстат для заточування ступінчастих свердел Ø4–14 мм з регульованим кутом 110–140°.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип інструменту, що заточується	MR-13T: ступенчатые сверла
Матеріал інструменту, що заточується	MR-13T: HSS; твердосплавные (опция)
Основные параметры	
Діаметр інструменту, що заточується, мм	MR-13T: 4–14
Кут заточування, °	MR-13T: 110–140
Частота обертання, об/хв	MR-13T: 4400
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-13T: 180
Напруга живлення, В	MR-13T: 220
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-13T: 320×230×240
Маса, кг	MR-13T: 12
Заточка	
Операції заточування	MR-13T: заточка ступенчатых сверл
Оснастка	
Шліфувальний круг	MR-13T: CBN; SDC (опция)

Верстат для заточування твердосплавних і швидкорізальних свердел MR-20L

P-0473

AspectMash

Компактний MR-20L призначений для заточування спіральних свердел з HSS, кобальтової швидкорізальної сталі та твердого сплаву в діапазоні до Ø20 мм.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип інструменту, що заточується	MR-20L: спиральные сверла
Матеріал інструменту, що заточується	MR-20L: HSS; кобальтовая HSS; твердосплавные
Основные параметры	
Діаметр інструменту, що заточується, мм	MR-20L: 4–20
Кут заточування, °	MR-20L: 135
Частота обертання, об/хв	MR-20L: 4400
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-20L: 120
Напруга живлення, В	MR-20L: 220
Габариты и масса	
Маса, кг	MR-20L: 10
Заточка	
Операції заточування	MR-20L: заточка двух задних углов и вершины
Оснастка	
Шліфувальний круг	MR-20L: CBN/SDC по материалу

Верстат для заточування токарних різців MR-M3

P-0503

AspectMash

MR-M3 — верстат для заточування твердосплавних і напаяних токарних різців, розточувального інструменту та пластин. Круг 125×50×32 мм, 2800 об/хв, живлення 380 В, діапазон радіуса R0,4–R10.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип верстата	MR-M3: Для заточування токарних різців
Инструмент	
Типи інструменту	MR-M3: напаяні різці; розточувальні різці; пластини
Материал инструмента	
Матеріали	MR-M3: твердий сплав; CBN; кераміка
Заточка	
Діапазон радіуса	MR-M3: R0.4–R10
Шлифовальная головка	
Хід підйому за специфікацією, мм	MR-M3: 100 (160)
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-M3: 2800
Шлифовальный круг	
Розмір круга, мм	MR-M3: 125×50×32
Электрика	
Напруга живлення, В	MR-M3: 380
Конструкция	
Напрямні робочого столу	MR-M3: високоточні прямолінійні роликові
Матеріал корпусу	MR-M3: FC30 чавун
Габариты и масса	
Маса, кг	MR-M3: 78

Верстат для заточування токарних різців MR-M4

P-0504

AspectMash

MR-M4 — верстат для заточування токарних, розточувальних та інших різців. Швидкість 5500 об/хв, круг 100×25×32 мм, живлення 380 В / 3 фази, робочий діаметр близько 140 мм.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип верстата	MR-M4: Для заточування токарних різців
Инструмент	
Типи інструменту	MR-M4: напаяні різці; розточувальні різці; прохідні/стругальні різці; фрези
Заточка	
Параметр R за специфікацією	MR-M4: R0.02–R2.4
Обрабатываемая деталь	
Робочий діаметр за специфікацією, мм	MR-M4: близько 140
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-M4: 5500
Шлифовальный круг	
Розмір круга, мм	MR-M4: 100×25×32
Электрика	
Напруга живлення, В	MR-M4: 380
Фазність, фази	MR-M4: 3
Конструкция	
Напрямні робочого столу	MR-M4: високоточні прямолінійні роликові
Матеріал корпусу	MR-M4: FC30 чавун
Габариты и масса	
Габарити, см	MR-M4: 56×60×80
Маса, кг	MR-M4: 150

Верстат для зняття фаски MR-R300

P-0466

AspectMash

Стаціонарний фаскознімач MR-R300 для обробки прямих крайок. Розмір фаски 0–3 мм, регульований кут 15–45°, привід 250 Вт, живлення 380 В.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип виконання	MR-R300: Стаціонарний настільний
Тип оброблюваної крайки	MR-R300: Пряма крайка
Фаска	
Максимальний розмір фаски, мм	MR-R300: 3
Діапазон розміру фаски, мм	MR-R300: 0–3
Кут фаски, °	MR-R300: 15–45
Профіль фаски	MR-R300: C / пряма фаска
Рабочая зона	
Діаметр робочого столу, мм	MR-R300: 500
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-R300: 250
Напруга живлення, В	MR-R300: 380
Частота мережі, Гц	MR-R300: 50
Габариты и масса	
Габарити, см	MR-R300: 51.5×35.5×28
Маса нетто, кг	MR-R300: 34
Технология	
Рекомендований знім за прохід, мм	MR-R300: <2

Верстат для зняття фаски MR-R500

P-0467

AspectMash

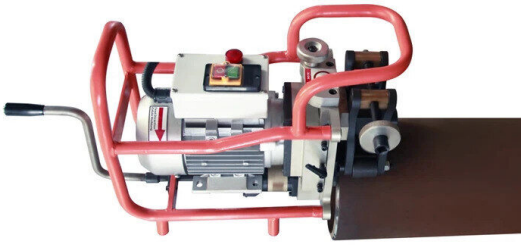
Стаціонарний MR-R500 для фаски 0–3 мм під фіксованим кутом 45°. Застосовується для прямих крайок, у тому числі загартованих деталей; привід 550 Вт, 2800 об/хв.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип виконання	MR-R500: Стаціонарний
Тип оброблюваної крайки	MR-R500: Пряма крайка
Фаска	
Максимальний розмір фаски, мм	MR-R500: 3
Діапазон розміру фаски, мм	MR-R500: 0–3
Кут фаски, °	MR-R500: 45
Профіль фаски	MR-R500: C / пряма фаска
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-R500: 2800
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-R500: 550
Напруга живлення, В	MR-R500: 380
Частота мережі, Гц	MR-R500: 50
Фазність	MR-R500: 3 фази
Габариты и масса	
Маса нетто, кг	MR-R500: 37.5
Комплектация	
Монтажний ключ, мм	MR-R500: 5

Верстат для зняття фаски PBM-20

P-0291



Верстат для зняття фаски PBM-20 — портативний верстат для механічної обробки кромки листового металу та підготовки фаски під зварювання. Основні параметри: ширина фаски: 1-15mm; кут фаски: 30°37.5°45°.

Технічні характеристики

Технические характеристики — PBM-20

Тип верстата	PBM-20: Верстат для зняття фаски з листового металу
Тип виконання	PBM-20: портативний
Тип приводу	PBM-20: електричний
Напруга	PBM-20: AC 3PH 380V 50HZ
Кількість різальних пластин	PBM-20: 4Pcs
Total Power	PBM-20: 1100W
Маса нетто, кг	PBM-20: 35kgs
Товщина затискуваного листа, мм	PBM-20: 5-15mm
Кут фаски	PBM-20: 30°37.5°45°
Габарити верстата, мм	PBM-20: 485*405*290mm
Швидкість обертання, об/хв	PBM-20: 2000r/min
Оброблювані матеріали	PBM-20: Carbon Steel ,Stainless SteelAluminum alloy ,Composite Plate
Мінімальний внутрішній діаметр труби, мм	PBM-20: 133mm
Ширина фаски, мм	PBM-20: 1-15mm

Верстат для зняття фаски з труб із зовнішнім затиском ISO-63C

P-0270

Верстат для зняття фаски з труб із зовнішнім затиском ISO-63C — переносний верстат для зняття фаски з труб для холодної механічної обробки торців труб перед зварюванням.

AspectMash

Технічні характеристики

Общие данные

Тип верстата	ISO-63C: переносний верстат для зняття фаски з труб
Тип затиску	ISO-63C: Зовнішній затиск
ЧПК	ISO-63C: Ні

Технические характеристики — ISO-63C

Діапазон обробки за зовнішнім діаметром	ISO-63C: 28-63 мм
Товщина стінки, мм	ISO-63C: ≤12
Система затиску	ISO-63C: Двосторонній затиск
Комплект проставних блоків	ISO-63C: 28.32.38.42.45.51.54.57.60.63

Верстат для зняття фаски з труб із зовнішнім затиском ISO-76C

P-0271

Верстат для зняття фаски з труб із зовнішнім затиском ISO-76C — переносний верстат для зняття фаски з труб для холодної механічної обробки торців труб перед зварюванням.

Технічні характеристики

Общие данные

Тип верстата	ISO-76C: переносний верстат для зняття фаски з труб
Тип затиску	ISO-76C: Зовнішній затиск
ЧПК	ISO-76C: Ні

Технические характеристики — ISO-76C

Діапазон обробки за зовнішнім діаметром	ISO-76C: 42-76 мм
Товщина стінки, мм	ISO-76C: 42.45.51.54.57.60.63.68.76

Технические характеристики — Capacity(mm)

Модель	ISO-76C: Capacity(mm)
ISO-76C	ISO-76C: 42-76

Верстат для кування (осаджування) арматури JD2500

P-0438

Верстат для осаджування (осадки) арматури JD2500 призначений для осаджування и увеличения сечения концов арматури перед последующей резьбовой обработкой. Діаметр арматури: 16–40 мм.

Технічні характеристики

Технические параметры

Діаметр арматури, мм	JD2500: 16–40
Номинальное усилие осадки, кН	JD2500: 2500
Габарити станка, мм	JD2500: 1380×670×1240
Маса станка, кг	JD2500: 1300
Давление гидростанции, МПа	JD2500: 28
Расход гидростанции, л/мин	JD2500: 10
Потужність двигателя гидростанции, кВт	JD2500: 7.5
Габарити гидростанции, мм	JD2500: 1400×900×1000
Маса гидростанции, кг	JD2500: 2000

Верстат для накатування різьби на арматурі JBG-40B

P-0435

Верстат для накатування різьби на арматурі JBG-40B призначений для снятия [illegible] накатування параллельной різьби на арматурі диаметром 16–32 мм. Діаметр арма[illegible] мм.

Технічні характеристики

Технические параметры

Діаметр арматури, мм	JBG-40B: 16–32
Потужність двигателя, кВт	JBG-40B: 4,0 / 5,5
Напруга	JBG-40B: 3×380 В, 50 Гц
Швидкість шпинделя, об/хв	JBG-40B: 68–75
Макс. длина резьбы, мм	JBG-40B: 65
Макс. выходной момент/усилие по источ…	JBG-40B: 390
Потужність насоса СОЖ, Вт	JBG-40B: 40
Маса, кг	JBG-40B: 310
Габарити, мм	JBG-40B: 1050×700×1100

Верстат для накатування різьби на арматурі JBG-40F

P-0436

Верстат для накатування різьби на арматурі JBG-40F призначений для формирования різьби на строительной арматурі и длинной різьби на анкерных заготовках. Діаметр арматури: 14–40 мм.

Технічні характеристики

Технические параметры

Діаметр арматури, мм	JBG-40F: 14–40
Потужність двигателя, кВт	JBG-40F: 5.5
Макс. длина резьбы, мм	JBG-40F: 300
Направление резьбы	JBG-40F: правое / левое
Назначение	JBG-40F: параллельная резьба и анкерные болты

Верстат для різання асфальтобетонних зразків TBTASQ-1

P-0602

Верстат для різання асфальтобетонних зразків TBTASQ-1 призначений для підготовки зразків асфальтобетону для згину, зсуву та динамічних випробувань. Виконання: TBTASQ-1.

Технічні характеристики

Технические параметры

Saw Blade Rotating швидкість	TBTASQ-1: 3000r/min
Saw Blade діаметр, мм	TBTASQ-1: D470mm or D500
Adopted зразок розмір	TBTASQ-1: Cylinder specimen: Dia. 100mm Cylinder specimen: Dia. 150mm Cuboid specimen: thickness from 25mm to 150mm(optional)
Робочий температура & Humidity, ч	TBTASQ-1: 5~35℃ & ≤85% R.
Двигун Waterproof клас	TBTASQ-1: IP56
Cutting точність, мм	TBTASQ-1: 0.15~0.2
Cutting потужність	TBTASQ-1: 4000W
Живлення, Гц	TBTASQ-1: 380VAC 50

Верстат з ЧПК для зняття фаски з труб HEM-1000

P-0264

Верстат з ЧПК HEM-1000 для зняття фаски з труб DN300-1000, товщина стінки 5-110 мм, керування по осях X/Y/Z.

AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	HEM-1000: стаціонарний верстат з ЧПК для зняття фаски з труб
ЧПК	HEM-1000: Так
Рабочий диапазон	
Діаметр оброблюваної труби	HEM-1000: DN300-1000
Товщина стінки труби, мм	HEM-1000: 5-110
Мінімальна довжина труби, мм	HEM-1000: ≥500
Привод и ЧПУ	
Потужність силової головки, кВт	HEM-1000: 11
Осьовий хід силової головки, мм	HEM-1000: 300
Метод обробки	HEM-1000: тривісна інтерполяція X/Y/Z; система ЧПК Siemens або Mitsubishi керує обертанням різцевої головки, осьовою подачею/відведенням силової головки та радіальною подачею/відведенням різцетримача
Керування радіальною подачею	HEM-1000: серводвигун, автоматична радіальна подача та відведення, потужність серводвигуна 400 Вт
Передача радіальної подачі	HEM-1000: серводвигун + високоточний планетарний редуктор + черв’ячна передача + гвинтова пара
Керування осьовою подачею	HEM-1000: серводвигун, автоматична осьова подача та відведення, потужність серводвигуна 1500 Вт
Передача осьової подачі	HEM-1000: серводвигун + високоточний планетарний редуктор + гвинтова пара
Швидкість холостої осьової подачі	HEM-1000: 0–400 мм/хв, безступенево
Швидкість робочої осьової подачі	HEM-1000: 0–5 мм/об, безступенево
Инструмент и фаска	
Привід різцевої головки	HEM-1000: частотно-регульований двигун, прецизійний редуктор і силова головка з коробкою передач
Швидкість різцевого диска	HEM-1000: 0–150 об/хв, безступенево
Форма фаски	HEM-1000: I, U, X, V, double V, double V+U, внутрішня фаска та внутрішнє розточування
Кут фаски	HEM-1000: будь-який кут від 0° до 90°
Інструмент	HEM-1000: стандартні твердосплавні пластини з механічним кріпленням, водяне охолодження не потрібне
Зажим	

Затиск труби	HEM-1000: гідравлічний лівий/правий самоцентрувальний затиск труби
Материалы	
Оброблювані матеріали	HEM-1000: вуглецева сталь, легована сталь, нержавіюча сталь, низькотемпературна та жароміцна сталь, дуплексна нержавіюча сталь, нікелеві та титанові сплави
Производительность	
Приклад обробки	HEM-1000: DN500*28mm: HEM близько 30 хв; аналогічні верстати близько 1,5 год

Верстат з ЧПК для зняття фаски з труб HEM-1200

P-0265

Верстат з ЧПК HEM-1200 для зняття фаски з труб DN400-1200, товщина стінки 5-110 мм, керування по осях X/Y/Z.

AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	HEM-1200: стаціонарний верстат з ЧПК для зняття фаски з труб
ЧПК	HEM-1200: Так
Рабочий диапазон	
Діаметр оброблюваної труби	HEM-1200: DN400-1200
Товщина стінки труби, мм	HEM-1200: 5-110
Мінімальна довжина труби, мм	HEM-1200: ≥500
Привод и ЧПУ	
Потужність силової головки, кВт	HEM-1200: 11
Осьовий хід силової головки, мм	HEM-1200: 300
Метод обробки	HEM-1200: тривісна інтерполяція X/Y/Z; система ЧПК Siemens або Mitsubishi керує обертанням різцевої головки, осьовою подачею/відведенням силової головки та радіальною подачею/відведенням різцетримача
Керування радіальною подачею	HEM-1200: серводвигун, автоматична радіальна подача та відведення, потужність серводвигуна 400 Вт
Передача радіальної подачі	HEM-1200: серводвигун + високоточний планетарний редуктор + черв’ячна передача + гвинтова пара
Керування осьовою подачею	HEM-1200: серводвигун, автоматична осьова подача та відведення, потужність серводвигуна 1500 Вт
Передача осьової подачі	HEM-1200: серводвигун + високоточний планетарний редуктор + гвинтова пара
Швидкість холостої осьової подачі	HEM-1200: 0–400 мм/хв, безступенево
Швидкість робочої осьової подачі	HEM-1200: 0–5 мм/об, безступенево
Инструмент и фаска	
Привід різцевої головки	HEM-1200: частотно-регульований двигун, прецизійний редуктор і силова головка з коробкою передач
Швидкість різцевого диска	HEM-1200: 0–150 об/хв, безступенево
Форма фаски	HEM-1200: I, U, X, V, double V, double V+U, внутрішня фаска та внутрішнє розточування
Кут фаски	HEM-1200: будь-який кут від 0° до 90°
Інструмент	HEM-1200: стандартні твердосплавні пластини з механічним кріпленням, водяне охолодження не потрібне
Зажим	

Затиск труби	HEM-1200: гідравлічний лівий/правий самоцентрувальний затиск труби
Материалы	
Оброблювані матеріали	HEM-1200: вуглецева сталь, легована сталь, нержавіюча сталь, низькотемпературна та жароміцна сталь, дуплексна нержавіюча сталь, нікелеві та титанові сплави
Производительность	
Приклад обробки	HEM-1200: DN500*28mm: HEM близько 30 хв; аналогічні верстати близько 1,5 год

Верстат з ЧПК для зняття фаски з труб НЕМ-400

P-0261

Верстат з ЧПК НЕМ-400 для зняття фаски з труб DN50-400, товщина стінки 5-80 мм, керування по осях X/Y/Z.

AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	НЕМ-400: стаціонарний верстат з ЧПК для зняття фаски з труб
ЧПК	НЕМ-400: Так
Рабочий диапазон	
Діаметр оброблюваної труби	НЕМ-400: DN50-400
Товщина стінки труби, мм	НЕМ-400: 5-80
Мінімальна довжина труби, мм	НЕМ-400: ≥500
Привод и ЧПУ	
Потужність силової головки, кВт	НЕМ-400: 4
Осьовий хід силової головки, мм	НЕМ-400: 200
Метод обробки	НЕМ-400: тривісна інтерполяція X/Y/Z; система ЧПК Siemens або Mitsubishi керує обертанням різцевої головки, осьовою подачею/відведенням силової головки та радіальною подачею/відведенням різцетримача
Керування радіальною подачею	НЕМ-400: серводвигун, автоматична радіальна подача та відведення, потужність серводвигуна 400 Вт
Передача радіальної подачі	НЕМ-400: серводвигун + високоточний планетарний редуктор + черв’ячна передача + гвинтова пара
Керування осьовою подачею	НЕМ-400: серводвигун, автоматична осьова подача та відведення, потужність серводвигуна 1500 Вт
Передача осьової подачі	НЕМ-400: серводвигун + високоточний планетарний редуктор + гвинтова пара
Швидкість холостої осьової подачі	НЕМ-400: 0–400 мм/хв, безступенево
Швидкість робочої осьової подачі	НЕМ-400: 0–5 мм/об, безступенево
Инструмент и фаска	
Привід різцевої головки	НЕМ-400: частотно-регульований двигун, прецизійний редуктор і силова головка з коробкою передач
Швидкість різцевого диска	НЕМ-400: 0–150 об/хв, безступенево
Форма фаски	НЕМ-400: I, U, X, V, double V, double V+U, внутрішня фаска та внутрішнє розточування
Кут фаски	НЕМ-400: будь-який кут від 0° до 90°
Інструмент	НЕМ-400: стандартні твердосплавні пластини з механічним кріпленням, водяне охолодження не потрібне
Зажим	

Затиск труби	HEM-400: гідравлічний лівий/правий самоцентрувальний затиск труби
Материалы	
Оброблювані матеріали	HEM-400: вуглецева сталь, легована сталь, нержавіюча сталь, низькотемпературна та жароміцна сталь, дуплексна нержавіюча сталь, нікелеві та титанові сплави
Производительность	
Приклад обробки	HEM-400: DN500*28mm: HEM близько 30 хв; аналогічні верстати близько 1,5 год

Верстат з ЧПК для зняття фаски з труб HEM-600

P-0262

Верстат з ЧПК HEM-600 для зняття фаски з труб DN100-600, товщина стінки 5-110 мм, керування по осях X/Y/Z.

AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	HEM-600: стаціонарний верстат з ЧПК для зняття фаски з труб
ЧПК	HEM-600: Так
Рабочий диапазон	
Діаметр оброблюваної труби	HEM-600: DN100-600
Товщина стінки труби, мм	HEM-600: 5-110
Мінімальна довжина труби, мм	HEM-600: ≥500
Привод и ЧПУ	
Потужність силової головки, кВт	HEM-600: 7.5
Осьовий хід силової головки, мм	HEM-600: 300
Метод обробки	HEM-600: тривісна інтерполяція X/Y/Z; система ЧПК Siemens або Mitsubishi керує обертанням різцевої головки, осьовою подачею/відведенням силової головки та радіальною подачею/відведенням різцетримача
Керування радіальною подачею	HEM-600: серводвигун, автоматична радіальна подача та відведення, потужність серводвигуна 400 Вт
Передача радіальної подачі	HEM-600: серводвигун + високоточний планетарний редуктор + черв’ячна передача + гвинтова пара
Керування осьовою подачею	HEM-600: серводвигун, автоматична осьова подача та відведення, потужність серводвигуна 1500 Вт
Передача осьової подачі	HEM-600: серводвигун + високоточний планетарний редуктор + гвинтова пара
Швидкість холостої осьової подачі	HEM-600: 0–400 мм/хв, безступенево
Швидкість робочої осьової подачі	HEM-600: 0–5 мм/об, безступенево
Инструмент и фаска	
Привід різцевої головки	HEM-600: частотно-регульований двигун, прецизійний редуктор і силова головка з коробкою передач
Швидкість різцевого диска	HEM-600: 0–150 об/хв, безступенево
Форма фаски	HEM-600: I, U, X, V, double V, double V+U, внутрішня фаска та внутрішнє розточування
Кут фаски	HEM-600: будь-який кут від 0° до 90°
Інструмент	HEM-600: стандартні твердосплавні пластини з механічним кріпленням, водяне охолодження не потрібне
Зажим	

Затиск труби	HEM-600: гідравлічний лівий/правий самоцентрувальний затиск труби
Материалы	
Оброблювані матеріали	HEM-600: вуглецева сталь, легована сталь, нержавіюча сталь, низькотемпературна та жароміцна сталь, дуплексна нержавіюча сталь, нікелеві та титанові сплави
Производительность	
Приклад обробки	HEM-600: DN500*28mm: HEM близько 30 хв; аналогічні верстати близько 1,5 год

Верстат з ЧПК для зняття фаски з труб HEM-800

P-0263

Верстат з ЧПК HEM-800 для зняття фаски з труб DN200-800, товщина стінки 5-110 мм, керування по осях X/Y/Z.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	HEM-800: стаціонарний верстат з ЧПК для зняття фаски з труб
ЧПК	HEM-800: Так
Рабочий диапазон	
Діаметр оброблюваної труби	HEM-800: DN200-800
Товщина стінки труби, мм	HEM-800: 5-110
Мінімальна довжина труби, мм	HEM-800: ≥500
Привод и ЧПУ	
Потужність силової головки, кВт	HEM-800: 11
Осьовий хід силової головки, мм	HEM-800: 300
Метод обробки	HEM-800: тривісна інтерполяція X/Y/Z; система ЧПК Siemens або Mitsubishi керує обертанням різцевої головки, осьовою подачею/відведенням силової головки та радіальною подачею/відведенням різцетримача
Керування радіальною подачею	HEM-800: серводвигун, автоматична радіальна подача та відведення, потужність серводвигуна 400 Вт
Передача радіальної подачі	HEM-800: серводвигун + високоточний планетарний редуктор + черв’ячна передача + гвинтова пара
Керування осьовою подачею	HEM-800: серводвигун, автоматична осьова подача та відведення, потужність серводвигуна 1500 Вт
Передача осьової подачі	HEM-800: серводвигун + високоточний планетарний редуктор + гвинтова пара
Швидкість холостої осьової подачі	HEM-800: 0–400 мм/хв, безступенево
Швидкість робочої осьової подачі	HEM-800: 0–5 мм/об, безступенево
Инструмент и фаска	
Привід різцевої головки	HEM-800: частотно-регульований двигун, прецизійний редуктор і силова головка з коробкою передач
Швидкість різцевого диска	HEM-800: 0–150 об/хв, безступенево
Форма фаски	HEM-800: I, U, X, V, double V, double V+U, внутрішня фаска та внутрішнє розточування
Кут фаски	HEM-800: будь-який кут від 0° до 90°
Інструмент	HEM-800: стандартні твердосплавні пластини з механічним кріпленням, водяне охолодження не потрібне
Зажим	

Затиск труби	HEM-800: гідравлічний лівий/правий самоцентрувальний затиск труби
Материалы	
Оброблювані матеріали	HEM-800: вуглецева сталь, легована сталь, нержавіюча сталь, низькотемпературна та жароміцна сталь, дуплексна нержавіюча сталь, нікелеві та титанові сплави
Производительность	
Приклад обробки	HEM-800: DN500*28mm: HEM близько 30 хв; аналогічні верстати близько 1,5 год

Верстати для заточування кінцевих фрез MR-X3 / MR-X3A / MR-X3C / MR-X5

P-0485

AspectMash

Сімейство компактних верстатів для заточування кінцевих фрез із робочими діапазонами від Ø4 до Ø30 мм залежно від моделі.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип інструменту, що заточується	MR-X3: кінцеві фрези · MR-X3A: кінцеві фрези · MR-X3C: кінцеві фрези · MR-X5: кінцеві фрези
Діаметр фрези, що заточується, мм	MR-X3: 4–14 · MR-X3A: 4–20 · MR-X3C: 4–13 · MR-X5: 13–30
Кількість зубів / канавок	MR-X3: 2; 3; 4 · MR-X3A: 2; 3; 4 · MR-X3C: 2; 3; 4; 6 · MR-X5: 2; 3; 4
Заточка	
Операції заточування	MR-X3: заточування торцевої різальної кромки · MR-X3A: заточування торцевої різальної кромки · MR-X3C: заточування торцевої різальної кромки · MR-X5: заточування торцевої різальної кромки
Матеріал інструменту, що заточується	MR-X3: твердий сплав; HSS · MR-X3A: твердий сплав; HSS · MR-X3C: твердий сплав; HSS · MR-X5: твердий сплав; HSS
Шліфувальний круг	MR-X3: SDC; CBN (опция) · MR-X3A: SDC230 + SDC150; CBN (опция) · MR-X3C: SDC; CBN (опция) · MR-X5: SDC; CBN (опция)
Кут заточування / регулювання, °	MR-X3: 0–5 · MR-X3A: 0–5 · MR-X3C: 2 · MR-X5: 0–5
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-X3: 160 · MR-X3A: 160 · MR-X3C: 400 · MR-X5: 250
Напруга живлення, В	MR-X3: 220 · MR-X3A: 220 · MR-X3C: 220 · MR-X5: 220
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-X3: 4400 · MR-X3A: 4400 · MR-X3C: 4400 · MR-X5: 4400
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-X3: 350×250×250 · MR-X3A: 350×230×240 · MR-X3C: 350×230×240 · MR-X5: 400×280×310
Маса, кг	MR-X3: 14 · MR-X3A: 20 · MR-X3C: 18 · MR-X5: 28

Верстати для заточування кінцевих фрез MR-X6 / MR-X6A / MR-X7

P-0486

AspectMash

Сімейство верстатів для відновлення торцевих і бічних різальних кромок кінцевих фрез. Моделі відрізняються діапазоном і набором операцій.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип інструменту, що заточується	MR-X6: кінцеві фрези · MR-X6A: кінцеві фрези · MR-X7: спіральні кінцеві фрези
Діаметр фрези, що заточується, мм	MR-X6: 4–14 · MR-X6A: 4–20 · MR-X7: 12–30
Кількість зубів / канавок	MR-X6: 2; 3; 4 · MR-X6A: 2; 3; 4; 6; 5 (опция) · MR-X7: 2; 3; 4
Заточка	
Операції заточування	MR-X6: заточування торцевої и периферійної різальної кромки · MR-X6A: заточування торцевої и бічної різальної кромки · MR-X7: заточування бічної різальної кромки
Матеріал інструменту, що заточується	MR-X6: твердий сплав; HSS · MR-X6A: твердий сплав; HSS · MR-X7: твердий сплав; HSS
Шліфувальний круг	MR-X6: SDC; CBN (опция) · MR-X6A: SDC230 + SDC150; CBN (опция) · MR-X7: SDC; CBN (опция)
Кут заточування / регулювання, °	MR-X6: 0–5 · MR-X6A: 0–5 · MR-X7: 0–5
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-X6: 250 · MR-X6A: 160 · MR-X7: 250
Напруга живлення, В	MR-X6: 220 · MR-X6A: 220 · MR-X7: 220
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-X6: 4400 · MR-X6A: 4400 · MR-X7: 4400
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-X6: 400×260×300 · MR-X6A: 410×250×300 · MR-X7: 600×320×400
Маса, кг	MR-X6: 25 · MR-X6A: 27 · MR-X7: 50

Верстати для заточування мітчиків MR-Y3C / MR-Y5C

P-0492

AspectMash

Серія для заточування мітчиків з обробкою передньої різальної поверхні та різальної кромки. MR-Y3C розрахований на M5–M20, MR-Y5C — на великі мітчики M16–M42.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Розмір різьби мітчика (M)	MR-Y3C: 5–20 · MR-Y5C: 16–42
Тип інструменту, що заточується	MR-Y3C: Мітчики · MR-Y5C: Мітчики
Кількість канавок	MR-Y3C: 3; 4 (5/6 — спецвиконання за каталогом) · MR-Y5C: 2; 3; 4 (5 — опція)
Заточка	
Операції заточування	MR-Y3C: Передня різальна поверхня; передня різальна кромка · MR-Y5C: Передня різальна поверхня; передня різальна кромка
Кут заточування мітчика, °	MR-Y3C: 5–30 · MR-Y5C: 5–30
Шлифовальный круг	
Матеріал інструменту, що заточується	MR-Y3C: HSS; твердий сплав · MR-Y5C: HSS; твердий сплав
Шліфувальний круг	MR-Y3C: CBN стандартно; SDC опція · MR-Y5C: CBN стандартно; SD опція
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-Y3C: 160 · MR-Y5C: 250
Напруга живлення, В	MR-Y3C: 220 · MR-Y5C: 220
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-Y3C: 4400 · MR-Y5C: 4400
Габариты и масса	
Габарити / розміри, см	MR-Y3C: 36×27×31 · MR-Y5C: 40×30×31
Маса нетто, кг	MR-Y3C: 14 · MR-Y5C: 27
Комплектация	
Комплект цанг	MR-Y3C: Ø5; Ø7; Ø8; Ø9; Ø13; Ø14 · MR-Y5C: Ø13; Ø14; Ø16; Ø18; Ø20; Ø23; Ø25; Ø28; Ø30
Цангові патрони	MR-Y3C: За комплектацією виробника · MR-Y5C: Для 3- і 4-канавкових мітчиків

Верстати для заточування свердел MR-13A / MR-26A

P-0470

AspectMash

Компактні верстати MR-13A та MR-26A для швидкого заточування спіральних свердел. Моделі перекривають діапазони від малих свердел до Ø32 мм з опційним оснащенням.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип інструменту, що заточується	MR-13A: спиральные сверла · MR-26A: спиральные сверла
Матеріал інструменту, що заточується	MR-13A: HSS; твердосплавные (опция) · MR-26A: HSS; твердосплавные (опция)
Основные параметры	
Діаметр інструменту, що заточується, мм	MR-13A: 3–13 (опция: 15) · MR-26A: 12,1–26 (опция: 8–32)
Кут заточування, °	MR-13A: 95–135 (опция: 90) · MR-26A: 95–135
Частота обертання, об/хв	MR-13A: 4400 · MR-26A: 4400
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-13A: 120 · MR-26A: 250
Напруга живлення, В	MR-13A: 220 · MR-26A: 220
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-13A: 320×180×190 · MR-26A: 490×250×260
Маса, кг	MR-13A: 10 · MR-26A: 31
Заточка	
Операції заточування	MR-13A: заточка вершины и заднего угла · MR-26A: заточка вершины и заднего угла
Оснастка	
Шліфувальний круг	MR-13A: CBN; SD/SDC (опция) · MR-26A: CBN; SD/SDC (опция)

Верстати для заточування свердел MR-13B / MR-20G

P-0472

AspectMash

Верстати MR-13B і MR-20G для швидкого заточування спіральних свердел без складного налаштування. MR-13B розрахований на компактний діапазон, MR-20G розширює його до Ø20 мм.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип інструменту, що заточується	MR-13B: спиральные сверла · MR-20G: спиральные сверла
Матеріал інструменту, що заточується	MR-13B: HSS; твердосплавные (опция) · MR-20G: HSS; твердосплавные (опция)
Основные параметры	
Діаметр інструменту, що заточується, мм	MR-13B: 3–13 (опция: 2,1–15) · MR-20G: 3–20
Кут заточування, °	MR-13B: 100–135 (опция: 95) · MR-20G: 100–135 (опция: 90)
Частота обертання, об/хв	MR-13B: 4400 · MR-20G: 4400
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-13B: 120 · MR-20G: 120
Напруга живлення, В	MR-13B: 220 · MR-20G: 220
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-13B: 320×180×190 · MR-20G: 320×190×200
Маса, кг	MR-13B: 9 · MR-20G: 11
Заточка	
Операції заточування	MR-13B: заточка режущей кромки и заднего угла · MR-20G: заточка режущей кромки и заднего угла
Оснастка	
Шліфувальний круг	MR-13B: CBN; SD/SDC (опция) · MR-20G: CBN; SD/SDC (опция)

Верстати для заточування свердел із підточуванням перемички MR-13D / MR-26D

P-0471

AspectMash

MR-13D і MR-26D призначені для заточування спіральних свердел з обробкою вершини, заднього кута та підточуванням перемички. Діапазон лінійки з опціями сягає Ø32 мм.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип інструменту, що заточується	MR-13D: спиральные сверла · MR-26D: спиральные сверла
Матеріал інструменту, що заточується	MR-13D: HSS; твердосплавные (опция) · MR-26D: HSS; твердосплавные (опция)
Основные параметры	
Діаметр інструменту, що заточується, мм	MR-13D: 3–13 (опция: 2,1–15) · MR-26D: 13–26 (опция: 8–32)
Кут заточування, °	MR-13D: 90–135 · MR-26D: 95–140 (опция: 85)
Частота обертання, об/хв	MR-13D: 4400 · MR-26D: 4400
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-13D: 120 · MR-26D: 250
Напруга живлення, В	MR-13D: 220 · MR-26D: 220
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-13D: 320×180×190 · MR-26D: 490×250×260
Маса, кг	MR-13D: 10 · MR-26D: 31
Заточка	
Операції заточування	MR-13D: заточка вершины, заднего угла и подточка перемычки · MR-26D: заточка вершины, заднего угла и подточка перемычки
Оснастка	
Шліфувальний круг	MR-13D: CBN; SD/SDC (опция) · MR-26D: CBN; SD/SDC (опция)

Верстати для заточування свердел по листовому металу MR-13Q / MR-26Q

P-0476

AspectMash

Спеціалізовані MR-13Q і MR-26Q для заточування свердел по листовому металу. Два виконання перекривають діаметри Ø4–30 мм.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип інструменту, що заточується	MR-13Q: сверла по листовому металлу · MR-26Q: сверла по листовому металлу
Матеріал інструменту, що заточується	MR-13Q: HSS; твердосплавные (опция) · MR-26Q: HSS; твердосплавные (по оснастке)
Основные параметры	
Діаметр інструменту, що заточується, мм	MR-13Q: 4–14 · MR-26Q: 13–30
Кут заточування, °	MR-13Q: 110–140 · MR-26Q: 110–140
Частота обертання, об/хв	MR-13Q: 4400 · MR-26Q: 4400
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-13Q: 180 · MR-26Q: 250
Напруга живлення, В	MR-13Q: 220 · MR-26Q: 220
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-13Q: 320×230×240
Маса, кг	MR-13Q: 12 · MR-26Q: 26.5
Розмір упаковки, мм	MR-26Q: 400×300×300
Заточка	
Операції заточування	MR-13Q: заточка сверл по листовому металлу · MR-26Q: заточка сверл по листовому металлу
Оснастка	
Шліфувальний круг	MR-13Q: CBN; SDC (опция)

Верстати для зняття фаски з труб із приводом Metabo

P-0266

AspectMash

Верстати для зняття фаски з труб із приводом Metabo — переносний верстат для зняття фаски з труб для холодної механічної обробки торців труб перед зварюванням.

Технічні характеристики

Общие данные

Тип верстата	Metabo / internal expansion series: переносний верстат для зняття фаски з труб
Тип затиску	Metabo / internal expansion series: Внутрішнє розтискання
Тип приводу	Metabo / internal expansion series: електричний, привід Metabo
ЧПК	Metabo / internal expansion series: Hi

Технические характеристики — ISM-30

Модель	Metabo / internal expansion series: ISM-30
Робочий діапазон за внутрішнім діаметро…	Metabo / internal expansion series: 18-28
Товщина стінки, мм	Metabo / internal expansion series: ≤15
Швидкість обертання	Metabo / internal expansion series: 50 об/хв

Верстати для обробки фланців WFP-1000 / WFS-1000

P-0246

Верстати WFP-1000 / WFS-1000 для обробки фланців із внутрішнім розтиском і діапазоном обробки 160–1000 мм.

AspectMash

Технічні характеристики

Технические характеристики

Тип верстата	WFP-1000 / WFS-1000: Станок для обработки фланцев
Тип затиску	WFP-1000 / WFS-1000: Внутренний разжим
Тип приводу	WFP-1000 / WFS-1000: Пневматический / электрический
Максимальний діаметр обробки, мм	WFP-1000 / WFS-1000: 1000
Діапазон обробки за зовнішнім діаметром…	WFP-1000: 160-1000 · WFS-1000: 160-1000
Діапазон внутрішнього розтиску, мм	WFP-1000: 158-820 · WFS-1000: 158-820
Хід подачі інструмента, мм	WFP-1000: 102 · WFS-1000: 102
Кут повороту різцетримача	WFP-1000: ±360° · WFS-1000: ±360°
Швидкість обертання, об/хв	WFP-1000: 0-33 · WFS-1000: 0-33

Верстати для обробки фланців WFP-3000 / WFS-3000

P-0247

Верстати WFP-3000 / WFS-3000 для обробки великогабаритних фланців із зовнішнім діаметром 1150–3000 мм.

AspectMash

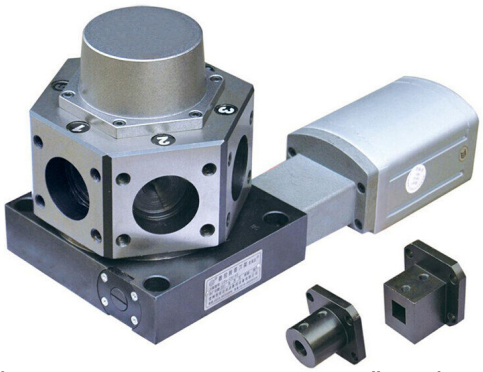
Технічні характеристики

Технические характеристики

Тип верстата	WFP-3000 / WFS-3000: Станок для обработки фланцев
Тип затиску	WFP-3000 / WFS-3000: Внутренний разжим
Тип приводу	WFP-3000 / WFS-3000: Пневматический / электрический
Максимальний діаметр обробки, мм	WFP-3000 / WFS-3000: 3000
Діапазон обробки за зовнішнім діаметром…	WFP-3000: 1150-3000 · WFS-3000: 1150-3000
Діапазон внутрішнього розтиску, мм	WFP-3000: 1120-2800 · WFS-3000: 1120-2800
Хід подачі інструмента, мм	WFP-3000: 102 · WFS-3000: 102
Кут повороту різцетримача	WFP-3000: ±360° · WFS-3000: ±360°
Швидкість обертання, об/хв	WFP-3000: 3-12 · WFS-3000: 3-12

Вертикальна 6-позиційна револьверна головка LD6

P-0548



Серія LD6 для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: LD6-CK6132, LD6-CK6140, LD6-CK6163.

AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Потужність двигуна, Вт	LD6-CK6132: 120 · LD6-CK6140: 120 · LD6-CK6163: 180
Частота обертання двигуна, об/хв	LD6-CK6132: 1400 · LD6-CK6140: 1400 · LD6-CK6163: 980
Зусилля фіксації, кН	LD6-CK6132: 12 · LD6-CK6140: 14 · LD6-CK6163: 24
Час зміни та фіксації інструмента, с	LD6-CK6132: 2 · LD6-CK6140: 2 · LD6-CK6163: 3.8
Точность и скорость	
Точність повторного позиціювання	LD6-CK6132: ±2 · LD6-CK6140: ±2 · LD6-CK6163: ±2
Присоединительные размеры	
Розмір A, мм	LD6-CK6132: 161 · LD6-CK6140: 192 · LD6-CK6163: 200
Розмір A1, мм	LD6-CK6132: 76 · LD6-CK6140: 81 · LD6-CK6163: 100
Розмір B, мм	LD6-CK6132: 171 · LD6-CK6140: 192 · LD6-CK6163: 200
Розмір B1, мм	LD6-CK6132: 76 · LD6-CK6140: 93 · LD6-CK6163: 100
Розмір C, мм	LD6-CK6132: 146 · LD6-CK6140: 168 · LD6-CK6163: 177
Розмір D, мм	LD6-CK6132: 126 · LD6-CK6140: 152 · LD6-CK6163: 150
Розмір D1, мм	LD6-CK6132: 126 · LD6-CK6140: 152 · LD6-CK6163: 130
Розмір E, мм	LD6-CK6132: 12 · LD6-CK6140: 20 · LD6-CK6163: 25
Розмір E1, мм	LD6-CK6132: 12 · LD6-CK6140: 20 · LD6-CK6163: 35
Розмір F, мм	LD6-CK6132: 12 · LD6-CK6140: 12 · LD6-CK6163: 11.5
Розмір H1, мм	LD6-CK6132: 174 · LD6-CK6140: 190 · LD6-CK6163: 270
Розмір H2, мм	LD6-CK6132: 90 · LD6-CK6140: 106 · LD6-CK6163: 145
Розмір L1, мм	LD6-CK6132: 76 · LD6-CK6140: 76 · LD6-CK6163: 110
Розмір L2, мм	LD6-CK6132: 128 · LD6-CK6140: 128 · LD6-CK6163: 140
Розмір L3, мм	LD6-CK6132: 152 · LD6-CK6140: 162 · LD6-CK6163: 200
Розмір L4, мм	LD6-CK6132: 20 · LD6-CK6140: 23 · LD6-CK6163: 40
Розмір φ, мм	LD6-CK6132: φ13 · LD6-CK6140: φ13 · LD6-CK6163: φ13
Розмір φ1, мм	LD6-CK6132: φ19 · LD6-CK6140: φ19 · LD6-CK6163: φ19
Розмір φ2, мм	LD6-CK6132: φ88 · LD6-CK6140: φ88 · LD6-CK6163: φ98
Розмір h, мм	LD6-CK6132: 13 · LD6-CK6140: 13 · LD6-CK6163: 13

Вертикальна електрична револьверна головка HAK21

P-0547

Серія HAK21 для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: HAK21162, HAK21170, HAK21180A, HAK21192, HAK21200, HAK21240, HAK21280, HAK21300, HAK21400.

AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Висота центрів, мм	HAK21162: 70 · HAK21170: 81 · HAK21180A: 110
Потужність двигуна, Вт	HAK21162: 120 · HAK21170: 120 · HAK21180A: 150
Час зміни інструмента, с	HAK21162: 2 · HAK21170: 2 · HAK21180A: 2.2
Тангенціальний момент, Н·м	HAK21162: 500 · HAK21170: 600 · HAK21180A: 700
Точность и скорость	
Точність повторного позиціювання	HAK21162: ±2 · HAK21170: ±2 · HAK21180A: ±2
Присоединительные размеры	
Розмір H1, мм	HAK21162: 194 · HAK21170: 207 · HAK21180A: 241 · HAK21192: 243
Розмір H2, мм	HAK21162: 70 · HAK21170: 81 · HAK21180A: 110 · HAK21192: 110
Розмір H3, мм	HAK21162: 40 · HAK21170: 40 · HAK21180A: 45 · HAK21192: 45
Розмір H4, мм	HAK21162: 20 · HAK21170: 19 · HAK21180A: 26 · HAK21192: 26
Розмір L1, мм	HAK21162: 76 · HAK21170: 76 · HAK21180A: 76 · HAK21192: 76
Розмір L2, мм	HAK21162: 128 · HAK21170: 128 · HAK21180A: 128 · HAK21192: 128
Розмір L3, мм	HAK21162: 162 · HAK21170: 170 · HAK21180A: 180 · HAK21192: 192
Розмір L4, мм	HAK21162: 120 · HAK21170: 120 · HAK21180A: 124 · HAK21192: 128
Розмір A, мм	HAK21162: 162 · HAK21170: 187 · HAK21180A: 180 · HAK21192: 192
Розмір A1, мм	HAK21162: 81 · HAK21170: 85 · HAK21180A: 90 · HAK21192: 96
Розмір B, мм	HAK21162: 172 · HAK21170: 192 · HAK21180A: 192 · HAK21192: 192
Розмір B1, мм	HAK21162: 81 · HAK21170: 92 · HAK21180A: 90 · HAK21192: 96
Розмір C, мм	HAK21162: 146 · HAK21170: 168 · HAK21180A: 168 · HAK21192: 168
Розмір D, мм	HAK21162: 126 · HAK21170: 152 · HAK21180A: 152 · HAK21192: 152
Розмір D1, мм	HAK21162: 126 · HAK21170: 152 · HAK21180A: 152 ·

	HAK21192: 152
Розмір E, мм	HAK21162: 22 · HAK21170: 15 · HAK21180A: 14 · HAK21192: 20
Розмір E1, мм	HAK21162: 22 · HAK21170: 15 · HAK21180A: 14 · HAK21192: 20
Розмір F, мм	HAK21162: 12.5 · HAK21170: 12 · HAK21180A: 12 · HAK21192: 12
Розмір φ, мм	HAK21162: φ13 · HAK21170: φ13 · HAK21180A: φ13 · HAK21192: φ13
Розмір φ1, мм	HAK21162: φ19 · HAK21170: φ19 · HAK21180A: φ19 · HAK21192: φ19
Розмір φ2, мм	HAK21162: φ88 · HAK21170: φ88 · HAK21180A: φ88 · HAK21192: φ88
Розмір h, мм	HAK21162: 13 · HAK21170: 13 · HAK21180A: 13 · HAK21192: 13
Розмір M, мм	HAK21162: M16 · HAK21170: M16 · HAK21180A: M16 · HAK21192: M16

Вертикальна електрична револьверна головка НАК25

P-0550

Серія НАК25 для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: НАК25320.

AspectMash

Технічні характеристики

Присоединительные размеры

Розмір A, мм	НАК25320: 280
Розмір H, мм	НАК25320: 305
Розмір H1, мм	НАК25320: 210
Розмір H2, мм	НАК25320: 95.5
Розмір H3, мм	НАК25320: 10
Розмір H4, мм	НАК25320: 92
Розмір H5, мм	НАК25320: 92
Розмір φ, мм	НАК25320: φ55
Розмір φ1, мм	НАК25320: φ340
Розмір φ2, мм	НАК25320: φ310
Розмір φ3, мм	НАК25320: φ180
Розмір φ4, мм	НАК25320: φ18
Розмір φ5, мм	НАК25320: φ26

Вертикальна електрична револьверна головка LD

P-0543

Серія LD для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: LD4-54A/110, LD4-70/152, LD4-81/162, LD4-120/200.

AspectMash

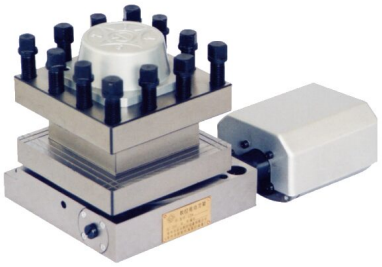
Технічні характеристики

Присоединительные размеры

Розмір H, мм	54
Розмір H1, мм	27
Розмір A, мм	126 · 200: 200
Розмір B, мм	126 · 200: 200
Розмір C, мм	96 · 152: 152
Розмір C1, мм	96 · 152: 152
Розмір D, мм	110: 110 · 146
Розмір E, мм	15
Розмір E1, мм	15
Розмір L, мм	358
Розмір L1, мм	110: 110 · 152: 152 · 162: 162 · 200: 200
Розмір L2, мм	213
Розмір h2, мм	90
Розмір F, мм	15
Розмір Ф1, мм	9
Розмір Z, мм	44
Розмір K, мм	27

Вертикальна електрична револьверна головка LD4

P-0545



Серія LD4 для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: LD4CK0610, LD4CK0620, LD4CK0625, LD4CK6125, LD4CK6132, LD4CK6136, LD4CK6140, LD4CK6150, LD4CK6163.

AsperoMash

Технічні характеристики

Присоединительные размеры

Розмір H1, мм	LD4CK0610: 86 · LD4CK0620: 116 · LD4CK0625: 128 · LD4CK6125: 162
Розмір H2, мм	LD4CK0610: 40 · LD4CK0620: 48 · LD4CK0625: 51 · LD4CK6125: 57
Розмір H3, мм	LD4CK0610: 15 · LD4CK0620: 19 · LD4CK0625: 22 · LD4CK6125: 35
Розмір H4, мм	LD4CK0610: 11 · LD4CK0620: 16 · LD4CK0625: 16 · LD4CK6125: 16.5
Розмір L1, мм	LD4CK0610: 57.5 · LD4CK0620: 58 · LD4CK0625: 86 · LD4CK6125: 110
Розмір L2, мм	LD4CK0610: 86 · LD4CK0620: 100 · LD4CK0625: 118 · LD4CK6125: 118
Розмір L3, мм	LD4CK0610: 70 · LD4CK0620: 80 · LD4CK0625: 110 · LD4CK6125: 136
Розмір L4, мм	LD4CK0610: 50 · LD4CK0620: 56 · LD4CK0625: 80 · LD4CK6125: 96
Розмір A, мм	LD4CK0610: 70 · LD4CK0620: 80 · LD4CK0625: 120 · LD4CK6125: 136
Розмір A1, мм	LD4CK0610: 35 · LD4CK0620: 40 · LD4CK0625: 55 · LD4CK6125: 68
Розмір B, мм	LD4CK0610: 87 · LD4CK0620: 110 · LD4CK0625: 126 · LD4CK6125: 148
Розмір B1, мм	LD4CK0610: 36 · LD4CK0620: 55 · LD4CK0625: 56 · LD4CK6125: 68
Розмір C, мм	LD4CK0610: 74 · LD4CK0620: 94 · LD4CK0625: 110 · LD4CK6125: 126
Розмір D, мм	LD4CK0610: 57 · LD4CK0620: 64 · LD4CK0625: 90 · LD4CK6125: 108
Розмір D1, мм	LD4CK0610: 50 · LD4CK0620: 52 · LD4CK0625: 80 · LD4CK6125: 108
Розмір E, мм	LD4CK0610: 6.5 · LD4CK0620: 8 · LD4CK0625: 15 · LD4CK6125:

	14
Розмір E1, мм	LD4CK0610: 10 · LD4CK0620: 13 · LD4CK0625: 20 · LD4CK6125: 14
Розмір F, мм	LD4CK0610: 6.5 · LD4CK0620: 8 · LD4CK0625: 8 · LD4CK6125: 11
Розмір φ, мм	LD4CK0610: φ7 · LD4CK0620: φ9 · LD4CK0625: φ9 · LD4CK6125: φ11
Розмір φ1, мм	LD4CK0610: φ11 · LD4CK0620: φ14 · LD4CK0625: φ14 · LD4CK6125: φ17
Розмір φ2, мм	LD4CK0610: φ68 · LD4CK0620: φ78 · LD4CK0625: φ88 · LD4CK6125: φ88
Розмір h, мм	LD4CK0610: 6.5 · LD4CK0620: 9 · LD4CK0625: 9 · LD4CK6125: 11
Розмір M, мм	LD4CK0610: M6 · LD4CK0620: M8 · LD4CK0625: M10 · LD4CK6125: M12

Вертикальна електрична револьверна головка LD4B

P-0546

Серія LD4B для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: LD4B-CK0620, LD4B-CK0625, LD4B-CK6125, LD4B-CK6132, LD4B-CK6140, LD4B-CK6150, LD4B-CK6163, LD4B-CK6172, LD4B-CK6180, LD4B-CK61100.

Технічні характеристики

Присоединительные размеры

Розмір H1, мм	LD4B-CK0620: 146 · LD4B-CK0625: 152 · LD4B-CK6125: 159 · LD4B-CK6132: 187
Розмір H2, мм	LD4B-CK0620: 51 · LD4B-CK0625: 51 · LD4B-CK6125: 57 · LD4B-CK6132: 70
Розмір H3, мм	LD4B-CK0620: 26 · LD4B-CK0625: 30 · LD4B-CK6125: 31 · LD4B-CK6132: 40
Розмір H4, мм	LD4B-CK0620: 15.5 · LD4B-CK0625: 17 · LD4B-CK6125: 16.5 · LD4B-CK6132: 20
Розмір L1, мм	LD4B-CK0620: 60 · LD4B-CK0625: 78/114 · LD4B-CK6125: 78/114 · LD4B-CK6132: 76
Розмір L2, мм	LD4B-CK0620: 100 · LD4B-CK0625: 118 · LD4B-CK6125: 118 · LD4B-CK6132: 128
Розмір L3, мм	LD4B-CK0620: 100 · LD4B-CK0625: 130 · LD4B-CK6125: 136 · LD4B-CK6132: 158
Розмір L4, мм	LD4B-CK0620: 72 · LD4B-CK0625: 99 · LD4B-CK6125: 104 · LD4B-CK6132: 114
Розмір A, мм	LD4B-CK0620: 114 · LD4B-CK0625: 130 · LD4B-CK6125: 136 · LD4B-CK6132: 161
Розмір A1, мм	LD4B-CK0620: 50 · LD4B-CK0625: 65 · LD4B-CK6125: 68 · LD4B-CK6132: 79
Розмір B, мм	LD4B-CK0620: 114 · LD4B-CK0625: 138 · LD4B-CK6125: 148 · LD4B-CK6132: 171
Розмір B1, мм	LD4B-CK0620: 50 · LD4B-CK0625: 65 · LD4B-CK6125: 68 · LD4B-CK6132: 79
Розмір C, мм	LD4B-CK0620: 100 · LD4B-CK0625: 120 · LD4B-CK6125: 126 · LD4B-CK6132: 146
Розмір D, мм	LD4B-CK0620: 100 · LD4B-CK0625: 100 · LD4B-CK6125: 108 · LD4B-CK6132: 126
Розмір D1, мм	LD4B-CK0620: 70 · LD4B-CK0625: 90 · LD4B-CK6125: 108 · LD4B-CK6132: 126
Розмір E, мм	LD4B-CK0620: 7 · LD4B-CK0625: 15 · LD4B-CK6125: 14 ·

	LD4B-CK6132: 23
Розмір E1, мм	LD4B-CK0620: 18 · LD4B-CK0625: 20 · LD4B-CK6125: 14 · LD4B-CK6132: 23
Розмір F, мм	LD4B-CK0620: 7 · LD4B-CK0625: 9 · LD4B-CK6125: 11 · LD4B-CK6132: 12
Розмір φ, мм	LD4B-CK0620: φ7 · LD4B-CK0625: φ9 · LD4B-CK6125: φ11 · LD4B-CK6132: φ13
Розмір φ1, мм	LD4B-CK0620: φ11 · LD4B-CK0625: φ14 · LD4B-CK6125: φ17 · LD4B-CK6132: φ19
Розмір φ2, мм	LD4B-CK0620: φ78 · LD4B-CK0625: φ88 · LD4B-CK6125: φ88 · LD4B-CK6132: φ88
Розмір h, мм	LD4B-CK0620: 6.5 · LD4B-CK0625: 10.5 · LD4B-CK6125: 11 · LD4B-CK6132: 13
Розмір M, мм	LD4B-CK0620: M8 · LD4B-CK0625: M10 · LD4B-CK6125: M10 · LD4B-CK6132: M16
Основные параметры	
Висота центрів, мм	LD4B-CK0620: 51 · LD4B-CK0625: 51 · LD4B-CK6125: 57 · LD4B-CK6132: 70
Потужність двигуна, Вт	LD4B-CK0620: 50 W · LD4B-CK0625: 90 W · LD4B-CK6125: 90 W · LD4B-CK6132: 120 W
Тангенціальний момент, Н·м	LD4B-CK0620: 200 · LD4B-CK0625: 300 · LD4B-CK6125: 400 · LD4B-CK6132: 500
Best Selection Direction	LD4B-CK0620: Compact CNC lathe · LD4B-CK0625: Small CNC lathe · LD4B-CK6125: Small to medium lathe · LD4B-CK6132: Medium CNC lathe

Вертикальна електрична револьверна головка LDB

P-0544

Серія LDB для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: LDB4-51B/134, LDB4-57B/136, LDB4-70A/152, LDB4-81/166, LDB4-110A/192, LDB4-120/200, LDB4-120A/240, LDB4-120/280, LDB4-157/300, LDB4-173/350.

Технічні характеристики

Присоединительные размеры

Розмір H, мм	51 · 152: 152
Розмір H1, мм	26
Розмір A, мм	134: 134 · 136: 136 · 161
Розмір B, мм	138
Розмір C, мм	100 · 152: 152
Розмір C1, мм	90 · 152: 152
Розмір D, мм	120
Розмір E, мм	15
Розмір E1, мм	20
Розмір L, мм	366
Розмір L1, мм	134: 134 · 136: 136 · 152: 152 · 166: 166
Розмір L2, мм	221
Розмір h2, мм	90
Розмір F, мм	15
Розмір Φ1, мм	9
Розмір Z, мм	55
Розмір K, мм	29

Вертикальна електрична револьверна головка TLDB

P-0549

Серія TLDB для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: TLDB4-70/180, TLDB4-81/200, TLDB4-120/240.

AspectMash

Технічні характеристики

Присоединительные размеры	
Розмір H, мм	70
Розмір H1, мм	9
Розмір A, мм	180: 180 · 200: 200 · 240: 240
Розмір B, мм	222
Розмір C, мм	146 · 200: 200
Розмір D, мм	200: 200 · 220
Розмір F, мм	20
Розмір N, мм	40
Розмір Φ1, мм	11
Розмір Φ2, мм	Φ8 Taper pin hole
Основные параметры	
Час зміни інструмента, с	1.6
Максимально допустимий момент, Н·м	1100
Motorpower(w)	0.005
Motorspeed(r/min)	90
Маса	1400
Точность и скорость	
Точність повторного позиціювання	500

Вертикальний консольно-фрезерний верстат 4Н / Х6325

P-0127

Вертикальний консольно-фрезерний верстат 4Н / Х6325 призначений для фрезерування, свердління та обробки площин, пазів і невеликих корпусних деталей. Модель має стіл 1270*254 мм, хід столу 780/400/400 мм, конус шпинделя R8 (optional: ISO40) і головний двигун 2.2 кВт.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	4Н / Х6325: 1270*254
Хід столу, мм	4Н / Х6325: 780/400/400
Т-подібні пази (кількість-ширина-крок), -	4Н / Х6325: 3-16-50
Конус шпинделя, -	4Н / Х6325: R8 (optional: ISO40)
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	4Н / Х6325: 50HZ:75-4550, 60HZ:80-5440(16 steps), (optional: variable speed 65-4000)
Хід пінолі шпинделя, мм	4Н / Х6325: 127
Відстань від торця шпинделя до поверхні…	4Н / Х6325: 50-450
Потужність головного двигуна, кВт	4Н / Х6325: 2.2
Поворот головки ліворуч-праворуч, °	4Н / Х6325: ±90°
Поворот головки вперед-назад, °	4Н / Х6325: ±45°
Маса верстата, кг	4Н / Х6325: 1100
Габаритні розміри, мм	4Н / Х6325: 1550*1650*2250

Вертикальний консольно-фрезерний верстат 5Н

P-0128

Вертикальний консольно-фрезерний верстат 5Н призначений для фрезерування, свердління та обробки площин, пазів і невеликих корпусних деталей. Модель має стіл 1370*305 мм, хід столу 810/ 400 /400 мм, конус шпинделя R8 (optional: ISO40) і головний двигун 2.2 кВт.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	5H: 1370*305
Хід столу, мм	5H: 810/ 400 /400
Т-подібні пази (кількість-ширина-крок), -	5H: 3-16-65
Конус шпинделя, -	5H: R8 (optional: ISO40)
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	5H: 50HZ:75-4550, 60HZ:80-5440(16 steps), (optional: variable speed 65-4000)
Хід пінолі шпинделя, мм	5H: 127
Відстань від торця шпинделя до поверхні…	5H: 50-450
Потужність головного двигуна, кВт	5H: 2.2
Поворот головки ліворуч-праворуч, °	5H: ±90°
Поворот головки вперед-назад, °	5H: ±45°
Маса верстата, кг	5H: 1250
Габаритні розміри, мм	5H: 1550*1650*2250

Вертикальний консольно-фрезерний верстат X6325

P-0129

Вертикальний консольно-фрезерний верстат X6325 призначений для фрезерування, свердління та обробки площин, пазів і невеликих корпусних деталей. Модель має стіл 1270*254 мм, хід столу 780/400/400 мм, конус шпинделя R8 (optional: ISO40) і головний двигун 2.2 кВт.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	X6325: 1270*254
Хід столу, мм	X6325: 780/400/400
Т-подібні пази (кількість-ширина-крок), -	X6325: 3-16-50
Конус шпинделя, -	X6325: R8 (optional: ISO40)
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	X6325: 50HZ:75-4550, 60HZ:80-5440(16 steps), (optional: variable speed 65-4000)
Хід пінолі шпинделя, мм	X6325: 127
Відстань від торця шпинделя до поверхні…	X6325: 50-450
Потужність головного двигуна, кВт	X6325: 2.2
Поворот головки ліворуч-праворуч, °	X6325: ±90°
Поворот головки вперед-назад, °	X6325: ±45°
Маса верстата, кг	X6325: 1100
Габаритні розміри, мм	X6325: 1550*1650*2250

Вертикальний консольно-фрезерний верстат з ЧПК XK5032 / XK5040

P-0126

Вертикальний консольно-фрезерний верстат з ЧПК XK5032 / XK5040 — обладнання для фрезерної обробки деталей на виробництві, в інструментальному цеху або ремонтній майстерні. Верстат підходить для обробки площин, пазів, отворів і контурів за керувальною програмою.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	XK5032: 1320×320 · XK5040: 1700×400
Хід по осі X, мм	XK5032: 800 · XK5040: 920
Хід по осі Y, мм	XK5032: 280 · XK5040: 330
Хід по осі Z, мм	XK5032: 350 · XK5040: 450
Пази столу, мм	XK5032: 3-18-70 · XK5040: 3-18-90
Максимальне навантаження на стіл, кг	XK5032: 320 · XK5040: 500
Відстань від торця шпинделя до столу, мм	XK5032: 40-390 · XK5040: 50-500
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	XK5032: 350 · XK5040: 450
Швидкі переміщення X/Y/Z, мм/хв	XK5032: 6000/6000/3000 · XK5040: 6000/6000/3000
Робоча подача X/Y/Z, мм/хв	XK5032: 6-3200 (Z 3-1600) · XK5040: 6-3200 (Z 3-1600)
Хід пінолі / шпинделя, мм	XK5032: 70 · XK5040: 85
Конус шпинделя	XK5032: ISO50 (7:24) · XK5040: ISO50 (7:24)
Максимальний кут повороту вертикально…	XK5032: ±45 · XK5040: ±45
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	XK5032: 30-1500 (18 steps) · XK5040: 30-1500 (18 steps)
Потужність двигуна шпинделя, кВт	XK5032: 7.5 · XK5040: 11
Момент двигунів подачі, Н·м	XK5032: X/Y 12; Z 22 · XK5040: X/Y 12; Z 22
Максимальний крутний момент шпиндел…	XK5032: 1000 · XK5040: 1000
Габаритні розміри, мм	XK5032: 1929×2055×1960 · XK5040: 2310×2200×2400
Маса верстата, кг	XK5032: 2800 · XK5040: 4250

Вертикальний обробний центр з ЧПУ VMC1160

P-0099

VMC1160 — вертикальний обробний центр з ЧПУ для фрезерування, свердління, розточування та обробки корпусних деталей. Модель має стіл 1200*600 мм, ходи X/Y/Z 1100/600/600 мм і шпиндель BT40 зі швидкістю до 8000 об/хв.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	VMC1160: 1200*600
Хід по осі X, мм	VMC1160: 1100
Хід по осі Y, мм	VMC1160: 600
Хід по осі Z, мм	VMC1160: 600
Максимальне навантаження на стіл, кг	VMC1160: 800
Т-пази (кількість-ширина-крок)	VMC1160: 5-18-100
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	VMC1160: 650
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	VMC1160: 120-720
Максимальна швидкість шпинделя, об/хв	VMC1160: 8000
Конус шпинделя	VMC1160: BT40
Потужність головного двигуна, кВт	VMC1160: 11/15
Тип напрямних	VMC1160: Linear guideway
Швидкість швидкого переміщення X/Y/Z, ...	VMC1160: 24/24/20(Optional:48/48/36)
Швидкість робочої подачі, м/хв	VMC1160: 1-10
Точність позиціонування, мм	VMC1160: ±0.005
Повторюваність позиціонування, мм	VMC1160: ±0.003
Інструментальний магазин	VMC1160: Arm 24
Максимальний діаметр інструмента, мм	VMC1160: φ90
Максимальна маса інструмента, кг	VMC1160: 8
Маса верстата, кг	VMC1160: 6000
Габаритні розміри, мм	VMC1160: 3200*2400*2800

Вертикальний обробний центр з ЧПУ VMC1270

P-0100

VMC1270 — вертикальний обробний центр з ЧПУ для фрезерування, свердління, розточування та обробки корпусних деталей. Модель має стіл 1300*700 мм, ходи X/Y/Z 1300/700/600 мм і шпиндель BT40/BT50 зі швидкістю до 8000/6000 об/хв.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	VMC1270: 1300*700
Хід по осі X, мм	VMC1270: 1300
Хід по осі Y, мм	VMC1270: 700
Хід по осі Z, мм	VMC1270: 600
Максимальне навантаження на стіл, кг	VMC1270: 900
Т-пази (кількість-ширина-крок)	VMC1270: 7-18-100
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	VMC1270: 750
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	VMC1270: 100-700
Конус шпинделя	VMC1270: BT40/BT50
Максимальна швидкість шпинделя, об/хв	VMC1270: 8000/6000
Потужність головного двигуна, кВт	VMC1270: 11/15
Швидкість робочої подачі, м/хв	VMC1270: 1-10
Швидкість швидкого переміщення X/Y/Z, ...	VMC1270: 24/24/20
Тип напрямних	VMC1270: X/YZ Linear guideway (Optional: Z axis hard rail)
Точність позиціонування, мм	VMC1270: ±0.005
Повторюваність позиціонування, мм	VMC1270: ±0.003
Інструментальний магазин	VMC1270: Arm 24
Максимальний діаметр інструмента, мм	VMC1270: φ90
Максимальна маса інструмента, кг	VMC1270: 8
Маса верстата, кг	VMC1270: 8500
Габаритні розміри, мм	VMC1270: 3400*2900*3000

Вертикальний обробний центр з ЧПУ VMC1370

P-0101

VMC1370 — вертикальний обробний центр з ЧПУ для фрезерування, свердління, розточування та обробки корпусних деталей. Модель має стіл 1400*700 мм, ходи X/Y/Z 1300/700/700 мм і шпиндель BT40/BT50 зі швидкістю до 8000/6000 об/хв.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	VMC1370: 1400*700
Хід по осі X, мм	VMC1370: 1300
Хід по осі Y, мм	VMC1370: 700
Хід по осі Z, мм	VMC1370: 700
Максимальне навантаження на стіл, кг	VMC1370: 1200
Т-пази (кількість-ширина-крок)	VMC1370: 5-18-110
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	VMC1370: 750
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	VMC1370: 110-810
Конус шпинделя	VMC1370: BT40/BT50
Максимальна швидкість шпинделя, об/хв	VMC1370: 8000/6000
Потужність головного двигуна, кВт	VMC1370: 15/18.5
Швидкість робочої подачі, м/хв	VMC1370: 1-10
Швидкість швидкого переміщення X/Y/Z, ...	VMC1370: 24/24/20
Тип напрямних	VMC1370: X/YZ Linear guideway (Optional: Z axis hard rail)
Точність позиціонування, мм	VMC1370: ±0.005
Повторюваність позиціонування, мм	VMC1370: ±0.003
Інструментальний магазин	VMC1370: Arm 24
Максимальний діаметр інструмента, мм	VMC1370: φ90
Максимальна маса інструмента, кг	VMC1370: 8
Маса верстата, кг	VMC1370: 10000
Габаритні розміри, мм	VMC1370: 3870*2900*3100

Вертикальний обробний центр з ЧПУ VMC640

P-0095

VMC640 — вертикальний обробний центр з ЧПУ для фрезерування, свердління, розточування та обробки корпусних деталей. Модель має стіл 800*320 мм, ходи X/Y/Z 600/400/460 мм і шпиндель BT40 зі швидкістю до 8000 об/хв.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	VMC640: 800*320
Хід по осі X, мм	VMC640: 600
Хід по осі Y, мм	VMC640: 400
Хід по осі Z, мм	VMC640: 460
Максимальне навантаження на стіл, кг	VMC640: 300
Т-пази (кількість-ширина-крок)	VMC640: 3-16-90
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	VMC640: 410
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	VMC640: 90-550
Конус шпинделя	VMC640: BT40
Максимальна швидкість шпинделя, об/хв	VMC640: 8000
Потужність головного двигуна, кВт	VMC640: 3.7/5.5
Швидкість робочої подачі, м/хв	VMC640: 1-10
Швидкість швидкого переміщення X/Y/Z, ...	VMC640: 24/24/20
Тип напрямних	VMC640: Linear guideway
Точність позиціонування, мм	VMC640: ±0.005
Повторюваність позиціонування, мм	VMC640: ±0.003
Інструментальний магазин	VMC640: umbrella 16
Максимальний діаметр інструмента, мм	VMC640: φ90
Максимальна маса інструмента, кг	VMC640: 8
Маса верстата, кг	VMC640: 3000
Габаритні розміри, мм	VMC640: 1900*1700*2100

Вертикальний обробний центр з ЧПУ VMC650

P-0096

VMC650 — вертикальний обробний центр з ЧПУ для фрезерування, свердління, розточування та обробки корпусних деталей. Модель має стіл 800*500 мм, ходи X/Y/Z 600/500/500 мм і шпиндель BT40 зі швидкістю до 8000 об/хв.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	VMC650: 800*500
Хід по осі X, мм	VMC650: 600
Хід по осі Y, мм	VMC650: 500
Хід по осі Z, мм	VMC650: 500
Максимальне навантаження на стіл, кг	VMC650: 400
Т-пази (кількість-ширина-крок)	VMC650: 5-18-90
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	VMC650: 550
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	VMC650: 120-620
Конус шпинделя	VMC650: BT40
Максимальна швидкість шпинделя, об/хв	VMC650: 8000
Потужність головного двигуна, кВт	VMC650: 5.5/7.5
Швидкість робочої подачі, м/хв	VMC650: 1-10
Швидкість швидкого переміщення X/Y/Z, ...	VMC650: 24/24/20(optional:48/48/36)
Тип напрямних	VMC650: Linear guideway
Точність позиціонування, мм	VMC650: ±0.005
Повторюваність позиціонування, мм	VMC650: ±0.003
Інструментальний магазин	VMC650: Arm 24
Максимальний діаметр інструмента, мм	VMC650: φ90
Максимальна маса інструмента, кг	VMC650: 8
Маса верстата, кг	VMC650: 4000
Габаритні розміри, мм	VMC650: 2500*2100*2550

Вертикальний обробний центр з ЧПУ VMC850

P-0097

VMC850 — вертикальний обробний центр з ЧПУ для фрезерування, свердління, розточування та [illegible]ль має стіл 1000*500 мм, ходи X/Y/Z 800/500/500 мм і шпиндель BT40 зі швидкістю до 8000 об/хв.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	VMC850: 1000*500
Хід по осі X, мм	VMC850: 800
Хід по осі Y, мм	VMC850: 500
Хід по осі Z, мм	VMC850: 500
Максимальне навантаження на стіл, кг	VMC850: 500
Т-пази (кількість-ширина-крок)	VMC850: 5-18-90
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	VMC850: 550
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	VMC850: 150-650
Максимальна швидкість шпинделя, об/хв	VMC850: 8000
Конус шпинделя	VMC850: BT40
Потужність головного двигуна, кВт	VMC850: 7.5
Тип напрямних	VMC850: Linear guideway
Швидкість швидкого переміщення X/Y/Z, ...	VMC850: 24/24/20(Optional:48/48/36)
Швидкість робочої подачі, м/хв	VMC850: 1-10
Точність позиціонування, мм	VMC850: ±0.005
Повторюваність позиціонування, мм	VMC850: ±0.003
Інструментальний магазин	VMC850: Arm 24
Максимальний діаметр інструмента, мм	VMC850: φ90
Максимальна маса інструмента, кг	VMC850: 8
Маса верстата, кг	VMC850: 5300
Габаритні розміри, мм	VMC850: 2600*2300*2800

Вертикальний обробний центр з ЧПУ VMC855

P-0098

VMC855 — вертикальний обробний центр з ЧПУ для фрезерування, свердління, розточування та обробки корпусних деталей. Модель має стіл 1000*550 мм, ходи X/Y/Z 800/550/550 мм і шпиндель BT40 зі швидкістю до 8000 об/хв.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	VMC855: 1000*550
Хід по осі X, мм	VMC855: 800
Хід по осі Y, мм	VMC855: 550
Хід по осі Z, мм	VMC855: 550
Максимальне навантаження на стіл, кг	VMC855: 500
Т-пази (кількість-ширина-крок)	VMC855: 5-18-90
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	VMC855: 595
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	VMC855: 120-670
Максимальна швидкість шпинделя, об/хв	VMC855: 8000
Конус шпинделя	VMC855: BT40
Потужність головного двигуна, кВт	VMC855: 7.5
Тип напрямних	VMC855: Linear guideway
Швидкість швидкого переміщення X/Y/Z, ...	VMC855: 24/24/20(Optional:48/48/36)
Швидкість робочої подачі, м/хв	VMC855: 1-10
Точність позиціонування, мм	VMC855: ±0.005
Повторюваність позиціонування, мм	VMC855: ±0.003
Інструментальний магазин	VMC855: Arm 24
Максимальний діаметр інструмента, мм	VMC855: φ90
Максимальна маса інструмента, кг	VMC855: 8
Маса верстата, кг	VMC855: 5400
Габаритні розміри, мм	VMC855: 2600*2300*2800

Вертикальний револьверний фрезерний верстат з ЧПК 5HS

P-0124

Вертикальний револьверний фрезерний верстат з ЧПК 5HS — обладнання для фрезерної обробки деталей на виробництві, в інструментальному цеху або ремонтній майстерні. Верстат підходить для обробки площин, пазів, отворів і контурів за керувальною програмою.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	5HS: 1370×305
Максимальне навантаження на стіл, кг	5HS: 350
Хід по осі X, мм	5HS: 780
Хід по осі Y, мм	5HS: 360
Хід по осі Z, мм	5HS: 103
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	5HS: 320
Відстань від торця шпинделя до столу, мм	5HS: 150-550
Конус шпинделя	5HS: R8; опція ISO40
Діаметр вертикального шпинделя, мм	5HS: Ф85.725
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	5HS: 80-4500(5000)
Швидкі переміщення X/Y/Z, м/хв	5HS: 7.5/7.5/6
Швидкість робочої подачі, мм/хв	5HS: 1-3000
Потужність головного двигуна, кВт	5HS: 2.2 (3HP)
Система ЧПК	5HS: GSK980MDI
Точність позиціонування, мм	5HS: 0.015/300
Повторюваність позиціонування, мм	5HS: 0.01
Маса верстата, кг	5HS: 1650
Габаритні розміри, мм	5HS: 2200×1800×2000

Вертикальний токарний верстат з ЧПУ VTC1000

P-0081

VTC1000 — вертикальний токарний верстат з ЧПУ для обробки дискових, фланцевих, кільцевих і корпусних деталей. Модель розрахована на максимальний діаметр точіння 1000 мм, діаметр обертання 1200 мм і комплектується гідравлічним патроном 630 мм; потужність головного двигуна — 30 кВт (BF gearbox).

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр обертання, мм	VTC1000: 1200
Максимальний діаметр точіння, мм	VTC1000: 1000
Діаметр гідравлічного патрона, мм	VTC1000: 630
Кінець шпинделя, мм	VTC1000: A2-15
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	VTC1000: 30-600
Швидкість робочої подачі, мм/хв	VTC1000: 0.1-100
Максимальний вертикальний хід супорта…	VTC1000: 1000
Максимальний горизонтальний хід супор…	VTC1000: 900
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	VTC1000: 8
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	VTC1000: 8
Інструментальна головка, -	VTC1000: hydraulic 8 station/ electric 4 station
Точність позиціонування, мм	VTC1000: ±0.008
Повторюваність позиціонування, мм	VTC1000: ±0.005
Потужність головного двигуна, кВт	VTC1000: 30 BF gearbox
Маса верстата, кг	VTC1000: 11000
Габаритні розміри, мм	VTC1000: 2250*1960*3450

Вертикальний токарний верстат з ЧПУ VTC1250

P-0082

VTC1250 — вертикальний токарний верстат з ЧПУ для обробки дискових, фланцевих, кільцевих і корпусних деталей. Модель розрахована на максимальний діаметр точіння 1100 мм, діаметр обертання 1250 мм і комплектується гідравлічним патроном 800 мм; потужність головного двигуна — 30 кВт (BF gearbox).

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр обертання, мм	VTC1250: 1250
Максимальний діаметр точіння, мм	VTC1250: 1100
Діаметр гідравлічного патрона, мм	VTC1250: 800
Кінець шпинделя, мм	VTC1250: A2-15
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	VTC1250: 30-600
Швидкість робочої подачі, мм/хв	VTC1250: 0.1-100
Максимальний вертикальний хід супорта…	VTC1250: 1200
Максимальний горизонтальний хід супор…	VTC1250: 950
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	VTC1250: 15
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	VTC1250: 12
Інструментальна головка, -	VTC1250: hydraulic 8 station/ electric 4 station
Точність позиціонування, мм	VTC1250: ±0.008
Повторюваність позиціонування, мм	VTC1250: ±0.005
Потужність головного двигуна, кВт	VTC1250: 30 BF gearbox
Маса верстата, кг	VTC1250: 13500
Габаритні розміри, мм	VTC1250: 3000*3000*3400

Вертикальний токарний верстат з ЧПУ VTC600

P-0077

VTC600 — вертикальний токарний верстат з ЧПУ для обробки дискових, фланцевих, кільцевих і корпусних деталей. Машина розрахована на максимальний діаметр точіння 630 мм, діаметр обертання 680 мм і комплектується гідравлічним патроном 305 мм; потужність головного двигуна — 11 кВт.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр обертання, мм	VTC600: 680
Максимальний діаметр точіння, мм	VTC600: 630
Діаметр гідравлічного патрона, мм	VTC600: 305
Кінець шпинделя, мм	VTC600: A2-8
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	VTC600: 50-1500
Швидкість робочої подачі, мм/хв	VTC600: 0.1-100
Максимальний вертикальний хід супорта…	VTC600: 680
Максимальний горизонтальний хід супор…	VTC600: 630
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	VTC600: 15
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	VTC600: 12
Інструментальна головка, -	VTC600: hydraulic 8 station/ electric 4 station
Точність позиціонування, мм	VTC600: ±0.008
Повторюваність позиціонування, мм	VTC600: ±0.005
Потужність головного двигуна, кВт	VTC600: 11
Маса верстата, кг	VTC600: 5600
Габаритні розміри, мм	VTC600: 2000*1900*2800

Вертикальний токарний верстат з ЧПУ VTC700

P-0078

VTC700 — вертикальний токарний верстат з ЧПУ для обробки дискових, фланцевих, кільцевих і корпусних деталей. Машина розрахована на максимальний діаметр точіння 700 мм, діаметр обертання 760 мм і комплектується гідравлічним патроном 500 мм; потужність головного двигуна — 18.5 кВт.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр обертання, мм	VTC700: 760
Максимальний діаметр точіння, мм	VTC700: 700
Діаметр гідравлічного патрона, мм	VTC700: 500
Кінець шпинделя, мм	VTC700: A2-11
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	VTC700: 50-1000
Швидкість робочої подачі, мм/хв	VTC700: 0.1-100
Максимальний вертикальний хід супорта…	VTC700: 680
Максимальний горизонтальний хід супор…	VTC700: 780
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	VTC700: 15
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	VTC700: 12
Інструментальна головка, -	VTC700: hydraulic 8 station/ electric 4 station
Точність позиціонування, мм	VTC700: ±0.008
Повторюваність позиціонування, мм	VTC700: ±0.005
Потужність головного двигуна, кВт	VTC700: 18.5
Маса верстата, кг	VTC700: 6500
Габаритні розміри, мм	VTC700: 2070*1980*2880

Вертикальний токарний верстат з ЧПУ VTC800

P-0079

VTC800 — вертикальний токарний верстат з ЧПУ для обробки дискових, фланцевих, кільцевих і корпусних деталей. Машина розрахована на максимальний діаметр точіння 800 мм, діаметр обертання 880 мм і комплектується гідравлічним патроном 610 мм; потужність головного двигуна — 22 кВт.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр обертання, мм	VTC800: 880
Максимальний діаметр точіння, мм	VTC800: 800
Діаметр гідравлічного патрона, мм	VTC800: 610
Кінець шпинделя, мм	VTC800: A2-11
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	VTC800: 50-800
Швидкість робочої подачі, мм/хв	VTC800: 0.1-100
Максимальний вертикальний хід супорта…	VTC800: 700
Максимальний горизонтальний хід супор…	VTC800: 780
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	VTC800: 15
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	VTC800: 12
Інструментальна головка, -	VTC800: hydraulic 8 station/ electric 4 station
Точність позиціонування, мм	VTC800: ±0.008
Повторюваність позиціонування, мм	VTC800: ±0.005
Потужність головного двигуна, кВт	VTC800: 22
Маса верстата, кг	VTC800: 8000
Габаритні розміри, мм	VTC800: 2330*2100*3020

Вертикальний токарний верстат з ЧПУ VTC900

P-0080

VTC900 — вертикальний токарний верстат з ЧПУ для обробки дискових, фланцевих, кільцевих і корпусних деталей. Модель розрахована на максимальний діаметр точіння 900 мм, діаметр обертання 1150 мм і комплектується гідравлічним патроном 630 мм; потужність головного двигуна — 30 кВт.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр обертання, мм	VTC900: 1150
Максимальний діаметр точіння, мм	VTC900: 900
Діаметр гідравлічного патрона, мм	VTC900: 630
Кінець шпинделя, мм	VTC900: A2-11
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	VTC900: 50-800
Швидкість робочої подачі, мм/хв	VTC900: 0.1-100
Максимальний вертикальний хід супорта…	VTC900: 700
Максимальний горизонтальний хід супор…	VTC900: 780
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	VTC900: 15
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	VTC900: 12
Інструментальна головка, -	VTC900: hydraulic 8 station/ electric 4 station
Точність позиціонування, мм	VTC900: ±0.008
Повторюваність позиціонування, мм	VTC900: ±0.005
Потужність головного двигуна, кВт	VTC900: 30
Маса верстата, кг	VTC900: 8500
Габаритні розміри, мм	VTC900: 2250*1960*2650

Вертикально-свердлильний верстат Z5025

P-0159

Вертикально-свердлильний верстат Z5025 призначений для свердління, розсвердлювання, зенкування та нарізання різьби в металевих заготовках. Максимальний діаметр свердління за даними постачальника: 25. Конус шпинделя: МТ3.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр свердління, мм	Z5025: 25
Діаметр колони, мм	Z5025: 100
Хід шпинделя, мм	Z5025: 150
Відстань від осі шпинделя до твірної кол...	Z5025: 225
Максимальна відстань від торця шпинде...	Z5025: 630
Максимальна відстань від торця шпинде...	Z5025: 1670
Конус шпинделя	Z5025: МТ3
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	Z5025: 100-2900
Spindle feeds, мм/об	Z5025: 0.07 0.15 0.26 0.40
Габаритні розміри, мм	Z5025: 440
Table travel, мм	Z5025: 560
Overall height, мм	Z5025: 1900
Потужність двигуна шпинделя, кВт	Z5025: 1.1/0.75
Coolant motor, Вт	Z5025: 40
G.W/N.W, кг	Z5025: 300/290

Вертикально-свердлильний верстат Z5030 / Z5035

P-0160

Ве[illegible]рдлильн[illegible] Z5030 / Z5035 призначений для свердління, ро[illegible]ння, зенку[illegible]зання різьби в металевих заготовках. Максимальний діаметр свердління за даними постачальника: 30, 35. Конус шпинделя: МТ3, МТ4.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр свердління, мм	Z5030 / Z5035: Z5030: 30; Z5035: 35
Максимальний діаметр нарізання різьби, ...	Z5030 / Z5035: Z5030: M20; Z5035: M24
Діаметр колони, мм	Z5030 / Z5035: Z5030: 120; Z5035: 140
Хід шпинделя, мм	Z5030 / Z5035: Z5030: 135; Z5035: 160
Відстань від осі шпинделя до твірної кол...	Z5030 / Z5035: Z5030: 320; Z5035: 330
Максимальна відстань від торця шпинде...	Z5030 / Z5035: Z5030: 550; Z5035: 590
Максимальна відстань від торця шпинде...	Z5030 / Z5035: Z5030: 1100; Z5035: 1180
Конус шпинделя	Z5030 / Z5035: Z5030: MT3; Z5035: MT4
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	Z5030 / Z5035: Z5030: 65-2600; Z5035: 75-2500
Spindle feeds, мм/об	Z5030 / Z5035: 0.1 0.2 0.3
Габаритні розміри, мм	Z5030 / Z5035: 500x440
Table travel, мм	Z5030 / Z5035: Z5030: 490; Z5035: 550
Overall height, мм	Z5030 / Z5035: Z5030: 2050; Z5035: 2300
Потужність двигуна шпинделя, кВт	Z5030 / Z5035: Z5030: 0.85/1.1; Z5035: 1.5/2.2
Coolant motor, Вт	Z5030 / Z5035: 40
G.W/N.W, кг	Z5030 / Z5035: Z5030: 495/450; Z5035: 595/545

Вертикально-свердлильний верстат Z5030A / Z5035A

P-0161

Вертикально-свердлильний верстат Z5030A / Z5035A призначений для свердління, розсвердлювання, зенкування та нарізання різьби в металевих заготовках. Максимальний діаметр свердління за даними постачальника: 30, 35. Конус шпинделя: MT3, MT4.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр свердління, мм	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 30; Z5035A: 35
Максимальний діаметр нарізання різьби, ...	Z5030A / Z5035A: Z5030A: M22; Z5035A: M24
Діаметр колони, мм	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 125; Z5035A: 140
Хід шпинделя, мм	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 135; Z5035A: 150
Відстань від осі шпинделя до поверхні ко...	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 315; Z5035A: 330
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 520; Z5035A: 610
Відстань від торця шпинделя до столу ос...	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 1080; Z5035A: 1050
Конус шпинделя, -	Z5030A / Z5035A: Z5030A: MT3; Z5035A: MT4
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	Z5030A / Z5035A: 70-2600
Діапазон подач шпинделя, мм/об	Z5030A / Z5035A: 0.1-0.3
Кількість подач шпинделя, -	Z5030A / Z5035A: 3
Розмір столу, мм	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 374*374; Z5035A: 425*420
Table travel, мм	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 480; Z5035A: 540
Table tilt angle, °	Z5030A / Z5035A: ±45
Потужність головного двигуна, кВт	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 1.1/1.5; Z5035A: 1.5/2.2
Потужність двигуна, Вт	Z5030A / Z5035A: 40
Маса верстата, кг	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 450/530; Z5035A: 539/621
Packing size(L*W*H), мм	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 650*1050*2000; Z5035A: 700*1150*2200

Вертикально-свердлильний верстат Z5032 / Z5040 / Z5045

P-0162

Вертикально-свердлильний верстат Z5032 / Z5040 / Z5045 призначений для свердління, розсвердлювання, зенкування та нарізання різьби в металевих заготовках. Максимальний діаметр свердління за даними постачальника: 32mm, 40mm, 45mm. Конус шпинделя: M.T.3 or R8, M.T.4, M.T.4.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр свердління	Z5032 / Z5040 / Z5045: Z5032: 32mm; Z5040: 40mm; Z5045: 45mm
Конус шпинделя	Z5032 / Z5040 / Z5045: Z5032: M.T.3 or R8; Z5040: M.T.4; Z5045: M.T.4
Хід шпинделя	Z5032 / Z5040 / Z5045: 130mm
Кількість швидкостей шпинделя	Z5032 / Z5040 / Z5045: 6
Діапазон частоти обертання шпинделя	Z5032 / Z5040 / Z5045: 80-1250 r.p.m
Діапазон частоти обертання шпинделя 6...	Z5032 / Z5040 / Z5045: 95-1500 r.p.m
Min.distance from spindle axis to column	Z5032 / Z5040 / Z5045: 283mm
Max.distance from spindle nose to worktable	Z5032 / Z5040 / Z5045: 725mm
Max.distance from spindle nose to stand table	Z5032 / Z5040 / Z5045: 1125mm
Max.travel of headstock	Z5032 / Z5040 / Z5045: 250mm
Swivel angle of headstock (horizontal/perpe...	Z5032 / Z5040 / Z5045: 360°/±90°
Max.travel of worktable bracket	Z5032 / Z5040 / Z5045: 600mm
Розмір столу	Z5032 / Z5040 / Z5045: 380×300mm
Swivel angle of table horizontally	Z5032 / Z5040 / Z5045: 360°
Table leaned	Z5032 / Z5040 / Z5045: ±45°
Потужність двигуна	Z5032 / Z5040 / Z5045: Z5032: 0.75KW(1HP); Z5040: 1.1KW(1.5HP); Z5045: 1.5KW(2HP)
speed of motor	Z5032 / Z5040 / Z5045: 1400 r.p.m
Маса верстата	Z5032 / Z5040 / Z5045: Z5032: 430kg/480kg; Z5040: 432kg/482kg; Z5045: 435kg/485kg
Packing size	Z5032 / Z5040 / Z5045: 1850×750×1000 mm

Вертикально-свердлильний верстат Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1

P-0163

Вертикально-свердлильний верстат Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1 призначений для свердління, розсвердлювання, зенкування та нарізання різьби в металевих заготовках. Максимальний діаметр свердління за даними постачальника: 32mm, 40mm, 45mm. Конус шпинделя: M.T.3 or R8, M.T.4, M.T.4.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр свердління	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: Z5032/1: 32mm; Z5040/1: 40mm; Z5045/1: 45mm
Конус шпинделя	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: Z5032/1: M.T.3 or R8; Z5040/1: M.T.4; Z5045/1: M.T.4
Хід шпинделя	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 130mm
Кількість швидкостей шпинделя	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 6
Діапазон частоти обертання шпинделя 5...	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 80-1250 r.p.m
Діапазон частоти обертання шпинделя 6...	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 95-1500 r.p.m
Кількість подач шпинделя	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 6
Range of spindle auto-feeding amount	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 0.06-0.30mm/r
Min.distance from spindle axis to column	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 290mm
Max.distance from spindle nose to worktable	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 725mm
Max.distance from spindle nose to stand table	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 1125mm
Max.travel of headstock	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 250mm
Swivel angle of headstock(horizontal)	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 360°
Max.travel of worktable bracket	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 600mm
Розмір столу	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 380×300mm
Swivel angle of table horizontally	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 360°
Table leaned	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: ±45°
Потужність двигуна	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: Z5032/1: 0.75KW(1HP); Z5040/1: 1.1KW(1.5HP); Z5045/1: 1.5KW(2HP)
speed of motor	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 1400 r.p.m
Cooling pump power	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 0.04KW
Маса верстата	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: Z5032/1: 437kg/487kg; Z5040/1: 442kg/492kg; Z5045/1: 442kg/492kg
Packing size	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 1850×750×1000mm

Вертикально-свердлильний верстат Z5032C / Z5040C / Z5045C

P-0164

Вертикально-свердлильний верстат Z5032C / Z5040C / Z5045C призначений для свердління, розсвердлювання, зенкування та нарізання різьби в металевих заготовках. Максимальний діаметр свердління за даними постачальника: 32, 40, 45. Конус шпинделя: MT3 /R8, MT4, MT4.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр свердління, мм	Z5032C / Z5040C / Z5045C: Z5032C: 32; Z5040C: 40; Z5045C: 45
Конус шпинделя, -	Z5032C / Z5040C / Z5045C: Z5032C: MT3 /R8; Z5040C: MT4; Z5045C: MT4
Хід шпинделя, мм	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 130
Кількість швидкостей шпинделя, -	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 6
Діапазон частоти обертання шпинделя 5…	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 80-1250
rpm, 95-1500	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 95-1500
Кількість подач шпинделя, -	Z5032C / Z5040C / Z5045C: /
Діапазон подач шпинделя, мм/об	Z5032C / Z5040C / Z5045C: /
Відстань від осі шпинделя до поверхні ко…	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 283
Відстань від торця шпинделя до поверхні…	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 700
Distance between spindle nose and base su…	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 1125
Хід шпиндельної бабки, мм	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 250
Spindle box swivel angle (horizontal/vertical…	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 360/±90
Розмір столу, мм	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 730*210
Table travel(X/Y), мм	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 500*205
Table vertical travel, мм	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 570
Потужність головного двигуна, кВт	Z5032C / Z5040C / Z5045C: Z5032C: 0.75; Z5040C: 1.1; Z5045C: 1.5
Main motor speed, об/хв	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 1400
Маса верстата, кг	Z5032C / Z5040C / Z5045C: Z5032C: 430/500; Z5040C: 432/502; Z5045C: 435/505
Packing size(L*W*H), мм	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 1850*750*1000

Вертикально-свердлильний верстат Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1

P-0165

Вертикально-свердлильний верстат Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1 призначений для свердління, розсвердлювання, зенкування та нарізання різьби в металевих заготовках. Максимальний діаметр свердління за даними постачальника: 32, 40, 45. Конус шпинделя: MT3 /R8, MT4, MT4.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр свердління, мм	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: Z5032C/1: 32; Z5040C/1: 40; Z5045C/1: 45
Конус шпинделя, -	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: Z5032C/1: MT3 /R8; Z5040C/1: MT4; Z5045C/1: MT4
Хід шпинделя, мм	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 130
Кількість швидкостей шпинделя, -	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 6
Діапазон частоти обертання шпинделя 5…	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 80-1250
rpm, 95-1500	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 95-1500
Кількість подач шпинделя, -	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 6
Діапазон подач шпинделя, мм/об	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 0.06-0.30
Відстань від осі шпинделя до поверхні ко…	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 290
Відстань від торця шпинделя до поверхні…	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 700
Distance between spindle nose and base su…	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 1125
Хід шпиндельної бабки, мм	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 250
Spindle box swivel angle (horizontal/vertical…	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 360/±90
Розмір столу, мм	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 730*210
Table travel(X/Y), мм	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 500*205
Table vertical travel, мм	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 570
Потужність головного двигуна, кВт	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: Z5032C/1: 0.75; Z5040C/1: 1.1; Z5045C/1: 1.5
Main motor speed, об/хв	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 1400
Маса верстата, кг	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: Z5032C/1: 437/500; Z5040C/1: 442/502; Z5045C/1: 443/505
Packing size(L*W*H), мм	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 1850*750*1000

Вертикально-свердлильний верстат Z5040 / Z5050

P-0166

Ве[illegible]рдлильни[illegible] Z5040 / Z5050 призначений для свердління, ро[illegible]ння, зенку[illegible]зання різьби в металевих заготовках. Максимальний діаметр свердління за даними постачальника: 40, 50. Конус шпинделя: MT4, MT4 or MT5.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр свердління, мм	Z5040 / Z5050: Z5040: 40; Z5050: 50
Максимальний діаметр нарізання різьби, ...	Z5040 / Z5050: Z5040: M27; Z5050: M30
Діаметр колони, мм	Z5040 / Z5050: Z5040: 160; Z5050: 180
Хід шпинделя, мм	Z5040 / Z5050: Z5040: 180; Z5050: 240
Відстань від осі шпинделя до твірної кол...	Z5040 / Z5050: 360
Максимальна відстань від торця шпинде...	Z5040 / Z5050: Z5040: 590; Z5050: 570
Максимальна відстань від торця шпинде...	Z5040 / Z5050: Z5040: 1180; Z5050: 1160
Конус шпинделя	Z5040 / Z5050: Z5040: MT4; Z5050: MT4 or MT5
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	Z5040 / Z5050: 42-2050
Spindle feeds, мм/об	Z5040 / Z5050: 0.07 0.15 0.26 0.40
Габаритні розміри, мм	Z5040 / Z5050: Z5040: 550x470; Z5050: 550x440
Table travel, мм	Z5040 / Z5050: 550
Overall height, мм	Z5040 / Z5050: Z5040: 2330; Z5050: 2380
Потужність двигуна шпинделя, кВт	Z5040 / Z5050: 2.2/2.8
Coolant motor, Вт	Z5040 / Z5050: 40
G.W/N.W, кг	Z5040 / Z5050: Z5040: 815/755; Z5050: 1045/985

Вертикально-свердлильний верстат Z5040A / Z5050A

P-0167

Вертикально-свердлильний верстат Z5040A / Z5050A призначений для свердління, розсвердлювання, зенкування та нарізання різьби в металевих заготовках. Максимальний діаметр свердління за даними постачальника: 40, 50. Конус шпинделя: MT4, MT4.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр свердління, мм	Z5040A / Z5050A: Z5040A: 40; Z5050A: 50
Максимальний діаметр нарізання різьби, ...	Z5040A / Z5050A: Z5040A: M28; Z5050A: M32
Діаметр колони, мм	Z5040A / Z5050A: Z5040A: 160; Z5050A: 170
Хід шпинделя, мм	Z5040A / Z5050A: 190
Відстань від осі шпинделя до поверхні ко...	Z5040A / Z5050A: 360
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	Z5040A / Z5050A: 600
Відстань від торця шпинделя до столу ос...	Z5040A / Z5050A: Z5040A: 1215; Z5050A: 1205
Конус шпинделя, -	Z5040A / Z5050A: MT4
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	Z5040A / Z5050A: Z5040A: 42-2050; Z5050A: 42-1865
Діапазон подач шпинделя, мм/об	Z5040A / Z5050A: 0.07-0.4
Кількість подач шпинделя, -	Z5040A / Z5050A: 4
Розмір столу, мм	Z5040A / Z5050A: 370*500
Table travel, мм	Z5040A / Z5050A: Z5040A: 560; Z5050A: 525
Table tilt angle, °	Z5040A / Z5050A: ±45
Потужність головного двигуна, кВт	Z5040A / Z5050A: 2.2/2.8
Потужність двигуна, Вт	Z5040A / Z5050A: 40
Маса верстата, кг	Z5040A / Z5050A: Z5040A: 658/740; Z5050A: 676/758
Packing size(L*W*H), мм	Z5040A / Z5050A: 700*1150*2200

Вертикально-свердлильний верстат Z5125

P-0158

Ве[illegible] свердлильн[illegible] 5125 призначений для свердління, розсвердлювання, зе[illegible] а нарізанн[illegible] алевих заготовках. Максимальний діаметр свердління за даними постачальника: 25mm. Конус шпинделя: Morse No. 3.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр свердління	Z5125: 25mm
Максимальне зусилля подачі	Z5125: 9000N
Максимально допустимий крутний момен…	Z5125: 160N.m
Конус шпинделя	Z5125: Morse No. 3
Відстань від осі шпинделя до напрямних …	Z5125: 280mm
Хід шпинделя	Z5125: 200mm
Хід шпиндельної бабки	Z5125: 200mm
Діапазон частоти обертання шпинделя	Z5125: 50□2000r/min(9)
The amount of feed(mm/rev)	Z5125: 0.056-1.80mm/r (9)
Working table stroke	Z5125: 310mm
Розмір столу	Z5125: 400×550mm
Distance from spindle nose to table surface	Z5125: 710mm
Потужність головного двигуна	Z5125: 2.2kw
Cooling pump flow	Z5125: 25L/min
Габаритні розміри	Z5125: 980*807*2302mm
N/W	Z5125: 950kg

Вертикально-свердлильний верстат Z5132

P-0168

Ве[illegible]свердлильн[illegible]5132 призначений для свердління, розсвердлювання, зе[illegible] нарізання [illegible]алевих заготовках. Максимальний діаметр свердління за даними постачальника: 32mm. Конус шпинделя: Morse No. 4.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр свердління	Z5132: 32mm
Максимальне зусилля подачі	Z5132: 9000N
Максимально допустимий крутний момен...	Z5132: 200N.m
Конус шпинделя	Z5132: Morse No. 4
Відстань від осі шпинделя до напрямних ...	Z5132: 280mm
Хід шпинделя	Z5132: 200mm
Хід шпиндельної бабки	Z5132: 200mm
Діапазон частоти обертання шпинделя	Z5132: 50□2000r/min (9)
The amount of feed(mm/rev)	Z5132: 0.056-1.80mm/r (9)
Working table stroke	Z5132: 310mm
Розмір столу	Z5132: 400×550mm
Distance from spindle nose to table surface	Z5132: 710mm
Потужність головного двигуна	Z5132: 2.2kw
Cooling pump flow	Z5132: 25L/min
Габаритні розміри	Z5132: 1050*680*2010mm
N/W	Z5132: 950kg

Вертикально-свердлильний верстат Z5140

P-0169

Ве[illegible]свердлильн[illegible]5140 призначений для свердління, розсвердлювання, зе[illegible] нарізання [illegible]алевих заготовках. Максимальний діаметр свердління за даними постачальника: 40. Конус шпинделя: Morse No. 4.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр свердління, мм	Z5140: 40
Максимальне зусилля подачі, Н	Z5140: 16000
Максимально допустимий крутний момен...	Z5140: 350
Конус шпинделя	Z5140: Morse No. 4
Відстань від осі шпинделя до напрямних ...	Z5140: 335
Хід шпинделя, мм	Z5140: 250
Хід шпиндельної бабки, мм	Z5140: 200
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	Z5140: 31.5-1400, 12 steps
The amount of feed(mm/rev), мм/об	Z5140: 0.056-1.80,9 steps
Working table stroke, мм	Z5140: 300
Розмір столу, мм	Z5140: 560x480
Distance from spindle nose to table surface,...	Z5140: 750
Потужність головного двигуна, кВт	Z5140: 3
Габаритні розміри, мм	Z5140: 1050*710*2540mm
N/W, кг	Z5140: 1200

Вертикально-свердлильний верстат Z5140B-1

P-0170

Вертикально-свердлильний верстат Z5140B-1 призначений для свердління, розсвердлювання, зенкування та нарізання різьби в металевих заготовках. Максимальний діаметр свердління за даними постачальника: 40. Конус шпинделя: MT4.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр свердління, мм	Z5140B-1: 40
Максимальне зусилля подачі, Н	Z5140B-1: 16000
Максимальний крутний момент шпиндел...	Z5140B-1: 350
Конус шпинделя, -	Z5140B-1: MT4
Хід шпинделя, мм	Z5140B-1: 250
Відстань від осі шпинделя до поверхні ко...	Z5140B-1: 335
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	Z5140B-1: 480
Хід шпиндельної бабки, мм	Z5140B-1: 200
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	Z5140B-1: 31.5-1400
Діапазон подач шпинделя, мм/об	Z5140B-1: 0.056-1.8
Кількість подач шпинделя, -	Z5140B-1: 9
Розмір столу, мм	Z5140B-1: 800*320
Table travel, мм	Z5140B-1: 390*320
Table vertical travel, мм	Z5140B-1: 300
Потужність головного двигуна, кВт	Z5140B-1: 3
Потужність двигуна, кВт	Z5140B-1: 0.09
Маса верстата, кг	Z5140B-1: 1350
Габаритні розміри, мм	Z5140B-1: 1140*1410*2540

Вертикально-свердлильний верстат Z5150

P-0171

Ве[illegible]-свердлильний [illegible]5150 призначений для свердління, розсвердлювання, зе[illegible]арізання [illegible]алевих заготовках. Максимальний діаметр свердління за даними постачальника: 50. Конус шпинделя: Morse No. 4.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр свердління, мм	Z5150: 50
Максимальне зусилля подачі, Н	Z5150: 16000
Максимально допустимий крутний момен...	Z5150: 350
Конус шпинделя	Z5150: Morse No. 4
Відстань від осі шпинделя до напрямних ...	Z5150: 335
Хід шпинделя, мм	Z5150: 250
Хід шпиндельної бабки, мм	Z5150: 200
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	Z5150: 31.5-1400,12 steps
The amount of feed(mm/rev), мм/об	Z5150: 0.056-1.80,9 steps
Working table stroke, мм	Z5150: 300
Розмір столу, мм	Z5150: 560x480
Distance from spindle nose to table surface,...	Z5150: 750
Потужність головного двигуна, кВт	Z5150: 3
Габаритні розміри, мм	Z5150: 1050*710*2540mm
N/W, кг	Z5150: 1300

Вертикально-свердлильний верстат Z5150B-1 / Z5150B-2

P-0172

Вертикально-свердлильний верстат Z5150B-1 / Z5150B-2 призначений для свердління, розсвердлювання, зенкування та нарізання різьби в металевих заготовках. Максимальний діаметр свердління за даними постачальника: 50, 50. Конус шпинделя: MT5, MT5.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр свердління, мм	Z5150B-1 / Z5150B-2: 50
Максимальне зусилля подачі, Н	Z5150B-1 / Z5150B-2: 16000
Максимальний крутний момент шпиндел...	Z5150B-1 / Z5150B-2: 350
Конус шпинделя, -	Z5150B-1 / Z5150B-2: MT5
Хід шпинделя, мм	Z5150B-1 / Z5150B-2: 250
Відстань від осі шпинделя до поверхні ко...	Z5150B-1 / Z5150B-2: 335
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	Z5150B-1 / Z5150B-2: Z5150B-1: 480; Z5150B-2: 900
Хід шпиндельної бабки, мм	Z5150B-1 / Z5150B-2: 200
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	Z5150B-1 / Z5150B-2: 31.5-1400
Діапазон подач шпинделя, мм/об	Z5150B-1 / Z5150B-2: 0.056-1.8
Кількість подач шпинделя, -	Z5150B-1 / Z5150B-2: 9
Розмір столу, мм	Z5150B-1 / Z5150B-2: 800*320
Table travel, мм	Z5150B-1 / Z5150B-2: 390*320
Table vertical travel, мм	Z5150B-1 / Z5150B-2: 300
Потужність головного двигуна, кВт	Z5150B-1 / Z5150B-2: 3
Потужність двигуна, кВт	Z5150B-1 / Z5150B-2: 0.09
Маса верстата, кг	Z5150B-1 / Z5150B-2: 1350
Габаритні розміри, мм	Z5150B-1 / Z5150B-2: 1140*1210*2540

Вертикально-свердлильний верстат Z5163

P-0156

Ве[illegible]вердлильни[illegible]5163 призначений для свердління, розсвердлювання, зе[illegible]нарізання [illegible]алевих заготовках. Максимальний діаметр свердління за даними постачальника: 63mm. Конус шпинделя: Morse NO.5.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр свердління	Z5163: 63mm
Максимальне зусилля подачі	Z5163: 30000N
Максимально допустимий крутний момен…	Z5163: 800N.m
Конус шпинделя	Z5163: Morse NO.5
Відстань від осі шпинделя до напрямних …	Z5163: 375mm
Хід шпинделя	Z5163: 250mm
Хід шпиндельної бабки	Z5163: 250mm
Діапазон частоти обертання шпинделя	Z5163: 40-570r/min 9 steps
The amount of feed(mm/rev)	Z5163: 0.1-0.78r/min 6 steps
Working table stroke	Z5163: 300mm
Розмір столу	Z5163: 650×550mm
Distance from spindle nose to table surface	Z5163: 800mm
Потужність головного двигуна	Z5163: 5.5kw
Cooling pump flow	Z5163: 25L/min
Габаритні розміри	Z5163: 1452×965×2787mm
N/W	Z5163: 2800kg

Вертикально-свердлильний верстат Z5180

P-0157

Ве[illegible]вердлильни[illegible]5180 призначений для свердління, розсвердлювання, зе[illegible]нарізання [illegible]алевих заготовках. Максимальний діаметр свердління за даними постачальника: 80mm. Конус шпинделя: Morse NO.6.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр свердління	Z5180: 80mm
Максимальне зусилля подачі	Z5180: 30000N
Максимально допустимий крутний момен…	Z5180: 1000N.m
Конус шпинделя	Z5180: Morse NO.6
Відстань від осі шпинделя до напрямних …	Z5180: 375mm
Хід шпинделя	Z5180: 250mm
Хід шпиндельної бабки	Z5180: 250mm
Діапазон частоти обертання шпинделя	Z5180: 40-570r/min 9 steps
The amount of feed(mm/rev)	Z5180: 0.1-0.78 6 steps
Working table stroke	Z5180: 300mm
Розмір столу	Z5180: 650×550mm
Distance from spindle nose to table surface	Z5180: 800mm
Потужність головного двигуна	Z5180: 5.5kw
Cooling pump flow	Z5180: 25L/min
Габаритні розміри	Z5180: 1452×965×2787mm
N/W	Z5180: 3200kg

Вертикально-фрезерний верстат X5032

P-0137

Ве[illegible]резерний [illegible]2 — консольний вертикальний фрезерний верстат по ме[illegible]зів, уступів і корпусних деталей. Модель має робочий стіл 1325*320 мм, конус шпинделя IS050 7:24, діапазон обертів шпинделя 30-1500 (18) об/хв.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	X5032: 1325*320
Т-пази столу (кількість-ширина-крок), -	X5032: 3-18-70
Максимальне навантаження на стіл, кг	X5032: 500
Переміщення по осі X (ручне/авто), мм	X5032: 700/680
Переміщення по осі Y (ручне/авто), мм	X5032: 255/240
Переміщення по осі Z (ручне/авто), мм	X5032: 350/330
Діапазон подач столу, мм/хв	X5032: XY:23.5-1180 Z:8-394
Прискорене переміщення столу, мм/хв	X5032: XY:2300 Z:770
Хід шпинделя, мм	X5032: 70
Конус шпинделя, -	X5032: IS050 7:24
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	X5032: 30-1500 (18)
Кут повороту вертикальної фрезерної го...	X5032: ±45
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	X5032: 45-415
Потужність головного двигуна, кВт	X5032: 7.5
Потужність двигуна подачі, кВт	X5032: 1.5
Маса верстата, кг	X5032: 2800
Габаритні розміри, мм	X5032: 2294*1770*1960

Вертикально-фрезерний верстат X5036

P-0138

Ве[illegible]резерний верста[illegible]6 — консольний вертикальний фрезерний верстат по ме[illegible]резерування пло[illegible]зів, уступів і корпусних деталей. Модель має робочий стіл 1500*360 мм, конус шпинделя ISO50 7:24, діапазон обертів шпинделя 60-1700(12) об/хв.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	X5036: 1500*360
Переміщення столу, мм	X5036: 1000/320/450
Т-пази столу (кількість-ширина-крок), -	X5036: 3-18-80
Конус шпинделя, -	X5036: ISO50 7:24
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	X5036: 60-1700(12)
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	X5036: 60-540
Відстань від осі шпинделя до напрямних ...	X5036: 360
Потужність головного двигуна, кВт	X5036: 4
Маса верстата, кг	X5036: 2700
Габаритні розміри, мм	X5036: 2600*2200*2220

Вертикально-фрезерний верстат X5040

P-0134

Ве[illegible]зерний в[illegible]0 — консольний вертикальний фрезерний верстат по ме[illegible]фрезерування пл[illegible]зів, уступів і корпусних деталей. Модель має робочий стіл 1700*400 мм, конус шпинделя ISO50 7:24, діапазон обертів шпинделя 30-1500 (18) об/хв.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	X5040: 1700*400
Т-пази столу (кількість-ширина-крок), -	X5040: 3-18-90
Максимальне навантаження на стіл, кг	X5040: 800
Переміщення по осі X (ручне/авто), мм	X5040: 900/880
Переміщення по осі Y (ручне/авто), мм	X5040: 315/300
Переміщення по осі Z (ручне/авто), мм	X5040: 385/365
Діапазон подач столу, мм/хв	X5040: X.:23.5-1180 Y:15-786 Z:8-394
Прискорене переміщення столу, мм/хв	X5040: X:2300 Y:1540 Z:770
Хід шпинделя, мм	X5040: 85
Конус шпинделя, -	X5040: ISO50 7:24
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	X5040: 30-1500 (18)
Кут повороту вертикальної фрезерної го...	X5040: ±45
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	X5040: 30-500
Потужність головного двигуна, кВт	X5040: 11
Потужність двигуна подачі, кВт	X5040: 1.5
Маса верстата, кг	X5040: 4250
Габаритні розміри, мм	X5040: 2560*2130*2298

Вертикально-фрезерний верстат X5045

P-0136

Ве[illegible]зерний в[illegible]5 — консольний вертикальний фрезерний верстат по ме[illegible]фрезерування пл[illegible]зів, уступів і корпусних деталей. Модель має робочий стіл 1800x450 мм, конус шпинделя ISO50 7:24, діапазон обертів шпинделя 30-1500 (18) об/хв.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	X5045: 1800x450
Т-пази столу (кількість-ширина-крок), -	X5045: 3-18-90
Максимальне навантаження на стіл, кг	X5045: 800
Переміщення по осі X (ручне/авто), мм	X5045: 1000
Переміщення по осі Y (ручне/авто), мм	X5045: 315
Переміщення по осі Z (ручне/авто), мм	X5045: 385
Діапазон подач столу, мм/хв	X5045: X.:23.5-1180 Y:15-786 Z:8-394
Прискорене переміщення столу, мм/хв	X5045: X:2300 Y:1540 Z:770
Хід шпинделя, мм	X5045: 85
Конус шпинделя, -	X5045: ISO50 7:24
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	X5045: 30-1500 (18)
Кут повороту вертикальної фрезерної го...	X5045: ±45
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	X5045: 30-500
Потужність головного двигуна, кВт	X5045: 11
Потужність двигуна подачі, кВт	X5045: 1.5
Маса верстата, кг	X5045: 5100
Габаритні розміри, мм	X5045: 2560*2160*2400

Вертикально-фрезерний верстат XQ5032

P-0135

Вертикально-фрезерний верстат XQ5032 — консольний вертикальний фрезерний верстат по металу для фрезерування площин, пазів, уступів і корпусних деталей. Модель має робочий стіл 1500*320 мм, конус шпинделя ISO50 7:24, діапазон обертів шпинделя 40-1300 (12) об/хв.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	XQ5032: 1500*320
Переміщення столу, мм	XQ5032: 800/300/320
Т-пази столу (кількість-ширина-крок), -	XQ5032: 3-16-70
Конус шпинделя, -	XQ5032: ISO50 7:24
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	XQ5032: 40-1300 (12)
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	XQ5032: 50-400
Відстань від осі шпинделя до напрямних ...	XQ5032: 320
Потужність головного двигуна, кВт	XQ5032: 4
Маса верстата, кг	XQ5032: 2200
Габаритні розміри, мм	XQ5032: 2000*1820*2100

Вимірювач коефіцієнта зчеплення дорожніх покриттів TBTCFT-1

P-0579

Вимірювач коефіцієнта зчеплення дорожніх покриттів TBTCFT-1 призначений для безперервного контролю зчеплення доріг і злітно-посадкових смуг зі зволоженням. Виконання: TBTCFT-1.

Технічні характеристики

Технические параметры

Trailer розмір, мм	TBTCFT-1: L: 1553mm W: 960mm H: 570
Trailer connector висота, мм	TBTCFT-1: 350 ±12
Trailer маса	TBTCFT-1: Around 254kg (include weight, but without the support wheel)
Маса distribute, кг	TBTCFT-1: Left wheel--at calibrated height position 77.5±1
Випробування wheel adjustment	TBTCFT-1: Double wheel adjustment; Left/right Wheel 7.5° each wheel
Rear wheel, кг	TBTCFT-1: 53.5
Випробування tyre (specially for friction co…	TBTCFT-1: ASTM E1551
Випробування wheel for відстань	TBTCFT-1: Standard tyre
Tyre тиск	TBTCFT-1: Testing wheel for friction coefficient: 0.7±0.035kg/cm2 Testing wheel for distance: 2.1±0.137kg/cm2
Швидкість, км/ч	TBTCFT-1: 0~100
Випробування швидкість for international …	TBTCFT-1: 65km/h & 96
Випробування швидкість for China standa…	TBTCFT-1: 50
Робочий напруга	TBTCFT-1: 9-36V DC(12V & 24V vehicle power can be used)
Electronic components	TBTCFT-1: Internet interface, laptop
Friction coefficient випробування точність	TBTCFT-1: Average value ±0.01 (each pavement length for each not less than 15m)
Відстань випробування точність	TBTCFT-1: ±0.1%(plus tyre abrasion)
Температура вимірювання	TBTCFT-1: Pavement surface temperature sensor
Випробування точність, %	TBTCFT-1: ±1
Software	TBTCFT-1: English version or customized language

Стандарты

Застосовні стандарти	TBTCFT-1: ASTM E670, AASHTO T268, ASTM E1551

Високошвидкісний безцентровий шліфувальний верстат HLC

P-0424

Високошвидкісний безцентровий шліфувальний верстат HLC для високопродуктивне безцентрове шліфування. Підбір виконання та комплектації виконується за технічним завданням.

Технічні характеристики

Модель	
Тип верстата	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: Високошвидкісний безцентровий шліфувальний верстат
Серія / модель	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed
Производитель	
Країна виробника	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: Індія
Конструкция	
ЧПК	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: Hi
Назначение	
Операція шліфування	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: високопродуктивне безцентрове шліфування
Технические параметры	
Модель	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: HLC-100-S / HLC-150-S
Діапазон шліфування за діаметром, мм	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: 2-100 / 2-125
Шліфувальний круг, діаметр × ширина, мм	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: 425 x 100 / 400 x 150
Тип шпинделя шліфувального круга	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: Cartridge type with Antifriction bearings
Швидкість регулювального круга, безсту…	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: 20-200 / 20-130
Поворот головки регулювального круга, °	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: + 5 Vertical / + 5 Vertical
Правка шліфувального і регулювального …	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: Hydraulic / Hydraulic
Потужність двигуна шліфувального круг…	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: 10 / 10
Потужність двигуна регулювального кру…	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: 1 / 2

Високошвидкісні фаскознімачі MR-R700 / MR-R700B

P-0468

AspectMash

Високошвидкісна серія MR-R700 / MR-R700B: MR-R700 — для криволінійних крайок, зовнішніх контурів і отворів, MR-R700B — для прямих крайок. Частота 8500 об/хв, потужність 750 Вт.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип виконання	MR-R700: Стаціонарний високошвидкісний · MR-R700B: Стаціонарний високошвидкісний
Тип оброблюваної крайки	MR-R700: Криволінійна; зовнішній контур; отвори · MR-R700B: Пряма крайка
Особливість обробки	MR-R700: Внутрішні та подовжені отвори
Фаска	
Максимальний розмір фаски, мм	MR-R700: 2.5 · MR-R700B: 3
Діапазон розміру фаски, мм	MR-R700: 0–2.5 · MR-R700B: 0–3
Кут фаски, °	MR-R700: 45 · MR-R700B: 15–45
Профіль фаски	MR-R700: C / криволінійна фаска · MR-R700B: C / пряма фаска
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-R700: 8500 · MR-R700B: 8500
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-R700: 750 · MR-R700B: 750
Напруга живлення, В	MR-R700: 380 · MR-R700B: 380
Частота мережі, Гц	MR-R700B: 50
Габариты и масса	
Габарити, см	MR-R700: 41×35×46
Маса нетто, кг	MR-R700: 37.5 · MR-R700B: 44
Пакування, см	MR-R700B: 46×41×56
Инструмент	
Модель різальної пластини	MR-R700: 70204

Віскозиметр Сейболта TBT-0623W

P-0595

Віскозиметр Сейболта TBT-0623W призначений для визначення умовної в’язкості бітумних матеріалів за методом Сейболта. Виконання: TBT-0623W.

Технічні характеристики

Технические параметры

Робочий mode	TBT-0623W: Double lines, parallel test
Receiving flask	TBT-0623W: 60±0.05ml
Heating потужність of bath	TBT-0623W: 600W
Робочий температура of bath, °C	TBT-0623W: Room temp. ~ 240.0
Температура керування точність, °C	TBT-0623W: ±0.1
Timing точність, с	TBT-0623W: ±0.1
Ambient температура, °C	TBT-0623W: 5~35
Відносний humidity, ч	TBT-0623W: ≤80%R
Габаритні розміри, мм	TBT-0623W: Around 360×360×790
Живлення, Гц	TBT-0623W: 220V, 50

Стандарты

Застосовні стандарти	TBT-0623W: ASTM D88

Внутрішньошліфувальний верстат з ЧПК SWIFT

P-0419

Внутрішньошліфувальний верстат з ЧПК SWIFT для внутрішнє шліфування отворів. Підбір виконання та комплектації виконується за технічним завданням.

Технічні характеристики

Модель	
Тип верстата	SWIFT Internal Bore: Внутрішньошліфувальний верстат з ЧПК
Серія / модель	SWIFT Internal Bore: SWIFT Internal Bore
Производитель	
Країна виробника	SWIFT Internal Bore: Індія
Конструкция	
ЧПК	SWIFT Internal Bore: Так
Назначение	
Операція шліфування	SWIFT Internal Bore: внутрішнє шліфування отворів
Основные параметры	
Висота центрів, мм	SWIFT Internal Bore: 150 / 200
Максимальний діаметр шліфованого отво…	SWIFT Internal Bore: 100 / 200
Система ЧПК	SWIFT Internal Bore: SIEMENS / FANUC
Швидке переміщення осей X і Z, мм/хв	SWIFT Internal Bore: 7000
Мінімальна дискретність подачі осей X і …	SWIFT Internal Bore: 0.001
Бабка внутреннего шлифования	
Діаметр шпинделя внутрішнього шліфув…	SWIFT Internal Bore: 60 / 80 / 100 / 150
Швидкість шпинделя, мм	SWIFT Internal Bore: 12,500 to 55,000
Потужність двигуна, hp	SWIFT Internal Bore: 3 / 5 / 7.5
Рабочая бабка	
Діапазон швидкості, безступінчастий, об/хв	SWIFT Internal Bore: 20 - 650
Робоча бабка, MT	SWIFT Internal Bore: 4 / 5
Поворот робочої бабки / насос СОЖ, °	SWIFT Internal Bore: 0-30

Гамбурзька установка колієутворення TBTACZ-HWT

P-0600

Гамбурзька установка колієутворення TBTACZ-HWT призначений для оцінювання колієутворення та водостійкості гарячих асфальтобетонних сумішей. Виконання: TBTACZ-HWT.

Технічні характеристики

Технические параметры

Переміщення sensor, мм	TBTACZ-HWT: 0~30
Переміщення точність, мм	TBTACZ-HWT: ±0.01
Діапазон температури, °C	TBTACZ-HWT: Room temperature~70
Випробування wheel, мм	TBTACZ-HWT: φ203.2mm x 47
Випробування швидкість	TBTACZ-HWT: 15~55 (times/min)
Walking відстань, мм	TBTACZ-HWT: 230±10
Випробування час	TBTACZ-HWT: 0~480(min)
Випробування times	TBTACZ-HWT: 0~30000 (times)
Зразок розмір	TBTACZ-HWT: 400mm×300mm×50mm Cylindrical mould as per standard
Робочий метод	TBTACZ-HWT: Water immersion test
Machine потужність, кВт	TBTACZ-HWT: 8
Data Output	TBTACZ-HWT: Sample Inflection Point(SIP) Creep Slope/Stripping Slope Rut Depth Profiles Temperature Export to Microsoft Excel
Software Compatibility	TBTACZ-HWT: Windows XP, Vista7, 8 and 10
Overall маса, кг	TBTACZ-HWT: 500
Габарити	TBTACZ-HWT: 1400x1600x1400 (mm)
Температура вимірювання канал, с	TBTACZ-HWT: 2 channel
Живлення, Гц	TBTACZ-HWT: 380V, 50

Стандарты

Застосовні стандарти	TBTACZ-HWT: AASHTO T324

Георадар TBTGPR-10

P-0580

Георадар TBTGPR-10 призначений для георадарного обстеження доріг, тунелів, мостів та інженерних конструкцій. Виконання: TBTGPR-10.

Технічні характеристики

Стандарты

Застосовні стандарти

TBTGPR-10: GPR Controller TBTGPR-10 is a portable high-performance GPR controller compatible with TBTGPR full series antennas featuring versatile with wide application range, meanwhile automatically recognize antenna type and configure radar parameters. The Windows-system-based acquisition system is stable and reliable which saves both original data and in-field data. The controller accepts most external installed GPS and be able to add the geographic coordinate information to radar data. The digital signal are transmitted between controller and antenna with high anti-interference ability and good signal-to-noise performance. TBTGPR-10 controller Specifications: GPR Controller TBTGPR-10 Compatible Antenna TBTGPR series antennas working Channel 1 piece Storage space 128G Display Screen 10.4”, 1024×768 pixel resolution, 32 bit color LED Accept GPS Serial Port RS232, accepts GPGGA data format Display mode False color, gray level, stacking waves and color stacking wave Power supply built-in lithium battery (NI2040) Power consume 20W Continue working time about 3 hours (depend on temperature, antenna type and cable length) Size 314mm×238mm×64mm Weight 3kg (without battery) Working temperature -20℃~+50℃ Storage temperature -40℃~+60℃ Working humidity <95%, not condensate waterproof level IP65 Data collection Data format GER (SRD) ADC bits 16 bit The max scanning speed 512 scanning/s (sampling points number is 512) Sampling points number 256, 512, 1024, 2048, 4096, 8192 Max transmitting frequency 800kHz Collecting modes Time mode, distance mode and point measurement mode Time-window range 1~8000ns Gain range -10dB~160dB Number of gain adjustment points 9 pieces Real time processing functions Correction zero deviation, FIR filtering, IIR filtering, background removal, everage among ways, data overlying Exterior installing terminals Data transmission USB 3.0 GPS Serial port (RS232) Main control 8-pin aviation socket Software The powerful data processing software

can perform data transmit, uploading, display, processing and analysis for those collected by TBTGPR series GPR or those data in other formats collected by international famous GPR. Any abnormal information in data can be found by user conveniently, and subsequent report are generated in accordance with relative standards. The main interface of software shown as below, user can check the 6 areas on the interface of Menu bar, Project Bar, Radar profile display area, Output Bar, Single Track View and Status Bar to complete radar data analysis. Software Functions and features: 1, Document management: data open, close, save, split and merging, data format transmit, bitmap output and batch processing. 2, Homepage menu: project setting, document parameter, stacking wave forms, profile zooming and editing, or window mode. 3, Data processing: Profile processing, data standard, zero gain, data filtering and advanced processing. 4, Engineering detection: Layer detection, abnormal detection and target detection. 5, Profile imagination: Assembly data, data processing. 6, Project file management, user can import all data of a test to proper project for convenient management, maintenance and checking. It is also workable to import the multiple-times tested data of the same position into one project, convenient to compare the changes of geological conditions in the area at different times. 7, Data display mode is various as pseudo-color pictures or stacked graphs (including color stacked waves). For geological exploration, advance forecasting, archaeological research and other data collected by low-frequency antennas, color stacked waves can better present the display effect. 8, Various test report formats are provided for layer thickness, anomaly and targets detection, user can conveniently perform automatic detection and hand remarking.

Гідравлічна револьверна головка CLT

P-0530

Серія CLT для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: CLT63, CLT80, CLT80A, CLT100A.

AspectMash

Технічні характеристики

Присоединительные размеры

Розмір Item	CLT80: CLT80
Розмір Unit	CLT80A: CLT80A
Розмір Model	CLT100A: CLT100A
Розмір 12T	CLT63: 340 · CLT80: 340 · CLT80A: 380
Розмір H, мм	CLT63: 63
Розмір A, мм	CLT63: 228
Розмір B, мм	CLT63: 326
Розмір C, мм	CLT63: 36
Розмір D, мм	CLT63: 155
Розмір E, мм	CLT63: 18
Розмір F, мм	CLT63: 9-φ11
Розмір G, мм	CLT63: 165
Розмір K, мм	CLT63: 185
Розмір 63	CLT80: 80
Розмір 228	CLT80: 245
Розмір 326	CLT80: 339
Розмір 36	CLT80: 42
Розмір 155	CLT80: 170
Розмір 18	CLT80: 22
Розмір 165	CLT80: 190
Розмір 185	CLT80: 210
Розмір 80	CLT80: 80
Розмір 245	CLT80: 227
Розмір 339	CLT80: 349
Розмір 42	CLT80: 43
Розмір 170	CLT80: 166
Розмір 22	CLT80: 25
Розмір 190	CLT80: 190
Розмір 210	CLT80: 220
Розмір M, мм	CLT63: 146
Розмір N, мм	CLT63: 99
Розмір O, мм	CLT63: φ15
Розмір P, мм	CLT63: 8
Розмір R, мм	CLT63: 19.5

Розмір S, мм	CLT63: 30
Розмір T, мм	CLT63: 30
Розмір U, мм	CLT63: 30
Розмір 146	CLT80: 158
Розмір 99	CLT80: 106
Розмір φ15, мм	CLT80: φ17
Розмір 8	CLT80: 7.5
Розмір 30	CLT80: 32
Розмір 158	CLT80: 235
Розмір 106	CLT80: 286
Розмір φ17, мм	CLT80: φ17
Розмір 32	CLT80: 32
Основные параметры	
Висота центрів, мм	CLT63: 63 · CLT80: 80 · CLT80A: 80 · CLT100A: 100
Кількість позицій	CLT63: 8;12 · CLT80: 8;12 · CLT80A: 8;12 · CLT100A: 8;12
Робочий тиск, МПа	CLT63: 3.5 · CLT80: 3.5 · CLT80A: 3.5 · CLT100A: 3.5
Витрата робочої рідини, л/хв	CLT63: 18 · CLT80: 22 · CLT80A: 25 · CLT100A: 30
Момент дисбалансу, Н·м	CLT63: 15 · CLT80: 20 · CLT80A: 25 · CLT100A: 50
Максимальний тангенціальний момент, Н·м	CLT63: 1500 · CLT80: 2000 · CLT80A: 2500 · CLT100A: 3500
Максимальний осьовий момент, Н·м	CLT63: 1500 · CLT80: 2000 · CLT80A: 2500 · CLT100A: 3500
Маса, кг	CLT63: 35 · CLT80: 43 · CLT80A: 65 · CLT100A: 100
Opposites side, 8T	CLT63: 280 · CLT80: 270300330 · CLT80A: 330370
Boring Tool, φ20 φ25 φ32	CLT63: φ32 φ40 · CLT80: φ32 φ40 φ50 · CLT80A: φ40 φ50
O.D Tool, 20	CLT63: 20 25 · CLT80: 20 25 · CLT80A: 25
Facing Tool, 20	CLT63: 20 25 · CLT80: 20 25 · CLT80A: 25
9-φ11	CLT80: 10-φ11
10-φ11	CLT80: 8-φ11
19.5	CLT80: 22
7.5	CLT80: 7.5
Точность и скорость	
Час повороту, с	CLT63: 0.35 · CLT80: 0.35 · CLT80A: 0.4 · CLT100A: 0.65
Час затиску, с	CLT63: 0.45 · CLT80: 0.45 · CLT80A: 0.5 · CLT100A: 0.8
Точність повторного позиціювання, мм	CLT63: ±1.6" · CLT80: ±1.6" · CLT80A: ±1.6" · CLT100A: ±1.6"
Точність індексування, кут. с	CLT63: ±4" · CLT80: ±4" · CLT80A: ±4" · CLT100A: ±4"

Гідравлічна револьверна головка НАК36

P-0538

Серія НАК36 для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: НАК36050, НАК36063, НАК36080, НАК36080А, НАК36100, НАК36125.

AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Model/Data	НАК36050: 5 · НАК36063: 63 · НАК36080: 80
Висота центрів, мм	НАК36050: 8 · НАК36063: 8 · НАК36080: 8
Кількість позицій	НАК36050: 2□2.5 · НАК36063: 3□3.5 · НАК36080: 3□3.5
Робочий тиск	НАК36050: 12 · НАК36063: 12 · НАК36080: 12
Витрата робочої рідини, л/хв	НАК36050: ±2 · НАК36063: ±2 · НАК36080: ±2
Час зміни на сусідню позицію, с	НАК36050: 1.5 · НАК36063: 1.6 · НАК36080: 1.6
Точность и скорость	
Точність повторного позиціювання	НАК36050: 0.4 · НАК36063: 0.6 · НАК36080: 0.6
Присоединительные размеры	
Розмір A, мм	НАК36063: 228 · НАК36080: 240 · НАК36050: 180 · НАК36080А: 270 · НАК36100: 300 · НАК36125: 420
Розмір B, мм	НАК36063: 185 · НАК36080: 210 · НАК36050: 150 · НАК36080А: 215 · НАК36100: 250 · НАК36125: 310
Розмір C, мм	НАК36063: 165 · НАК36080: 190 · НАК36050: 133 · НАК36080А: 190 · НАК36100: 220 · НАК36125: 280
Розмір D, мм	НАК36063: 148 · НАК36080: 158 · НАК36050: / · НАК36080А: 330 · НАК36100: 365 · НАК36125: 360
Розмір H1, мм	НАК36063: 63 · НАК36080: 80 · НАК36050: 50 · НАК36080А: 80 · НАК36100: 100 · НАК36125: 125
Розмір H2, мм	НАК36063: 228 · НАК36080: 245 · НАК36050: 155 · НАК36080А: 227 · НАК36100: 290 · НАК36125: 325
Розмір b1, мм	НАК36063: 11 · НАК36080: 11 · НАК36050: 9 · НАК36080А: 11 · НАК36100: 13 · НАК36125: 17
Розмір b2, мм	НАК36063: φ15 · НАК36080: φ17 · НАК36050: 15 · НАК36080А: 17 · НАК36100: 20 · НАК36125: 26
Розмір h, мм	НАК36063: 20 · НАК36080: 20 · НАК36050: 16 · НАК36080А: 25 · НАК36100: 25 · НАК36125: 32
Розмір L, мм	НАК36063: 443 · НАК36080: 473 · НАК36050: 94 · НАК36080А: 117 · НАК36100: 133 · НАК36125: 137
Розмір L1, мм	НАК36063: 65 · НАК36080: 80
Розмір L2, мм	НАК36063: 38 · НАК36080: 37
Розмір L3, мм	НАК36063: 175 · НАК36080: 191
Розмір J, мм	НАК36063: 19.5 · НАК36080: 22
Розмір K, мм	НАК36063: 30 · НАК36080: 32 · НАК36050: 41 · НАК36080А: 45

	· HAK36100: 45 · HAK36125: /
Розмір M, мм	HAK36063: 30 · HAK36080: 32 · HAK36050: 45 · HAK36080A: 80 · HAK36100: 90 · HAK36125: 103
Розмір N, мм	HAK36063: 30 · HAK36080: 32 · HAK36050: 10 · HAK36080A: 15 · HAK36100: 19 · HAK36125: 19
Розмір φ1, мм	HAK36063: φ272 · HAK36080: φ290
Розмір φ2, мм	HAK36063: φ316 · HAK36080: φ345
Розмір φ3, мм	HAK36063: φ25 · HAK36080: φ25
Розмір E, мм	HAK36050: 168 · HAK36080A: 235 · HAK36100: 272 · HAK36125: 270
Розмір F, мм	HAK36050: 59 · HAK36080A: 80 · HAK36100: 95 · HAK36125: 125
Розмір G, мм	HAK36050: 41 · HAK36080A: 45 · HAK36100: 45 · HAK36125: /
Розмір O, мм	HAK36050: 300 · HAK36080A: 365 · HAK36100: 380 · HAK36125: 403
Розмір P, мм	HAK36050: 153 · HAK36080A: 191 · HAK36100: 206 · HAK36125: 226
Розмір R, мм	HAK36050: 20 · HAK36080A: 32 · HAK36100: 34 · HAK36125: 30
Розмір S, мм	HAK36050: 30 · HAK36080A: 32 · HAK36100: 40 · HAK36125: 44
Розмір T, мм	HAK36050: 30 · HAK36080A: 32 · HAK36100: 30 · HAK36125: 43
Розмір U, мм	HAK36050: 30 · HAK36080A: 32 · HAK36100: 30 · HAK36125: 43

Гідравлічна універсальна випробувальна машина TBTUTM-1000CU

P-0609

Гідравлічна універсальна випробувальна машина TBTUTM-1000CU призначений для випробувань високоміцних матеріалів на розтяг, стиск, згин і зсув. Виконання: TBTUTM-1000CU.

Технічні характеристики

Стандарты

Застосовні стандарти

TBTUTM-1000CU: Technical Specification: Maximum load 1000kN Resolution 1/300000 load measurement range 2%-100%Fs (20kN-1000kN) load accuracy ≤ ±1% Displacement measurement resolution 0.01mm Deformation measurement error ≤±1% Test speed control range 0.1-100mm/min Maximum tensile space 800mm (including piston stroke) Maximum compression space 700mm (including piston stroke) column distance 630mm Flat jaw 0-40mm Round jaw φ13-φ60mm Platen size 200*200mm Bending span 450 mm Bending width: 140mm bending roller diameter: φ40mm Piston stroke: 250mm Clamping method: hydraulic clamping Dimensional size: main unit Around 1225x750x2640mm Control cabinet Around 1140x700x930mm

Гідравлічний круглошліфувальний верстат

P-0420

Гідравлічний круглошліфувальний верстат для зовнішнє кругле шліфування. Підбір виконання та комплектації виконується за технічним завданням.

Технічні характеристики

Модель	
Тип верстата	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: Гідравлічний круглошліфувальний верстат
Серія / модель	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: Hydraulic Cylindrical / SWIFT
Производитель	
Країна виробника	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: Індія
Конструкция	
ЧПК	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: Ні
Назначение	
Операція шліфування	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: зовнішнє кругле шліфування
Технические параметры	
Висота центрів, мм	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: 150 / 200 / 250
Діаметр обертання, мм	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: 295 / 395 / 495
Максимальна довжина шліфування, мм	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: 300 / 500 / 800 / 1000 / 1250 / 1500 / 1700
Діаметр шліфувального круга, мм	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: 350 / 400 / 400 / 500
Ширина шліфувального круга, мм	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: 40 / 50 / 40 / 50 / 63
Швидке підведення, мм	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: 50 / 50
Конус робочої бабки, МТ	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: 4 / 5 / 4 / 5
Конус задньої бабки, МТ	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: 3 / 4 / 4 / 5

Гідравлічний плоскошліфувальний верстат MY1022

P-0220

Гі[illegible] плоскошліф[illegible]остат MY1022 призначений для плоского шліфування ме[illegible]талевих, чавун[illegible]ічних і кольорових деталей. Основні параметри: Table size 540x250mm.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата, -	MY1022: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат
Поперечна подача — безперервна безсту...	MY1022: 600
Поперечна подача — переривчаста безст...	MY1022: 0-5
Transverse Feed(front and back) - Handwhe...	MY1022: 0.02
Transverse Feed(front and back) - Handwhe...	MY1022: 4
Вертикальна подача маховиком — ціна п...	MY1022: 0.01
Вертикальна подача маховиком — за обе...	MY1022: 2
Точність обробки, мм	MY1022: 0.005/300
Шорсткість поверхні, мкм	MY1022: Ra0.32
Рабочий стол	
Розмір робочого стола (Д*Ш), мм	MY1022: 500*250
Розмір постійного магнітного стола (Д*Ш...	MY1022: 500*250
Хід робочого стола (Д*Ш), мм	MY1022: 560*260
Максимальний розмір шліфування (Д*Ш),...	MY1022: 550*260
Т-подібний паз стола (кількість * ширина)...	MY1022: 1*14
Максимальна відстань від осі шпинделя ...	MY1022: 450
Швидкість поздовжнього переміщення р...	MY1022: 3~20
Шлифовальный узел	
Розмір шліфувального круга (зовнішній ді...	MY1022: 200*20*31.75
Частота обертання шліфувального круга,...	MY1022: 2850
Потужність двигуна шпинделя, кВт	MY1022: 1.5
Приводы и габариты	
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	MY1022: 1.5
Потужність двигуна охолодження, кВт	MY1022: 0.04
Потужність двигуна підйому, кВт	MY1022: optional
Маса нетто/брутто, кг	MY1022: 950/1050
Габаритні розміри (Д*Ш*В), мм	MY1022: 1650*1300*1780
Розмір пакування (Д*Ш*В), мм	MY1022: 1750*1400*1940

Гідравлічний плоскошліфувальний верстат MY1224

P-0221

Гі[illegible] плоскошліф[illegible]остат MY1224 призначений для плоского шліфування ме[illegible]талевих, чавун[illegible]ічних і кольорових деталей. Основні параметри: Table size 600x300mm.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата, -	MY1224: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат
Поперечна подача — безперервна безсту...	MY1224: 600
Поперечна подача — переривчаста безст...	MY1224: 0-6
Transverse Feed(front and back) - Handwhe...	MY1224: 0.02
Transverse Feed(front and back) - Handwhe...	MY1224: 4
Вертикальна подача маховиком — ціна п...	MY1224: 0.01
Вертикальна подача маховиком — за обе...	MY1224: 2
Точність обробки, мм	MY1224: 0.005/300
Шорсткість поверхні, мкм	MY1224: Ra0.32
Рабочий стол	
Розмір робочого стола (Д*Ш), мм	MY1224: 600*300
Розмір постійного магнітного стола (Д*Ш...	MY1224: 600*300
Хід робочого стола (Д*Ш), мм	MY1224: 650*320
Максимальний розмір шліфування (Д*Ш),...	MY1224: 640*310
Т-подібний паз стола (кількість * ширина)...	MY1224: 1*14
Максимальна відстань від осі шпинделя ...	MY1224: 520
Швидкість поздовжнього переміщення р...	MY1224: 3~20
Шлифовальный узел	
Розмір шліфувального круга (зовнішній ді...	MY1224: 350*127*32
Частота обертання шліфувального круга,...	MY1224: 1450
Потужність двигуна шпинделя, кВт	MY1224: 3
Приводы и габариты	
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	MY1224: 1.5
Потужність двигуна охолодження, кВт	MY1224: 0.04
Потужність двигуна підйому, кВт	MY1224: optional
Маса нетто/брутто, кг	MY1224: 1400/1530
Габаритні розміри (Д*Ш*В), мм	MY1224: 1960*1480*1850
Розмір пакування (Д*Ш*В), мм	MY1224: 2000*1640*2020

Гідравлічний плоскошліфувальний верстат MY1230

P-0222

Гідравлічний плоскошліфувальний верстат MY1230 призначений для плоского шліфування металевих, сталевих, чавунних, керамічних і кольорових деталей. Основні параметри: Table size 750x300mm.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата, -	MY1230: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат
Поперечна подача — безперервна безсту...	MY1230: 600
Поперечна подача — переривчаста безст...	MY1230: 0-6
Transverse Feed(front and back) - Handwhe...	MY1230: 0.02
Transverse Feed(front and back) - Handwhe...	MY1230: 4
Вертикальна подача маховиком — ціна п...	MY1230: 0.01
Вертикальна подача маховиком — за обе...	MY1230: 2
Точність обробки, мм	MY1230: 0.005/300
Шорсткість поверхні, мкм	MY1230: Ra0.32
Рабочий стол	
Розмір робочого стола (Д*Ш), мм	MY1230: 700*300
Розмір постійного магнітного стола (Д*Ш...	MY1230: 680*300
Хід робочого стола (Д*Ш), мм	MY1230: 750*320
Максимальний розмір шліфування (Д*Ш),...	MY1230: 720*320
Т-подібний паз стола (кількість * ширина)...	MY1230: 1*14
Максимальна відстань від осі шпинделя ...	MY1230: 550
Швидкість поздовжнього переміщення р...	MY1230: 3~20
Шлифовальный узел	
Розмір шліфувального круга (зовнішній ді...	MY1230: 350*127*32
Частота обертання шліфувального круга,...	MY1230: 1450
Потужність двигуна шпинделя, кВт	MY1230: 3
Приводы и габариты	
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	MY1230: 1.5
Потужність двигуна охолодження, кВт	MY1230: 0.04
Потужність двигуна підйому, кВт	MY1230: optional
Маса нетто/брутто, кг	MY1230: 1400/1530
Габаритні розміри (Д*Ш*В), мм	MY1230: 1960*1480*1850
Розмір пакування (Д*Ш*В), мм	MY1230: 2000*1640*2020

Гідравлічний плоскошліфувальний верстат MY4080

P-0223

Гідравлічний плоскошліфувальний верстат MY4080 призначений для плоского шліфування металевих, сталевих, чавунних, керамічних і кольорових деталей. Основні параметри: Table size 800x400mm.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата, -	MY4080: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат
Поперечна подача — безперервна безсту...	MY4080: 600
Поперечна подача — переривчаста безст...	MY4080: 0-6
Transverse Feed(front and back) - Handwhe...	MY4080: 0.02
Transverse Feed(front and back) - Handwhe...	MY4080: 4
Вертикальна подача маховиком — ціна п...	MY4080: 0.01
Вертикальна подача маховиком — за обе...	MY4080: 2
Точність обробки, мм	MY4080: 0.005/300
Шорсткість поверхні, мкм	MY4080: Ra0.32
Рабочий стол	
Розмір робочого стола (Д*Ш), мм	MY4080: 840*400
Розмір постійного магнітного стола (Д*Ш...	MY4080: 800*400
Хід робочого стола (Д*Ш), мм	MY4080: 860*480
Максимальний розмір шліфування (Д*Ш),...	MY4080: 850*470
Т-подібний паз стола (кількість * ширина)...	MY4080: 3*14
Максимальна відстань від осі шпинделя ...	MY4080: 550
Швидкість поздовжнього переміщення р...	MY4080: 3~20
Шлифовальный узел	
Розмір шліфувального круга (зовнішній ді...	MY4080: 350*127*32
Частота обертання шліфувального круга,...	MY4080: 1458
Потужність двигуна шпинделя, кВт	MY4080: 5.5
Приводы и габариты	
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	MY4080: 2.2
Потужність двигуна охолодження, кВт	MY4080: 0.09
Потужність двигуна підйому, кВт	MY4080: 0.18
Маса нетто/брутто, кг	MY4080: 2800/3200
Габаритні розміри (Д*Ш*В), мм	MY4080: 2650*1950*2200
Розмір пакування (Д*Ш*В), мм	MY4080: 2600*2300*2500

Гідравлічні 2-кулачкові прохідні патрони BT200

P-0637

Гідравлічні 2-кулачкові прохідні патрони BT200. Призначення: Автоматичний затиск квадратних і прямокутних заготовок на токарних верстатах з ЧПК. Моделі та виконання: BT204 / BT205 / BT206 / BT208 / BT210 / BT212.

Технічні характеристики

Технические параметры

Кількість кулачків, шт	BT204 / BT205 / BT206 / BT208 / BT210 / BT212: 2
Тип приводу	BT204 / BT205 / BT206 / BT208 / BT210 / BT212: гидравлический
Тип конструкції	BT204 / BT205 / BT206 / BT208 / BT210 / BT212: проходной
Прохідний отвір	BT204 / BT205 / BT206 / BT208 / BT210 / BT212: Да
Діаметр прохідного отвору, мм	BT204: 26 · BT205: 33 · BT206: 45 · BT208: 52 · BT210: 75 · BT212: 91
Максимальний діаметр затиску, мм	BT204: 110 · BT205: 135 · BT206: 169 · BT208: 210 · BT210: 254 · BT212: 304
Мінімальний діаметр затиску, мм	BT204: 7 · BT205: 12 · BT206: 14 · BT208: 14 · BT210: 31 · BT212: 34
Хід кулачків за діаметром, мм	BT204: 5.4 · BT205: 5.4 · BT206: 5.5 · BT208: 7.4 · BT210: 8.8 · BT212: 10.6
Хід плунжера, мм	BT204: 10 · BT205: 10 · BT206: 12 · BT208: 16 · BT210: 19 · BT212: 23
Максимальне тягове зусилля, kN	BT204: 9.3 · BT205: 11.7 · BT206: 14.5 · BT208: 23.2 · BT210: 28.5 · BT212: 36.7
Максимальне статичне зусилля затиску, kN	BT204: 19 · BT205: 24 · BT206: 38 · BT208: 57.3 · BT210: 74 · BT212: 96
Максимальна частота обертання, об/мин	BT204: 8000 · BT205: 7000 · BT206: 6000 · BT208: 5000 · BT210: 4200 · BT212: 3300
Момент інерції, кг·м²	BT204: 0.006 · BT205: 0.017 · BT206: 0.056 · BT208: 0.165 · BT210: 0.308 · BT212: 0.7
Маса з м’якими накладними кулачками, кг	BT204: 3.8 · BT205: 6.5 · BT206: 11.5 · BT208: 21.3 · BT210: 33.5 · BT212: 52
Сумісний циліндр	BT204: F0933H · BT205: F0933H · BT206: S1246 · BT208: S1552 · BT210: S1875 · BT212: S2091

Гідравлічні 2-кулачкові прохідні патрони КТ

P-0633

Гідравлічні 2-кулачкові прохідні патрони КТ. Призначення: Автоматичний затиск квадратних, прямокутних і фасонних деталей на верстатах з ЧПК. Моделі та виконання: КТ04-2 / КТ05-2 А4 / КТ06-2 А5 / КТ08-2 А5/А6 / КТ10-2 А6/А8 / КТ12-2 А8.

Технічні характеристики

Технические параметры

Кількість кулачків, шт	КТ04-2 / КТ05-2 А4 / КТ06-2 А5 / КТ08-2 А5/А6 / КТ10-2 А6/А8 / КТ12-2 А8: 2
Тип приводу	КТ04-2 / КТ05-2 А4 / КТ06-2 А5 / КТ08-2 А5/А6 / КТ10-2 А6/А8 / КТ12-2 А8: гидравлический
Тип конструкції	КТ04-2 / КТ05-2 А4 / КТ06-2 А5 / КТ08-2 А5/А6 / КТ10-2 А6/А8 / КТ12-2 А8: проходной
Прохідний отвір	КТ04-2 / КТ05-2 А4 / КТ06-2 А5 / КТ08-2 А5/А6 / КТ10-2 А6/А8 / КТ12-2 А8: Да
Хід клина, мм	КТ04-2: 10 · КТ05-2 А4: 10 · КТ06-2 А5: 12 · КТ08-2 А5: 16 · КТ08-2 А6: 16 · КТ10-2 А6: 19 · КТ10-2 А8: 19 · КТ12-2 А8: 23
Хід кулачків за діаметром, мм	КТ04-2: 5.4 · КТ05-2 А4: 5.4 · КТ06-2 А5: 5.5 · КТ08-2 А5: 7.4 · КТ08-2 А6: 7.4 · КТ10-2 А6: 8.8 · КТ10-2 А8: 8.8 · КТ12-2 А8: 10.6
Зовнішній діаметр патрона, мм	КТ04-2: 110 · КТ05-2 А4: 135 · КТ06-2 А5: 168 · КТ08-2 А5: 210 · КТ08-2 А6: 210 · КТ10-2 А6: 254 · КТ10-2 А8: 254 · КТ12-2 А8: 304
Мінімальний діаметр затиску, мм	КТ04-2: 7 · КТ05-2 А4: 12 · КТ06-2 А5: 15 · КТ08-2 А5: 13 · КТ08-2 А6: 13 · КТ10-2 А6: 31 · КТ10-2 А8: 31 · КТ12-2 А8: 34
Допустиме зусилля гідроциліндра, kN (kgf)	КТ04-2: 9.2(940) · КТ05-2 А4: 11.7(1190) · КТ06-2 А5: 14.4(1470) · КТ08-2 А5: 23.1(2360) · КТ08-2 А6: 23.1(2360) · КТ10-2 А6: 28.4(2900) · КТ10-2 А8: 28.4(2900) · КТ12-2 А8: 36.7(3740)
Максимальне зусилля затиску, kN (kgf)	КТ04-2: 18.9(1930) · КТ05-2 А4: 23.9(2440) · КТ06-2 А5: 37.9(3870) · КТ08-2 А5: 57.2(5840) · КТ08-2 А6: 57.2(5840) · КТ10-2 А6: 73.9(7540) · КТ10-2 А8: 73.9(7540) · КТ12-2 А8: 95.8(9780)
Максимальна частота обертання, об/мин	КТ04-2: 8000 · КТ05-2 А4: 7000 · КТ06-2 А5: 6000 · КТ08-2 А5: 5000 · КТ08-2 А6: 5000 · КТ10-2 А6: 4200 · КТ10-2 А8: 4200 · КТ12-2 А8: 3300
Момент інерції, кг·м²	КТ04-2: 0.01 · КТ05-2 А4: 0.02 · КТ06-2 А5: 0.06 · КТ08-2 А5: 0.17 · КТ08-2 А6: 0.17 · КТ10-2 А6: 0.31 · КТ10-2 А8: 0.31 · КТ12-2 А8: 0.70
Маса, кг	КТ04-2: 3.8 · КТ05-2 А4: 6.5 7.3 · КТ06-2 А5: 11.5 13.3 · КТ08-2

	A5: 21.3 24.2 · KT08-2 A6: 21.3 22.4 · KT10-2 A6: 33.5 40.5 · KT10-2 A8: 33.5 39 · KT12-2 A8: 59.7 62.7
Сумісний циліндр	KT04-2: KH428YT · KT05-2 A4: KH536YT · KT06-2 A5: KH646YT · KT08-2 A5: KH852YT · KT08-2 A6: KH852YT · KT10-2 A6: KH1075YT · KT10-2 A8: KH1075YT · KT12-2 A8: KH1291YT
Максимальний робочий тиск, MPa (kgf/cm²)	KT04-2: 1.6(16) · KT05-2 A4: 2.0(20) · KT06-2 A5: 1.9(19) · KT08-2 A5: 1.9(19) · KT08-2 A6: 1.9(19) · KT10-2 A6: 1.8(18) · KT10-2 A8: 1.8(18) · KT12-2 A8: 1.8(18)
Діаметр прохідного отвору, мм	KT04-2: 26 · KT05-2 A4: 33 · KT06-2 A5: 45 · KT08-2 A5: 52 · KT08-2 A6: 52 · KT10-2 A6: 75 · KT10-2 A8: 75 · KT12-2 A8: 91

Гідравлічні 3-кулачкові непрохідні патрони KY

P-0635

Гідравлічні 3-кулачкові непрохідні патрони KY. Призначення: Автоматичний затиск деталей у непрохідному патроні закритого типу на верстатах з ЧПК. Моделі та виконання: KY04-3 / KY05-3 / KY06-3 A4/A5 / KY08-3 A5/A6 / KY10-3 A6/A8 / KY12-3 A6/A8.

Технічні характеристики

Технические параметры

Кількість кулачків, шт	KY04-3 / KY05-3 / KY06-3 A4/A5 / KY08-3 A5/A6 / KY10-3 A6/A8 / KY12-3 A6/A8: 3
Тип приводу	KY04-3 / KY05-3 / KY06-3 A4/A5 / KY08-3 A5/A6 / KY10-3 A6/A8 / KY12-3 A6/A8: гидравлический
Тип конструкції	KY04-3 / KY05-3 / KY06-3 A4/A5 / KY08-3 A5/A6 / KY10-3 A6/A8 / KY12-3 A6/A8: непроходной / solid
Прохідний отвір	KY04-3 / KY05-3 / KY06-3 A4/A5 / KY08-3 A5/A6 / KY10-3 A6/A8 / KY12-3 A6/A8: Нет
Зовнішній діаметр патрона, мм	KY04-3: 110 · KY05-3: 135 · KY06-3 A4: 165 · KY06-3 A5: 165 · KY08-3 A5: 210 · KY08-3 A6: 210 · KY10-3 A6: 254 · KY10-3 A8: 254 · KY12-3 A6: 304 · KY12-3 A8: 304
Тип приєднання	KY04-3: plain back · KY05-3: plain back · KY06-3 A4: A2-4 · KY06-3 A5: A2-5 · KY08-3 A5: A2-5 · KY08-3 A6: A2-6 · KY10-3 A6: A2-6 · KY10-3 A8: A2-8 · KY12-3 A6: A2-6 · KY12-3 A8: A2-8

Гідравлічні 3-кулачкові патрони AUTO STRONG N-200/N-200A

P-0632

Гідравлічні 3-кулачкові патрони AUTO STRONG N-200/N-200A. Призначення: Високошвидкісний автоматичний затиск прутка й деталей на токарних верстатах з ЧПК. Моделі та виконання: N-200 / N-200A; N-204…N-232; прямые исполнения A4/A5/A6/A8/A11/A15/A20.

Технічні характеристики

Технические параметры

Кількість кулачків, шт	N-200 / N-200A: 3
Тип приводу	N-200 / N-200A: гидравлический
Тип конструкції	N-200 / N-200A: проходной; стандартный / прямое крепление
Прохідний отвір	N-200 / N-200A: Да
Діаметр прохідного отвору, мм	N-204: 26 · N-205: 33 · N-206: 45 · N-208: 52 · N-210: 75 · N-212: 91 · N-215: 117.5 · N-218: 117.5 · N-220: 180 · N-224: 205 · N-232: 230 · N-205A4: 33 · N-205A5: 33 · N-206A4: 45 · N-206A5: 45 · N-206A6: 45 · N-208A5: 52 · N-208A6: 52 · N-208A8: 52 · N-210A6: 75 · N-210A8: 75 · N-210A11: 75 · N-212A6: 91 · N-212A8: 91 · N-212A11: 91 · N-215A8: 117.5 · N-215A11: 117.5 · N-215A15: 117.5 · N-218A8: 117.5 · N-218A11: 117.5 · N-218A15: 117.5 · N-220A11: 180 · N-220A15: 180 · N-224A11: 205 · N-224A15: 205 · N-224A20: 205 · N-232A11: 230 · N-232A15: 230 · N-232A20: 230
Хід плунжера, мм	N-204: 10 · N-205: 10 · N-206: 12 · N-208: 16 · N-210: 19 · N-212: 23 · N-215: 23 · N-218: 23 · N-220: 23 · N-224: 26 · N-232: 34 · N-205A4: 10 · N-205A5: 10 · N-206A4: 12 · N-206A5: 12 · N-206A6: 12 · N-208A5: 16 · N-208A6: 16 · N-208A8: 16 · N-210A6: 19 · N-210A8: 19 · N-210A11: 19 · N-212A6: 23 · N-212A8: 23 · N-212A11: 23 · N-215A8: 23 · N-215A11: 23 · N-215A15: 23 · N-218A8: 23 · N-218A11: 23 · N-218A15: 23 · N-220A11: 23 · N-220A15: 23 · N-224A11: 26 · N-224A15: 26 · N-224A20: 26 · N-232A11: 34 · N-232A15: 34 · N-232A20: 34
Хід кулачків за діаметром, мм	N-204: 5.4 · N-205: 5.4 · N-206: 5.5 · N-208: 7.4 · N-210: 8.8 · N-212: 10.6 · N-215: 10.6 · N-218: 10.6 · N-220: 10.6 · N-224: 12 · N-232: 18 · N-205A4: 5.4 · N-205A5: 5.4 · N-206A4: 5.5 · N-206A5: 5.5 · N-206A6: 5.5 · N-208A5: 7.4 · N-208A6: 7.4 · N-208A8: 7.4 · N-210A6: 8.8 · N-210A8: 8.8 · N-210A11: 8.8 · N-212A6: 10.6 · N-212A8: 10.6 · N-212A11: 10.6 · N-215A8: 10.6 · N-215A11: 10.6 · N-215A15: 10.6 · N-218A8: 10.6 · N-218A11:

	10.6 · N-218A15: 10.6 · N-220A11: 10.6 · N-220A15: 10.6 · N-224A11: 12 · N-224A15: 12 · N-224A20: 12 · N-232A11: 18 · N-232A15: 18 · N-232A20: 18
Максимальне тягове зусилля, кгс	N-204: 1428 · N-205: 1784 · N-206: 2243 · N-208: 3558 · N-210: 4385 · N-212: 5812 · N-215: 7240 · N-218: 7240 · N-220: 9177 · N-224: 9177 · N-232: 10197 · N-205A4: 1784 · N-205A5: 1784 · N-206A4: 2243 · N-206A5: 2243 · N-206A6: 2243 · N-208A5: 3558 · N-208A6: 3558 · N-208A8: 3558 · N-210A6: 4385 · N-210A8: 4385 · N-210A11: 4385 · N-212A6: 5812 · N-212A8: 5812 · N-212A11: 5812 · N-215A8: 7240 · N-215A11: 7240 · N-215A15: 7240 · N-218A8: 7240 · N-218A11: 7240 · N-218A15: 7240 · N-220A11: 9177 · N-220A15: 9177 · N-224A11: 9177 · N-224A15: 9177 · N-224A20: 9177 · N-232A11: 10197 · N-232A15: 10197 · N-232A20: 10197
Максимальне зусилля затиску, кгс	N-204: 2906 · N-205: 3671 · N-206: 5812 · N-208: 9075 · N-210: 11319 · N-212: 14990 · N-215: 18355 · N-218: 18355 · N-220: 23861 · N-224: 23861 · N-232: 24472 · N-205A4: 3671 · N-205A5: 3671 · N-206A4: 5812 · N-206A5: 5812 · N-206A6: 5812 · N-208A5: 9075 · N-208A6: 9075 · N-208A8: 9075 · N-210A6: 11319 · N-210A8: 11319 · N-210A11: 11319 · N-212A6: 14990 · N-212A8: 14990 · N-212A11: 14990 · N-215A8: 18355 · N-215A11: 18355 · N-215A15: 18355 · N-218A8: 18355 · N-218A11: 18355 · N-218A15: 18355 · N-220A11: 23861 · N-220A15: 23861 · N-224A11: 23861 · N-224A15: 23861 · N-224A20: 23861 · N-232A11: 24472 · N-232A15: 24472 · N-232A20: 24472
Максимальний робочий тиск, кгс/см²	N-204: 31.6 · N-205: 28.5 · N-206: 28.5 · N-208: 26.5 · N-210: 27.5 · N-212: 27.5 · N-215: 23.5 · N-218: 23.5 · N-220: 30.6 · N-224: 26.5 · N-232: 29.5 · N-205A4: 28.5 · N-205A5: 28.5 · N-206A4: 28.5 · N-206A5: 28.5 · N-206A6: 28.5 · N-208A5: 26.5 · N-208A6: 26.5 · N-208A8: 26.5 · N-210A6: 27.5 · N-210A8: 27.5 · N-210A11: 27.5 · N-212A6: 27.5 · N-212A8: 27.5 · N-212A11: 27.5 · N-215A8: 23.5 · N-215A11: 23.5 · N-215A15: 23.5 · N-218A8: 23.5 · N-218A11: 23.5 · N-218A15: 23.5 · N-220A11: 30.6 · N-220A15: 30.6 · N-224A11: 26.5 · N-224A15: 26.5 · N-224A20: 26.5 · N-232A11: 29.5 · N-232A15: 29.5 · N-232A20: 29.5
Максимальна частота обертання, об/мин	N-204: 8000 · N-205: 7000 · N-206: 6000 · N-208: 5000 · N-210: 4200 · N-212: 3300 · N-215: 2500 · N-218: 2000 · N-220: 1800 · N-224: 1400 · N-232: 1200 · N-205A4: 7000 · N-205A5: 7000 · N-206A4: 6000 · N-206A5: 6000 · N-206A6: 6000 · N-208A5: 5000 · N-208A6: 5000 · N-208A8: 5000 · N-210A6: 4200 · N-210A8: 4200 · N-210A11: 4200 · N-212A6: 3300 · N-212A8: 3300 · N-212A11: 3300 · N-215A8: 2500 · N-215A11: 2500 · N-215A15: 2500 · N-218A8: 2000 · N-218A11: 2000 · N-218A15: 2000 · N-220A11: 1800 · N-220A15: 1800 · N-224A11: 1400 · N-224A15: 1400 · N-224A20: 1400 · N-232A11: 1200 · N-232A15: 1200 · N-232A20: 1200
Маса, кг	N-204: 4 · N-205: 7 · N-206: 13.5 · N-208: 23 · N-210: 35 · N-212: 56.5 · N-215: 111 · N-218: 131 · N-220: 190 · N-224: 270 · N-232: 470 · N-205A4: 7.8 · N-205A5: 9 · N-206A4: 15.5 · N-206A5: 14.7 · N-206A6: 17.3 · N-208A5: 25.8 · N-208A6: 25 · N-208A8: 29.3 · N-210A6: 41 · N-210A8: 38 · N-210A11: 48.4 ·

	N-212A6: 62.5 · N-212A8: 59.5 · N-212A11: 69.9 · N-215A8: 125 · N-215A11: 118 · N-215A15: 138 · N-218A8: 146 · N-218A11: 138 · N-218A15: 191 · N-220A11: 215 · N-220A15: 202 · N-224A11: 332 · N-224A15: 317 · N-224A20: 286 · N-232A11: 530 · N-232A15: 515 · N-232A20: 485
Момент інерції, кг·м²	N-204: 0.007 · N-205: 0.018 · N-206: 0.057 · N-208: 0.17 · N-210: 0.315 · N-212: 0.737 · N-215: 2.27 · N-218: 3.55 · N-220: 6.5 · N-224: 14.8 · N-232: 41 · N-205A4: 0.020 · N-205A5: 0.023 · N-206A4: 0.065 · N-206A5: 0.062 · N-206A6: 0.073 · N-208A5: 0.190 · N-208A6: 0.184 · N-208A8: 0.217 · N-210A6: 0.370 · N-210A8: 0.340 · N-210A11: 0.436 · N-212A6: 0.809 · N-212A8: 0.770 · N-212A11: 0.912 · N-215A8: 2.255 · N-215A11: 2.241 · N-215A15: 2.822 · N-218A8: 3.961 · N-218A11: 3.744 · N-218A15: 5.183 · N-220A11: 7.355 · N-220A15: 6.910 · N-224A11: 18.199 · N-224A15: 17.376 · N-224A20: 15.677 · N-232A11: 43 · N-232A15: 43 · N-232A20: 42
Сумісний циліндр	N-204: M0928A · N-205: M1036 · N-206: M1246 · N-208: M1552 · N-210: M1875 · N-212: M2091 · N-215: M2511S · N-218: M2511S · N-220: ML2816 · N-224: ML3320 · N-232: ML3320 · N-205A4: M1036 · N-205A5: M1036 · N-206A4: M1246 · N-206A5: M1246 · N-206A6: M1246 · N-208A5: M1552 · N-208A6: M1552 · N-208A8: M1552 · N-210A6: M1875 · N-210A8: M1875 · N-210A11: M1875 · N-212A6: M2091 · N-212A8: M2091 · N-212A11: M2091 · N-215A8: M2511S · N-215A11: M2511S · N-215A15: M2511S · N-218A8: M2511S · N-218A11: M2511S · N-218A15: M2511S · N-220A11: ML2816 · N-220A15: ML2816 · N-224A11: ML3320 · N-224A15: ML3320 · N-224A20: ML3320 · N-232A11: ML3320 · N-232A15: ML3320 · N-232A20: ML3320
Сумісні тверді кулачки	N-204: HJ05 · N-205: HJ05 · N-206: HJ06 · N-208: HJ08 · N-210: HJ10 · N-212: HJ12 · N-215: HJ15 · N-218: HJ15 · N-220: HJ24-1 · N-224: HJ24-1 · N-232: HJ24-1 · N-205A4: HJ05 · N-205A5: HJ05 · N-206A4: HJ06 · N-206A5: HJ06 · N-206A6: HJ06 · N-208A5: HJ08 · N-208A6: HJ08 · N-208A8: HJ08 · N-210A6: HJ10 · N-210A8: HJ10 · N-210A11: HJ10 · N-212A6: HJ12 · N-212A8: HJ12 · N-212A11: HJ12 · N-215A8: HJ15 · N-215A11: HJ15 · N-215A15: HJ15 · N-218A8: HJ15 · N-218A11: HJ15 · N-218A15: HJ15 · N-220A11: HJ24-1 · N-220A15: HJ24-1 · N-224A11: HJ24-1 · N-224A15: HJ24-1 · N-224A20: HJ24-1 · N-232A11: HJ24-1 · N-232A15: HJ24-1 · N-232A20: HJ24-1
Сумісні м’які кулачки	N-204: HC04 · N-205: HC05 · N-206: HC06 · N-208: HC08 · N-210: HC10 · N-212: HC12 · N-215: HC15 · N-218: HC15 · N-220: HC24-1 · N-224: HC24-1 · N-232: HC24-1 · N-205A4: HC05 · N-205A5: HC05 · N-206A4: HC06 · N-206A5: HC06 · N-206A6: HC06 · N-208A5: HC08 · N-208A6: HC08 · N-208A8: HC08 · N-210A6: HC10 · N-210A8: HC10 · N-210A11: HC10 · N-212A6: HC12 · N-212A8: HC12 · N-212A11: HC12 · N-215A8: HC15 · N-215A11: HC15 · N-215A15: HC15 · N-218A8: HC15 · N-218A11: HC15 · N-218A15: HC-15 · N-220A11: HC24-1 · N-220A15: HC24-1 · N-224A11: HC24-1 · N-224A15: HC24-1 · N-224A20: HC24-1 · N-232A11: HC24-1 · N-232A15: HC24-1 · N-232A20: HC24-1
Діапазон зовнішнього затиску, мм	N-204: Ø4-Ø110 · N-205: Ø6-Ø135 · N-206: Ø15-Ø169 · N-208:

Ø20-Ø210 · N-210: Ø25-Ø254 · N-212: Ø30-Ø304 · N-215: Ø50-Ø381 · N-218: Ø50-Ø450 · N-220: Ø120-Ø510 · N-224: Ø150-Ø610 · N-232: Ø210-Ø800 · N-205A4: Ø6-Ø135 · N-205A5: Ø6-Ø135 · N-206A4: Ø15-Ø169 · N-206A5: Ø15-Ø169 · N-206A6: Ø15-Ø169 · N-208A5: Ø20-Ø210 · N-208A6: Ø20-Ø210 · N-208A8: Ø20-Ø210 · N-210A6: Ø25-Ø254 · N-210A8: Ø25-Ø254 · N-210A11: Ø25-Ø254 · N-212A6: Ø30-Ø304 · N-212A8: Ø30-Ø304 · N-212A11: Ø30-Ø304 · N-215A8: Ø50-Ø381 · N-215A11: Ø50-Ø381 · N-215A15: Ø50-Ø381 · N-218A8: Ø50-Ø450 · N-218A11: Ø50-Ø450 · N-218A15: Ø50-Ø450 · N-220A11: Ø120-Ø510 · N-220A15: Ø120-Ø510 · N-224A11: Ø150-Ø610 · N-224A15: Ø150-Ø610 · N-224A20: Ø150-Ø610 · N-232A11: Ø210-Ø800 · N-232A15: Ø210-Ø800 · N-232A20: Ø210-Ø800

Гідравлічні 3-кулачкові патрони B-200/B-200A

P-0636

Гідравлічні 3-кулачкові патрони B-200/B-200A. Призначення: Високошвидкісний автоматичний затиск прутка великого діаметра й деталей на верстатах з ЧПК. Моделі та виконання: B-204 / B-205 / B-206 / B-208 / B-210 / B-212 / B-215; B-206A5 / B-208A6 / B-210A6/A8 / B-212A6/A8.

Технічні характеристики

Технические параметры

Кількість кулачків, шт	B-204 / B-205 / B-206 / B-208 / B-210 / B-212 / B-215: 3
Тип приводу	B-204 / B-205 / B-206 / B-208 / B-210 / B-212 / B-215: гидравлический
Тип конструкції	B-204 / B-205 / B-206 / B-208 / B-210 / B-212 / B-215: проходной; стандартный / прямое крепление
Прохідний отвір	B-204 / B-205 / B-206 / B-208 / B-210 / B-212 / B-215: Да
Діаметр прохідного отвору, мм	B-204: 26 · B-205: 33 · B-206: 45 · B-208: 52 · B-210: 75 · B-212: 91 · B-215: 100 · B-206A5: 45 · B-208A6: 52 · B-210A6: 75 · B-210A8: 75 · B-212A6: 91 · B-212A8: 91
Максимальний діаметр затиску, мм	B-204: 110 · B-205: 135 · B-206: 169 · B-208: 210 · B-210: 254 · B-212: 304 · B-215: 381 · B-206A5: 169 · B-208A6: 210 · B-210A6: 254 · B-210A8: 254 · B-212A6: 304 · B-212A8: 304
Мінімальний діаметр затиску, мм	B-204: 7 · B-205: 12 · B-206: 16 · B-208: 13 · B-210: 31 · B-212: 34 · B-215: 50 · B-206A5: 16 · B-208A6: 13 · B-210A6: 31 · B-210A8: 31 · B-212A6: 34 · B-212A8: 34
Хід кулачків за діаметром, мм	B-204: 5.4 · B-205: 5.4 · B-206: 5.5 · B-208: 7.4 · B-210: 8.8 · B-212: 10.6 · B-215: 10.6 · B-206A5: 5.5 · B-208A6: 7.4 · B-210A6: 8.8 · B-210A8: 8.8 · B-212A6: 10.6 · B-212A8: 10.6
Хід плунжера, мм	B-204: 10 · B-205: 10 · B-206: 12 · B-208: 16 · B-210: 19 · B-212: 23 · B-215: 23 · B-206A5: 12 · B-208A6: 16 · B-210A6: 19 · B-210A8: 19 · B-212A6: 23 · B-212A8: 23
Максимальне тягове зусилля, kN	B-204: 14 · B-205: 17.5 · B-206: 22 · B-208: 34.8 · B-210: 43 · B-212: 55 · B-215: 98 · B-206A5: 22 · B-208A6: 34.8 · B-210A6: 43 · B-210A8: 43 · B-212A6: 55 · B-212A8: 55
Максимальне статичне зусилля затиску, kN	B-204: 28.5 · B-205: 36 · B-206: 57 · B-208: 86 · B-210: 111 · B-212: 144 · B-215: 249 · B-206A5: 57 · B-208A6: 86 · B-210A6: 111 · B-210A8: 111 · B-212A6: 144 · B-212A8: 144
Максимальна частота обертання, об/мин	B-204: 8000 · B-205: 7000 · B-206: 6000 · B-208: 5000 · B-210: 4200 · B-212: 3300 · B-215: 2800 · B-206A5: 6000 · B-208A6: 5000 · B-210A6: 4200 · B-210A8: 4200 · B-212A6: 3300 · B-212A8: 3300
Момент інерції, кг·м²	B-204: 0.007 · B-205: 0.018 · B-206: 0.058 · B-208: 0.17 · B-210: 0.315 · B-212: 0.738 · B-215: 2.2 · B-206A5: 0.063 · B-208A6:

	0.178 · B-210A6: 0.325 · B-210A8: 0.323 · B-212A6: 0.78 · B-212A8: 0.765
Маса з м’якими накладними кулачками, кг	B-204: 4 · B-205: 6.7 · B-206: 11.9 · B-208: 22.3 · B-210: 34.5 · B-212: 55.3 · B-215: 116 · B-206A5: 13.7 · B-208A6: 23.6 · B-210A6: 41.5 · B-210A8: 40 · B-212A6: 67 · B-212A8: 64
Сумісний циліндр	B-204: F0933H · B-205: F0933H · B-206: S1246 · B-208: S1552 · B-210: S1875 · B-212: S2091 · B-215: F2511H · B-206A5: S1246 · B-208A6: S1552 · B-210A6: S1875 · B-210A8: S1875 · B-212A6: S2091 · B-212A8: S2091
Максимальний робочий тиск, MPa	B-206A5: 2.8 · B-208A6: 2.65 · B-210A6: 2.7 · B-210A8: 2.7 · B-212A6: 2.7 · B-212A8: 2.7
Тип приєднання	B-206A5: A2-5 · B-208A6: A2-6 · B-210A6: A2-6 · B-210A8: A2-8 · B-212A6: A2-6 · B-212A8: A2-8

Гідравлічні 3-кулачкові прохідні патрони КТ

P-0634

Гідравлічні 3-кулачкові прохідні патрони КТ. Призначення: Високошвидкісний автоматичний затиск прутка й круглих деталей на верстатах з ЧПК. Моделі та виконання: КТ04-3 / КТ05-3 А4 / КТ06-3 А4/А5 / КТ08-3 А5/А6 / КТ10-3 А6/А8 / КТ12-3 А8.

Технічні характеристики

Технические параметры

Кількість кулачків, шт	КТ04-3 / КТ05-3 А4 / КТ06-3 А4/А5 / КТ08-3 А5/А6 / КТ10-3 А6/А8 / КТ12-3 А8: 3
Тип приводу	КТ04-3 / КТ05-3 А4 / КТ06-3 А4/А5 / КТ08-3 А5/А6 / КТ10-3 А6/А8 / КТ12-3 А8: гидравлический
Тип конструкції	КТ04-3 / КТ05-3 А4 / КТ06-3 А4/А5 / КТ08-3 А5/А6 / КТ10-3 А6/А8 / КТ12-3 А8: проходной
Прохідний отвір	КТ04-3 / КТ05-3 А4 / КТ06-3 А4/А5 / КТ08-3 А5/А6 / КТ10-3 А6/А8 / КТ12-3 А8: Да
Хід клина, мм	КТ04-3: 10 · КТ05-3 А4: 10 · КТ06-3 А4: 12 · КТ06-3 А5: 12 · КТ08-3 А5: 16 · КТ08-3 А6: 16 · КТ10-3 А6: 19 · КТ10-3 А8: 19 · КТ12-3 А8: 23
Хід кулачків за діаметром, мм	КТ04-3: 5.4 · КТ05-3 А4: 5.4 · КТ06-3 А4: 5.5 · КТ06-3 А5: 5.5 · КТ08-3 А5: 7.4 · КТ08-3 А6: 7.4 · КТ10-3 А6: 8.8 · КТ10-3 А8: 8.8 · КТ12-3 А8: 10.6
Зовнішній діаметр патрона, мм	КТ04-3: 110 · КТ05-3 А4: 135 · КТ06-3 А4: 168 · КТ06-3 А5: 168 · КТ08-3 А5: 210 · КТ08-3 А6: 210 · КТ10-3 А6: 254 · КТ10-3 А8: 254 · КТ12-3 А8: 304
Мінімальний діаметр затиску, мм	КТ04-3: 7 · КТ05-3 А4: 12 · КТ06-3 А4: 15 · КТ06-3 А5: 15 · КТ08-3 А5: 13 · КТ08-3 А6: 13 · КТ10-3 А6: 31 · КТ10-3 А8: 31 · КТ12-3 А8: 34
Допустиме зусилля гідроциліндра, kN (kgf)	КТ04-3: 13.7(1400) · КТ05-3 А4: 17.1(1750) · КТ06-3 А4: 21.5(2200) · КТ06-3 А5: 21.5(2200) · КТ08-3 А5: 34.3(3500) · КТ08-3 А6: 34.3(3500) · КТ10-3 А6: 42.6(4380) · КТ10-3 А8: 42.6(4380) · КТ12-3 А8: 54.9(5600)
Максимальне зусилля затиску, kN (kgf)	КТ04-3: 28.4(2900) · КТ05-3 А4: 35.8(3650) · КТ06-3 А4: 56.8(5800) · КТ06-3 А5: 56.8(5800) · КТ08-3 А5: 85.8(8750) · КТ08-3 А6: 85.8(8750) · КТ10-3 А6: 110.7(11300) · КТ10-3 А8: 110.7(11300) · КТ12-3 А8: 143.6(14650)
Максимальна частота обертання, об/мин	КТ04-3: 8000 · КТ05-3 А4: 7000 · КТ06-3 А4: 6000 · КТ06-3 А5: 6000 · КТ08-3 А5: 5000 · КТ08-3 А6: 5000 · КТ10-3 А6: 4200 · КТ10-3 А8: 4200 · КТ12-3 А8: 3300
Момент інерції, кг·м²	КТ04-3: 0.01 · КТ05-3 А4: 0.02 · КТ06-3 А4: 0.06 · КТ06-3 А5: 0.06 · КТ08-3 А5: 0.18 · КТ08-3 А6: 0.18 · КТ10-3 А6: 0.31 ·

	KT10-3 A8: 0.31 · KT12-3 A8: 0.70
Маса, кг	KT04-3: 3.8 · KT05-3 A4: 6.5 7.3 · KT06-3 A4: 11.5 14.3 · KT06-3 A5: 11.5 13.3 · KT08-3 A5: 21.3 24.2 · KT08-3 A6: 21.3 22.4 · KT10-3 A6: 33.5 40.5 · KT10-3 A8: 33.5 39 · KT12-3 A8: 59.7 62.7
Сумісний циліндр	KT04-3: KH428YT · KT05-3 A4: KH536YT · KT06-3 A4: KH646YT · KT06-3 A5: KH646YT · KT08-3 A5: KH852YT · KT08-3 A6: KH852YT · KT10-3 A6: KH1075YT · KT10-3 A8: KH1075YT · KT12-3 A8: KH1291YT
Максимальний робочий тиск, MPa (kgf/cm²)	KT04-3: 1.6(16) · KT05-3 A4: 2.0(20) · KT06-3 A4: 1.9(19) · KT06-3 A5: 1.9(19) · KT08-3 A5: 1.9(19) · KT08-3 A6: 1.9(19) · KT10-3 A6: 1.8(18) · KT10-3 A8: 1.8(18) · KT12-3 A8: 1.8(18)
Діаметр прохідного отвору, мм	KT04-3: 26 · KT05-3 A4: 33 · KT06-3 A4: 45 · KT06-3 A5: 45 · KT08-3 A5: 52 · KT08-3 A6: 52 · KT10-3 A6: 75 · KT10-3 A8: 75 · KT12-3 A8: 91

Гідравлічні верстатні лещата VH

P-0452

Гідравлічні верстатні лещата VH-4/5/6/8 із гідропідсилювачем Hydra-booster. Точність до 0,02 мм, напрямні загартовані полум’ям і шліфовані, ходовий гвинт захищений від стружки; поворотна основа — опція.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	VH-4 / VH-5 / VH-6 / VH-8: гідравлічні
Модели	
Розмірний ряд	VH-4 / VH-5 / VH-6 / VH-8: VH-4; VH-5; VH-6; VH-8
Точность	
Точність, мм	VH: 0.02
Комплектация	
Поворотна основа	VH: опція
Гидросистема	
Гідравлічна олива	VH: 68#
Конструкция	
Захищений від стружки ходовий гвинт	VH: Так
Гідропідсилювач Hydra-booster	VH: Так
Напрямні	VH: загартовані полум’ям і шліфовані

Гідравлічні верстатні лещата VHO

P-0453

Гідравлічні лещата VHO з чавуну FCD60/GGG60 із загартованою станиною HRC45+. Зусилля до 7000 кгс, маса 57–140 кг; серія для важкої обробки.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	VHO: гідравлічні
Модель 6"	
Розмір A, мм	6": 750
Розмір B, мм	6": 625
Розмір C, мм	6": 170
Розмір D, мм	6": 240
Розмір E, мм	6": 625
Розмір F, мм	6": 208
Розмір G, мм	6": 196
Розмір H, мм	6": 300
Розмір I, мм	6": 125
Розмір J, мм	6": 0-300
Розмір K, мм	6": 320
Розмір L, мм	6": 140
Максимальне зусилля затиску, кгс	6": 4000
Маса, кг	6": 57
Модель 8"	
Розмір A, мм	8": 830
Розмір B, мм	8": 725
Розмір C, мм	8": 200
Розмір D, мм	8": 280
Розмір E, мм	8": 700
Розмір F, мм	8": 265
Розмір G, мм	8": 240
Розмір H, мм	8": 360
Розмір I, мм	8": 150
Розмір J, мм	8": 0-300
Розмір K, мм	8": 360
Розмір L, мм	8": 160
Максимальне зусилля затиску, кгс	8": 6000
Маса, кг	8": 90
Модель 10"	
Розмір A, мм	10": 920
Розмір B, мм	10": 815

Розмір C, мм	10": 250
Розмір D, мм	10": 320
Розмір E, мм	10": 810
Розмір F, мм	10": 320
Розмір G, мм	10": 270
Розмір H, мм	10": 410
Розмір I, мм	10": 180
Розмір J, мм	10": 0-340
Розмір K, мм	10": 420
Розмір L, мм	10": 190
Максимальне зусилля затиску, кгс	10": 7000
Маса, кг	10": 140
Материал	
Матеріал корпусу	VHO: FCD60 / GGG60
Твердість станини	VHO: HRC45+
Точность	
Точність багатомісного встановлення, мм	VHO: 0.01

Гідравлічні довгохідні патрони BL-200

P-0638

Гідравлічні довгохідні патрони BL-200. Призначення: Автоматичний затиск деталей із виступами та змінним діаметром збільшеним ходом кулачків. Моделі та виконання: BL-206 / BL-208 / BL-210 / BL-212.

Технічні характеристики

Технические параметры

Кількість кулачків, шт	BL-206 / BL-208 / BL-210 / BL-212: 3
Тип приводу	BL-206 / BL-208 / BL-210 / BL-212: гидравлический
Тип конструкції	BL-206 / BL-208 / BL-210 / BL-212: проходной; длинноходный
Прохідний отвір	BL-206 / BL-208 / BL-210 / BL-212: Да
Діаметр прохідного отвору, мм	BL-206: 28 · BL-208: 45 · BL-210: 53 · BL-212: 63
Максимальний діаметр затиску, мм	BL-206: 165 · BL-208: 215 · BL-210: 254 · BL-212: 304
Мінімальний діаметр затиску, мм	BL-206: 24 · BL-208: 26 · BL-210: 33 · BL-212: 36
Хід кулачків за діаметром, мм	BL-206: 20 · BL-208: 25 · BL-210: 30 · BL-212: 35
Хід плунжера, мм	BL-206: 15 · BL-208: 19 · BL-210: 22 · BL-212: 25
Максимальне тягове зусилля, kN	BL-206: 27.9 · BL-208: 41.1 · BL-210: 53.8 · BL-212: 69.3
Максимальне статичне зусилля затиску, kN	BL-206: 31.2 · BL-208: 49.0 · BL-210: 63.0 · BL-212: 80.4
Максимальна частота обертання, об/мин	BL-206: 4500 · BL-208: 3300 · BL-210: 3000 · BL-212: 2200
Момент інерції, кг·м²	BL-206: 0.043 · BL-208: 0.198 · BL-210: 0.306 · BL-212: 0.918
Маса з м’якими накладними кулачками, кг	BL-206: 14 · BL-208: 25 · BL-210: 45 · BL-212: 78
Сумісний циліндр	BL-206: S1246 · BL-208: S1552 · BL-210: S1875 · BL-212: S2091

Гідравлічні плоскошліфувальні верстати M7132/1000 / M7132/1600 / M7132/2000

P-0215

Гід[illegible]ти M7132/1000 / M7132/1600 / M7132/2000 призначений дл[illegible]сталевих, чавунних, керамічних і кольорових деталей. Основні параметри: Table size 1000/1600/2000x320mm.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата, -	M7132/1000: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат · M7132/1600: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат · M7132/2000: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат
Вертикальна подача шліфувальної голов...	M7132/1000: 0.005 · M7132/1600: 0.005 · M7132/2000: 0.005
Вертикальна подача шліфувальної голов...	M7132/1000: 0.5 · M7132/1600: 0.5 · M7132/2000: 0.5
Точність обробки, мм	M7132/1000: 0.015/1000 · M7132/1600: 0.015/1000 · M7132/2000: 0.015/1000
Шорсткість поверхні, мкм	M7132/1000: Ra:0.63 · M7132/1600: Ra:0.63 · M7132/2000: Ra:0.63
Рабочий стол	
Розмір робочого стола (Д*Ш), мм	M7132/1000: 1000*320 · M7132/1600: 1600*320 · M7132/2000: 2000*320
Максимальне поздовжнє переміщення ро...	M7132/1000: 1100 · M7132/1600: 1700 · M7132/2000: 2100
Максимальна відстань від осі шпинделя ...	M7132/1000: 570 · M7132/1600: 570 · M7132/2000: 570
Максимальне поперечне переміщення ш...	M7132/1000: 350 · M7132/1600: 350 · M7132/2000: 350
Максимальне вертикальне переміщення ...	M7132/1000: 400 · M7132/1600: 400 · M7132/2000: 400
Швидкість швидкого переміщення робоч...	M7132/1000: 3~22 · M7132/1600: 3~22 · M7132/2000: 3~22
Приводы и габариты	
Потужність двигуна швидкого підйому, кВт	M7132/1000: 0.37 · M7132/1600: 0.37 · M7132/2000: 0.37
Частота обертання двигуна швидкого під...	M7132/1000: 1440 · M7132/1600: 1440 · M7132/2000: 1440
Сумарна потужність двигунів, кВт	M7132/1000: 11 · M7132/1600: 11 · M7132/2000: 14
Потужність двигуна масляного насоса, кВт	M7132/1000: 3 · M7132/1600: 4 · M7132/2000: 5.5
Маса верстата, кг	M7132/1000: 3600/4000 · M7132/1600: 4800/5000 · M7132/2000: 5800/6000
Габаритні розміри (Д*Ш*В), мм	M7132/1000: 2600*1750*2050 · M7132/1600: 4600*1750*2050 · M7132/2000: 5800*1750*2050
Шлифовальный узел	
Розмір шліфувального круга, мм	M7132/1000: 350*127*40 · M7132/1600: 350*127*40 · M7132/2000: 350*127*40
Частота обертання шліфувального круга,...	M7132/1000: 1440 · M7132/1600: 1440 · M7132/2000: 1440
Потужність двигуна шпинделя шліфувал...	M7132/1000: 7.5 · M7132/1600: 7.5 · M7132/2000: 7.5

Гідравлічні плоскошліфувальні верстати M7140/1000 / M7140/1250 / M7140/1600 / M7140/2000

P-0216

Гі[illegible]ти M7140/1000 / M7140/1250 / M7140/1600 / M7140/2000 пр[illegible]ння металевих, сталевих, чавунних, керамічних і кольорових деталей. Основні параметри: Table size 1000/1600/2000x400mm.

Технічні характеристики

Основные параметры

Тип верстата, -	M7140/1000: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат · M7140/1250: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат · M7140/1600: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат · M7140/2000: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат
Вертикальна подача шліфувальної голов...	M7140/1000: 0.005 · M7140/1250: 0.005 · M7140/1600: 0.005 · M7140/2000: 0.005
Вертикальна подача шліфувальної голов...	M7140/1000: 0.5 · M7140/1250: 0.5 · M7140/1600: 0.5 · M7140/2000: 0.5
Точність обробки, мм	M7140/1000: 0.015/1000 · M7140/1250: 0.015/1000 · M7140/1600: 0.015/1000 · M7140/2000: 0.015/1000
Шорсткість поверхні, мкм	M7140/1000: Ra:0.63 · M7140/1250: Ra:0.63 · M7140/1600: Ra:0.63 · M7140/2000: Ra:0.63

Рабочий стол

Розмір робочого стола (Д*Ш), мм	M7140/1000: 1000*400 · M7140/1250: 1200*400 · M7140/1600: 1600*400 · M7140/2000: 2000*400
Максимальне поздовжнє переміщення ро...	M7140/1000: 1100 · M7140/1250: 1350 · M7140/1600: 1700 · M7140/2000: 2100
Максимальна відстань від осі шпинделя ...	M7140/1000: 570 · M7140/1250: 570 · M7140/1600: 570 · M7140/2000: 570
Максимальне поперечне переміщення ш...	M7140/1000: 450 · M7140/1250: 450 · M7140/1600: 450 · M7140/2000: 450
Максимальне вертикальне переміщення ...	M7140/1000: 400 · M7140/1250: 400 · M7140/1600: 400 · M7140/2000: 400
Швидкість швидкого переміщення робоч...	M7140/1000: 3~22 · M7140/1250: 3~22 · M7140/1600: 3~22 · M7140/2000: 3~22

Приводы и габариты

Потужність двигуна швидкого підйому, кВт	M7140/1000: 0.37 · M7140/1250: 0.37 · M7140/1600: 0.37 · M7140/2000: 0.37
Частота обертання двигуна швидкого під...	M7140/1000: 1440 · M7140/1250: 1440 · M7140/1600: 1440 · M7140/2000: 1440

Сумарна потужність двигунів, кВт	M7140/1000: 11 · M7140/1250: 11 · M7140/1600: 12 · M7140/2000: 14
Потужність двигуна масляного насоса, кВт	M7140/1000: 3 · M7140/1250: 3 · M7140/1600: 4 · M7140/2000: 5.5
Маса верстата, кг	M7140/1000: 3800/4000 · M7140/1250: 3800/4000 · M7140/1600: 4800/5000 · M7140/2000: 5800/6000
Габаритні розміри (Д*Ш*В), мм	M7140/1000: M7140/1000 · M7140/1250: M7140/1250 · M7140/1600: M7140/1600 · M7140/2000: M7140/2000
Шлифовальный узел	
Розмір шліфувального круга, мм	M7140/1000: 350*127*40 · M7140/1250: 350*127*40 · M7140/1600: 350*127*40 · M7140/2000: 350*127*40
Частота обертання шліфувального круга,...	M7140/1000: 1440 · M7140/1250: 1440 · M7140/1600: 1440 · M7140/2000: 1440
Потужність двигуна шпинделя шліфувал...	M7140/1000: 7.5 · M7140/1250: 7.5 · M7140/1600: 7.5 · M7140/2000: 7.5

Гідравлічні плоскошліфувальні верстати M7150/1250 / M7150/1600 / M7150/2000

P-0217

Гідравлічні плоскошліфувальні верстати M7150/1250 / M7150/1600 / M7150/2000 призначений для плоского шліфування металевих, сталевих, чавунних, керамічних і кольорових деталей. Основні параметри: Table size 1250/1600/2000x500mm.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата, -	M7150/1250: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат · M7150/1600: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат · M7150/2000: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат
Вертикальна подача шліфувальної голов...	M7150/1250: 0.005 · M7150/1600: 0.005 · M7150/2000: 0.005
Вертикальна подача шліфувальної голов...	M7150/1250: 0.5 · M7150/1600: 0.5 · M7150/2000: 0.5
Точність обробки, мм	M7150/1250: 0.015/1000 · M7150/1600: 0.015/1000 · M7150/2000: 0.015/1000
Шорсткість поверхні, мкм	M7150/1250: Ra: 0.63 · M7150/1600: Ra: 0.63 · M7150/2000: Ra: 0.63
Рабочий стол	
Розмір робочого стола (Д*Ш), мм	M7150/1250: 1250*500 · M7150/1600: 1600*500 · M7150/2000: 2000*500
Максимальне поздовжнє переміщення ро...	M7150/1250: 1350 · M7150/1600: 1700 · M7150/2000: 2100
Максимальна відстань від осі шпинделя ...	M7150/1250: 800 · M7150/1600: 800 · M7150/2000: 800
Максимальне поперечне переміщення ш...	M7150/1250: 550 · M7150/1600: 550 · M7150/2000: 550
Максимальне вертикальне переміщення ...	M7150/1250: 500 · M7150/1600: 500 · M7150/2000: 500
Швидкість швидкого переміщення робоч...	M7150/1250: 3~25 · M7150/1600: 3~25 · M7150/2000: 3~25
Приводы и габариты	
Потужність двигуна швидкого підйому, кВт	M7150/1250: 0.37 · M7150/1600: 0.37 · M7150/2000: 0.37
Частота обертання двигуна швидкого під...	M7150/1250: 1440 · M7150/1600: 1440 · M7150/2000: 1440
Сумарна потужність двигунів, кВт	M7150/1250: 12 · M7150/1600: 14 · M7150/2000: 14
Потужність двигуна масляного насоса, кВт	M7150/1250: 4 · M7150/1600: 5.5 · M7150/2000: 5.5
Маса верстата, кг	M7150/1250: 5000 · M7150/1600: 6000 · M7150/2000: 7200
Габаритні розміри (Д*Ш*В), мм	M7150/1250: 3500*1900*2450 · M7150/1600: 4500*1900*2450 · M7150/2000: 5800*1900*2450
Шлифовальный узел	
Розмір шліфувального круга, мм	M7150/1250: 400*127*40 · M7150/1600: 400*127*40 · M7150/2000: 400*127*40
Частота обертання шліфувального круга,...	M7150/1250: 1440 · M7150/1600: 1440 · M7150/2000: 1440
Потужність двигуна шпинделя шліфувал...	M7150/1250: 7.5 · M7150/1600: 7.5 · M7150/2000: 7.5

Гідравлічні плоскошліфувальні верстати M7163/1250 / M7163/1600 / M7163/2000

P-0218

AspectMash

Гідравлічні плоскошліфувальні верстати M7163/1250 / M7163/1600 / M7163/2000 призначений для плоского шліфування металевих, сталевих, чавунних, керамічних і кольорових деталей. Основні параметри: Table size 1250/1600/2000x630mm.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата, -	M7163/1250: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат · M7163/1600: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат · M7163/2000: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат
Вертикальна подача шліфувальної голов...	M7163/1250: 0.005 · M7163/1600: 0.005 · M7163/2000: 0.005
Вертикальна подача шліфувальної голов...	M7163/1250: 0.5 · M7163/1600: 0.5 · M7163/2000: 0.5
Точність обробки, мм	M7163/1250: 0.005/300 · M7163/1600: 0.005/300 · M7163/2000: 0.005/300
Шорсткість поверхні, мкм	M7163/1250: Ra: 0.63 · M7163/1600: Ra: 0.63 · M7163/2000: Ra: 0.63
Рабочий стол	
Розмір робочого стола (Д*Ш), мм	M7163/1250: 1250*630 · M7163/1600: 1600*630 · M7163/2000: 2000*630
Максимальне поздовжнє переміщення ро...	M7163/1250: 1350 · M7163/1600: 1700 · M7163/2000: 2100
Максимальна відстань від осі шпинделя ...	M7163/1250: 800 · M7163/1600: 800 · M7163/2000: 800
Максимальне поперечне переміщення ш...	M7163/1250: 680 · M7163/1600: 680 · M7163/2000: 680
Максимальне вертикальне переміщення ...	M7163/1250: 600 · M7163/1600: 600 · M7163/2000: 600
Швидкість швидкого переміщення робоч...	M7163/1250: 3~25 · M7163/1600: 3~25 · M7163/2000: 3~25
Приводы и габариты	
Потужність двигуна швидкого підйому, кВт	M7163/1250: 0.55 · M7163/1600: 0.55 · M7163/2000: 0.55
Частота обертання двигуна швидкого під...	M7163/1250: 1440 · M7163/1600: 1440 · M7163/2000: 1440
Сумарна потужність двигунів, кВт	M7163/1250: 14 · M7163/1600: 14 · M7163/2000: 14
Потужність двигуна масляного насоса, кВт	M7163/1250: 5.5 · M7163/1600: 5.5 · M7163/2000: 5.5
Маса верстата, кг	M7163/1250: 6000 · M7163/1600: 7200 · M7163/2000: 8000
Габаритні розміри (Д*Ш*В), мм	M7163/1250: 3700*2100*2450 · M7163/1600: 4800*2100*2450 · M7163/2000: 5800*2100*2450
Шлифовальный узел	
Розмір шліфувального круга, мм	M7163/1250: 400*127*40 · M7163/1600: 400*127*40 · M7163/2000: 400*127*40
Частота обертання шліфувального круга,...	M7163/1250: 1440 · M7163/1600: 1440 · M7163/2000: 1440
Потужність двигуна шпинделя шліфувал...	M7163/1250: 7.5 · M7163/1600: 7.5 · M7163/2000: 7.5

Гідравлічні плоскошліфувальні верстати M7180/1250 / M7180/1600 / M7180/2000

P-0224

AspectMash

Гідравлічні плоскошліфувальні верстати M7180/1250 / M7180/1600 / M7180/2000 призначений для плоского шліфування металевих, сталевих, чавунних, керамічних і кольорових деталей. Основні параметри: Table size 1250/1600/2000x800mm.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата, -	M7180/1250: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат · M7180/1600: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат · M7180/2000: Гідравлічний плоскошліфувальний верстат
Вертикальна подача шліфувальної голов...	M7180/1250: 0.005 · M7180/1600: 0.005 · M7180/2000: 0.005
Вертикальна подача шліфувальної голов...	M7180/1250: 0.5 · M7180/1600: 0.5 · M7180/2000: 0.5
Точність обробки, мм	M7180/1250: 5.5 · M7180/1600: 11 · M7180/2000: 11
Шорсткість поверхні, мкм	M7180/1250: 0.005/300 · M7180/1600: 0.005/300 · M7180/2000: 0.005/300
Рабочий стол	
Розмір робочого стола (Д*Ш), мм	M7180/1250: 1250*800 · M7180/1600: 1600*800 · M7180/2000: 2000*800
Максимальне поздовжнє переміщення ро...	M7180/1250: 1350 · M7180/1600: 1700 · M7180/2000: 2100
Максимальна відстань від осі шпинделя ...	M7180/1250: 800 · M7180/1600: 800 · M7180/2000: 800
Максимальне поперечне переміщення ш...	M7180/1250: 850 · M7180/1600: 850 · M7180/2000: 850
Максимальне вертикальне переміщення ...	M7180/1250: 600 · M7180/1600: 600 · M7180/2000: 600
Швидкість швидкого переміщення робоч...	M7180/1250: 3~25 · M7180/1600: 3~25 · M7180/2000: 3~25
Приводы и габариты	
Потужність двигуна швидкого підйому, кВт	M7180/1250: 0.55 · M7180/1600: 0.55 · M7180/2000: 0.55
Частота обертання двигуна швидкого під...	M7180/1250: 1440 · M7180/1600: 1440 · M7180/2000: 1440
Сумарна потужність двигунів, кВт	M7180/1250: 1440 · M7180/1600: 1440 · M7180/2000: 1440
Потужність двигуна масляного насоса, кВт	M7180/1250: 7.5 · M7180/1600: 7.5 · M7180/2000: 7.5
Маса верстата, кг	M7180/1250: Ra: 0.63 · M7180/1600: Ra: 0.63 · M7180/2000: Ra: 0.63
Габаритні розміри (Д*Ш*В), мм	M7180/1250: 6500 · M7180/1600: 7500 · M7180/2000: 9000
Шлифовальный узел	
Розмір шліфувального круга, мм	M7180/1250: 0.6-10 · M7180/1600: 0.6-10 · M7180/2000: 0.6-10
Частота обертання шліфувального круга,...	M7180/1250: 400*127*40 · M7180/1600: 400*127*40 · M7180/2000: 400*127*40
Потужність двигуна шпинделя шліфувал...	M7180/1250: 16 · M7180/1600: 20 · M7180/2000: 20

Гідравлічні силові верстатні лещата CHV

P-0445

Гідравлічні силові лещата для важкого фрезерування та обробки на вертикальних/горизонтальних обробних центрах. Серія CHV: розкриття 130–340 мм, зусилля 4000–5000 кгс.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	CHV: гідравлічні
Модель CHV-100V	
Максимальне розкриття, мм	CHV-100V: 130
Зусилля затиску, кгс	CHV-100V: 4000
Маса, кг	CHV-100V: 26
Габарити, мм	CHV-100V: 530×150×185
Модель CHV-130V	
Максимальне розкриття, мм	CHV-130V: 180
Зусилля затиску, кгс	CHV-130V: 4500
Маса, кг	CHV-130V: 40
Габарити, мм	CHV-130V: 600×180×200
Модель CHV-160V	
Максимальне розкриття, мм	CHV-160V: 240
Зусилля затиску, кгс	CHV-160V: 4500
Маса, кг	CHV-160V: 57
Габарити, мм	CHV-160V: 670×210×215
Модель CHV-160VL	
Максимальне розкриття, мм	CHV-160VL: 300
Зусилля затиску, кгс	CHV-160VL: 4500
Маса, кг	CHV-160VL: 62
Габарити, мм	CHV-160VL: 750×210×215
Модель CHV-200V	
Максимальне розкриття, мм	CHV-200V: 340
Зусилля затиску, кгс	CHV-200V: 5000
Маса, кг	CHV-200V: 89
Габарити, мм	CHV-200V: 800×250×240
Конструкция	
Матеріал корпусу	CHV: FCD60
Антипідйомний притиск	CHV: напівсферичний сегмент

Гіраторний компактор асфальтобетону TBTXY-170

P-0605

Гіраторний компактор асфальтобетону TBTXY-170 призначений для оцінювання ущільнюваності та підготовки гіраторних зразків асфальтобетону. Виконання: TBTXY-170.

Технічні характеристики

Технические параметры

Переміщення діапазон, мм	TBTXY-170: 0~250
Переміщення точність, мм	TBTXY-170: <0.1
Зразок висота, мм	TBTXY-170: 50~170
Angle of gyration	TBTXY-170: AASHTO T312 & ASTM D6925 Internal Angle: 1.16°±0.02°(standard) EN 12697-31 Internal Angle: 0.82°±0.02°(available) (adjustable range: 0°~2°±0.02°)
Навантаження навантаження	TBTXY-170: 0~1000KPa adjustable (set as 600KPa)
Gyration швидкість	TBTXY-170: 0~50RPM adjustable (set as 30±0.3RPM)
Кількість of gyration, с	TBTXY-170: 0~999 time
Живлення, Гц	TBTXY-170: 220V, 50

Стандарты

Застосовні стандарти	TBTXY-170: AASHTO T312, ASTM D6925, EN 12697-31

Горизонтальний консольно-фрезерний верстат з ЧПК XK6032 / XK6040

P-0125

Горизонтальний консольно-фрезерний верстат з ЧПК XK6032 / XK6040 — обладнання для фрезерної обробки деталей на виробництві, в інструментальному цеху або ремонтній майстерні. Верстат підходить для обробки площин, пазів, отворів і контурів за керувальною програмою.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	XK6032: 1320×320 · XK6040: 1700×400
Хід по осі X, мм	XK6032: 800 · XK6040: 920
Хід по осі Y, мм	XK6032: 350 · XK6040: 380
Хід по осі Z, мм	XK6032: 280 · XK6040: 350
Пази столу, мм	XK6032: 3-18-70 · XK6040: 3-18-90
Максимальне навантаження на стіл, кг	XK6032: 320 · XK6040: 500
Відстань від осі шпинделя до поверхні ст…	XK6032: 20-370 · XK6040: 30-410
Відстань від вертикальних напрямних ко…	XK6032: 225-505 · XK6040: 275-625
Швидкі переміщення X/Y/Z, мм/хв	XK6032: 6000/3000/6000 · XK6040: 6000/3000/6000
Робоча подача X/Y/Z, мм/хв	XK6032: 6-3200/3-1600/6-3200 · XK6040: 6-3200/3-1600/6-3200
Конус шпинделя	XK6032: ISO50 (7:24) · XK6040: ISO50 (7:24)
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	XK6032: 30-1500 (18 steps) · XK6040: 30-1500 (18 steps)
Потужність двигуна шпинделя, кВт	XK6032: 7.5 · XK6040: 11
Момент двигунів подачі, Н·м	XK6032: X/Y 12; Z 22 · XK6040: X/Y 12; Z 22
Максимальний крутний момент шпиндел…	XK6032: 1000 · XK6040: 1000
Габаритні розміри, мм	XK6032: 1929×2055×1960 · XK6040: 2310×2200×2394
Маса верстата, кг	XK6032: 2800 · XK6040: 3850

Горизонтальний обробний центр з ЧПК HMC1000

P-0120

Горизонтальний обробний центр з ЧПК HMC1000 призначений для комплексної обробки корпусних деталей, плит, основ та інших заготовок, де потрібна обробка кількох сторін за одну установку. Модель має стіл 1000x1000 мм, ходи X/Y/Z 1600/1000/1000 мм та інструментальний магазин Arm 30.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	HMC1000: 1000x1000
Хід по осі X, мм	HMC1000: 1600
Хід по осі Y (підйом шпиндельної бабки), ...	HMC1000: 1000
Хід по осі Z (переміщення колони), мм	HMC1000: 1000
Кількість столів	HMC1000: 1
Т-подібні пази (кількість-ширина-крок)	HMC1000: 5-22-160
Максимальне навантаження на стіл, кг	HMC1000: 3000
Відстань від торця шпинделя до центра с...	HMC1000: 200-1200
Відстань від осі шпинделя до поверхні ст...	HMC1000: 120-1120
Індексація столу, °	HMC1000: 1° *360
Конус шпинделя	HMC1000: BT50-190
Максимальна частота обертання шпинде...	HMC1000: 6000
Потужність головного двигуна, кВт	HMC1000: 23
Швидкість робочої подачі, м/хв	HMC1000: 1-10
Швидкість швидких переміщень X/Y/Z, м/хв	HMC1000: 18/12/18
Тип напрямних	HMC1000: Linear guideway
Інструментальний магазин	HMC1000: Arm 30
Мінімальна дискретність задання, мм	HMC1000: 0.001
Точність позиціонування, мм	HMC1000: ±0.008
Повторюваність позиціонування, мм	HMC1000: ±0.005
Точність індексації осі B, дюйм	HMC1000: 10
Повторюваність індексації осі B, дюйм	HMC1000: 5
Маса верстата, кг	HMC1000: 19000
Габаритні розміри, мм	HMC1000: 5300 * 4000 * 3300

Горизонтальний обробний центр з ЧПК HMC500

P-0117

Горизонтальний обробний центр з ЧПК HMC500 призначений для комплексної обробки корпусних деталей, плит, основ та інших заготовок, де потрібна обробка кількох сторін за одну установку. Модель має стіл 500*500 мм, ходи X/Y/Z 800/650/800 мм та інструментальний магазин Arm 24.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	HMC500: 500*500
Хід по осі X, мм	HMC500: 800
Хід по осі Y (підйом шпиндельної бабки), …	HMC500: 650
Хід по осі Z (переміщення колони), мм	HMC500: 800
Кількість столів	HMC500: 1
Т-подібні пази (кількість-ширина-крок)	HMC500: 5-18-100
Максимальне навантаження на стіл, кг	HMC500: 600
Відстань від торця шпинделя до центра с…	HMC500: 150-950
Відстань від осі шпинделя до поверхні ст…	HMC500: 100-750
Індексація столу, °	HMC500: 1° *360
Конус шпинделя	HMC500: BT40-150
Максимальна частота обертання шпинде…	HMC500: 8000
Потужність головного двигуна, кВт	HMC500: 11
Швидкість робочої подачі, м/хв	HMC500: 1-10
Швидкість швидких переміщень X/Y/Z, м/хв	HMC500: 24/18/18
Тип напрямних	HMC500: Linear guideway
Інструментальний магазин	HMC500: Arm 24
Мінімальна дискретність задання, мм	HMC500: 0.001
Точність позиціонування, мм	HMC500: ±0.005
Повторюваність позиціонування, мм	HMC500: ±0.003
Точність індексації осі B, дюйм	HMC500: 10
Повторюваність індексації осі B, дюйм	HMC500: 5
Маса верстата, кг	HMC500: 9000
Габаритні розміри, мм	HMC500: 4500*3100*3000

Горизонтальний обробний центр з ЧПК HMC630

P-0118

Горизонтальний обробний центр з ЧПК HMC630 призначений для комплексної обробки корпусних деталей, плит, основ та інших заготовок, де потрібна обробка кількох сторін за одну установку. Модель має стіл 630x630 мм, ходи X/Y/Z 1100/800/900 мм та інструментальний магазин Arm 24.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	HMC630: 630x630
Хід по осі X, мм	HMC630: 1100
Хід по осі Y (підйом шпиндельної бабки), …	HMC630: 800
Хід по осі Z (переміщення колони), мм	HMC630: 900
Кількість столів	HMC630: 1
Т-подібні пази (кількість-ширина-крок)	HMC630: 5-18-125
Максимальне навантаження на стіл, кг	HMC630: 1500
Відстань від торця шпинделя до центра с…	HMC630: 145-1045
Відстань від осі шпинделя до поверхні ст…	HMC630: 20-820
Індексація столу, °	HMC630: 1° *360
Конус шпинделя	HMC630: BT50-190
Максимальна частота обертання шпинде…	HMC630: 6000
Потужність головного двигуна, кВт	HMC630: 15
Швидкість робочої подачі, м/хв	HMC630: 1-10
Швидкість швидких переміщень X/Y/Z, м/хв	HMC630: 24/20/20
Тип напрямних	HMC630: Linear guideway
Інструментальний магазин	HMC630: Arm 24
Мінімальна дискретність задання, мм	HMC630: 0.001
Точність позиціонування, мм	HMC630: ±0.005
Повторюваність позиціонування, мм	HMC630: ±0.004
Точність індексації осі B, дюйм	HMC630: 10
Повторюваність індексації осі B, дюйм	HMC630: 5
Маса верстата, кг	HMC630: 11000
Габаритні розміри, мм	HMC630: 4850*3600*3300

Горизонтальний обробний центр з ЧПК HMC800

P-0119

Горизонтальний обробний центр з ЧПК HMC800 призначений для комплексної обробки корпусних деталей, плит, основ та інших заготовок, де потрібна обробка кількох сторін за одну установку. Модель має стіл 800x800 мм, ходи X/Y/Z 1500/1100/2600 мм та інструментальний магазин Arm 30.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	HMC800: 800x800
Хід по осі X, мм	HMC800: 1500
Хід по осі Y (підйом шпиндельної бабки), …	HMC800: 1100
Хід по осі Z (переміщення колони), мм	HMC800: 2600
Кількість столів	HMC800: 1
Т-подібні пази (кількість-ширина-крок)	HMC800: 5-20-100
Максимальне навантаження на стіл, кг	HMC800: 2500
Відстань від торця шпинделя до центра с…	HMC800: 120-1220
Відстань від осі шпинделя до поверхні ст…	HMC800: 30-930
Індексація столу, °	HMC800: 1° *360
Конус шпинделя	HMC800: BT50-190
Максимальна частота обертання шпинде…	HMC800: 6000
Потужність головного двигуна, кВт	HMC800: 23
Швидкість робочої подачі, м/хв	HMC800: 1-10
Швидкість швидких переміщень X/Y/Z, м/хв	HMC800: 20/20/20
Тип напрямних	HMC800: Linear guideway
Інструментальний магазин	HMC800: Arm 30
Мінімальна дискретність задання, мм	HMC800: 0.001
Точність позиціонування, мм	HMC800: ±0.008
Повторюваність позиціонування, мм	HMC800: ±0.005
Точність індексації осі B, дюйм	HMC800: 10
Повторюваність індексації осі B, дюйм	HMC800: 5
Маса верстата, кг	HMC800: 16800
Габаритні розміри, мм	HMC800: 5000*3800*3300

Горизонтальні токарні верстати C6136 / C6236

P-0002

Го[illegible]зонтальні токарні ве[illegible]стати C61[illegible] і C6236 призначені для токарної обробки валів, втулок, фл[illegible]к. Модель C6136 — класичне виконання з діаметром обробки над станиною 360 мм, C6236 — виконання з виїмкою станини для деталей до 520 мм у зоні виїмки.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Максимальний діаметр обробки над стан…	C6136: 360 · C6236: 360
Максимальний діаметр обробки над супо…	C6136: 190 · C6236: 190
Максимальний діаметр обробки у виїмці с…	C6136: - · C6236: 520
Відстань між центрами, мм	C6136: 750/1000/1500/2000/3000 · C6236: 750/1000/1500/2000/3000
Шпиндель	
Діаметр отвору шпинделя, мм	C6136: 52(опция: 80) · C6236: 52(опция: 80)
Конус отвору шпинделя	C6136: MT6(опция: метрический 1:20) · C6236: MT6(опция: метрический 1:20)
Кількість ступенів частоти обертання шп…	C6136: 9 · C6236: 9
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	C6136: 40-1400 · C6236: 40-1400
Суппорт и подачи	
Хід поперечного супорта, мм	C6136: 180 · C6236: 180
Хід верхніх салазок, мм	C6136: 95 · C6236: 95
Розмір різця, мм	C6136: 20 × 20 · C6236: 20 × 20
Діапазон поздовжніх подач, мм/об	C6136: 0.0832-4.6569 · C6236: 0.0832-4.6569
Діапазон поперечних подач, мм/об	C6136: 0.048-2.688 · C6236: 0.048-2.688
Резьбы	
Кількість метричних різьб, типов	C6136: 19 · C6236: 19
Діапазон метричних різьб, мм	C6136: 0.25-14 · C6236: 0.25-14
Кількість дюймових різьб, типов	C6136: 28 · C6236: 28
Діапазон дюймових різьб, TPI	C6136: 2-40 · C6236: 2-40
Кількість модульних різьб, типов	C6136: 17 · C6236: 17
Діапазон модульних різьб, модуль	C6136: 0.25-3.5 · C6236: 0.25-3.5
Задняя бабка	
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	C6136: 65 · C6236: 65
Конус пінолі задньої бабки	C6136: MT4 · C6236: MT4
Хід пінолі задньої бабки, мм	C6136: 130 · C6236: 130
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	C6136: 4 · C6236: 4
Потужність насоса ЗОР, кВт	C6136: 0.09 · C6236: 0.09
Габариты и масса	

Маса виконання РМЦ 750, кг	C6136: 1200 · C6236: 1200
Маса виконання РМЦ 1000, кг	C6136: 1300 · C6236: 1300
Маса виконання РМЦ 1500, кг	C6136: 1500 · C6236: 1500
Маса виконання РМЦ 2000, кг	C6136: 1700 · C6236: 1700
Маса виконання РМЦ 3000, кг	C6136: 1900 · C6236: 1900
Габаритні розміри виконання РМЦ 750, мм	C6136: 2200×1140×1750 · C6236: 2200×1140×1750
Габаритні розміри виконання РМЦ 1000, мм	C6136: 2400×1140×1750 · C6236: 2400×1140×1750
Габаритні розміри виконання РМЦ 1500, мм	C6136: 2900×1140×1750 · C6236: 2900×1140×1750
Габаритні розміри виконання РМЦ 2000, мм	C6136: 3400×1140×1750 · C6236: 3400×1140×1750
Габаритні розміри виконання РМЦ 3000, мм	C6136: 4400×1140×1750 · C6236: 4400×1140×1750

Горизонтально-фрезерний верстат X6036

P-0142

Го[illegible]ально-фрезерний ве[illegible]036 — обладнання для горизонтального фрезерування пл[illegible]азів, уступів і ко[illegible]еталей. Модель підходить для ремонтних дільниць, інструментальних цехів і серійного виробництва, де потрібна жорстка консольна схема та робота циліндричними, дисковими і фасонними фрезами.

Технічні характеристики

Основные параметры

Розмір столу, мм	X6036: 1500x360
Переміщення столу, мм	X6036: 1000/320/450
Т-пази (кількість-ширина-крок), мм	X6036: 3/18/80
Конус шпинделя	X6036: ISO50 7:24 ISO40 7:24
Діапазон швидкостей шпинделя, об/хв	X6036: 60-1800(12)
Відстань від осі шпинделя до поверхні ст…	X6036: 0-450
Потужність головного двигуна, кВт	X6036: 4
Маса верстата, кг	X6036: 2400
Габаритні розміри, мм	X6036: 2220×1790×1860

Горизонтально-фрезерний верстат X6128 / XQ6032

P-0139

Горизонтально-фрезерний верстат X6128 / XQ6032 — обладнання для горизонтального фрезерування площин, пазів, уступів і корпусних деталей. Модель підходить для ремонтних дільниць, інструментальних цехів і серійного виробництва, де потрібна жорстка консольна схема та робота циліндричними, дисковими і фасонними фрезами.

Технічні характеристики

Основные параметры

Розмір столу, мм	X6128: 1200×280 · XQ6032: 1500x320
Переміщення столу, мм	X6128: 680/280/400 · XQ6032: 1000/300/400
Т-пази (кількість-ширина-крок), мм	X6128: 3-14-50 · XQ6032: 3-16-70
Конус шпинделя	X6128: IS040 7:24 · XQ6032: IS040 7:24
Діапазон швидкостей шпинделя, об/хв	X6128: 40-1300 (12 steps) · XQ6032: 40-1300 (12 steps)
Відстань від осі шпинделя до поверхні ст…	X6128: 0-400 · XQ6032: 0-400
Потужність головного двигуна, кВт	X6128: 3 · XQ6032: 3
Маса верстата, кг	X6128: 1300 · XQ6032: 2050
Габаритні розміри, мм	X6128: 1725×1450×1750 · XQ6032: 2070x1900x1850

Горизонтально-фрезерний верстат X6132 / X6132B / X6132BH

P-0140

Горизонтально-фрезерний верстат X6132 / X6132B / X6132BH — обладнання для горизонтального фрезерування площин, пазів, уступів і корпусних деталей. Модель підходить для ремонтних дільниць, інструментальних цехів і серійного виробництва, де потрібна жорстка консольна схема та робота циліндричними, дисковими і фасонними фрезами.

Технічні характеристики

Основные параметры

Розмір столу, мм	X6132: 1325x320 · X6132B: 1600x320 · X6132BH: 1600x320
Навантаження на стіл, кг	X6132: 500 · X6132B: 500 · X6132BH: 500
Т-пази (кількість-ширина-крок), мм	X6132: 3-18-70 · X6132B: 3-18-70 · X6132BH: 3-18-70
Переміщення столу, мм	X6132: 700/680 255/240 320/300 · X6132B: 900/880 255/240 320/300 · X6132BH: 900/880 255/240 410/390
Діапазон подач столу, мм/хв	X6132: XY:23.5-1180 Z:8-394 · X6132B: XY:23.5-1180 Z:8-394 · X6132BH: XY:23.5-1180 Z:8-394
Швидкий хід столу, мм/хв	X6132: XY:2300 Z:770 · X6132B: XY:2300 Z:770 · X6132BH: XY:2300 Z:770
Конус шпинделя	X6132: ISO50 7:24 · X6132B: ISO50 7:24 · X6132BH: ISO50 7:24
Діапазон швидкостей шпинделя, об/хв	X6132: 30-1500 (18 steps) · X6132B: 30-1500 (18 steps) · X6132BH: 30-1500 (18 steps)
Кут повороту столу, °	X6132: ±45 · X6132B: ±45 · X6132BH: ±45
Відстань від осі шпинделя до поверхні ст…	X6132: 30-350 · X6132B: 30-350 · X6132BH: 30-440
Потужність двигуна шпинделя, кВт	X6132: 7.5 · X6132B: 7.5 · X6132BH: 7.5
Потужність двигуна подачі, кВт	X6132: 1.5 · X6132B: 1.5 · X6132BH: 1.5
Маса верстата, кг	X6132: 2700/3000 · X6132B: 2800/3100 · X6132BH: 2900/3200
Габаритні розміри, мм	X6132: 2300×1770×1700 · X6132B: 2600×1770×1700 · X6132BH: 2600×1770×1900

Горизонтально-фрезерний верстат X6140

P-0141

Горизонтально-фрезерний верстат X6140 — обладнання для горизонтального фрезерування площин, пазів, уступів і корпусних деталей. Модель підходить для ремонтних дільниць, інструментальних цехів і серійного виробництва, де потрібна жорстка консольна схема та робота циліндричними, дисковими і фасонними фрезами.

Технічні характеристики

Основные параметры

Розмір столу, мм	X6140: 1700×400
Навантаження на стіл, кг	X6140: 800
Т-пази (кількість-ширина-крок), мм	X6140: 3-18-90
Переміщення столу, мм	X6140: 900/880 315/300 350/330
Діапазон подач столу, мм/хв	X6140: XY:23.5-1180 Z:8-394
Швидкий хід столу, мм/хв	X6140: XY:2300 Z:770
Конус шпинделя	X6140: ISO50 7:24
Діапазон швидкостей шпинделя, об/хв	X6140: 30-1500 (18 steps)
Кут повороту столу, °	X6140: ±45
Відстань від осі шпинделя до поверхні ст…	X6140: 30-380
Потужність двигуна шпинделя, кВт	X6140: 11
Потужність двигуна подачі, кВт	X6140: 1.5
Маса верстата, кг	X6140: 3950/4200
Габаритні розміри, мм	X6140: 2560×2160×2100

Двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат GH4220

P-0200

Дв пильний верстат GH4220 призначений для різання ме ликого перерізу. Основні параметри: зона різання — 200-200×200 мм; розмір полотна — 2650×27×0.9 мм; потужність головного двигуна — 1.5 кВт.

Технічні характеристики

Технические параметры

Тип верстата	GH4220: двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат
Максимальний різ круглої заготовки 90°, ...	GH4220: 200
Максимальний різ прямокутної заготовки...	GH4220: 200×200
Швидкість руху полотна, м/хв	GH4220: 27,45,69
Розмір пильного полотна, мм	GH4220: 2650×27×0.9
Максимальна ширина пропилу, мм	GH4220: 1.1
Потужність головного двигуна, кВт	GH4220: 1.5
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	GH4220: 0.55
Потужність двигуна ЗОР, Вт	GH4220: 40
Спосіб затиску заготовки	GH4220: Гідравлічні лещата
Конструкція головного приводу	GH4220: Черв'ячний привід
Спосіб подачі	GH4220: Роликова подача/ковзання
Потужність насоса ЗОР, кВт	GH4220: 0.09
Маса верстата, кг	GH4220: 550
Габарити верстата, мм	GH4220: 1350x900x1200
Розмір пакування, мм	GH4220: 1460x 930x1270

Двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат GH4228

P-0204

Дв пильний верстат GH4228 призначений для різання ме ликого перерізу. Основні параметри: зона різання — 280-280×280 мм; розмір полотна — 3505×27×0.9 мм; потужність головного двигуна — 2.2 кВт.

Технічні характеристики

Технические параметры

Тип верстата	GH4228: двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат
Максимальний різ круглої заготовки 90°, ...	GH4228: 280
Максимальний різ прямокутної заготовки...	GH4228: 280×280
Швидкість руху полотна, м/хв	GH4228: 27,45,69
Розмір пильного полотна, мм	GH4228: 3505×27×0.9
Потужність головного двигуна, кВт	GH4228: 2.2
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	GH4228: 0.55
Потужність насоса ЗОР, кВт	GH4228: 0.04
Маса верстата, кг	GH4228: 800
Габарити верстата, мм	GH4228: 1950x1100x1750

Двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат GH4230

P-0201

Двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат GH4230 призначений для різання металевого прокату та заготовок великого перерізу. Основні параметри: зона різання — 300-300×300 мм; розмір полотна — 3505×27×0.9 мм; потужність головного двигуна — 2.2 кВт.

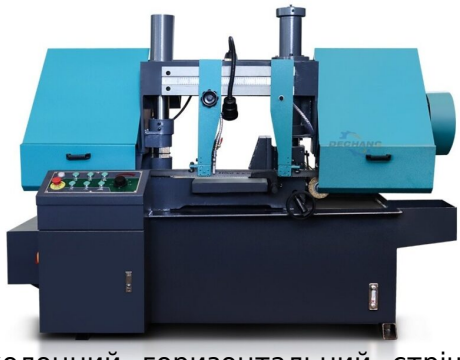
Технічні характеристики

Технические параметры

Тип верстата	GH4230: двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат
Максимальний різ круглої заготовки 90°, ...	GH4230: 300
Максимальний різ прямокутної заготовки...	GH4230: 300×300
Швидкість руху полотна, м/хв	GH4230: 27,45,69
Розмір пильного полотна, мм	GH4230: 3505×27×0.9
Максимальна ширина пропилу, мм	GH4230: 1.1
Потужність головного двигуна, кВт	GH4230: 2.2
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	GH4230: 0.55
Потужність двигуна ЗОР, Вт	GH4230: 40
Спосіб затиску заготовки	GH4230: Гідравлічні лещата
Конструкція головного приводу	GH4230: Черв'ячний привід
Спосіб подачі	GH4230: Роликова подача/ковзання
Маса верстата, кг	GH4230: 800
Габарити верстата, мм	GH4230: 1780x1050x1650
Розмір пакування, мм	GH4230: 1950x1100x1750

Двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат GH4235

P-0202



Двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат GH4235 призначений для різання металевого прокату та заготовок великого перерізу. Основні параметри: зона різання — 350-350×350 мм; розмір полотна — 4115×34×1.1 мм; потужність головного двигуна — 3 кВт.

Технічні характеристики

Технические параметры

Тип верстата	GH4235: двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат
Максимальний різ круглої заготовки 90°, ...	GH4235: 350
Максимальний різ прямокутної заготовки...	GH4235: 350×350
Швидкість руху полотна, м/хв	GH4235: 27,45,69
Розмір пильного полотна, мм	GH4235: 4115×34×1.1
Максимальна ширина пропилу, мм	GH4235: 1.3
Потужність головного двигуна, кВт	GH4235: 3
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	GH4235: 0.55
Потужність двигуна ЗОР, Вт	GH4235: 40
Спосіб затиску заготовки	GH4235: Гідравлічні лещата
Конструкція головного приводу	GH4235: Черв'ячний привід
Спосіб подачі	GH4235: Роликова подача/ковзання
Маса верстата, кг	GH4235: 900
Габарити верстата, мм	GH4235: 1980x1110x1750
Розмір пакування, мм	GH4235: 2100x1160x1850

Двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат GH4240

P-0205

Двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат GH4240 призначений для різання металевого прокату та заготовок великого перерізу. Основні параметри: зона різання — 350-350×350 мм; розмір полотна — 4115×34×1.1 мм; потужність головного двигуна — 3 кВт.

Технічні характеристики

Технические параметры

Тип верстата	GH4240: двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат
Максимальний різ круглої заготовки 90°, ...	GH4240: 350
Максимальний різ прямокутної заготовки...	GH4240: 350×350
Швидкість руху полотна, м/хв	GH4240: 27,45,69
Розмір пильного полотна, мм	GH4240: 4115×34×1.1
Максимальна ширина пропилу, мм	GH4240: 1.3
Потужність головного двигуна, кВт	GH4240: 3
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	GH4240: 0.55
Потужність двигуна ЗОР, Вт	GH4240: 40
Спосіб затиску заготовки	GH4240: Гідравлічні лещата
Конструкція головного приводу	GH4240: Черв'ячний привід
Спосіб подачі	GH4240: Роликова подача/ковзання
Маса верстата, кг	GH4240: 900
Габарити верстата, мм	GH4240: 1980x1110x1750
Розмір пакування, мм	GH4240: 2100x1160x1850

Двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат GH4250

P-0206

Двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат GH4250 призначений для різання металевого прокату та заготовок великого перерізу. Основні параметри: зона різання — 500-500×500 мм; розмір полотна — 5800×41×1.3 мм; потужність головного двигуна — 5.5 кВт.

Технічні характеристики

Технические параметры

Тип верстата	GH4250: двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат
Максимальний різ круглої заготовки 90°, ...	GH4250: 500
Максимальний різ прямокутної заготовки...	GH4250: 500×500
Швидкість руху полотна, м/хв	GH4250: 27,45,69
Розмір пильного полотна, мм	GH4250: 5800×41×1.3
Максимальна ширина пропилу, мм	GH4250: 1.5
Потужність головного двигуна, кВт	GH4250: 5.5
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	GH4250: 0.75
Потужність двигуна ЗОР, Вт	GH4250: 90
Спосіб затиску заготовки	GH4250: Гідравлічні лещата
Конструкція головного приводу	GH4250: Черв'ячний привід
Спосіб подачі	GH4250: Роликова подача/ковзання
Маса верстата, кг	GH4250: 1800
Габарити верстата, мм	GH4250: 2780x1300x2000
Розмір пакування, мм	GH4250: 2960x1470x220

Двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат GH4260

P-0199

Двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат GH4260 призначений для різання металевого прокату та заготовок великого перерізу. Основні параметри: зона різання — 600-600×600 мм; розмір полотна — 6630×54×1.6 мм; потужність головного двигуна — 5.5 кВт.

Технічні характеристики

Технические параметры

Тип верстата	GH4260: двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат
Максимальний різ круглої заготовки 90°, ...	GH4260: 600
Максимальний різ прямокутної заготовки...	GH4260: 600×600
Швидкість руху полотна, м/хв	GH4260: 27,45,69
Розмір пильного полотна, мм	GH4260: 6630×54×1.6
Максимальна ширина пропилу, мм	GH4260: 1.8
Потужність головного двигуна, кВт	GH4260: 5.5
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	GH4260: 1.5
Потужність двигуна ЗОР, кВт	GH4260: 0.125
Спосіб затиску заготовки	GH4260: Гідравлічні лещата
Конструкція головного приводу	GH4260: Черв'ячний привід
Спосіб подачі	GH4260: Роликова подача/ковзання
Габарити верстата, мм	GH4260: 3150x1350x2200
Розмір пакування, мм	GH4260: 3300x 1450x2400
Маса верстата, кг	GH4260: 2800

Двоколонний стрічкопильний верстат кутового типу GHZ4228

P-0197

Двоколонний стрічкопильний верстат кутового типу GHZ4228 призначений для різання металевого прокату та заготовок великого перерізу. Основні параметри: 90° — 320*280 мм; 45° — 210*190 мм; 60° — 140*200 мм; розмір полотна — 3850*27*0.9.

Технічні характеристики

Технические параметры

Тип верстата	GHZ4228: двоколонний стрічкопильний верстат кутового типу
Кут різання	GHZ4228: 90° / 45° / 60°
Максимальний різ при 90°, мм	GHZ4228: 320*280
Максимальний різ при 45°, мм	GHZ4228: 210*190
Максимальний різ при 60°, мм	GHZ4228: 140*200
Швидкість руху полотна, м/хв	GHZ4228: 27,45,69
Розмір пильного полотна, мм	GHZ4228: 3850*27*0.9
Потужність головного двигуна, кВт	GHZ4228: 3
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	GHZ4228: 0.55
Потужність насоса ЗОР, Вт	GHZ4228: 40
Спосіб затиску заготовки	GHZ4228: Гідравлічні лещата
Конструкція головної передачі	GHZ4228: Черв'ячна передача
Тип подачі	GHZ4228: Роликове ковзання
Маса верстата, кг	GHZ4228: 800
Габарити верстата Д×Ш×В, мм	GHZ4228: 2000*1250*1500
Розмір пакування Д×Ш×В, мм	GHZ4228: 2100*1300*1550

Двоколонний стрічкопильний верстат кутового типу GHZ4230

P-0196

Двоколонний стрічкопильний верстат кутового типу GHZ4230 призначений для різання металевого прокату та заготовок великого перерізу. Основні параметри: 90° — 320*300 мм; 45° — 300*220 мм; 60° — 140*240 мм; розмір полотна — 3850*27*0.9.

Технічні характеристики

Технические параметры

Тип верстата	GHZ4230: двоколонний стрічкопильний верстат кутового типу
Кут різання	GHZ4230: 90° / 45° / 60°
Максимальний різ при 90°, мм	GHZ4230: 320*300
Максимальний різ при 45°, мм	GHZ4230: 300*220
Максимальний різ при 60°, мм	GHZ4230: 140*240
Швидкість руху полотна, м/хв	GHZ4230: 27,45,69
Розмір пильного полотна, мм	GHZ4230: 3850*27*0.9
Потужність головного двигуна, кВт	GHZ4230: 3
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	GHZ4230: 0.55
Потужність насоса ЗОР, Вт	GHZ4230: 40
Спосіб затиску заготовки	GHZ4230: Гідравлічні лещата
Конструкція головної передачі	GHZ4230: Черв'ячна передача
Тип подачі	GHZ4230: Роликове ковзання
Маса верстата, кг	GHZ4230: 850
Габарити верстата Д×Ш×В, мм	GHZ4230: 2000*1250*1500
Розмір пакування Д×Ш×В, мм	GHZ4230: 2100*1300*1550

Двоколонний стрічкопильний верстат кутового типу GHZ4235

P-0198

Двоколонний стрічкопильний верстат кутового типу GHZ4235 призначений для різання металевого прокату та заготовок великого перерізу. Основні параметри: 90° — 360*350 мм; 45° — 350*240 мм; 60° — 170*270 мм; розмір полотна — 4525*34*1.1.

Технічні характеристики

Технические параметры

Тип верстата	GHZ4235: двоколонний стрічкопильний верстат кутового типу
Кут різання	GHZ4235: 90° / 45° / 60°
Максимальний різ при 90°, мм	GHZ4235: 360*350
Максимальний різ при 45°, мм	GHZ4235: 350*240
Максимальний різ при 60°, мм	GHZ4235: 170*270
Швидкість руху полотна, м/хв	GHZ4235: 27,45,69
Розмір пильного полотна, мм	GHZ4235: 4525*34*1.1
Потужність головного двигуна, кВт	GHZ4235: 4
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	GHZ4235: 0.55
Потужність насоса ЗОР, Вт	GHZ4235: 40
Спосіб затиску заготовки	GHZ4235: Гідравлічні лещата
Конструкція головної передачі	GHZ4235: Черв'ячна передача
Тип подачі	GHZ4235: Роликове ковзання
Маса верстата, кг	GHZ4235: 950
Габарити верстата Д×Ш×В, мм	GHZ4235: 2200*1300*1600
Розмір пакування Д×Ш×В, мм	GHZ4235: 2300*1350*1650

Двоколонний стрічкопильний верстат кутового типу GHZ4240

P-0208

Двоколонний стрічкопильний верстат кутового типу GHZ4240 призначений для різання металевого прокату та заготовок великого перерізу. Основні параметри: 90° — 550*400 мм; 45° — 400*300 мм; 60° — 240*240 мм; розмір полотна — 5400*41*1.3.

Технічні характеристики

Технические параметры

Тип верстата	GHZ4240: двоколонний стрічкопильний верстат кутового типу
Кут різання	GHZ4240: 90° / 45° / 60°
Максимальний різ при 90°, мм	GHZ4240: 550*400
Максимальний різ при 45°, мм	GHZ4240: 400*300
Максимальний різ при 60°, мм	GHZ4240: 240*240
Швидкість руху полотна, м/хв	GHZ4240: 27,45,69
Розмір пильного полотна, мм	GHZ4240: 5400*41*1.3
Потужність головного двигуна, кВт	GHZ4240: 4
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	GHZ4240: 0.75
Потужність насоса ЗОР, Вт	GHZ4240: 90
Спосіб затиску заготовки	GHZ4240: Гідравлічні лещата
Конструкція головної передачі	GHZ4240: Черв'ячна передача
Тип подачі	GHZ4240: Роликове ковзання
Маса верстата, кг	GHZ4240: 1800
Габарити верстата Д×Ш×В, мм	GHZ4240: 2680*1600*2000
Розмір пакування Д×Ш×В, мм	GHZ4240: 2750*1750* 2100

Двоколонний стрічкопильний верстат кутового типу GHZ4250

P-0203

Двоколонний стрічкопильний верстат кутового типу GHZ4250 призначений для різання металевого прокату та заготовок великого перерізу. Основні параметри: 90° — 650*500 мм; 45° — 500*400 мм; 60° — 270*270 мм; розмір полотна — 6200*41*1.3.

Технічні характеристики

Технические параметры

Тип верстата	GHZ4250: двоколонний стрічкопильний верстат кутового типу
Кут різання	GHZ4250: 90° / 45° / 60°
Максимальний різ при 90°, мм	GHZ4250: 650*500
Максимальний різ при 45°, мм	GHZ4250: 500*400
Максимальний різ при 60°, мм	GHZ4250: 270*270
Швидкість руху полотна, м/хв	GHZ4250: 27,45,69
Розмір пильного полотна, мм	GHZ4250: 6200*41*1.3
Потужність головного двигуна, кВт	GHZ4250: 5.5
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	GHZ4250: 1.5
Потужність насоса ЗОР, Вт	GHZ4250: 125
Спосіб затиску заготовки	GHZ4250: Гідравлічні лещата
Конструкція головної передачі	GHZ4250: Черв'ячна передача
Тип подачі	GHZ4250: Роликове ковзання
Маса верстата, кг	GHZ4250: 2600
Габарити верстата Д×Ш×В, мм	GHZ4250: 3100*1700*2100
Розмір пакування Д×Ш×В, мм	GHZ4250: 3300*1850*2200

Двоколонні горизонтальні стрічкопильні верстати GH42100 / GH42120

P-0195

Двоколонні горизонтальні стрічкопильні верстати GH42100 / GH42120 призначені для різання металевого прокату та заготовок великого перерізу. Основні параметри: зона різання — GH42100: 1000-1000×1000 мм; GH42120: 1200×1200 мм; розмір полотна — GH42100: 9820×67×1.6 мм; GH42120: 10060×67×1.6 мм; потужність головного двигуна — GH42100: 11 кВт; GH42120: 15 кВт.

Технічні характеристики

Технические параметры

Тип верстата	GH42100: двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат · GH42120: двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат
Максимальний різ круглої заготовки 90°, …	GH42100: 1000
Максимальний різ прямокутної заготовки…	GH42100: 1000×1000 · GH42120: 1200×1200
Швидкість руху полотна, мм/хв	GH42100: 27,45,69 · GH42120: 0-80
Розмір пильного полотна, мм	GH42100: 9820×67×1.6 · GH42120: 10060×67×1.6
Потужність головного двигуна, кВт	GH42100: 11 · GH42120: 15
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	GH42100: 3.75 · GH42120: 3.75
Потужність системи охолодження, кВт	GH42100: 0.125 · GH42120: 0.125
Маса верстата, кг	GH42100: 8600 · GH42120: 9000
Габарити верстата, мм	GH42100: 4560x2170x3040 · GH42120: 4800X2400X3040

Двоколонні горизонтальні стрічкопильні верстати GH4265 / GH4270 / GH4280X

P-0207

Двоколонні горизонтальні стрічкопильні верстати GH4265 / GH4270 / GH4280X призначені для різання металевого прокату та заготовок великого перерізу. Основні параметри: зона різання — GH4265: 650-650×650 мм; GH4270: 700-700×700 мм; GH4280X: 800-800×800 мм; розмір полотна — GH4265: 7024×54×1.6 мм; GH4270: 7200×54×1.6 мм; GH4280X: 8820×67×1.6 мм; потужність головного двигуна — GH4265: 7.5 кВт; GH4270: 7.5 кВт; GH4280X: 7.5 кВт.

Технічні характеристики

Технические параметры

Тип верстата	GH4265: двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат · GH4270: двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат · GH4280X: двоколонний горизонтальний стрічкопильний верстат
Максимальний різ круглої заготовки 90°, …	GH4265: 650 · GH4270: 700 · GH4280X: 800
Максимальний різ прямокутної заготовки…	GH4265: 650×650 · GH4270: 700×700 · GH4280X: 800×800
Швидкість руху полотна, м/хв	GH4265: 27,45,69 · GH4270: 27,45,69 · GH4280X: 27,45,69
Розмір пильного полотна, мм	GH4265: 7024×54×1.6 · GH4270: 7200×54×1.6 · GH4280X: 8820×67×1.6
Максимальна ширина пропилу, мм	GH4265: 1.8 · GH4270: 1.8 · GH4280X: 1.8
Потужність головного двигуна, кВт	GH4265: 7.5 · GH4270: 7.5 · GH4280X: 7.5
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	GH4265: 1.5 · GH4270: 2.2 · GH4280X: 2.2
Потужність двигуна ЗОР, кВт	GH4265: 0.125 · GH4270: 0.125 · GH4280X: 0.125
Спосіб затиску заготовки	GH4265: Гідравлічні лещата · GH4270: Гідравлічні лещата · GH4280X: Гідравлічні лещата
Конструкція головного приводу	GH4265: Черв'ячний привід · GH4270: Черв'ячний привід · GH4280X: Черв'ячний привід
Спосіб подачі	GH4265: Роликова подача/ковзання · GH4270: Роликова подача/ковзання · GH4280X: Роликова подача/ковзання
Габарити верстата, мм	GH4265: 3300x1350x2200 · GH4270: 3500x1800x2400 · GH4280X: 3460x1800x2600
Розмір пакування, мм	GH4265: 3500x 1500x2450 · GH4270: 3600x 2000x2550 · GH4280X: 3650x 2000x2550
Маса верстата, кг	GH4265: 3300 · GH4270: 4600 · GH4280X: 6000

Двошпиндельний токарний оброблювальний центр з ЧПУ CTX200S

P-0089

CTX200S — двошпиндельний токарний оброблювальний центр з ЧПУ для продуктивної обробки деталей за один установ. Основні параметри за таблицею постачальника: Ø над станиною 700 мм, довжина обробки 450 мм, отвір шпинделя 65 мм, оберти шпинделя 50-3000 об/хв.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр обробки над стан...	CTX200S: 700
Максимальний діаметр обробки над супо...	CTX200S: 350
Максимальна довжина обробки, мм	CTX200S: 450
Максимальний діаметр обробки плити, мм	CTX200S: 280
Тип кінця шпинделя, -	CTX200S: A2-6
Діаметр отвору шпинделя, мм	CTX200S: 65
Максимальний діаметр прутка, мм	CTX200S: 50
Ступені швидкості шпинделя, -	CTX200S: Stepless
Діапазон швидкостей шпинделя, об/хв	CTX200S: 50-3000
Потужність головного двигуна, кВт	CTX200S: 11
Chuck type, -	CTX200S: hydraulic chuck
Розмір патрона, дюйм	CTX200S: 8
Power turret, -	CTX200S: 12 station
Live tool holder, -	CTX200S: BMT40
Tool shank size, мм	CTX200S: 25*25/φ340
Хід по осі X, мм	CTX200S: 200
Y axis travel	CTX200S: ±45
Хід по осі Z, мм	CTX200S: 550
X axis rapid traverse, м/хв	CTX200S: 18
Y axis rapid traverse	CTX200S: 6
Z axis rapid traverse, м/хв	CTX200S: 18
Guideway type, мм	CTX200S: Linear guideway
Sub-spindle nose type, -	CTX200S: A2-6
Sub-spindle bore, мм	CTX200S: 65
Діапазон швидкостей контршпинделя, об...	CTX200S: 50-3000
Потужність двигуна контршпинделя, кВт	CTX200S: 15
Total rated power, кВт	CTX200S: 32
Machine weigh, кг	CTX200S: 4250
Overall dimension□W*H*L□, мм	CTX200S: 3370*2000*2200

Динамічна та статична випробувальна система TBT2021

P-0617

Динамічна та статична випробувальна система TBT2021 призначений для циклічних, втомних, динамічних і статичних випробувань матеріалів та вузлів. Виконання: TBT2021.

Технічні характеристики

Стандарты

Застосовні стандарти	TBT2021: Main Specification: Model: TBT- 10H 25H 50H 100H 250H 300H 500H 1000H Max.load KN (dynamic & static) ±10 ±25 ±50 ±100 ±250 ±300 ±500 ±1000 Loading frame 2-column 4-column 4-column 4-column Column distance mm 555 600 650×500 850×600 950×700 Vertical test space mm 800-1000 800-1000 1000 1500 1500 Load measuring range Dynamic 2%□100%FS Load accuracy and fluctuation Better than 1% of displayed loading value. amplitude fluctuation is not more than ±1%F.S each stage Load resolution 1/500000 yard Loading display accuracy Dynamic ±1%□static 0.5% Displacement measuring range 100mm(±50mm) optional ±75mm Displacement measuring resolution 0.001mmm Displacement display accuracy display accuracy 1% to ±0.5%FS deformation Display accuracy 2%□±0.5% Frequency Range Standard machine 0.01-30HZ □Can be extended to 50HZ□ hydrostatic support cylinder 0.01-100HZ Main wave formats Sine wave, pulse wave, square wave, sawtooth wave, random wave (mainly supported by controller) Accessories Constant forced flat-pushing tensile fixture for bar and flat specimen Compression fixture Environmental Chamber Optional, high & low temperature environment chamber can be customized according to user requirements Standard specification: 1, 2-column loading frame, the column is hard chrome plated & polished, with column distance 555mm and column diameter 75mm. 2, Upper cross-head is hydraulic controlled lifting & locking. The maximum vertical testing space is 800mm (expandable 1000mm). 3, Operation table height: 840mm. 4, Frame rigidity: 3×108 N/m

Динамічний зсувний реометр TBTDSR-1

P-0593

Динамічний зсувний реометр TBTDSR-1 призначений для дослідження реологічних властивостей бітумного в’яжучого за різних навантажень і температур. Виконання: TBTDSR-1.

Технічні характеристики

Технические параметры	
Torque діапазон	TBTDSR-1: 0.001-200mNm
Torque роздільна здатність	TBTDSR-1: 0.001mNm
Normal forces діапазон	TBTDSR-1: 0.01-50N
Normal forces роздільна здатність, MH	TBTDSR-1: 1
Випробування plate	TBTDSR-1: 1pair 8mm& 1pair 25mm (can be customized)
Rotating швидкість	TBTDSR-1: 0.01-2850r/min
Angular velocity діапазон, с	TBTDSR-1: 0.01-300rad/
Deflection angle роздільна здатність	TBTDSR-1: 10-4rad
Vibration частота діапазон, Гц	TBTDSR-1: 0.1-10
Діапазон температури, °C	TBTDSR-1: 3-88
Температура роздільна здатність, °C	TBTDSR-1: 0.01
Температура керування точність, °C	TBTDSR-1: ±0.1
Air bearing, с	TBTDSR-1: Porous carbon magnetic thrust bearing
Живлення, Гц	TBTDSR-1: 220V, 50
Стандарты	
Застосовні стандарти	TBTDSR-1: ASTM P246, AASHTO T315, AASTHO T350

Дискові відрізні верстати CS-315 / CS-350

P-0212

Дискові відрізні верстати CS-315 / CS-350 призначені для точного різання металевих заготовок пильним диском діаметром 315 або 350 мм.

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний діаметр пильного диска, мм	CS-315: 315 · CS-350: 350
Максимальний різ круглої заготовки 90°, …	CS-315: 100 · CS-350: 120
Максимальний різ прямокутної заготовки…	CS-315: 140×90 · CS-350: 140×100
Максимальний різ круглої заготовки 45°, …	CS-315: 90 · CS-350: 105
Максимальний різ прямокутної заготовки…	CS-315: 100×90 · CS-350: 100×100
Швидкість обертання диска при 50 Гц, об…	CS-315: 18.36 · CS-350: 18.36
Розкриття лещат, мм	CS-315: 145 · CS-350: 145
Потужність двигуна	CS-315: 750 Вт / 1.3 кВт (3 фазы); 1.1 кВт (1 фаза) · CS-350: 750 Вт / 1.3 кВт (3 фазы); 1.1 кВт (1 фаза)
Тип приводу	CS-315: Gear · CS-350: Gear
Розмір пакування корпусу Д×Ш×В, см	CS-315: 98×62×90 · CS-350: 98×62×95
Розмір пакування стійки Д×Ш×В, см	CS-315: 77×58×47 · CS-350: 77×58×47
Маса нетто/брутто, кг	CS-315: 185/207 · CS-350: 190/212

Довбальний верстат B5020

P-0296

Вертикальний довбальний верстат B5020 для обробки пазів, шпонкових канавок, площин і фасонних поверхонь в одиничному та дрібносерійному виробництві. Підбір за довжиною ходу, столом, потужністю та масою верстата.

Технічні характеристики

Классификация	
Тип верстата	B5020: Довбальний верстат
ЧПК	B5020: Ні
Тип виконання	B5020: Вертикальний
Основные параметры	
Максимальна довжина ходу довбяка, мм	B5020: 200
Частота ходів повзуна, ходів/хв	B5020: 32-125
Кут нахилу повзуна, °	B5020: 0-8
Вертикальне регулювання повзуна, мм	B5020: 230
Рабочая зона	
Відстань від головки різця до колони, мм	B5020: 485
Відстань від нижнього кінця повзуна до с…	B5020: 320
Стол и перемещения	
Діаметр столу, мм	B5020: 500
Поздовжній хід столу, мм	B5020: 500
Поперечний хід столу, мм	B5020: 500
Кут повороту столу, °	B5020: 360
Діапазон подачі столу, мм	B5020: 0.08-1.21
Діапазон кругової подачі столу, мм	B5020: 0.052-0.783
Привод	
Потужність головного двигуна, кВт	B5020: 3
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	B5020: 2200
Габарити Д×Ш×В, мм	B5020: 1916×1305×1995

Довбальний верстат B5032

P-0297

Вертикальний довбальний верстат B5032 для обробки пазів, шпонкових канавок, площин і фасонних поверхонь в одиничному та дрібносерійному виробництві. Підбір за довжиною ходу, столом, потужністю та масою верстата.

Технічні характеристики

Классификация	
Тип верстата	B5032: Довбальний верстат
ЧПК	B5032: Ні
Тип виконання	B5032: Вертикальний
Основные параметры	
Максимальна довжина ходу довбяка, мм	B5032: 320
Частота ходів повзуна, ходів/хв	B5032: 20-80
Кут нахилу повзуна, °	B5032: 0-8
Вертикальне регулювання повзуна, мм	B5032: 315
Рабочая зона	
Відстань від головки різця до колони, мм	B5032: 600
Відстань від нижнього кінця повзуна до с…	B5032: 490
Стол и перемещения	
Діаметр столу, мм	B5032: 630
Поздовжній хід столу, мм	B5032: 630
Поперечний хід столу, мм	B5032: 560
Кут повороту столу, °	B5032: 360
Діапазон подачі столу, мм	B5032: 0.08-1.21
Діапазон кругової подачі столу, мм	B5032: 0.052-0.783
Привод	
Потужність головного двигуна, кВт	B5032: 4
Потужність двигуна швидкого переміще…	B5032: 0.75
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	B5032: 3000
Габарити Д×Ш×В, мм	B5032: 2261×1495×2245

Довбальний верстат B5040

P-0298

Вертикальний довбальний верстат B5040 для обробки пазів, шпонкових канавок, площин і фасонних поверхонь в одиничному та дрібносерійному виробництві. Підбір за довжиною ходу, столом, потужністю та масою верстата.

Технічні характеристики

Классификация	
Тип верстата	B5040: Довбальний верстат
ЧПК	B5040: Ні
Тип виконання	B5040: Вертикальний
Основные параметры	
Максимальна довжина ходу довбяка, мм	B5040: 400
Максимальне зусилля різання, Н	B5040: 7500
Частота ходів повзуна	B5040: 20 / 32 / 50 / 80
Вертикальне регулювання повзуна, мм	B5040: 315
Кут нахилу повзуна, °	B5040: 0-8
Рабочая зона	
Максимальна маса заготовки, кг	B5040: 500
Відстань від тримача інструмента до кол...	B5040: 600
Відстань від поверхні столу до нижнього ...	B5040: 690
Инструмент	
Максимальний розмір державки інструме...	B5040: 25×40
Стол и перемещения	
Діаметр столу, мм	B5040: 630
Технические параметры	
Max. longitudinal travel of table, мм	B5040: 620
Max. cross travel of table, мм	B5040: 560
Table motorized feed range, мм	B5040: 0.08-1.21
Привод	
Потужність двигуна, кВт	B5040: 4
Швидкість двигуна, об/хв	B5040: 960
Габариты и масса	
Габарити Д×Ш×В, мм	B5040: 2290×1525×2485
Маса верстата, кг	B5040: 3700

Довбальний верстат B5050

P-0299

Вертикальний довбальний верстат B5050 для обробки пазів, шпонкових канавок, площин і фасонних поверхонь в одиничному та дрібносерійному виробництві. Підбір за довжиною ходу, столом, потужністю та масою верстата.

Технічні характеристики

Классификация	
Тип верстата	B5050: Довбальний верстат
ЧПК	B5050: Ні
Тип виконання	B5050: Вертикальний
Основные параметры	
Максимальна довжина ходу довбяка, мм	B5050: 500
Частота ходів повзуна, ходів/хв	B5050: 9-50
Рабочая зона	
Відстань від головки різця до колони, мм	B5050: 990
Відстань від нижнього кінця повзуна до с…	B5050: 740
Стол и перемещения	
Діаметр столу, мм	B5050: 1000
Поздовжній хід столу, мм	B5050: 660
Поперечний хід столу, мм	B5050: 1000
Кут повороту столу, °	B5050: 360
Діапазон подачі столу, мм	B5050: 0.10-1.2
Діапазон кругової подачі столу, мм	B5050: 3-36
Привод	
Потужність головного двигуна, кВт	B5050: 7.5
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	B5050: 10300
Габарити Д×Ш×В, мм	B5050: 3480×2085×3307

Довбальний верстат з ЧПК BK5030

P-0300

Довбальний верстат з ЧПК BK5030 для обробки пазів, шпонкових канавок, площин і фасонних поверхонь в одиничному та дрібносерійному виробництві. Підбір за ходом довбяка, розміром столу, потужністю та масою верстата.

Технічні характеристики

Классификация	
Тип верстата	BK5030: Довбальний верстат
ЧПК	BK5030: Так
Тип виконання	BK5030: Вертикальний з ЧПК
Основные параметры	
Максимальна довжина ходу довбяка, мм	BK5030: 300
Хід регулювання повзуна, мм	BK5030: 75
Частота ходів повзуна, ходів/хв	BK5030: 30-120
Стол и перемещения	
Розмір столу, мм	BK5030: 550×405
Хід столу X/Y, мм	BK5030: 250×300
Рабочая зона	
Відстань від головки різця до колони, мм	BK5030: 505
Відстань від нижнього кінця повзуна до с…	BK5030: 540/690 optional
ЧПУ и оси	
Крутний момент двигуна осі X, Н·м	BK5030: 6
Крутний момент двигуна осі Y, Н·м	BK5030: 6
Швидкий хід осі X, м/хв	BK5030: 5
Швидкий хід осі Y, м/хв	BK5030: 5
Привод	
Потужність головного двигуна, кВт	BK5030: 3.7
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	BK5030: 2800
Габарити Д×Ш×В, мм	BK5030: 2300×2300×2250

Довбальний верстат з ЧПК BK5032

P-0301

Довбальний верстат з ЧПК BK5032 для обробки пазів, шпонкових канавок, площин і фасонних поверхонь в одиничному та дрібносерійному виробництві. Підбір за ходом довбяка, розміром столу, потужністю та масою верстата.

Технічні характеристики

Классификация	
Тип верстата	BK5032: Довбальний верстат
ЧПК	BK5032: Так
Тип виконання	BK5032: Вертикальний з ЧПК
Основные параметры	
Максимальна довжина ходу довбяка, мм	BK5032: 320
Частота ходів повзуна, ходів/хв	BK5032: 20-80
Вертикальне регулювання повзуна, мм	BK5032: 315
Рабочая зона	
Відстань від головки різця до колони, мм	BK5032: 600
Відстань від нижнього кінця повзуна до с…	BK5032: 490
Стол и перемещения	
Розмір столу, мм	BK5032: 600×320
Хід столу X/Y, мм	BK5032: 620×560
ЧПУ и оси	
Крутний момент двигуна осі X, Н·м	BK5032: 7.7
Крутний момент двигуна осі Y, Н·м	BK5032: 7.7
Швидкий хід осі X, м/хв	BK5032: 5
Швидкий хід осі Y, м/хв	BK5032: 5
Привод	
Потужність головного двигуна, кВт	BK5032: 4
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	BK5032: 3700
Габарити Д×Ш×В, мм	BK5032: 2800×2400×2500

Довбальний верстат з ЧПК BK5035

P-0302

Довбальний верстат з ЧПК BK5035 для обробки пазів, шпонкових канавок, площин і фасонних поверхонь в одиничному та дрібносерійному виробництві. Підбір за ходом довбяка, розміром столу, потужністю та масою верстата.

Технічні характеристики

Классификация	
Тип верстата	BK5035: Довбальний верстат
ЧПК	BK5035: Так
Тип виконання	BK5035: Вертикальний з ЧПК
Основные параметры	
Максимальна довжина ходу довбяка, мм	BK5035: 350
Хід регулювання повзуна, мм	BK5035: 200
Частота ходів повзуна, ходів/хв	BK5035: 0-60
Стол и перемещения	
Розмір столу, мм	BK5035: 750×510
Хід столу X/Y, мм	BK5035: 320×400
Рабочая зона	
Відстань від головки різця до колони, мм	BK5035: 625
Відстань від нижнього кінця повзуна до с…	BK5035: 680/830 optional
ЧПУ и оси	
Крутний момент двигуна осі X, Н·м	BK5035: 10
Крутний момент двигуна осі Y, Н·м	BK5035: 15
Швидкий хід осі X, м/хв	BK5035: 5
Швидкий хід осі Y, м/хв	BK5035: 5
Привод	
Потужність головного двигуна, кВт	BK5035: 5.5
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	BK5035: 4400
Габарити Д×Ш×В, мм	BK5035: 2800×2300×2700

Довбальний верстат з ЧПК BK5040

P-0303

Довбальний верстат з ЧПК BK5040 для обробки пазів, шпонкових канавок, площин і фасонних поверхонь в одиничному та дрібносерійному виробництві. Підбір за ходом довбяка, розміром столу, потужністю та масою верстата.

Технічні характеристики

Классификация	
Тип верстата	BK5040: Довбальний верстат
ЧПК	BK5040: Так
Тип виконання	BK5040: Вертикальний з ЧПК
Основные параметры	
Максимальна довжина ходу довбяка, мм	BK5040: 400
Вертикальне регулювання повзуна, мм	BK5040: 435
Рабочая зона	
Відстань від головки різця до колони, мм	BK5040: 600
Відстань від нижнього кінця повзуна до с…	BK5040: 720
Стол и перемещения	
Розмір столу, мм	BK5040: 800×610
Хід столу X/Y, мм	BK5040: 350×400
ЧПУ и оси	
Крутний момент двигуна осі X, Н·м	BK5040: 7.7
Крутний момент двигуна осі Y, Н·м	BK5040: 7.7
Швидкий хід осі X, м/хв	BK5040: 5
Швидкий хід осі Y, м/хв	BK5040: 5
Привод	
Потужність головного двигуна, кВт	BK5040: 3.7 servo
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	BK5040: 4400
Габарити Д×Ш×В, мм	BK5040: 2650×2200×2585

Дуктилометр для бітуму TBT-4508W

P-0588

Дуктилометр для бітуму TBT-4508W призначений для визначення розтяжності бітуму за заданої температури та швидкості. Виконання: TBT-4508W.

Технічні характеристики

Технические параметры

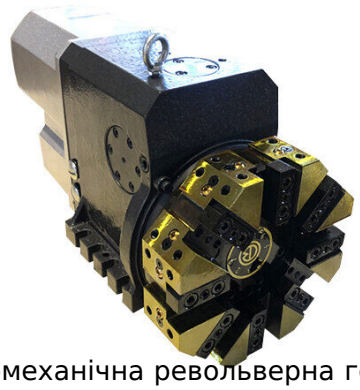
Випробування зразок навантаження, шт.	TBT-4508W: 3
Tension довжина, мм	TBT-4508W: 1500
Tension швидкість	TBT-4508W: 0~50±2.5mm/min adjustable speed
Температура керування діапазон	TBT-4508W: -5℃~50℃ adjustable temperature
Температура керування точність, °C	TBT-4508W: ±0.01
Tension sensor вимірювання діапазон	TBT-4508W: 0~300N
Tension sensor точність	TBT-4508W: ±0.1N
Робочий температура & humidity, ч	TBT-4508W: 5℃~30℃; ≤80%R
Габаритні розміри, мм	TBT-4508W: Approx. 2350×500×950
Маса, кг	TBT-4508W: Approx. 350
Живлення, Гц	TBT-4508W: 220V, 50

Стандарты

Застосовні стандарти	TBT-4508W: ASTM D133, AASHTO T51, ASTM D6084, EN 13589

Електрична револьверна головка BWD

P-0527



Електромеханічна револьверна головка для токарних верстатів з ЧПК, моделі BWD63, BWD80 і BWD100 на 6/8 позицій.

AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Висота центрів, мм	BWD63: 63 · BWD80: 80 · BWD100: 100
Кількість позицій	BWD63: 6; 8 · BWD80: 6; 8 · BWD100: 6; 8
Точность и скорость	
Час повороту та затиску, 45°, с	BWD63: 1.8 · BWD80: 1.8 · BWD100: 2.1
Час повороту та затиску, 180°, с	BWD63: 2.9 · BWD80: 2.9 · BWD100: 3.2
Точність повторного позиціювання, мм	BWD63: ≤0.005 · BWD80: ≤0.005 · BWD100: ≤0.005
Точність індексування, кут. с	BWD63: ±7 · BWD80: ±7 · BWD100: ±7
Нагрузки	
Максимальний тангенціальний момент, к…	BWD63: 0.7 · BWD80: 1.5 · BWD100: 3
Максимальний осьовий момент, кН·м	BWD63: 0.8 · BWD80: 1.6 · BWD100: 3.5
Максимальний момент зміщення, Н·м	BWD63: 10 · BWD80: 12 · BWD100: 25
Электродвигатель	
Потужність двигуна, Вт	BWD63: 90 · BWD80: 140 · BWD100: 140
Частота обертання двигуна, об/хв	BWD63: 900 · BWD80: 1400 · BWD100: 1400
Масса	
Маса без інструментального диска, кг	BWD63: 35 · BWD80: 50 · BWD100: 80
Присоединительные размеры	
Розмір H, мм	BWD63-8: 63 · BWD80-8: 80 · BWD100-8: 100
Розмір A, мм	BWD63-8: 20 · BWD80-8: 25 · BWD100-8: 32
Розмір B, мм	BWD63-8: 8-Ø11 · BWD80-8: 6-Ø11 · BWD100-8: 8-Ø13
Розмір C, мм	BWD63-8: 26 · BWD80-8: 26 · BWD100-8: 32
Розмір D, мм	BWD63-8: 145 · BWD80-8: 149 · BWD100-8: 172
Розмір E, мм	BWD63-8: 55 · BWD80-8: 65 · BWD100-8: 80
Розмір F, мм	BWD63-8: 323 · BWD80-8: 314 · BWD100-8: 350
Розмір G, мм	BWD63-8: 205 · BWD80-8: 238 · BWD100-8: 280
Розмір I, мм	BWD63-8: 140 · BWD80-8: 160 · BWD100-8: 205
Розмір J, мм	BWD63-8: 272 · BWD80-8: 376 · BWD100-8: 456
Розмір K, мм	BWD63-8: 20 · BWD80-8: 25 · BWD100-8: 25
Розмір L, мм	BWD63-8: 17 · BWD80-8: 22 · BWD100-8: 22
Розмір M, мм	BWD63-8: 20 · BWD80-8: 25 · BWD100-8: 30
Розмір N, мм	BWD63-8: 20 · BWD80-8: 32 · BWD100-8: 40
Розмір O, мм	BWD63-8: 190 · BWD80-8: 270 · BWD100-8: 330
Розмір P, мм	BWD63-8: / · BWD80-8: 11 · BWD100-8: /
Розмір Q, мм	BWD63-8: 175 · BWD80-8: 215 · BWD100-8: 252

Розмір R, мм	BWD63-8: 24 · BWD80-8: 32 · BWD100-8: 34
Розмір S, мм	BWD63-8: 30 · BWD80-8: 32 · BWD100-8: 40
Розмір T, мм	BWD63-8: 30 · BWD80-8: 32 · BWD100-8: 30
Розмір U, мм	BWD63-8: 134 · BWD80-8: 149 · BWD100-8: 188
Розмір V, мм	BWD63-8: 165 · BWD80-8: 190 · BWD100-8: 220
Розмір W, мм	BWD63-8: 185 · BWD80-8: 210 · BWD100-8: 250
Розмір X	BWD63-8: G1/4" · BWD80-8: G3/8" · BWD100-8: G3/8"

Електрична револьверна головка НАК30

P-0525

Горизонтальна електрична револьверна головка для токарних верстатів з ЧПК на 6 або 8 інструментальних позицій.

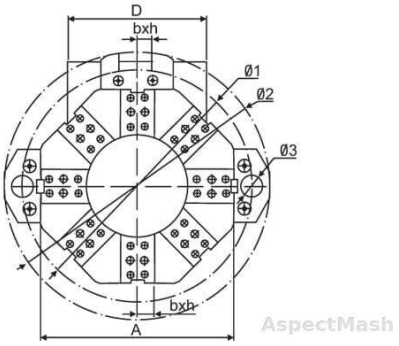
Технічні характеристики

Основные параметры	
Висота центрів, мм	НАК30050: 50 · НАК30063: 63 · НАК30080: 80 · НАК30100: 100 · НАК30125: 125
Кількість позицій	НАК30050: 6; 8 · НАК30063: 6; 8 · НАК30080: 6; 8 · НАК30100: 6; 8 · НАК30125: 6; 8
Точность и скорость	
Точність повторного позиціювання, кут. с	НАК30050: ±2 · НАК30063: ±2 · НАК30080: ±2 · НАК30100: ±2 · НАК30125: ±2
Час зміни та фіксації, 45°, с	НАК30050: 2.6 · НАК30063: 2.6 · НАК30080: 2.8 · НАК30100: 3.6 · НАК30125: 3.6
Час зміни та фіксації, 60°, с	НАК30050: 2.7 · НАК30063: 2.8 · НАК30080: 3 · НАК30100: 3.8 · НАК30125: 3.8
Присоединительные размеры	
Розмір A, мм	НАК30050: 180 · НАК30063: 220 · НАК30080: 240 · НАК30100: 280 · НАК30125: 350
Розмір B, мм	НАК30050: 172 · НАК30063: 185 · НАК30080: 210 · НАК30100: 250 · НАК30125: 280
Розмір C, мм	НАК30050: 155 · НАК30063: 166 · НАК30080: 190 · НАК30100: 220 · НАК30125: 250
Розмір D, мм	НАК30050: 140 · НАК30063: 150 · НАК30080: 164 · НАК30100: 190 · НАК30125: 220
Розмір H1, мм	НАК30050: 50 · НАК30063: 63 · НАК30080: 80 · НАК30100: 100 · НАК30125: 125
Розмір H2, мм	НАК30050: 170 · НАК30063: 190 · НАК30080: 226 · НАК30100: 260 · НАК30125: 290
Розмір b1, мм	НАК30050: 9 · НАК30063: 9 · НАК30080: 11 · НАК30100: 13 · НАК30125: 17
Розмір h, мм	НАК30050: 16 · НАК30063: 16/20 · НАК30080: 20 · НАК30100: 25 · НАК30125: 32
Розмір L, мм	НАК30050: 288 · НАК30063: 338 · НАК30080: 355 · НАК30100: 420 · НАК30125: 469
Розмір L1, мм	НАК30050: 45 · НАК30063: 55 · НАК30080: 60 · НАК30100: 72 · НАК30125: 85
Розмір L2, мм	НАК30050: 110 · НАК30063: 145 · НАК30080: 154 · НАК30100: 190 · НАК30125: 210

Розмір L3, мм	HAK30050: 108 · HAK30063: 115 · HAK30080: 115 · HAK30100: 130 · HAK30125: 134
Розмір J, мм	HAK30050: 16 · HAK30063: 20 · HAK30080: 32 · HAK30100: 25 · HAK30125: 30
Розмір K, мм	HAK30050: 25 · HAK30063: 30 · HAK30080: 32 · HAK30100: 40 · HAK30125: 44
Розмір M	HAK30050: G3/8" · HAK30063: G3/8" · HAK30080: G3/8" · HAK30100: G3/8" · HAK30125: G3/8"
Розмір N, мм	HAK30050: 44 · HAK30063: 60 · HAK30080: 64 · HAK30100: 100 · HAK30125: 125
Розмір Ø, мм	HAK30050: Ø30 · HAK30063: Ø30 · HAK30080: Ø40 · HAK30100: Ø50 · HAK30125: Ø63
Розмір Ø1, мм	HAK30050: Ø216 · HAK30063: Ø264 · HAK30080: Ø300 · HAK30100: Ø340 · HAK30125: Ø430
Розмір Ø2, мм	HAK30050: Ø261 · HAK30063: Ø308 · HAK30080: Ø352 · HAK30100: Ø400 · HAK30125: Ø502

Електрична револьверна головка НАК31

P-0526



Горизонтальна електрична револьверна головка з точним тривінцевим торцевим зачепленням, 6 або 8 позицій.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Висота центрів, мм	НАК31063: 63 · НАК31080: 80 · НАК31100: 100 · НАК31125: 125 · НАК31160: 160
Кількість позицій	НАК31063: 6; 8 · НАК31080: 6; 8 · НАК31100: 6; 8 · НАК31125: 6; 8 · НАК31160: 6; 8
Нагрузки	
Максимальний тангенціальний момент, Н·м	НАК31063: 600 · НАК31080: 1000 · НАК31100: 1500 · НАК31125: 2500 · НАК31160: 4000
Точность и скорость	
Точність повторного позиціювання, кут. с	НАК31063: ±2 · НАК31080: ±2 · НАК31100: ±2 · НАК31125: ±2 · НАК31160: ±2
Час зміни та фіксації, 45°, с	НАК31063: 2.6 · НАК31080: 2.8 · НАК31100: 3.6 · НАК31125: 4 · НАК31160: 4.3
Час зміни та фіксації, 60°, с	НАК31063: 2.8 · НАК31080: 3 · НАК31100: 3.8 · НАК31125: 4.2 · НАК31160: 4.5
Присоединительные размеры	
Розмір A, мм	НАК31063: 230 · НАК31080: 260 · НАК31100: 300 · НАК31125: 340 · НАК31160: 460
Розмір B, мм	НАК31063: 205 · НАК31080: 210 · НАК31100: 240 · НАК31125: 288 · НАК31160: 380
Розмір C, мм	НАК31063: 185 · НАК31080: 190 · НАК31100: 220 · НАК31125: 260 · НАК31160: 345
Розмір D, мм	НАК31063: 165 · НАК31080: 180 · НАК31100: 200 · НАК31125: 230 · НАК31160: 306
Розмір H1, мм	НАК31063: 63 · НАК31080: 80 · НАК31100: 100 · НАК31125: 125 · НАК31160: 160
Розмір H2, мм	НАК31063: 210 · НАК31080: 230 · НАК31100: 260 · НАК31125: 300 · НАК31160: 380
Розмір b1, мм	НАК31063: 11 · НАК31080: 11 · НАК31100: 13 · НАК31125: 18 · НАК31160: 22
Розмір h, мм	НАК31063: 20 · НАК31080: 25 · НАК31100: 25 · НАК31125: 32 · НАК31160: 40
Розмір L, мм	НАК31063: 329 · НАК31080: 350 · НАК31100: 384 · НАК31125: 459 · НАК31160: 564
Розмір L1, мм	НАК31063: 55 · НАК31080: 60 · НАК31100: 72 · НАК31125: 85 ·

	HAK31160: 115
Розмір L2, мм	HAK31063: 138 · HAK31080: 147 · HAK31100: 164 · HAK31125: 204 · HAK31160: 265
Розмір L3, мм	HAK31063: 130 · HAK31080: 130 · HAK31100: 140 · HAK31125: 150 · HAK31160: 160
Розмір J, мм	HAK31063: 25 · HAK31080: 32 · HAK31100: 25 · HAK31125: 32 · HAK31160: 40
Розмір K, мм	HAK31063: 30 · HAK31080: 32 · HAK31100: 40 · HAK31125: 44 · HAK31160: 48
Розмір M, мм	HAK31063: 30 · HAK31080: 32 · HAK31100: 30 · HAK31125: 43 · HAK31160: 56
Розмір N, мм	HAK31063: 30 · HAK31080: 32 · HAK31100: 30 · HAK31125: 43 · HAK31160: 48
Розмір Ø, мм	HAK31063: Ø8 · HAK31080: Ø8 · HAK31100: Ø10 · HAK31125: Ø12 · HAK31160: Ø22
Розмір Ø1, мм	HAK31063: Ø274 · HAK31080: Ø310 · HAK31100: Ø360 · HAK31125: Ø420 · HAK31160: Ø560
Розмір Ø2, мм	HAK31063: Ø318 · HAK31080: Ø366 · HAK31100: Ø420 · HAK31125: Ø492 · HAK31160: Ø640
Розмір Ø3, мм	HAK31063: Ø25 · HAK31080: Ø25 · HAK31100: Ø32 · HAK31125: Ø40 · HAK31160: Ø50

Електрична револьверна головка НАК34

P-0541

Серія НАК34 для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: НАК34-СК6132, НАК34-СК6140, НАК34-СК6163.

AspectMash

Технічні характеристики

Присоединительные размеры

Розмір B, мм	НАК34-СК6132: 220 · НАК34-СК6140: 220 · НАК34-СК6163: 240
Розмір C, мм	НАК34-СК6132: 182 · НАК34-СК6140: 182 · НАК34-СК6163: 220
Розмір D, мм	НАК34-СК6132: 180 · НАК34-СК6140: 180 · НАК34-СК6163: 200
Розмір E, мм	НАК34-СК6132: 105 · НАК34-СК6140: 105 · НАК34-СК6163: 130
Розмір H1, мм	НАК34-СК6132: 120 · НАК34-СК6140: 120 · НАК34-СК6163: 130
Розмір H2, мм	НАК34-СК6132: 78 · НАК34-СК6140: 78 · НАК34-СК6163: 136
Розмір H, мм	НАК34-СК6132: 250 · НАК34-СК6140: 250 · НАК34-СК6163: 280
Розмір L1, мм	НАК34-СК6132: 55 · НАК34-СК6140: 55 · НАК34-СК6163: 72
Розмір L2, мм	НАК34-СК6132: 147 · НАК34-СК6140: 147 · НАК34-СК6163: 164
Розмір L3, мм	НАК34-СК6132: 130 · НАК34-СК6140: 130 · НАК34-СК6163: 140
Розмір L, мм	НАК34-СК6132: 352 · НАК34-СК6140: 352 · НАК34-СК6163: 390
Розмір J, мм	НАК34-СК6132: 30 · НАК34-СК6140: 30 · НАК34-СК6163: 25
Розмір K, мм	НАК34-СК6132: 32 · НАК34-СК6140: 32 · НАК34-СК6163: 40
Розмір M, мм	НАК34-СК6132: 32 · НАК34-СК6140: 32 · НАК34-СК6163: 30
Розмір N, мм	НАК34-СК6132: 32 · НАК34-СК6140: 32 · НАК34-СК6163: 30
Розмір b1, мм	НАК34-СК6132: 11 · НАК34-СК6140: 11 · НАК34-СК6163: 13
Розмір φ1, мм	НАК34-СК6132: φ273 · НАК34-СК6140: φ283 · НАК34-СК6163: φ312
Розмір φ2, мм	НАК34-СК6132: φ345 · НАК34-СК6140: φ355 · НАК34-СК6163: φ380
Розмір φ3, мм	НАК34-СК6132: φ32 · НАК34-СК6140: φ32 · НАК34-СК6163: φ40

Електрична револьверна головка WD

P-0529

Серія WD для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: WD100-6, WD118-6.

AspectMash

Технічні характеристики

Присоединительные размеры

Розмір H, мм	WD100-6: 59 · WD118-6: 78
Розмір A, мм	WD100-6: 10 · WD118-6: 15
Розмір B, мм	WD100-6: 11 · WD118-6: 11
Розмір C, мм	WD100-6: 3 · WD118-6: 3
Розмір D, мм	WD100-6: 133 · WD118-6: 160
Розмір E, мм	WD100-6: 37 · WD118-6: 55
Розмір F, мм	WD100-6: 279 · WD118-6: 305
Розмір G, мм	WD100-6: 172 · WD118-6: 200
Розмір I, мм	WD100-6: 10 · WD118-6: 13
Розмір J, мм	WD100-6: 251 · WD118-6: 323
Розмір K, мм	WD100-6: 16 · WD118-6: 25
Розмір L, мм	WD100-6: 21 · WD118-6: 17
Розмір M, мм	WD100-6: 15 · WD118-6: 25
Розмір N, мм	WD100-6: 20 · WD118-6: 25
Розмір O, мм	WD100-6: 130 · WD118-6: 184
Розмір P, мм	WD100-6: 45 · WD118-6: 67
Розмір Q, мм	WD100-6: 144 · WD118-6: 200
Розмір R, мм	WD100-6: 38 · WD118-6: 10
Розмір S, мм	WD100-6: 80 · WD118-6: 140
Розмір T, мм	WD100-6: 106 · WD118-6: 140
Розмір U, мм	WD100-6: 89 · WD118-6: 103
Розмір V, мм	WD100-6: 144 · WD118-6: 185
Розмір W, мм	WD100-6: 164 · WD118-6: 224
Розмір X, мм	WD100-6: 100 · WD118-6: 118
Розмір Y, мм	WD100-6: 45 · WD118-6: 73
Розмір Z, мм	WD100-6: 16 · WD118-6: 20
Розмір Model	WD100-6: 1.5

Точность и скорость

Час зміни інструмента, с	WD100-6: 2 · WD118-6: 1.5
Точність повторного позиціювання	WD100-6: 600 · WD118-6: 1200

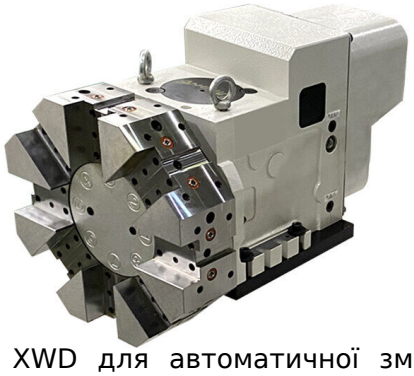
Основные параметры

Max.allowabletorque(Nm), Н·м	WD100-6: 3.5 · WD118-6: 2
Максимальний момент зміщення, Н·м	WD100-6: 600 · WD118-6: 3.5
Indexdingaccuracy, кут. с	WD100-6: 8 · WD118-6: 1200

Motorpower(w)	WD100-6: □0.005 · WD118-6: 10
Motorspeed(r/min)	WD100-6: ±7'' · WD118-6: □0.005
Maca	WD100-6: 60 · WD118-6: ±7''

Електрична револьверна головка XWD

P-0528



Серія XWD для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: XWD120-6, XWD130-6.

AspectMash

Технічні характеристики

Присоединительные размеры

Розмір H, мм	XWD120-6: 85 · XWD130-6: 136
Розмір A, мм	XWD120-6: 13 (Wuxi) / 15 (Drake) · XWD130-6: 18
Розмір B, мм	XWD120-6: 13 · XWD130-6: 13
Розмір C, мм	XWD120-6: 6 · XWD130-6: 30
Розмір D, мм	XWD120-6: 188 · XWD130-6: 192
Розмір E, мм	XWD120-6: 55 · XWD130-6: 70
Розмір F, мм	XWD120-6: 270 · XWD130-6: 262
Розмір G, мм	XWD120-6: 260 · XWD130-6: 278
Розмір I, мм	XWD120-6: 176 · XWD130-6: 210
Розмір J, мм	XWD120-6: 332 · XWD130-6: 383
Розмір K, мм	XWD120-6: 20 · XWD130-6: 32
Розмір L, мм	XWD120-6: 17 · XWD130-6: 21
Розмір M, мм	XWD120-6: 25 · XWD130-6: 25
Розмір N, мм	XWD120-6: 32 · XWD130-6: 32
Розмір O, мм	XWD120-6: 210 · XWD130-6: 264
Розмір P, мм	XWD120-6: 8 · XWD130-6: 8
Розмір Q, мм	XWD120-6: 155 · XWD130-6: 238
Розмір R, мм	XWD120-6: 20 · XWD130-6: 14
Розмір S, мм	XWD120-6: 140 · XWD130-6: 164
Розмір U, мм	XWD120-6: 100 · XWD130-6: 105
Розмір V, мм	XWD120-6: 196 · XWD130-6: 234
Розмір W, мм	XWD120-6: 222 · XWD130-6: 260
Розмір X, мм	XWD120-6: 120 · XWD130-6: 130
Розмір Y, мм	XWD120-6: 73 · XWD130-6: 73
Розмір Z, мм	XWD120-6: 20 · XWD130-6: 32

Електричний верстат для зняття фаски з труб ISE-120

P-0274

Електричний верстат для зняття фаски з труб ISE-120 — переносний верстат для зняття фаски з труб для холодної механічної обробки торців труб перед зварюванням. Робочий діапазон за джерелом: 40-114 мм.

Технічні характеристики

Общие данные	
Тип верстата	ISE-120: переносний верстат для зняття фаски з труб
Тип затиску	ISE-120: Внутрішнє розтискання
Тип приводу	ISE-120: електричний
ЧПК	ISE-120: Ні
Технические характеристики — ISE-120	
Модель	ISE-120: ISE-120
Живлення / джерело енергії	ISE-120: 220-240V 1PH 50/60Hz
Потужність	ISE-120: 1500Вт
Робочий діапазон	ISE-120: 40-114 мм
Товщина стінки	ISE-120: менше ніж 15 мм
Швидкість обертання	ISE-120: 30 об/хв
Маса нетто, кг	ISE-120: 18KG
Розмір пакування	ISE-120: 60*50*20 см

Електричний верстат для зняття фаски з труб ISE-159

P-0275

Електричний верстат для зняття фаски з труб ISE-159 — переносний верстат для зняття фаски з труб для холодної механічної обробки торців труб перед зварюванням. Робочий діапазон за джерелом: 65-159 мм.

Технічні характеристики

Общие данные	
Тип верстата	ISE-159: переносний верстат для зняття фаски з труб
Тип затиску	ISE-159: Внутрішнє розтискання
Тип приводу	ISE-159: електричний
ЧПК	ISE-159: Ні
Технические характеристики — ISE-159	
Модель	ISE-159: ISE-159
Живлення / джерело енергії	ISE-159: 220-240V 1PH 50/60Hz
Потужність	ISE-159: 1500Вт
Робочий діапазон	ISE-159: 65-159 мм
Товщина стінки	ISE-159: менше ніж 20 мм
Швидкість обертання	ISE-159: 35 об/хв
Маса нетто, кг	ISE-159: 25KG
Розмір пакування	ISE-159: 78*30*30 см

Електричний верстат для зняття фаски з труб ISE-252

P-0276

Електричний верстат для зняття фаски з труб ISE-252 — переносний верстат для зняття фаски з труб для холодної механічної обробки торців труб перед зварюванням. Робочий діапазон за джерелом: 80-240 мм.

Технічні характеристики

Общие данные	
Тип верстата	ISE-252: переносний верстат для зняття фаски з труб
Тип затиску	ISE-252: Внутрішнє розтискання
Тип приводу	ISE-252: електричний
ЧПК	ISE-252: Ні
Технические характеристики — ISE-252-1	
Модель	ISE-252: ISE-252-1
Живлення / джерело енергії	ISE-252: 220-240V 1PH 50/60Hz
Потужність	ISE-252: 1800Вт
Робочий діапазон	ISE-252: 80-240 мм
Товщина стінки	ISE-252: менше ніж 20 мм
Швидкість обертання	ISE-252: 16 об/хв
Маса нетто, кг	ISE-252: 35KG
Розмір пакування	ISE-252: 76*38*36 см

Електричний верстат для зняття фаски з труб ISE-352

P-0277

Електричний верстат для зняття фаски з труб ISE-352 — переносний верстат для зняття фаски з труб для холодної механічної обробки торців труб перед зварюванням. Робочий діапазон за джерелом: 150-330 мм.

Технічні характеристики

Общие данные	
Тип верстата	ISE-352: переносний верстат для зняття фаски з труб
Тип затиску	ISE-352: Внутрішнє розтискання
Тип приводу	ISE-352: електричний
ЧПК	ISE-352: Ні
Технические характеристики — ISE-352-1	
Модель	ISE-352: ISE-352-1
Живлення / джерело енергії	ISE-352: 220-240V 1PH 50/60Hz
Потужність	ISE-352: 1800Вт
Робочий діапазон	ISE-352: 150-330 мм
Товщина стінки	ISE-352: менше ніж 20 мм
Швидкість обертання	ISE-352: 14 об/хв
Маса нетто, кг	ISE-352: 52KG
Розмір пакування	ISE-352: 80*45*42 см

Електричний верстат для зняття фаски з труб ISE-426

P-0278

Електричний верстат для зняття фаски з труб ISE-426 — переносний верстат для зняття фаски з труб для холодної механічної обробки торців труб перед зварюванням. Робочий діапазон за джерелом 250-426 мм.

Технічні характеристики

Общие данные

Тип верстата	ISE-426: переносний верстат для зняття фаски з труб
Тип затиску	ISE-426: Внутрішнє розтискання
Тип приводу	ISE-426: електричний
ЧПК	ISE-426: Ні

Технические характеристики — ISE-426

Модель	ISE-426: ISE-426
Живлення / джерело енергії	ISE-426: 220-240V 1PH 50/60Hz
Потужність	ISE-426: 2000Вт
Робочий діапазон	ISE-426: 250-426 мм
Товщина стінки	ISE-426: менше ніж 20 мм
Швидкість обертання	ISE-426: 12 об/хв
Маса нетто, кг	ISE-426: 90KG
Розмір пакування	ISE-426: 95*52*52 см

AspectMash

Електричний верстат для зняття фаски з труб ISE-630

P-0279

Електричний верстат для зняття фаски з труб ISE-630 — переносний верстат для зняття фаски з труб для холодної механічної обробки торців труб перед зварюванням. Робочий діапазон за джерелом: 300-600 мм.

Технічні характеристики

Общие данные	
Тип верстата	ISE-630: переносний верстат для зняття фаски з труб
Тип затиску	ISE-630: Внутрішнє розтискання
Тип приводу	ISE-630: електричний
ЧПК	ISE-630: Ні
Технические характеристики — ISE-630	
Модель	ISE-630: ISE-630
Живлення / джерело енергії	ISE-630: 220-240V 1PH 50/60Hz
Потужність	ISE-630: 2000Вт
Робочий діапазон	ISE-630: 300-600 мм
Товщина стінки	ISE-630: менше ніж 20 мм
Швидкість обертання	ISE-630: 10 об/хв
Маса нетто, кг	ISE-630: 98KG
Розмір пакування	ISE-630: 94*70*54 см

Електричний верстат для зняття фаски з труб ISE-850

P-0280

Електричний верстат для зняття фаски з труб ISE-850 — переносний верстат для зняття фаски з труб для холодної механічної обробки торців труб перед зварюванням. Робочий діапазон за джерелом: 600-820 мм.

Технічні характеристики

Общие данные	
Тип верстата	ISE-850: переносний верстат для зняття фаски з труб
Тип затиску	ISE-850: Внутрішнє розтискання
Тип приводу	ISE-850: електричний
ЧПК	ISE-850: Ні
Технические характеристики — ISE-850	
Модель	ISE-850: ISE-850
Живлення / джерело енергії	ISE-850: 220-240V 1PH 50/60Hz
Потужність	ISE-850: 2000Вт
Робочий діапазон	ISE-850: 600-820 мм
Товщина стінки	ISE-850: менше ніж 20 мм
Швидкість обертання	ISE-850: 9 об/хв
Маса нетто, кг	ISE-850: 180KG
Розмір пакування	ISE-850: 95*88*52 см

AspectMash

Електричний верстат для обробки фланців WFS-2000

P-0250

Електричний верстат WFS-2000 для обробки фланців зовнішнім діаметром 690–2200 мм.

AspectMash

Технічні характеристики

Технические характеристики

Тип верстата	WFS-2000: Станок для обработки фланцев
Тип затиску	WFS-2000: Внутренний разжим
Тип приводу	WFS-2000: Электрический
Максимальний діаметр обробки, мм	WFS-2000: 2200
Діапазон обробки за зовнішнім діаметром…	WFP-2000: 690-2200 · WFS-2000: 690-2200
Діапазон внутрішнього розтиску, мм	WFP-2000: 690-2000 · WFS-2000: 690-2000
Хід подачі інструмента, мм	WFP-2000: 102 · WFS-2000: 102
Кут повороту різцетримача	WFP-2000: ±360° · WFS-2000: ±360°
Швидкість обертання, об/хв	WFP-2000: 0-20 · WFS-2000: 0-20

Електричний верстат для обробки фланців WFS-610

P-0249

Електричний верстат WFS-610 для обробки фланців із діапазоном обробки 50–610 мм.

AspectMash

Технічні характеристики

Технические характеристики

Тип верстата	WFS-610: Станок для обработки фланцев
Тип затиску	WFS-610: Внутренний разжим
Тип приводу	WFS-610: Электрический
Максимальний діаметр обробки, мм	WFS-610: 610
Діапазон обробки за зовнішнім діаметром...	WFS-610: 50-610
Діапазон внутрішнього розтиску, мм	WFS-610: 50-508
Хід подачі інструмента, мм	WFS-610: 50
Кут повороту різцетримача	WFS-610: ±30°
Швидкість обертання, об/хв	WFS-610: 0-42

Електричний верстат для різання та зняття фаски труб ISE-80

P-0269

Електричний верстат для різання та зняття фаски труб ISE-80 — переносний верстат для різання та зняття фаски труб для холодної механічної обробки торців труб перед зварюванням. Робочий діапазон за джерелом: 28-76 мм.

Технічні характеристики

Общие данные	
Тип верстата	ISE-80: переносний верстат для різання та зняття фаски труб
Тип затиску	ISE-80: Зовнішній затиск
Тип приводу	ISE-80: електричний
ЧПК	ISE-80: Ні
Технические характеристики — ISE-80	
Модель	ISE-80: ISE-80
Живлення / джерело енергії	ISE-80: 220-240V 1PH 50/60Hz
Потужність	ISE-80: 1500Вт
Робочий діапазон	ISE-80: 28-76 мм
Товщина стінки	ISE-80: менше ніж 15 мм
Швидкість обертання	ISE-80: 55 об/хв
Маса нетто, кг	ISE-80: 10KG
Розмір пакування	ISE-80: 57*43*17 см

Електричний різьбонарізний верстат-маніпулятор MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 (кнопкове керування, універсальне виконання)

P-0506

MR-DS Електричний сервоприводний різьбонарізний маніпулятор, кнопкове керування, універсальне виконання. Моделі MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36; різьба M3–M16; M6–M30; M6–M36; 220 В/50 Гц; потужність 600–1200 Вт.

Технічні характеристики

Общие	
Тип керування	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: кнопкове
Виконання маніпулятора	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: універсальне
Діапазони різьби	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: M3–M16; M6–M30; M6–M36
Потужність двигуна, Вт	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: 600; 1200
Электрика	
Напруга / частота, В / Гц	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: 220 / 50
Модель MR-DS16	
Діапазон різьби	MR-DS16: M3–M16
Потужність двигуна, Вт	MR-DS16: 600
Частота обертання, об/хв	MR-DS16: 0–312
Цанги	MR-DS16: M3, M4, M5, M6–8, M10, M12, M14, M16
Модель MR-DS30	
Діапазон різьби	MR-DS30: M6–M30
Потужність двигуна, Вт	MR-DS30: 1200
Частота обертання, об/хв	MR-DS30: 0–150
Цанги	MR-DS30: M6–8, M10, M12, M14, M16, M18–20, M22, M24, M30
Модель MR-DS36	
Діапазон різьби	MR-DS36: M6–M36
Потужність двигуна, Вт	MR-DS36: 1200
Частота обертання, об/хв	MR-DS36: 0–150
Цанги	MR-DS36: M6–8, M10, M12, M14, M16, M18–20, M22, M24, M27–30, M33, M36

Електричний різьбонарізний верстат-маніпулятор MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 (сенсорне керування, вертикальне виконання)

P-0507

MR-DS: електричний сервоприводний різьбонарізний маніпулятор, сенсорне керування, вертикальне виконання. Моделі MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36; різьба M3–M16; M6–M30; M6–M36; 220 В/50 Гц; потужність 600–1200 Вт.

Технічні характеристики

Общие	
Тип керування	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: сенсорне
Виконання маніпулятора	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: вертикальне
Діапазони різьби	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: M3–M16; M6–M30; M6–M36
Потужність двигуна, Вт	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: 600; 1200
Электрика	
Напруга / частота, В / Гц	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: 220 / 50
Модель MR-DS16	
Діапазон різьби	MR-DS16: M3–M16
Потужність двигуна, Вт	MR-DS16: 600
Частота обертання, об/хв	MR-DS16: 0–312
Цанги	MR-DS16: M3, M4, M5, M6–8, M10, M12, M14, M16
Модель MR-DS30	
Діапазон різьби	MR-DS30: M6–M30
Потужність двигуна, Вт	MR-DS30: 1200
Частота обертання, об/хв	MR-DS30: 0–150
Цанги	MR-DS30: M6–8, M10, M12, M14, M16, M18–20, M22, M24, M30
Модель MR-DS36	
Діапазон різьби	MR-DS36: M6–M36
Потужність двигуна, Вт	MR-DS36: 1200
Частота обертання, об/хв	MR-DS36: 0–150
Цанги	MR-DS36: M6–8, M10, M12, M14, M16, M18–20, M22, M24, M27–30, M33, M36
Проверка источника	
Примітка щодо виконання	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: На странице 315 заголовок указывает сенсорное управление, а в строках ITEM ошибочно осталось «push-button, universal type». Вертикальное исполнение подтверждается фотогалереей; перед импортом желательно подтвердить у производителя.

Електричний різьбонарізний верстат-маніпулятор MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 (сенсорне керування, універсальне виконання)

P-0508

MR-DS: електричний сервоприводний різьбонарізний маніпулятор, сенсорне керування, універсальне виконання. Моделі MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36; різьба M3–M16; M6–M30; M6–M36; 220 В/50 Гц; потужність 600–1200 Вт.

Технічні характеристики

Общие	
Тип керування	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: сенсорне
Виконання маніпулятора	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: універсальне
Діапазони різьби	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: M3–M16; M6–M30; M6–M36
Потужність двигуна, Вт	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: 600; 1200
Электрика	
Напруга / частота, В / Гц	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: 220 / 50
Модель MR-DS16	
Діапазон різьби	MR-DS16: M3–M16
Потужність двигуна, Вт	MR-DS16: 600
Частота обертання, об/хв	MR-DS16: 0–312
Цанги	MR-DS16: M3, M4, M5, M6–8, M10, M12, M14, M16
Модель MR-DS30	
Діапазон різьби	MR-DS30: M6–M30
Потужність двигуна, Вт	MR-DS30: 1200
Частота обертання, об/хв	MR-DS30: 0–150
Цанги	MR-DS30: M6–8, M10, M12, M14, M16, M18–20, M22, M24, M30
Модель MR-DS36	
Діапазон різьби	MR-DS36: M6–M36
Потужність двигуна, Вт	MR-DS36: 1200
Частота обертання, об/хв	MR-DS36: 0–150
Цанги	MR-DS36: M6–8, M10, M12, M14, M16, M18–20, M22, M24, M27–30, M33, M36
Проверка источника	
Примітка щодо виконання	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: На странице 316 тип исполнения не подписан в строках ITEM; универсальное исполнение подтверждается фотогалереей с поворотной головкой. Перед импортом желательно подтвердить обозначение у производителя.

Електричний різьбонарізний верстат-маніпулятор MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 / MR-DS42 (кнопкове керування, вертикальне виконання)

P-0505

MR-DS Електричний сервоприводний різьбонарізний маніпулятор, кнопкове керування, вертикальне виконання. Моделі MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 / MR-DS42; різьба M3–M16; M6–M30; M6–M36; M12–M42; 220 В/50 Гц; потужність 600–1200 Вт.

Технічні характеристики

Общие	
Тип керування	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 / MR-DS42: кнопкове
Виконання маніпулятора	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 / MR-DS42: вертикальне
Діапазони різьби	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 / MR-DS42: M3–M16; M6–M30; M6–M36; M12–M42
Потужність двигуна, Вт	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 / MR-DS42: 600; 1200
Электрика	
Напруга / частота, В / Гц	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 / MR-DS42: 220 / 50
Модель MR-DS16	
Діапазон різьби	MR-DS16: M3–M16
Потужність двигуна, Вт	MR-DS16: 600
Частота обертання, об/хв	MR-DS16: 0–312
Цанги	MR-DS16: M3, M4, M5, M6–8, M10, M12, M14, M16
Модель MR-DS30	
Діапазон різьби	MR-DS30: M6–M30
Потужність двигуна, Вт	MR-DS30: 1200
Частота обертання, об/хв	MR-DS30: 0–150
Цанги	MR-DS30: M6–8, M10, M12, M14, M16, M18–20, M22, M24, M30
Модель MR-DS36	
Діапазон різьби	MR-DS36: M6–M36
Потужність двигуна, Вт	MR-DS36: 1200
Частота обертання, об/хв	MR-DS36: 0–150
Цанги	MR-DS36: M6–8, M10, M12, M14, M16, M18–20, M22, M24, M27–30, M33, M36
Модель MR-DS42	
Діапазон різьби	MR-DS42: M12–M42
Потужність двигуна, Вт	MR-DS42: 1200
Частота обертання, об/хв	MR-DS42: 0–90
Цанги	MR-DS42: M12, M14, M16, M18–20, M22, M24, M27–30, M33, M36, M40, M42

Електричні верстати для зняття фаски з труб ISE

P-0272

Електричні верстати для зняття фаски з труб ISE — переносний верстат для зняття фаски з труб для холодної механічної обробки торців труб перед зварюванням.

AspectMash

Технічні характеристики

Общие данные	
Тип верстата	ISE series: переносний верстат для зняття фаски з труб
Тип затиску	ISE series: Внутрішнє розтискання
Тип приводу	ISE series: електричний
ЧПК	ISE series: Hi
Технические характеристики — ISE-30	
Модель	ISE series: ISE-30
Робочий діапазон за внутрішнім діаметро…	ISE series: 18-28
Товщина стінки, мм	ISE series: ≤15
Швидкість обертання	ISE series: 50 об/хв

Електричні верстати для обробки фланців із внутрішнім розтиском WFS

P-0248

Електрична серія WFS для торцевої обробки фланців із внутрішнім розтиском і поворотом різцетримача.

AspectMash

Технічні характеристики

Технические характеристики

Тип верстата	WFS-610 / WFS-1000 / WFS-1650 / WFS-2000 / WFS-3000: Станок для обработки фланцев
Тип затиску	WFS-610 / WFS-1000 / WFS-1650 / WFS-2000 / WFS-3000: Внутренний разжим
Тип приводу	WFS-610 / WFS-1000 / WFS-1650 / WFS-2000 / WFS-3000: Электрический
Максимальний діаметр обробки, мм	WFS-610 / WFS-1000 / WFS-1650 / WFS-2000 / WFS-3000: 3000
Діапазон обробки за зовнішнім діаметром…	WFS-610: 50-610 · WFS-1000: 160-1000 · WFS-1650: 500-1650 · WFS-2000: 690-2200 · WFS-3000: 1150-3000
Діапазон внутрішнього розтиску, мм	WFS-610: 50-508 · WFS-1000: 158-820 · WFS-1650: 500-1500 · WFS-2000: 690-2000 · WFS-3000: 1120-2800
Хід подачі інструмента, мм	WFS-610: 50 · WFS-1000: 102 · WFS-1650: 102 · WFS-2000: 102 · WFS-3000: 102
Кут повороту різцетримача	WFS-610: ±30° · WFS-1000: ±360° · WFS-1650: ±360° · WFS-2000: ±360° · WFS-3000: ±360°
Швидкість обертання, об/хв	WFS-610: 0-42 · WFS-1000: 0-33 · WFS-1650: 0-22 · WFS-2000: 0-20 · WFS-3000: 3-12

Електричні верстати для обробки фланців із зовнішнім затиском WFDG

P-0242

Електричний верстат із зовнішнім затиском для торцевої обробки фланців за зовнішнім діаметром до 3000 мм.

AspectMash

Технічні характеристики

Технические характеристики

Тип верстата	WFDG-300 / WFDG-610 / WFDG-1000 / WFDG-1500 / WFDG-2000 / WFDG-2500 / WFDG-3000: Станок для обработки фланцев
Тип затиску	WFDG-300 / WFDG-610 / WFDG-1000 / WFDG-1500 / WFDG-2000 / WFDG-2500 / WFDG-3000: Наружный зажим
Тип приводу	WFDG-300 / WFDG-610 / WFDG-1000 / WFDG-1500 / WFDG-2000 / WFDG-2500 / WFDG-3000: Электрический
Максимальний діаметр обробки, мм	WFDG-300 / WFDG-610 / WFDG-1000 / WFDG-1500 / WFDG-2000 / WFDG-2500 / WFDG-3000: 3000
Діапазон обробки за зовнішнім діаметром...	WFDG-300: 0-300 · WFDG-610: 0-610 · WFDG-1000: 0-1000 · WFDG-1500: 0-1500 · WFDG-2000: 0-2000 · WFDG-2500: 0-2500 · WFDG-3000: 0-3000
Діапазон зовнішнього затиску, мм	WFDG-300: 70-300 · WFDG-610: 150-610 · WFDG-1000: 500-1000 · WFDG-1500: 1000-1500 · WFDG-2000: 1500-2000 · WFDG-2500: 2000-2500 · WFDG-3000: 2500-3000
Хід подачі інструмента, мм	WFDG-300: 50 · WFDG-610: 95 · WFDG-1000: 95 · WFDG-1500: 95 · WFDG-2000: 95 · WFDG-2500: 95 · WFDG-3000: 95
Швидкість обертання, об/хв	WFDG-300: 0-28 · WFDG-610: 0-24 · WFDG-1000: 0-20 · WFDG-1500: 0-15 · WFDG-2000: 0-13 · WFDG-2500: 0-10 · WFDG-3000: 0-8

Електричні плоскошліфувальні верстати MD618 / MD820 / MD1022

P-0219

Електричні плоскошліфувальні верстати MD618 / MD820 / MD1022 призначений для плоского шліфування металевих, сталевих, чавунних, керамічних і кольорових деталей. Основні параметри: Table size 460×180/480×200/540×250mm.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата, -	MD618: Електричний плоскошліфувальний верстат · MD820: Електричний плоскошліфувальний верстат · MD1022: Електричний плоскошліфувальний верстат
Поперечна подача — безперервна безсту...	MD618: 300 · MD820: 300 · MD1022: 400
Поперечна подача — переривчаста безст...	MD618: 0-5 · MD820: 0-5 · MD1022: 0-5
Transverse Feed(front and back) - Handwhe...	MD618: 0.02 · MD820: 0.02 · MD1022: 0.02
Transverse Feed(front and back) - Handwhe...	MD618: 4 · MD820: 4 · MD1022: 4
Вертикальна подача маховиком — ціна п...	MD618: 0.01 · MD820: 0.01 · MD1022: 0.01
Вертикальна подача маховиком — за обе...	MD618: 2 · MD820: 2 · MD1022: 2
Точність обробки, мм	MD618: 0.005/300 · MD820: 0.005/300 · MD1022: 0.005/300
Шорсткість поверхні, мкм	MD618: Ra0.32 · MD820: Ra0.32 · MD1022: Ra0.32
Рабочий стол	
Розмір робочого стола (Д*Ш), мм	MD618: 450*150 · MD820: 480*200 · MD1022: 500*250
Розмір постійного магнітного стола (Д*Ш...	MD618: 400*150 · MD820: 400*200 · MD1022: 500*250
Хід робочого стола (Д*Ш), мм	MD618: 480*170 · MD820: 520*200 · MD1022: 560*260
Максимальний розмір шліфування (Д*Ш),...	MD618: 470*160 · MD820: 510*200 · MD1022: 550*260
Т-подібний паз стола (кількість * ширина)...	MD618: 1*14 · MD820: 1*14 · MD1022: 1*14
Максимальна відстань від осі шпинделя ...	MD618: 345 · MD820: 450 · MD1022: 450
Швидкість поздовжнього переміщення р...	MD618: 3~20 · MD820: 3~20 · MD1022: 3~20
Шлифовальный узел	
Розмір шліфувального круга (зовнішній ді...	MD618: 180*13*31.75 · MD820: 200*20*31.75 · MD1022: 200*20*31.75
Частота обертання шліфувального круга,...	MD618: 2850 · MD820: 2850 · MD1022: 2850
Потужність двигуна шпинделя, кВт	MD618: 1.1 · MD820: 1.5 · MD1022: 1.5
Приводы и габариты	
Потужність двигуна охолодження, кВт	MD618: 0.04 · MD820: 0.04 · MD1022: 0.04
Маса нетто/брутто, кг	MD618: 667/767 · MD820: 767/867 · MD1022: 880/980
Габаритні розміри (Д*Ш*В), мм	MD618: 1550*1150*1590 · MD820: 1680*1300*1760 · MD1022: 1650*1300*1780
Розмір пакування (Д*Ш*В), мм	MD618: 1000*1150*1760 · MD820: 1350*1350*1940 · MD1022: 1400*1400*1940

Електрогідравлічні сервогідравлічні машини TBTUTM-CSI

P-0610

Електрогідравлічні сервогідравлічні машини TBTUTM-CSI призначений для універсальних механічних випробувань матеріалів у діапазоні 100–2000 кН. Виконання: TBTUTM-100CSI / TBTUTM-300CSI / TBTUTM-600CSI / TBTUTM-1000CSI / TBTUTM-1200CSI / TBTUTM-1500CSI / TBTUTM-2000CSI.

Технічні характеристики

Стандарты

Застосовні стандарти	TBTUTM-100CSI: Model TBTUTM-100CSI TBTUTM-300CSI TBTUTM-600CSI TBTUTM-1000CSI TBTUTM-1200CSI TBTUTM-1500CSI TBTUTM-2000CSI Max.Capacity(KN) 100 300 600 1000 1200 1500 2000 Accuracy class 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 Max distance of compression plate(mm) 500 600 600 600 600 600 650 Max distance of tensile 600 700 700 700 700 700 800 Piston stoke(mm) 200 200 200 200 200 200 250 Distance between columns 380 380 375 455 550 595 590 Diameter of round specimen□mm) Φ6-Φ22 Φ10-Φ32 Φ13-Φ40 Φ14-Φ45 Φ14-Φ45 Φ16-Φ50 Φ20-Φ70 Diameter of flat specimen□mm□ 0-15 0-20 0-20 0-40 0-40 0-40 0-50 Maximum distance of bending test□mm) 300 300 300 300 300 300 / Load control Computer automatically Specimen clamping method Hydraulic Demensions of host(mm) 800*620*1850 800*620*1900 800*620*2000 900*700*2300 1050*880*2530 1150*1000*2800 1200*900*2830 Demensions of Oil source cabinet (mm) 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 860*640*1780 860*640*1780 800*600*1600 Power(KW) 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 4 Weight of host (kg) 1450 1600 1900 2600 4000 5000 6000 Weight of oil cabinet (kg) 300 300 300 300 350 350 300 · TBTUTM-300CSI: Model TBTUTM-100CSI TBTUTM-300CSI TBTUTM-600CSI TBTUTM-1000CSI TBTUTM-1200CSI TBTUTM-1500CSI TBTUTM-2000CSI Max.Capacity(KN) 100 300 600 1000 1200 1500 2000 Accuracy class 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 Max distance of compression plate(mm) 500 600 600 600 600 600 650 Max distance of tensile 600 700 700 700 700 700 800 Piston stoke(mm) 200 200 200 200 200 200 250 Distance between columns 380 380 375 455 550 595 590 Diameter of round specimen□mm) Φ6-Φ22 Φ10-Φ32 Φ13-Φ40

Φ14-Φ45 Φ14-Φ45 Φ16-Φ50 Φ20-Φ70 Diameter of flat specimen（mm） 0-15 0-20 0-20 0-40 0-40 0-40 0-50 Maximum distance of bending test（mm) 300 300 300 300 300 300 / Load control Computer automatically Specimen clamping method Hydraulic Demensions of host(mm) 800*620*1850 800*620*1900 800*620*2000 900*700*2300 1050*880*2530 1150*1000*2800 1200*900*2830 Demensions of Oil source cabinet (mm) 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 860*640*1780 860*640*1780 800*600*1600 Power(KW) 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 4 Weight of host (kg) 1450 1600 1900 2600 4000 5000 6000 Weight of oil cabinet (kg) 300 300 300 300 350 350 300 · TBTUTM-600CSI: Model TBTUTM-100CSI TBTUTM-300CSI TBTUTM-600CSI TBTUTM-1000CSI TBTUTM-1200CSI TBTUTM-1500CSI TBTUTM-2000CSI Max.Capacity(KN) 100 300 600 1000 1200 1500 2000 Accuracy class 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 Max distance of compression plate(mm) 500 600 600 600 600 600 650 Max distance of tensile 600 700 700 700 700 700 800 Piston stoke(mm) 200 200 200 200 200 200 250 Distance between columns 380 380 375 455 550 595 590 Diameter of round specimen（mm) Φ6-Φ22 Φ10-Φ32 Φ13-Φ40 Φ14-Φ45 Φ14-Φ45 Φ16-Φ50 Φ20-Φ70 Diameter of flat specimen（mm） 0-15 0-20 0-20 0-40 0-40 0-40 0-50 Maximum distance of bending test（mm) 300 300 300 300 300 300 / Load control Computer automatically Specimen clamping method Hydraulic Demensions of host(mm) 800*620*1850 800*620*1900 800*620*2000 900*700*2300 1050*880*2530 1150*1000*2800 1200*900*2830 Demensions of Oil source cabinet (mm) 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 860*640*1780 860*640*1780 800*600*1600 Power(KW) 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 4 Weight of host (kg) 1450 1600 1900 2600 4000 5000 6000 Weight of oil cabinet (kg) 300 300 300 300 350 350 300 · TBTUTM-1000CSI: Model TBTUTM-100CSI TBTUTM-300CSI TBTUTM-600CSI TBTUTM-1000CSI TBTUTM-1200CSI TBTUTM-1500CSI TBTUTM-2000CSI Max.Capacity(KN) 100 300 600 1000 1200 1500 2000 Accuracy class 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 Max distance of compression plate(mm) 500 600 600 600 600 600 650 Max distance of tensile 600 700 700 700 700 700 800 Piston stoke(mm) 200 200 200 200 200 200 250 Distance between columns 380 380 375 455 550 595 590 Diameter of round specimen（mm) Φ6-Φ22 Φ10-Φ32 Φ13-Φ40 Φ14-Φ45 Φ14-Φ45 Φ16-Φ50 Φ20-Φ70 Diameter of flat specimen（mm） 0-15 0-20 0-20 0-40 0-40 0-40 0-50 Maximum distance of bending test（mm) 300 300 300 300 300 300 / Load control Computer automatically Specimen clamping method Hydraulic Demensions of host(mm) 800*620*1850 800*620*1900 800*620*2000 900*700*2300 1050*880*2530 1150*1000*2800 1200*900*2830 Demensions of Oil source cabinet (mm) 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 860*640*1780 860*640*1780 800*600*1600 Power(KW) 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 4 Weight of host (kg) 1450 1600 1900 2600 4000 5000 6000 Weight of oil cabinet (kg) 300

300 300 300 350 350 300 · TBTUTM-1200CSI: Model TBTUTM-100CSI TBTUTM-300CSI TBTUTM-600CSI TBTUTM-1000CSI TBTUTM-1200CSI TBTUTM-1500CSI TBTUTM-2000CSI Max.Capacity(KN) 100 300 600 1000 1200 1500 2000 Accuracy class 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 Max distance of compression plate(mm) 500 600 600 600 600 600 650 Max distance of tensile 600 700 700 700 700 700 800 Piston stoke(mm) 200 200 200 200 200 200 250 Distance between columns 380 380 375 455 550 595 590 Diameter of round specimen（mm) Φ6-Φ22 Φ10-Φ32 Φ13-Φ40 Φ14-Φ45 Φ14-Φ45 Φ16-Φ50 Φ20-Φ70 Diameter of flat specimen（mm） 0-15 0-20 0-20 0-40 0-40 0-40 0-50 Maximum distance of bending test（mm) 300 300 300 300 300 300 / Load control Computer automatically Specimen clamping method Hydraulic Demensions of host(mm) 800*620*1850 800*620*1900 800*620*2000 900*700*2300 1050*880*2530 1150*1000*2800 1200*900*2830 Demensions of Oil source cabinet (mm) 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 860*640*1780 860*640*1780 800*600*1600 Power(KW) 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 4 Weight of host (kg) 1450 1600 1900 2600 4000 5000 6000 Weight of oil cabinet (kg) 300 300 300 300 350 350 300 · TBTUTM-1500CSI: Model TBTUTM-100CSI TBTUTM-300CSI TBTUTM-600CSI TBTUTM-1000CSI TBTUTM-1200CSI TBTUTM-1500CSI TBTUTM-2000CSI Max.Capacity(KN) 100 300 600 1000 1200 1500 2000 Accuracy class 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 Max distance of compression plate(mm) 500 600 600 600 600 600 650 Max distance of tensile 600 700 700 700 700 700 800 Piston stoke(mm) 200 200 200 200 200 200 250 Distance between columns 380 380 375 455 550 595 590 Diameter of round specimen（mm) Φ6-Φ22 Φ10-Φ32 Φ13-Φ40 Φ14-Φ45 Φ14-Φ45 Φ16-Φ50 Φ20-Φ70 Diameter of flat specimen（mm） 0-15 0-20 0-20 0-40 0-40 0-40 0-50 Maximum distance of bending test（mm) 300 300 300 300 300 300 / Load control Computer automatically Specimen clamping method Hydraulic Demensions of host(mm) 800*620*1850 800*620*1900 800*620*2000 900*700*2300 1050*880*2530 1150*1000*2800 1200*900*2830 Demensions of Oil source cabinet (mm) 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 860*640*1780 860*640*1780 800*600*1600 Power(KW) 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 4 Weight of host (kg) 1450 1600 1900 2600 4000 5000 6000 Weight of oil cabinet (kg) 300 300 300 300 350 350 300 · TBTUTM-2000CSI: Model TBTUTM-100CSI TBTUTM-300CSI TBTUTM-600CSI TBTUTM-1000CSI TBTUTM-1200CSI TBTUTM-1500CSI TBTUTM-2000CSI Max.Capacity(KN) 100 300 600 1000 1200 1500 2000 Accuracy class 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 Max distance of compression plate(mm) 500 600 600 600 600 600 650 Max distance of tensile 600 700 700 700 700 700 800 Piston stoke(mm) 200 200 200 200 200 200 250 Distance between columns 380 380 375 455 550 595 590 Diameter of round specimen（mm) Φ6-Φ22 Φ10-Φ32 Φ13-Φ40 Φ14-Φ45 Φ14-Φ45 Φ16-Φ50 Φ20-Φ70 Diameter of flat

specimen（mm） 0-15 0-20 0-20 0-40 0-40 0-40 0-50 Maximum distance of bending test（mm) 300 300 300 300 300 300 / Load control Computer automatically Specimen clamping method Hydraulic Demensions of host(mm) 800*620*1850 800*620*1900 800*620*2000 900*700*2300 1050*880*2530 1150*1000*2800 1200*900*2830 Demensions of Oil source cabinet (mm) 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 860*640*1780 860*640*1780 800*600*1600 Power(KW) 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 4 Weight of host (kg) 1450 1600 1900 2600 4000 5000 6000 Weight of oil cabinet (kg) 300 300 300 300 350 350 300

Електроерозійні дротяно-вирізні верстати DK7720 / DK7735

P-0310

Електроерозійні дротяно-вирізні верстати DK7720 / DK7735 серії DK77 для дротяно-вирізної електроерозійної обробки деталей зі струмопровідних матеріалів. Підбір за ходом столу, розміром столу, товщиною різання, навантаженням і масою верстата.

Технічні характеристики

Общие параметры	
Тип верстата	Електроерозійний дротяно-вирізний верстат
Серія	DK77
Управление	
ЧПК	Так
Рабочие параметры	
Стандартний максимальний кут конусног…	±6°/80 мм
Максимальна товщина різання, мм	DK7720: 200 · DK7725: 300 · DK7735(32): 400
Максимальне навантаження на стіл, кг	DK7720: 100 · DK7725: 200 · DK7735(32): 300
Точность и качество	
Точність обробки, мм	≤ 0,02
Шорсткість поверхні, мкм	Ra2,5 / Ra1,5
Проволока и резка	
Діаметр молібденового дроту, мм	0,1–0,2
Максимальна швидкість різання, мм²/хв	≥120
Электрика	
Живлення	3 фази 380 В
Потужність, кВт	1.5
Рабочая жидкость	
Робоча рідина	Водна емульсія
Модель	
Виконання	DK7720: DK7720 · DK7725: DK7725 · DK7735(32): DK7735(32)
Рабочие перемещения	
Хід робочого столу, мм	DK7720: 200×250 · DK7725: 250×320 · DK7735(32): 350(320)×450(400)
Рабочий стол	
Розмір робочого столу, мм	DK7720: 420×270 · DK7725: 520×340 · DK7735(32): 710×460
Габариты и масса	
Габарити Д×Ш×В, мм	DK7720: 1250×950×1250 · DK7725: 1450×900×1500 · DK7735(32): 1400×1100×1600
Маса верстата, кг	DK7720: 800 · DK7725: 1000 · DK7735(32): 1100

Електроерозійні дротяно-вирізні верстати DK7745

P-0311

Електроерозійні дротяно-вирізні верстати DK7745 серії DK77 для дротяно-вирізної електроерозійної обробки деталей зі струмопровідних матеріалів. Підбір за ходом столу, розміром столу, товщиною різання, навантаженням і масою верстата.

Технічні характеристики

Общие параметры	
Тип верстата	Електроерозійний дротяно-вирізний верстат
Серія	DK77
Управление	
ЧПК	Так
Рабочие параметры	
Стандартний максимальний кут конусног…	±6°/80 мм
Максимальна товщина різання, мм	DK7745(40): 400 · DK7745F(40F): 400/600
Максимальне навантаження на стіл, кг	DK7745(40): 450 · DK7745F(40F): 600
Точность и качество	
Точність обробки, мм	≤ 0,02
Шорсткість поверхні, мкм	Ra2,5 / Ra1,5
Проволока и резка	
Діаметр молібденового дроту, мм	0,1–0,2
Максимальна швидкість різання, мм²/хв	≥120
Электрика	
Живлення	3 фази 380 В
Потужність, кВт	1.5
Рабочая жидкость	
Робоча рідина	Водна емульсія
Модель	
Виконання	DK7745(40): DK7745(40) · DK7745F(40F): DK7745F(40F)
Рабочие перемещения	
Хід робочого столу, мм	DK7745(40): 450(400)×550(500) · DK7745F(40F): 450(400)×630
Рабочий стол	
Розмір робочого столу, мм	DK7745(40): 810×570 · DK7745F(40F): 950×600
Габариты и масса	
Габарити Д×Ш×В, мм	DK7745(40): 1600×1200×1600 · DK7745F(40F): 1600×1580×1600
Маса верстата, кг	DK7745(40): 1400 · DK7745F(40F): 1600

Електроерозійні дротяно-вирізні верстати DK7755

P-0312

Електроерозійні дротяно-вирізні верстати DK7755 серії DK77 для дротяно-вирізної електроерозійної обробки деталей зі струмопровідних матеріалів. Підбір за ходом столу, розміром столу, товщиною різання, навантаженням і масою верстата.

Технічні характеристики

Общие параметры	
Тип верстата	Електроерозійний дротяно-вирізний верстат
Серія	DK77
Управление	
ЧПК	Так
Рабочие параметры	
Стандартний максимальний кут конусног…	±6°/80 мм
Максимальна товщина різання, мм	DK7755(50): 700 · DK7755F(50F): 700
Максимальне навантаження на стіл, кг	DK7755(50): 700 · DK7755F(50F): 700
Точность и качество	
Точність обробки, мм	≤ 0,02
Шорсткість поверхні, мкм	Ra2,5 / Ra1,5
Проволока и резка	
Діаметр молібденового дроту, мм	0,1–0,2
Максимальна швидкість різання, мм²/хв	≥120
Электрика	
Живлення	3 фази 380 В
Потужність, кВт	1.5
Рабочая жидкость	
Робоча рідина	Водна емульсія
Модель	
Виконання	DK7755(50): DK7755(50) · DK7755F(50F): DK7755F(50F)
Рабочие перемещения	
Хід робочого столу, мм	DK7755(50): 550(500)×650(630) · DK7755F(50F): 550(500)×800
Рабочий стол	
Розмір робочого столу, мм	DK7755(50): 950×650 · DK7755F(50F): 1140×650
Габариты и масса	
Габарити Д×Ш×В, мм	DK7755(50): 2000×1500×1900 · DK7755F(50F): 2000×1650×1900
Маса верстата, кг	DK7755(50): 1800 · DK7755F(50F): 2000

Електроерозійні дротяно-вирізні верстати DK7763 / DK7780

P-0313

Електроерозійні дротяно-вирізні верстати DK7763 / DK7780 серії DK77 для дротяно-вирізної електроерозійної обробки деталей зі струмопровідних матеріалів. Підбір за ходом столу, розміром столу, товщиною різання, навантаженням і масою верстата.

Технічні характеристики

Общие параметры	
Тип верстата	Електроерозійний дротяно-вирізний верстат
Серія	DK77
Управление	
ЧПК	Так
Рабочие параметры	
Стандартний максимальний кут конусног…	±6°/80 мм
Максимальна товщина різання, мм	DK7763: 700 · DK7763F: 700 · DK7780: 900 · DK7780F: 900
Максимальне навантаження на стіл, кг	DK7763: 1000 · DK7763F: 1200 · DK7780: 2000 · DK7780F: 2400
Точность и качество	
Точність обробки, мм	≤ 0,02
Шорсткість поверхні, мкм	Ra2,5 / Ra1,5
Проволока и резка	
Діаметр молібденового дроту, мм	0,1–0,2
Максимальна швидкість різання, мм²/хв	≥120
Электрика	
Живлення	3 фази 380 В
Потужність, кВт	1.5
Рабочая жидкость	
Робоча рідина	Водна емульсія
Модель	
Виконання	DK7763: DK7763 · DK7763F: DK7763F · DK7780: DK7780 · DK7780F: DK7780F
Рабочие перемещения	
Хід робочого столу, мм	DK7763: 630×800 · DK7763F: 630×1000 · DK7780: 800×1000 · DK7780F: 800×1200
Рабочий стол	
Розмір робочого столу, мм	DK7763: 1140×750 · DK7763F: 1350×750 · DK7780: 1350×980 · DK7780F: 1600×1050
Габариты и масса	
Габарити Д×Ш×В, мм	DK7763: 2100×1700×2050 · DK7763F: 2250×1850×2050 ·

	DK7780: 2400×1900×2350 · DK7780F: 2550×1950×2400
Маса верстата, кг	DK7763: 2400 · DK7763F: 2800 · DK7780: 4000 · DK7780F: 4500

Електромагнітна плита GI

P-0560

Електромагнітна плита GI: серія з кількома виконаннями; моделі: GI-618, GI-816, GI-820, GI-1020, GI-1224, GI-1428, GI-1628, GI-1632, GI-1640, GI-2040, GI-2048, GI-2060, GI-2440, GI-2448, GI-2460, GI-3260.

Технічні характеристики

Присоединительные размеры

Габаритні розміри, мм	GI-618: 150×450 · GI-816: 200×400
Висота, мм	GI-618: 16 (3+13) · GI-816: 200
Розмір 200	GI-820: 200 · GI-1020: 250
Розмір 400	GI-820: 500 · GI-1632: 400 · GI-2040: 500
Розмір 344	GI-820: 445
Розмір 16	GI-820: 16 · GI-1020: 16 · GI-1224: 16 · GI-1428: 18
Розмір 38	GI-820: 47
Розмір 500	GI-1020: 500 · GI-1224: 600 · GI-2048: 500 · GI-2060: 500 · GI-2440: 600
Розмір 445	GI-1020: 445 · GI-1224: 541
Розмір 47	GI-1020: 59
Розмір 250	GI-1224: 300
Розмір 59	GI-1224: 86
Розмір 300	GI-1428: 350
Розмір 600	GI-1428: 700 · GI-2448: 600 · GI-2460: 600 · GI-3260: 800
Розмір 541	GI-1428: 628
Розмір 86	GI-1428: 116
Розмір 350	GI-1628: 400
Розмір 700	GI-1628: 700 · GI-1632: 800
Розмір 628	GI-1628: 628 · GI-1632: 739
Розмір 18	GI-1628: 18 · GI-1632: 20
Розмір 116	GI-1628: 133
Розмір 133	GI-1632: 152
Розмір L	GI-1640: 400×1000
Розмір L2	GI-1640: 400
Розмір H1	GI-1640: 1000
Розмір P	GI-1640: 929
Розмір B	GI-1640: 25
Розмір L1	GI-1640: 21.5 (4+17.5)
Розмір t	GI-1640: 400
Розмір 1000	GI-2040: 1000 · GI-2048: 1200 · GI-2448: 1200
Розмір 929	GI-2040: 929 · GI-2048: 1134 · GI-2448: 1134
Розмір 25	GI-2040: 21.5 (4+17.5)
Розмір 20	GI-2040: 81 · GI-2048: 20 · GI-2060: 22 · GI-2448: 20 · GI-2460: 22
Розмір 205	GI-2040: 254
Розмір 81	GI-2048: 81 · GI-2060: 88 · GI-2448: 81 · GI-2460: 88
Розмір 254	GI-2048: 320
Розмір 1200	GI-2060: 1500 · GI-2460: 1500
Розмір 1134	GI-2060: 1420 · GI-2460: 1420
Розмір 320	GI-2060: 418 · GI-2448: 385
Розмір 1500	GI-2440: 1000 · GI-3260: 1500
Розмір 1420	GI-2440: 929 · GI-3260: 1420
Розмір 22	GI-2440: 20 · GI-3260: 22
Розмір 88	GI-2440: 81 · GI-3260: 88

Розмір 418	GI-2440: 320
Розмір 385	GI-2460: 522
Розмір 522	GI-3260: 671
Основные параметры	
Робоча плита	GI-618: 150 · GI-816: 200
Нижня плита	GI-618: 403 · GI-816: 344
Маса, кг	GI-618: 150 · GI-816: 400
200×400	GI-820: 200×500
16 (3+13)	GI-820: 22 (4+18) · GI-1224: 16 (3+13) · GI-1428: 21.5 (4+17.5)
200×500	GI-1020: 250×500
22 (4+18)	GI-1020: 16 (3+13) · GI-2060: 24 (4+20) · GI-2460: 24 (4+20)
250×500	GI-1224: 300×600
300×600	GI-1428: 350×700
350×700	GI-1628: 400×700
21.5 (4+17.5)	GI-1628: 21.5 (4+17.5) · GI-1632: 21 (4+17) · GI-2040: 500 · GI-2048: 22 (4+18) · GI-2448: 22 (4+18)
400×700	GI-1632: 400×800
(DC)	GI-1640: 1000
(H)	GI-1640: 20
(KG)	GI-1640: 205
400×1000	GI-2040: 500×1000
500×1000	GI-2048: 500×1200
500×1200	GI-2060: 500×1500
500×1500	GI-2440: 600×1000
24 (4+20)	GI-2440: 21.5 (4+17.5) · GI-3260: 24 (4+20)
600×1000	GI-2448: 600×1200
600×1200	GI-2460: 600×1500
600×1500	GI-3260: 800×1500
Магнитные / вакуумные параметры	
Крок полюсів, мм	GI-618: 450 · GI-816: 400
Электрические параметры	
Напруга, В	GI-618: 23 · GI-816: 16 (3+13)

Електромеханічна універсальна випробувальна машина TBTWDW-100H

P-0616

Електромеханічна універсальна випробувальна машина TBTWDW-100H призначений для точних випробувань металевих і неметалевих матеріалів на розтяг, стиск і згин. Виконання: TBTWDW-100H.

Технічні характеристики

Технические параметры

Макс.. навантаження навантаження, кН	TBTWDW-100H: 100
Клас/клас	TBTWDW-100H: Class 0.5
Вимірювання діапазон of навантаження	TBTWDW-100H: 1%~100%F.S.
Відносний похибка of indication, %	TBTWDW-100H: ±0.5
Навантаження роздільна здатність	TBTWDW-100H: 1/±300000F.S.
Вимірювання діапазон of деформація, %	TBTWDW-100H: 0.2%~100
Швидкість керування діапазон of перемі…	TBTWDW-100H: 0.005~500
Швидкість керування точність of перемі…	TBTWDW-100H: Within ±0.2% of the set value
Travel of cross траверса (without grips), мм	TBTWDW-100H: 1000
Span, мм	TBTWDW-100H: 500
Двигун потужність	TBTWDW-100H: 2000W
Керування метод	TBTWDW-100H: Computer automatically control
Робочий температура & humidity, ч	TBTWDW-100H: Room temperature~45℃, 20%~80%R
Габаритні розміри, мм	TBTWDW-100H: 1050x560x2150
Живлення, Гц	TBTWDW-100H: 220V, 50/60

Електропостійна магнітна плита EEPM-A

P-0566

Електропостійна магнітна плита EEPM-A: серія з кількома виконаннями; моделі: EEPM-1530A, EEPM-2540A, EEPM-2560A, EEPM-3030A, EEPM-3040A, EEPM-3060A, EEPM-4040A, EEPM-4050A, EEPM-4060A.

Технічні характеристики

Присоединительные размеры

Габаритні розміри, мм	EEPM-1530A: 185 · EEPM-2540A: 225
Розмір 225	EEPM-2560A: 225 · EEPM-3030A: 310
Розмір 440	EEPM-2560A: 610 · EEPM-3060A: 610 · EEPM-4050A: 525
Розмір 30	EEPM-2560A: 31 · EEPM-3060A: 31 · EEPM-4040A: 30 · EEPM-4050A: 30.5 · EEPM-4060A: 30
Розмір 25	EEPM-2560A: 25 · EEPM-3030A: 25.5 · EEPM-4050A: 25 · EEPM-4060A: 25
Розмір 32	EEPM-2560A: 48
Розмір 4640	EEPM-2560A: 6960
Розмір 39kg	EEPM-2560A: 54kg · EEPM-3040A: 53kg
Розмір 30A	EEPM-2560A: 26A
Розмір 610	EEPM-3030A: 320 · EEPM-4040A: 440
Розмір 31	EEPM-3030A: 30.5 · EEPM-4040A: 30
Розмір 48	EEPM-3030A: 36 · EEPM-3060A: 72
Розмір 6960	EEPM-3030A: 5220 · EEPM-3060A: 10440
Розмір 54kg	EEPM-3030A: 39kg
Розмір 26A	EEPM-3030A: 26A · EEPM-3040A: 25A
Розмір 310	EEPM-3040A: 310 · EEPM-3060A: 310 · EEPM-4040A: 435
Розмір 320	EEPM-3040A: 440
Розмір 36	EEPM-3040A: 48
Розмір 5220	EEPM-3040A: 6960
Розмір 53kg	EEPM-3060A: 74kg
Розмір 25A	EEPM-3060A: 31A
Розмір 72	EEPM-4040A: 72 · EEPM-4050A: 90
Розмір 10440	EEPM-4040A: 10440 · EEPM-4050A: 13050
Розмір 74kg	EEPM-4040A: 75kg
Розмір 31A	EEPM-4040A: 31A · EEPM-4050A: 24A
Розмір 435	EEPM-4050A: 435 · EEPM-4060A: 435
Розмір 75kg	EEPM-4050A: 90kg
Розмір 525	EEPM-4060A: 610
Розмір 90	EEPM-4060A: 108
Розмір 13050	EEPM-4060A: 15660
Розмір 90kg	EEPM-4060A: 104kg

Розмір 24A	EEPM-4060A: 26A
Основные параметры	
PITCH G, мм	EEPM-1530A: 320 · EEPM-2540A: 440
POLE P	EEPM-1530A: 30.5 · EEPM-2540A: 30
Маса патрона, кг	EEPM-1530A: M6 · EEPM-2540A: 32
VOLTAGE (Single Phase), В	EEPM-1530A: 50 · EEPM-2540A: 4640
Контролер у комплекті	EEPM-1530A: 35×35 · EEPM-2540A: 30A
C1-G	EEPM-2560A: C2-G · EEPM-3040A: C2-G
C2-G	EEPM-3030A: C1-G · EEPM-3060A: C2-G · EEPM-4040A: C2-G · EEPM-4050A: C4-G
30.5	EEPM-3040A: 30 · EEPM-4060A: 31
25.5	EEPM-3040A: 25.5 · EEPM-3060A: 25.5 · EEPM-4040A: 25
-	EEPM-3040A: 30
C4-G	EEPM-4060A: C4-G
Магнитные / вакуумные параметры	
Кількість полюсів	EEPM-1530A: 26 · EEPM-2540A: 25
Сумарне зусилля утримання, кгс	EEPM-2540A: 30
Электрические параметры	
Струм, A	EEPM-1530A: 7 · EEPM-2540A: 39kg

Електропостійна магнітна плита для 4-осьового ділильного пристрою EEPM-CIT

P-0567

Електропостійна магнітна плита для 4-осьового ділильного пристрою EEPM-CIT: серія з кількома виконаннями; моделі: EEPM-CIT2F, EEPM-CIT2F2T, EEPM-CIT4FT.

Технічні характеристики

Присоединительные размеры	
Габаритні розміри, мм	EEPM-CIT2F: 300×570 · EEPM-CIT2F2T: 240×570
Розмір POLE	EEPM-CIT2F: 50×50 · EEPM-CIT2F2T: 50×50
Розмір 10	EEPM-CIT4FT: 10
Розмір 7500	EEPM-CIT4FT: 5000
Розмір 23A	EEPM-CIT4FT: 20A
Основные параметры	
Крок, мм	EEPM-CIT2F: 10 · EEPM-CIT2F2T: 10
Маса патрона, кг	EEPM-CIT2F: 141 kg · EEPM-CIT2F2T: 228 kg
VOLTAGE (Single Phase), В	EEPM-CIT2F: CHUCK DC220VCONTROLLERAC220V/480V · EEPM-CIT2F2T: 23A
Контролер у комплекті	EEPM-CIT2F: C2-2C1-G
240×570	EEPM-CIT4FT: 240×570
50×50	EEPM-CIT4FT: 50×50
24×2	EEPM-CIT4FT: 16×4
228 kg	EEPM-CIT4FT: 219 kg
C2-2C1-G	EEPM-CIT4FT: C4-4C1-G
Магнитные / вакуумные параметры	
Кількість полюсів	EEPM-CIT2F: 32×2 · EEPM-CIT2F2T: 24×2
Сумарне зусилля утримання, кгс	EEPM-CIT2F: 10000 · EEPM-CIT2F2T: 7500
Электрические параметры	
Струм, А	EEPM-CIT2F: 30A · EEPM-CIT2F2T: C2-2C1-G

Електропостійна магнітна плита для довгих деталей EP-QL

P-0568

Електропостійна магнітна плита для довгих деталей EP-QL: серія з кількома виконаннями; моделі: EP-QL-24111A.

Електропостійна магнітна плита для довгих деталей EPM-W

P-0569

Електропостійна магнітна плита для довгих деталей EPM-W: серія з кількома виконаннями; моделі: EPM-1530W, EPM-1535W, EPM-1540W, EPM-1545W, EPM-2040W, EPM-2045W, EPM-2050W, EPM-2550W, EPM-3060W, EPM-4080W, EPM-40100W, EPM-50100W, EPM-50150W, EPM-60100W, EPM-60150W.

Технічні характеристики

Присоединительные размеры

Номінальний розмір, мм	EPM-1530W: 150x300 · EPM-1535W: 150x350 · EPM-2550W: 250x500 · EPM-4080W: 400x800
Висота, мм	EPM-1530W: 260 · EPM-1535W: 350 · EPM-2550W: 460 · EPM-4080W: 760
Розмір 350	EPM-1540W: 400
Розмір 310	EPM-1540W: 360
Розмір 400	EPM-1545W: 450 · EPM-3060W: 600
Розмір 360	EPM-1545W: 410 · EPM-3060W: 560
Розмір L1	EPM-2040W: 200x400
Розмір Le	EPM-2040W: 200
Розмір t	EPM-2040W: 400
Розмір B2	EPM-2040W: 360
Розмір L2	EPM-2040W: 196
Розмір h	EPM-2040W: 400
Розмір 450	EPM-2045W: 450 · EPM-2050W: 500
Розмір 410	EPM-2045W: 410 · EPM-2050W: 460
Розмір 200	EPM-3060W: 300
Розмір 196	EPM-3060W: 296
Розмір 500	EPM-40100W: 1000 · EPM-50100W: 1000
Розмір 460	EPM-40100W: 960 · EPM-50100W: 960
Розмір 250	EPM-50100W: 500
Розмір 246	EPM-50100W: 490
Розмір 1000	EPM-50150W: 1500
Розмір 960	EPM-50150W: 1460
Розмір 300	EPM-60100W: 600
Розмір 600	EPM-60100W: 1000
Розмір 560	EPM-60100W: 960
Розмір 296	EPM-60100W: 590
Розмір 1500	EPM-60150W: 1500
Розмір 1460	EPM-60150W: 1460

Основные параметры

Верхня плита	EPM-1530W: 150 · EPM-1535W: 350 · EPM-2550W: 250 · EPM-4080W: 400
Нижня плита	EPM-1530W: 300 · EPM-1535W: 310 · EPM-2550W: 500 · EPM-4080W: 800
Маса, кг	EPM-1530W: 20 · EPM-1535W: 35.0 · EPM-2550W: 246 · EPM-4080W: 25
Контролер	EPM-1530W: 146 · EPM-2550W: 84.0 · EPM-4080W: 396
150x350	EPM-1540W: 150x400
35.0	EPM-1540W: 40.0
150x400	EPM-1545W: 150x450
40.0	EPM-1545W: 45.0
150x450	EPM-2045W: 200x450
45.0	EPM-2045W: 60.0
200x450	EPM-2050W: 200x500
60.0	EPM-2050W: 67.0
200x400	EPM-3060W: 300x600
54.0	EPM-3060W: 120.0
200x500	EPM-40100W: 400x1000
67.0	EPM-40100W: 270.0
250x500	EPM-50100W: 500x1000
84.0	EPM-50100W: 335.0
400x1000	EPM-50150W: 500x1500
270.0	EPM-50150W: 500.0
300x600	EPM-60100W: 600x1000
120.0	EPM-60100W: 400.0
500x1500	EPM-60150W: 600x1500
500.0	EPM-60150W: 600.0

З’єднувальні муфти для арматурних стрижнів

P-0431

З’єднувальні муфти для арматурних стрижнів призначений для механического резьбового з’єднання арматурных стрижнів. Діаметр арматури/муфты: 12–50 мм.

Технічні характеристики

Технические параметры

Діаметр арматури/муфты, мм	Rebar Coupler 12–50 mm: 12–50
Зовнішній диаметр муфты, мм	Rebar Coupler 12–50 mm: 21–74
Длина муфты, мм	Rebar Coupler 12–50 mm: 38–125
Шаг резьбы	Rebar Coupler 12–50 mm: 1,75P–3,5P
Угол профиля резьбы	Rebar Coupler 12–50 mm: 60° / 75°

Зварювальний верстат для наплавлення отворів Boring Welding Machine

P-0292

Зварювальний верстат для наплавлення отворів Boring Welding Machine — переносне обладнання для розточування і наплавлення/зварювання; тип приводу: електричний 220 В. Основні параметри: Максимальна потужність: 100W; Швидкість шпинделя: infinitely adjustable 0--22r/min; Діапазон наплавлення: Ф55-220mm.

Технічні характеристики

Технические характеристики — Boring Welding Machine

Тип верстата	Boring Welding Machine: Переносний розточувальний верстат
Тип обробки	Boring Welding Machine: розточування і наплавлення/зварювання
Тип приводу	Boring Welding Machine: електричний 220 В
Робоча напруга, В	Boring Welding Machine: AC 220v/50hz
Максимальна потужність, Вт	Boring Welding Machine: 100W
Маса верстата, кг	Boring Welding Machine: 20.5KG
Габарити, мм	Boring Welding Machine: L 450 * W 210 * H 330mm
Швидкість шпинделя, об/хв	Boring Welding Machine: infinitely adjustable 0--22r/min
Діапазон наплавлення	Boring Welding Machine: Ф55-220mm
Осьовий хід, мм	Boring Welding Machine: 0-280mm
Діаметр зварювального дроту, мм	Boring Welding Machine: 1.0mm

Інженерний інклінометр KXO-1

P-0622

Інженерний інклінометр KXO-1 призначений для вимірювання горизонтальних зміщень котлованів, схилів, фундаментів та опор. Виконання: KXO-1.

Технічні характеристики

Стандарты

Застосовні стандарти	KXO-1: Inclinometer probe: φ34×800mm Rectangular error of accelerator sensor: ≤0.5°; Distance interval between guide wheels: 500 mm Measurement accuracy: 0.5mm/1m, with resolution of 5 Measurement range: 0~30º Measurement depth: ≤ 50 m Cable: 60 m; Data storage: test data of 60 boreholes Working temperature: (1) Controlling case: -10℃ ~ +50℃; (2) Inclinometer probe: 0℃~ +50℃; Size of controlling case: 275×225×155 mm; Power supply: contain chargeable lithium battery. It can work for more than 8 h after been charged Any questions, please contact us. Email: sales@tbt-scietech.com;toni_gu@tbt-scietech.com Tel: 86-25-8472 1577/8472 1579/8472 1907

Кінематичний віскозиметр TBTKVM-265II

P-0596

Кінематичний віскозиметр TBTKVM-265II призначений для визначення кінематичної в’язкості бітуму капілярним методом. Виконання: TBTKVM-265II.

Технічні характеристики

Технические параметры

Макс.. температура, °C	TBTKVM-265II: 180
Температура керування точність, °C	TBTKVM-265II: ±0.1
Mercury-in-glass thermometer	TBTKVM-265II: Type 1: temperature range 100~150℃ with 0.1℃ scale division
Bath навантаження	TBTKVM-265II: Around 23L
Timing діапазон, с	TBTKVM-265II: 0~9,999.9
Stirring двигун, об/мин	TBTKVM-265II: (1) Power: 6W (2) Speed: 1200
Температура sensor	TBTKVM-265II: Pt 100
Capillary viscometer	TBTKVM-265II: Canfin countercurrent capillary viscometer;
Робочий температура & humidity, ч	TBTKVM-265II: -10℃~+35℃, <85%R
Heating потужність	TBTKVM-265II: 1700W
Габаритні розміри, мм	TBTKVM-265II: 530×400×670
Живлення, Гц	TBTKVM-265II: 220V, 50

Стандарты

Застосовні стандарти	TBTKVM-265II: ASTM D2170

Комбінований верстат для заточування мітчиків і свердел MR-A5

P-0494

AspectMash

Комбінований MR-A5 «два в одному»: заточування мітчиків M5–M20 і спіральних свердел Ø4–14 мм. Поєднує функції заточника мітчиків MR-Y3C і верстата для заточування свердел серії MR-13.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Розмір різьби мітчика (M)	MR-A5: 5–20
Тип інструменту, що заточується	MR-A5: Мітчики; спіральні свердла
Заточка	
Операції заточування	MR-A5: Мітчики: передній кут, передня різальна кромка та поверхня; свердла: кут при вершині, задній кут і різальна кромка
Кут заточування мітчика, °	MR-A5: 5–30
Діаметр свердла, що заточується, мм	MR-A5: 4–14
Кут при вершині свердла, °	MR-A5: 100–135
Шлифовальный круг	
Матеріал інструменту, що заточується	MR-A5: HSS; твердий сплав
Шліфувальний круг	MR-A5: CBN стандартно; SD опція
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-A5: 160
Напруга живлення, В	MR-A5: 220
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-A5: 4400
Габариты и масса	
Габарити / розміри, см	MR-A5: 36×29.5×28
Маса нетто, кг	MR-A5: 21
Комплектация	
Комплект цанг	MR-A5: 12×ER20, 3–14 мм

Комбінований настільний токарно-фрезерний верстат JYP290VF

P-0034

Комбінований настільний токарно-фрезерний верстат JYP290VF — обладнання для токарна, свердлильна та фрезерна обробка невеликих деталей у майстернях, ремонтних дільницях, навчальних лабораторіях і малому виробництві. Основні параметри: діаметр над станиною 280 mm, РМЦ 700 mm, отвір шпинделя 38 mm.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Максимальний діаметр обробки над стан…	JYP290VF: 280 mm
Максимальний діаметр над супортом	JYP290VF: 165 mm
Відстань між центрами / РМЦ	JYP290VF: 700 mm
Ширина станини	JYP290VF: 180 mm
Конус отвору шпинделя	JYP290VF: MT5
Діаметр отвору шпинделя	JYP290VF: 38 mm
Кількість швидкостей шпинделя	JYP290VF: Variable
Діапазон частоти обертання шпинделя	JYP290VF: 50-1800 rpm
Діапазон метричних різьб	JYP290VF: 0.2-3.5 mm,18 kinds
Діапазон дюймових різьб	JYP290VF: 8-56 T.P.I,21 kinds
Range of longitudinal feed	JYP290VF: 0.02-0.28mm/r
Range of cross feed	JYP290VF: 0.07-040 mm/r
Хід верхніх салазок	JYP290VF: 50 mm
Поперечний хід супорта	JYP290VF: 140 mm
Хід пінолі задньої бабки	JYP290VF: 94 mm
Конус пінолі задньої бабки	JYP290VF: MT3
Электрика	
Розмір пакування	JYP290VF: 1400x750x1010 mm
Маса нетто/брутто	JYP290VF: 280/320 kg
Максимальний діаметр свердління	JYP290VF: 25mm
Максимальний діаметр кінцевого фрезер…	JYP290VF: 16mm
Максимальний діаметр торцевого фрезер…	JYP290VF: 63mm
Вертикальний хід	JYP290VF: 260mm
Хід шпинделя	JYP290VF: 50mm
Ширина Т-паза	JYP290VF: 10mm
Spindle speed	JYP290VF: 50-2250 rpm
Поворот фрезерної головки	JYP290VF: ±90°

Комбінований токарно-фрезерно-свердлильний верстат HQ400-3A / HQ400-3B / HQ400-3L

P-0032

Комбінований токарно-фрезерно-свердлильний верстат HQ400-3A / HQ400-3B / HQ400-3L — обладнання для токарна, свердлильна та фрезерна обробка невеликих деталей у майстернях, ремонтних дільницях, навчальних лабораторіях і малому виробництві. Основні параметри: діаметр над станиною 420 mm, РМЦ 400 mm, отвір шпинделя 20mm.

Технічні характеристики

Токарная обработка	
Максимальний діаметр обробки над стан...	HQ400-3A: 420 mm · HQ400-3B: 420 mm · HQ400-3L: 420 mm
Відстань між центрами / РМЦ	HQ400-3A: 400 mm · HQ400-3B: 400 mm · HQ400-3L: 500 mm
Максимальний поздовжній хід	HQ400-3A: 380 mm · HQ400-3B: 380 mm · HQ400-3L: 480 mm
Максимальний поперечний хід	HQ400-3A: 120 mm · HQ400-3B: 120 mm · HQ400-3L: 120 mm
Конус шпинделя	HQ400-3A: M.T.3 · HQ400-3B: M.T.3 · HQ400-3L: M.T.3
Діаметр отвору шпинделя	HQ400-3A: 20mm · HQ400-3B: 20mm · HQ400-3L: 20mm
Кількість ступенів швидкості шпинделя	HQ400-3A: 7 · HQ400-3B: 7 · HQ400-3L: 7
Діапазон частоти обертання шпинделя	HQ400-3A: 160-1360 r.p.m · HQ400-3B: 160-1360 r.p.m · HQ400-3L: 160-1360 r.p.m
Хід пінолі	HQ400-3A: 70 mm · HQ400-3B: 70 mm · HQ400-3L: 70 mm
Конус пінолі	HQ400-3A: M.T.3 · HQ400-3B: M.T.3 · HQ400-3L: M.T.3
Діапазон метричних різьб	HQ400-3A: 0.2-3mm · HQ400-3B: 0.2-3mm · HQ400-3L: 0.2-3mm
Діапазон дюймових різьб	HQ400-3A: 8-120T.P.L · HQ400-3B: 8-120T.P.L · HQ400-3L: 8-120T.P.L
Діапазон автоматичної поздовжньої подачі	HQ400-3A: 0.05-0.175mm/r · HQ400-3B: 0.05-0.175mm/r · HQ400-3L: 0.05-0.175mm/r
Діапазон автоматичної поперечної подачі	HQ400-3A: / · HQ400-3B: / · HQ400-3L: /
Сверление и фрезерование	
Max	HQ400-3A: 15 mm · HQ400-3B: 15 mm · HQ400-3L: 15 mm
Розмір робочого столу	HQ400-3A: 200*150 mm · HQ400-3B: 200*150 mm · HQ400-3L: 200*150 mm
Максимальний діаметр кінцевої фрези	HQ400-3A: 20 mm · HQ400-3B: 20 mm · HQ400-3L: 20 mm
Максимальний діаметр торцевої фрези	HQ400-3A: 63 mm · HQ400-3B: 63 mm · HQ400-3L: 63 mm
Хід шпинделя	HQ400-3A: 85 mm · HQ400-3B: 85 mm · HQ400-3L: 85 mm
Вертикальний хід головки	HQ400-3A: 80 mm · HQ400-3B: 80 mm
Поворот головки	HQ400-3A: ±360° · HQ400-3B: ±360° · HQ400-3L: ±360°
Электрика	
Потужність двигуна	HQ400-3A: 0.55kw · HQ400-3B: 0.55kw · HQ400-3L: 0.55kw
Упаковка и масса	

Розмір пакування	HQ400-3A: 1030*580*1070 mm · HQ400-3B: 1132*580*1070mm
N	HQ400-3A: 180kg/215kg · HQ400-3B: 180kg/215kg · HQ400-3L: 185kg/226kg
Завантаження контейнера	HQ400-3A: 44pcs/20container · HQ400-3B: 44pcs/20container · HQ400-3L: 44pcs/20container

Комбінований токарно-фрезерно-свердлильний верстат HQ500 / HQ800

P-0033

Комбінований токарно-фрезерно-свердлильний верстат HQ500 / HQ800 — обладнання для токарна, свердлильна та фрезерна обробка невеликих деталей у майстернях, ремонтних дільницях, навчальних лабораторіях і малому виробництві. Основні параметри: діаметр над станиною φ 420mm, РМЦ 500mm, отвір шпинделя φ 28mm.

Технічні характеристики

Токарная обработка	
Максимальний діаметр обробки над стан...	HQ500: φ 420mm · HQ800: φ 420mm
Відстань між центрами / РМЦ	HQ500: 500mm · HQ800: 800mm
Максимальний поздовжній хід	HQ500: 440mm · HQ800: 740mm
Максимальний поперечний хід	HQ500: 200mm · HQ800: 200mm
Конус шпинделя	HQ500: M. T. 4 · HQ800: M. T. 4
Діаметр отвору шпинделя	HQ500: φ 28mm · HQ800: φ 28mm
Кількість ступенів швидкості шпинделя	HQ500: 7 steps · HQ800: 7 steps
Діапазон частоти обертання шпинделя	HQ500: 160-1360RPM · HQ800: 160-1360RPM
Хід пінолі	HQ500: 70mm · HQ800: 70mm
Конус центра	HQ500: M. T. 3 · HQ800: M. T. 3
Діапазон метричних різьб	HQ500: 0.2-6mm · HQ800: 0.2-6mm
Діапазон дюймових різьб	HQ500: 4-120T. P. I · HQ800: 4-120T. P. I
Діапазон автоматичної поздовжньої подачі	HQ500: 0.05-0.35mm/0.002-0.014 · HQ800: 0.05-0.35mm/0.002-0.014
Діапазон автоматичної поперечної подачі	HQ500: 0.05-0.35mm/0.002-0.014 · HQ800: 0.05-0.35mm/0.002-0.014
Сверление и фрезерование	
Максимальний діаметр свердління	HQ500: φ 22mm · HQ800: φ 22mm
Розмір робочого столу	HQ500: 475× 160mm² · HQ800: 475× 160mm²
Максимальний діаметр кінцевої фрези	HQ500: φ 28mm · HQ800: φ 28mm
Максимальний діаметр торцевої фрези	HQ500: φ 80mm · HQ800: φ 80mm
Відстань від осі шпинделя до колони	HQ500: 285mm · HQ800: 285mm
Відстань від шпинделя до робочого столу	HQ500: 306mm · HQ800: 306mm
Вертикальний хід головки	HQ500: 110mm · HQ800: 110mm
Поворот головки	HQ500: ± 360° · HQ800: ± 360°
Электрика	
Потужність двигуна	HQ500: 0.55Kw · HQ800: 0.55Kw
Упаковка и масса	
Розмір пакування	HQ500: 1130×580×1100mm(HQ800:1430×580×1100mm) · HQ800: 1130×580×1100mm(HQ800:1430×580×1100mm)

Маса нетто/брутто	HQ500: 245kg/280kg(HQ800:275kg/325kg) · HQ800: 245kg/280kg(HQ800:275kg/325kg)

Комбіновані верстати для заточування фрез і свердел MR-F4 / MR-F6

P-0489

AspectMash

Комбіновані верстати «два в одному» для заточування кінцевих фрез і спіральних свердел; MR-F4 розрахований на малі та середні діаметри, MR-F6 — на більший інструмент.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип інструменту, що заточується	MR-F4: кінцеві фрези и спіральні свердла · MR-F6: кінцеві фрези и спіральні свердла
Діаметр фрези, що заточується, мм	MR-F4: 4–14 · MR-F6: 12–30
Кількість зубів / канавок	MR-F4: 2; 3; 4 · MR-F6: 2; 3; 4; 5 (опция)
Діаметр свердла, що заточується, мм	MR-F4: 3–14 · MR-F6: 13–30 (до 32)
Заточка	
Операції заточування	MR-F4: заточування концевых фрез и спиральных свердел · MR-F6: заточування концевых фрез и спиральных свердел
Матеріал інструменту, що заточується	MR-F4: твердий сплав; HSS · MR-F6: твердий сплав; HSS
Шліфувальний круг	MR-F4: SDC + CBN · MR-F6: CBN; SDC (опция)
Кут заточування свердла, °	MR-F4: 90–135 · MR-F6: 90–135
Кут заточування / регулювання, °	MR-F4: 0–5 · MR-F6: 0–5
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-F4: 160 · MR-F6: 250
Напруга живлення, В	MR-F4: 220 · MR-F6: 220
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-F4: 4400 · MR-F6: 4400
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-F4: 350×230×300 · MR-F6: 350×250×300
Маса, кг	MR-F4: 20 · MR-F6: 48

Комбіновані фаскознімачі MR-R800 / MR-R800B

P-0469

AspectMash

Комбіновані фаскознімачі MR-R800 / MR-R800B поєднують обробку прямих і криволінійних крайок. Пряма фаска до 3 мм з кутом 15–45°, криволінійна — до 2,5 мм під 45°.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип виконання	MR-R800: Стаціонарний комбінований · MR-R800B: Стаціонарний комбінований
Тип оброблюваної крайки	MR-R800: Пряма; криволінійна · MR-R800B: Пряма; криволінійна
Кількість робочих режимів	MR-R800: 2
Фаска	
Максимальний розмір фаски, мм	MR-R800: 3 · MR-R800B: 3
Максимальна пряма фаска, мм	MR-R800: 3 · MR-R800B: 3
Максимальна криволінійна фаска, мм	MR-R800: 2.5 · MR-R800B: 2.5
Кут фаски, °	MR-R800: 15–45 · MR-R800B: 15–45
Кут криволінійної фаски, °	MR-R800: 45 · MR-R800B: 45
Профіль фаски	MR-R800: C / пряма та криволінійна фаска · MR-R800B: C / пряма та криволінійна фаска
Шпиндель	
Частота обертання прямого вузла, об/хв	MR-R800: 8500 · MR-R800B: 8500
Частота обертання криволінійного вузла,...	MR-R800: 12000 · MR-R800B: 12000
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-R800: 750 · MR-R800B: 750
Напруга живлення, В	MR-R800: 380 · MR-R800B: 380
Габариты и масса	
Габарити, см	MR-R800: 52×44×69 · MR-R800B: 47×40×57
Маса нетто, кг	MR-R800: 68 · MR-R800B: 63

Компактні механічні прецизійні лещата JX

P-0522

AspectMash

Компактні механічні лещата JX з легованої сталі із загартуванням HRC58–62. Чотири розміри JX-100A…JX-200A, зусилля 36–71 кН, розширені діапазони затиску до 540 мм.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	JX: механічні прецизійні
Материал	
Матеріал робочих деталей	JX: легована сталь
Твердість робочих поверхонь	JX: HRC58–62
Точность	
Перпендикулярність губки до столу, мм	JX: 0.02 на 50
Модель JX-100A	
A, мм	JX-100A: 457
B, мм	JX-100A: 340
C, мм	JX-100A: 135
D, мм	JX-100A: 101
E, мм	JX-100A: 133
Основной диапазон J, мм	JX-100A: 0–125
Расширенный диапазон J3, мм	JX-100A: 125–320
Усилие зажима, кН	JX-100A: 36
Эквивалент усилия по таблице, кгс	JX-100A: 3528
Масса, кг	JX-100A: 27
Размер упаковки, мм	JX-100A: 600×220×185
Модель JX-130A	
A, мм	JX-130A: 540
B, мм	JX-130A: 405
C, мм	JX-130A: 135
D, мм	JX-130A: 131
E, мм	JX-130A: 150
Основной диапазон J, мм	JX-130A: 0–180
Расширенный диапазон J3, мм	JX-130A: 180–380
Усилие зажима, кН	JX-130A: 46
Эквивалент усилия по таблице, кгс	JX-130A: 4508
Масса, кг	JX-130A: 40
Размер упаковки, мм	JX-130A: 665×250×205
Модель JX-160A	
A, мм	JX-160A: 630
B, мм	JX-160A: 495
C, мм	JX-160A: 135

D, мм	JX-160A: 161
E, мм	JX-160A: 163
Основной диапазон J, мм	JX-160A: 0–240
Расширенный диапазон J3, мм	JX-160A: 240–470
Усилие зажима, кН	JX-160A: 56
Эквивалент усилия по таблице, кгс	JX-160A: 5488
Масса, кг	JX-160A: 60
Размер упаковки, мм	JX-160A: 760×280×215
Модель JX-200A	
A, мм	JX-200A: 750
B, мм	JX-200A: 570
C, мм	JX-200A: 135
D, мм	JX-200A: 201
E, мм	JX-200A: 173
Основной диапазон J, мм	JX-200A: 0–280
Расширенный диапазон J3, мм	JX-200A: 280–540
Усилие зажима, кН	JX-200A: 71
Эквивалент усилия по таблице, кгс	JX-200A: 6958
Масса, кг	JX-200A: 81
Размер упаковки, мм	JX-200A: 860×320×225

Компактні силові верстатні лещата WQV

P-0448

Компактні силові лещата WQV зі змінними губками для вертикальних і горизонтальних обробних центрів. Корпус FCD600, загартовані напрямні HRC42, зусилля до 5000 кгс.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	WQV: силові компактні
Конструкция	
Матеріал корпусу	WQV: FCD600
Твердість напрямних	WQV: HRC42
Змінні губки	WQV: Так
Зажим	
Максимальне зусилля затиску, кгс	WQV: 5000

Комплексний верстат для заточування свердел MR-G3

P-0474

AspectMash

Комплексний MR-G3 виконує заточування вершини, заднього кута та підточування перемички. Два діапазони цанг дають змогу працювати зі свердлами до Ø32 мм з опційним оснащенням.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип інструменту, що заточується	MR-G3: спиральные сверла
Матеріал інструменту, що заточується	MR-G3: HSS; твердосплавные (опция)
Основные параметры	
Діаметр інструменту, що заточується, мм	MR-G3: 3–26 (опция: 2–32)
Кут заточування, °	MR-G3: 95–135 / 85–140
Частота обертання, об/хв	MR-G3: 4400
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-G3: 250
Напруга живлення, В	MR-G3: 220
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-G3: 400×260×300
Маса, кг	MR-G3: 36
Заточка	
Операції заточування	MR-G3: заточка вершины, заднего угла и подточка перемычки
Оснастка	
Шліфувальний круг	MR-G3: 2×CBN; 2×SD/SDC (опция)

Круглий дрібнополюсний постійний магнітний патрон GLC-A

P-0554

Круглий дрібнополюсний постійний магнітний патрон GLC-A: серія з кількома висотами, моделі: GLC-04A, GLC-05A, GLC-06A, GLC-08A, GLC-10A, GLC-12A, GLC-14A, GLC-16A, GLC-20A, GLC-24A.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Робоча плита	GLC-04A: 100 · GLC-05A: 125 · GLC-10A: 250
Нижня плита	GLC-04A: 67 · GLC-05A: 80 · GLC-10A: 200
Маса, кг	GLC-04A: 60 · GLC-05A: 112 · GLC-10A: 224
M6 x 3	GLC-06A: M8 x 3 · GLC-20A: M12 x 4
6.2	GLC-06A: 9.5
M8 x 3	GLC-08A: M8 x 3 · GLC-12A: M10 x 4
9.5	GLC-08A: 15
M10 x 4	GLC-14A: M10 x 4 · GLC-16A: M10 x 4 · GLC-24A: M12 x 4
2(1+1)	GLC-20A: 4 (1+3)
3.7	GLC-20A: 105
Магнитные / вакуумные параметры	
Крок полюсів, мм	GLC-04A: 18 · GLC-05A: 80 · GLC-10A: 205
Присоединительные размеры	
Висота, мм	GLC-04A: 2(1+1) · GLC-05A: 2 · GLC-10A: 2
Розмір 125	GLC-06A: 160 · GLC-08A: 160
Розмір 80	GLC-06A: 115
Розмір 2	GLC-06A: 2 · GLC-08A: 2 · GLC-12A: 2 · GLC-14A: 3 · GLC-20A: 4
Розмір 112	GLC-06A: 140
Розмір 160	GLC-08A: 200 · GLC-12A: 230
Розмір 115	GLC-08A: 155
Розмір 140	GLC-08A: 180
Розмір 200	GLC-12A: 300
Розмір 155	GLC-12A: 255
Розмір 180	GLC-12A: 260
Розмір 15	GLC-12A: 36
Розмір 300	GLC-14A: 360 · GLC-16A: 340
Розмір 255	GLC-14A: 300
Розмір 230	GLC-14A: 280
Розмір 260	GLC-14A: 320
Розмір 36	GLC-14A: 51
Розмір 360	GLC-16A: 400
Розмір 280	GLC-16A: 315
Розмір 3	GLC-16A: 3 · GLC-24A: 4
Розмір 320	GLC-16A: 355
Розмір 51	GLC-16A: 64
Розмір 100	GLC-20A: 500
Розмір 18	GLC-20A: 20
Розмір 67	GLC-20A: 440
Розмір 60	GLC-20A: 350
Розмір 76	GLC-20A: 400
Розмір 64	GLC-20A: 65 · GLC-24A: 147
Розмір 400	GLC-24A: 600
Розмір 340	GLC-24A: 540

Розмір 315	GLC-24A: 450
Розмір 355	GLC-24A: 500

Круглий електромагнітний патрон GIC

P-0552

Круглий електромагнітний патрон GIC: серія з кількома виконаннями; моделі: GIC

Круглий електромагнітний патрон KEC-AR / KEC-AS

P-0555

Круглий електромагнітний патрон KEC-AR / KEC-AS: серія з кількома виконаннями; моделі: KEC-40ARE, KEC-40ASE.

AspectMash

Круглий електропостійний магнітний патрон EEPM-CIR / EEPM-CIRA

P-0557

Круглий електропостійний магнітний патрон EEPM-CIR / EEPM-CIRA: серія з кількома виконаннями; моделі: EEPM-CIR300A, EEPM-CIR400A, EEPM-CIR500A, EEPM-CIR500B, EEPM-CIR600B, EEPM-CIR800B, EEPM-CIR1000B, EEPM-CIR1250B, EEPM-CIR1500B, EEPM-CIR1600B, EEPM-CIR1800B, EEPM-CIR2000B, EEPM-CIR2600B, EEPM-CIR3000B.

Технічні характеристики

Присоединительные размеры

Габаритні розміри, мм	EEPM-CIR300A: Ø300 · EEPM-CIR400A: Ø400 · EEPM-CIR500B: Ø500 · EEPM-CIR600B: Ø600
Розмір Ø400	EEPM-CIR500A: Ø500
Розмір 0	EEPM-CIR500A: 0 · EEPM-CIR800B: Ø250
Розмір 55	EEPM-CIR500A: 55
Розмір 6	EEPM-CIR500A: 8
Розмір 55kg	EEPM-CIR500A: 85kg
Розмір 18A	EEPM-CIR500A: 22A · EEPM-CIR1500B: 25A
Розмір Ø600	EEPM-CIR800B: Ø800
Розмір 70	EEPM-CIR800B: 85
Розмір 148kg	EEPM-CIR800B: 302kg
Розмір 23A	EEPM-CIR800B: 30A
Розмір 15A	EEPM-CIR800B: 28A
Розмір Ø800	EEPM-CIR1000B: Ø1000 · EEPM-CIR2000B: Ø1000
Розмір Ø250	EEPM-CIR1000B: Ø250 · EEPM-CIR1250B: Ø500
Розмір 85	EEPM-CIR1000B: 85 · EEPM-CIR1250B: 90
Розмір 16	EEPM-CIR1000B: 16 · EEPM-CIR1250B: 24
Розмір 302kg	EEPM-CIR1000B: 471kg
Розмір 30A	EEPM-CIR1000B: 24A
Розмір 28A	EEPM-CIR1000B: 20A · EEPM-CIR2000B: 28A
Розмір Ø1000	EEPM-CIR1250B: Ø1260
Розмір 471kg	EEPM-CIR1250B: 828kg
Розмір 24A	EEPM-CIR1250B: 33A · EEPM-CIR1600B: 24A · EEPM-CIR1800B: 33A
Розмір 20A	EEPM-CIR1250B: 18A · EEPM-CIR1800B: 28A
Розмір Ø1260	EEPM-CIR1500B: Ø1520
Розмір Ø500	EEPM-CIR1500B: Ø500 · EEPM-CIR1600B: Ø500 · EEPM-CIR1800B: Ø800
Розмір 90	EEPM-CIR1500B: 100
Розмір 24	EEPM-CIR1500B: 24 · EEPM-CIR1600B: 24 · EEPM-CIR1800B: 36

Розмір 828kg	EEPM-CIR1500B: 1325kg
Розмір 33A	EEPM-CIR1500B: 24A · EEPM-CIR2000B: 33A
Розмір Ø1520	EEPM-CIR1600B: Ø1630
Розмір 100	EEPM-CIR1600B: 100 · EEPM-CIR1800B: 100 · EEPM-CIR2000B: 110
Розмір 25A	EEPM-CIR1600B: 20A
Розмір Ø1630	EEPM-CIR1800B: Ø1820
Розмір Ø1820	EEPM-CIR2000B: Ø2050
Розмір 36	EEPM-CIR2000B: 36
Магнитные / вакуумные параметры	
Кількість полюсів	EEPM-CIR300A: 0 · EEPM-CIR400A: 0 · EEPM-CIR500B: 0 · EEPM-CIR600B: 0
Основные параметры	
Магнітна сила, кгс	EEPM-CIR300A: 55 · EEPM-CIR400A: 55 · EEPM-CIR500B: 70 · EEPM-CIR600B: 70
Маса патрона, кг	EEPM-CIR300A: 6 · EEPM-CIR400A: 6 · EEPM-CIR500B: 12/4 · EEPM-CIR600B: 12/4
VOLTAGE(Single Phase), В	EEPM-CIR300A: 1600kgf±5% · EEPM-CIR400A: 2480kgf±5% · EEPM-CIR500B: 6650kgf±5% · EEPM-CIR600B: 9500kgf±5%
Контролер у комплекті	EEPM-CIR300A: CHUCK DC220VCONTROLLERAC220V/480V · EEPM-CIR400A: 18A · EEPM-CIR500B: CHUCK DC220VCONTROLLERAC220V/480V · EEPM-CIR600B: 23A
2480kgf±5%	EEPM-CIR500A: 4400kgf±5%
C1-G	EEPM-CIR500A: C1-G
12/4	EEPM-CIR800B: 16
9500kgf±5%	EEPM-CIR800B: 15200kgf±5%
C2-G	EEPM-CIR800B: C2-G · EEPM-CIR1000B: C4-G
C2-B	EEPM-CIR800B: C2-B · EEPM-CIR1000B: C4-B
15200kgf±5%	EEPM-CIR1000B: 19000kgf±5%
19000kgf±5%	EEPM-CIR1250B: 28500kgf±5%
C4-G	EEPM-CIR1250B: C4-G · EEPM-CIR1500B: C8-G
C4-B	EEPM-CIR1250B: C4-B · EEPM-CIR1500B: C8-B
28500kgf±5%	EEPM-CIR1500B: 39900kgf±5%
39900kgf±5%	EEPM-CIR1600B: 45600kgf±5%
1325kg	EEPM-CIR1600B: 1507kg
C8-G	EEPM-CIR1600B: C8-G · EEPM-CIR1800B: C8-G · EEPM-CIR2000B: C8-G
C8-B	EEPM-CIR1600B: C8-B · EEPM-CIR1800B: C8-B · EEPM-CIR2000B: C8-B
45600kgf±5%	EEPM-CIR1800B: 59850kgf±5%
1507kg	EEPM-CIR1800B: 2290kg
59850kgf±5%	EEPM-CIR2000B: 59850kgf±5%
2290kg	EEPM-CIR2000B: 2490kg
Электрические параметры	
Струм, А	EEPM-CIR300A: 30kg · EEPM-CIR400A: 55kg · EEPM-CIR500B: 104kg · EEPM-CIR600B: 148kg

Круглий електропостійний магнітний патрон EEPM-CIRS / EEPM-CIRSA

P-0558

Круглий електропостійний магнітний патрон EEPM-CIRS / EEPM-CIRSA: серія з кількома виконаннями; моделі: EEPM-CIRS150A, EEPM-CIRS200A, EEPM-CIRS250A, EEPM-CIRS300A, EEPM-CIRS350A, EEPM-CIRS400A, EEPM-CIRS450A, EEPM-CIRS500A, EEPM-CIRS550A, EEPM-CIRS600A, EEPM-CIRS200B, EEPM-CIRS300B, EEPM-CIRS500B, EEPM-CIRS600B, EEPM-CIRS700B, EEPM-CIRS800B, EEPM-CIRS900B, EEPM-CIRS1000B, EEPM-CIRS1100B.

Технічні характеристики

Присоединительные размеры

Габаритні розміри, мм	EEPM-CIRS150A: Ø150 · EEPM-CIRS200A: Ø200 · EEPM-CIRS200B: Ø203 · EEPM-CIRS300B: Ø320
Розмір POLE	EEPM-CIRS150A: 7 · EEPM-CIRS200A: 7 · EEPM-CIRS200B: 10 · EEPM-CIRS300B: 10
Розмір Ø200	EEPM-CIRS250A: Ø250
Розмір 50	EEPM-CIRS250A: 50 · EEPM-CIRS300A: 60
Розмір 7	EEPM-CIRS250A: 7 · EEPM-CIRS300A: 7 · EEPM-CIRS350A: 7 · EEPM-CIRS400A: 7 · EEPM-CIRS450A: 7 · EEPM-CIRS500A: 7 · EEPM-CIRS550A: 7 · EEPM-CIRS600A: 7
Розмір 8	EEPM-CIRS250A: 16
Розмір 11kg	EEPM-CIRS250A: 17kg
Розмір 10A	EEPM-CIRS250A: 25A · EEPM-CIRS350A: 26A · EEPM-CIRS800B: 9A
Розмір Ø250	EEPM-CIRS300A: Ø300
Розмір 16	EEPM-CIRS300A: 24
Розмір 17kg	EEPM-CIRS300A: 34kg
Розмір 25A	EEPM-CIRS300A: 10A
Розмір Ø300	EEPM-CIRS350A: Ø350
Розмір 60	EEPM-CIRS350A: 60 · EEPM-CIRS400A: 60 · EEPM-CIRS450A: 70 · EEPM-CIRS500B: 70
Розмір 24	EEPM-CIRS350A: 34
Розмір 34kg	EEPM-CIRS350A: 46kg
Розмір Ø350	EEPM-CIRS400A: Ø400
Розмір 34	EEPM-CIRS400A: 46
Розмір 46kg	EEPM-CIRS400A: 60kg
Розмір 26A	EEPM-CIRS400A: 14A · EEPM-CIRS550A: 15A
Розмір Ø400	EEPM-CIRS450A: Ø450
Розмір 46	EEPM-CIRS450A: 55
Розмір 60kg	EEPM-CIRS450A: 88kg

Розмір 14A	EEPM-CIRS450A: 21A
Розмір Ø450	EEPM-CIRS500A: Ø500
Розмір 70	EEPM-CIRS500A: 70 · EEPM-CIRS550A: 70 · EEPM-CIRS600A: 70 · EEPM-CIRS600B: 70 · EEPM-CIRS700B: 70 · EEPM-CIRS800B: 80
Розмір 55	EEPM-CIRS500A: 70
Розмір 88kg	EEPM-CIRS500A: 109kg
Розмір 21A	EEPM-CIRS500A: 26A · EEPM-CIRS700B: 21A · EEPM-CIRS800B: 23A
Розмір Ø500	EEPM-CIRS550A: Ø550 · EEPM-CIRS600B: Ø620
Розмір 109kg	EEPM-CIRS550A: 132kg
Розмір Ø550	EEPM-CIRS600A: Ø600
Розмір 84	EEPM-CIRS600A: 114
Розмір 132kg	EEPM-CIRS600A: 157kg
Розмір 15A	EEPM-CIRS600A: 23A · EEPM-CIRS600B: 22A
Розмір Ø320	EEPM-CIRS500B: Ø500
Розмір 10	EEPM-CIRS500B: 10 · EEPM-CIRS600B: 10 · EEPM-CIRS700B: 10 · EEPM-CIRS800B: 10 · EEPM-CIRS900B: 10 · EEPM-CIRS1000B: 10 · EEPM-CIRS1100B: 10
Розмір 12	EEPM-CIRS500B: 32
Розмір 35kg	EEPM-CIRS500B: 108kg
Розмір 20A	EEPM-CIRS500B: 30A
Розмір 5A	EEPM-CIRS500B: 15A
Розмір 32	EEPM-CIRS600B: 52
Розмір 108kg	EEPM-CIRS600B: 169kg
Розмір 30A	EEPM-CIRS600B: 21A
Розмір Ø620	EEPM-CIRS700B: Ø720
Розмір 52	EEPM-CIRS700B: 76
Розмір 169kg	EEPM-CIRS700B: 225kg
Розмір 22A	EEPM-CIRS700B: 10A
Розмір Ø720	EEPM-CIRS800B: Ø820
Розмір 76	EEPM-CIRS800B: 96
Розмір 225kg	EEPM-CIRS800B: 334kg
Розмір Ø820	EEPM-CIRS900B: Ø900
Розмір 80	EEPM-CIRS900B: 80 · EEPM-CIRS1000B: 90
Розмір 96	EEPM-CIRS900B: 120
Розмір 334kg	EEPM-CIRS900B: 402kg
Розмір 23A	EEPM-CIRS900B: 33A
Розмір 9A	EEPM-CIRS900B: 18A
Розмір Ø900	EEPM-CIRS1000B: Ø1020
Розмір 120	EEPM-CIRS1000B: 164
Розмір 402kg	EEPM-CIRS1000B: 581kg
Розмір 33A	EEPM-CIRS1000B: 29A
Розмір 18A	EEPM-CIRS1000B: 27A
Розмір Ø1020	EEPM-CIRS1100B: Ø1106
Розмір 90	EEPM-CIRS1100B: 90
Розмір 164	EEPM-CIRS1100B: 204
Розмір 581kg	EEPM-CIRS1100B: 683kg
Розмір 29A	EEPM-CIRS1100B: 28A
Розмір 27A	EEPM-CIRS1100B: 11A
Основные параметры	
Крок, мм	EEPM-CIRS150A: 50 · EEPM-CIRS200A: 50 · EEPM-CIRS200B: 60 · EEPM-CIRS300B: 60
Маса патрона, кг	EEPM-CIRS150A: 4 · EEPM-CIRS200A: 11kg · EEPM-CIRS200B: 4 ·

	EEPM-CIRS300B: 35kg
VOLTAGE (Single Phase), В	EEPM-CIRS150A: 6kg · EEPM-CIRS200A: 10A · EEPM-CIRS200B: 16kg · EEPM-CIRS300B: 20A
Контролер у комплекті	EEPM-CIRS150A: 20A · EEPM-CIRS200B: 15A · EEPM-CIRS300B: 5A
C1-G	EEPM-CIRS250A: C1-G · EEPM-CIRS300A: C1-G · EEPM-CIRS350A: C1-G · EEPM-CIRS400A: C2-G · EEPM-CIRS500B: C1-G · EEPM-CIRS600B: C2-G
C2-G	EEPM-CIRS450A: C2-G · EEPM-CIRS500A: C2-G · EEPM-CIRS550A: C4-G · EEPM-CIRS700B: C4-G
C4-G	EEPM-CIRS600A: C4-G · EEPM-CIRS800B: C4-G · EEPM-CIRS900B: C4-G · EEPM-CIRS1000B: C8-G
C1-B	EEPM-CIRS500B: C1-B · EEPM-CIRS600B: C2-B
C2-B	EEPM-CIRS700B: C4-B
C4-B	EEPM-CIRS800B: C4-B · EEPM-CIRS900B: C4-B · EEPM-CIRS1000B: C8-B
C8-G	EEPM-CIRS1100B: C8-G
C8-B	EEPM-CIRS1100B: C8-B
Магнитные / вакуумные параметры	
Кількість полюсів	EEPM-CIRS150A: 35×35 · EEPM-CIRS200A: 8 · EEPM-CIRS200B: 50×50 · EEPM-CIRS300B: 12
Электрические параметры	
Струм, А	EEPM-CIRS150A: CHUCK DC220VCONTROLLERAC220V/480V · EEPM-CIRS200A: C1-G · EEPM-CIRS200B: CHUCK DC220VCONTROLLERAC220V/480V · EEPM-CIRS300B: C1-G

Круглий постійний магнітний патрон GLC

P-0553

Круглий постійний магнітний патрон GLC: серія з кількома виконаннями; моделі: GLC-06, GLC-08, GLC-10, GLC-12.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Робоча плита	GLC-06: 162 · GLC-08: 203
Нижня плита	GLC-06: 101 · GLC-08: 155
Маса, кг	GLC-06: 155 · GLC-08: 210
Магнитные / вакуумные параметры	
Крок полюсів, мм	GLC-06: 21 · GLC-08: 137
Присоединительные размеры	
Висота, мм	GLC-06: 9(2+7) · GLC-08: 170
Розмір 203	GLC-10: 252
Розмір 137	GLC-10: 191
Розмір 155	GLC-10: 190
Розмір 170	GLC-10: 210
Розмір 210	GLC-10: 260 · GLC-12: 210
Розмір 14	GLC-10: 19
Розмір 252	GLC-12: 303
Розмір 191	GLC-12: 227
Розмір 190	GLC-12: 190
Розмір 260	GLC-12: 310
Розмір 19	GLC-12: 28

Круглий постійний магнітний патрон RMC / RMC-X

P-0556

Круглий постійний магнітний патрон RMC / RMC-X: серія з кількома виконаннями, моделі RMC-13, RMC-16, RMC-20, RMC-25, RMC-32, RMC-40, RMC-X20, RMC-X30, RMC-X40.

Технічні характеристики

Основные параметры

–	RMC-X20: RMC-X20B
150 □5.90□	RMC-X20: 200 □7.87□
110 □4.33□	RMC-X20: 160 □6.29□
Approx. 9 kg/19.8 lb	RMC-X20: Approx. 16kg/35.2 lb
RMC-X20B	RMC-X30: RMC-X30B
200 □7.87□	RMC-X30: 300 □11.8□ · RMC-25: 250 □9.84□
Параметр 3	RMC-X30: 40 □1.57□
Параметр 5	RMC-X30: 12
160 □6.29□	RMC-X30: 230 □9.05□ · RMC-20: 200 □7.87□ · RMC-25: 200□ □7.87□
Параметр 8	RMC-X30: 60 0.2□M10 55□0.39□ 3.9□
Параметр 9	RMC-X30: 89 □3.50□ · RMC-25: M10 □0.39□
84 □3.30□	RMC-X30: 94 □3.70□
Параметр 11	RMC-X30: 10 □0.39□
Approx. 16kg/35.2 lb	RMC-X30: Approx. 42kg/92.6 lb
RMC-X30B	RMC-X40: RMC-X40B
300 □11.8□	RMC-X40: 400 □15.7□
230 □9.05□	RMC-X40: 315 □12.4□
Параметр 12	RMC-X40: 10 □0.39□
Approx. 42kg/92.6 lb	RMC-X40: Approx. 83kg/182 lb
Параметр 1	RMC-13: 1
Параметр 2	RMC-13: 125 □4.92□
(cid:9480)(cid:9705)	RMC-13: 125 □4.92□
(cid:9488)(cid:9513)	RMC-13: 88 □3.46□
(cid:9492)	RMC-13: 15.2 □1.5+3.2+1.5+9□ 0.59 □0.05□0.12□ 0.05□0.35□
(cid:9480)(cid:9706)	RMC-13: 100 □3.93□
(cid:9487)	RMC-13: □ □ 4 □ 0.15□ □ □ □
(cid:9480)(cid:9524)	RMC-13: 112 4.40□
(cid:9512)	RMC-13: M 6 □0.23□
(cid:9528)	RMC-13: 24 □0.94□
(cid:9484)	RMC-13: 55 □2.16□
(cid:9481)	RMC-13: Hexagon 8 □0.31□
125 □4.92□	RMC-16: 160 □6.29□ · RMC-20: 160 □6.29□
88 □3.46□	RMC-16: 118 □4.64□
100 □3.93□	RMC-16: 125 □4.92□
112 4.40□	RMC-16: 140 5.51□
M 6 □0.23□	RMC-16: M 8 □0.31□
118 □4.64□	RMC-20: 149 □5.86□
140 5.51□	RMC-20: 180 7.08□
149 □5.86□	RMC-25: 194 □7.63□
180 7.08□	RMC-25: 224 8.81□

Круглошліфувальний верстат M1332 / M1332A

P-0229

Круглошліфувальний верстат M1332 / M1332A призначений для зовнішнього круглого шліфування валів, осей, втулок та інших циліндричних деталей. Основні параметри: діаметр зовнішнього шліфування — M1332: 8-320; M1332A: 8-320; відстань між центрами — M1332: 1000/1500; M1332A: 1000/1500/2000/3000; максимальна маса заготовки — M1332: 150; M1332A: 500.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	M1332: Круглошліфувальний верстат · M1332A: Круглошліфувальний верстат
Відстань між центрами, мм	M1332: 1000/1500 · M1332A: 1000/1500/2000/3000
Висота центрів, мм	M1332: 180 · M1332A: 180
Діаметр зовнішнього шліфування, мм	M1332: 8-320 · M1332A: 8-320
Максимальна довжина зовнішнього шліф…	M1332: 1000/1500 · M1332A: 1000/1500/2000/3000
Максимальна маса заготовки, кг	M1332: 150 · M1332A: 500
Передняя бабка	
Конус центра, MT	M1332: 5 · M1332A: 5
Частота обертання шпинделя передньої …	M1332: 26/52/90/130/180/260 · M1332A: 26/52/90/130/180/260
Шлифовальная бабка	
Частота обертання шпинделя шліфуваль…	M1332: 1100 · M1332A: 1100
Швидкий хід шліфувальної бабки, мм	M1332: 50 · M1332A: 50
Максимальний хід шліфувальної бабки, мм	M1332: 235 · M1332A: 235
Ручна подача за оберт, мм/об	M1332: чорнова:2 точна: 0.5 · M1332A: чорнова:2 точна: 0.5
Ручна подача на поділку, мм/поділ.	M1332: чорнова: 0.01 точна: 0.0025 · M1332A: чорнова: 0.01 точна: 0.0025
Розмір шліфувального круга, мм	M1332: 600×75×305 · M1332A: 600×75×305
Окружна швидкість круга, м/с	M1332: 35 · M1332A: 35
Стол	
Ручна подача столу, мм/об	M1332: 6 · M1332A: 6
Кут повороту столу за годинниковою стрі…	M1332: 3° · M1332A: 3°
Кут повороту столу проти годинникової с…	M1332: 7° (1000), 6° (1500), 5° (2000), 3° (3000) · M1332A: 7° (1000), 6° (1500), 5° (2000), 3° (3000)
Діапазон поздовжньої швидкості столу, м…	M1332: 0.1-4 · M1332A: 0.1-4
Задняя бабка	
Хід пінолі, мм	M1332: 30 · M1332A: 30
Двигатели	
Потужність двигуна шліфувальної бабки,…	M1332: 11 · M1332A: 11
Потужність двигуна передньої бабки, кВт	M1332: 0.85/1.5 · M1332A: 1.5/2.4
Габариты и масса	

Маса верстата, т	M1332: 3.5(1000), 4.6(1500), · M1332A: 5300(1000), 60(1500), 7.9(2000), 9.9(3000)
Габаритні розміри (Д×Ш×В), мм	M1332: 3260×2000×2050(1000) 4260×2000×2050(1500) 5400×2000×2050(2000) 7390×2000×2050(3000) · M1332A: 3260×2000×2050(1000) 4260×2000×2050(1500) 5400×2000×2050(2000) 7390×2000×2050(3000)

Круглошліфувальний верстат M1350

P-0226

Круглошліфувальний верстат M1350 призначений для зовнішнього круглого шліфування валів, осей, втулок та інших циліндричних деталей. Основні параметри: діаметр зовнішнього шліфування — 25-500; відстань між центрами — 1500/2000/3000/4000; максимальна маса заготовки — 1000/2000.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	M1350: Круглошліфувальний верстат
Відстань між центрами, мм	M1350: 1500/2000/3000/4000
Висота центрів, мм	M1350: 270
Діаметр зовнішнього шліфування, мм	M1350: 25-500
Максимальна довжина зовнішнього шліф...	M1350: 1500/2000/3000/4000
Максимальна маса заготовки, кг	M1350: 1000/2000
Передняя бабка	
Конус центра, MT	M1350: MT6
Частота обертання шпинделя передньої ...	M1350: 50Hz:18-180 безступенево
Шлифовальная бабка	
Частота обертання шпинделя шліфуваль...	M1350: 870
Швидкий хід шліфувальної бабки, мм	M1350: 100
Максимальний хід шліфувальної бабки, мм	M1350: 438
Ручна подача за оберт, мм/об	M1350: чорнова:4 точна: 0.5
Ручна подача на поділку, мм/поділ.	M1350: чорнова: 0.02 точна: 0.0025
Розмір шліфувального круга, мм	M1350: 750×75×305
Окружна швидкість круга, м/с	M1350: 35
Стол	
Ручна подача столу, мм/об	M1350: 5
Кут повороту столу за годинниковою стрі...	M1350: 3° (1500), 2° (2000), 2° (3000), 1° (4000)
Кут повороту столу проти годинникової с...	M1350: 6° (1500), 5° (2000), 3° (3000), 2° (4000)
Діапазон поздовжньої швидкості столу, м...	M1350: 0.1-3
Задняя бабка	
Хід пінолі, мм	M1350: 70
Двигатели	
Потужність двигуна шліфувальної бабки,...	M1350: 15
Потужність двигуна передньої бабки, кВт	M1350: 4
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	M1350: 10000(1500), 11000(2000),13000(3000),17000(4000)
Габаритні розміри (Д×Ш×В), мм	M1350: 4560×2090×2100(1500) 5460×2090×2100(2000) 7460×2090×2100(3000) 9460×2090×2100(4000)

Круглошліфувальний верстат M1363

P-0227

Круглошліфувальний верстат M1363 призначений для зовнішнього круглого шліфування валів, осей, втулок та інших циліндричних деталей. Основні параметри: діаметр зовнішнього шліфування — 30 - 630; відстань між центрами — 2000/3000/4000/5000; максимальна маса заготовки — 3000.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	M1363: Круглошліфувальний верстат
Відстань між центрами, мм	M1363: 2000/3000/4000/5000
Висота центрів, мм	M1363: 370
Діаметр зовнішнього шліфування, мм	M1363: 30 - 630
Максимальна довжина зовнішнього шліф...	M1363: 2000/3000/4000/5000
Максимальна маса заготовки, кг	M1363: 3000
Передняя бабка	
Конус центра, MT	M1363: (metric)80
Частота обертання шпинделя передньої ...	M1363: 50Hz:6.5-65 безступенево
Шлифовальная бабка	
Частота обертання шпинделя шліфуваль...	M1363: 870
Швидкий хід шліфувальної бабки, мм	M1363: 100
Максимальний хід шліфувальної бабки, мм	M1363: 475
Ручна подача за оберт, мм/об	M1363: чорнова:4 точна: 0.5
Ручна подача на поділку, мм/поділ.	M1363: чорнова: 0.02 точна: 0.0025
Розмір шліфувального круга, мм	M1363: 750×75×305
Окружна швидкість круга, м/с	M1363: 35
Стол	
Ручна подача столу, мм/об	M1363: 5
Кут повороту столу за годинниковою стрі...	M1363: 2° (2000),1° (3000/4000/5000)
Кут повороту столу проти годинникової с...	M1363: 4° (2000),3° (3000),2° (4000) 1.5° (5000)
Діапазон поздовжньої швидкості столу, м...	M1363: 0.1-2.5
Задняя бабка	
Хід пінолі, мм	M1363: 70
Двигатели	
Потужність двигуна шліфувальної бабки,...	M1363: 22
Потужність двигуна передньої бабки, кВт	M1363: 15
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	M1363: 18000(2000),22000(3000),23000(4000),26000(5000)
Габаритні розміри (Д×Ш×В), мм	M1363: 6400×2400×2260(2000) 8260×2400×2260(3000) 10500×2400×2260(4000) 12500×2400×2260(5000)

Круглошліфувальний верстат MQ1380A

P-0228

Круглошліфувальний верстат MQ1380A призначений для зовнішнього круглого шліфування валів, осей, втулок та інших циліндричних деталей. Основні параметри: діаметр зовнішнього шліфування — 50 - 800; відстань між центрами — 3000/4000/5000; максимальна маса заготовки — 3000.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	MQ1380A: Круглошліфувальний верстат
Відстань між центрами, мм	MQ1380A: 3000/4000/5000
Висота центрів, мм	MQ1380A: 500
Діаметр зовнішнього шліфування, мм	MQ1380A: 50 - 800
Максимальна довжина зовнішнього шліф…	MQ1380A: 3000/4000/5000
Максимальна маса заготовки, кг	MQ1380A: 3000
Передняя бабка	
Конус центра, МТ	MQ1380A: (metric)80
Частота обертання шпинделя передньої …	MQ1380A: 50Hz:5-50 безступенево
Шлифовальная бабка	
Частота обертання шпинделя шліфуваль…	MQ1380A: 740
Швидкий хід шліфувальної бабки, мм	MQ1380A: 100
Максимальний хід шліфувальної бабки, мм	MQ1380A: 550
Ручна подача за оберт, мм/об	MQ1380A: чорнова:4 точна: 0.5
Ручна подача на поділку, мм/поділ.	MQ1380A: чорнова: 0.02 точна: 0.0025
Розмір шліфувального круга, мм	MQ1380A: 900×75×305
Окружна швидкість круга, м/с	MQ1380A: 35
Стол	
Ручна подача столу, мм/об	MQ1380A: 5
Кут повороту столу за годинниковою стрі…	MQ1380A: 1° (3000/4000/5000)
Кут повороту столу проти годинникової с…	MQ1380A: 3° (3000), 2° (4000),1.5° (5000)
Діапазон поздовжньої швидкості столу, м…	MQ1380A: 0.1-2.5
Задняя бабка	
Хід пінолі, мм	MQ1380A: 70
Двигатели	
Потужність двигуна шліфувальної бабки,…	MQ1380A: 22
Потужність двигуна передньої бабки, кВт	MQ1380A: 15
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	MQ1380A: 30000(3000),36000(4000),41000(5000)
Габаритні розміри (Д×Ш×В), мм	MQ1380A: 8260×2400×2260(3000) 10500×2400×2260(4000) 12500×2400×2260(5000)

Круглошліфувальний верстат з ЧПК з двома шліфувальними кругами

P-0417

Круглошліфувальний верстат з ЧПК з двома шліфувальними кругами для [illegible] багатодіаметральне шліфування. Підбір виконання та комплектації виконується за [illegible] завданням.

Технічні характеристики

Модель	
Тип верстата	CNC TWIN Wheel: Круглошліфувальний верстат з ЧПК з двома шліфувальними кругами
Серія / модель	CNC TWIN Wheel: CNC TWIN Wheel
Производитель	
Країна виробника	CNC TWIN Wheel: Індія
Конструкция	
ЧПК	CNC TWIN Wheel: Так
Назначение	
Операція шліфування	CNC TWIN Wheel: зовнішнє багатодіаметральне шліфування
Основные параметры	
Висота центрів, мм	CNC TWIN Wheel: 150 / 200
Максимальна довжина шліфування, мм	CNC TWIN Wheel: 500 / 800 / 1000 / 1250
Кількість шліфувальних кругів	CNC TWIN Wheel: 2
Система ЧПК	CNC TWIN Wheel: SIEMENS / FANUC
Швидке переміщення осей X і Z, мм/хв	CNC TWIN Wheel: 7000
Мінімальна дискретність подачі осей X і …	CNC TWIN Wheel: 0.001
Шлифовальная бабка	
Діаметр шліфувального круга, мм	CNC TWIN Wheel: 400 / 450 / 500
Ширина шліфувального круга, мм	CNC TWIN Wheel: 80 / 120 / 160
Поверхнева швидкість круга, м/с	CNC TWIN Wheel: 33 / 45
Потужність двигуна, hp	CNC TWIN Wheel: 7.5 / 10
Рабочая бабка	
Діапазон швидкості, безступінчастий, об/хв	CNC TWIN Wheel: 20 - 350
Конус шпинделя, MT	CNC TWIN Wheel: 4 / 5
Задняя бабка	
Конус задньої бабки, MT	CNC TWIN Wheel: 4 / 5

Круглошліфувальний верстат з ЧПК серії Eco

P-0414

Круглошліфувальний верстат з ЧПК серії Eco для зовнішнє кругле шліфування. Підбір виконання та комплектації виконується за технічним завданням.

Технічні характеристики

Модель	
Тип верстата	Eco Series: Круглошліфувальний верстат з ЧПК
Серія / модель	Eco Series: Eco Series
Производитель	
Країна виробника	Eco Series: Індія
Конструкция	
ЧПК	Eco Series: Так
Назначение	
Операція шліфування	Eco Series: зовнішнє кругле шліфування
Технические параметры	
Кількість керованих осей ЧПК і шпинделів	Eco Series: 2 axis & 1 spindle
Діаметр над столом, мм	Eco Series: 300 / 400 / 500
Максимальна довжина шліфування, мм	Eco Series: 300 / 500 / 800 / 1000 / 1250 / 1500
Система ЧПК	Eco Series: SIEMENS
Мінімальна дискретність подачі осей X і …	Eco Series: 0.001
Діапазон швидкості робочої бабки, безст…	Eco Series: 20 - 500 (with CSS feature)
Конус шпинделя робочої бабки, МТ	Eco Series: 4 / 5
Діаметр шліфувального круга, мм	Eco Series: 400 / 450 / 500
Ширина шліфувального круга, мм	Eco Series: 50 / 63 / 80 / 100
Поверхнева швидкість круга, м/с	Eco Series: 33 / 45
Потужність двигуна шліфувального круг…	Eco Series: 5 / 7.5 / 10
Конус задньої бабки, МТ	Eco Series: 4 / 5

Кутовий круглошліфувальний верстат з ЧПК SWIFT AWH

P-0413

Кутовий круглошліфувальний верстат з ЧПК SWIFT AWH для зовнішнє кругле та кутове шліфування. Підбір виконання та комплектації виконується за технічним завданням.

Технічні характеристики

Модель	
Тип верстата	SWIFT AWH: Круглошліфувальний верстат з ЧПК, кутова компоновка
Серія / модель	SWIFT AWH: SWIFT AWH
Производитель	
Країна виробника	SWIFT AWH: Індія
Конструкция	
ЧПК	SWIFT AWH: Так
Назначение	
Операція шліфування	SWIFT AWH: зовнішнє кругле та кутове шліфування
Основные параметры	
Висота центрів, мм	SWIFT AWH: 200
Відстань між центрами, мм	SWIFT AWH: 475 / 775
Система ЧПК	SWIFT AWH: SIEMENS / FANUC
Швидке переміщення осей X і Z, мм/хв	SWIFT AWH: 7000
Мінімальна дискретність подачі осей X і ...	SWIFT AWH: 0.001
Шлифовальная бабка	
Розмір шліфувального круга, d × w, мм	SWIFT AWH: 450 x 63
Поверхнева швидкість круга, м/с	SWIFT AWH: 45
Потужність двигуна, hp	SWIFT AWH: 7.5 / 10
Конфігурація шліфувального круга, ANG...	SWIFT AWH: 30 deg.
Рабочая бабка	
Діапазон швидкості, безступінчастий, об/хв	SWIFT AWH: 20 - 325
Конус шпинделя, MT	SWIFT AWH: '4 / 5
Задняя бабка	
Конус задньої бабки, MT	SWIFT AWH: 4 / 5

Кутові верстатні лещата QM

P-0454

Кутові лещата QM для фрезерних і свердлильних операцій. Паралельність і перпендикулярність 0,025 мм/100 мм; механізм притискає рухому губку вниз.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	QM: механічні кутові
Точность	
Паралельність і перпендикулярність, мм/...	QM: 0.025
Комплектация	
Поворотна основа	QM: опція
Зажим	
Кількість положень розкриття	QM: 4

Лазерний профілометр дорожнього покриття TBTPQL

P-0575

Лазерний профілометр дорожнього покриття TBTPQL призначений для безперервного вимірювання поздовжнього профілю, рівності IRI та модулів стану дорожнього покриття. Виконання: TBTPQL-A / TBTPQL-C / TBTPQL-D / TBTPQL-F.

Технічні характеристики

Технические параметры

Випробування project	TBTPQL Series: IRI, RN, SMTD(MPD)
Лазер(IRI/RUT)	TBTPQL Series: Riftek (from Republic of Belarus)
IRI лазер model no.	TBTPQL Series: RF603 125/500
RUT лазер model no.	TBTPQL Series: RF603 245/1000
Частота, кГц	TBTPQL Series: 9.4
Робочий зазор, мм	TBTPQL Series: 375/745
Діапазон вимірювання, мм	TBTPQL Series: ±250/500
Роздільна здатність, мм	TBTPQL Series: □0.05
Захист ступінь	TBTPQL Series: IP 67
Точність, мм	TBTPQL Series: □0.5
SMTD лазер	TBTPQL Series: KEYENCE
Лазер model	TBTPQL Series: LK-G400
Respond частота, кГц	TBTPQL Series: 20
Лінійність	TBTPQL Series: ±0.1% F.S.
Communication	TBTPQL Series: Ethernet interface
Acceleration sensor	TBTPQL Series: Lance (USA)
Відстань sensor	TBTPQL Series: OMRON
Pulse count	TBTPQL Series: 2000pulse/turn
Вимірювання точність	TBTPQL Series: ±0.5m/km
Інтервал відбору даних, мм	TBTPQL Series: ≥1
Вертикальний section випробування точні…	TBTPQL Series: □0.5
Вертикальний section wavelength	TBTPQL Series: 1mm~200m
IRI діапазон	TBTPQL Series: 0~20m/km
IRI роздільна здатність	TBTPQL Series: 0.1m/km
SMTD роздільна здатність, мм	TBTPQL Series: 0.01
SMTD точність, мм	TBTPQL Series: 0.05
Wheel track випробування діапазон, мм	TBTPQL Series: 0~200
Wheel track випробування роздільна здат…	TBTPQL Series: 0.1
Cross section lane ширина, мм	TBTPQL Series: 3500
Габаритні розміри, мм	TBTPQL Series: Basic part: 1.6m Removable part: 164
IRI, км/ч	TBTPQL Series: 0~100

SMTD, км/ч	TBTPQL Series: 0~70
Wheel track, км/ч	TBTPQL Series: 0~70
Стандарты	
Застосовні стандарти	TBTPQL-A: ASTM E950, ASTM E1926, ASTM 184, ASTM 1489, AASHTO R56 · TBTPQL-C: ASTM E950, ASTM E1926, ASTM 184, ASTM 1489, AASHTO R56 · TBTPQL-D: ASTM E950, ASTM E1926, ASTM 184, ASTM 1489, AASHTO R56 · TBTPQL-F: ASTM E950, ASTM E1926, ASTM 184, ASTM 1489, AASHTO R56

Легкий дефлектометр LWD TBTLWD-1G / TBTLWD-1GW

P-0578

Легкий дефлектометр LWD TBTLWD-1G / TBTLWD-1GW призначений для оперативного оцінювання динамічного модуля деформації та несної здатності основ. Виконання: TBTLWD-1G / TBTLWD-1GW.

Технічні характеристики

Технические параметры

Usage діапазон	TBTLWD-1G/1GW: Various types of soil and earth and rock mixed fillers with a particle size not larger than 1/4 of the diameter of the load plate
Діапазон, МПа	TBTLWD-1G/1GW: 10Mpa≤Evd≤225
Depth, мм	TBTLWD-1G/1GW: 0~500
Data acquisition device, с	TBTLWD-1G/1GW: With 1pc geophone sensor Weight: 15kg, including hammer of 10kg drop weight drop value: 700±20mm Maximum impact: 7.07kN Impact duration: 18±1m
Loading plate, мм	TBTLWD-1G/1GW: Weight: 15kg Diameter: 300mm Thickness: 20
Handheld основний блок, мм	TBTLWD-1G/1GW: 0.10mm~2.00
Максимальне навантаження	TBTLWD-1G/1GW: 2000 groups of data (TBTLWD-1G) Refer to cell phone config, normally with 10G storage(TBTLWD-1GW)
Screen розмір	TBTLWD-1G/1GW: 3inches (TBTLWD-1G) / 5 inch(TBTLWD-1GW)
Живлення	TBTLWD-1G/1GW: Li-battery of more than 18hours(TBTLWD-1G) According to cell phone battery(TBTLWD-1GW)
Індикація	TBTLWD-1G/1GW: Screen display (English)--TBTLWD-1G Cell phone app (English)--TBTLWD-1GW
Data transfer	TBTLWD-1G/1GW: Cable transfer (TBTLWD-1G) Wifi transfer data (TBTLWD-1GW)
Printer, ч	TBTLWD-1G/1GW: Bluetoot
Package, кг	TBTLWD-1G/1GW: Inside case material: engineering plastic measurement: around 420 × 140 × 335mm Weight: around 4.5

Стандарты

Застосовні стандарти	TBTLWD-1G: ASTM E2835-11 · TBTLWD-1GW: ASTM E2835-11

Малий вертикальний обробний центр з ЧПУ XH7126

P-0094

XH7126 — вертикальний обробний центр з ЧПУ для фрезерування, свердління, розточування та обробки корпусних деталей. Модель має стіл 800*260 мм, ходи X/Y/Z 500/350/450 мм і шпиндель BT40 зі швидкістю до 8000 об/хв.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	XH7126: 800*260
Хід по осі X, мм	XH7126: 500
Хід по осі Y, мм	XH7126: 350
Хід по осі Z, мм	XH7126: 450
Максимальне навантаження на стіл, кг	XH7126: 200
Т-пази (кількість-ширина-крок)	XH7126: 3-16-75
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	XH7126: 350
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	XH7126: 90-540
Конус шпинделя	XH7126: BT40
Максимальна швидкість шпинделя, об/хв	XH7126: 8000
Потужність головного двигуна, кВт	XH7126: 3.7/5.5
Швидкість робочої подачі, м/хв	XH7126: 1-6
Швидкість швидкого переміщення X/Y/Z, ...	XH7126: 15/15/15
Тип напрямних	XH7126: Linear guideway
Точність позиціонування, мм	XH7126: ±0.005
Повторюваність позиціонування, мм	XH7126: ±0.003
Інструментальний магазин	XH7126: umbrella 12/16
Максимальний діаметр інструмента, мм	XH7126: φ90
Максимальна маса інструмента, кг	XH7126: 8
Маса верстата, кг	XH7126: 2000
Габаритні розміри, мм	XH7126: 1800*1600*2000

Матричний 3D-георадар TBTGPR-MIMO

P-0582

Матричний 3D-георадар TBTGPR-MIMO призначений для високопродуктивного тривимірного радарного сканування транспортної інфраструктури. Виконання: TBTGPR-MIMO.

Технічні характеристики

Технические параметры

10	TBTGPR-MIMO: 8
≥2.5m	TBTGPR-MIMO: ≥4.0m
175cm, см	TBTGPR-MIMO: 200
≥16Km/h (5cm interval for scan)	TBTGPR-MIMO: ≥20Km/h (5cm interval for scan)
175x32x20cm, см	TBTGPR-MIMO: 210x45x20
≤25kg, кг	TBTGPR-MIMO: ≤30
≤20W	TBTGPR-MIMO: ≤20W
Живлення, В	TBTGPR-MIMO: Exterior installed lithium battery power supply 10V~18
Array type	TBTGPR-MIMO: MIMO antenna Array
A/D bytes, с	TBTGPR-MIMO: 16 bit
Detection result mode	TBTGPR-MIMO: 2-D detection data, 3D imaging Slice
Environment, °C	TBTGPR-MIMO: -20℃~+50℃, storage temperature: -40℃~+60

Машина стиску та зсуву мостових опорних частин TBTYJ-10000

P-0618

Машина стиску та зсуву мостових опорних частин TBTYJ-10000 призначений для випробувань гумових опорних частин мостів на стиск, зсув і поворот. Виконання: TBTYJ-10000.

Механічні двопозиційні верстатні лещата SMC

P-0521

AspectMash

Механічні лещата SMC із двома зонами затиску для одночасної обробки двох деталей. Автокомпенсація різниці розмірів ±1,5 мм, однакове зусилля з обох боків, корпус FCD60.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	SMC-160A: механічні двопозиційні
Зажим	
Кількість зон затиску	SMC-160A: 2
Розкриття кожної зони, мм	SMC-160A: 0–100
Автокомпенсація різниці розмірів, мм	SMC-160A: ±1.5
Материал	
Матеріал корпусу	SMC-160A: FCD60
Размеры / масса	
A, мм	SMC-160A: 585
B, мм	SMC-160A: 500
C, мм	SMC-160A: 85
D, мм	SMC-160A: 161
Масса нетто, кг	SMC-160A: 56
Размер упаковки, мм	SMC-160A: 760×280×215

Механічні силові верстатні лещата CV

P-0517

Механічні силові лещата CV для важкого фрезерування. Корпус FCD60, розкриття 130–340 мм, маса 24–85 кг; напівсферичний механізм зменшує підйом губки.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	CV: механічні силові
Модель CV-100V	
Максимальне розкриття, мм	CV-100V: 130
Маса, кг	CV-100V: 24
Габарити, мм	CV-100V: 530×150×185
Модель CV-130V	
Максимальне розкриття, мм	CV-130V: 180
Маса, кг	CV-130V: 37
Габарити, мм	CV-130V: 600×180×200
Модель CV-160V	
Максимальне розкриття, мм	CV-160V: 240
Маса, кг	CV-160V: 54
Габарити, мм	CV-160V: 670×210×215
Модель CV-160VL	
Максимальне розкриття, мм	CV-160VL: 300
Маса, кг	CV-160VL: 58
Габарити, мм	CV-160VL: 750×210×215
Модель CV-200V	
Максимальне розкриття, мм	CV-200V: 340
Маса, кг	CV-200V: 85
Габарити, мм	CV-200V: 800×250×240
Материал	
Матеріал корпусу	CV: FCD60

Міні-фрезерний верстат з ЧПК M2 Pro / M3 Pro

P-0123

Міні-фрезерний верстат з ЧПК M2 Pro / M3 Pro — обладнання для фрезерної обробки деталей на виробництві, в інструментальному цеху або ремонтній майстерні. Верстат підходить для обробки площин, пазів, отворів і контурів за керувальною програмою.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	M2 Pro: 400×140 · M3 Pro: 400×140
Пази столу, мм	M2 Pro: 3/12/40 · M3 Pro: 3/12/40
Хід по осі X, мм	M2 Pro: 220 · M3 Pro: 220
Хід по осі Y, мм	M2 Pro: 120 · M3 Pro: 120
Хід по осі Z, мм	M2 Pro: 200 · M3 Pro: 200
Максимальний діаметр свердління, мм	M2 Pro: 16 · M3 Pro: 13
Максимальний діаметр фрезерування, мм	M2 Pro: 16 · M3 Pro: 13
Максимальний діаметр нарізання різьби, …	M2 Pro: 8 · M3 Pro: -
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	M2 Pro: 165.5 · M3 Pro: 165.5
Відстань від торця шпинделя до столу, мм	M2 Pro: 230 · M3 Pro: 216
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	M2 Pro: 3000 · M3 Pro: 12000
Конус шпинделя	M2 Pro: ER25 · M3 Pro: ER20
Потужність головного двигуна, кВт	M2 Pro: 1.2 · M3 Pro: 2.2
Тип головного двигуна	M2 Pro: серводвигун · M3 Pro: частотний двигун
Момент двигунів подачі, Н·м	M2 Pro: 2.0/2.0/3.0 · M3 Pro: 2.0/2.0/3.0
Тип двигунів подачі	M2 Pro: кроковий двигун із замкненим контуром, вісь Z з гальмом · M3 Pro: кроковий двигун із замкненим контуром, вісь Z з гальмом
Система ЧПК	M2 Pro: After-CNC 1500MDC; опція GSK, Siemens · M3 Pro: After-CNC 1500MDC; опція GSK, Siemens
Габаритні розміри, мм	M2 Pro: 1148×675×1792 · M3 Pro: 1148×675×1792
Маса верстата, кг	M2 Pro: 280/380 · M3 Pro: 280/380

Моторизований поворотний магнітний патрон GJR

P-0563

Моторизований поворотний магнітний патрон GJR: серія з кількома виконаннями моделей: GJR-200, GJR-250, GJR-300, GJR-360.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Dimenson	GJR-200: 630 · GJR-250: 300
ROTARY TABLE	GJR-200: 250 · GJR-250: 250
Magnetic Chuck	GJR-200: 230 · GJR-250: 94
Нижня плита	GJR-200: 300
Параметри живлення	GJR-200: 200
Діапазон частоти обертання	GJR-200: 480
Маса, кг	GJR-200: 58
Присоединительные размеры	
Розмір 300	GJR-300: 300 · GJR-360: 360
Розмір 250	GJR-300: 300
Розмір 94	GJR-300: 111
Розмір 111	GJR-360: 123

Н-подібний гідравлічний прес HP-100 / HP-150 / HP-200

P-0231

Н-подібний гідравлічний прес HP-100 / HP-150 / HP-200 призначений для пресування, правки, складання та розбирання вузлів, запресування, випресування і згинальних операцій. Основні параметри за джерелом: зусилля пресування — HP-100: 1000; HP-150: 1500; HP-200: 2000; HP-315: 3150; HP-400: 4000; HP-500: 5000; HP-630: 6300; робочий тиск — HP-100: 30; HP-150: 30; HP-200: 31.5; HP-315: 31.5; HP-400: 31.5; HP-500: 31.5; HP-630: 31.5; хід — HP-100: 250+405; HP-150: 250+405; HP-200: 300+405; HP-315: 300+405; HP-400: 300+405; HP-500: 300+405; HP-630: 400+405.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	HP-100 / HP-150 / HP-200: Н-подібний гідравлічний прес
Тип приводу	HP-100 / HP-150 / HP-200: Електрогідравлічний привід
Рухомий циліндр	HP-100 / HP-150 / HP-200: Ні / не вказано
Технические характеристики	
Зусилля пресування, кН	HP-100: 1000 · HP-150: 1500 · HP-200: 2000 · HP-315: 3150 · HP-400: 4000 · HP-500: 5000 · HP-630: 6300
Робочий тиск, МПа	HP-100: 30 · HP-150: 30 · HP-200: 31.5 · HP-315: 31.5 · HP-400: 31.5 · HP-500: 31.5 · HP-630: 31.5
Хід штока / робочого столу, мм	HP-100: 250+405 · HP-150: 250+405 · HP-200: 300+405 · HP-315: 300+405 · HP-400: 300+405 · HP-500: 300+405 · HP-630: 400+405
Розмір столу, мм	HP-100: 460x700 · HP-150: 440x980 · HP-200: 980x500 · HP-315: 700x1200 · HP-400: 800x1200 · HP-500: 900x1200 · HP-630: 1000x1200
Габаритні розміри, мм	HP-100: 1730x730x2250 · HP-150: 1730x730x2250 · HP-200: 1940x950x2350 · HP-315: 2100x950x2700 · HP-400: 2300x1000x2900 · HP-500: 2300x1000x2900 · HP-630: 2300x1200x2900
Транспортні / пакувальні габарити, мм	HP-100: 630x730x960 · HP-150: 630x730x960 · HP-200: 900x800x1060 · HP-315: 1100x1200x1350 · HP-400: 1100x1200x1350 · HP-500: 1100x1200x1350 · HP-630: 1100x1200x1350
Маса, кг	HP-100: 1220 · HP-150: 1350 · HP-200: 2200 · HP-315: 4200 · HP-400: 5500 · HP-500: 6500 · HP-630: 9500

Н-подібний гідравлічний прес HP-150M / HP-200M / HP-300M / HP-400M

P-0232

Н-подібний гідравлічний прес HP-150M / HP-200M / HP-300M / HP-400M з рухомим циліндром призначений для пресування, правки, складання та розбирання вузлів, запресування, випресування і згинальних операцій. Основні параметри за джерелом: зусилля пресування — HP-150M: 1500; HP-200M: 2000; HP-300M: 3000; HP-400M: 4000; робочий тиск — HP-150M: 30; HP-200M: 31.5; HP-300M: 31.5; HP-400M: 31.5; хід — HP-150M: 250+405; HP-200M: 300+405; HP-300M: 300+405; HP-400M: 300+405.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	HP-150M / HP-200M / HP-300M / HP-400M: Н-подібний гідравлічний прес
Тип приводу	HP-150M / HP-200M / HP-300M / HP-400M: Гідравлічний привід, виконання уточнюється
Рухомий циліндр	HP-150M / HP-200M / HP-300M / HP-400M: Так
Технические характеристики	
Зусилля пресування, кН	HP-150M: 1500 · HP-200M: 2000 · HP-300M: 3000 · HP-400M: 4000
Робочий тиск, МПа	HP-150M: 30 · HP-200M: 31.5 · HP-300M: 31.5 · HP-400M: 31.5
Хід штока / робочого столу, мм	HP-150M: 250+405 · HP-200M: 300+405 · HP-300M: 300+405 · HP-400M: 300+405
Розмір столу, мм	HP-150M: 440x980 · HP-200M: 500x1000 · HP-300M: 700x1200 · HP-400M: 800x1200
Габаритні розміри, мм	HP-150M: 1730x730x2250 · HP-200M: 1940x950x2350 · HP-300M: 2100x950x2700 · HP-400M: 2300x1000x2900
Транспортні / пакувальні габарити, мм	HP-150M: 730x630x960 · HP-200M: 900x800x1060 · HP-300M: 1100x1200x1350 · HP-400M: 1100x1200x1350
Маса, кг	HP-150M: 1350 · HP-200M: 2200 · HP-300M: 4200 · HP-400M: 5500

Н-подібний гідравлічний прес НР-30 / НР-50 / НР-63

P-0233

Н-подібний гідравлічний прес НР-30 / НР-50 / НР-63 призначений для пресування, правки, складання та розбирання вузлів, запресування, випресування і згинальних операцій. Основні параметри за джерелом: зусилля пресування — НР-30: 300; НР-50: 500; НР-63: 630; робочий тиск — НР-30: 25; НР-50: 25; НР-63: 30; хід — НР-30: 200+270; НР-50: 220+405; НР-63: 220+405.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	НР-30 / НР-50 / НР-63: Н-подібний гідравлічний прес
Тип приводу	НР-30 / НР-50 / НР-63: Гідравлічний привід, виконання уточнюється
Рухомий циліндр	НР-30 / НР-50 / НР-63: Ні / не вказано
Технические характеристики	
Зусилля пресування, кН	НР-30: 300 · НР-50: 500 · НР-63: 630
Робочий тиск, МПа	НР-30: 25 · НР-50: 25 · НР-63: 30
Хід штока / робочого столу, мм	НР-30: 200+270 · НР-50: 220+405 · НР-63: 220+405
Розмір столу, мм	НР-30: 300x400 · НР-50: 360x480 · НР-63: 400x500
Габаритні розміри, мм	НР-30: 1160x550x1600 · НР-50: 1500x650x1950 · НР-63: 1500x650x1950
Маса, кг	НР-30: 420 · НР-50: 980 · НР-63: 1020

Н-подібний гідравлічний прес HP-50M / HP-63M / HP-100M

P-0234

Н-подібний гідравлічний прес HP-50M / HP-63M / HP-100M з рухомим циліндром призначений для пресування, правки, складання та розбирання вузлів, запресування, випресування і згинальних операцій. Основні параметри за джерелом: зусилля пресування — HP-50M: 500; HP-63M: 630; HP-100M: 1000; робочий тиск — HP-50M: 25; HP-63M: 25; HP-100M: 30; хід — HP-50M: 220+405; HP-63M: 220+405; HP-100M: 250+405.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	HP-50M / HP-63M / HP-100M: Н-подібний гідравлічний прес
Тип приводу	HP-50M / HP-63M / HP-100M: Гідравлічний привід, виконання уточнюється
Рухомий циліндр	HP-50M / HP-63M / HP-100M: Так
Технические характеристики	
Зусилля пресування, кН	HP-50M: 500 · HP-63M: 630 · HP-100M: 1000
Робочий тиск, МПа	HP-50M: 25 · HP-63M: 25 · HP-100M: 30
Хід штока / робочого столу, мм	HP-50M: 220+405 · HP-63M: 220+405 · HP-100M: 250+405
Розмір столу, мм	HP-50M: 400x500 · HP-63M: 400x500 · HP-100M: 440x980
Габаритні розміри, мм	HP-50M: 1500x650x1950 · HP-63M: 1500x650x1950 · HP-100M: 1730x730x2250
Транспортні / пакувальні габарити, мм	HP-50M: 1500x650x1950 · HP-63M: 1500x650x1950 · HP-100M: 730x630x960
Маса, кг	HP-50M: 980 · HP-63M: 1020 · HP-100M: 1220

Н-подібний гідравлічний прес HP-50S / HP-100S

P-0230

Н-подібний гідравлічний прес HP-50S / HP-100S призначений для пресування, правки, складання та розбирання вузлів, запресування, випресування і згинальних операцій. Основні параметри за джерелом: зусилля пресування — HP-10S: 100; HP-20S: 200; HP-30S: 300; HP-40S: 400; HP-50S: 500; HP-80S: 800; HP-100S: 1000; HP-150S: 1500; HP-200S: 2000; робочий тиск — HP-10S: 20; HP-20S: 50; HP-30S: 50; HP-40S: 60; HP-50S: 60; HP-80S: 40; HP-100S: 40; HP-150S: 40; HP-200S: 40; хід — HP-10S: 180+450; HP-20S: 200+450; HP-30S: 200+450; HP-40S: 250+450; HP-50S: 250+450; HP-80S: 300; HP-100S: 260; HP-150S: 300; HP-200S: 300.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	HP-50S / HP-100S: Н-подібний гідравлічний прес
Тип приводу	HP-50S / HP-100S: Ручний гідравлічний привід
Рухомий циліндр	HP-50S / HP-100S: Ні / не вказано
Технические характеристики	
Зусилля пресування, кН	HP-10S: 100 · HP-20S: 200 · HP-30S: 300 · HP-40S: 400 · HP-50S: 500 · HP-80S: 800 · HP-100S: 1000 · HP-150S: 1500 · HP-200S: 2000
Робочий тиск, МПа	HP-10S: 20 · HP-20S: 50 · HP-30S: 50 · HP-40S: 60 · HP-50S: 60 · HP-80S: 40 · HP-100S: 40 · HP-150S: 40 · HP-200S: 40
Хід штока / робочого столу, мм	HP-10S: 180+450 · HP-20S: 200+450 · HP-30S: 200+450 · HP-40S: 250+450 · HP-50S: 250+450 · HP-80S: 300 · HP-100S: 260 · HP-150S: 300 · HP-200S: 300
Розмір столу, мм	HP-10S: 200x300 · HP-20S: 200x300 · HP-30S: 300x400 · HP-40S: 360x500 · HP-50S: 360x680 · HP-80S: 500X400mm · HP-100S: 800x400 · HP-150S: 800x400 · HP-200S: 1000x500
Габаритні розміри, мм	HP-10S: 500x350x1300 · HP-20S: 500x350x1300 · HP-30S: 550x400x1500 · HP-40S: 1000x550x1500 · HP-50S: 1000x600x1750
Маса, кг	HP-10S: 220 · HP-20S: 260 · HP-30S: 320 · HP-40S: 380 · HP-50S: 460 · HP-80S: 820 · HP-100S: 980 · HP-150S: 1100 · HP-200S: 1600
Транспортні / пакувальні габарити	HP-80S: 1560X650X1950 · HP-100S: 1600x650x2100 · HP-150S: 1730x730x2150 · HP-200S: 1800x800x2250

Набірна електропостійна магнітна плита для верстатів з ЧПК EEPM-C

P-0565

Набірна електропостійна магнітна плита для верстатів з ЧПК EEPM-C: серія з кількома виконаннями; моделі: EEPM-2030C, EEPM-2525C, EEPM-2530C.

Технічні характеристики

Основные параметры	
CHUCK VOLTAGE (Single Phase), В	EEPM-2030C: DC 220V · EEPM-2525C: DC 220V · EEPM-2530C: DC 380V
CONTROLLER VOLTAGE (Single Phase), В	EEPM-2030C: AC 220V~480V · EEPM-2525C: AC 220V~480V · EEPM-2530C: AC 380V~440V
PITCH G, мм	EEPM-2030C: 440 · EEPM-2525C: 380 · EEPM-2530C: 440
POLE P	EEPM-2030C: 310 · EEPM-2525C: 250 · EEPM-2530C: 310
Маса патрона, кг	EEPM-2030C: 70 · EEPM-2525C: 70 · EEPM-2530C: 70
Присоединительные размеры	
Габаритні розміри, мм	EEPM-2030C: 190 · EEPM-2525C: 250 · EEPM-2530C: 250
Магнитные / вакуумные параметры	
Кількість полюсів	EEPM-2030C: 280 · EEPM-2525C: 220 · EEPM-2530C: 280
Зусилля утримання, кгс	EEPM-2030C: 160 · EEPM-2525C: 220 · EEPM-2530C: 220

Набірна електропостійна магнітна система для лінійного шліфування EEPML

P-0564

Набірна електропостійна магнітна система для лінійного шліфування EEPML: серія з кількома виконаннями; моделі: EEPM-08102WS, EEPM-08104WS, EEPM-08106WS, EEPM-11-08102, EEPM-11-08104, EEPM-11-08106, EEPM-11-08102-1, EEPM-11-08104-1, EEPM-11-08106-1, EEPM-15-15102-1, EEPM-15-15104-1, EEPM-15-15106-1.

Технічні характеристики

Основные параметры

DIMENSIONL x W x H, мм	EEPM-08102WS: 1020×130×80 · EEPM-08104WS: 1040×130×80 · EEPM-11-08102: 1020×130×88 · EEPM-11-08104: 1040×130×88 · EEPM-11-08102-1: 1020×130×88 · EEPM-11-08104-1: 1040×130×88 · EEPM-15-15102-1: 1020×200×88 · EEPM-15-15104-1: 1040×200×88
Маса патрона, кг	EEPM-08102WS: 60 kg · EEPM-11-08102: 65 kg · EEPM-11-08102-1: 63 kg · EEPM-15-15102-1: 101 kg
VOLTAGE (Single Phase), В	EEPM-08102WS: CHUCK DC220VCONTROLLERAC220V/480V · EEPM-11-08102: CHUCK DC220VCONTROLLERAC220V/480V · EEPM-11-08102-1: CHUCK DC220VCONTROLLERAC220V/480V · EEPM-15-15102-1: CHUCK DC220VCONTROLLERAC220V/480V
Контролер у комплекті	EEPM-08102WS: C1-G · EEPM-11-08102: C1-G · EEPM-11-08102-1: C1-G · EEPM-15-15102-1: C1-G
1040×130×80	EEPM-08106WS: 1060×130×80
61 kg	EEPM-08106WS: 62 kg
1040×130×88	EEPM-11-08106: 1060×130×88 · EEPM-11-08106-1: 1060×130×88
66 kg	EEPM-11-08106: 67 kg
64 kg	EEPM-11-08106-1: 65 kg
1040×200×88	EEPM-15-15106-1: 1060×200×88
103 kg	EEPM-15-15106-1: 105 kg

Магнитные / вакуумные параметры

Кількість полюсів	EEPM-08102WS: 14 · EEPM-08104WS: 61 kg · EEPM-11-08102: 14 · EEPM-11-08104: 66 kg · EEPM-11-08102-1: 14 · EEPM-11-08104-1: 64 kg · EEPM-15-15102-1: 28 · EEPM-15-15104-1: 103 kg
Сумарне зусилля утримання, кгс	EEPM-08102WS: 3150 · EEPM-11-08102: 2275 · EEPM-11-08102-1: 2275 · EEPM-15-15102-1: 4550

Электрические параметры

Струм, A	EEPM-08102WS: 20A · EEPM-11-08102: 20A · EEPM-11-08102-1: 20A · EEPM-15-15102-1: 33A

Напівавтоматичний прилад температури розм’якшення TBT-2806F

P-0587

Напівавтоматичний прилад температури розм’якшення TBT-2806F призначений для напівавтоматичного випробування бітуму методом кільця і кулі. Виконання: TBT-2806F.

Технічні характеристики

Технические параметры

Живлення, Гц	TBT-2806F: 220VAC 50
Вимірювання діапазон	TBT-2806F: 32 ℃□160 ℃ glycerin (softening point >80 ℃)
Stirrer	TBT-2806F: the stirring speed can be adjusted continuously
Heating потужність	TBT-2806F: 600W
Beaker cubage	TBT-2806F: 1000ml
Heating швидкість, с	TBT-2806F: It will be adjusted to (5.0±0.5)℃/ min automatically after 3minute
Максимальний потужність consumption	TBT-2806F: 850W
Випробування зразок, с	TBT-2806F: 2 sample
Габарити	TBT-2806F: 270mm×200mm×330mm(L*W*H)

Стандарты

Застосовні стандарти	TBT-2806F: ASTM D36

Настільний верстат для зняття фаски з листового металу PB-20D

P-0287

Настільний верстат для зняття фаски з листового металу PB-20D — настільний верстат для механічної обробки кромки листового металу та підготовки фаски під зварювання. Основні параметри: товщина затискуваного листа: 3-50mm; ширина фаски: 1-20mm; кут фаски: 30°-75°(adjustable).

Технічні характеристики

Технические характеристики — PB-20D

Тип верстата	PB-20D: Верстат для зняття фаски з листового металу
Тип виконання	PB-20D: настільний
Тип приводу	PB-20D: електричний
Електроживлення	PB-20D: AC 3PH 380V 50HZ
Кут фаски	PB-20D: 30°-75°(adjustable)
Потужність двигуна, Вт	PB-20D: 2200W
Товщина затискуваного листа, мм	PB-20D: 3-50mm
Швидкість шпинделя, об/хв	PB-20D: 2880r/min
Мінімальна ширина затискання, мм	PB-20D: >30mm
Швидкість подачі, об/хв	PB-20D: 0-1500r/min(adjustable)
Маса нетто, кг	PB-20D: 150kg
Ширина фаски, мм	PB-20D: 1-20mm
Оброблювані матеріали	PB-20D: Carbon Steel Stainless Steel Aluminum alloy Composite Plate
Ширина фаски за один прохід, мм	PB-20D: 1-10mm

Настільний верстат для різання та зняття фаски труб TCM-426

P-0258

Настільний верстат TCM-426 для різання та зняття фаски труб діаметром 108-426 мм з електричним самоцентрувальним затиском.

AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	TCM-426: настільний стаціонарний верстат для різання та зняття фаски труб
ЧПК	TCM-426: Hi
Рабочий диапазон	
Діапазон зовнішнього діаметра труби, мм	TCM-426: 108-426
Товщина стінки труби	TCM-426: Stainless steel/high alloy steel 3-20, carbon steel 3-30
Привод и скорость	
Швидкість полотна / диска	TCM-426: безступеневе регулювання частотним перетворювачем
Потужність головного двигуна, кВт	TCM-426: 5.5/7.5
Зажим и обработка	
Система затиску	TCM-426: 6-кулачковий самоцентрувальний електричний затиск
Швидкість подачі	TCM-426: звичайне виконання: вуглецева сталь ≤ 3 мм/хв, нержавіюча та легована сталь ≤ 2 мм/хв
Типи фаски	TCM-426: V / I / U / double V
Материалы	
Оброблювані матеріали	TCM-426: вуглецева сталь, легована сталь, нержавіюча сталь, низькотемпературна сталь, жароміцна сталь тощо
Производительность	
Продуктивність	TCM-426: звичайне виконання: обробка труби з нержавіючої сталі з товщиною стінки 0,5 мм за 15 с
Электрика	
Електроживлення	TCM-426: AC 380 В, 50 Гц

Настільний верстат для різання та зняття фаски труб ТСМ-630

P-0259

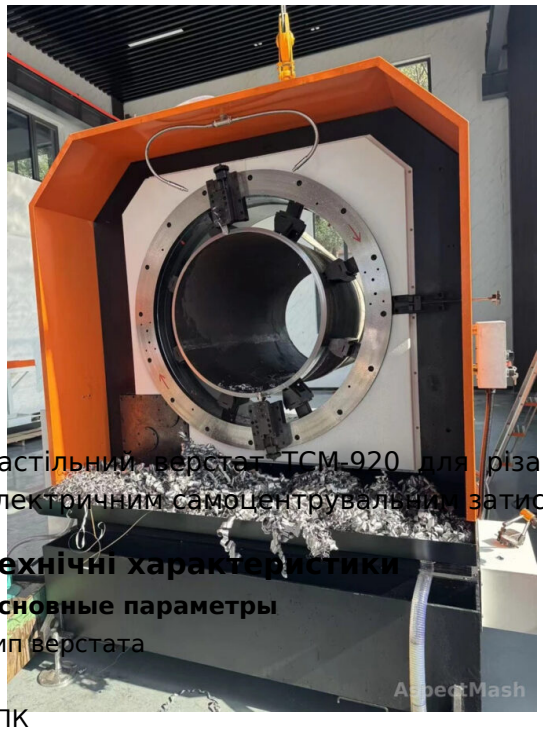
Настільний верстат ТСМ-630 для різання та зняття фаски труб діаметром 325-630 мм з електричним самоцентрувальним затиском.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	ТСМ-630: настільний стаціонарний верстат для різання та зняття фаски труб
ЧПК	ТСМ-630: Hi
Рабочий диапазон	
Діапазон зовнішнього діаметра труби, мм	ТСМ-630: 325-630
Товщина стінки труби	ТСМ-630: Stainless steel/high alloy steel 3-20, carbon steel 3-30
Привод и скорость	
Швидкість полотна / диска	ТСМ-630: безступеневе регулювання частотним перетворювачем
Потужність головного двигуна, кВт	ТСМ-630: 7.5
Зажим и обработка	
Швидкість подачі	ТСМ-630: звичайне виконання: вуглецева сталь ≤ 3 мм/хв, нержавіюча та легована сталь ≤ 2 мм/хв
Типи фаски	ТСМ-630: V / I / U / double V
Материалы	
Оброблювані матеріали	ТСМ-630: вуглецева сталь, легована сталь, нержавіюча сталь, низькотемпературна сталь, жароміцна сталь тощо
Производительность	
Продуктивність	ТСМ-630: звичайне виконання: обробка труби з нержавіючої сталі з товщиною стінки 0,5 мм за 15 с
Электрика	
Електроживлення	ТСМ-630: AC 380 В, 50 Гц

Настільний верстат для різання та зняття фаски труб TCM-920

P-0260



Настільний верстат TCM-920 для різання та зняття фаски труб діаметром 630-920 мм з електричним самоцентрувальним затиском.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	TCM-920: настільний стаціонарний верстат для різання та зняття фаски труб
ЧПК	TCM-920: Hi
Рабочий диапазон	
Діапазон зовнішнього діаметра труби, мм	TCM-920: 630-920
Товщина стінки труби	TCM-920: Stainless steel/high alloy steel 3-20, carbon steel 3-30
Привод и скорость	
Швидкість полотна / диска	TCM-920: безступеневе регулювання частотним перетворювачем
Потужність головного двигуна, кВт	TCM-920: 11
Зажим и обработка	
Система затиску	TCM-920: 8-кулачковий самоцентрувальний електричний затиск
Швидкість подачі	TCM-920: звичайне виконання: вуглецева сталь ≤ 3 мм/хв, нержавіюча та легована сталь ≤ 2 мм/хв
Типи фаски	TCM-920: V / I / U / double V
Материалы	
Оброблювані матеріали	TCM-920: вуглецева сталь, легована сталь, нержавіюча сталь, низькотемпературна сталь, жароміцна сталь тощо
Производительность	
Продуктивність	TCM-920: звичайне виконання: обробка труби з нержавіючої сталі з товщиною стінки 0,5 мм за 15 с
Электрика	
Електроживлення	TCM-920: AC 380 В, 50 Гц

Настільний свердлильно-різьбонарізний верстат ZS4120D / ZS4125D

P-0182

Настільний свердлильно-різьбонарізний верстат ZS4120D / ZS4125D призначений для свердління та нарізання різьби в металевих заготовках. Модельна група підходить для інструментальних, ремонтних і виробничих дільниць; основні параметри: сверление 20/25 мм, резьба M20/M16 и M24/M20.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр свердління, мм	ZS4120D: 20 · ZS4125D: 25
Максимальний розмір різьби, мм	ZS4120D: M20/M16 · ZS4125D: M24/M20
Діаметр колони, мм	ZS4120D: 85 · ZS4125D: 85
Конус шпинделя, -	ZS4120D: MT2 · ZS4125D: MT2
Хід шпинделя, мм	ZS4120D: 125 · ZS4125D: 125
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	ZS4120D: 240 · ZS4125D: 240
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	ZS4120D: 397 · ZS4125D: 397
Відстань від торця шпинделя до стола ос...	ZS4120D: 560 · ZS4125D: 560
Кількість швидкостей шпинделя, -	ZS4120D: 5 · ZS4125D: 5
Діапазон подач шпинделя, мм/об	ZS4120D: 29-2150 · ZS4125D: 29-2150
Розмір столу, мм	ZS4120D: 280x300 · ZS4125D: 280x300
Вертикальний хід столу, мм	ZS4120D: / · ZS4125D: /
Розмір стола основи, мм	ZS4120D: 590X375 · ZS4125D: 590X375
Загальна висота, мм	ZS4120D: 1127 · ZS4125D: 1127
Потужність головного двигуна, кВт	ZS4120D: 0.75/1.1 · ZS4125D: 0.75/1.1
Маса нетто / брутто, кг	ZS4120D: 165/140 · ZS4125D: 165/140
Packing size(L*W*H), мм	ZS4120D: 820*480*1020 · ZS4125D: 820*480*1020

Настільний свердлильно-фрезерний верстат ZAY7040FG / ZAY7045FG

P-0144

Настільний свердлильно-фрезерний верстат ZAY7040FG / ZAY7045FG — обладнання настільного формату для свердління, фрезерування, розточування та нарізання різьби в металі. Підходить для ремонтних дільниць, інструментальних майстерень і дрібносерійного виробництва; ключові параметри: діаметр свердління 40mm; кінцеве фрезерування до 32mm; стіл 800×240mm; конус шпинделя M.T.4 or R8.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр свердління, мм	ZAY7040FG: 40mm · ZAY7045FG: 45mm
Максимальна ширина торцевого фрезеру…	ZAY7040FG: 80mm · ZAY7045FG: 80mm
Максимальний діаметр кінцевого фрезер…	ZAY7040FG: 32mm · ZAY7045FG: 32mm
Максимальна відстань від торця шпинде…	ZAY7040FG: 450mm · ZAY7045FG: 450mm
Мінімальна відстань від осі шпинделя до …	ZAY7040FG: 260mm · ZAY7045FG: 260mm
Хід пінолі шпинделя, мм	ZAY7040FG: 130mm · ZAY7045FG: 130mm
Конус шпинделя	ZAY7040FG: M.T.4 or R8 · ZAY7045FG: M.T.4 or R8
Step of spindle speed	ZAY7040FG: 6 · ZAY7045FG: 6
Range of spindle speed 50Hz	ZAY7040FG: 80-1250 r.p.m · ZAY7045FG: 80-1250 r.p.m
60Hz	ZAY7040FG: 95-1500 r.p.m · ZAY7045FG: 95-1500 r.p.m
Swivel angle of headstock(perpendicularly)	ZAY7040FG: 90° · ZAY7045FG: 90°
Розмір столу, мм	ZAY7040FG: 800×240mm · ZAY7045FG: 800×240mm
Forward and backward travel of table, мм	ZAY7040FG: 175mm · ZAY7045FG: 175mm
Left and right travel of table, мм	ZAY7040FG: 500mm · ZAY7045FG: 500mm
Motor Power, кВт	ZAY7040FG: 1.1KW(1.5HP) · ZAY7045FG: 1.5KW(2HP)
Net weight/gross weight, кг	ZAY7040FG: 323kg/373kg · ZAY7045FG: 325kg/375kg
Packing size, мм	ZAY7040FG: 770×880×1160mm · ZAY7045FG: 770×880×1160m

Настільний свердлильно-фрезерний верстат ZAY7045FG/1

P-0145

Настільний свердлильно-фрезерний верстат ZAY7045FG/1 — обладнання настільного формату для свердління, фрезерування, розточування та нарізання різьби в металі. Підходить для ремонтних дільниць, інструментальних майстерень і дрібносерійного виробництва; ключові параметри: діаметр свердління 45mm; стіл 800×240mm; конус шпинделя M.T.4 or R8.

Технічні характеристики

Основные параметры

Діаметр свердління, мм	ZAY7045FG/1: 45mm
Max.boring diameter, мм	ZAY7045FG/1: 70mm
Максимальна ширина торцевого фрезеру…	ZAY7045FG/1: 80mm
Max End mill capacity, мм	ZAY7045FG/1: 32mm
Max distance from spindle nose to table, мм	ZAY7045FG/1: 450mm
Min distance from spindle axis to column, мм	ZAY7045FG/1: 260mm
Хід пінолі шпинделя, мм	ZAY7045FG/1: 130mm
Конус шпинделя	ZAY7045FG/1: M.T.4 or R8
Step of spindle speed	ZAY7045FG/1: 6
Range of spindle speed 50Hz	ZAY7045FG/1: 80-1250 r.p.m
60Hz	ZAY7045FG/1: 95-1500 r.p.m
Auto-feeding step of spindle	ZAY7045FG/1: 6
Auto-feeding amount of spindle, мм	ZAY7045FG/1: 0.06-0.30mm/r
Swivel angle of headstock (perpendicular)	ZAY7045FG/1: ±90°
Розмір столу, мм	ZAY7045FG/1: 800×240mm
Forward and backward travel of table, мм	ZAY7045FG/1: 175mm
Left and right travel of table, мм	ZAY7045FG/1: 500mm
Motor Power, кВт	ZAY7045FG/1: 1.5KW(2HP)
Маса нетто/брутто, кг	ZAY7045FG/1: 325kg/375kg
Packing size, мм	ZAY7045FG/1: 770×880×1160mm

Настільний свердлильно-фрезерний верстат ZX50C

P-0146

Настільний свердлильно-фрезерний верстат ZX50C — обладнання настільного формату для свердління, фрезерування, розточування та нарізання різьби в металі. Підходить для ремонтних дільниць, інструментальних майстерень і дрібносерійного виробництва; ключові параметри: діаметр свердління 50; кінцеве фрезерування до 100; конус шпинделя MT4.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр свердління	ZX50C: 50
Максимальна ширина кінцевого фрезеру…	ZX50C: 100
Максимальний діаметр вертикального ф…	ZX50C: 25
Максимальний діаметр розточування	ZX50C: 120
Максимальний діаметр нарізання різьби	ZX50C: M16
Відстань від торця шпинделя до поверхні…	ZX50C: 50-410
Конус шпинделя	ZX50C: MT4
Spindle speed range (r.p.m)	ZX50C: 40-1400,8 steps
Spindle travel(mm)	ZX50C: 120
Table size(mm)	ZX50C: 800×240
Table travel(mm)	ZX50C: 400×215
Motor(kw)	ZX50C: 0.85/1.5
Overall dimensions(mm)	ZX50C: 1400×900×1500
N.W/G.W(kg)	ZX50C: 500/600

Настільний свердлильно-фрезерний верстат з ЧПК ZAY7045CNC

P-0122

Настільний свердлильно-фрезерний верстат з ЧПК ZAY7045CNC — обладнання для фрезерної обробки деталей на виробництві, в інструментальному цеху або ремонтній майстерні. Верстат підходить для обробки площин, пазів, отворів і контурів за керувальною програмою.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр свердління, мм	ZAY7045CNC: 45
Максимальний діаметр торцевого фрезер…	ZAY7045CNC: 80
Максимальний діаметр нарізання різьби, …	ZAY7045CNC: 20
Відстань від торця шпинделя до столу, мм	ZAY7045CNC: 530
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	ZAY7045CNC: 291
Хід пінолі / шпинделя, мм	ZAY7045CNC: 130
Конус шпинделя	ZAY7045CNC: MT4/MT3/R8
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	ZAY7045CNC: 0-2600
Розмір столу, мм	ZAY7045CNC: 1000×240
Хід по осі X, мм	ZAY7045CNC: 630
Хід по осі Y, мм	ZAY7045CNC: 265
Хід по осі Z, мм	ZAY7045CNC: 460
Потужність головного двигуна, кВт	ZAY7045CNC: 1.5
Маса верстата, кг	ZAY7045CNC: 490/530; 690/750
Розмір пакування, мм	ZAY7045CNC: 1500×1200×1300; 1500×1200×2000

Настільний токарний верстат CZ1237G/1 / CZ1337G/1

P-0019

Настільний токарний верстат CZ1237G/1 / CZ1337G/1 — компактний верстат по металу для майстерні, інструментальної дільниці та дрібносерійної обробки. Моделі підходять для точіння, розточування, підрізання торців і нарізання різьби за обмеженої площі встановлення.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Макс, мм	CZ1237G/1: 305 · CZ1337G/1: 330
Макс, мм	CZ1237G/1: 173 · CZ1337G/1: 195
Макс, мм	CZ1237G/1: 440 · CZ1337G/1: 485
Відстань між центрами / РМЦ, мм	CZ1237G/1: 940 · CZ1337G/1: 940
Ширина напрямних станини, мм	CZ1237G/1: 182 · CZ1337G/1: 182
Отвір шпинделя, мм	CZ1237G/1: 38 · CZ1337G/1: 38
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	CZ1237G/1: 64-1500 · CZ1337G/1: 64-1500
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	CZ1237G/1: 9 · CZ1337G/1: 9
Поперечний хід супорта, мм	CZ1237G/1: 150 · CZ1337G/1: 150
Поздовжній хід, мм	CZ1237G/1: 810 · CZ1337G/1: 810
Packing size(L*W*H), мм	CZ1237G/1: 1780*760*760 440*410*700 370*410*700 · CZ1337G/1: 1780*760*760 440*410*700 370*410*700
Оснастка	
Конус отвору шпинделя, -	CZ1237G/1: MT5 · CZ1337G/1: MT5
Хід верхнього супорта, мм	CZ1237G/1: 85 · CZ1337G/1: 85
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CZ1237G/1: 32 · CZ1337G/1: 32
Конус пінолі задньої бабки, -	CZ1237G/1: MT3 · CZ1337G/1: MT3
Хід пінолі задньої бабки, мм	CZ1237G/1: 95 · CZ1337G/1: 95
Резьбы и подачи	
Діапазон поздовжніх подач, мм/об	CZ1237G/1: 0.052-1.392 · CZ1337G/1: 0.052-1.392
Діапазон поперечних подач, мм/об	CZ1237G/1: 0.014-0.38 · CZ1337G/1: 0.014-0.38
Діапазон метричної різьби, мм	CZ1237G/1: 0.4-7(26 kinds) · CZ1337G/1: 0.4-7(26 kinds)
Діапазон дюймової різьби, TPI	CZ1237G/1: 4-56(34 kinds) · CZ1337G/1: 4-56(34 kinds)
Діапазон модульної різьби, M.P.	CZ1237G/1: 0.35-5(16 kinds) · CZ1337G/1: 0.35-5(16 kinds)
Діапазон пітчевої різьби, D.P.	CZ1237G/1: 6-104(36 kinds) · CZ1337G/1: 6-104(36 kinds)
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	CZ1237G/1: 1.1(1.5HP) · CZ1337G/1: 1.1(1.5HP)
Потужність насоса ЗОР, кВт	CZ1237G/1: 0.04(0.055HP) · CZ1337G/1: 0.04(0.055HP)
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	CZ1237G/1: 460/515 · CZ1337G/1: 460/515

Настільний токарний верстат CZ1340G/1 / CZ1440G/1

P-0020

Настільний токарний верстат CZ1340G/1 / CZ1440G/1 — компактний верстат по металу для майстерні, інструментальної дільниці та дрібносерійної обробки. Моделі підходять для точіння, розточування, підрізання торців і нарізання різьби за обмеженої площі встановлення.

AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Макс, мм	CZ1340G/1: 330 · CZ1440G/1: 355
Макс, мм	CZ1340G/1: 195 · CZ1440G/1: 220
Макс, мм	CZ1340G/1: 476 · CZ1440G/1: 500
Відстань між центрами / РМЦ, мм	CZ1340G/1: 1000 · CZ1440G/1: 1000
Ширина напрямних станини, мм	CZ1340G/1: 186 · CZ1440G/1: 186
Отвір шпинделя, мм	CZ1340G/1: 38 · CZ1440G/1: 38(51)
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	CZ1340G/1: 84-1850 · CZ1440G/1: 84-1850
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	CZ1340G/1: 8 · CZ1440G/1: 8
Поперечний хід супорта, мм	CZ1340G/1: 170 · CZ1440G/1: 160
Поздовжній хід, мм	CZ1340G/1: 1000 · CZ1440G/1: 1000
Packing size(L*W*H), мм	CZ1340G/1: 1920*760*760 440*410*700 370*410*700 · CZ1440G/1: 1920*760*760 440*410*700 370*410*700
Оснастка	
Конус отвору шпинделя, -	CZ1340G/1: MT5 · CZ1440G/1: MT5
Хід верхнього супорта, мм	CZ1340G/1: 74 · CZ1440G/1: 70
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CZ1340G/1: 32 · CZ1440G/1: 32
Конус пінолі задньої бабки, -	CZ1340G/1: MT3 · CZ1440G/1: MT3
Хід пінолі задньої бабки, мм	CZ1340G/1: 95 · CZ1440G/1: 95
Резьбы и подачи	
Діапазон поздовжніх подач, мм/об	CZ1340G/1: 0.052-1.392 · CZ1440G/1: 0.091-2.533
Діапазон поперечних подач, мм/об	CZ1340G/1: 0.014-0.38 · CZ1440G/1: 0.025-0.69
Діапазон метричної різьби, мм	CZ1340G/1: 0.4-7(26 kinds) · CZ1440G/1: 0.4-7(26 kinds)
Діапазон дюймової різьби, TPI	CZ1340G/1: 4-56(34 kinds) · CZ1440G/1: 4-56(34 kinds)
Діапазон модульної різьби, M.P.	CZ1340G/1: 0.35-5(16 kinds) · CZ1440G/1: 0.35-5(16 kinds)
Діапазон пітчевої різьби, D.P.	CZ1340G/1: 6-104(36 kinds) · CZ1440G/1: 6-104(36 kinds)
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	CZ1340G/1: 1.5(2HP) · CZ1440G/1: 1.5(2HP)
Потужність насоса ЗОР, кВт	CZ1340G/1: 0.04(0.055HP) · CZ1440G/1: 0.04(0.055HP)
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	CZ1340G/1: 575/640 · CZ1440G/1: 575/640

Настільні верстати для зняття фаски з листового металу PB-10D / PB-20D

P-0286

Настільні верстати для зняття фаски з листового металу PB-10D / PB-20D — настільний верстат для механічної обробки кромки листового металу та підготовки фаски під зварювання. Основні параметри: товщина затискуваного листа: 2-40mm; ширина фаски: 1-18mm; кут фаски: 30°-60°(adjustable).

Технічні характеристики

Технические характеристики — PB-10D / PB-20D

Тип верстата	PB-10D / PB-20D: Верстат для зняття фаски з листового металу
Тип виконання	PB-10D / PB-20D: настільний
Тип приводу	PB-10D / PB-20D: електричний
Електроживлення	PB-10D / PB-20D: AC 380V 50Hz
Кут фаски	PB-10D / PB-20D: 30°-60°(adjustable)
Потужність двигуна, Вт	PB-10D / PB-20D: 2200W
Товщина затискуваного листа, мм	PB-10D / PB-20D: 2-40mm
Швидкість шпинделя, об/хв	PB-10D / PB-20D: 2880r/min
Мінімальна ширина затискання, мм	PB-10D / PB-20D: >20mm
Швидкість подачі, об/хв	PB-10D / PB-20D: 0-1200r/min(adjustable)
Маса нетто, кг	PB-10D / PB-20D: 80kg
Ширина фаски, мм	PB-10D / PB-20D: 1-18mm
Оброблювані матеріали	PB-10D / PB-20D: Carbon Steel Stainless Steel Aluminum alloy Composite Plate
Ширина фаски за один прохід, мм	PB-10D / PB-20D: 1-10mm

Нахильна постійна магнітна плита RMT-U

P-0562

Нахильна постійна магнітна плита RMT-U: серія з кількома виконаннями; модел
RMT-1018U, RMT-1025U, RMT-1030U, RMT-1325U, RMT-1530U, RMT-1535U, RMT-1545

Технічні характеристики

Основные параметры

Параметр 1	RMT-713U: 70□2.75□×130□5.1
Параметр 2	RMT-713U: 1□ 70□2. · RMT-1325U: 84□ 125□4
(cid:9488)₁	RMT-713U: 75□130□5.11□
(cid:9488)(cid:9513)	RMT-713U: 91□3.58□
(cid:9484)₁	RMT-713U: 66 □2.59□
(cid:9492)	RMT-713U: 14.5 □1.5□3.2□ 1.5□8.3□ □0.57□
(cid:9478)₂	RMT-713U: 70 □2.75□
ℓ₁	RMT-713U: 40 □1.57□
ℓ2	RMT-713U: 24 □0.94□
(cid:9483)	RMT-713U: 14 □0.55□
(cid:9516)₁	RMT-713U: 55 □2.16□
(cid:9516) (cid:9488)₂	RMT-713U: 10 225□8.85 □0.39□
Параметр 14	RMT-713U: Hex. 8 □0.31□
70□2.75□×130□5.1	RMT-1018U: 100□3.93□×175□6.
1□ 70□2.	RMT-1018U: 89□ 84□ 100□3 .8□
75□130□5.11□	RMT-1018U: 175□6.89□ .93□250□9.84□ 300□11.8□
91□3.58□	RMT-1018U: 137□5.39□
66 □2.59□	RMT-1018U: 86 □3.38□
70 □2.75□	RMT-1018U: 100 □3.93□
40 □1.57□	RMT-1018U: 50 □1.96□
24 □0.94□	RMT-1018U: 29 □1.14□
55 □2.16□	RMT-1018U: 80 □3.15□
10 225□8.85 □0.39□	RMT-1018U: 290□11.4 365□14.3 415□16.3 15 365□14.3 □0.59□ 415□16.3 465□18.3 565□22.2
□101□3.97□	RMT-1018U: □ □136□5.35□ □
100□3.93□×175□6.	RMT-1025U: 100□3.93□×250□9.
137□5.39□	RMT-1025U: 210□8.26□
100□3.93□×250□9.	RMT-1030U: 100□3.93□×300□11
210□8.26□	RMT-1030U: 253□9.96□ · RMT-1530U: 253□9.96□
100□3.93□×300□11	RMT-1325U: 125□4.92□×250□9.
Параметр 3	RMT-1325U: .92□250□9.84□
253□9.96□	RMT-1325U: 210□8.26□ · RMT-1535U: 296□11.6□
Параметр 11	RMT-1325U: 95 □3.74□
Параметр 13	RMT-1325U: □ □ 151□5.94□ □ □
125□4.92□×250□9.	RMT-1530U: 150□5.90□×300□11
84□ 125□4	RMT-1530U: .8□ .7□ 150□5 .7□
.92□250□9.84□	RMT-1530U: 300□11.8□ .90□350□13.7□ 450□17.7□
150□5.90□×300□11	RMT-1535U: 150□5.90□×350□13
150□5.90□×350□13	RMT-1545U: 150□5.90□×450□17
296□11.6□	RMT-1545U: 398□15.6□

Ножівкові верстати HS7125 / HS7132 / HS7140 / HS7150

P-0213

Ножівкові верстати HS7125 / HS7132 / HS7140 / HS7150 призначені для різання круглого та квадратного металопрокату з максимальним діаметром круглої заготовки до 500 мм.

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний різ круглої заготовки, мм	HS7125: 250 · HS7132: 320 · HS7140: 400 · HS7150: 500
Максимальний різ квадратної заготовки, ...	HS7125: 220x220 · HS7132: 290x290 · HS7140: 330x330 · HS7150: 400x400
Кут косого різання, °	HS7125: 45 · HS7132: 45 · HS7140: 45 · HS7150: 45
Швидкість ходу пилки	HS7125: 43,50,60,86,100,120 · HS7132: 34,60,84 · HS7140: 34,60,84 · HS7150: 34,60,84
Розмір ножівкового полотна, мм	HS7125: 450x45x2.25 · HS7132: 600x50x2.5 · HS7140: 650x55x2.5 · HS7150: 750x63x2.5
Потужність головного двигуна, кВт	HS7125: 2.4/3 · HS7132: 3 · HS7140: 3 · HS7150: 3
Потужність насоса ЗОР	HS7125: 0.04 кВт, 2-step · HS7132: 0.04 кВт, 2-step · HS7140: 0.04 кВт, 2-step · HS7150: 0.04 кВт, 2-step
Потужність двигуна швидкого опускання...	HS7125: 0.25 кВт, 4-step · HS7132: 0.25 кВт, 4-step · HS7140: 0.25 кВт, 4-step · HS7150: 0.25 кВт, 4-step
Розмір пакування Д×Ш×В, мм	HS7125: 2000x950x1300 · HS7132: 244014x1020x1600 · HS7140: 2440x1020x1600 · HS7150: 2440x1190x1760
Маса нетто/брутто, кг	HS7125: 600/830 · HS7132: 1100/1350 · HS7140: 1200/1450 · HS7150: 1450/1700

Одновісний круглошліфувальний верстат з ЧПК e-SWIFT

P-0415

Одновісний круглошліфувальний верстат з ЧПК e-SWIFT для зовнішнє кругле шліфування. Підбір виконання та комплектації виконується за технічним завданням.

Технічні характеристики

Модель	
Тип верстата	e-SWIFT / Single Axis: Одновісний круглошліфувальний верстат з ЧПК
Серія / модель	e-SWIFT / Single Axis: e-SWIFT / Single Axis
Производитель	
Країна виробника	e-SWIFT / Single Axis: Індія
Конструкция	
ЧПК	e-SWIFT / Single Axis: Так
Назначение	
Операція шліфування	e-SWIFT / Single Axis: зовнішнє кругле шліфування
Основные параметры	
Висота центрів, мм	e-SWIFT / Single Axis: 150 / 200
Максимальна довжина шліфування, мм	e-SWIFT / Single Axis: 500 / 800 / 1000 / 1250
Система ЧПК	e-SWIFT / Single Axis: SIEMENS
Переміщення основного столу, вісь Z	e-SWIFT / Single Axis: Hydraulically
Переміщення подачі, вісь X	e-SWIFT / Single Axis: AC Servo thru CNC
Швидке переміщення осей X і Z, мм/хв	e-SWIFT / Single Axis: 5000
Мінімальна дискретність подачі осей X і …	e-SWIFT / Single Axis: 0.001
Шлифовальная бабка	
Діаметр шліфувального круга, мм	e-SWIFT / Single Axis: 400 / 450
Ширина шліфувального круга, мм	e-SWIFT / Single Axis: 40 / 50
Поверхнева швидкість круга, м/с	e-SWIFT / Single Axis: 33 / 45
Потужність двигуна, hp	e-SWIFT / Single Axis: 5 / 7.5
Рабочая бабка	
Діапазон швидкості, безступінчастий, об/хв	e-SWIFT / Single Axis: 55 - 325
Конус шпинделя, MT	e-SWIFT / Single Axis: 4 / 5
Задняя бабка	
Конус задньої бабки, MT	e-SWIFT / Single Axis: 4 / 5

Осьова приводна револьверна головка D

P-0533

Серія D для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: D63A, D80A, D100A, D125A.

AspectMash

Технічні характеристики

Присоединительные размеры	
Розмір ITEM	D80A: D80A
Розмір UNIT	D100A: D100A
Розмір MODEL	D125A: D125A
Розмір державки, мм	D63A: φ20 · D80A: φ30 · D100A: φ40 · D125A: φ50
Розмір H, мм	D63A: 63 · D80A: 80 · D100A: 100 · D125A: 125
Розмір A, мм	D63A: 20 · D80A: 25 · D100A: 30 · D125A: 35
Розмір B, мм	D63A: 8-φ11 · D80A: 8-φ11 · D100A: 8-φ13 · D125A: 8-φ17
Розмір C, мм	D63A: 41 · D80A: 43 · D100A: 53 · D125A: 71
Розмір D, мм	D63A: 135 · D80A: 140 · D100A: 170 · D125A: 210
Розмір E, мм	D63A: 49 · D80A: 63 · D100A: 70 · D125A: 85
Розмір F, мм	D63A: 380 · D80A: 390 · D100A: 400 · D125A: 415
Розмір G, мм	D63A: 223 · D80A: 298 · D100A: 313 · D125A: 371
Розмір H1, мм	D63A: 225 · D80A: 260 · D100A: 300 · D125A: 330
Розмір J, мм	D63A: 240 · D80A: 270 · D100A: 340 · D125A: 400
Розмір K, мм	D63A: 300 · D80A: 340 · D100A: 410 · D125A: 480
Розмір M1, мм	D63A: PT1/4 · D80A: PT1/4 · D100A: PT3/8 · D125A: PT3/8
Розмір M2, мм	D63A: PT1/4 · D80A: PT1/4 · D100A: PT3/8 · D125A: PT3/8
Розмір N, мм	D63A: 20 · D80A: 30 · D100A: 40 · D125A: 50
Розмір R, мм	D63A: 24 · D80A: 25 · D100A: 34 · D125A: 30
Розмір S, мм	D63A: 30 · D80A: 32 · D100A: 40 · D125A: 44
Розмір T, мм	D63A: 30 · D80A: 32 · D100A: 30 · D125A: 43
Розмір U, мм	D63A: 15 · D80A: 17 · D100A: 20 · D125A: 26
Розмір V, мм	D63A: 165 · D80A: 190 · D100A: 220 · D125A: 280
Розмір W, мм	D63A: 185 · D80A: 210 · D100A: 250 · D125A: 310
Розмір X, мм	D63A: 7.5 · D80A: 7.5 · D100A: 9 · D125A: 9
Основные параметры	
Висота центрів, мм	D63A: 63 · D80A: 80 · D100A: 100 · D125A: 125
Кількість позицій	D63A: 12 (Wuxi) / 8; 12 (Drake) · D80A: 12 (Wuxi) / 8; 12 (Drake) · D100A: 12 (Wuxi) / 8; 12 (Drake) · D125A: 12 (Wuxi) / 8; 12 (Drake)
Зусилля затиску, кг	D63A: 1700 · D80A: 2600 · D100A: 3500 · D125A: 5200
Витрата робочої рідини, л/хв	D63A: 18 · D80A: 20 · D100A: 25 · D125A: 30
Момент інерції переміщуваних мас, кг·м²	D63A: 0.5 · D80A: 1.5 · D100A: 4 · D125A: 7
Момент дисбалансу, Н·м	D63A: 10 · D80A: 15 · D100A: 40 · D125A: 60

Максимальна потужність двигуна (S3-40…	D63A: 2.2 · D80A: 3.7 · D100A: 5.5 · D125A: 7.5
Motor(FANUC) (No available)	D63A: α1/10000i · D80A: α2/10000i · D100A: α3/10000i · D125A: α6/10000i
Передавальне відношення	D63A: 1:1 · D80A: 1:1 · D100A: 1:1 · D125A: 1:1
Маса, кг	D63A: 95 · D80A: 135 · D100A: 195 · D125A: 350
Точность и скорость	
Частота обертання приводного інструме…	D63A: 6000 · D80A: 5000 · D100A: 4000 · D125A: 3500
Час повороту, с	D63A: 0.9 · D80A: 1.1 · D100A: 1.4 · D125A: 1.8

Переносний одноконсольний фрезерний верстат DBX1000

P-0294

Переносний одноконсольний фрезерний верстат DBX1000 — переносне обладнання для портативне фрезерування; тип приводу: серводвигун / електричний. Основні параметри: Потужність головного двигуна: 3KWServo Motor; Фрезерна головка: 160mm.

Технічні характеристики

Технические характеристики — DBX1000

Тип верстата	DBX1000: Переносний розточувальний верстат
Тип обробки	DBX1000: портативне фрезерування
Тип приводу	DBX1000: серводвигун / електричний
Потужність головного двигуна, кВт	DBX1000: 3KWServo Motor
Режим подачі	DBX1000: Automaticfeedingfor X (main rail) and Y (cross rail);manualfeedingforZ (verticaldirection)
Площинність обробки	DBX1000: 0.10mm
Шорсткість, мкм	DBX1000: 3.2um
Спосіб фіксації	DBX1000: Bolt and magnet fixing
Фрезерна головка, мм	DBX1000: 160mm
Виконання обладнання 2–10 м	DBX1000: Customized according to on-siteconditions
Спеціальні функції	DBX1000: Digital display or CNC system optional

Переносний токарний верстат для обробки торців валів

P-0295

Переносний токарний верстат для обробки торців валів — переносне обладнання для торцева токарна обробка; тип приводу: серводвигун / електричний. Основні параметри: Діапазон діаметра обробки: 50-300 mm; Номінальна потужність шпинделя: 1.5 kW; Номінальний вихідний момент двигуна: 100 N·m.

Технічні характеристики

Технические характеристики — Portable Shaft-end Lathe

Тип верстата	Portable Shaft-end Lathe: Переносний розточувальний верстат
Тип обробки	Portable Shaft-end Lathe: торцева токарна обробка
Тип приводу	Portable Shaft-end Lathe: серводвигун / електричний
Спосіб обробки	Portable Shaft-end Lathe: Turning
Діапазон діаметра обробки, мм	Portable Shaft-end Lathe: 50-300 mm
Спосіб опори	Portable Shaft-end Lathe: Shaft end fixed disk
Циліндричність	Portable Shaft-end Lathe: 0.05
Шорсткість, мкм	Portable Shaft-end Lathe: 3.2 μm
Конструкція	Portable Shaft-end Lathe: Dc servo motor and reducer
Номінальна швидкість обертання двигун…	Portable Shaft-end Lathe: 3000 r/min
Номінальна потужність шпинделя, кВт	Portable Shaft-end Lathe: 1.5 kW
Номінальний вихідний момент двигуна, мм	Portable Shaft-end Lathe: 100 N·m
Feed drive	Portable Shaft-end Lathe: Magnetic stripe
Режим подачі	Portable Shaft-end Lathe: Fast and slow
Хід подачі, мм	Portable Shaft-end Lathe: 300 mm
Knife	Portable Shaft-end Lathe: Turning tool
Magnetic stripe	Portable Shaft-end Lathe: Quantitative centralized lubrication
Power supply	Portable Shaft-end Lathe: 220V±10%,50 Hz

Переносні фаскознімачі MR-R200 / MR-R200A

P-0465

AspectMash

Переносні фаскознімачі MR-R200 / MR-R200A для обробки крайок металевих деталей і заготовок безпосередньо на робочому місці. MR-R200 знімає фаску до 6 мм, MR-R200A — до 9 мм; кут фаски регулюється в діапазоні 15–45°.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип виконання	MR-R200: Переносний · MR-R200A: Переносний
Тип оброблюваної крайки	MR-R200: Пряма крайка · MR-R200A: Пряма крайка
Фаска	
Максимальний розмір фаски, мм	MR-R200: 6 · MR-R200A: 9
Діапазон розміру фаски, мм	MR-R200: 0–6 · MR-R200A: 0–9
Кут фаски, °	MR-R200: 15–45 · MR-R200A: 15–45
Профіль фаски	MR-R200: C / пряма фаска · MR-R200A: C / пряма фаска
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-R200: 2800
Діапазон частоти обертання, об/хв	MR-R200A: 0–6000
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-R200: 750 · MR-R200A: 550
Напруга живлення, В	MR-R200: 380 · MR-R200A: 220
Фазність	MR-R200: 3 фази
Потужність, заявлена виробником, HP	MR-R200A: 1
Габариты и масса	
Габарити, см	MR-R200: 36×22.5×22 · MR-R200A: 50×24×25
Маса нетто, кг	MR-R200: 11 · MR-R200A: 16
Инструмент	
Модель різальної пластини	MR-R200: 4130511
Різальні пластини	MR-R200A: 1 комплект

Піч тонкоплівкового старіння бітуму TBT-0609W

P-0590

Піч тонкоплівкового старіння бітуму TBT-0609W призначений для оцінювання втрати маси та впливу тепла й повітря на тонку плівку бітуму. Виконання: TBT-0609W.

Технічні характеристики

Технические параметры

Температура of workroom, °C	TBT-0609W: 163
Температура керування точність, °C	TBT-0609W: ±0.5
Rotate швидкість of turn plate	TBT-0609W: (5.5r±1r)/min
Випробування зразок quantity, c	TBT-0609W: 4 piece
Ambient температура, °C	TBT-0609W: 5℃~40
Відносний humidity	TBT-0609W: ≤85□
Потужність, кВт	TBT-0609W: 2
Живлення, Гц	TBT-0609W: 220VAC, 50

Стандарты

Застосовні стандарти	TBT-0609W: EN 13303, ASTM D6, AASHTO T47 for diameter 55x35 mm container(9pcs) EN 12607-2, ASTM D1754, AASHTO T179 for diameter 140x9.5mm container(4pcs)

Пневматичний верстат для обробки фланців WFDP-200

P-0244

Компактний пневматичний верстат WFDP-200 для обробки торцевих поверхонь фланців із зовнішнім затиском.

AspectMash

Технічні характеристики

Технические характеристики

Тип верстата	WFDP-200: Станок для обработки фланцев
Тип затиску	WFDP-200: Наружный зажим
Тип приводу	WFDP-200: Пневматический
Максимальний діаметр обробки, мм	WFDP-200: 203
Мінімальний діаметр обробки, мм	WFDP-200: 0
Мінімальний діаметр затиску, мм	WFDP-200: 76
Максимальний діаметр затиску, мм	WFDP-200: 210
Хід різцетримача, мм	WFDP-200: 25
Швидкість обертання	WFDP-200: Min:15
Пневмопривід за тиску 6 бар, кВт	WFDP-200: 0.8
Витрата повітря / потрібна подача, м³/хв	WFDP-200: 1.19
Подача торцювання, гвинт 1,75 мм, мм	WFDP-200: 0.52
Подача торцювання, гвинт 1,25 мм, мм	WFDP-200: 0.37
Подача торцювання, гвинт 1,0 мм, мм	WFDP-200: 0.29

Пневматичний високошвидкісний верстат для торцювання та зняття фаски труб ISHP-80

P-0267

Пневматичний високошвидкісний верстат для торцювання та зняття фаски труб ISHP-80 — переносний пневматичний верстат для торцювання та зняття фаски труб для холодної механічної обробки торців труб перед зварюванням.

Технічні характеристики

Общие данные

Тип верстата	ISHP-80: переносний пневматичний верстат для торцювання та зняття фаски труб
Тип затиску	ISHP-80: Внутрішній затиск / цанги
Тип приводу	ISHP-80: пневматичний
ЧПК	ISHP-80: Ні

Пневматичний фаскознімач для листового металу

P-0290

Пневматичний фаскознімач для листового металу — ручний/портативний верстат для механічної обробки кромки листового металу та підготовки фаски під зварювання. Основні параметри: товщина листа: ≥9mm; тиск повітря: 0.4-0.63Мра.

Технічні характеристики

Технические характеристики — Pneumatic Chamfering Machine

Тип верстата	Pneumatic Chamfering Machine: Верстат для зняття фаски з листового металу
Тип виконання	Pneumatic Chamfering Machine: ручний/портативний
Тип приводу	Pneumatic Chamfering Machine: пневматичний
Габарити, мм	Pneumatic Chamfering Machine: Base 150mm, height 160mm
Кількість різальних пластин	Pneumatic Chamfering Machine: 3pcs
Мінімальний робочий радіус, мм	Pneumatic Chamfering Machine: R16
Діапазон обробки радіуса, мм	Pneumatic Chamfering Machine: R1-3
Товщина листа, мм	Pneumatic Chamfering Machine: ≥9mm
Маса, кг	Pneumatic Chamfering Machine: 3.9KG
Швидкість фрезерування, м/хв	Pneumatic Chamfering Machine: 3m/min
Внутрішній діаметр повітряного шланга, ...	Pneumatic Chamfering Machine: ≥10
Тиск повітря, МПа	Pneumatic Chamfering Machine: 0.4-0.63Мра

Пневматичні верстати для зняття фаски з труб ISP

P-0268

Пневматичні верстати для зняття фаски з труб ISP — переносний верстат для зняття фаски з труб для холодної механічної обробки торців труб перед зварюванням.

AspectMash

Технічні характеристики

Общие данные	
Тип верстата	ISP series: переносний верстат для зняття фаски з труб
Тип затиску	ISP series: Внутрішнє розтискання
Тип приводу	ISP series: пневматичний
ЧПК	ISP series: Ні
Технические характеристики — ISP-30	
Модель	ISP series: ISP-30
Робочий діапазон за внутрішнім діаметро…	ISP series: 18-28
Товщина стінки, мм	ISP series: ≤15
Швидкість обертання	ISP series: 50 об/хв

Пневматичні верстати для зняття фаски товстостінних труб ISE-II

P-0273

Пневматичні верстати для зняття фаски товстостінних труб ISE-II — переносний верстат для зняття фаски з труб для холодної механічної обробки торців труб перед зварюванням. Робочий діапазон за джерелом: 80-240 мм.

Технічні характеристики

Общие данные	
Тип верстата	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: переносний верстат для зняття фаски з труб
Тип затиску	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: Внутрішнє розтискання
Тип приводу	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: пневматичний
ЧПК	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: Ні
Технические характеристики — ISP-252-2	
Модель	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: ISP-252-2
Живлення / джерело енергії	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: 2000L/Min & 1.0MPa
Потужність	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: 1HP
Робочий діапазон	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: 80-240 мм
Товщина стінки	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: менше ніж 75 мм
Швидкість обертання	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: 16об/хв
Маса нетто, кг	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: 45KG
Розмір пакування	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: 85*48*36 см

Пневматичні верстати для обробки фланців із внутрішнім розтиском WFP

P-0245

Пневматична серія WFP для торцевої обробки фланців із внутрішнім розтиском і обробкою зовнішнього діаметра до 3000 мм.

AspectMash

Технічні характеристики

Технические характеристики

Тип верстата	WFP-610 / WFP-1000 / WFP-1650 / WFP-2000 / WFP-3000: Станок для обработки фланцев
Тип затиску	WFP-610 / WFP-1000 / WFP-1650 / WFP-2000 / WFP-3000: Внутренний разжим
Тип приводу	WFP-610 / WFP-1000 / WFP-1650 / WFP-2000 / WFP-3000: Пневматический
Максимальний діаметр обробки, мм	WFP-610 / WFP-1000 / WFP-1650 / WFP-2000 / WFP-3000: 3000
Діапазон обробки за зовнішнім діаметром…	WFP-610: 50-610 · WFP-1000: 160-1000 · WFP-1650: 500-1650 · WFP-2000: 690-2200 · WFP-3000: 1150-3000
Діапазон внутрішнього розтиску, мм	WFP-610: 50-508 · WFP-1000: 158-820 · WFP-1650: 500-1500 · WFP-2000: 690-2000 · WFP-3000: 1120-2800
Хід подачі інструмента, мм	WFP-610: 50 · WFP-1000: 102 · WFP-1650: 102 · WFP-2000: 102 · WFP-3000: 102
Кут повороту різцетримача	WFP-610: ±30° · WFP-1000: ±3609 · WFP-1650: ±360 · WFP-2000: ±360 · WFP-3000: ±3609
Швидкість обертання, об/хв	WFP-610: 0-42 · WFP-1000: 0-33 · WFP-1650: 0-22 · WFP-2000: 0-20 · WFP-3000: 3-12

Пневматичні верстати для обробки фланців із зовнішнім затиском WFDP

P-0243

Пневматичний верстат із зовнішнім затиском для обробки торців фланців із діапазоном обробки до 3000 мм.

AspectMash

Технічні характеристики

Технические характеристики

Тип верстата	WFDP-300 / WFDP-610 / WFDP-1000 / WFDP-1500 / WFDP-2000 / WFDP-2500 / WFDP-3000: Станок для обработки фланцев
Тип затиску	WFDP-300 / WFDP-610 / WFDP-1000 / WFDP-1500 / WFDP-2000 / WFDP-2500 / WFDP-3000: Наружный зажим
Тип приводу	WFDP-300 / WFDP-610 / WFDP-1000 / WFDP-1500 / WFDP-2000 / WFDP-2500 / WFDP-3000: Пневматический
Максимальний діаметр обробки, мм	WFDP-300 / WFDP-610 / WFDP-1000 / WFDP-1500 / WFDP-2000 / WFDP-2500 / WFDP-3000: 3000
Діапазон обробки за зовнішнім діаметром...	WFDP-300: 0-300 · WFDP-610: 0-610 · WFDP-1000: 0-1000 · WFDP-1500: 0-1500 · WFDP-2000: 0-2000 · WFDP-2500: 0-2500 · WFDP-3000: 0-3000
Діапазон зовнішнього затиску, мм	WFDP-300: 70-300 · WFDP-610: 150-610 · WFDP-1000: 500-1000 · WFDP-1500: 1000-1500 · WFDP-2000: 1500-2000 · WFDP-2500: 2000-2500 · WFDP-3000: 2500-3000
Хід подачі інструмента, мм	WFDP-300: 50 · WFDP-610: 95 · WFDP-1000: 95 · WFDP-1500: 95 · WFDP-2000: 95 · WFDP-2500: 95 · WFDP-3000: 95
Швидкість обертання, об/хв	WFDP-300: 0-28 · WFDP-610: 0-24 · WFDP-1000: 0-20 · WFDP-1500: 0-15 · WFDP-2000: 0-13 · WFDP-2500: 0-10 · WFDP-3000: 0-8

Пневматичні подвійні силові лещата CPV

P-0447

Пневматичні подвійні силові лещата для серійної обробки. Дві зони затиску, розкриття 80×2 або 125×2 мм, зусилля до 6000 кгс, час перемикання близько 1,5 с.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	CPV Double Lock: пневматичні подвійні
Кількість зон затиску	CPV Double Lock: 2
Модель CPV-5"-80x2	
Розкриття двох зон, мм	CPV-5"-80x2: 80x2
Зусилля затиску, кгс	CPV-5"-80x2: 6000
Маса, кг	CPV-5"-80x2: 47
Габарити, мм	CPV-5"-80x2: 630×210×235
Модель CPV-6"-125x2	
Розкриття двох зон, мм	CPV-6"-125x2: 125x2
Зусилля затиску, кгс	CPV-6"-125x2: 6000
Маса, кг	CPV-6"-125x2: 60
Габарити, мм	CPV-6"-125x2: 730×250×240
Пневматика	
Час перемикання, с	CPV Double Lock: 1.5

Пневматичні самоцентрувальні лещата PH

P-0512

Пневматичні самоцентрувальні лещата PH для автоматизованого затиску на CNC і поворотних столах. Повторюваність 0,02 мм; моделі PH-04-100/160/200/250.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	PH-04: пневматичні самоцентрувальні
Самоцентрування	PH-04: Так
Модель PH-04-100	
Зусилля затиску, кН	PH-04-100: 2
Хід однієї губки, мм	PH-04-100: 4.5
Робочий тиск, МПа	PH-04-100: 0.7
Повторюваність, мм	PH-04-100: 0.02
Модель PH-04-160	
Зусилля затиску, кН	PH-04-160: 15
Хід однієї губки, мм	PH-04-160: 7.5
Робочий тиск, МПа	PH-04-160: 0.7
Повторюваність, мм	PH-04-160: 0.02
Модель PH-04-200	
Зусилля затиску, кН	PH-04-200: 630
Хід однієї губки, мм	PH-04-200: 6
Робочий тиск, МПа	PH-04-200: 0.7
Повторюваність, мм	PH-04-200: 0.02
Модель PH-04-250	
Зусилля затиску, кН	PH-04-250: 25
Хід однієї губки, мм	PH-04-250: 7.5
Робочий тиск, МПа	PH-04-250: 6
Повторюваність, мм	PH-04-250: 0.02

Пневматичні силові верстатні лещата CPV

P-0513

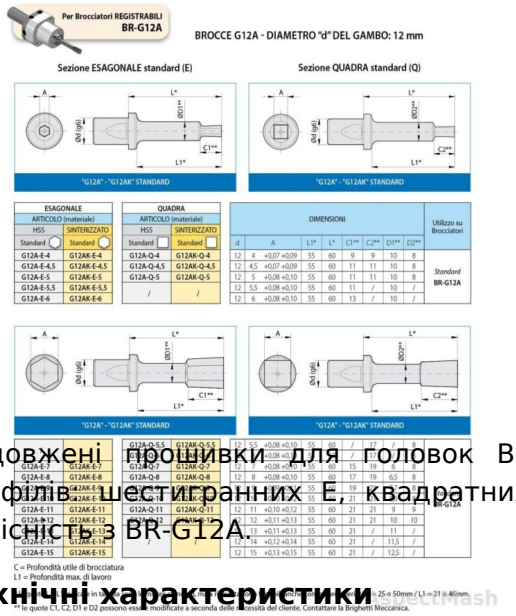
Пневматичні силові лещата CPV для серійної обробки: розкриття 150–350 мм, зусилля до 6000 кгс, перемикання близько 1,5 с, можлива інтеграція з ЧПК.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	CPV: пневматичні
Модель CPV-130V	
Максимальне розкриття, мм	CPV-130V: 150
Зусилля затиску, кгс	CPV-130V: 6000
Маса, кг	CPV-130V: 40
Габарити, мм	CPV-130V: 605×220×210
Модель CPV-160V	
Максимальне розкриття, мм	CPV-160V: 160
Зусилля затиску, кгс	CPV-160V: 6000
Маса, кг	CPV-160V: 52
Габарити, мм	CPV-160V: 625×250×210
Модель CPV-160VL	
Максимальне розкриття, мм	CPV-160VL: 250
Зусилля затиску, кгс	CPV-160VL: 6000
Маса, кг	CPV-160VL: 58
Габарити, мм	CPV-160VL: 715×250×210
Модель CPV-200V	
Максимальне розкриття, мм	CPV-200V: 350
Зусилля затиску, кгс	CPV-200V: 6000
Маса, кг	CPV-200V: 92
Габарити, мм	CPV-200V: 820×270×250
Пневматика	
Час перемикання, с	CPV: 1.5

Подовжені прошивки для головок BR-G12A

P-0323



Подовжені прошивки для головок BR-G12A для формування внутрішніх багатогранних профілів шестигранних E, квадратних Q і спеціальних посадкових отворів. Серія G12A, сумісність з BR-G12A.

Технічні характеристики

Модель	
Тип інструменту	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: Прошивка для внутрішніх профілів
Серія	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: G12A
Совместимость	
Сумісна прошивна головка	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: BR-G12A
Назначение	
Оброблювані профілі	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: Шестигранний профіль E; квадратний профіль Q; спеціальні профілі
Материалы	
Матеріал прошивки	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: HSS / SINTERED
Рабочие параметры	
Діаметр хвостовика d, мм	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: 12
Толерантність хвостовика d	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: g6
Діапазон розміру A — шестигранник E, мм	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: 4–14
Діапазон розміру A — квадрат Q, мм	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: 4–12
Максимальна глибина роботи L1, мм	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: 55
Довжина L, мм	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: 60
Корисна глибина прошивання C, мм	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: 9–21
Размеры	
Розмір D, мм	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: 10–12,5
Номенклатура	
Артикули HSS	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: G12A-E / G12A-Q
Артикули SINTERED	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: G12AK-E / G12AK-Q
Кількість типорозмірів	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: E — 13 типоразмеров; Q — 11 типоразмеров
Технология	
Попередній отвір більший за профіль, мм	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: 0,1–0,3
Додаткова глибина попереднього отвору…	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: 1–5

Подовжені прошивки для головок BR-G16L

P-0325

Подовжені прошивки для головок BR-G16L для формування внутрішніх багатогранних профілів: шестигранних E, квадратних Q і спеціальних посадкових отворів. Серія G16L, сумісність з BR-G16L.

Технічні характеристики

Модель	
Тип інструменту	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: Прошивка для внутрішніх профілів
Серія	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: G16L
Совместимость	
Сумісна прошивна головка	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: BR-G16L
Назначение	
Оброблювані профілі	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: Шестигранний профіль E; квадратний профіль Q; спеціальні профілі
Материалы	
Матеріал прошивки	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: HSS / SINTERED
Рабочие параметры	
Діаметр хвостовика d, мм	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: 16
Толерантність хвостовика d	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: g6
Діапазон розміру A — шестигранник E, мм	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: 4–28
Діапазон розміру A — квадрат Q, мм	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: 4–25
Максимальна глибина роботи L1, мм	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: 40
Довжина L, мм	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: 45
Корисна глибина прошивання C, мм	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: 11–19
Размеры	
Розмір D, мм	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: 7,5–22,5
Номенклатура	
Артикули HSS	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: G16L-E / G16L-Q
Артикули SINTERED	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: G16LK-E / G16LK-Q
Кількість типорозмірів	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: E — 25 типоразмеров; Q — 22 типоразмера
Технология	
Попередній отвір більший за профіль, мм	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: 0,1–0,3
Додаткова глибина попереднього отвору…	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: 1–5

Поперечно-стругальний верстат B635A

P-0304

Поперечно-стругальний верстат B635A для стругання площин, Т-подібних пазів і фасонних поверхонь на металевих деталях. Підбір за довжиною стругання, розміром столу, частотою ходів, потужністю та масою верстата.

Технічні характеристики

Общие параметры	
Тип верстата	B635A: Поперечно-стругальний верстат
Тип виконання	B635A: Горизонтальний механічний
Управление	
ЧПК	B635A: Ні
Рабочие параметры	
Максимальна довжина стругання, мм	B635A: 350
Частота ходів повзуна, ходів/хв	B635A: 32-125
Відстань від нижньої крайки повзуна до …	B635A: 330
Рабочий стол	
Розмір столу, мм	B635A: 350×300
Горизонтальний хід столу, мм	B635A: 400
Вертикальний хід столу, мм	B635A: 270
Кут повороту столу без лещат, °	B635A: ±90
Кут повороту столу з лещатами, °	B635A: ±55
Ширина Т-подібного паза столу, мм	B635A: 14
Резцовая головка	
Хід різцевої головки, мм	B635A: 110
Кут нахилу різцевої головки, °	B635A: ±60
Розмір державки різця, мм	B635A: 20×30
Привод	
Потужність/частота головного двигуна, к…	B635A: 1.5/1400
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	B635A: 1250
Габарити Д×Ш×В, мм	B635A: 1500×1100×1500

Поперечно-стругальний верстат BC60100

P-0309

Поперечно-стругальний верстат BC60100 для стругання площин, Т-подібних пазів і фасонних поверхонь на металевих деталях. Підбір за довжиною стругання, розміром столу, частотою ходів, потужністю та масою верстата.

Технічні характеристики

Общие параметры	
Тип верстата	BC60100: Поперечно-стругальний верстат
Тип виконання	BC60100: Горизонтальний механічний
Управление	
ЧПК	BC60100: Ні
Рабочие параметры	
Максимальна довжина стругання, мм	BC60100: 1000
Частота ходів повзуна, ходів/хв	BC60100: 15-83
Відстань від нижньої крайки повзуна до ...	BC60100: 400
Рабочий стол	
Розмір столу, мм	BC60100: 1000×500
Горизонтальний хід столу, мм	BC60100: 800
Вертикальний хід столу, мм	BC60100: 380
Ширина Т-подібного паза столу, мм	BC60100: 22
Резцовая головка	
Хід різцевої головки, мм	BC60100: 160
Кут нахилу різцевої головки, °	BC60100: ±60
Розмір державки різця, мм	BC60100: 30×45
Привод	
Потужність головного двигуна, кВт	BC60100: 7.5
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	BC60100: 5150
Габарити Д×Ш×В, мм	BC60100: 3700×1600×1800

Поперечно-стругальний верстат BC6050

P-0305

Поперечно-стругальний верстат BC6050 для стругання площин, Т-подібних пазів і фасонних поверхонь на металевих деталях. Підбір за довжиною стругання, розміром столу, частотою ходів, потужністю та масою верстата.

Технічні характеристики

Общие параметры	
Тип верстата	BC6050: Поперечно-стругальний верстат
Тип виконання	BC6050: Горизонтальний механічний
Управление	
ЧПК	BC6050: Ні
Рабочие параметры	
Максимальна довжина стругання, мм	BC6050: 500
Частота ходів повзуна, ходів/хв	BC6050: 14-80
Відстань від нижньої крайки повзуна до …	BC6050: 370
Рабочий стол	
Розмір столу, мм	BC6050: 400×360
Горизонтальний хід столу, мм	BC6050: 525
Вертикальний хід столу, мм	BC6050: 270
Ширина Т-подібного паза столу, мм	BC6050: 18
Резцовая головка	
Хід різцевої головки, мм	BC6050: 120
Кут нахилу різцевої головки, °	BC6050: ±60
Розмір державки різця, мм	BC6050: 20×30
Привод	
Потужність головного двигуна, кВт	BC6050: 3
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	BC6050: 1650/1760
Габарити Д×Ш×В, мм	BC6050: 2000×1250×1400

Поперечно-стругальний верстат BC6063

P-0306

Поперечно-стругальний верстат BC6063 для стругання площин, Т-подібних пазів і фасонних поверхонь на металевих деталях. Підбір за довжиною стругання, розміром столу, частотою ходів, потужністю та масою верстата.

Технічні характеристики

Общие параметры	
Тип верстата	BC6063: Поперечно-стругальний верстат
Тип виконання	BC6063: Горизонтальний механічний
Управление	
ЧПК	BC6063: Ні
Рабочие параметры	
Максимальна довжина стругання, мм	BC6063: 630
Частота ходів повзуна, ходів/хв	BC6063: 14-80
Відстань від нижньої крайки повзуна до …	BC6063: 385
Рабочий стол	
Розмір столу, мм	BC6063: 630×400
Горизонтальний хід столу, мм	BC6063: 630
Вертикальний хід столу, мм	BC6063: 360
Ширина Т-подібного паза столу, мм	BC6063: 18
Резцовая головка	
Хід різцевої головки, мм	BC6063: 120
Кут нахилу різцевої головки, °	BC6063: ±60
Розмір державки різця, мм	BC6063: 20×30
Привод	
Потужність головного двигуна, кВт	BC6063: 3
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	BC6063: 1870
Габарити Д×Ш×В, мм	BC6063: 2000×1300×1650

Поперечно-стругальний верстат BC6066

P-0307

Поперечно-стругальний верстат BC6066 для стругання площин, Т-подібних пазів і фасонних поверхонь на металевих деталях. Підбір за довжиною стругання, розміром столу, частотою ходів, потужністю та масою верстата.

Технічні характеристики

Общие параметры	
Тип верстата	BC6066: Поперечно-стругальний верстат
Тип виконання	BC6066: Горизонтальний механічний
Управление	
ЧПК	BC6066: Ні
Рабочие параметры	
Максимальна довжина стругання, мм	BC6066: 660
Частота ходів повзуна, ходів/хв	BC6066: 14-80
Відстань від нижньої крайки повзуна до …	BC6066: 385
Рабочий стол	
Розмір столу, мм	BC6066: 660×400
Горизонтальний хід столу, мм	BC6066: 630
Вертикальний хід столу, мм	BC6066: 360
Ширина Т-подібного паза столу, мм	BC6066: 18
Резцовая головка	
Хід різцевої головки, мм	BC6066: 120
Кут нахилу різцевої головки, °	BC6066: ±60
Розмір державки різця, мм	BC6066: 20×30
Привод	
Потужність головного двигуна, кВт	BC6066: 3
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	BC6066: 1920
Габарити Д×Ш×В, мм	BC6066: 2000×1300×1650

Поперечно-стругальний верстат BC6085

P-0308

Поперечно-стругальний верстат BC6085 для стругання площин, Т-подібних пазів і фасонних поверхонь на металевих деталях. Підбір за довжиною стругання, розміром столу, частотою ходів, потужністю та масою верстата.

Технічні характеристики

Общие параметры	
Тип верстата	BC6085: Поперечно-стругальний верстат
Тип виконання	BC6085: Горизонтальний механічний
Управление	
ЧПК	BC6085: Ні
Рабочие параметры	
Максимальна довжина стругання, мм	BC6085: 850
Частота ходів повзуна, ходів/хв	BC6085: 17-100
Відстань від нижньої крайки повзуна до …	BC6085: 400
Рабочий стол	
Розмір столу, мм	BC6085: 800×450
Горизонтальний хід столу, мм	BC6085: 710
Вертикальний хід столу, мм	BC6085: 360
Ширина Т-подібного паза столу, мм	BC6085: 22
Резцовая головка	
Хід різцевої головки, мм	BC6085: 160
Кут нахилу різцевої головки, °	BC6085: ±60
Розмір державки різця, мм	BC6085: 30×45
Привод	
Потужність головного двигуна, кВт	BC6085: 5.5
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	BC6085: 3090
Габарити Д×Ш×В, мм	BC6085: 2450×1450×1800

Портальний обробний центр з ЧПК GMC1213

P-0105

GMC1213 — портальний обробний центр з ЧПК для фрезерної, свердлильної, розточувальної обробки та нарізання різьби на великогабаритних деталях. Верстат призначений для обробки плит, рам, корпусних заготовок, прес-форм та інших важких деталей, де важливі жорсткість портальної конструкції та стабільна геометрія. Основні параметри: стіл 1400*1000 мм, ходи X/Y/Z — 1350 мм / 1200 мм / 600 мм.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	GMC1213: 1400*1000
Хід по осі X, мм	GMC1213: 1350
Хід по осі Y, мм	GMC1213: 1200
Хід по осі Z, мм	GMC1213: 600
Максимальне навантаження на стіл, кг	GMC1213: 1500
Т-пази (кількість-ширина-крок), -	GMC1213: 7-22-130
Ширина порталу, мм	GMC1213: 1200
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	GMC1213: 160-760
Конус шпинделя, -	GMC1213: BT40
Максимальна частота обертання шпинде...	GMC1213: 8000
Потужність головного двигуна, кВт	GMC1213: 11/15
Швидкість робочої подачі, м/хв	GMC1213: 1-10
Швидкість прискореного переміщення X/...	GMC1213: 18/18/12
Тип напрямних, -	GMC1213: Linear guideway
Точність позиціонування, мм	GMC1213: X/Y ±0.0075, Z ±0.015
Repeat positioning accuracy, мм	GMC1213: ±0.005
Tool magazine, -	GMC1213: Arm 24
Machine Weight, кг	GMC1213: 7800
Overall dimension, мм	GMC1213: 4000*2600*3100

Портальний обробний центр з ЧПК GMC1613

P-0106

GMC1613 — портальний обробний центр з ЧПК для фрезерної, свердлильної, розточувальної обробки та нарізання різьби на великогабаритних деталях. Верстат призначений для обробки плит, рам, корпусних заготовок, прес-форм та інших важких деталей, де важливі жорсткість портальної конструкції та стабільна геометрія. Основні параметри: стіл 1700*1000 мм, ходи X/Y/Z — 1600 мм / 1300 мм / 700 мм.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	GMC1613: 1700*1000
Хід по осі X, мм	GMC1613: 1600
Хід по осі Y, мм	GMC1613: 1300
Хід по осі Z, мм	GMC1613: 700
Максимальне навантаження на стіл, кг	GMC1613: 2000
Т-пази (кількість-ширина-крок), -	GMC1613: 7-18-165
Ширина порталу, мм	GMC1613: 1350
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	GMC1613: 100-800
Конус шпинделя, -	GMC1613: BT40
Максимальна частота обертання шпинде...	GMC1613: 8000
Потужність головного двигуна, кВт	GMC1613: 11/15
Швидкість робочої подачі, м/хв	GMC1613: 1-10
Швидкість прискореного переміщення X/...	GMC1613: 18/18/12
Тип напрямних, -	GMC1613: X/Y Linear guideway, Z axis hard guideway
Точність позиціонування, мм	GMC1613: X/Y ±0.0075, Z ±0.015
Repeat positioning accuracy, мм	GMC1613: ±0.005
Tool magazine, -	GMC1613: Arm 24
Machine Weight, кг	GMC1613: 11000
Overall dimension, мм	GMC1613: 5000*2800*3200

Портальний обробний центр з ЧПК GMC1614

P-0107

GMC1614 — портальний обробний центр з ЧПК для фрезерної, свердлильної, розточувальної обробки та нарізання різьби на великогабаритних деталях. Верстат призначений для обробки плит, рам, корпусних заготовок, прес-форм та інших важких деталей, де важливі жорсткість портальної конструкції та стабільна геометрія. Основні параметри: стіл 1700*1200 мм, ходи X/Y/Z — 1600 мм / 1500 мм / 800 мм.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	GMC1614: 1700*1200
Хід по осі X, мм	GMC1614: 1600
Хід по осі Y, мм	GMC1614: 1500
Хід по осі Z, мм	GMC1614: 800
Максимальне навантаження на стіл, кг	GMC1614: 3000
Т-пази (кількість-ширина-крок), -	GMC1614: 7-22-170
Ширина порталу, мм	GMC1614: 1500
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	GMC1614: 150-950
Конус шпинделя, -	GMC1614: BT50
Максимальна частота обертання шпинде...	GMC1614: 6000
Потужність головного двигуна, кВт	GMC1614: 15/18.5
Швидкість робочої подачі, м/хв	GMC1614: 1-7
Швидкість прискореного переміщення X/...	GMC1614: 15/15/10
Тип напрямних, -	GMC1614: X/Y Linear guideway, Z axis hard guideway
Точність позиціонування, мм	GMC1614: X/Y ±0.0075, Z ±0.015
Repeat positioning accuracy, мм	GMC1614: ±0.005
Tool magazine, -	GMC1614: Arm 24
Machine Weight, кг	GMC1614: 14500
Overall dimension, мм	GMC1614: 5000*3000*3300

Портальний обробний центр з ЧПК GMC1813

P-0108

GM[illegible]тр з ЧПК для фрезерної, свердлильної, розточувальної об[illegible]ликогабаритних деталях. Верстат призначений для обробки плит, рам, корпусних заготовок, прес-форм та інших важких деталей, де важливі жорсткість портальної конструкції та стабільна геометрія. Основні параметри: стіл 2000*1000 мм, ходи X/Y/Z — 1800 мм / 1300 мм / 770 мм.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	GMC1813: 2000*1000
Хід по осі X, мм	GMC1813: 1800
Хід по осі Y, мм	GMC1813: 1300
Хід по осі Z, мм	GMC1813: 770
Максимальне навантаження на стіл, кг	GMC1813: 4000
Т-пази (кількість-ширина-крок), -	GMC1813: 7-150-22
Ширина порталу, мм	GMC1813: 1300
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	GMC1813: 150-920
Конус шпинделя, -	GMC1813: BT50
Максимальна частота обертання шпинде...	GMC1813: 6000
Потужність головного двигуна, кВт	GMC1813: 15/18.5
Швидкість робочої подачі, м/хв	GMC1813: 1-7
Швидкість прискореного переміщення X/...	GMC1813: 15/15/10
Тип напрямних, -	GMC1813: Linear guideway
Точність позиціонування, мм	GMC1813: X/Y ±0.0075, Z ±0.015
Repeat positioning accuracy, мм	GMC1813: ±0.005
Tool magazine, -	GMC1813: Arm 24
Machine Weight, кг	GMC1813: 16000
Overall dimension, мм	GMC1813: 5300*2800*3300

Портальний обробний центр з ЧПК GMC2014

P-0109

GM[illegible]тр з ЧПК для фрезерної, свердлильної, розточувальної об[illegible]ликогабаритних деталях. Верстат призначений для обробки плит, рам, корпусних заготовок, прес-форм та інших важких деталей, де важливі жорсткість портальної конструкції та стабільна геометрія. Основні параметри: стіл 2100*1200 мм, ходи X/Y/Z — 2000 мм / 1500 мм / 800 мм.

Технічні характеристики

Work table	
Розмір столу, мм	GMC2014: 2100*1200
Технические характеристики	
Максимальне навантаження на стіл, кг	GMC2014: 4.5
Т-пази, мм	GMC2014: 7*22*170
Хід по осі Y, мм	GMC2014: 1500
Хід по осі Z, мм	GMC2014: 800
Ширина порталу, мм	GMC2014: 1500
Висота порталу, мм	GMC2014: 1030
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	GMC2014: 150-950
Максимальна частота обертання шпинде...	GMC2014: 50-6000
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	GMC2014: 15
Прискорене переміщення по осі Y, м/хв	GMC2014: 15
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	GMC2014: 10
Крутний момент сервопривода осі Y, Н·м	GMC2014: 28
Крутний момент сервопривода осі Z, Н·м	GMC2014: 28
Потужність головного двигуна, кВт	GMC2014: 15-18.5
Напрямні осі Z	GMC2014: hard rail
Гвинтова пара осей X/Y/Z	GMC2014: axis 5010
Габаритні розміри верстата, мм	GMC2014: 6100x3400x3300
Маса верстата, кг	GMC2014: 14500
Processing capacity	
Хід по осі X, мм	GMC2014: 2000
Spindle	
Конус шпинделя	GMC2014: BT50-190
Feed	
Швидкість робочої подачі, м/хв	GMC2014: 7
Motor	
Крутний момент сервопривода осі X, Н·м	GMC2014: 35
Guide rail, lead screw	
Напрямні осей X/Y	GMC2014: 55mm roller type linear rail

Портальний обробний центр з ЧПК GMC2016

P-0110

GM[illegible]тр з ЧПК для фрезерної, свердлильної, розточувальної об[illegible]ликогабаритних деталях. Верстат призначений для обробки плит, рам, корпусних заготовок, прес-форм та інших важких деталей, де важливі жорсткість портальної конструкції та стабільна геометрія. Основні параметри: стіл 2200*1400 мм, ходи X/Y/Z — 2100 мм / 1630 мм / 700 мм.

Технічні характеристики

Work table	
Розмір столу, мм	GMC2016: 2200*1400
Технические характеристики	
Максимальне навантаження на стіл, кг	GMC2016: 4500
Т-пази, мм	GMC2016: 9*18*144
Хід по осі Y, мм	GMC2016: 1630
Хід по осі Z, мм	GMC2016: 700
Ширина порталу, мм	GMC2016: 1630
Висота порталу, мм	GMC2016: 1012
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	GMC2016: 150-850
Максимальна частота обертання шпинде...	GMC2016: 10-6000
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	GMC2016: 7
Прискорене переміщення по осі Y, м/хв	GMC2016: 7
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	GMC2016: 7
Крутний момент сервопривода осі Y, Н·м	GMC2016: 28
Крутний момент сервопривода осі Z, Н·м	GMC2016: 28
Потужність головного двигуна, кВт	GMC2016: 15-18.5
Напрямні осі Z	GMC2016: 45mm roller type linear rail
Гвинтова пара осей X/Y/Z	GMC2016: 5010
Габаритні розміри верстата, мм	GMC2016: 5700*2500*3100
Маса верстата, кг	GMC2016: 165000
Processing capacity	
Хід по осі X, мм	GMC2016: 2100
Spindle	
Конус шпинделя	GMC2016: BT50
Feed	
Швидкість робочої подачі, м/хв	GMC2016: 1-10
Motor	
Крутний момент сервопривода осі X, Н·м	GMC2016: 35
Guide rail, lead screw	
Напрямні осей X/Y	GMC2016: 45mm roller type linear rail

Портальний обробний центр з ЧПК GMC2518

P-0111

GM[illegible]тр з ЧПК для фрезерної, свердлильної, розточувальної об[illegible]ликогабаритних деталях. Верстат призначений для обробки плит, рам, корпусних заготовок, прес-форм та інших важких деталей, де важливі жорсткість портальної конструкції та стабільна геометрія. Основні параметри: стіл 2700*1600 мм, ходи X/Y/Z — 2500 мм / 1900 мм / 800 мм.

Технічні характеристики

Work table	
Розмір столу, мм	GMC2518: 2700*1600
Технические характеристики	
Максимальне навантаження на стіл, кг	GMC2518: 5500
Т-пази, мм	GMC2518: 9-22×180
Хід по осі Y, мм	GMC2518: 1900
Хід по осі Z, мм	GMC2518: 800
Ширина порталу, мм	GMC2518: 1900
Висота порталу, мм	GMC2518: 1080
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	GMC2518: 200-1000
Максимальна частота обертання шпинде...	GMC2518: 10-6000
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	GMC2518: 15
Прискорене переміщення по осі Y, м/хв	GMC2518: 15
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	GMC2518: 10
Крутний момент сервопривода осі Y, Н·м	GMC2518: 30
Крутний момент сервопривода осі Z, Н·м	GMC2518: 30
Потужність головного двигуна, кВт	GMC2518: 22
Напрямні осі Z	GMC2518: hard rail
Гвинтова пара осей X/Y/Z	GMC2518: 6312/5010/5010
Габаритні розміри верстата, мм	GMC2518: 7300*4300*4000
Маса верстата, кг	GMC2518: 23000
Processing capacity	
Хід по осі X, мм	GMC2518: 2500
Spindle	
Конус шпинделя	GMC2518: BT50-190
Feed	
Швидкість робочої подачі, м/хв	GMC2518: 7
Motor	
Крутний момент сервопривода осі X, Н·м	GMC2518: 38
Guide rail, lead screw	
Напрямні осей X/Y	GMC2518: 55mm roller type linear rail

Портальний обробний центр з ЧПК GMC2720

P-0112

GM[illegible]тр з ЧПК для фрезерної, свердлильної, розточувальної об[illegible]ликогабаритних деталях. Верстат призначений для обробки плит, рам, корпусних заготовок, прес-форм та інших важких деталей, де важливі жорсткість портальної конструкції та стабільна геометрія. Основні параметри: стіл 2500*1800 мм, ходи X/Y/Z — 2800 мм / 2000 мм / 1000 мм.

Технічні характеристики

Work table	
Розмір столу, мм	GMC2720: 2500*1800
Технические характеристики	
Максимальне навантаження на стіл, кг	GMC2720: 6000
Т-пази, мм	GMC2720: 9-22×190
Хід по осі Y, мм	GMC2720: 2000
Хід по осі Z, мм	GMC2720: 1000
Ширина порталу, мм	GMC2720: 2000
Висота порталу, мм	GMC2720: 1300
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	GMC2720: 180-1180
Максимальна частота обертання шпинде...	GMC2720: 10-6000
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	GMC2720: 15
Прискорене переміщення по осі Y, м/хв	GMC2720: 15
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	GMC2720: 10
Крутний момент сервопривода осі Y, Н·м	GMC2720: 30
Крутний момент сервопривода осі Z, Н·м	GMC2720: 30
Потужність головного двигуна, кВт	GMC2720: 22
Напрямні осі Z	GMC2720: hard rail
Гвинтова пара осей X/Y/Z	GMC2720: 6312/5010/5010
Габаритні розміри верстата, мм	GMC2720: 7300*4700*4000
Маса верстата, кг	GMC2720: 23000
Processing capacity	
Хід по осі X, мм	GMC2720: 2800
Spindle	
Конус шпинделя	GMC2720: BT50-190
Feed	
Швидкість робочої подачі, м/хв	GMC2720: 7
Motor	
Крутний момент сервопривода осі X, Н·м	GMC2720: 38
Guide rail, lead screw	
Напрямні осей X/Y	GMC2720: 55mm roller type linear rail

Портальний обробний центр з ЧПК GMC3020

P-0113

GMC3020 — портальний обробний центр з ЧПК для фрезерної, свердлильної, розточувальної обробки та нарізання різьби на великогабаритних деталях. Верстат призначений для обробки плит, рам, корпусних заготовок, прес-форм та інших важких деталей, де важливі жорсткість портальної конструкції та стабільна геометрія. Основні параметри: стіл 3000*1800 мм, ходи X/Y/Z — 3000 мм / 2200 мм / 1000 мм.

AspectMash

Технічні характеристики

Work table	
Розмір столу, мм	GMC3020: 3000*1800
Технические характеристики	
Максимальне навантаження на стіл, кг	GMC3020: 8000
Т-пази, мм	GMC3020: 9-22×180
Хід по осі Y, мм	GMC3020: 2200
Хід по осі Z, мм	GMC3020: 1000
Ширина порталу, мм	GMC3020: 2000
Висота порталу, мм	GMC3020: 1250
Відстань від торця шпинделя до поверхні…	GMC3020: 200-1200
Максимальна частота обертання шпинде…	GMC3020: 10-6000
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	GMC3020: 12
Прискорене переміщення по осі Y, м/хв	GMC3020: 12
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	GMC3020: 8
Крутний момент сервопривода осі Y, Н·м	GMC3020: 40
Крутний момент сервопривода осі Z, Н·м	GMC3020: 40
Потужність головного двигуна, кВт	GMC3020: 30
Напрямні осі Z	GMC3020: hard rail
Гвинтова пара осей X/Y/Z	GMC3020: 6316/5512/5010
Габаритні розміри верстата, мм	GMC3020: 9300*5300*4500
Маса верстата, кг	GMC3020: 29000
Processing capacity	
Хід по осі X, мм	GMC3020: 3000
Spindle	
Конус шпинделя	GMC3020: BT50-190
Feed	
Швидкість робочої подачі, м/хв	GMC3020: 7
Motor	
Крутний момент сервопривода осі X, Н·м	GMC3020: 40
Guide rail, lead screw	
Напрямні осей X/Y	GMC3020: 55mm roller type linear rail

Портальний обробний центр з ЧПК GMC3022

P-0114

GMC3022 — портальний обробний центр з ЧПК для фрезерної, свердлильної, розточувальної обробки та нарізання різьби на великогабаритних деталях. Верстат призначений для обробки плит, рам, корпусних заготовок, прес-форм та інших важких деталей, де важливі жорсткість портальної конструкції та стабільна геометрія. Основні параметри: стіл 3000*2000 мм, ходи X/Y/Z — 3000 мм / 2200 мм / 1000 мм.

AspectMash

Технічні характеристики

Work table	
Розмір столу, мм	GMC3022: 3000*2000
Технические характеристики	
Максимальне навантаження на стіл, кг	GMC3022: 11000
Т-пази, мм	GMC3022: 9-28×200
Хід по осі Y, мм	GMC3022: 2200
Хід по осі Z, мм	GMC3022: 1000
Ширина порталу, мм	GMC3022: 2300
Висота порталу, мм	GMC3022: 1400
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	GMC3022: 280-1280
Максимальна частота обертання шпинде...	GMC3022: 10-6000
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	GMC3022: 12
Прискорене переміщення по осі Y, м/хв	GMC3022: 12
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	GMC3022: 8
Крутний момент сервопривода осі Y, Н·м	GMC3022: 40
Крутний момент сервопривода осі Z, Н·м	GMC3022: 40
Потужність головного двигуна, кВт	GMC3022: 30
Напрямні осі Z	GMC3022: hard rail
Гвинтова пара осей X/Y/Z	GMC3022: 8020/6312/5010
Габаритні розміри верстата, мм	GMC3022: 9300*5300*4500
Маса верстата, кг	GMC3022: 32000
Processing capacity	
Хід по осі X, мм	GMC3022: 3000
Spindle	
Конус шпинделя	GMC3022: BT50-200
Feed	
Швидкість робочої подачі, м/хв	GMC3022: 7
Motor	
Крутний момент сервопривода осі X, Н·м	GMC3022: 40
Guide rail, lead screw	
Напрямні осей X/Y	GMC3022: 55mm roller type linear rail

Портальний обробний центр з ЧПК GMC4022

P-0115

GMC4022 — портальний обробний центр з ЧПК для фрезерної, свердлильної, розточувальної обробки та нарізання різьби на великогабаритних деталях. Верстат призначений для обробки плит, рам, корпусних заготовок, прес-форм та інших важких деталей, де важливі жорсткість портальної конструкції та стабільна геометрія. Основні параметри: стіл 4000*2000 мм, ходи X/Y/Z — 4000 мм / 2200 мм / 1000 мм.

AspectMash

Технічні характеристики

Work table	
Розмір столу, мм	GMC4022: 4000*2000
Технические характеристики	
Максимальне навантаження на стіл, кг	GMC4022: 13000
Т-пази, мм	GMC4022: 9-28×200
Хід по осі Y, мм	GMC4022: 2200
Хід по осі Z, мм	GMC4022: 1000
Ширина порталу, мм	GMC4022: 2300
Висота порталу, мм	GMC4022: 1400
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	GMC4022: 280-1280
Максимальна частота обертання шпинде...	GMC4022: 10-6000
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	GMC4022: 12
Прискорене переміщення по осі Y, м/хв	GMC4022: 12
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	GMC4022: 8
Крутний момент сервопривода осі Y, Н·м	GMC4022: α40
Крутний момент сервопривода осі Z, Н·м	GMC4022: α30b
Потужність головного двигуна, кВт	GMC4022: Ail22
Напрямні осі Z	GMC4022: hard rail
Гвинтова пара осей X/Y/Z	GMC4022: 8020/6312/5010
Габаритні розміри верстата, мм	GMC4022: 10300*5700*4900
Маса верстата, кг	GMC4022: 40000
Processing capacity	
Хід по осі X, мм	GMC4022: 4000
Spindle	
Конус шпинделя	GMC4022: BT50-200
Feed	
Швидкість робочої подачі, м/хв	GMC4022: 7
Motor	
Крутний момент сервопривода осі X, Н·м	GMC4022: α40
Guide rail, lead screw	
Напрямні осей X/Y	GMC4022: 2-55mm roller type linear rail

Портальний обробний центр з ЧПК GMC4025

P-0116

GMC4025 — портальний обробний центр з ЧПК для фрезерної, свердлильної, розточувальної обробки та нарізання різьби на великогабаритних деталях. Верстат призначений для обробки плит, рам, корпусних заготовок, прес-форм та інших важких деталей, де важливі жорсткість портальної конструкції та стабільна геометрія. Основні параметри: стіл 4000*2300 мм, ходи X/Y/Z — 4000 мм / 2700 мм / 1000 мм.

AspectMash

Технічні характеристики

Work table	
Розмір столу, мм	GMC4025: 4000*2300
Технические характеристики	
Максимальне навантаження на стіл, кг	GMC4025: 14000
Т-пази, мм	GMC4025: 11-28×200
Хід по осі Y, мм	GMC4025: 2700
Хід по осі Z, мм	GMC4025: 1000
Ширина порталу, мм	GMC4025: 2700
Висота порталу, мм	GMC4025: 1400
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	GMC4025: 280-1280
Максимальна частота обертання шпинде...	GMC4025: 10-6000
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	GMC4025: 10
Прискорене переміщення по осі Y, м/хв	GMC4025: 10
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	GMC4025: 6
Крутний момент сервопривода осі Y, Н·м	GMC4025: α40
Крутний момент сервопривода осі Z, Н·м	GMC4025: α30b
Потужність головного двигуна, кВт	GMC4025: Ail22
Напрямні осі Z	GMC4025: hard rail
Гвинтова пара осей X/Y/Z	GMC4025: 8020/6316/5010
Габаритні розміри верстата, мм	GMC4025: 10600*6000*4900
Маса верстата, кг	GMC4025: 45000
Processing capacity	
Хід по осі X, мм	GMC4025: 4000
Spindle	
Конус шпинделя	GMC4025: BT50-200
Feed	
Швидкість робочої подачі, м/хв	GMC4025: 7
Motor	
Крутний момент сервопривода осі X, Н·м	GMC4025: α40
Guide rail, lead screw	
Напрямні осей X/Y	GMC4025: 55mm roller type linear rail

Портативний верстат для зняття фаски з листового металу PB-60L

P-0285

Портативний верстат для зняття фаски з листового металу PB-60L — портативний верстат для механічної обробки кромки листового металу та підготовки фаски під зварювання. Основні параметри: товщина затискуваного листа: 6~60mm; ширина фаски: 1-55mm; кут фаски: 0°-90°(adjustable).

Технічні характеристики

Технические характеристики — PB-60L

Тип верстата	PB-60L: Верстат для зняття фаски з листового металу
Тип виконання	PB-60L: портативний
Тип приводу	PB-60L: електричний
Електроживлення	PB-60L: AC 380V 50Hz
Товщина затискуваного листа, мм	PB-60L: 6~60mm
Загальна потужність, Вт	PB-60L: 3400W
Мінімальна ширина затискання, мм	PB-60L: >80mm
Швидкість шпинделя, об/хв	PB-60L: 1050r/min
Мінімальна довжина затискання, мм	PB-60L: >300mm
Швидкість подачі, об/хв	PB-60L: 0~1500r/min(adjustable)
Висота робочого столу, мм	PB-60L: 820~860mm
Ширина фаски, мм	PB-60L: 1-55mm
Маса нетто, кг	PB-60L: 250kg
Ширина фаски за один прохід, мм	PB-60L: 1-15mm
Оброблювані матеріали	PB-60L: Carbon Steel Stainless Steel Aluminum alloy Composite Plate
Кут фаски	PB-60L: 0°-90°(adjustable)

Постійна магнітна плита GLW-A / GLU-B

P-0559

Постійна магнітна плита GLW-A / GLU-B: серія з кількома виконаннями; моделі GLW-407A, GLW-510A, GLW-606A, GLW-612A, GLW-614A, GLW-616A, GLW-618A, GLW-816A, GLW-818A, GLW-820A, GLU-510B, GLU-612B.

Технічні характеристики

Присоединительные размеры	
Габаритні розміри, мм	GLW-407A: 100×175 · GLW-510A: 125×250 · GLW-612A: 150×300 · GLW-816A: 200×400
Висота, мм	GLW-407A: 100 · GLW-510A: 125 · GLW-612A: 19 · GLW-816A: 200
Розмір 125	GLW-606A: 150 · GLU-612B: 150
Розмір 250	GLW-606A: 150 · GLU-612B: 300
Розмір 205	GLW-606A: 101
Розмір 12	GLW-606A: 11
Розмір 300	GLW-614A: 350
Розмір 255	GLW-614A: 305
Розмір 19	GLW-614A: 22
Розмір 350	GLW-616A: 400
Розмір 305	GLW-616A: 355
Розмір 22	GLW-616A: 25
Розмір 400	GLW-618A: 450
Розмір 355	GLW-618A: 405
Розмір 25	GLW-618A: 28
Розмір 450	GLW-818A: 450 · GLW-820A: 500
Розмір 405	GLW-818A: 405 · GLW-820A: 454
Розмір 28	GLW-818A: 39
Розмір 39	GLW-820A: 43
Розмір B	GLU-510B: 125
Розмір L	GLU-510B: 250
Розмір L2	GLU-510B: 191 245 (2
Розмір t	GLU-510B: 17
Розмір F	GLU-510B: 96
Розмір L1	GLU-510B: 380
Розмір d	GLU-510B: 16
Розмір 380	GLU-612B: 430
Розмір 26	GLU-612B: 36
Основные параметры	
Робоча плита	GLW-407A: 100 · GLW-510A: 125 · GLW-612A: 300 · GLW-816A: 200
Нижня плита	GLW-407A: 175 · GLW-510A: 250 · GLW-612A: 255 · GLW-816A: 400
Маса, кг	GLW-407A: 175 · GLW-510A: 250 · GLW-816A: 400
125×250	GLW-606A: 150×150 · GLU-612B: 150×300
150×300	GLW-614A: 150×350
150×350	GLW-616A: 150×400
150×400	GLW-618A: 150×450
150×450	GLW-818A: 200×450
200×450	GLW-820A: 200×500
Параметр 1	GLU-510B: 125×250
L2 A B	GLU-510B: 8.5 50 35 .5+6)
(H)	GLU-510B: 150

(KG)	GLU-510B: 26
Магнитные / вакуумные параметры	
Крок полюсів, мм	GLW-407A: 130 · GLW-510A: 205 · GLW-612A: 300 · GLW-816A: 355

Постійна магнітна плита HMSW

P-0561

Постійна магнітна плита HMSW: серія з кількома виконаннями; моделі: HMSW-0813A, HMSW-0818A, HMSW-0830A, HMSW-1018A, HMSW-1325A, HMSW-1515A, HMSW-1530A, HMSW-1535A, HMSW-1540A, HMSW-1545A, HMSW-2040A, HMSW-2045A, HMSW-2050A, HMSW-2525A, HMSW-2535A, HMSW-2540A, HMSW-2545A, HMSW-2550A, HMSW-2560A, HMSW-3030A, HMSW-3035A, HMSW-3040A, HMSW-3045A, HMSW-3050A, HMSW-3060A, HMSW-3090A, HMSW-1018AB, HMSW-1515AB, HMSW-1530AB, HMSW-1535AB, HMSW-1540AB, HMSW-1545AB.

Технічні характеристики

Присоединительные размеры

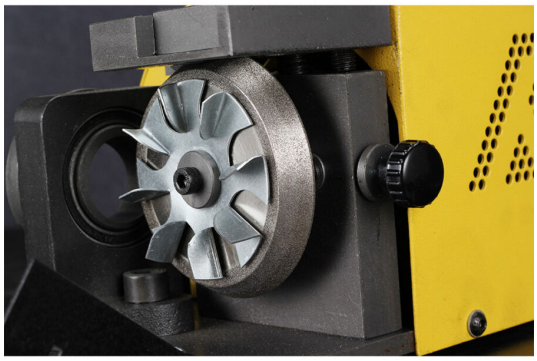
Номінальний розмір, мм	HMSW-0813A: 75x130 · HMSW-0818A: 75x175 · HMSW-1018A: 100x175 · HMSW-1530A: 150x300 · HMSW-1018AB: 100x175
Висота, мм	HMSW-0813A: 18 · HMSW-0818A: 5.5 · HMSW-1018A: 100 · HMSW-1530A: 58 · HMSW-1018AB: 18
Розмір 175	HMSW-0830A: 300 · HMSW-1515A: 150
Розмір 125	HMSW-0830A: 246 · HMSW-1515A: 110 · HMSW-2525A: 250
Розмір L1	HMSW-1325A: 125x250
Розмір Le	HMSW-1325A: 125
Розмір t	HMSW-1325A: 250
Розмір P	HMSW-1325A: 205
Розмір B	HMSW-1325A: 125
Розмір L	HMSW-1325A: 250
Розмір h	HMSW-1325A: 12
Розмір 100	HMSW-1515A: 150
Розмір 300	HMSW-1535A: 350 · HMSW-3090A: 900 · HMSW-1535AB: 350
Розмір 246	HMSW-1535A: 296 · HMSW-3090A: 20 · HMSW-1535AB: 296
Розмір 350	HMSW-1540A: 400 · HMSW-2540A: 400 · HMSW-3040A: 400 · HMSW-1540AB: 400
Розмір 296	HMSW-1540A: 346 · HMSW-2540A: 346 · HMSW-3040A: 346 · HMSW-1540AB: 346
Розмір 400	HMSW-1545A: 450 · HMSW-2545A: 450 · HMSW-3030A: 300 · HMSW-3045A: 450 · HMSW-1545AB: 450
Розмір 346	HMSW-1545A: 390 · HMSW-2545A: 390 · HMSW-3030A: 246 · HMSW-3045A: 390 · HMSW-1545AB: 390
Розмір 150	HMSW-2040A: 200
Розмір 110	HMSW-2040A: 346
Розмір 450	HMSW-2045A: 450 · HMSW-2050A: 500 · HMSW-2550A: 500 · HMSW-3050A: 500
Розмір 390	HMSW-2045A: 390 · HMSW-2050A: 446 · HMSW-2550A: 446 ·

	HMSW-3050A: 446
Розмір 250	HMSW-2525A: 250 · HMSW-1515AB: 150
Розмір 205	HMSW-2525A: 205 · HMSW-1515AB: 100
Розмір 12	HMSW-2525A: 20
Розмір 500	HMSW-2535A: 350 · HMSW-2560A: 600 · HMSW-3060A: 600
Розмір 446	HMSW-2535A: 296 · HMSW-2560A: 546 · HMSW-3060A: 546
Розмір 370	HMSW-2540A: 420 · HMSW-3040A: 420
Розмір 420	HMSW-2545A: 470 · HMSW-3045A: 470
Розмір 470	HMSW-2550A: 520 · HMSW-3050A: 520
Розмір 520	HMSW-2560A: 620 · HMSW-3060A: 620
Розмір 200	HMSW-3030A: 300
Розмір 600	HMSW-3035A: 350 · HMSW-1530AB: 300
Розмір 546	HMSW-3035A: 296 · HMSW-1530AB: 246
Розмір 620	HMSW-3035A: 370 · HMSW-1530AB: 300
Розмір 320	HMSW-3090A: 60
Розмір 270	HMSW-1515AB: 150
Розмір 20	HMSW-1515AB: 12
Основные параметры	
Верхня плита	HMSW-0813A: 75 · HMSW-0818A: 175 · HMSW-1018A: 100 · HMSW-1530A: 300 · HMSW-1018AB: 100
Нижня плита	HMSW-0813A: 85 · HMSW-0818A: 175 · HMSW-1018A: 125 · HMSW-1530A: 300 · HMSW-1018AB: 125
Маса, кг	HMSW-0813A: (□□□)stainlesssteel 1.4(0.4+1) · HMSW-1018A: 175 · HMSW-1530A: 20.0 · HMSW-1018AB: 100
75x175	HMSW-0830A: 75x300
5.5	HMSW-0830A: 9.0
100x175	HMSW-1515A: 150x150
7.0	HMSW-1515A: 9.0
75x300	HMSW-1535A: 150x350
9.0	HMSW-1535A: 24.0 · HMSW-2040A: 37.0
150x350	HMSW-1540A: 150x400 · HMSW-1540AB: 150x400
24.0	HMSW-1540A: 27.5
150x400	HMSW-1545A: 150x450 · HMSW-1545AB: 150x450
27.5	HMSW-1545A: 31.0
150x150	HMSW-2040A: 200x400
150x450	HMSW-2045A: 200x450
31.0	HMSW-2045A: 41.5
200x450	HMSW-2050A: 200x500
41.5	HMSW-2050A: 46.0 · HMSW-3090A: 127.0
125x250	HMSW-2525A: 250x250
12.0	HMSW-2525A: 29.0
200x500	HMSW-2535A: 250x350
46.0	HMSW-2535A: 40.5 · HMSW-2545A: 52.0
250x350	HMSW-2540A: 250x400
40.5	HMSW-2540A: 46.0
250x400	HMSW-2545A: 250x450
250x450	HMSW-2550A: 250x500
52.0	HMSW-2550A: 58.0
250x500	HMSW-2560A: 250x600
58.0	HMSW-2560A: 69.0
200x400	HMSW-3030A: 300x300
37.0	HMSW-3030A: 41.5
250x600	HMSW-3035A: 300x350

69.0	HMSW-3035A: 48.5 · HMSW-3060A: 83.0
300x350	HMSW-3040A: 300x400
48.5	HMSW-3040A: 55.5
300x400	HMSW-3045A: 300x450
55.5	HMSW-3045A: 62.5
300x450	HMSW-3050A: 300x500
62.5	HMSW-3050A: 69.0
300x500	HMSW-3060A: 300x600
300x300	HMSW-3090A: 300x900
250x250	HMSW-1515AB: 150x150
29.0	HMSW-1515AB: 8.0
300x600	HMSW-1530AB: 150x300
83.0	HMSW-1530AB: 17.0
150x300	HMSW-1535AB: 150x350
17.0	HMSW-1535AB: 19.5
19.5	HMSW-1540AB: 22.5
22.5	HMSW-1545AB: 25.0
Магнитные / вакуумные параметры	
Крок полюсів, мм	HMSW-0813A: 130 · HMSW-0818A: 125 · HMSW-1018A: 175 · HMSW-1530A: 246 · HMSW-1018AB: 175

Прецизійний верстат для заточування свердел MR-13H

P-0478



Прецизійний MR-13H для заточування спіральних свердел з регулюванням центральної точки. Діапазон — Ø3–13 мм, з додатковим оснащенням — приблизно Ø2,1–15 мм.

AspectMash

Технічні характеристики

Назначение	
Тип інструменту, що заточується	MR-13H: спиральные сверла
Матеріал інструменту, що заточується	MR-13H: HSS; твердосплавные (по оснастке)
Основные параметры	
Діаметр інструменту, що заточується, мм	MR-13H: 3–13 (опция: 2,1–15)
Кут заточування, °	MR-13H: 100–135 (опция: 95)
Частота обертання, об/хв	MR-13H: 4400
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-13H: 120
Напруга живлення, В	MR-13H: 220
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-13H: 320×180×190
Заточка	
Операції заточування	MR-13H: прецизионная заточка с регулировкой центральной точки
Оснастка	
Шліфувальний круг	MR-13H: алмазный/по комплектации

Прецизійні верстатні лещата QGG

P-0450

Прецизійні механічні лещата QGG з легованої сталі. Паралельність 0,005 мм, ширина B 50–150 мм, максимальне розкриття 55–210 мм; за другим джерелом робоча поверхня HRC55–60.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	QGG: механічні прецизійні
Модель QGG50	
Ширина B, мм	QGG50: 50
Висота H, мм	QGG50: 25
Висота H1, мм	QGG50: 50
Максимальне розкриття Smax, мм	QGG50: 65
Довжина L, мм	QGG50: 155
Маса, кг	QGG50: 3
Модель QGG60	
Ширина B, мм	QGG60: 60
Висота H, мм	QGG60: 25
Висота H1, мм	QGG60: 50
Максимальне розкриття Smax, мм	QGG60: 55
Довжина L, мм	QGG60: 110
Маса, кг	QGG60: 2.4
Модель QGG63	
Ширина B, мм	QGG63: 63
Висота H, мм	QGG63: 32
Висота H1, мм	QGG63: 65
Максимальне розкриття Smax, мм	QGG63: 85
Довжина L, мм	QGG63: 190
Маса, кг	QGG63: 3.8
Модель QGG73	
Ширина B, мм	QGG73: 73
Висота H, мм	QGG73: 35
Висота H1, мм	QGG73: 74
Максимальне розкриття Smax, мм	QGG73: 100
Довжина L, мм	QGG73: 210
Маса, кг	QGG73: 5
Модель QGG80	
Ширина B, мм	QGG80: 80
Висота H, мм	QGG80: 40
Висота H1, мм	QGG80: 84

Максимальне розкриття Smax, мм	QGG80: 100
Довжина L, мм	QGG80: 220
Маса, кг	QGG80: 6.5
Модель QGG88	
Ширина B, мм	QGG88: 88
Висота H, мм	QGG88: 40
Висота H1, мм	QGG88: 88
Максимальне розкриття Smax, мм	QGG88: 125
Довжина L, мм	QGG88: 250
Маса, кг	QGG88: 11
Модель QGG100	
Ширина B, мм	QGG100: 100
Висота H, мм	QGG100: 45
Висота H1, мм	QGG100: 95
Максимальне розкриття Smax, мм	QGG100: 125
Довжина L, мм	QGG100: 260
Маса, кг	QGG100: 13
Модель QGG125	
Ширина B, мм	QGG125: 125
Висота H, мм	QGG125: 50
Висота H1, мм	QGG125: 110
Максимальне розкриття Smax, мм	QGG125: 160
Довжина L, мм	QGG125: 300
Маса, кг	QGG125: 19.5
Модель QGG125A	
Ширина B, мм	QGG125A: 125
Висота H, мм	QGG125A: 50
Висота H1, мм	QGG125A: 110
Максимальне розкриття Smax, мм	QGG125A: 210
Довжина L, мм	QGG125A: 350
Маса, кг	QGG125A: 23
Модель QGG150	
Ширина B, мм	QGG150: 150
Висота H, мм	QGG150: 50
Висота H1, мм	QGG150: 110
Максимальне розкриття Smax, мм	QGG150: 175
Довжина L, мм	QGG150: 315
Маса, кг	QGG150: 23.8
Точность	
Паралельність, мм	QGG: 0.005
Материал	
Твердість робочих поверхонь	QGG: HRC55–60
Применение	
Рекомендовані процеси	QGG: контроль; прецизійне шліфування; EDM; електроерозійне різання

Прецизійні гідравлічні верстатні лещата WHV

P-0519

AspectMash

Прецизійні гідравлічні лещата WHV із зовнішнім гідропідсилювачем. Кутовий напівсферичний механізм зменшує підйом губки; корпус FCD60, напрямні HRC45+. Зусилля WHV-160A — 52 кН.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	WHV-160A: гідравлічні, зовнішній підсилювач
Материал	
Матеріал корпусу	WHV-160A: FCD60
Твердість напрямних	WHV-160A: HRC45+
Точность	
Точність за промоматеріалом, мм	WHV-160A: 0.005
Зажим	
Діапазони переставляння, мм	WHV-160A: 0–110; 100–210; 200–310
Граничне зусилля затиску, кН	WHV-160A: 52
Еквівалент зусилля за таблицею, кгс	WHV-160A: 5096
Габариты и масса	
Маса нетто / брутто, кг	WHV-160A: 55 / 58
Розмір пакування, мм	WHV-160A: 730×260×190
Опции	
Поворотна основа	WHV-160A: опція

Прецизійні інструментальні лещата QKG

P-0451

Прецизійні інструментальні лещата QKG для точного затиску невеликих деталей під час фрезерування, шліфування та інструментальних робіт.

Технічні характеристики

Общие

Тип / привід	QKG: механічні прецизійні

Назначение

Тип	QKG: прецизійні інструментальні лещата

Прецизійні модульні верстатні лещата GT

P-0449

Прецизійні модульні лещата GT з легованої сталі: твердість робочих поверхонь HRC58–62, паралельність 0,005 мм/100 мм, розкриття до 800 мм.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	GT: модульні
Модель GT 100-100-1	
Ширина B, мм	GT 100-100-1: 100
Висота H, мм	GT 100-100-1: 30
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 100-100-1: 100
Довжина L, мм	GT 100-100-1: 270
Зусилля затиску — значення джерела	GT 100-100-1: 3000
Модель GT 125*150-1	
Ширина B, мм	GT 125*150-1: 125
Висота H, мм	GT 125*150-1: 40
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 125*150-1: 150
Довжина L, мм	GT 125*150-1: 345
Зусилля затиску — значення джерела	GT 125*150-1: 3000
Модель GT 150*200-1	
Ширина B, мм	GT 150*200-1: 150
Висота H, мм	GT 150*200-1: 50
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 150*200-1: 200
Довжина L, мм	GT 150*200-1: 420
Зусилля затиску — значення джерела	GT 150*200-1: 5000
Модель GT 150*300-1	
Ширина B, мм	GT 150*300-1: 150
Висота H, мм	GT 150*300-1: 50
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 150*300-1: 300
Довжина L, мм	GT 150*300-1: 520
Зусилля затиску — значення джерела	GT 150*300-1: 5000
Модель GT 175*200-1	
Ширина B, мм	GT 175*200-1: 175
Висота H, мм	GT 175*200-1: 60
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 175*200-1: 200
Довжина L, мм	GT 175*200-1: 455
Зусилля затиску — значення джерела	GT 175*200-1: 6000
Модель GT 175*300-1	
Ширина B, мм	GT 175*300-1: 175
Висота H, мм	GT 175*300-1: 60

Максимальне розкриття Smax, мм	GT 175*300-1: 300
Довжина L, мм	GT 175*300-1: 555
Зусилля затиску — значення джерела	GT 175*300-1: 6000
Модель GT 175*400-1	
Ширина B, мм	GT 175*400-1: 175
Висота H, мм	GT 175*400-1: 60
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 175*400-1: 400
Довжина L, мм	GT 175*400-1: 655
Зусилля затиску — значення джерела	GT 175*400-1: 6000
Модель GT 175*500-1	
Ширина B, мм	GT 175*500-1: 175
Висота H, мм	GT 175*500-1: 60
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 175*500-1: 500
Довжина L, мм	GT 175*500-1: 755
Зусилля затиску — значення джерела	GT 175*500-1: 6000
Модель GT 175*600-1	
Ширина B, мм	GT 175*600-1: 175
Висота H, мм	GT 175*600-1: 60
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 175*600-1: 600
Довжина L, мм	GT 175*600-1: 855
Зусилля затиску — значення джерела	GT 175*600-1: 6000
Модель GT 200*200-1	
Ширина B, мм	GT 200*200-1: 200
Висота H, мм	GT 200*200-1: 65
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 200*200-1: 200
Довжина L, мм	GT 200*200-1: 495
Зусилля затиску — значення джерела	GT 200*200-1: 10000
Модель GT 200*300-1	
Ширина B, мм	GT 200*300-1: 200
Висота H, мм	GT 200*300-1: 65
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 200*300-1: 300
Довжина L, мм	GT 200*300-1: 595
Зусилля затиску — значення джерела	GT 200*300-1: 10000
Модель GT 200*400-1	
Ширина B, мм	GT 200*400-1: 200
Висота H, мм	GT 200*400-1: 65
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 200*400-1: 400
Довжина L, мм	GT 200*400-1: 695
Зусилля затиску — значення джерела	GT 200*400-1: 10000
Модель GT 200*500-1	
Ширина B, мм	GT 200*500-1: 200
Висота H, мм	GT 200*500-1: 65
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 200*500-1: 500
Довжина L, мм	GT 200*500-1: 795
Зусилля затиску — значення джерела	GT 200*500-1: 10000
Модель GT 200*600-1	
Ширина B, мм	GT 200*600-1: 200
Висота H, мм	GT 200*600-1: 65
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 200*600-1: 600
Довжина L, мм	GT 200*600-1: 895
Зусилля затиску — значення джерела	GT 200*600-1: 10000
Модель GT 300*200-1	
Ширина B, мм	GT 300*200-1: 300

Висота H, мм	GT 300*200-1: 80
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 300*200-1: 200
Довжина L, мм	GT 300*200-1: 535
Зусилля затиску — значення джерела	GT 300*200-1: 12000
Модель GT 300*300-1	
Ширина B, мм	GT 300*300-1: 300
Висота H, мм	GT 300*300-1: 80
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 300*300-1: 300
Довжина L, мм	GT 300*300-1: 635
Зусилля затиску — значення джерела	GT 300*300-1: 12000
Модель GT 300*400-1	
Ширина B, мм	GT 300*400-1: 300
Висота H, мм	GT 300*400-1: 80
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 300*400-1: 400
Довжина L, мм	GT 300*400-1: 735
Зусилля затиску — значення джерела	GT 300*400-1: 12000
Модель GT 300*500-1	
Ширина B, мм	GT 300*500-1: 300
Висота H, мм	GT 300*500-1: 80
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 300*500-1: 500
Довжина L, мм	GT 300*500-1: 835
Зусилля затиску — значення джерела	GT 300*500-1: 12000
Модель GT 300*600-1	
Ширина B, мм	GT 300*600-1: 300
Висота H, мм	GT 300*600-1: 80
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 300*600-1: 600
Довжина L, мм	GT 300*600-1: 935
Зусилля затиску — значення джерела	GT 300*600-1: 12000
Модель GT 300*700-1	
Ширина B, мм	GT 300*700-1: 300
Висота H, мм	GT 300*700-1: 80
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 300*700-1: 700
Довжина L, мм	GT 300*700-1: 1035
Зусилля затиску — значення джерела	GT 300*700-1: 12000
Модель GT 300*800-1	
Ширина B, мм	GT 300*800-1: 300
Висота H, мм	GT 300*800-1: 80
Максимальне розкриття Smax, мм	GT 300*800-1: 800
Довжина L, мм	GT 300*800-1: 1135
Зусилля затиску — значення джерела	GT 300*800-1: 12000
Точность	
Паралельність, мм/100 мм	GT: 0.005
Перпендикулярність, мм	GT: 0.005
Материал	
Твердість робочих поверхонь	GT: HRC58–62

Прецизійні силові верстатні лещата MPL

P-0520

AspectMash

Прецизійні силові лещата MPL із вбудованим гідравлічним підсилювачем і ручним приводом. Інтегральний корпус і нерухома губка, робочі поверхні HRC50+, зусилля 4500–5000 кгс.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	MPL: механіко-гідравлічні, ручний привід
Материал	
Твердість робочих поверхонь	MPL: HRC50+
Модель MPL-130B	
A, мм	MPL-130B: 130
B, мм	MPL-130B: 450
C, мм	MPL-130B: 580
Позиция зажима J, мм	MPL-130B: 240
Позиция зажима J1, мм	MPL-130B: 285
Позиция зажима J2, мм	MPL-130B: 320
Позиция зажима J3, мм	MPL-130B: 405
Масса нетто, кг	MPL-130B: 45
Усилие зажима, кгс	MPL-130B: 4500
Модель MPL-160B	
A, мм	MPL-160B: 160
B, мм	MPL-160B: 550
C, мм	MPL-160B: 680
Позиция зажима J, мм	MPL-160B: 300
Позиция зажима J1, мм	MPL-160B: 380
Позиция зажима J2, мм	MPL-160B: 400
Позиция зажима J3, мм	MPL-160B: 500
Масса нетто, кг	MPL-160B: 63
Усилие зажима, кгс	MPL-160B: 5000

Прецизійні силові верстатні лещата WDV / VMC-100HV

P-0446

Прецизійні силові лещата WDV / VMC-100HV для вертикальних і горизонтальних обробних центрів. Корпус FCD600, напрямні загартовані до HRC42, максимальне зусилля затиску до 5000 кгс.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	WDV / VMC-100HV: гідравлічні
Конструкция	
Матеріал корпусу	WDV / VMC-100HV: FCD600
Твердість напрямних	WDV / VMC-100HV: HRC42
Змінні губки	WDV / VMC-100HV: Так
Зажим	
Максимальне зусилля затиску, кгс	WDV / VMC-100HV: 5000

Приводна револьверна головка НАК33

P-0540

Серія НАК33 для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: НАК33063, НАК33080, НАК33100.

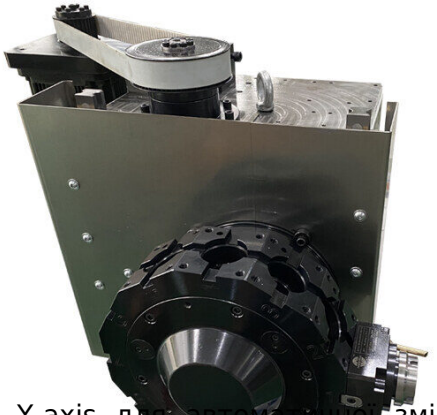
AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Висота центрів, мм	НАК33063: 63 · НАК33080: 8 · НАК33100: 8
Кількість позицій	НАК33063: 8 · НАК33080: 12 · НАК33100: 12
Час зміни на сусідню позицію, с	НАК33063: 0.25 · НАК33080: 0.25 · НАК33100: 0.3
Потужність двигуна, Вт	НАК33063: 0.75 · НАК33080: 1.5 · НАК33100: 2
Максимальний момент різання приводно…	НАК33063: 14 · НАК33080: 19 · НАК33100: 28
Номінальна частота обертання приводно…	НАК33063: 4500 · НАК33080: 4500 · НАК33100: 4500
Тиск гідросистеми, МПа	НАК33063: 2.2□3 · НАК33080: 2.5□3 · НАК33100: 2.5□3
Витрата робочої рідини, л/хв	НАК33063: 10 · НАК33080: 10 · НАК33100: 15
Model/Data	НАК33080: 80 · НАК33100: 100
Точность и скорость	
Точність повторного позиціювання	НАК33063: ±1.6 · НАК33080: ±1.6 · НАК33100: ±1.6
Присоединительные размеры	
Розмір A, мм	НАК33063: 190 · НАК33080: 210 · НАК33100: 238
Розмір B, мм	НАК33063: 168 · НАК33080: 188 · НАК33100: 213
Розмір C, мм	НАК33063: 143 · НАК33080: 158 · НАК33100: 180
Розмір H1, мм	НАК33063: 63 · НАК33080: 80 · НАК33100: 100
Розмір H2, мм	НАК33063: 230 · НАК33080: 250 · НАК33100: 300
Розмір b1, мм	НАК33063: 11 · НАК33080: 11 · НАК33100: 13
Розмір J, мм	НАК33063: 25 · НАК33080: 25 · НАК33100: 32
Розмір K, мм	НАК33063: 30 · НАК33080: 32 · НАК33100: 40
Розмір M, мм	НАК33063: 30 · НАК33080: 32 · НАК33100: 30
Розмір N, мм	НАК33063: 30 · НАК33080: 32 · НАК33100: 30
Розмір φ1, мм	НАК33063: φ295 · НАК33080: φ340 · НАК33100: φ410
Розмір φ2, мм	НАК33063: φ20 · НАК33080: φ30 · НАК33100: φ40
Розмір L1, мм	НАК33063: 43 · НАК33080: 56 · НАК33100: 65
Розмір L, мм	НАК33063: 430 · НАК33080: 496 · НАК33100: 540

Приводна револьверна головка з віссю Y

P-0537



Серія Y-axis для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: SHDY12, SHDY16, Y12-240, Y16-290.

AspectMash

Технічні характеристики

Присоединительные размеры	
Розмір Model	SHDY16: SHDY16 · Y16-290: Y16-290
Розмір A, мм	SHDY12: 125 · SHDY16: 170 · Y12-240: 205 · Y16-290: 247
Розмір B, мм	SHDY12: 30 · SHDY16: 50 · Y12-240: 133 · Y16-290: 289
Розмір C, мм	SHDY12: 240 · SHDY16: 290 · Y12-240: 98 · Y16-290: 113
Розмір D, мм	SHDY12: 290 · SHDY16: 360 · Y12-240: 277 · Y16-290: 319
Розмір E, мм	SHDY12: 37.5 · SHDY16: 45 · Y12-240: 75 · Y16-290: 90
Розмір F, мм	SHDY12: 97 · SHDY16: 113 · Y12-240: 173.5 · Y16-290: 227.5
Розмір G, мм	SHDY12: 8 · SHDY16: 117 · Y12-240: 298 · Y16-290: 445
Розмір H, мм	SHDY12: 170 · SHDY16: 202 · Y12-240: 125 · Y16-290: 170
Розмір J, мм	SHDY12: 106 · SHDY16: 42
Розмір K, мм	SHDY12: 35 · SHDY16: 32 · Y12-240: 4-35 · Y16-290: 4-32
Розмір L, мм	SHDY12: 450 · SHDY16: 510 · Y12-240: 325 · Y16-290: 462
Розмір M, мм	SHDY12: 111 · SHDY16: 132 · Y12-240: / · Y16-290: 47
Розмір N, мм	SHDY12: 234 · SHDY16: 293 · Y12-240: 25 · Y16-290: 25
Розмір P, мм	SHDY12: 351 · SHDY16: 430 · Y12-240: 376 · Y16-290: 435
Розмір Q, мм	SHDY12: φ40 · SHDY16: φ45
Розмір S, мм	SHDY12: 270 · SHDY16: 350 · Y12-240: 268 · Y16-290: 349.5
Розмір ВМТ	Y12-240: 40 · Y16-290: 45
Розмір O, мм	Y12-240: 240 · Y16-290: 290
Розмір R, мм	Y12-240: 45 · Y16-290: 42.5
Розмір U, мм	Y12-240: 10-12 · Y16-290: 10-12
Розмір V1, мм	Y12-240: 111 · Y16-290: 132
Розмір V2, мм	Y12-240: 234 · Y16-290: 293
Розмір W, мм	Y12-240: 370 · Y16-290: 449
Основные параметры	
Кількість позицій	SHDY12: 12 · SHDY16: 12 · Y12-240: 12 · Y16-290: 12
Тангенціальний момент, кН·м	SHDY12: 0.75 · SHDY16: 1.7 · Y12-240: 0.75 · Y16-290: 1.7
Додатковий час кроку без розгону та гал…	SHDY12: 0.06 · SHDY16: 0.07 · Y12-240: 0.06 · Y16-290: 0.07
Час розблокування/фіксації головки, с	SHDY12: 0.11 · SHDY16: 0.12 · Y12-240: 0.11 · Y16-290: 0.12
Perm. Indexing frequency, л/хв	SHDY12: 25 · SHDY16: 20 · Y12-240: 25 · Y16-290: 20
Максимальний момент дисбалансу, Н·м	SHDY12: 16 · SHDY16: 32 · Y12-240: 16 · Y16-290: 32
Передавальне відношення механізму пов…	SHDY12: 30 · SHDY16: 36 · Y12-240: 30 · Y16-290: 36
Робочий тиск гідросистеми, МПа	SHDY12: 5 · SHDY16: 5 · Y12-240: 5 · Y16-290: 5
Робочий тиск МОР, МПа	SHDY12: 2.5 · SHDY16: 2.5 · Y12-240: 2.5 · Y16-290: 2.5

Передавальне відношення приводу інстр…	SHDY12: 1:1 · SHDY16: 1:1 · Y12-240: 1:1 · Y16-290: 1:1
Тип державки	SHDY12: BMT40 · SHDY16: BMT45
Допустима частота обертання муфти при…	SHDY12: 6000 · SHDY16: 6000 · Y12-240: 6000 · Y16-290: 6000
Передавальне відношення осі Y	SHDY12: 2 · SHDY16: 2 · Y12-240: 2 · Y16-290: 2
Хід по осі Y, мм	SHDY12: ±30 · SHDY16: ±50 · Y12-240: ±30 · Y16-290: ±50
Маса, кг	SHDY12: 150 · SHDY16: 300 · Y12-240: 150 · Y16-290: 250
Тип тримача	Y12-240: BMT40 · Y16-290: BMT45
Точность и скорость	
Точність індексування, кут. с	SHDY12: ±4" · SHDY16: ±4" · Y12-240: ±4" · Y16-290: ±4"
Точність повторного позиціювання, кут. с	SHDY12: ±2" · SHDY16: ±2" · Y12-240: ±1.6" · Y16-290: ±1.6"
Час повороту, с	SHDY12: 0.1 · SHDY16: 0.12 · Y12-240: 0.1 · Y16-290: 0.12
Швидкість подачі по осі Y, м/хв	SHDY12: 10 · SHDY16: 10 · Y12-240: 10 · Y16-290: 10
Точність позиціювання, мкм	SHDY12: 10 · SHDY16: 10 · Y12-240: 10 · Y16-290: 10

Прилад визначення щільності асфальтобетонних сумішей TBT-0705

P-0599

Прилад визначення щільності асфальтобетонних сумішей TBT-0705 призначений для визначення щільності ущільнених бітумомінеральних сумішей. Виконання: TBT-0705.

Технічні характеристики

Технические параметры

Inner діаметр of water tank	TBT-0705: 440×410×200mm (L x W x H)
Water bath controlling температура точніс…	TBT-0705: (25±0.5)
Потік швидкість of circulation water pump	TBT-0705: 10L/min
Electric balance макс.. навантаження, кг	TBT-0705: 15
Роздільна здатність, кг	TBT-0705: 0.1
Живлення, Гц	TBT-0705: 220VAC, 50

Прилад заряду частинок бітумної емульсії TBT-0653A

P-0597

Прилад заряду частинок бітумної емульсії TBT-0653A призначений для визначення знака електричного заряду частинок бітумної емульсії. Виконання: TBT-0653A.

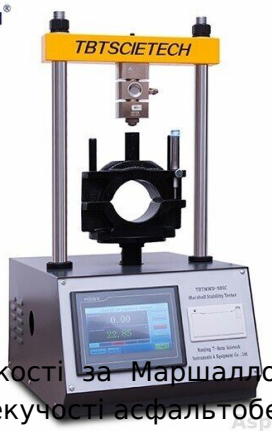
Технічні характеристики

Технические параметры

Навантаження of beaker	TBT-0653A: 250ml
Timer діапазон, с	TBT-0653A: 0~1800
Timer роздільна здатність, с	TBT-0653A: 0.1
Ammeter, A	TBT-0653A: 0~900m
Ammeter роздільна здатність, A	TBT-0653A: 1m
Випробування напруга, В	TBT-0653A: DC 0~30
Робочий температура, °C	TBT-0653A: 16~25
Габаритні розміри, мм	TBT-0653A: 180×270mm×230
Живлення, Гц	TBT-0653A: 220V, 50

Прилад стійкості за Маршаллом TBTMWD-50SC

P-0604



Прилад стійкості за Маршаллом TBTMWD-50SC призначений для визначення стійкості та показника текучості асфальтобетонної суміші. Виконання: TBTMWD-50SC.

Технічні характеристики

Технические параметры	
Максимальне навантаження, кН	TBTMWD-50SC: 50
Loading швидкість, мм/мин	TBTMWD-50SC: 50±5
Навантаження cell навантаження	TBTMWD-50SC: 50kN S-type
Controller	TBTMWD-50SC: Touch screen with built-in printer
Зразок розмір, мм	TBTMWD-50SC: Diameter 101.6mm / 152.4
Живлення	TBTMWD-50SC: 220VAC 50/60Hz, 600W
Стандарты	
Застосовні стандарти	TBTMWD-50SC: ASTM D1559

Прошивки TORX

P-0318

					per brocciatori serie BR-G12 / BR-G12B / BR-G12A / BRC-G12 / BRC-G12B				per brocciatori serie BR-G16	
					ød = 12 / L = 25				ød = 16 / L = 25	
					ARTICOLO (materiale)				ARTICOLO (materiale)	
A	B	C	H max (*)	TORX®	HSS Standard	HSS Refriger.	SINTERIZZATO Standard	SINTERIZZATO Refriger.	HSS Standard	SINTERIZ. Standard
1,214	0,884	1,2	0,40	3	GT12-T3	/	GT12K-T3	/	/	/
1,374	0,996	1,2	0,50	4	GT12-T4		GT12K-T4			
1,499	1,097	1,5	1,00	5	GT12-T5		GT12K-T5			
1,778	1,293	1,7	1,20	6	GT12-T6		GT12K-T6			
2,095	1,521	1,7	1,50	7	GT12-T7		GT12K-T7			
2,418	1,756	2,0	1,70	8	GT12-T8	GT12C-T8	GT12K-T8	GT12KC-T8		
2,603	1,889	2,0	1,70	9	GT12-T9	GT12C-T9	GT12K-T9	GT12KC-T9		
2,844	2,057	2,0	2,00	10	GT12-T10	GT12C-T10	GT12K-T10	GT12KC-T10	GT16-T10	GT16K-T10
3,378	2,438	3,0	3,00	15	GT12-T15	GT12C-T15	GT12K-T15	GT12KC-T15	GT16-T15	GT16K-T15
3,962	2,857	3,5	3,00	20	GT12-T20	GT12C-T20	GT12K-T20	GT12KC-T20	GT16-T20	GT16K-T20
4,559	3,276	4,0	3,50	25	GT12-T25	GT12C-T25	GT12K-T25	GT12KC-T25	GT16-T25	GT16K-T25
5,118	3,672	4,0	3,50	27	GT12-T27	GT12C-T27	GT12K-T27	GT12KC-T27	GT16-T27	GT16K-T27
5,651	4,064	4,5	3,50	30	GT12-T30	GT12C-T30	GT12K-T30	GT12KC-T30	GT16-T30	GT16K-T30
6,807	4,889	5,0	4,00	40	GT12-T40	GT12C-T40	GT12K-T40	GT12KC-T40	GT16-T40	GT16K-T40
7,975	5,689	5,5	5,20	45	GT12-T45	GT12C-T45	GT12K-T45	GT12KC-T45	GT16-T45	GT16K-T45
8,991	6,502	6,0	6,00	50	GT12-T50	GT12C-T50	GT12K-T50	GT12KC-T50	GT16-T50	GT16K-T50
11,404	8,089	7,0	7,00	55	GT12-T55	GT12C-T55	GT12K-T55	GT12KC-T55	GT16-T55	GT16K-T55
13,487	9,677	7,5	7,50	60	GT12-T60	GT12C-T60	GT12K-T60	GT12KC-T60	GT16-T60	GT16K-T60
15,773	11,264	8,0	8,00	70	/	/	/	/	GT16-T70	GT16K-T70

					per brocciatori serie BR-G16M / BRC-G16M				per brocciatori serie BR-G16L / BRC-G16L			
					ød = 16 / L = 35				ød = 16 / L = 45			
					ARTICOLO (materiale)				ARTICOLO (materiale)			
A	B	C	H max (*)	TORX®	HSS Standard	HSS Refriger.	SINTERIZZATO Standard	SINTERIZZATO Refriger.	HSS Standard	HSS Refriger.	SINTERIZZATO Standard	SINTERIZZATO Refriger.
3,962	2,857	3,5	3,00	20	GT16M-T20	GT16MC-T20	GT16MK-T20	GT16MKC-T20	/	/	/	/
4,559	3,276	4,0	3,50	25	GT16M-T25	GT16MC-T25	GT16MK-T25	GT16MKC-T25				
5,118	3,672	4,0	3,50	27	GT16M-T27	GT16MC-T27	GT16MK-T27	GT16MKC-T27				
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6,807	4,889	5,0	4,00	40	GT16M-T40	GT16MC-T40	GT16MK-T40	GT16MKC-T40	GT16L-T40	GT16LC-T40	GT16LK-T40	GT16LKC-T40
7,975	5,689	5,5	5,20	45	GT16M-T45	GT16MC-T45	GT16MK-T45	GT16MKC-T45	GT16L-T45	GT16LC-T45	GT16LK-T45	GT16LKC-T45
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
13,487	9,677	7,5	7,50	60	GT16M-T60	GT16MC-T60	GT16MK-T60	GT16MKC-T60	GT16L-T60	GT16LC-T60	GT16LK-T60	GT16LKC-T60
15,773	11,264	8,0	8,00	70	GT16M-T70	GT16MC-T70	GT16MK-T70	GT16MKC-T70	GT16L-T70	GT16LC-T70	GT16LK-T70	GT16LKC-T70

(*) = quota di profondità MAX standard su impronta di vite commerciale

AspectMash

Прошивки TORX для формування внутрішніх шестипроменевих профілів TORX під час роботи з прошивними головками BR-G8, BR-G12 і BR-G16.

Технічні характеристики

Модель	
Тип інструменту	GT8 / GT12 / GT16: Прошивка TORX
Серія	GT8 / GT12 / GT16: GT8 / GT12 / GT16
Совместимость	
Сумісні головки	GT8 / GT12 / GT16: BR-G8 / BR-G12 / BR-G16
Рабочие параметры	
Діапазон профілю TORX, T	GT8 / GT12 / GT16: T5–T60
Довжина L, мм	GT8 / GT12 / GT16: 18–25
Материалы	
Матеріал прошивки	GT8 / GT12 / GT16: HSS / SINTERED
Размеры	
Розмір A, мм	GT8 / GT12 / GT16: 1,48–13,49
Розмір B, мм	GT8 / GT12 / GT16: 1,06–9,66
Розмір H min, мм	GT8 / GT12 / GT16: 0,40–5,10
Розмір H max, мм	GT8 / GT12 / GT16: 0,60–6,00
Конструкция	
Внутрішній канал СОЖ	GT8 / GT12 / GT16: Доступно на запит
Назначение	
Оброблювані матеріали	GT8 / GT12 / GT16: Сталь, нержавіючі сплави, кольорові метали, загартовані матеріали

Прошивки TORX PLUS

P-0319

					per brocciatori serie BR-G12 / BR-G12B / BR-G12A / BR-G12 / BRC-G12B				per brocciatori serie BR-G16	
					ød = 12 / L = 25				ød = 16 / L = 25	
					ARTICOLO (materiale)				ARTICOLO (materiale)	
A	B	C	H max (*)	TORX®	HSS		SINTERIZZATO		HSS	SINTERIZ.
					Standard	Refriger.	Standard	Refriger.	Standard	Standard
1,778	1,381	1,7	1,20	6	GT12-IP6	/	GT12K-IP6	/	/	/
2,095	1,606	1,7	1,50	7	GT12-IP7		GT12K-IP7			
2,418	1,860	2,0	1,70	8	GT12-IP8	GT12C-IP8	GT12K-IP8	GT12KC-IP8		
2,603	2,014	2,0	1,70	9	GT12-IP9	GT12C-IP9	GT12K-IP9	GT12KC-IP9		
2,844	2,174	2,0	2,00	10	GT12-IP10	GT12C-IP10	GT12K-IP10	GT12KC-IP10	GT16-IP10	GT16K-IP10
3,378	2,606	3,0	3,00	15	GT12-IP15	GT12C-IP15	GT12K-IP15	GT12KC-IP15	GT16-IP15	GT16K-IP15
3,962	3,088	3,5	3,00	20	GT12-IP20	GT12C-IP20	GT12K-IP20	GT12KC-IP20	GT16-IP20	GT16K-IP20
4,559	3,492	4,0	3,50	25	GT12-IP25	GT12C-IP25	GT12K-IP25	GT12KC-IP25	GT16-IP25	GT16K-IP25
5,651	4,391	4,5	3,50	30	GT12-IP30	GT12C-IP30	GT12K-IP30	GT12KC-IP30	GT16-IP30	GT16K-IP30
6,807	5,283	5,0	4,00	40	GT12-IP40	GT12C-IP40	GT12K-IP40	GT12KC-IP40	GT16-IP40	GT16K-IP40
7,975	6,141	5,5	5,20	45	GT12-IP45	GT12C-IP45	GT12K-IP45	GT12KC-IP45	GT16-IP45	GT16K-IP45
8,991	6,923	6,0	6,00	50	GT12-IP50	GT12C-IP50	GT12K-IP50	GT12KC-IP50	GT16-IP50	GT16K-IP50
11,385	8,766	7,0	7,00	55	GT12-IP55	GT12C-IP55	GT12K-IP55	GT12KC-IP55	GT16-IP55	GT16K-IP55
13,442	10,350	7,5	7,50	60	GT12-IP60	GT12C-IP60	GT12K-IP60	GT12KC-IP60	GT16-IP60	GT16K-IP60
15,773	12,156	8,0	8,00	70	/	/	/	/	GT16-IP70	GT16K-IP70

					per brocciatori serie BR-G16M / BRC-G16M				per brocciatori serie BR-G16L / BRC-G16L			
					ød = 16 / L = 35				ød = 16 / L = 45			
					ARTICOLO (materiale)				ARTICOLO (materiale)			
A	B	C	H max (*)	TORX®	HSS		SINTERIZZATO		HSS		SINTERIZZATO	
					Standard	Refriger.	Standard	Refriger.	Standard	Refriger.	Standard	Refriger.
3,962	3,088	3,5	3,00	20	GT16M-IP20	GT16MC-IP20	GT16MK-IP20	GT16MKC-IP20	/	/	/	/
4,559	3,492	4,0	3,50	25	GT16M-IP25	GT16MC-IP25	GT16MK-IP25	GT16MKC-IP25				
5,651	4,391	4,5	3,50	30	GT16M-IP30	GT16MC-IP30	GT16MK-IP30	GT16MKC-IP30	GT16L-IP30	GT16LC-IP30	GT16LK-IP30	GT16LKC-IP30
6,807	5,283	5,0	4,00	40	GT16M-IP40	GT16MC-IP40	GT16MK-IP40	GT16MKC-IP40	GT16L-IP40	GT16LC-IP40	GT16LK-IP40	GT16LKC-IP40
7,975	6,141	5,5	5,20	45	GT16M-IP45	GT16MC-IP45	GT16MK-IP45	GT16MKC-IP45	GT16L-IP45	GT16LC-IP45	GT16LK-IP45	GT16LKC-IP45
8,991	6,923	6,0	6,00	50	GT16M-IP50	GT16MC-IP50	GT16MK-IP50	GT16MKC-IP50	GT16L-IP50	GT16LC-IP50	GT16LK-IP50	GT16LKC-IP50
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
15,773	12,156	8,0	8,00	70	GT16M-IP70	GT16MC-IP70	GT16MK-IP70	GT16MKC-IP70	GT16L-IP70	GT16LC-IP70	GT16LK-IP70	GT16LKC-IP70

(*) The depth of engagement depends on the tool and the machine connection.

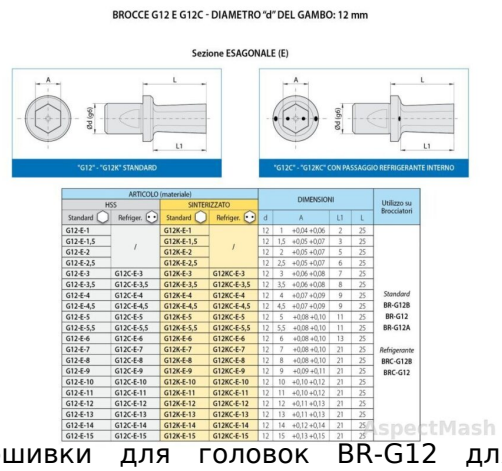
Прошивки TORX PLUS для точного формування внутрішніх профілів TORX PLUS на прошивних головках BR-G8, BR-G12 і BR-G16.

Технічні характеристики

Модель	
Тип інструменту	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: Прошивка TORX PLUS
Серія	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP
Совместимость	
Сумісні головки	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: BR-G8 / BR-G12 / BR-G16
Рабочие параметры	
Діапазон профілю TORX PLUS	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: IP6–IP60
Довжина L, мм	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: 18–25
Материалы	
Матеріал прошивки	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: HSS / SINTERED
Размеры	
Розмір A, мм	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: 1,78–13,44
Розмір B, мм	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: 1,38–10,52
Розмір H min, мм	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: 0,60–5,10
Розмір H max, мм	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: 0,80–6,00
Конструкция	
Внутрішня подача СОЖ	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: Так, для систем BRC
Назначение	
Оброблювані матеріали	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: Нержавіюча сталь, титан, жароміцні сплави та інші важкооброблювані матеріали

Прошивки для головок BR-G12

P-0322



ARTICOLO (materiale)				DIMENSIONI					Utilizzo su Brocciatori
HSS		SINTERIZZATO							
Standard	Refriger.	Standard	Refriger.	d	A	L1	L		
G12-E-1	/	G12K-E-1	/	12	1	+0,04 +0,06	2	25	Standard BR-G12B BR-G12 BR-G12A Refrigerante BRC-G12B BRC-G12
G12-E-1,5		G12K-E-1,5		12	1,5	+0,05 +0,07	3	25	
G12-E-2		G12K-E-2		12	2	+0,05 +0,07	5	25	
G12-E-2,5		G12K-E-2,5		12	2,5	+0,05 +0,07	6	25	
G12-E-3	G12C-E-3	G12K-E-3	G12KC-E-3	12	3	+0,06 +0,08	7	25	
G12-E-3,5	G12C-E-3,5	G12K-E-3,5	G12KC-E-3,5	12	3,5	+0,06 +0,08	8	25	
G12-E-4	G12C-E-4	G12K-E-4	G12KC-E-4	12	4	+0,07 +0,09	9	25	
G12-E-4,5	G12C-E-4,5	G12K-E-4,5	G12KC-E-4,5	12	4,5	+0,07 +0,09	9	25	
G12-E-5	G12C-E-5	G12K-E-5	G12KC-E-5	12	5	+0,08 +0,10	11	25	
G12-E-5,5	G12C-E-5,5	G12K-E-5,5	G12KC-E-5,5	12	5,5	+0,08 +0,10	11	25	
G12-E-6	G12C-E-6	G12K-E-6	G12KC-E-6	12	6	+0,08 +0,10	13	25	
G12-E-7	G12C-E-7	G12K-E-7	G12KC-E-7	12	7	+0,08 +0,10	21	25	
G12-E-8	G12C-E-8	G12K-E-8	G12KC-E-8	12	8	+0,08 +0,10	21	25	
G12-E-9	G12C-E-9	G12K-E-9	G12KC-E-9	12	9	+0,09 +0,11	21	25	
G12-E-10	G12C-E-10	G12K-E-10	G12KC-E-10	12	10	+0,10 +0,12	21	25	
G12-E-11	G12C-E-11	G12K-E-11	G12KC-E-11	12	11	+0,10 +0,12	21	25	
G12-E-12	G12C-E-12	G12K-E-12	G12KC-E-12	12	12	+0,11 +0,13	21	25	
G12-E-13	G12C-E-13	G12K-E-13	G12KC-E-13	12	13	+0,11 +0,13	21	25	
G12-E-14	G12C-E-14	G12K-E-14	G12KC-E-14	12	14	+0,12 +0,14	21	25	
G12-E-15	G12C-E-15	G12K-E-15	G12KC-E-15	12	15	+0,13 +0,15	21	25	

Прошивки для головок BR-G12 для формування внутрішніх багатогранних профілів: шестигранних E, квадратних Q і спеціальних посадкових отворів. Серія G12, сумісність з BR-G12 / BR-G12B.

Технічні характеристики

Модель

Тип інструменту	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: Прошивка для внутрішніх профілів
Серія	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: G12

Совместимость

Сумісна прошивна головка	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: BR-G12 / BR-G12B

Назначение

Оброблювані профілі	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: Шестигранний профіль E; квадратний профіль Q; спеціальні профілі

Материалы

Матеріал прошивки	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: HSS / SINTERED

Рабочие параметры

Діаметр хвостовика d, мм	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: 12
Толерантність хвостовика d	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: g6
Діапазон розміру A — шестигранник E, мм	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: 1–14
Діапазон розміру A — квадрат Q, мм	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: 1–12
Максимальна глибина роботи L1, мм	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: 2–21
Довжина L, мм	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: 25

Номенклатура

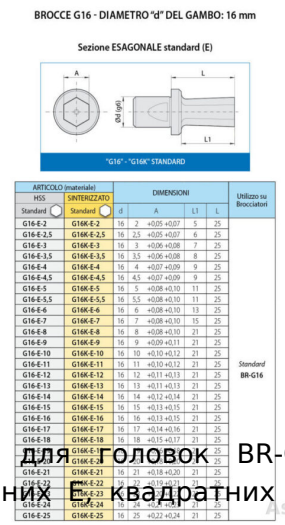
Артикули HSS	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: G12-E / G12-Q
Артикули SINTERED	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: G12K-E / G12K-Q
Кількість типорозмірів	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: E — 19 типоразмеров; Q — 17 типоразмеров

Технология

Попередній отвір більший за профіль, мм	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: 0,1–0,3
Додаткова глибина попереднього отвору…	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: 1–5

Прошивки для головок BR-G16

P-0324



BROCCE G16 - DIAMETRO "d" DEL GAMBO: 16 mm

Sezione ESAGONALE standard (E)

ARTICOLO (materiale)		DIMENSIONI				Utilizzo su Brocciatori
HSS	SINTERIZZATO					
Standard	Standard	d	A	L1	L	
G16-E-2	G16K-E-2	16	2 +0,05 +0,07	5	25	Standard BR-G16
G16-E-2,5	G16K-E-2,5	16	2,5 +0,05 +0,07	6	25	
G16-E-3	G16K-E-3	16	3 +0,06 +0,08	7	25	
G16-E-3,5	G16K-E-3,5	16	3,5 +0,06 +0,08	8	25	
G16-E-4	G16K-E-4	16	4 +0,07 +0,09	9	25	
G16-E-4,5	G16K-E-4,5	16	4,5 +0,07 +0,09	9	25	
G16-E-5	G16K-E-5	16	5 +0,08 +0,10	11	25	
G16-E-5,5	G16K-E-5,5	16	5,5 +0,08 +0,10	11	25	
G16-E-6	G16K-E-6	16	6 +0,08 +0,10	13	25	
G16-E-7	G16K-E-7	16	7 +0,08 +0,10	15	25	
G16-E-8	G16K-E-8	16	8 +0,08 +0,10	21	25	
G16-E-9	G16K-E-9	16	9 +0,09 +0,11	21	25	
G16-E-10	G16K-E-10	16	10 +0,10 +0,12	21	25	
G16-E-11	G16K-E-11	16	11 +0,10 +0,12	21	25	
G16-E-12	G16K-E-12	16	12 +0,11 +0,13	21	25	
G16-E-13	G16K-E-13	16	13 +0,11 +0,13	21	25	
G16-E-14	G16K-E-14	16	14 +0,12 +0,14	21	25	
G16-E-15	G16K-E-15	16	15 +0,13 +0,15	21	25	
G16-E-16	G16K-E-16	16	16 +0,13 +0,15	21	25	
G16-E-17	G16K-E-17	16	17 +0,14 +0,16	21	25	
G16-E-18	G16K-E-18	16	18 +0,15 +0,17	21	25	
G16-E-19	G16K-E-19	16	19 +0,16 +0,18	21	25	
G16-E-20	G16K-E-20	16	20 +0,17 +0,19	21	25	
G16-E-21	G16K-E-21	16	21 +0,18 +0,20	21	25	
G16-E-22	G16K-E-22	16	22 +0,19 +0,21	21	25	
G16-E-23	G16K-E-23	16	23 +0,20 +0,22	21	25	
G16-E-24	G16K-E-24	16	24 +0,21 +0,23	21	25	
G16-E-25	G16K-E-25	16	25 +0,22 +0,24	21	25	

Прошивки для головок BR-G16 для формування внутрішніх багатогранних профілів: шестигранних E, квадратних Q і спеціальних посадкових отворів. Серія G16, сумісність з BR-G16.

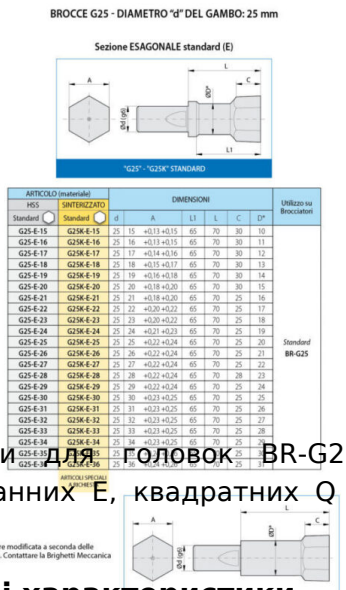
AspectMash

Технічні характеристики

Модель	
Тип інструменту	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: Прошивка для внутрішніх профілів
Серія	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: G16
Совместимость	
Сумісна прошивна головка	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: BR-G16
Назначение	
Оброблювані профілі	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: Шестигранний профіль E; квадратний профіль Q; спеціальні профілі
Материалы	
Матеріал прошивки	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: HSS / SINTERED
Рабочие параметры	
Діаметр хвостовика d, мм	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: 16
Толерантність хвостовика d	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: g6
Діапазон розміру A — шестигранник E, мм	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: 1–25
Діапазон розміру A — квадрат Q, мм	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: 1–25
Максимальна глибина роботи L1, мм	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: 2–21
Довжина L, мм	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: 25
Номенклатура	
Артикули HSS	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: G16-E / G16-Q
Артикули SINTERED	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: G16K-E / G16K-Q
Кількість типорозмірів	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: E — 30 типоразмеров; Q — 30 типоразмеров
Технология	
Попередній отвір більший за профіль, мм	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: 0,1–0,3
Додаткова глибина попереднього отвору…	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: 1–5

Прошивки для головок BR-G25

P-0326



BROCCE G25 - DIAMETRO "d" DEL GAMBO: 25 mm

Sezione ESAGONALE standard (E)

"G25" - "G25K" STANDARD

ARTICOLO (materiale)		DIMENSIONI							Utilizzo su Brocciatori
HSS	SINTERIZZATO								
Standard	Standard	d	A	L1	L	C	D*		
G25-E-15	G25K-E-15	25	15	+0,13 +0,15	65	70	30	10	Standard BR-G25
G25-E-16	G25K-E-16	25	16	+0,13 +0,15	65	70	30	11	
G25-E-17	G25K-E-17	25	17	+0,14 +0,16	65	70	30	12	
G25-E-18	G25K-E-18	25	18	+0,15 +0,17	65	70	30	13	
G25-E-19	G25K-E-19	25	19	+0,16 +0,18	65	70	30	14	
G25-E-20	G25K-E-20	25	20	+0,18 +0,20	65	70	30	15	
G25-E-21	G25K-E-21	25	21	+0,18 +0,20	65	70	25	16	
G25-E-22	G25K-E-22	25	22	+0,20 +0,22	65	70	25	17	
G25-E-23	G25K-E-23	25	23	+0,20 +0,22	65	70	25	18	
G25-E-24	G25K-E-24	25	24	+0,21 +0,23	65	70	25	19	
G25-E-25	G25K-E-25	25	25	+0,22 +0,24	65	70	25	20	
G25-E-26	G25K-E-26	25	26	+0,22 +0,24	65	70	25	21	
G25-E-27	G25K-E-27	25	27	+0,22 +0,24	65	70	25	22	
G25-E-28	G25K-E-28	25	28	+0,22 +0,24	65	70	28	23	
G25-E-29	G25K-E-29	25	29	+0,22 +0,24	65	70	25	24	
G25-E-30	G25K-E-30	25	30	+0,23 +0,25	65	70	25	25	
G25-E-31	G25K-E-31	25	31	+0,23 +0,25	65	70	25	26	
G25-E-32	G25K-E-32	25	32	+0,23 +0,25	65	70	25	27	
G25-E-33	G25K-E-33	25	33	+0,23 +0,25	65	70	25	28	
G25-E-34	G25K-E-34	25	34	+0,23 +0,25	65	70	25	29	
G25-E-35	[illegible]	25	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	25	[illegible]	
G25-E-36	[illegible]	25	36	+0,24 +0,26	[illegible]	[illegible]	25	[illegible]	
ARTICOLI SPECIALI A RICHIESTA									
G25-E-37	G25K-E-37	25	37	+0,24 +0,26	-	70	22	32	Standard BR-G25
G25-E-38	G25K-E-38	25	38	+0,24 +0,26	-	70	22	32	
G25-E-39	G25K-E-39	25	39	+0,24 +0,26	-	70	22	32	
G25-E-40	G25K-E-40	25	40	+0,24 +0,26	-	70	22	32	

* la quota D può essere modificata a seconda delle necessità del cliente. Contattare la Brighetti Meccanica

Прошивки для головок BR-G25 для формування внутрішніх багатогранних профілів: шестигранних E, квадратних Q і спеціальних посадкових отворів. Серія G25, сумісність з BR-G25.

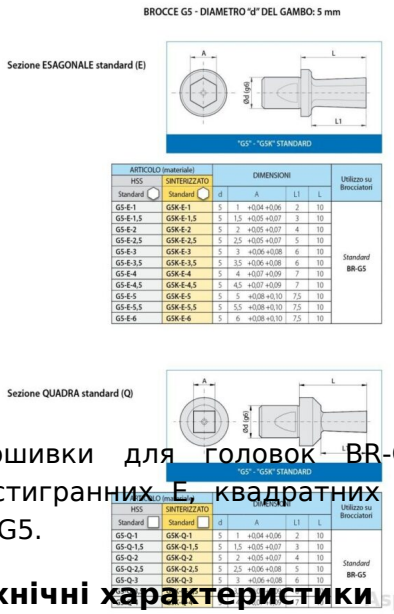
Технічні характеристики

Модель	
Тип інструменту	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: Прошивка для внутрішніх профілів
Серія	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: G25
Совместимость	
Сумісна прошивна головка	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: BR-G25
Назначение	
Оброблювані профілі	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: Шестигранний профіль E; квадратний профіль Q; спеціальні профілі
Материалы	
Матеріал прошивки	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: HSS / SINTERED
Рабочие параметры	
Діаметр хвостовика d, мм	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: 25
Толерантність хвостовика d	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: g6
Діапазон розміру A — шестигранник E, мм	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: 15–40
Діапазон розміру A — квадрат Q, мм	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: 15–25
Максимальна глибина роботи L1, мм	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: 65
Довжина L, мм	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: 70
Номенклатура	
Артикули HSS	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: G25-E / G25-Q
Артикули SINTERED	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: G25K-E / G25K-Q
Кількість типорозмірів	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: E — 26 типоразмеров; Q — 11 типоразмеров
Технология	
Попередній отвір більший за профіль, мм	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: 0,1–0,3
Додаткова глибина попереднього отвору…	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: 1–5

AspectMash

Прошивки для головок BR-G5

P-0320



BROCCE G5 - DIAMETRO "d" DEL GAMBO: 5 mm

Sezione ESAGONALE standard (E)

ARTICOLO (materiale)		DIMENSIONI					Utilizzo su Brocciatori
HSS	SINTERIZZATO						
Standard	Standard	d	A	L1	L		
G5-E-1	G5K-E-1	5	1	+0,04 +0,06	2	10	Standard BR-G5
G5-E-1,5	G5K-E-1,5	5	1,5	+0,05 +0,07	3	10	
G5-E-2	G5K-E-2	5	2	+0,05 +0,07	4	10	
G5-E-2,5	G5K-E-2,5	5	2,5	+0,05 +0,07	5	10	
G5-E-3	G5K-E-3	5	3	+0,06 +0,08	6	10	
G5-E-3,5	G5K-E-3,5	5	3,5	+0,06 +0,08	6	10	
G5-E-4	G5K-E-4	5	4	+0,07 +0,09	7	10	
G5-E-4,5	G5K-E-4,5	5	4,5	+0,07 +0,09	7	10	
G5-E-5	G5K-E-5	5	5	+0,08 +0,10	7,5	10	
G5-E-5,5	G5K-E-5,5	5	5,5	+0,08 +0,10	7,5	10	
G5-E-6	G5K-E-6	5	6	+0,08 +0,10	7,5	10	

Sezione QUADRA standard (Q)

ARTICOLO (materiale)		DIMENSIONI					Utilizzo su Brocciatori
HSS	SINTERIZZATO						
Standard	Standard	d	A	L1	L		
G5-Q-1	G5K-Q-1	5	1	+0,04 +0,06	2	10	Standard BR-G5
G5-Q-1,5	G5K-Q-1,5	5	1,5	+0,05 +0,07	3	10	
G5-Q-2	G5K-Q-2	5	2	+0,05 +0,07	4	10	
G5-Q-2,5	G5K-Q-2,5	5	2,5	+0,06 +0,08	5	10	
G5-Q-3	G5K-Q-3	5	3	+0,06 +0,08	6	10	

Прошивки для головок BR-G5 для формування внутрішніх багатогранних профілів: шестигранних E, квадратних Q і спеціальних посадкових отворів. Серія G5, сумісність з BR-G5.

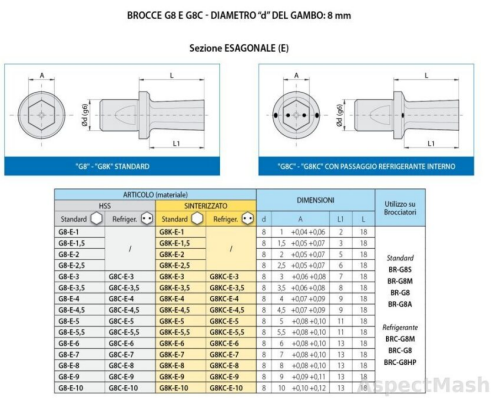
AspectMash

Технічні характеристики

Модель	
Тип інструменту	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: Прошивка для внутрішніх профілів
Серія	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: G5
Совместимость	
Сумісна прошивна головка	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: BR-G5
Назначение	
Оброблювані профілі	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: Шестигранний профіль E; квадратний профіль Q; спеціальні профілі
Материалы	
Матеріал прошивки	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: HSS / SINTERED
Рабочие параметры	
Діаметр хвостовика d, мм	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: 5
Толерантність хвостовика d	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: g6
Діапазон розміру A — шестигранник E, мм	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: 1–6
Діапазон розміру A — квадрат Q, мм	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: 1–4
Максимальна глибина роботи L1, мм	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: 2–7,5
Довжина L, мм	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: 10
Номенклатура	
Артикули HSS	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: G5-E / G5-Q
Артикули SINTERED	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: G5K-E / G5K-Q
Кількість типорозмірів	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: E — 10 типоразмеров; Q — 7 типоразмеров
Технология	
Попередній отвір більший за профіль, мм	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: 0,1–0,3
Додаткова глибина попереднього отвору…	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: 1–5

Прошивки для головок BR-G8

P-0321



ARTICOLO (materiale)				DIMENSIONI				Utilizzo su Brocciatori
HSS		SINTERIZZATO						
Standard	Refriger.	Standard	Refriger.	d	A	L1	L	
G8-E-1	/	G8K-E-1	/	8	1 +0,04 +0,06	2	18	*Standard* BR-G8S BR-G8M BR-G8 BR-G8A *Refrigerante* BRC-G8M BRC-G8 BRC-G8HP
G8-E-1,5		G8K-E-1,5		8	1,5 +0,05 +0,07	3	18	
G8-E-2		G8K-E-2		8	2 +0,05 +0,07	5	18	
G8-E-2,5		G8K-E-2,5		8	2,5 +0,05 +0,07	6	18	
G8-E-3	G8C-E-3	G8K-E-3	G8KC-E-3	8	3 +0,06 +0,08	7	18	
G8-E-3,5	G8C-E-3,5	G8K-E-3,5	G8KC-E-3,5	8	3,5 +0,06 +0,08	8	18	
G8-E-4	G8C-E-4	G8K-E-4	G8KC-E-4	8	4 +0,07 +0,09	9	18	
G8-E-4,5	G8C-E-4,5	G8K-E-4,5	G8KC-E-4,5	8	4,5 +0,07 +0,09	9	18	
G8-E-5	G8C-E-5	G8K-E-5	G8KC-E-5	8	5 +0,08 +0,10	11	18	
G8-E-5,5	G8C-E-5,5	G8K-E-5,5	G8KC-E-5,5	8	5,5 +0,08 +0,10	11	18	
G8-E-6	G8C-E-6	G8K-E-6	G8KC-E-6	8	6 +0,08 +0,10	13	18	
G8-E-7	G8C-E-7	G8K-E-7	G8KC-E-7	8	7 +0,08 +0,10	13	18	
G8-E-8	G8C-E-8	G8K-E-8	G8KC-E-8	8	8 +0,08 +0,10	13	18	
G8-E-9	G8C-E-9	G8K-E-9	G8KC-E-9	8	9 +0,09 +0,11	13	18	
G8-E-10	G8C-E-10	G8K-E-10	G8KC-E-10	8	10 +0,10 +0,12	13	18	

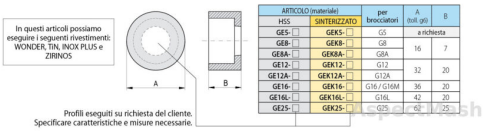
Прошивки для головок BR-G8 для формування внутрішніх багатогранних профілів: шестигранних E, квадратних Q і спеціальних посадкових отворів. Серія G8, сумісність з BR-G8.

Технічні характеристики

Модель	
Тип інструменту	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: Прошивка для внутрішніх профілів
Серія	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: G8
Совместимость	
Сумісна прошивна головка	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: BR-G8
Назначение	
Оброблювані профілі	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: Шестигранний профіль E; квадратний профіль Q; спеціальні профілі
Материалы	
Матеріал прошивки	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: HSS / SINTERED
Рабочие параметры	
Діаметр хвостовика d, мм	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: 8
Толерантність хвостовика d	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: g6
Діапазон розміру A — шестигранник E, мм	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: 1–10
Діапазон розміру A — квадрат Q, мм	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: 1–8
Максимальна глибина роботи L1, мм	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: 2–15
Довжина L, мм	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: 18
Номенклатура	
Артикули HSS	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: G8-E / G8-Q
Артикули SINTERED	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: G8K-E / G8K-Q
Кількість типорозмірів	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: E — 15 типоразмеров; Q — 13 типоразмеров
Технология	
Попередній отвір більший за профіль, мм	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: 0,1–0,3
Додаткова глибина попереднього отвору…	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: 1–5

Прошивки та адаптери для зовнішніх форм

P-0327



ARTICOLO (materiale)		per brocciatori	A (toll. g6)	B
HSS	SINTERIZZATO			
GE5-	GEK5-	G5	a richiesta	
GE8-	GEK8-	G8	16	7
GE8A-	GEK8A-	G8A		
GE12-	GEK12-	G12	32	20
GE12A-	GEK12A-	G12A		
GE16-	GEK16-	G16 / G16M	36	20
GE16L-	GEK16L-	G16L	42	20
GE25-	GEK25-	G25	42	25

Прошивки та адаптери для отримання зовнішніх профільних форм на циліндричних деталях: шестигранник, квадрат, Torx, Torx Plus, шліцьові, зубчасті та спеціальні профілі.

Технічні характеристики

Модель	
Тип інструменту	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: Прошивка та адаптер для зовнішніх профілів
Група профілів	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: Зовнішні профільні форми
Совместимость	
Сумісні головки	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: Будь-яка сумісна прошивна головка Brighetti через спеціальний адаптер
Назначение	
Оброблюваний профіль	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: Зовнішній шестигранник, квадрат, Torx, Torx Plus, шліцьовий, зубчастий або спеціальний профіль
Материалы	
Матеріал прошивок і адаптерів	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: HSS / сталь
Рабочие параметры	
Тип обробки	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: Зовнішнє профілювання циліндричної деталі
Прошивки для внешних форм	
Серії зовнішніх прошивок	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER
Адаптеры	
Серії адаптерів	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L
Размеры внешних прошивок	
Діапазон розміру A - h7, мм	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: 16–42

Діапазон розміру B, мм	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: 7–20
Размеры адаптеров	
Діапазон розміру C - H7, мм	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: 16–42
Діапазон розміру D, мм	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: 18–53
Подбор	
Дані для підбору	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: Тип головки; посадкові розміри; форма та розмір профілю; діаметр і матеріал заготовки; довжина обробки; потрібна точність
Таблица: внешние прошивки	
G8-ESTER	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 16 мм; B: 7 мм
G12-ESTER	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 32 мм; B: 20 мм
G12A-ESTER	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 32 мм; B: 20 мм
G16-ESTER	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 36 мм; B: 20 мм
G16L-ESTER	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 42 мм; B: 20 мм
Таблица: адаптеры	
A-08	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 8 мм; B: 26 мм; C - H7: 16 мм; D: 18 мм
A-12	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 12 мм; B: 42 мм; C - H7: 32 мм; D: 18 мм
A-12-A	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 12 мм; B: 42 мм; C - H7: 32 мм; D: 53 мм
A-16	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 16 мм; B: 46 мм; C - H7: 36 мм; D: 18 мм
A-16-L	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 16 мм; B: 54 мм; C - H7: 42 мм; D: 18 мм

Прошивні головки з охолодженням BRC

P-0316

Прошивні головки BRC з внутрішньою подачею СОЖ та/або стисненого повітря до ріжучої частини прошивки для стабільного ротаційного прошивання профілів.

Технічні характеристики

Модель	
Тип інструменту	BRC: Прошивна головка з внутрішньою подачею СОЖ
Серія	BRC: BRC
Конструкция	
Внутрішнє охолодження	BRC: Так
Подача середовища	BRC: СОЖ та/або стиснене повітря
Назначение	
Тип обробки	BRC: Прошивання / ротаційне протягування внутрішніх і зовнішніх профілів
Оброблювані профілі	BRC: Квадрат, шестигранник, TORX, TORX Plus, шліци, зубчасті та спеціальні профілі
Тип отворів	BRC: Наскрізні та глухі отвори
Совместимость	
Тип верстатів	BRC: Токарні, свердлильні, фрезерні та CNC-верстати
Орієнтація обробки	BRC: Вертикальна та горизонтальна
Материалы	
Рекомендовані матеріали	BRC: Нержавіюча сталь, титан, матеріали з високим вмістом магнію, чавун, бронза, алюмінієві сплави, пластики
Рабочие параметры	
Діапазон хвостовика прошивки d, мм	BRC: Ø5–Ø25
Діапазон шестигранних отворів, мм	BRC: 1–40
Діапазон квадратних отворів, мм	BRC: 1–25
Діапазон TORX, T	BRC: T5–T60
Максимальна глибина роботи, мм	BRC: 7,5–65
Размеры	
Розмір корпусу H, мм	BRC: 35–105
Розмір корпусу K, мм	BRC: 22–98
Маса, г	BRC: 110–5100
Хвостовики	
Типи з'єднань	BRC: Циліндричний / Morse CM / ISO-DIN 69871 / DIN 2080 / VDI / HSK
Циліндричний хвостовик, мм	BRC: Ø8–Ø40
Конус Morse CM	BRC: 2–4
ISO-DIN 69871 / DIN 2080	BRC: 30–50
VDI	BRC: VDI 20 / VDI 30 / VDI 40

HSK	BRC: HSK 40 / HSK 50 / HSK 63
Преимущества	
Строк служби прошивки	BRC: Збільшений
Якість поверхні	BRC: Покращена чистота поверхні внутрішнього профілю
Видалення стружки	BRC: Покращене видалення із зони обробки
Рекомендации	
Застосування для складних матеріалів	BRC: Рекомендується

Прямий круглошліфувальний верстат з ЧПК SWIFT

P-0412

Прямий круглошліфувальний верстат з ЧПК SWIFT для зовнішнє кругле шліфування. Підбір виконання та комплектації виконується за технічним завданням.

Технічні характеристики

Модель	
Тип верстата	SWIFT Straight: Круглошліфувальний верстат з ЧПК
Серія / модель	SWIFT Straight: SWIFT Straight
Производитель	
Країна виробника	SWIFT Straight: Індія
Конструкция	
ЧПК	SWIFT Straight: Так
Назначение	
Операція шліфування	SWIFT Straight: зовнішнє кругле шліфування
Основные параметры	
Висота центрів, мм	SWIFT Straight: 150 / 200 / 250
Максимальна довжина шліфування, мм	SWIFT Straight: 500 / 800 / 1000 / 1250 / 1500
Система ЧПК	SWIFT Straight: SIEMENS / FANUC / MITSUBISHI
Швидке переміщення осей X і Z, мм/хв	SWIFT Straight: 7000
Мінімальна дискретність подачі осей X і …	SWIFT Straight: 0.001
Шлифовальная бабка	
Діаметр шліфувального круга, мм	SWIFT Straight: 400 / 450 / 500 / 600
Ширина шліфувального круга, мм	SWIFT Straight: 50 / 63 / 80 / 120
Поверхнева швидкість круга, м/с	SWIFT Straight: 33 / 45
Потужність двигуна, hp	SWIFT Straight: 5 / 7.5 / 10
Рабочая бабка	
Діапазон швидкості, безступінчастий, об/хв	SWIFT Straight: 20 - 350
Конус шпинделя, MT	SWIFT Straight: 4 / 5
Задняя бабка	
Конус задньої бабки, MT	SWIFT Straight: 4 / 5

Прямолінійний верстат для зняття фаски з листового металу

P-0289

Прямолінійний верстат для зняття фаски з листового металу — прямолінійний верстат для механічної обробки кромки листового металу та підготовки фаски під зварювання. Основні параметри: ширина фаски: 1-15mm (adjustable); електроживлення: 1.1KW.

Технічні характеристики

Технические характеристики — Straight Beveling Machine

Тип верстата	Straight Beveling Machine: Верстат для зняття фаски з листового металу
Тип виконання	Straight Beveling Machine: прямолінійний
Тип приводу	Straight Beveling Machine: електричний
Bevel width	Straight Beveling Machine: 1-15mm (adjustable)
Кут фаски	Straight Beveling Machine: 30 ° - 60 ° (adjustable)
Маса верстата, кг	Straight Beveling Machine: 18KG
Напруга	Straight Beveling Machine: 380V (or 220V single-phase)
Частота	Straight Beveling Machine: 50Hz
Електроживлення	Straight Beveling Machine: 1.1KW
Швидкість обертання, об/хв	Straight Beveling Machine: 2870 rpm

Радіальна приводна револьверна головка R

P-0534

Серія R для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: R63A, R80A, R100A, R125A.

Технічні характеристики

Присоединительные размеры	
Розмір Item	R80A: R80A
Розмір unit	R100A: R100A
Розмір Model	R125A: R125A
Розмір державки, мм	R63A: ∅40; ∅45 · R80A: ∅45; ∅55 · R100A: ∅55; ∅65 · R125A: ∅65
Основные параметры	
Висота центрів, мм	R63A: 63 · R80A: 80 · R100A: 100 · R125A: 125
Кількість позицій	R63A: 12 (Wuxi) / 8; 12 (Drake) · R80A: 12 (Wuxi) / 8; 12 (Drake) · R100A: 12 (Wuxi) / 8; 12 (Drake) · R125A: 12 (Wuxi) / 8; 12 (Drake)
Повний час індексації 180° із фіксацією, с	R63A: 0.55 · R80A: 0.76 · R100A: 0.83 · R125A: 1.56
Зусилля затиску, кг	R63A: 1700 · R80A: 2600 · R100A: 3500 · R125A: 5200
Витрата робочої рідини, л/хв	R63A: 18 · R80A: 20 · R100A: 25 · R125A: 30
Момент інерції переміщуваних мас, кг·м²	R63A: 0.5 · R80A: 1.5 · R100A: 4 · R125A: 7
Момент дисбалансу, Н·м	R63A: 10 · R80A: 15 · R100A: 40 · R125A: 60
Максимальна потужність привода, кВт	R63A: 2.2 · R80A: 3.7 · R100A: 5.5 · R125A: 7.5
Motor (FANUC)(No available)	R63A: α1.5/10000i · R80A: α2/10000i · R100A: α3/10000i · R125A: α6/10000i
Передавальне відношення	R63A: 1□1 · R80A: 1□1 · R100A: 1□1 · R125A: 1□1
Маса, кг	R63A: 103 · R80A: 120 · R100A: 185 · R125A: 245
Точность и скорость	
Частота обертання приводного інструме…	R63A: 6000 · R80A: 5000 · R100A: 4000 · R125A: 3500
Час повороту, с	R63A: 0.23 · R80A: 0.35 · R100A: 0.42 · R125A: 0.84

Радіальна приводна револьверна головка R Type C

P-0535

Серія R Type C для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: R63A-C, R80A-C, R100A-C, R125A-C.

AspectMash

Технічні характеристики

Присоединительные размеры

Розмір BMT	R63A-C: 63 · R80A-C: 80
Розмір A, мм	R63A-C: 40 · R80A-C: 45
Розмір B, мм	R63A-C: 225 · R80A-C: 260
Розмір C, мм	R63A-C: 350 · R80A-C: 357
Розмір D, мм	R63A-C: 75 · R80A-C: 62
Розмір E, мм	R63A-C: 75 · R80A-C: 90
Розмір F, мм	R63A-C: 135 · R80A-C: 140
Розмір G, мм	R63A-C: 20 · R80A-C: 25
Розмір J, мм	R63A-C: Ф15 · R80A-C: Ф17
Розмір K, мм	R63A-C: 7.5 · R80A-C: 7.5
Розмір L, мм	R63A-C: 520 · R80A-C: 530
Розмір M, мм	R63A-C: PT1/4 · R80A-C: PT1/4
Розмір N, мм	R63A-C: PT1/4 · R80A-C: PT1/4
Розмір P, мм	R63A-C: 37.5 · R80A-C: 45
Розмір Q, мм	R63A-C: 185 · R80A-C: 210
Розмір R, мм	R63A-C: 24 · R80A-C: 25
Розмір S, мм	R63A-C: 30 · R80A-C: 32
Розмір T, мм	R63A-C: 30 · R80A-C: 32
Розмір U, мм	R63A-C: 8- 11 · R80A-C: 8- 11
Розмір V, мм	R63A-C: 165 · R80A-C: 190
Розмір W, мм	R63A-C: 240 · R80A-C: 290

Радіальна приводна револьверна головка R Type U

P-0536

Серія R Type U для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: R63A-U, R80A-U, R100A-U, R125A-U.

AspectMash

Технічні характеристики

Присоединительные размеры

Розмір H, мм	R63A-U: 63 · R80A-U: 80
Розмір BMT	R63A-U: 40 · R80A-U: 45
Розмір A, мм	R63A-U: 225 · R80A-U: 260
Розмір B, мм	R63A-U: 290 · R80A-U: 455
Розмір C, мм	R63A-U: 75 · R80A-U: 62
Розмір D, мм	R63A-U: 75 · R80A-U: 90
Розмір E, мм	R63A-U: 135 · R80A-U: 140
Розмір F, мм	R63A-U: 20 · R80A-U: 25
Розмір G, мм	R63A-U: Ф15 · R80A-U: Ф17
Розмір J, мм	R63A-U: 7.5 · R80A-U: 7.5
Розмір K, мм	R63A-U: 305.5 · R80A-U: 443
Розмір L, мм	R63A-U: 452 · R80A-U: 629
Розмір M, мм	R63A-U: PT1/4 · R80A-U: PT1/4
Розмір N, мм	R63A-U: PT1/4 · R80A-U: PT1/4
Розмір P, мм	R63A-U: 37.5 · R80A-U: 45
Розмір Q, мм	R63A-U: 185 · R80A-U: 210
Розмір R, мм	R63A-U: 24 · R80A-U: 25
Розмір S, мм	R63A-U: 30 · R80A-U: 32
Розмір T, мм	R63A-U: 30 · R80A-U: 32
Розмір U, мм	R63A-U: 8- 11 · R80A-U: 8- 11
Розмір V, мм	R63A-U: 165 · R80A-U: 190
Розмір X, мм	R63A-U: 243 · R80A-U: 313
Розмір W, мм	R63A-U: 240 · R80A-U: 290

Радіальний різьбонарізний верстат SRM-M16 / SRM-M24 / SRM-M36 / SRM-M42

P-0180

Радіальний різьбонарізний верстат SRM-M16 / SRM-M24 / SRM-M36 / SRM-M42 призначений для свердління та нарізання різьби в металевих заготовках. Модельна група підходить для інструментальних, ремонтних і виробничих дільниць; основні параметри: M3-M16 / M6-M24 / M6-M36 / M16-M42.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діапазон нарізання різьби,...	SRM-M16(W): M3-M16 · SRM-M24(W): M6-M24 · SRM-M36(W): M6-M36 · SRM-M42(W): M16-M42
Частота обертання шпинделя, об/хв	SRM-M16(W): 0-300 (adjustable) · SRM-M24(W): 0-200 (adjustable) · SRM-M36(W): 0-200/0-50 (adjustable) · SRM-M42(W): 0-200/0-50 (adjustable)
Потужність, Вт	SRM-M16(W): 600 · SRM-M24(W): 1000 · SRM-M36(W): 1200 · SRM-M42(W): 1200
Напруга, В	SRM-M16(W): 220 · SRM-M24(W): 220 · SRM-M36(W): 220 · SRM-M42(W): 220
Радіус / робочий виліт, мм	SRM-M16(W): 1000 · SRM-M24(W): 1200 · SRM-M36(W): 1200 · SRM-M42(W): 1300
Стандартне оснащення, -	SRM-M16(W): Tapping chuck M3-M16(optional) · SRM-M24(W): Tapping chuck M6-M24(optional) · SRM-M36(W): Tapping chuck M6-M36(optional) · SRM-M42(W): Tapping chuck M16-M42(optional)
Робочий напрямок, -	SRM-M16(W): Down(any) · SRM-M24(W): Down(any) · SRM-M36(W): Down(any) · SRM-M42(W): Down(any)
Weight, кг	SRM-M16(W): 25 · SRM-M24(W): 50 · SRM-M36(W): 50 · SRM-M42(W): 110

Радіально-свердлильний верстат Z30100x31 / Z30125x40

P-0179

Радіально-свердлильний верстат Z30100x31 / Z30125x40 призначений для свердління, розсвердлювання, нарізання різьби в металевих заготовках. Радіальна компоновка з вильотом шпинделя 570-3150 мм / 600-4000 мм дає змогу обробляти великі деталі без частого переставляння.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр свердління, мм	Z30100x31: 100 · Z30125x40: 125
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	Z30100x31: 570-3150 · Z30125x40: 600-4000
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	Z30100x31: 750-2500 · Z30125x40: 750-2500
Хід шпинделя, мм	Z30100x31: 500 · Z30125x40: 560
Конус шпинделя	Z30100x31: Морзе 6 · Z30125x40: метричний 80
Діапазон частот обертання шпинделя, об...	Z30100x31: 8-1000 · Z30125x40: 6.3-800
Кількість ступенів швидкостей шпинделя	Z30100x31: 22 · Z30125x40: 22
Діапазон подач шпинделя, мм/об	Z30100x31: 0.06-3.2 · Z30125x40: 0.06-3.2
Кількість ступенів подач шпинделя	Z30100x31: 16 · Z30125x40: 16
Потужність головного двигуна, кВт	Z30100x31: 15 · Z30125x40: 18.5
Потужність двигуна підйому, кВт	Z30100x31: 3 · Z30125x40: 3
Маса верстата, кг	Z30100x31: 20000 · Z30125x40: 28500
Габаритні розміри, мм	Z30100x31: 4660*1630*4525 · Z30125x40: 4960*2000*4780

Радіально-свердлильний верстат Z3032x10

P-0173

Радіально-свердлильний верстат Z3032x10 призначений для свердління, розсвердлювання, зенкерування та нарізання різьби в металевих заготовках. Радіальна компоновка з вильотом шпинделя 270-885 мм дає змогу обробляти великі деталі без частого переставляння.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр свердління, мм	Z3032x10: 32
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	Z3032x10: 270-885
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	Z3032x10: 320-1080
Хід шпинделя, мм	Z3032x10: 150
Конус шпинделя	Z3032x10: Морзе 4
Діапазон частот обертання шпинделя, об...	Z3032x10: 65-1000
Кількість ступенів швидкостей шпинделя	Z3032x10: 6
Діапазон подач шпинделя, мм/об	Z3032x10: 0.1-0.25
Кількість ступенів подач шпинделя	Z3032x10: 3
Потужність головного двигуна, кВт	Z3032x10: 1.5/2.2
Потужність двигуна підйому, кВт	Z3032x10: 0.75
Маса верстата, кг	Z3032x10: 900
Габаритні розміри, мм	Z3032x10: 1450*650*2100

Радіально-свердлильний верстат Z3040x13

P-0174

Радіально-свердлильний верстат Z3040x13 призначений для свердління, розсвердлювання, зенкерування та нарізання різьби в металевих заготовках. Радіальна компоновка з вильотом шпинделя 320-1170 мм дає змогу обробляти великі деталі без частого переставляння.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр свердління, мм	Z3040x13: 40
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	Z3040x13: 320-1170
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	Z3040x13: 300-1100
Хід шпинделя, мм	Z3040x13: 200
Конус шпинделя	Z3040x13: Морзе 4
Діапазон частот обертання шпинделя, об...	Z3040x13: 34-1220
Кількість ступенів швидкостей шпинделя	Z3040x13: 12
Діапазон подач шпинделя, мм/об	Z3040x13: 0.1-0.25
Кількість ступенів подач шпинделя	Z3040x13: 3
Потужність головного двигуна, кВт	Z3040x13: 1.5/2.2
Потужність двигуна підйому, кВт	Z3040x13: 1.1
Маса верстата, кг	Z3040x13: 1600
Габаритні розміри, мм	Z3040x13: 1850*800*2350

Радіально-свердлильний верстат Z3050x16

P-0175

Радіально-свердлильний верстат Z3050x16 призначений для свердління, розсвердлювання, зенкерування та нарізання різьби в металевих заготовках. Радіальна компоновка з вильотом шпинделя 350-1640 мм дає змогу обробляти великі деталі без частого переставляння.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр свердління, мм	Z3050x16: 50
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	Z3050x16: 350-1640
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	Z3050x16: 320-1240
Хід шпинделя, мм	Z3050x16: 315
Конус шпинделя	Z3050x16: Морзе 5
Діапазон частот обертання шпинделя, об...	Z3050x16: 25-2000
Кількість ступенів швидкостей шпинделя	Z3050x16: 16
Діапазон подач шпинделя, мм/об	Z3050x16: 0.04-3.2
Кількість ступенів подач шпинделя	Z3050x16: 16
Потужність головного двигуна, кВт	Z3050x16: 4
Потужність двигуна підйому, кВт	Z3050x16: 1.5
Маса верстата, кг	Z3050x16: 3500
Габаритні розміри, мм	Z3050x16: 2500*1060*2800

Радіально-свердлильний верстат Z3063x20A

P-0177

Радіально-свердлильний верстат Z3063x20A призначений для свердління, розсвердлювання, зенкування та нарізання різьби в металевих заготовках. Радіальна компоновка з вильотом шпинделя 430-1900 мм дає змогу обробляти великі деталі без частого переставляння.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр свердління, мм	Z3063x20A: Ф63
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	Z3063x20A: 220-1300
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	Z3063x20A: 430-1900
Хід шпинделя, мм	Z3063x20A: 400
Конус шпинделя	Z3063x20A: Морзе № 5
Діапазон частот обертання шпинделя, об...	Z3063x20A: 16-1600(16 steps)
Діапазон подач шпинделя, мм/об	Z3063x20A: 0.04-3.2(16 steps)
Кут повороту рукава	Z3063x20A: +/-90°
Потужність головного двигуна, кВт	Z3063x20A: 5.5
Потужність двигуна переміщень, кВт	Z3063x20A: 1.5
Маса верстата, кг	Z3063x20A: 6500
Габаритні розміри, L*W*H	Z3063x20A: 3080×1250×3205

Радіально-свердлильний верстат Z3080x20A / Z3080x25A

P-0178

Радіально-свердлильний верстат Z3080x20A / Z3080x25A призначений для свердління, розсвердлювання, зенкерування та нарізання різьби в металевих заготовках. Радіальна компоновка з вильотом шпинделя 510-2000 мм / 480-2500 мм дає змогу обробляти великі деталі без частого переставляння.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр свердління, мм	Z3080x20A: 80 · Z3080x25A: 80
Відстань від торця шпинделя до поверхні…	Z3080x20A: 350-1570 · Z3080x25A: 350-1570
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	Z3080x20A: 510-2000 · Z3080x25A: 480-2500
Хід шпинделя, мм	Z3080x20A: 400 · Z3080x25A: 400
Конус шпинделя, Морзе	Z3080x20A: 6 · Z3080x25A: 6
Діапазон частот обертання шпинделя, об…	Z3080x20A: 16-1600 · Z3080x25A: 16-1600
Кількість ступенів швидкостей шпинделя	Z3080x20A: 16 · Z3080x25A: 16
Діапазон подач шпинделя, об/хв	Z3080x20A: 0.04-3.20 · Z3080x25A: 0.04-3.20
Кількість ступенів подач шпинделя	Z3080x20A: 16 · Z3080x25A: 16
Кут повороту рукава	Z3080x20A: +/-90° · Z3080x25A: +/-90°
Потужність головного двигуна, кВт	Z3080x20A: 7.5 · Z3080x25A: 7.5
Потужність двигуна переміщень, кВт	Z3080x20A: 1.5 · Z3080x25A: 1.5
Маса верстата, кг	Z3080x20A: 7000 · Z3080x25A: 9500
Габаритні розміри, мм	Z3080x20A: 2980*1250*3300 · Z3080x25A: 3500*1450*3300

Радіально-свердлильний верстат ZQ3050x16

P-0176

Радіально-свердлильний верстат ZQ3050x16 призначений для свердління, розсвердлювання, зенкерування та нарізання різьби в металевих заготовках. Радіальна компоновка з вильотом шпинделя 260-1150 мм / 360-1600 мм дає змогу обробляти великі деталі без частого переставляння.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр свердління, мм	ZQ3050x16: 50
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	ZQ3050x16: 260-1150
Хід шпинделя, мм	ZQ3050x16: 210
Конус шпинделя, Морзе	ZQ3050x16: 5
Діапазон частот обертання шпинделя, об…	ZQ3050x16: 78, 135,240,350,590,1100
Кількість ступенів швидкостей шпинделя	ZQ3050x16: 6
Діапазон подач шпинделя, об/хв	ZQ3050x16: 0.10-0.56
Кількість ступенів подач шпинделя	ZQ3050x16: 6
Кут повороту рукава, °	ZQ3050x16: ±90°
Потужність головного двигуна, кВт	ZQ3050x16: 4
Потужність двигуна переміщень, кВт	ZQ3050x16: 1.5
Маса верстата, кг	ZQ3050x16: 2500
Габаритні розміри, мм	ZQ3050x16: 2170×950×2450

Радіусний фаскознімач MR-R300D

P-0495

AspectMash

Настільний радіусний фаскознімач MR-R300D для обробки крайки профілями R1, R2, R3, R4, R5 і C3. Живлення 220 В, потужність 550 Вт, частота 3000–6000 об/хв.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип виконання	MR-R300D: Стаціонарний настільний
Тип оброблюваної крайки	MR-R300D: Пряма / радіусна
Фаска	
Профіль фаски	MR-R300D: R1; R2; R3; R4; R5; C3
Стандартний профіль	MR-R300D: R3
Шпиндель	
Діапазон частоти обертання, об/хв	MR-R300D: 3000–6000
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-R300D: 550
Напруга живлення, В	MR-R300D: 220
Частота мережі, Гц	MR-R300D: 50
Габариты и масса	
Габарити, см	MR-R300D: 40×30×20
Маса нетто, кг	MR-R300D: 27

Регульовані прошивні головки BR-G12A / BR-G8A

P-0314

Регульовані прошивні головки BR-G12A / BR-G8A для обробки внутрішніх і зовнішніх профілів на універсальних та CNC-верстатах.

Технічні характеристики

Модель	
Тип інструменту	Регульована прошивна головка
Серія	BR-GA
Моделі в картці	BR-G12A / BR-G8A
Назначение	
Тип обробки	Прошивання / ротаційне протягування профілів
Оброблювані профілі	Внутрішні багатогранники, шліци, профільні поверхні, зовнішні багатогранники
Совместимость	
Тип верстатів	Універсальні та CNC-верстати
Сумісні метричні прошивки	BR-G12A: G12A
Сумісні дюймові прошивки	BR-G12A: GP12A
Рабочие параметры	
Діапазон довжини прошивки, мм	BR-G8A: 18–30 · BR-G12A: 25–60
Максимальна глибина обробки, мм	BR-G8A: 25–26 · BR-G12A: 55
Технические характеристики BR-G12A	
Хвостовик прошивки d, мм	Ø12
Діапазон шестигранних отворів, мм	1–14
Діапазон квадратних отворів, мм	1–12
Діапазон TORX, T	T5–T50
Размеры BR-G12A	
Розмір корпусу H, мм	80
Розмір корпусу K, мм	65
Маса, г	1580
Хвостовики BR-G12A	
Циліндричний хвостовик, мм	Ø19,05 / Ø20 / Ø25 / Ø25,40 / Ø32
Конус Morse CM	2–3
ISO-DIN 69871 / DIN 2080	30–40
VDI	VDI 30 / VDI 40
HSK	HSK 40 / HSK 50 / HSK 63
Настройка	
Спосіб налаштування	Регулювальні гвинти та штифт/пін для нульового положення
Рекомендации	
Режими при збільшенні довжини прошивки	Знижувати подачу та оберти

Реометр згину балки для бітуму TBTBBR-1

P-0591

Реометр згину балки для бітуму TBTBBR-1 призначений для визначення низькотемпературної жорсткості бітумного в’яжучого під час повзучості. Виконання: TBTBBR-1.

Технічні характеристики

Технические параметры

Sensors, мм	TBTBBR-1: 0~10
Переміщення sensor роздільна здатність	TBTBBR-1: 1μm
Тиск sensor діапазон, МН	TBTBBR-1: 0~4900
Тиск sensor роздільна здатність, МН	TBTBBR-1: 1
Тиск sensor точність, МН	TBTBBR-1: ±5
Температура sensor діапазон, °C	TBTBBR-1: -50℃~100
Температура sensor точність, °C	TBTBBR-1: ±0.1
Навантаження cell	TBTBBR-1: 500g
Fluid bath	TBTBBR-1: -36℃~room temperature
Температура керування точність, °C	TBTBBR-1: ±0.1
Volume	TBTBBR-1: 5L
Rotating швидкість	TBTBBR-1: 25r/min
Others, мм	TBTBBR-1: 127mmx12.7mmx6.35
Кількість of зразок	TBTBBR-1: 1 Pc
Creep stiffness діапазон, МПа	TBTBBR-1: 20MPa~1000
Data interface	TBTBBR-1: USB
Потужність, кВт	TBTBBR-1: 220V, 50Hz, 1
Потужність box, кВт	TBTBBR-1: 220V, 50Hz, 1.8
Chiller, кВт	TBTBBR-1: 220V, 50Hz, 3
Основний host габарити, мм	TBTBBR-1: Around 610x610x620
Основний host маса, кг	TBTBBR-1: Around 80

Стандарты

Застосовні стандарти	TBTBBR-1: AASHTO T313, ASTM D6648, EN14771, AASHTO TP112

Ретрорефлектометр дорожніх знаків TBTTSR-1J

P-0584

Ретрорефлектометр дорожніх знаків TBTTSR-1J призначений для вимірювання коефіцієнта світлоповертання дорожніх знаків і відбивних матеріалів. Виконання: TBTTSR-1J.

Технічні характеристики

Технические параметры

Вимірювання items	TBTTSR-1J: Retroreflective coefficient (cd•lx-1•m-2)
Діапазон вимірювання	TBTTSR-1J: 0~4000(cd•lx-1•m-2)
Observation angle	TBTTSR-1J: Standard angle: 0.2° (Any one from 0.2°, 0.33°, 0.5°, 1°)
Illumination angle	TBTTSR-1J: Standard angle: -4° (Any one from -4°, 5°, 10°, 20°, 30°, 40°, 45°)
Вимірювання area, мм	TBTTSR-1J: φ25
Light станція color temp.	TBTTSR-1J: 2856±50k(standard A light source)
Вимірювання час, с	TBTTSR-1J: ≈2
Data storage	TBTTSR-1J: 4GB
Screen	TBTTSR-1J: 3.5inch colorful touch screen
Battery робочий час, ч	TBTTSR-1J: >30
Batter навантаження, ч	TBTTSR-1J: 12V/5.2A
Ambient температура & humidity	TBTTSR-1J: -15℃~+60℃, <98%, no frost
Габаритні розміри, мм	TBTTSR-1J: Around 200x75x55
Net маса, кг	TBTTSR-1J: Around 0.45
Стандарты	
Застосовні стандарти	TBTTSR-1J: ASTM E1709, ASTM E1809, ASTM E2540

Ретрорефлектометр дорожньої розмітки TBTRMR-1J

P-0583

Ретрорефлектометр дорожньої розмітки TBTRMR-1J призначений для вимірювання світлоповертальних характеристик дорожньої та аеродромної розмітки. Виконання: TBTRMR-1J.

Технічні характеристики

Технические параметры

Вимірювання діапазон	TBTRMR-1J: RL(mcd•m-2•lx-1): 0~4000 Qd(mcd•m-2•lx-1): 0~400
Equivalent observation відстань	TBTRMR-1J: 30m
Вимірювання area, мм	TBTRMR-1J: 200x95
Illumination angle Qd	TBTRMR-1J: Diffuse
Illumination angle RL	TBTRMR-1J: ASTM E1710: 88.76° EN 1436: 1.24°
Observation angle RL	TBTRMR-1J: ASTM E1710: 1.05° EN 1436: 2.29°
Light станція color температура	TBTRMR-1J: 2856±50K(CIE A light source)
Похибка of repeatable вимірювання, %	TBTRMR-1J: ≤2
Continuous робочий час of battery, ч	TBTRMR-1J: >30
Data storage простір, A	TBTRMR-1J: 28GB, more than 100,000 dat
Screen	TBTRMR-1J: 5 inch colorful touch screen
Built-in battery навантаження, ч	TBTRMR-1J: 12V/5.2A
Charger, B	TBTRMR-1J: DC 15
Робочий температура & humidity	TBTRMR-1J: -15℃~+60℃; <98%, no frost
Габаритні розміри, мм	TBTRMR-1J: Approx. 705x135x175
Маса, кг	TBTRMR-1J: Approx. 5

Стандарты

Застосовні стандарти	TBTRMR-1J: EN 1436(RL & Qd), ASTM E1710(RL), ASTM E2177(RL wetness), ASTM E2302(Qd)

Розточувально-зварювальний верстат Boring and Welding Machine

P-0293

Розточувально-зварювальний верстат Boring and Welding Machine — переносне обладнання для розточування і наплавлення/зварювання; тип приводу: електричний DC. Основні параметри: Вихідна швидкість головного двигуна: 0-125 rpm; Діаметр розточувальної штанги: 50mm; Діапазон діаметра обробки: 55mm-260mm.

Технічні характеристики

Технические характеристики — Boring and Welding Machine

Тип верстата	Boring and Welding Machine: Переносний розточувальний верстат
Тип обробки	Boring and Welding Machine: розточування і наплавлення/зварювання
Тип приводу	Boring and Welding Machine: електричний DC
Головний двигун, кВт	Boring and Welding Machine: 2KW DC brushless motor
Вихідна швидкість головного двигуна, мм	Boring and Welding Machine: 0-125 rpm
Регулювання швидкості двигуна	Boring and Welding Machine: infinitely variable
Спосіб подачі інструмента	Boring and Welding Machine: hand-automatic
Діаметр розточувальної штанги, мм	Boring and Welding Machine: 50mm
Діапазон діаметра обробки, мм	Boring and Welding Machine: 55mm-260mm
Хід подачі, мм	Boring and Welding Machine: 380mm
Максимальна глибина різання на сторону…	Boring and Welding Machine: 3mm
Круглість обробки	Boring and Welding Machine: 0.02mm
Шорсткість, мкм	Boring and Welding Machine: 3.2
Mounting method	Boring and Welding Machine: welded fixed

Роликовий компактор асфальтобетонних плит TBTACX-2

P-0606

Роликовий компактор асфальтобетонних плит TBTACX-2 призначений для формування плитних зразків заданої щільності для дорожніх випробувань. Виконання: TBTACX-2.

Технічні характеристики

Технические параметры

Roller radius, мм	TBTACX-2: 535
Roller ширина, мм	TBTACX-2: 260/300/400
Тиск sensor, кН	TBTACX-2: 0~50
Тиск sensor точність	TBTACX-2: ±30N
Макс.. loading force, кН	TBTACX-2: 30
Roller температура діапазон, °C	TBTACX-2: RT~160
Roller температура точність, °C	TBTACX-2: ±5
Випробування швидкість, мм/с	TBTACX-2: Max. 300
Кількість of rolling	TBTACX-2: Setup via software
Зразок розмір, мм	TBTACX-2: 320x260x(30~150)
Живлення, Гц	TBTACX-2: 220V, 50/60
Маса, кг	TBTACX-2: Around 360

Ручний верстат для обробки фланців

P-0251

Ручний переносний верстат для обробки фланців у діапазоні діаметрів 27,2–355,6 мм.

AspectMash

Технічні характеристики

Технические характеристики

Тип верстата	Manual Flange Machine: Станок для обработки фланцев
Тип затиску	Manual Flange Machine: Внутренний / наружный зажим
Тип приводу	Manual Flange Machine: Ручной
Максимальний діаметр обробки, мм	Manual Flange Machine: 355.6
Діапазон оброблюваних діаметрів, мм	Manual Flange Machine: 27.2-355.6
Хід різцетримача, мм	Manual Flange Machine: 40
Діапазон затиску, мм	Manual Flange Machine: 27.2-270
Привід	Manual Flange Machine: manual operation
Робочий простір обертання, мм	Manual Flange Machine: 495-582
Подача	Manual Flange Machine: Mirror processing
Подача за ASME B16.5	Manual Flange Machine: 0.5mm/rev

Ручний компактор Маршалла TBTEMC-M1

P-0603

Ручний компактор Маршалла TBTEMC-M1 призначений для ущільнення лабораторних зразків асфальтобетону діаметром 4 і 6 дюймів. Виконання: TBTEMC-M1.

Технічні характеристики

Технические параметры

Hammer маса(small)	TBTEMC-M1: 4536g±9g
Hammer маса(big)	TBTEMC-M1: 10210g±10g
Falling of Hammer, мм	TBTEMC-M1: 457mm±1.5
Mould(small), мм	TBTEMC-M1: D101.6
Mould(big), мм	TBTEMC-M1: D152.4
Foundation, мм	TBTEMC-M1: 300x300
Маса, кг	TBTEMC-M1: Around 60

Ручний плоскошліфувальний верстат M1022

P-0214

Ручний плоскошліфувальний верстат M1022 призначений для плоского шліфування металевих, сталевих, чавунних, керамічних і кольорових деталей. Основні параметри: Table size 540×250mm.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата, -	M1022: Ручний плоскошліфувальний верстат
Поперечна подача маховиком — ціна под...	M1022: 0.02
Поперечна подача маховиком — за оберт...	M1022: 4
Вертикальна подача маховиком — ціна п...	M1022: 0.01
Вертикальна подача маховиком — за обе...	M1022: 2
Точність обробки, мм	M1022: 0.005/300
Шорсткість поверхні, мкм	M1022: Ra: 0.32
Рабочий стол	
Розмір робочого стола (Д*Ш), мм	M1022: 500*250
Розмір постійного магнітного стола (Д*Ш...	M1022: 500*250
Хід робочого стола (Д*Ш), мм	M1022: 560*260
Максимальний розмір шліфування (Д*Ш),...	M1022: 550*260
Т-подібний паз стола (кількість * ширина)...	M1022: 1*14
Максимальна відстань від осі шпинделя ...	M1022: 450
Швидкість поздовжнього переміщення р...	M1022: 3~20
Шлифовальный узел	
Розмір шліфувального круга (зовнішній ді...	M1022: 200*20*31.75
Частота обертання шліфувального круга,...	M1022: 2850
Потужність двигуна шпинделя, кВт	M1022: 1.5
Приводы и габариты	
Потужність двигуна охолодження, кВт	M1022: 0.04
Маса нетто/брутто, кг	M1022: 850/950
Габаритні розміри (Д*Ш*В), мм	M1022: 1650*1300*1780
Розмір пакування (Д*Ш*В), мм	M1022: 1400*1400*1940

Ручні плоскошліфувальні верстати M618 / M820

P-0225

Ручні плоскошліфувальні верстати M618 / M820 призначений для плоского шліфування металевих, сталевих, чавунних, керамічних і кольорових деталей. Основні параметри: Table size 460×180/480×200mm.

Технічні характеристики

AspectMash

Основные параметры	
Тип верстата, -	M618: Ручний плоскошліфувальний верстат · M820: Ручний плоскошліфувальний верстат
Поперечна подача маховиком — ціна под…	M618: 0.02 · M820: 0.02
Поперечна подача маховиком — за оберт…	M618: 4 · M820: 4
Вертикальна подача маховиком — ціна п…	M618: 0.01 · M820: 0.01
Вертикальна подача маховиком — за обе…	M618: 2 · M820: 2
Точність обробки, мм	M618: 0.005/300 · M820: 0.005/300
Шорсткість поверхні, мкм	M618: Ra: 0.32 · M820: Ra: 0.32
Рабочий стол	
Розмір робочого стола (Д*Ш), мм	M618: 450*150 · M820: 480*200
Розмір постійного магнітного стола (Д*Ш…	M618: 400*150 · M820: 400*200
Хід робочого стола (Д*Ш), мм	M618: 480*170 · M820: 520*200
Максимальний розмір шліфування (Д*Ш),…	M618: 470*160 · M820: 510*200
Т-подібний паз стола (кількість * ширина)…	M618: 1*14 · M820: 1*14
Максимальна відстань від осі шпинделя …	M618: 345 · M820: 450
Швидкість поздовжнього переміщення р…	M618: 3~20 · M820: 3~20
Шлифовальный узел	
Розмір шліфувального круга (зовнішній ді…	M618: 180*13*31.75 · M820: 200*20*31.75
Частота обертання шліфувального круга,…	M618: 2850 · M820: 2850
Потужність двигуна шпинделя, кВт	M618: 1.1 · M820: 1.1
Приводы и габариты	
Потужність двигуна охолодження, кВт	M618: 0.04 · M820: 0.04
Маса нетто/брутто, кг	M618: 650/750 · M820: 750/850
Габаритні розміри (Д*Ш*В), мм	M618: 1550*1150*1590 · M820: 1680*1300*1760
Розмір пакування (Д*Ш*В), мм	M618: 1000*1150*1760 · M820: 1350*1350*1940

С-подібний гідравлічний прес Y41

P-0235

С-подібний гідравлічний прес серії Y41 призначений для пресування, гнуття, правки, вирубування, формування та складальних операцій. Серія включає виконання від Y41-16T до Y41-630T. Основні параметри за джерелом: номінальне зусилля — Y41-16T: 160; Y41-20T: 200; Y41-40T: 400; Y41-60T: 600; Y41-100T: 1000; Y41-160T: 1600; Y41-200T: 2000; Y41-250T: 2500; Y41-315T: 3150; Y41-400T: 4000; Y41-500T: 5000; Y41-630T: 6300; хід повзуна — Y41-16T: 200; Y41-20T: 200; Y41-40T: 260; Y41-60T: 350; Y41-100T: 500; Y41-160T: 500; Y41-200T: 500; Y41-250T: 500; Y41-315T: 500; Y41-400T: 600; Y41-500T: 500; Y41-630T: 600; відкрита висота — Y41-16T: 400; Y41-20T: 400; Y41-40T: 500; Y41-60T: 500; Y41-100T: 800; Y41-160T: 800; Y41-200T: 800; Y41-250T: 800; Y41-315T: 800; Y41-400T: 1000; Y41-500T: 1200; Y41-630T: 1200.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	Y41 Series / 16T–630T: С-подібний гідравлічний прес
Тип рами	Y41 Series / 16T–630T: С-подібна одностоєчна рама
Тип приводу	Y41 Series / 16T–630T: Гідравлічний привід з незалежною силовою частиною та електричною системою керування
Діапазон зусиль серії, т	Y41 Series / 16T–630T: 16–630
Технические характеристики	
Номінальне зусилля пресування, кН	Y41-16T: 160 · Y41-20T: 200 · Y41-40T: 400 · Y41-60T: 600 · Y41-100T: 1000 · Y41-160T: 1600 · Y41-200T: 2000 · Y41-250T: 2500 · Y41-315T: 3150 · Y41-400T: 4000 · Y41-500T: 5000 · Y41-630T: 6300
Розмір столу, зліва-направо, мм	Y41-16T: 400 · Y41-20T: 500 · Y41-40T: 500 · Y41-60T: 600 · Y41-100T: 700 · Y41-160T: 700 · Y41-200T: 900 · Y41-250T: 1000 · Y41-315T: 1250 · Y41-400T: 1250 · Y41-500T: 1500 · Y41-630T: 1200
Розмір столу, спереду-назад, мм	Y41-16T: 300 · Y41-20T: 400 · Y41-40T: 400 · Y41-60T: 400 · Y41-100T: 600 · Y41-160T: 600 · Y41-200T: 700 · Y41-250T: 800 · Y41-315T: 800 · Y41-400T: 900 · Y41-500T: 900 · Y41-630T: 1200
Розмір повзуна, зліва-направо, мм	Y41-16T: round · Y41-20T: round · Y41-40T: 350 · Y41-60T: 400 · Y41-100T: 450 · Y41-160T: 500 · Y41-200T: 580 · Y41-250T: 650 · Y41-315T: 800 · Y41-400T: 850 · Y41-500T: 900 · Y41-630T: 1150
Розмір повзуна, спереду-назад, мм	Y41-16T: round · Y41-20T: round · Y41-40T: 300 · Y41-60T: 320 · Y41-100T: 400 · Y41-160T: 420 · Y41-200T: 500 · Y41-250T: 550 · Y41-315T: 650 · Y41-400T: 700 · Y41-500T: 1000 · Y41-630T: 1000
Хід повзуна, мм	Y41-16T: 200 · Y41-20T: 200 · Y41-40T: 260 · Y41-60T: 350 ·

	Y41-100T: 500 · Y41-160T: 500 · Y41-200T: 500 · Y41-250T: 500 · Y41-315T: 500 · Y41-400T: 600 · Y41-500T: 500 · Y41-630T: 600
Відкрита висота, мм	Y41-16T: 400 · Y41-20T: 400 · Y41-40T: 500 · Y41-60T: 500 · Y41-100T: 800 · Y41-160T: 800 · Y41-200T: 800 · Y41-250T: 800 · Y41-315T: 800 · Y41-400T: 1000 · Y41-500T: 1200 · Y41-630T: 1200
Глибина зіву, мм	Y41-16T: 150 · Y41-20T: 200 · Y41-40T: 200 · Y41-60T: 250 · Y41-100T: 350 · Y41-160T: 350 · Y41-200T: 400 · Y41-250T: 450 · Y41-315T: 400 · Y41-400T: 500 · Y41-500T: 500 · Y41-630T: 600
Швидкість швидкого ходу, мм/с	Y41-16T: 18 · Y41-20T: 12 · Y41-40T: 16 · Y41-60T: 12 · Y41-100T: 15 · Y41-160T: 16 · Y41-200T: 15 · Y41-250T: 15 · Y41-315T: 12 · Y41-400T: 15 · Y41-500T: 15 · Y41-630T: 12
Робоча швидкість, мм/с	Y41-16T: 10-18 · Y41-20T: 12 · Y41-40T: 10-16 · Y41-60T: 12 · Y41-100T: 8-15 · Y41-160T: 8-16 · Y41-200T: 8-15 · Y41-250T: 8-15 · Y41-315T: 6-12 · Y41-400T: 10-15 · Y41-500T: 10-15 · Y41-630T: 6-12
Швидкість зворотного ходу, мм/с	Y41-16T: 28 · Y41-20T: 18 · Y41-40T: 24 · Y41-60T: 20 · Y41-100T: 45 · Y41-160T: 60 · Y41-200T: 45 · Y41-250T: 73 · Y41-315T: 68 · Y41-400T: 35 · Y41-500T: 50 · Y41-630T: 63
Потужність двигуна швидкого/повільног…	Y41-16T: 2.2 · Y41-20T: 2.2 · Y41-40T: 3 · Y41-60T: 5.5 · Y41-100T: 5.5 · Y41-160T: 7.5 · Y41-200T: 7.5 · Y41-250T: 11 · Y41-315T: 15 · Y41-400T: 18.5 · Y41-500T: 15*2 · Y41-630T: 15*2

Самоцентрувальні верстатні лещата CSV

P-0514

Самоцентрувальні лещата CSV для п’ятиосьової обробки. Загартовані напрямні HRC42, двостороннє симетричне переміщення губок, моделі CSV-2/4/6.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	CSV: самоцентрувальні
Самоцентрування	CSV: Так
Модель CSV-2	
Розмір / діапазон A, мм	CSV-2: 59
Розмір / діапазон B, мм	CSV-2: 60
Розмір / діапазон C, мм	CSV-2: 13
Розмір / діапазон D, мм	CSV-2: 120
Розмір / діапазон E, мм	CSV-2: 143
Розмір / діапазон F	CSV-2: 0-50
Розмір / діапазон G	CSV-2: 38-85
Розмір / діапазон I, мм	CSV-2: 17.5
Модель CSV-4	
Розмір / діапазон A, мм	CSV-4: 100
Розмір / діапазон B, мм	CSV-4: 101
Розмір / діапазон C, мм	CSV-4: 20
Розмір / діапазон D, мм	CSV-4: 240
Розмір / діапазон E, мм	CSV-4: 275
Розмір / діапазон F	CSV-4: 0-90
Розмір / діапазон G	CSV-4: 70-160
Розмір / діапазон H	CSV-4: 134-222
Розмір / діапазон I, мм	CSV-4: 35
Модель CSV-6	
Розмір / діапазон A, мм	CSV-6: 160
Розмір / діапазон B, мм	CSV-6: 161
Розмір / діапазон C, мм	CSV-6: 70
Розмір / діапазон D, мм	CSV-6: 370
Розмір / діапазон E, мм	CSV-6: 440
Розмір / діапазон F	CSV-6: 0-200
Розмір / діапазон G	CSV-6: 86-285
Розмір / діапазон I, мм	CSV-6: 42.5
Конструкция	
Твердість напрямних	CSV: HRC42
Назначение	
П'ятиосьова обробка	CSV: Так

Свердлильно-різьбонарізний верстат ZS-40HS / ZS-40PS

P-0181

Св[illegible]різьбонарізн[illegible] ZS-40HS / ZS-40PS призначений для свердління та на[illegible]би в мет[illegible]ках. Модельна група підходить для інструментальних, ремонтних і виробничих дільниць; основні параметри: сверление до 40 мм, резьба до M32 / M24.

Технічні характеристики

Основные параметры

Модель	ZS-40HS / ZS-40PS: ZS-40HS/ZS-40PS(with coolant system)
Максимальний діаметр свердління	ZS-40HS / ZS-40PS: Cast iron 40 steel32
Максимальний розмір різьби	ZS-40HS / ZS-40PS: Cast iron M32 steel M24
Діаметр колони	ZS-40HS / ZS-40PS: 115
Хід шпинделя	ZS-40HS / ZS-40PS: 120
Відстань від осі шпинделя до твірної кол…	ZS-40HS / ZS-40PS: 272.5
Максимальна відстань від торця шпинде…	ZS-40HS / ZS-40PS: 745
Максимальна відстань від торця шпинде…	ZS-40HS / ZS-40PS: 1200
Конус шпинделя	ZS-40HS / ZS-40PS: MT4
Діапазон обертів шпинделя	ZS-40HS / ZS-40PS: 95/170/280/540/960/1600
Кількість швидкостей шпинделя	ZS-40HS / ZS-40PS: 6
Розмір робочого столу	ZS-40HS / ZS-40PS: 540x470
Хід столу	ZS-40HS / ZS-40PS: 515
Розмір основи	ZS-40HS / ZS-40PS: 635x460
Загальна висота	ZS-40HS / ZS-40PS: 1760
Потужність двигуна	ZS-40HS / ZS-40PS: Single phase 750 Three phase 1100
Маса брутто / нетто	ZS-40HS / ZS-40PS: 350/310
Розмір пакування	ZS-40HS / ZS-40PS: 72x74x186/72x74x191

Свердлильно-різьбонарізний центр з ЧПК T600 / T700

P-0121

T600 / T700 — високошвидкісні свердлильно-різьбонарізні центри з ЧПК для серійної обробки металевих деталей. Моделі оснащуються шпинделем BT30 до 20 000 об/хв, лінійними напрямними та 21-позиційним інструментальним магазином.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	T600: 700x420 · T700: 800x420
Хід по осі X, мм	T600: 600 · T700: 700
Хід по осі Y, мм	T600: 400 · T700: 400
Хід по осі Z, мм	T600: 330 · T700: 330
Максимальне навантаження на стіл, кг	T600: 250 · T700: 250
T-подібний паз (кількість-ширина-крок)	T600: 3*14*125 · T700: 3*14*125
Максимальна частота обертання шпинде...	T600: 20000 · T700: 20000
Конус шпинделя, мм	T600: BT30 · T700: BT30
Потужність головного двигуна, кВт	T600: 3.7 · T700: 3.7
Швидкість швидких переміщень X/Y/Z, м/хв	T600: 48/48/48 · T700: 48/48/48
Швидкість робочої подачі, мм/хв	T600: 5-20000 · T700: 5-20000
Тип напрямних	T600: Linear rail · T700: Linear rail
Відстань від осі шпинделя до поверхні ко...	T600: 464 · T700: 464
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	T600: 150-480 · T700: 150-480
Точність позиціонування, мм	T600: ±0.005 · T700: ±0.005
Повторюваність позиціонування, мм	T600: ±0.003 · T700: ±0.003
Інструментальний магазин	T600: 21 · T700: 21
Максимальний діаметр інструмента, мм	T600: Ф60/80 · T700: Ф60/80
Максимальна маса інструмента, кг	T600: 3 · T700: 3
Максимальна довжина інструмента, мм	T600: 250 · T700: 250
Маса верстата, кг	T600: 2800 · T700: 3000

Сервогідравлічна машина для випробувань арматурних канатів TBTUTM-1000CH

P-0614

Сервогідравлічна машина для випробувань арматурних канатів TBTUTM-1000CH призначений для випробувань сталевих пасом і матеріалів із сервогідравлічним керуванням. Виконання: TBTUTM-1000CH.

Технічні характеристики

Стандарты

Застосовні стандарти	TBTUTM-1000CH: Maximum load 1000 kN Measuring range 0-1000 kN Grade of machine (start from 20% of the full range) Grade I Load maintained time ≥30s Max. distance between tension jaws (including piston stroke) 1100 mm Distance between compression plates: 0-800 mm Diameter for round specimen Φ10-Φ20 mm Travel of working piston 200 mm

Сервоприводна револьверна головка SLT

P-0531

Серія SLT для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: SLT63A, SLT80A, SLT100A, SLT125A.

AspectMash

Технічні характеристики

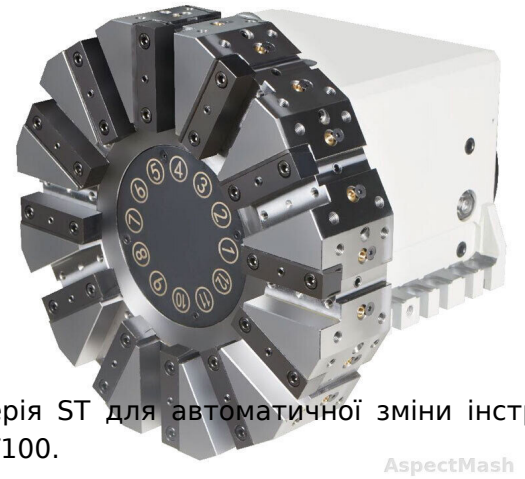
Присоединительные размеры

Розмір H, мм	SLT63A: 63 · SLT80A: 80 · SLT100A: 100 · SLT125A: 125
Розмір A, мм	SLT63A: 225 · SLT80A: 260 · SLT100A: 300 · SLT125A: 330
Розмір B, мм	SLT63A: 380 · SLT80A: 390 · SLT100A: 400 · SLT125A: 415
Розмір C, мм	SLT63A: 185 · SLT80A: 210 · SLT100A: 250 · SLT125A: 310
Розмір D, мм	SLT63A: 34 · SLT80A: 35 · SLT100A: 43 · SLT125A: 52
Розмір E, мм	SLT63A: 135 · SLT80A: 140 · SLT100A: 170 · SLT125A: 190
Розмір F, мм	SLT63A: 20 · SLT80A: 25 · SLT100A: 30 · SLT125A: 35
Розмір G, мм	SLT63A: Φ15 · SLT80A: Φ17 · SLT100A: Φ20 · SLT125A: Φ26
Розмір J, мм	SLT63A: 7.5 · SLT80A: 7.5 · SLT100A: 9 · SLT125A: 9
Розмір K, мм	SLT63A: 165 · SLT80A: 190 · SLT100A: 220 · SLT125A: 280
Розмір L, мм	SLT63A: 55/65 · SLT80A: 80/90 · SLT100A: 90 · SLT125A: 90
Розмір M, мм	SLT63A: PT1/4 · SLT80A: PT1/4 · SLT100A: PT3/8 · SLT125A: PT3/8
Розмір N, мм	SLT63A: PT1/4 · SLT80A: PT1/4 · SLT100A: PT3/8 · SLT125A: PT3/8
Розмір R, мм	SLT63A: 24 · SLT80A: 25 · SLT100A: 34 · SLT125A: 30
Розмір S, мм	SLT63A: 30 · SLT80A: 32 · SLT100A: 40 · SLT125A: 44
Розмір T, мм	SLT63A: 30 · SLT80A: 32 · SLT100A: 30 · SLT125A: 43
Розмір U, мм	SLT63A: 11 · SLT80A: 11 · SLT100A: 13 · SLT125A: 17
Розмір 270	SLT80A: 270
Розмір 20	SLT80A: 25
Розмір Φ25, мм	SLT80A: Φ40 · SLT100A: 25 · SLT125A: 32
Розмір Φ320, мм	SLT80A: Φ340 · SLT63A: 370 · SLT125A: 480
Розмір Φ366, мм	SLT80A: Φ406
Розмір Φ120, мм	SLT80A: Φ204
Розмір Φ140, мм	SLT80A: Φ220
Розмір 340	SLT100A: 330
Розмір Φ40, мм	SLT100A: Φ40 · SLT125A: Φ50
Розмір 30	SLT100A: 30 · SLT125A: 40
Розмір Φ400, мм	SLT100A: Φ390
Розмір Φ466, мм	SLT100A: Φ456
Розмір Φ154, мм	SLT100A: Φ277
Розмір Φ167, мм	SLT100A: Φ258
Розмір 380	SLT125A: 450

Розмір Φ440, мм	SLT125A: Φ530
Розмір Φ506, мм	SLT125A: Φ606
Розмір Φ175, мм	SLT125A: Φ327
Розмір Φ187, мм	SLT125A: Φ355
Розмір 248, 300	SLT63A: 350 · SLT125A: 450
Основные параметры	
Висота центрів, мм	SLT63A: 63 · SLT80A: 80 · SLT100A: 100 · SLT125A: 125
Кількість позицій	SLT63A: 8 · SLT80A: 8□ 12 · SLT100A: 8□ 12 · SLT125A: 8□ 12
Зусилля затиску, кгс	SLT63A: 1200 · SLT80A: 2800 · SLT100A: 3200 · SLT125A: 5200
Робочий тиск, МПа	SLT63A: 3.5±0.5 · SLT80A: 3.5±0.5 · SLT100A: 3.5±0.5 · SLT125A: 3.5±0.5
Витрата робочої рідини, л/хв	SLT63A: 20 · SLT80A: 22 · SLT100A: 25 · SLT125A: 30
Маса, кг	SLT63A: 50 · SLT80A: 68 · SLT100A: 88 · SLT125A: 150
12 work stations	SLT80A: 8 work stations · SLT100A: 8 work stations · SLT125A: 8 work stations · SLT63A: 380
Opposites side, 8 work stations	SLT63A: 390
Boring Tool, Φ20	SLT63A: Φ40 · SLT125A: Φ50
O.D Tool, 20	SLT63A: 25 · SLT125A: 32
Facing Tool, 20	SLT63A: 25 · SLT125A: 32
`POpposite edge of cutterhead, AOutside di…	SLT63A: FOutside diameter/end square · SLT125A: GOutside diameter/end square
SLT80A/ST80, 8 work stations	SLT63A: Φ204 · SLT125A: Φ220
SLT100A/ST100, 8 work stations	SLT63A: Φ277 · SLT125A: Φ258
Точность и скорость	
Час повороту, с	SLT63A: 0.9 · SLT80A: 1.1 · SLT100A: 1.4 · SLT125A: 1.8
Точність індексування, кут. с	SLT63A: ±4″ · SLT80A: ±4″ · SLT100A: ±4″ · SLT125A: ±4″
Точність повторного позиціювання, кут. с	SLT63A: ±1.6″ · SLT80A: ±1.6 ″ · SLT100A: ±1.6 ″ · SLT125A: ±1.6 ″

Сервоприводна револьверна головка ST

P-0532



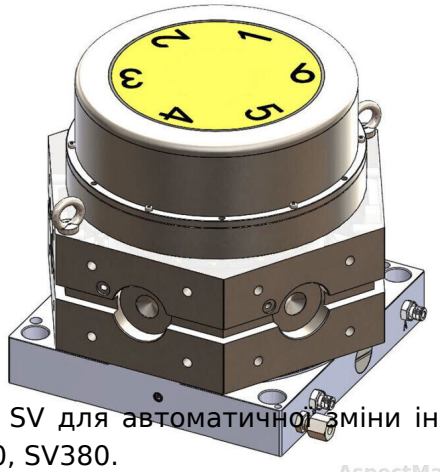
Серія ST для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: ST80, ST100.

Технічні характеристики

Присоединительные размеры	
Розмір H, мм	ST80: 80 · ST100: 100
Розмір A, мм	ST80: 225 · ST100: 232
Розмір B, мм	ST80: 350 · ST100: 368
Розмір C, мм	ST80: 312 · ST100: 350
Розмір D, мм	ST80: 14 · ST100: 14
Розмір F, мм	ST80: 25 · ST100: 28
Розмір G, мм	ST80: Ф17 · ST100: Ф20
Розмір J, мм	ST80: 7.5 · ST100: 9
Розмір K, мм	ST80: 290 · ST100: 320
Розмір L, мм	ST80: 80/90 · ST100: 90
Розмір M, мм	ST80: PT1/4 · ST100: PT3/8
Розмір N, мм	ST80: PT1/4 · ST100: PT3/8
Розмір Q, мм	ST80: 95 · ST100: 110
Розмір R, мм	ST80: 70 · ST100: 60
Розмір S, мм	ST80: 35 · ST100: 40
Розмір T, мм	ST80: 35 · ST100: 30
Розмір U, мм	ST80: 11 · ST100: 13
Розмір V, мм	ST80: 45 · ST100: 45
Розмір Model	ST100: ST100
Основные параметры	
Висота центрів, мм	ST80: 80 · ST100: 100
Кількість позицій	ST80: 8□12 · ST100: 8□12
Зусилля затиску, кгс	ST80: 2800 · ST100: 3200
Робочий тиск, МПа	ST80: 3.5±0.5 · ST100: 3.5±0.5
Витрата робочої рідини, л/хв	ST80: 22 · ST100: 25
Маса, кг	ST80: 68 · ST100: 88
Точность и скорость	
Час повороту, с	ST80: 1.1 · ST100: 1.4
Точність індексування, кут. с	ST80: ±4″ · ST100: ±4″
Точність повторного позиціювання, кут. с	ST80: ±1.6 ″ · ST100: ±1.6 ″

Сервоприводна револьверна головка SV

P-0551



Серія SV для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: SV300, SV320, SV380.

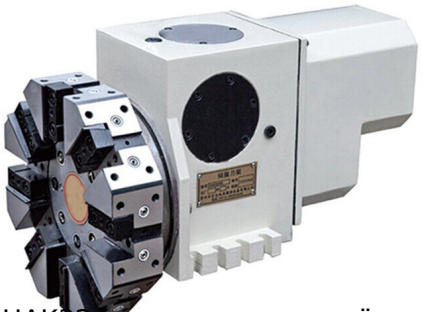
AspectMash

Технічні характеристики

Присоединительные размеры	
Розмір H, мм	SV300: 125 · SV320: 125 · SV380: 160
Розмір A, мм	SV300: 300 · SV320: 320 · SV380: 350
Розмір B, мм	SV300: 300 · SV320: 300 · SV380: 400
Розмір C, мм	SV300: 260 · SV320: 260 · SV380: 300
Розмір D, мм	SV300: Φ60 · SV320: Φ60 · SV380: Φ80
Розмір E, мм	SV300: Φ12 · SV320: Φ12 · SV380: Φ12
Розмір F, мм	SV300: Φ17.5 · SV320: Φ17.5 · SV380: Φ21
Розмір P, мм	SV300: 300 · SV320: 320 · SV380: 380
Розмір G, мм	SV300: PT3/8 · SV320: PT3/8 · SV380: PT3/8
Розмір J, мм	SV300: PT1/4 · SV320: PT1/4 · SV380: PT1/4
Розмір Item	SV320: SV320
Розмір Model	SV380: SV380
Основные параметры	
Висота центрів, мм	SV300: 125 · SV320: 125 · SV380: 160
Кількість позицій	SV300: 4/5/6 · SV320: 5/6 · SV380: 5/6
Час повороту на 72°, с	SV300: 1 · SV320: 1 · SV380: 1.2
Час повороту на 90°, с	SV300: 1.2 · SV320: 1.2 · SV380: -
Зусилля затиску, кгс	SV300: 7800 · SV320: 9300 · SV380: 13300
Робочий тиск, МПа	SV300: 5±0.5 · SV320: 5±0.5 · SV380: 5±0.5
Витрата робочої рідини, л/хв	SV300: 25 · SV320: 25 · SV380: 30
Маса, кг	SV300: 100 · SV320: 120 · SV380: 180
Кількість інструментальних позицій	SV300: 4 / 5 / 6 · SV320: 5 / 6 · SV380: 5 / 6
Тиск гідросистеми, МПа	SV300: 5 ± 0.5 · SV320: 5 ± 0.5 · SV380: 5 ± 0.5
Рекомендоване застосування	SV300: Compact and medium-size CNC lathes · SV320: Medium-duty turning applications · SV380: Larger CNC lathes and heavy cutting
Точность и скорость	
Час повороту на 60°, с	SV300: 0.85 · SV320: 0.85 · SV380: 1.2
Точність індексування, кут. с	SV300: ±4″ · SV320: ±4″ · SV380: ±4″
Точність повторного позиціювання, кут. с	SV300: ±1.6 ″ · SV320: ±1.6 ″ · SV380: ±1.6 ″

Сервоприводна револьверна головка з гідравлічним затиском HAK32

P-0542



Серія HAK32 для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: HAK32063, HAK32080, HAK32100, HAK32125, HAK32160.

AspectMash

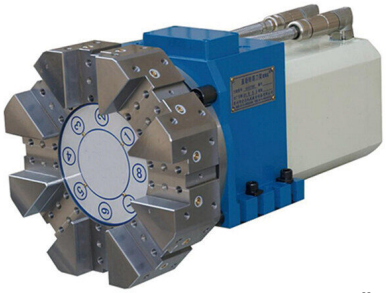
Технічні характеристики

Присоединительные размеры

Розмір A, мм	HAK32063: 230 · HAK32080: 260 · HAK32100: 300 · HAK32125: 380
Розмір B, мм	HAK32063: 190 · HAK32080: 210 · HAK32100: 238 · HAK32125: 308
Розмір C, мм	HAK32063: 168 · HAK32080: 188 · HAK32100: 213 · HAK32125: 280
Розмір D, мм	HAK32063: 143 · HAK32080: 158 · HAK32100: 180 · HAK32125: 238
Розмір H1, мм	HAK32063: 63 · HAK32080: 80 · HAK32100: 100 · HAK32125: 125
Розмір H2, мм	HAK32063: 230 · HAK32080: 250 · HAK32100: 300 · HAK32125: 345
Розмір b1, мм	HAK32063: 11 · HAK32080: 11 · HAK32100: 13 · HAK32125: 18
Розмір h, мм	HAK32063: 20 · HAK32080: 25 · HAK32100: 25 · HAK32125: 32
Розмір L, мм	HAK32063: 468 · HAK32080: 482 · HAK32100: 542 · HAK32125: 611
Розмір L1, мм	HAK32063: 55 · HAK32080: 62 · HAK32100: 80 · HAK32125: 90
Розмір L2, мм	HAK32063: 31 · HAK32080: 36 · HAK32100: 40 · HAK32125: 51
Розмір L3, мм	HAK32063: 176 · HAK32080: 176 · HAK32100: 195 · HAK32125: 220
Розмір J, мм	HAK32063: 25 · HAK32080: 25 · HAK32100: 32 · HAK32125: 32
Розмір K, мм	HAK32063: 30 · HAK32080: 32 · HAK32100: 40 · HAK32125: 44
Розмір M, мм	HAK32063: 30 · HAK32080: 32 · HAK32100: 30 · HAK32125: 43
Розмір N, мм	HAK32063: 30 · HAK32080: 32 · HAK32100: 30 · HAK32125: 43
Розмір P, мм	HAK32063: / · HAK32080: / · HAK32100: / · HAK32125: /
Розмір φ1, мм	HAK32063: φ286 · HAK32080: φ310 · HAK32100: φ360 · HAK32125: φ460
Розмір φ2, мм	HAK32063: φ338 · HAK32080: φ366 · HAK32100: φ420 · HAK32125: φ530
Розмір φ3, мм	HAK32063: φ25 · HAK32080: φ32 · HAK32100: φ32 · HAK32125: φ40

Сервоприводна револьверна головка з гідравлічним затиском НАК37

P-0539



Серія НАК37 для автоматичної зміни інструмента на токарних верстатах з ЧПК; моделі: НАК37063, НАК37080, НАК37100.

AspectMash

Технічні характеристики

Присоединительные размеры

Розмір A, мм	НАК37063: 230 · НАК37080: 260 · НАК37100: 300
Розмір B, мм	НАК37063: 185 · НАК37080: 215 · НАК37100: 255
Розмір C, мм	НАК37063: 165 · НАК37080: 190 · НАК37100: 220
Розмір D, мм	НАК37063: 133 · НАК37080: 165 · НАК37100: 200
Розмір H1, мм	НАК37063: 63 · НАК37080: 80 · НАК37100: 100
Розмір H2, мм	НАК37063: 138 · НАК37080: 190.5 · НАК37100: 227.5
Розмір b1, мм	НАК37063: 11 · НАК37080: 11 · НАК37100: 13
Розмір h, мм	НАК37063: 20 · НАК37080: 25 · НАК37100: 25
Розмір L, мм	НАК37063: 420 · НАК37080: 445.5 · НАК37100: 547
Розмір L1, мм	НАК37063: 65 · НАК37080: 76 · НАК37100: 90
Розмір L2, мм	НАК37063: 126 · НАК37080: 142 · НАК37100: 155
Розмір L3, мм	НАК37063: 188 · НАК37080: 212 · НАК37100: 255
Розмір J, мм	НАК37063: 19.5 · НАК37080: 25 · НАК37100: 32
Розмір K, мм	НАК37063: 30 · НАК37080: 32 · НАК37100: 40
Розмір M, мм	НАК37063: 30 · НАК37080: 32 · НАК37100: 30
Розмір N, мм	НАК37063: 30 · НАК37080: 32 · НАК37100: 30
Розмір φ1, мм	НАК37063: φ286 · НАК37080: φ310 · НАК37100: φ360
Розмір φ2, мм	НАК37063: φ338 · НАК37080: φ370 · НАК37100: φ420
Розмір φ3, мм	НАК37063: φ25 · НАК37080: φ32 · НАК37100: φ32

Силові верстатні лещата CMV

P-0515

Силові лещата CMV для важкої обробки на вертикальних/горизонтальних центрах. Корпус FCD60, розкриття 130–340 мм, зусилля 4000–5000 кгс.

Технічні характеристики

Общие	
Тип / привід	CMV: силові
Модель CMV-100V	
Максимальне розкриття, мм	CMV-100V: 130
Зусилля затиску, кгс	CMV-100V: 4000
Маса, кг	CMV-100V: 25
Габарити, мм	CMV-100V: 530×150×185
Модель CMV-130V	
Максимальне розкриття, мм	CMV-130V: 180
Зусилля затиску, кгс	CMV-130V: 4500
Маса, кг	CMV-130V: 38
Габарити, мм	CMV-130V: 600×180×200
Модель CMV-160V	
Максимальне розкриття, мм	CMV-160V: 240
Зусилля затиску, кгс	CMV-160V: 4500
Маса, кг	CMV-160V: 55
Габарити, мм	CMV-160V: 670×210×215
Модель CMV-160VL	
Максимальне розкриття, мм	CMV-160VL: 300
Зусилля затиску, кгс	CMV-160VL: 4500
Маса, кг	CMV-160VL: 60
Габарити, мм	CMV-160VL: 750×210×215
Модель CMV-200V	
Максимальне розкриття, мм	CMV-200V: 340
Зусилля затиску, кгс	CMV-200V: 5000
Маса, кг	CMV-200V: 87
Габарити, мм	CMV-200V: 800×250×240
Материал	
Матеріал корпусу	CMV: FCD60

Система контролю буронабивних паль JJC-1D

P-0621

Система контролю буронабивних паль JJC-1D призначений для контролю геометрії та стану свердловин у мостовому й залізничному будівництві. Виконання: JJC-1D.

Технічні характеристики

Стандарты

Застосовні стандарти	JJC-1D: Borehole diameter measurement range: (1) Φ500mm□Φ1200mm (JJY-2); If equipped with an extending leg of 200 mm, its measurement range can be extended to 1600 mm; (2) Φ1000mm□Φ1800mm (JJY-5); If equipped with an extending leg of 770 mm, its measurement range can be extended to 2800 mm; Borehole diameter measurement error: (1) ±15 mm (JJY-2); (2) ±25 mm (JJY-5); Current for caliper: 10 mA Sensitivity of caliper: ≥100mV/10cm (when current is at 10 mA) Cable length: 100 m (maximum is 125 m) Tension of cable: 0.35t (It will broken at 0.65 t) Drag thickness determination: (1) Distance interval between electrodes: 0.02m±0.5mm; (2) Measurement error of electric resistance: ≤5%; Verticality determination: (1) Measurement range: 0□10°; (2) Resolution: 0.05°; (3) Measurement error: ≤±0.1%; Depth indication error: ≤1‰ Working temperature: (1) Measurement probes: 0□50℃; (2) Controlling case: -10℃□45℃ (3) Relative humidity: <85%; Pressure endured by caliper: ≥3Mpa Power supply: AC 220V, 50 Hz, 50 W

Система контролю буронабивних паль JJC-1EG

P-0620

Система контролю буронабивних паль JJC-1EG призначений для контролю діаметра, глибини, вертикальності та якості свердловин під бетонні палі. Виконання: JJC-1EG.

Технічні характеристики

Стандарты

Застосовні стандарти	JJC-1EG: Hole measuring range Φ500mm□Φ1600mm Hole measuring bias ≤±5mm Verticality measurement Measuring range: 0°□10° Resolution□0.01° Measuring bias□≤±0.1° Sediment thickness measurement Diameter of probe underground□Φ40mm Interval between electrodes□20mm±0.5mm Specific resistance measuring bias:≤5% Winch Length of cable□100m□as customer’s need□ Pulling strength of cable□≥0.35t□tear-out strength 0.65t□ Cabling speed:10m/min Depth indication bias□≤1‰ Weight of winch□50kg Motor power□550W Dimension□L×W×H□□ 600mm×450mm×350mm□600mm height by hand Control mode□Two direction switch Cabling mode:It has automatic cabling function and hand cranking function. Working temperature Measuring probe□ 0℃□50℃ Units on the ground□ -10℃□45℃ Relative humidity □85% Power supply AC(220V±10%),50Hz

Система старіння бітуму PAV/VDO TBTPAV-II

P-0592

Система старіння бітуму PAV/VDO TBTPAV-II призначений для прискореного старіння бітумного в’яжучого під тиском і подальшої вакуумної дегазації. Виконання: TBTPAV-II.

Технічні характеристики

Технические параметры

Живлення, Гц	TBTPAV-II: 220V, 50
Робочий medium	TBTPAV-II: Air
Rated робочий температура, °C	TBTPAV-II: 80~115
Rated робочий тиск, МПа	TBTPAV-II: 2.1
Тиск controller точність, МПа	TBTPAV-II: ±0.01
Температура controller точність, °C	TBTPAV-II: ±0.1
Час segment	TBTPAV-II: 64x1080min
Керування метод	TBTPAV-II: Touch screen or remote control
Габаритні розміри, мм	TBTPAV-II: 845x540x545
Температура керування точність	TBTPAV-II: ±2℃(standard requested±5℃)
Стандарты	
Застосовні стандарти	TBTPAV-II: ASTM D6521, AASHTO R28, EN 14769

Стандартні прошивні головки BR-G5–BR-G25

P-0315

AspectMash

Стандартні прошивні головки серії BR для ротаційного прошивання внутрішніх шестигранних, квадратних, TORX та профільних отворів. Діапазон моделей: BR-G5–BR-G25.

Технічні характеристики

Модель	
Тип інструменту	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: Стандартна фіксована прошивна головка
Серія	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: BR
Моделі в картці	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25
Назначение	
Тип обробки	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: Прошивання / ротаційне протягування внутрішніх профілів
Оброблювані профілі	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: Шестигранник, квадрат, TORX, профільні отвори
Совместимость	
Тип верстатів	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: Універсальні та CNC-верстати
Рабочие параметры	
Діапазон хвостовика прошивки d, мм	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: Ø5–Ø25
Діапазон шестигранних отворів, мм	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: 1–40
Діапазон квадратних отворів, мм	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: 1–25
Діапазон TORX, T	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: T5–T60
Максимальна глибина роботи, мм	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: 7,5–65
Размеры	
Розмір корпусу H, мм	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: 35–105
Розмір корпусу K, мм	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: 22–98

Маса, г	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: 110–5100
Хвостовики	
Типи з'єднань	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: Циліндричний / Morse CM / ISO-DIN 69871 / DIN 2080 / VDI / HSK
Циліндричний хвостовик, мм	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: Ø8–Ø40
Конус Morse CM	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: 2–4
ISO-DIN 69871 / DIN 2080	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: 30–50
VDI	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: VDI 20 / VDI 30 / VDI 40
HSK	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: HSK 40 / HSK 50 / HSK 63
Технология	
Принцип роботи	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: Обертання + осьова подача + маятниковий рух
Підготовка отвору	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: Попередній отвір і фаска на вході
Технические характеристики по моделям	
Зведені параметри BR-G5	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: d Ø5; шестигранник 1–6 мм; квадрат 1–4 мм; TORX —; глибина 7,5 мм; H 35 мм; K 22 мм; маса 110 г
Зведені параметри BR-G8S	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: d Ø8; шестигранник 1–8 мм; квадрат 1–6 мм; TORX T5–T15; глибина 15 мм; H 36 мм; K 35 мм; маса 410 г
Зведені параметри BR-G8M	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: d Ø8; шестигранник 1–8 мм; квадрат 1–6 мм; TORX T5–T15; глибина 15 мм; H 47 мм; K 28 мм; маса 225 г
Зведені параметри BR-G8	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: d Ø8; шестигранник 1–10 мм; квадрат 1–8 мм; TORX T5–T20; глибина 15 мм; H 46 мм; K 35 мм; маса 470 г
Зведені параметри BR-G12B	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: d Ø12; шестигранник 1–14 мм; квадрат 1–10 мм; TORX T5–T30; глибина 20 мм; H 65 мм; K 45 мм; маса 750 г
Зведені параметри BR-G12	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: d Ø12; шестигранник 1–14 мм; квадрат 1–12 мм; TORX T5–T50; глибина 20 мм; H 78 мм; K 58 мм; маса 1460 г
Зведені параметри BR-G16	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: d Ø16; шестигранник 1–24 мм; квадрат 1–16 мм; TORX T5–T60; глибина 21 мм; H 94 мм; K 70 мм; маса 2550 г
Зведені параметри BR-G16L	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: d Ø16; шестигранник 5–28 мм; квадрат 5–22 мм; TORX —; глибина 40 мм; H 105 мм; K 90 мм; маса

	4400 г
Зведені параметри BR-G25	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: d Ø25; шестигранник 10–40 мм; квадрат 10–25 мм; TORX —; глибина 65 мм; H 105 мм; K 98 мм; маса 5100 г

Статичний штамповий прилад TBTSPL-EV2

P-0623

Статичний штамповий прилад TBTSPL-EV2 призначений для оцінювання несної здатності та деформації транспортних основ статичним навантаженням. Виконання: TBTSPL-EV2.

Технічні характеристики

Технические параметры

Application area	TBTSPL-EV2: Various types of soil and earth-rock mixed fillers with a particle size not larger than 1/4 of the bearing plate diameter
Випробування influence depth, мм	TBTSPL-EV2: 0~500
Робочий environment, ч	TBTSPL-EV2: Temperature -10℃~40℃; humidity <90%R
Handheld основний блок, кг	TBTSPL-EV2: Screen size: 3 inch Dimension: 100×205×40mm Weight: 0.8
Storage навантаження, A	TBTSPL-EV2: 400 group testing dat
Data transmission метод	TBTSPL-EV2: Cable transmission
Живлення, c	TBTSPL-EV2: Large capacity lithium battery can work more than 18 hour
Індикація	TBTSPL-EV2: Handheld main unit screen, switch display between Chinese and English interface
Mini Printer	TBTSPL-EV2: Wireless Bluetooth printing
Sensor, кН	TBTSPL-EV2: 100
Переміщення sensor діапазон, мм	TBTSPL-EV2: 25mm, resolution 0.01
Data acquisition device, кг	TBTSPL-EV2: Diameter: 300mm Thickness: 25mm Weight: around 17.5
Loading device, мм	TBTSPL-EV2: Hydraulic pump: capacity 100kN high-pressure hose: length 2m Plug-in pressure cylinder extension rod: 1×40mm, 1×90mm, 1×120mm, 1×160mm, 2×60
Settlement випробування device, кг	TBTSPL-EV2: Three-point support frame (with retractable, rotatable lever arm, adjustable base) Dimension: around 2320×570×420mm(LxWxH) Weight: around 12.5
Package розмір, кг	TBTSPL-EV2: Material: Engineering Plastics Dimension: around 470×360×170mm Weight: around 7.0
Package case 1, кг	TBTSPL-EV2: Material: Aluminum alloy Dimension: around 1410×510×260mm Weight: around 72
Package case 2, кг	TBTSPL-EV2: Material: Aluminum alloy Dimension: around 1270×440×230mm Weight: around 32

Стаціонарний високошвидкісний верстат для зняття фаски з труб OCW-1230

P-0257

Стаціонарний високошвидкісний верстат OCW-1230 для зняття фаски з труб до 1230 мм, стінка 4-40 мм, максимальна швидкість 40 об/хв.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	OCW-1230: стаціонарний високошвидкісний верстат для зняття фаски з труб
ЧПК	OCW-1230: Hi
Рабочий диапазон	
Максимальний зовнішній діаметр труби, …	OCW-1230: 1230
Товщина стінки труби, мм	OCW-1230: 4-40
Мінімальна довжина заготовки, мм	OCW-1230: 700
Привод и скорость	
Максимальна швидкість обертання, об/хв	OCW-1230: 40
Потужність головного шпинделя, кВт	OCW-1230: 45

Стаціонарний високошвидкісний верстат для зняття фаски з труб OCW-168

P-0252

Стаціонарний високошвидкісний верстат OCW-168 для зняття фаски з труб до 168 мм, стінка 4-20 мм, максимальна швидкість 200 об/хв.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	OCW-168: стаціонарний високошвидкісний верстат для зняття фаски з труб
ЧПК	OCW-168: Hi
Рабочий диапазон	
Максимальний зовнішній діаметр труби, …	OCW-168: 168
Товщина стінки труби, мм	OCW-168: 4-20
Мінімальна довжина заготовки, мм	OCW-168: 250
Привод и скорость	
Максимальна швидкість обертання, об/хв	OCW-168: 200
Потужність головного шпинделя, кВт	OCW-168: 5.5

Стаціонарний високошвидкісний верстат для зняття фаски з труб OCW-325

P-0253

Стаціонарний високошвидкісний верстат OCW-325 для зняття фаски з труб до 325 мм, стінка 4-20 мм, максимальна швидкість 150 об/хв.

AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	OCW-325: стаціонарний високошвидкісний верстат для зняття фаски з труб
ЧПК	OCW-325: Hi
Рабочий диапазон	
Максимальний зовнішній діаметр труби, …	OCW-325: 325
Товщина стінки труби, мм	OCW-325: 4-20
Мінімальна довжина заготовки, мм	OCW-325: 320
Привод и скорость	
Максимальна швидкість обертання, об/хв	OCW-325: 150
Потужність головного шпинделя, кВт	OCW-325: 7.5

Стаціонарний високошвидкісний верстат для зняття фаски з труб OCW-457

P-0254

Стаціонарний високошвидкісний верстат OCW-457 для зняття фаски з труб до 457 мм, стінка 4-25 мм, максимальна швидкість 110 об/хв.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	OCW-457: стаціонарний високошвидкісний верстат для зняття фаски з труб
ЧПК	OCW-457: Hi
Рабочий диапазон	
Максимальний зовнішній діаметр труби, …	OCW-457: 457
Товщина стінки труби, мм	OCW-457: 4-25
Мінімальна довжина заготовки, мм	OCW-457: 600
Привод и скорость	
Максимальна швидкість обертання, об/хв	OCW-457: 110
Потужність головного шпинделя, кВт	OCW-457: 7.5

Стаціонарний високошвидкісний верстат для зняття фаски з труб OCW-610

P-0255

Стаціонарний високошвидкісний верстат OCW-610 для зняття фаски з труб до 610 мм, стінка 4-25 мм, максимальна швидкість 55 об/хв.

AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	OCW-610: стаціонарний високошвидкісний верстат для зняття фаски з труб
ЧПК	OCW-610: Hi
Рабочий диапазон	
Максимальний зовнішній діаметр труби, …	OCW-610: 610
Товщина стінки труби, мм	OCW-610: 4-25
Мінімальна довжина заготовки, мм	OCW-610: 700
Привод и скорость	
Максимальна швидкість обертання, об/хв	OCW-610: 55
Потужність головного шпинделя, кВт	OCW-610: 7.5

Стаціонарний високошвидкісний верстат для зняття фаски з труб OCW-830

P-0256

Стаціонарний високошвидкісний верстат OCW-830 для зняття фаски з труб до 830 мм, стінка 4-40 мм, максимальна швидкість 45 об/хв.

AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	OCW-830: стаціонарний високошвидкісний верстат для зняття фаски з труб
ЧПК	OCW-830: Hi
Рабочий диапазон	
Максимальний зовнішній діаметр труби, …	OCW-830: 830
Товщина стінки труби, мм	OCW-830: 4-40
Мінімальна довжина заготовки, мм	OCW-830: 700
Привод и скорость	
Максимальна швидкість обертання, об/хв	OCW-830: 45
Потужність головного шпинделя, кВт	OCW-830: 30

Стрічкопильний верстат BS-1018B

P-0188

Стрічкопильний верстат BS-1018B призначений для різання круглого, профільного та прямокутного металевого прокату. Основні параметри: максимальний різ круглої заготовки при 90° — 254mm(10″); різ прямокутної заготовки при 90° — 127×457mm(5″×18″); потужність двигуна — 1.5W 2HP(3PH).

AspecMash

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний різ круглої заготовки 90°	BS-1018B: 254mm(10″)
Максимальний різ прямокутної заготовки…	BS-1018B: 127×457mm(5″×18″)
Максимальний різ круглої заготовки 45°	BS-1018B: 150mm(6”)
Максимальний різ прямокутної заготовки…	BS-1018B: 150×190mm(6″×7.5″)
при 60HZ	BS-1018B: 35,60,88,115MPM
при 50HZ	BS-1018B: 29,50,73,95MPM
Розмір пильного полотна	BS-1018B: 27×0.9×3280mm
Потужність двигуна	BS-1018B: 1.5W 2HP(3PH)
Тип приводу	BS-1018B: V-belt
Розмір пакування	BS-1018B: 183×83×115cm
Маса нетто/брутто	BS-1018B: 310/385kg

Стрічкопильний верстат BS-1018R

P-0189

Стрічкопильний верстат BS-1018R призначений для різання круглого, профільного та прямокутного металевого прокату. Основні параметри: максимальний різ круглої заготовки при 90° — 254mm(10″); різ прямокутної заготовки при 90° — 160×406mm(6.3″×16″); потужність двигуна — 1.5W 2HP(3PH).

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний різ круглої заготовки 90°	BS-1018R: 254mm(10″)
Максимальний різ прямокутної заготовки…	BS-1018R: 160×406mm(6.3″×16″)
Максимальний різ круглої заготовки 45°	BS-1018R: 170mm(6.7”)
Максимальний різ прямокутної заготовки…	BS-1018R: 160×190mm(6.3″×7.5″)
при 60HZ	BS-1018R: 35,60,88,115MPM Optional:variable speed
при 50HZ	BS-1018R: 29,50,73,95MPM Optional:variable speed
Розмір пильного полотна	BS-1018R: 27×0.9×3215mm
Потужність двигуна	BS-1018R: 1.5W 2HP(3PH)
Тип приводу	BS-1018R: V-belt
Розмір пакування	BS-1018R: 189×84×134cm
Маса нетто/брутто	BS-1018R: 300/360kg

Стрічкопильний верстат BS-260G

P-0193

Стрічкопильний верстат BS-260G призначений для різання круглого, профільного та прямокутного металевого прокату. Основні параметри: максимальний різ круглої заготовки при 90° — 227mm(9”); різ прямокутної заготовки при 90° — 260*200mm(10”*7.9”); потужність двигуна — 0.75/1.1kw 1/1.5HP(3PH).

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний різ круглої заготовки 90°	BS-260G: 227mm(9”)
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-260G: 260*200mm(10”*7.9”)
Максимальний різ круглої заготовки 60°	BS-260G: 90mm(3.5'')
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-260G: 85x85mm(3.3''x3.3'')
Максимальний різ круглої заготовки 45°	BS-260G: 150mm(6”)
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-260G: 150*125mm(5.9”*5”)
Швидкість руху полотна	BS-260G: 2P, 72 MPM/4P, 36 MPM
Розмір пильного полотна	BS-260G: 27*0.9*2455mm
Потужність двигуна	BS-260G: 0.75/1.1kw 1/1.5HP(3PH)
Тип приводу	BS-260G: Gear
Розмір пакування	BS-260G: 146*72*102cm
Маса нетто/брутто	BS-260G: 220/275kg

Стрічкопильний верстат BS-280G

P-0194

Ст[illegible] верстат [illegible]изначений для різання круглого, профільного та пр[illegible]еталевого [illegible]новні параметри: максимальний різ круглої заготовки при 90° — 220mm(8.6”); різ прямокутної заготовки при 90° — 250*155mm(10”*6.1”); потужність двигуна — 0.75/1.1kw /1.5HP(3PH).

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний різ круглої заготовки 90°	BS-280G: 220mm(8.6”)
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-280G: 250*155mm(10”*6.1”)
Максимальний різ круглої заготовки 60°	BS-280G: 100mm(4'')
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-280G: 80x95mm(3.1''x3.7'')
Максимальний різ круглої заготовки 45°	BS-280G: 160mm(6”)
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-280G: 160*110mm(6.3”*4.3”)
Швидкість руху полотна	BS-280G: 40/80MPM
Розмір пильного полотна	BS-280G: 27*0.9*2450mm
Потужність двигуна	BS-280G: 0.75/1.1kw /1.5HP(3PH)
Тип приводу	BS-280G: Gear
Розмір пакування	BS-280G: 133*80*105cm(body) 67*40*62cm(stand)
Маса нетто/брутто	BS-280G: 254/287kg

Стрічкопильний верстат BS-315GH

P-0183

Ст[illegible]льний верстат BS[illegible] призначений для різання круглого, профільного та пр[illegible]ого металевого п[illegible]новні параметри: максимальний різ круглої заготовки при 90° — 230mm(9"); різ прямокутної заготовки при 90° — 315x170mm(12.4"x6.7"); потужність двигуна — 0.75/1.1kw.

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний різ круглої заготовки 90°	BS-315GH: 230mm(9")
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-315GH: 315x170mm(12.4"x6.7")
Максимальний різ круглої заготовки 60°	BS-315GH: 130mm(5")
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-315GH: 130x105mm(5"x4")
Максимальний різ круглої заготовки 45°	BS-315GH: 210mm(8.25")
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-315GH: 210x170mm(8.25"x6.7")
при 50HZ	BS-315GH: 40/80MPM
при 60HZ	BS-315GH: 48/96MPM
Розмір пильного полотна	BS-315GH: 27x0.9x2825mm
Потужність двигуна	BS-315GH: 0.75/1.1kw
Тип приводу	BS-315GH: Gear
Розмір пакування	BS-315GH: 1630x900x1550mm
Маса нетто/брутто	BS-315GH: 380/420kg

Стрічкопильний верстат BS-460G

P-0184

Стрічкопильний верстат BS-460G призначений для різання круглого, профільного та прямокутного металевого прокату. Основні параметри: максимальний різ круглої заготовки при 90° — 330mm(13″); різ прямокутної заготовки при 90° — 460×250mm(18″×9.8″); потужність двигуна — 1.5/2.2kW.

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний різ круглої заготовки 90°	BS-460G: 330mm(13″)
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-460G: 460×250mm(18″×9.8″)
Максимальний різ круглої заготовки 60°	BS-460G: 205mm(8″)
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-460G: 205×250mm(8″×9.8″)
Максимальний різ круглої заготовки 45°	BS-460G: 305mm(12″)
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-460G: 305×250mm(12″×9.8″)
при 50HZ	BS-460G: 40/80MPM
при 60HZ	BS-460G: 48/96MPM
Розмір пильного полотна	BS-460G: 27x0.9x3960 mm
Потужність двигуна	BS-460G: 1.5/2.2kW
Тип приводу	BS-460G: Gear
Розмір пакування	BS-460G: 231×107×163cm
Маса нетто/брутто	BS-460G: 750/830kg

Стрічкопильний верстат BS-712N

P-0186

Стрічкопильний верстат BS-712N призначений для різання круглого, профільного та прямокутного металевого прокату. Основні параметри: максимальний різ круглої заготовки при 90° — 178mm(7″); різ прямокутної заготовки при 90° — 178×305mm(7″×12″); потужність двигуна — 750W1HP(3PH),1.1Kw1.5HP(1PH).

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний різ круглої заготовки 90°	BS-712N: 178mm(7″)
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-712N: 178×305mm(7″×12″)
Максимальний різ круглої заготовки 45°	BS-712N: 127mm(5″)
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-712N: 120×125mm(4.75″×4.88″)
при 50HZ	BS-712N: 22,34,49,64MPM
при 60HZ	BS-712N: 27,41,59,78MPM
Розмір пильного полотна	BS-712N: 20×0.9×2362mm
Потужність двигуна	BS-712N: 750W1HP(3PH),1.1Kw1.5HP(1PH)
Тип приводу	BS-712N: Belt
Розмір пакування	BS-712N: 125×45×115cm
Маса нетто/брутто	BS-712N: 145/178kg

Стрічкопильний верстат BS-712R

P-0187

Стрічкопильний верстат BS-712R призначений для різання круглого, профільного та прямокутного металевого прокату. Основні параметри: максимальний різ круглої заготовки при 90° — 178mm(7″); різ прямокутної заготовки при 90° — 178×210mm(7″×8.25″); потужність двигуна — 750W1HP(3PH),1.1Kw1.5HP(1PH).

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний різ круглої заготовки 90°	BS-712R: 178mm(7″)
Максимальний різ прямокутної заготовки…	BS-712R: 178×210mm(7″×8.25″)
Максимальний різ круглої заготовки 45°	BS-712R: 127mm(5″)
Максимальний різ прямокутної заготовки…	BS-712R: 85×140mm(3.33″×5.5″)
при 50HZ	BS-712R: 22.34.49.64MPM
при 60HZ	BS-712R: 27.41.59.78MPM
Розмір пильного полотна	BS-712R: 19×0.9×2362mm
Потужність двигуна	BS-712R: 750W1HP(3PH),1.1Kw1.5HP(1PH)
Тип приводу	BS-712R: Gear V-belt
Розмір пакування	BS-712R: 129×73×115cm
Маса нетто/брутто	BS-712R: 170/192kg

Стрічкопильний верстат BS-912B

P-0190

Стрічкопильний верстат BS-912B призначений для різання круглого, профільного та прямокутного металевого прокату. Основні параметри: максимальний різ круглої заготовки при 90° — 229mm(9”); різ прямокутної заготовки при 90° — 178x305mm (7”x12”); потужність двигуна — 1.1kw 1.5HP(3PH),1.5kw 2HP(1PH).

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний різ круглої заготовки 90°	BS-912B: 229mm(9”)
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-912B: 178x305mm (7”x12”)
Максимальний різ круглої заготовки 45°	BS-912B: 150mm(6”)
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-912B: 127x150mm (5”x6”)
Швидкість руху полотна	BS-912B: 32,60,88,115MPM
при 50Hz	BS-912B: 26,50,73,95MPM
Розмір пильного полотна	BS-912B: 27x0.9x2655mm
Потужність двигуна	BS-912B: 1.1kw 1.5HP(3PH),1.5kw 2HP(1PH)
Тип приводу	BS-912B: V-belt
Розмір пакування	BS-912B: 154x59x115cm
Маса нетто/брутто	BS-912B: 230/260 kg

Стрічкопильний верстат з ЧПК BS-460GB

P-0185

Стрічкопильний верстат з ЧПК BS-460GB призначений для різання круглого, профільного та прямокутного металевого прокату. Основні параметри: максимальний різ круглої заготовки при 90° — 330 (13″) mm; різ прямокутної заготовки при 90° — 460×250 (18″ *9.8″) mm; потужність двигуна — 1.5/2.2 kw.

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний різ круглої заготовки 90°, ...	BS-460GB: 330 (13″)
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-460GB: 460×250 (18″ *9.8″)
Максимальний різ круглої заготовки 60°, ...	BS-460GB: 205mm(8”)
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-460GB: 205x250 (8” *9.8”)
Максимальний різ круглої заготовки 45°, ...	BS-460GB: 305 (12”)
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-460GB: 305×250 (12″ *39.8″)
Швидкість руху полотна, об/хв	BS-460GB: 40/80
Розмір пильного полотна, мм	BS-460GB: 27*0.9*3960
Потужність двигуна, кВт	BS-460GB: 1.5/2.2
Тип приводу, -	BS-460GB: Gear
Маса нетто/брутто, кг	BS-460GB: 1250/1430
Overall dimension(L*W*H), мм	BS-460GB: 2500*2300*1630

Стрічкопильний верстат з ЧПК BS-650G

P-0191

Стрічкопильний верстат з ЧПК BS-650G призначений для різання круглого, профільного та прямокутного металевого прокату. Основні параметри: максимальний різ круглої заготовки при 90° — 460 mm; різ прямокутної заготовки при 90° — 650*350 mm; потужність двигуна — 3 kw.

AspecMash

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний різ круглої заготовки 90°, ...	BS-650G: 460
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-650G: 650*350
Максимальний різ круглої заготовки 60°, ...	BS-650G: 310
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-650G: 310*350
Максимальний різ круглої заготовки 45°, ...	BS-650G: 460
Максимальний різ прямокутної заготовки...	BS-650G: 460*350
Швидкість руху полотна, об/хв	BS-650G: 23-95
Розмір пильного полотна, мм	BS-650G: 34*1.2*5220
Потужність двигуна, кВт	BS-650G: 3
Тип приводу, -	BS-650G: Gear
Маса нетто/брутто, кг	BS-650G: 2020/2320
Overall dimension(L*W*H), мм	BS-650G: 2930*2200*2000

Стрічкопильний верстат з ЧПК GHS4240

P-0210

Стрічкопильний верстат з ЧПК GHS4240 призначений для різання металевих заготовок. Зона різання круглої заготовки — 400 мм, квадратної — 400*400 мм; потужність головного двигуна — 4 кВт.

Технічні характеристики

Технические параметры

ЧПК / PLC	GHS4240: Так
Максимальний різ круглої заготовки 90°, ...	GHS4240: 400
Максимальний різ квадратної заготовки ...	GHS4240: 400*400
Швидкість руху полотна, м/хв	GHS4240: 27,45,69
Розмір пильного полотна, мм	GHS4240: 5000*41*1.3
Потужність головного двигуна, кВт	GHS4240: 4
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	GHS4240: 0.75
Потужність насоса ЗОР, Вт	GHS4240: 90
Спосіб затиску заготовки	GHS4240: Гідравлічна автоматична
Конструкція головної передачі	GHS4240: Черв'ячна передача
Тип подачі	GHS4240: Гідравлічна автоматична
Маса верстата, кг	GHS4240: 2400
Габарити верстата Д×Ш×В, мм	GHS4240: 2480*2250*2000
Розмір пакування Д×Ш×В, мм	GHS4240: 2580*2300*2100

Стрічкопильні верстати BS-85 / BS-115

P-0192

Стрічкопильні верстати BS-85 / BS-115 призначений для різання круглого, профільного та прямокутного металевого прокату. Основні параметри: максимальний різ круглої заготовки при 90° — BS-85: 85mm(3.3″); BS-115: 115mm(4.5″); різ прямокутної заготовки при 90° — BS-85: 85×105mm(3.3″×4.1″); BS-115: 100×150mm(4″×6″); потужність двигуна — BS-85: 1000W; BS-115: 375W1/2HP(3PH) 550W3/4(1PH).

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний різ круглої заготовки 90°	BS-85: 85mm(3.3″) · BS-115: 115mm(4.5″)
Максимальний різ прямокутної заготовки…	BS-85: 85×105mm(3.3″×4.1″) · BS-115: 100×150mm(4″×6″)
Максимальний різ круглої заготовки 45°	BS-85: 70mm(2.7″) · BS-115: 100mm(2.4″x4”)
Максимальний різ прямокутної заготовки…	BS-85: 65×75mm(2.5″×2.9″) · BS-115: 60×100mm(2.4″×4″)
при 50HZ	BS-85: 40-88MPM · BS-115: 20.29.50MPM
при 60HZ	BS-85: 40-88MPM · BS-115: 24.35.61MPM
Розмір пильного полотна	BS-85: 13×0.65×1325mm · BS-115: 13×0.6×1538mm
Потужність двигуна	BS-85: 1000W · BS-115: 375W1/2HP(3PH) 550W3/4(1PH)
Тип приводу	BS-85: Gear · BS-115: V-belt
Розмір пакування	BS-85: 69×31×46cm · BS-115: 97×46×46cm
Маса нетто/брутто	BS-85: 19.4/21.3kg · BS-115: 68/72kg

Стрічкопильні верстати з ЧПК GHS4228 / GHS4230 / GHS4235

P-0209

Стрічкопильні верстати з ЧПК GHS4228 / GHS4230 / GHS4235 призначені для різання металевих заготовок. Зона різання круглої заготовки — 280 / 300 / 350 мм, квадратної — 280*280 / 300*300 / 350*350 мм; потужність головного двигуна — 3 / 3 / 4 кВт.

Технічні характеристики

Технические параметры

ЧПК / PLC	GHS4228: Так · GHS4230: Так · GHS4235: Так
Максимальний різ круглої заготовки 90°, …	GHS4228: 280 · GHS4230: 300 · GHS4235: 350
Максимальний різ квадратної заготовки …	GHS4228: 280*280 · GHS4230: 300*300 · GHS4235: 350*350
Швидкість руху полотна, м/хв	GHS4228: 27,45,69 · GHS4230: 27,45,69 · GHS4235: 27,45,69
Розмір пильного полотна, мм	GHS4228: 3505*27*0.9 · GHS4230: 3505*27*0.9 · GHS4235: 4115*34*1.1
Потужність головного двигуна, кВт	GHS4228: 3 · GHS4230: 3 · GHS4235: 4
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	GHS4228: 0.75 · GHS4230: 0.75 · GHS4235: 0.75
Потужність насоса ЗОР, Вт	GHS4228: 40 · GHS4230: 40 · GHS4235: 40
Спосіб затиску заготовки	GHS4228: Гідравлічна автоматична · GHS4230: Гідравлічна автоматична · GHS4235: Гідравлічна автоматична
Конструкція головної передачі	GHS4228: Черв'ячна передача · GHS4230: Черв'ячна передача · GHS4235: Черв'ячна передача
Тип подачі	GHS4228: Гідравлічна автоматична · GHS4230: Гідравлічна автоматична · GHS4235: Гідравлічна автоматична
Маса верстата, кг	GHS4228: 1300 · GHS4230: 1400 · GHS4235: 1600
Габарити верстата Д×Ш×В, мм	GHS4228: 1800*2350*1500 · GHS4230: 1800*2350*1500 · GHS4235: 2000*2350*1600
Розмір пакування Д×Ш×В, мм	GHS4228: 2000* 2450*650 · GHS4230: 2000*2450*1650 · GHS4235: 2200*2450*1600

Стрічкопильні верстати з ЧПК GHS4250 / GHS4260

P-0211

Стрічкопильні верстати з ЧПК GHS4250 / GHS4260 призначені для різання металевих заготовок. Зона різання круглої заготовки — 500 / 600 мм, квадратної — 500*500 / 600*600 мм; потужність головного двигуна — 5.5 / 5.5 кВт.

Технічні характеристики

Технические параметры

ЧПК / PLC	GHS4250: Так · GHS4260: Так
Максимальний різ круглої заготовки 90°, …	GHS4250: 500 · GHS4260: 600
Максимальний різ квадратної заготовки …	GHS4250: 500*500 · GHS4260: 600*600
Швидкість руху полотна, м/хв	GHS4250: 27,45,69 · GHS4260: 27,45,69
Розмір пильного полотна, мм	GHS4250: 5800*41*1.3 · GHS4260: 6640*54*1.6
Потужність головного двигуна, кВт	GHS4250: 5.5 · GHS4260: 5.5
Потужність гідравлічного двигуна, кВт	GHS4250: 0.75 · GHS4260: 1.5
Потужність насоса ЗОР, Вт	GHS4250: 125 · GHS4260: 125
Спосіб затиску заготовки	GHS4250: Гідравлічна автоматична · GHS4260: Гідравлічна автоматична
Конструкція головної передачі	GHS4250: Черв'ячна передача · GHS4260: Черв'ячна передача
Тип подачі	GHS4250: Гідравлічна автоматична · GHS4260: Гідравлічна автоматична
Маса верстата, кг	GHS4250: 3000 · GHS4260: 3500
Габарити верстата Д×Ш×В, мм	GHS4250: 2800*2250*2100 · GHS4260: 3150*2200*2200
Розмір пакування Д×Ш×В, мм	GHS4250: 2960*2300*2300 · GHS4260: 3200*2300*2300

Токарний верстат C6140 / C6240

P-0003

C6140 / C6240 - горизонтальні токарні верстати по металу класу 400 мм для обробки валів, втулок, фланців та інших деталей. C6140 має стандартну станину, а C6240 виконаний з виїмкою станини для коротких заготовок збільшеного діаметра до 560 мм у зоні виїмки.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Максимальний діаметр обробки над стан…	C6140: 400 · C6240: 400
Максимальний діаметр обробки над супо…	C6140: 230 · C6240: 230
Максимальний діаметр обробки у виїмці с…	C6140: - · C6240: 560
Відстань між центрами, мм	C6140: 750/1000/1500/2000/3000 · C6240: 750/1000/1500/2000/3000
Шпиндель	
Діаметр отвору шпинделя, мм	C6140: 52 (опция: 80) · C6240: 52 (опция: 80)
Конус отвору шпинделя	C6140: MT6 (опция: метрический 1:20) · C6240: MT6 (опция: метрический 1:20)
Кількість ступенів частоти обертання шп…	C6140: 9 · C6240: 9
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	C6140: 40-1400 · C6240: 40-1400
Суппорт и подачи	
Хід поперечного супорта, мм	C6140: 200 · C6240: 200
Хід верхней салазки, мм	C6140: 95 · C6240: 95
Розмір різця, мм	C6140: 20 x 20 · C6240: 20 x 20
Діапазон продольных подач, мм/об	C6140: 0.0832-4.6569 · C6240: 0.0832-4.6569
Діапазон поперечных подач, мм/об	C6140: 0.048-2.688 · C6240: 0.048-2.688
Резьбы	
Кількість метрических різьб, типов	C6140: 19 · C6240: 19
Діапазон метричних різьб, мм	C6140: 0.25-14 · C6240: 0.25-14
Кількість дюймовых різьб, типов	C6140: 28 · C6240: 28
Діапазон дюймових різьб, TPI	C6140: 2-40 · C6240: 2-40
Кількість модульных різьб, типов	C6140: 17 · C6240: 17
Діапазон модульних різьб, модуль	C6140: 0.25-3.5 · C6240: 0.25-3.5
Задняя бабка	
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	C6140: 65 · C6240: 65
Конус пінолі задньої бабки	C6140: MT4 · C6240: MT4
Хід пінолі задньої бабки, мм	C6140: 130 · C6240: 130
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	C6140: 4 · C6240: 4
Потужність насоса МОР, кВт	C6140: 0.09 · C6240: 0.09
Габариты и масса	
Маса исполнения РМЦ 750, кг	C6140: 1220 · C6240: 1220

Маса исполнения РМЦ 1000, кг	C6140: 1320 · C6240: 1320
Маса исполнения РМЦ 1500, кг	C6140: 1520 · C6240: 1520
Маса исполнения РМЦ 2000, кг	C6140: 1720 · C6240: 1720
Маса исполнения РМЦ 3000, кг	C6140: 1920 · C6240: 1920
Габаритні розміри исполнения РМЦ 750, мм	C6140: 2200x1140x1750 · C6240: 2200x1140x1750
Габаритні розміри исполнения РМЦ 1000,...	C6140: 2400x1140x1750 · C6240: 2400x1140x1750
Габаритні розміри исполнения РМЦ 1500,...	C6140: 2900x1140x1750 · C6240: 2900x1140x1750
Габаритні розміри исполнения РМЦ 2000,...	C6140: 3400x1140x1750 · C6240: 3400x1140x1750
Габаритні розміри исполнения РМЦ 3000,...	C6140: 4400x1140x1750 · C6240: 4400x1140x1750

Токарний верстат C6150 / C6250

P-0004

C6150 / C6250 - горизонтальні токарні верстати по металу класу 500 мм для обробки валів, втулок, фланців, дисків і ремонтних деталей. C6150 має стандартне виконання, а C6250 виконаний з виїмкою станини для встановлення коротких заготовок збільшеного діаметра до 660 мм.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Максимальний діаметр обробки над стан…	C6150: 500 · C6250: 500
Максимальний діаметр обробки над супо…	C6150: 330 · C6250: 330
Максимальний діаметр обробки у виїмці с…	C6150: - · C6250: 660
Відстань між центрами / РМЦ, мм	C6150: 750/1000/1500/2000/3000 · C6250: 750/1000/1500/2000/3000
Шпиндель	
Отвір шпинделя, мм	C6150: 52 (опция 80) · C6250: 52 (опция 80)
Конус отвору шпинделя, -	C6150: MT6 (опция Metric 1:20) · C6250: MT6 (опция Metric 1:20)
Кількість ступенів швидкостей шпинделя, -	C6150: 9 · C6250: 9
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	C6150: 40-1400 · C6250: 40-1400
Суппорт и подачи	
Хід поперечного супорта, мм	C6150: 250 · C6250: 250
Хід верхнего супорта, мм	C6150: 95 · C6250: 95
Розмір різця, мм	C6150: 20 × 20 · C6250: 20 × 20
Діапазон продольных подач, мм/об	C6150: 0.0832-4.6569 · C6250: 0.0832-4.6569
Діапазон поперечных подач, мм/об	C6150: 0.048-2.688 · C6250: 0.048-2.688
Резьбы	
Кількість метрических різьб, видов	C6150: 19 · C6250: 19
Діапазон метричних різьб, мм	C6150: 0.25-14 · C6250: 0.25-14
Кількість дюймовых різьб, видов	C6150: 28 · C6250: 28
Діапазон дюймових різьб, TPI	C6150: 2-40 · C6250: 2-40
Кількість модульных різьб, видов	C6150: 17 · C6250: 17
Діапазон модульних різьб, MP	C6150: 0.25-3.5 · C6250: 0.25-3.5
Задняя бабка	
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	C6150: 65 · C6250: 65
Конус пінолі задньої бабки, -	C6150: MT5 · C6250: MT5
Хід пінолі задньої бабки, мм	C6150: 130 · C6250: 130
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	C6150: 5.5 · C6250: 5.5
Потужність насоса МОР, кВт	C6150: 0.09 · C6250: 0.09
Габариты и масса	

Маса исполнения РМЦ 750, кг	C6150: 1250 · C6250: 1250
Маса исполнения РМЦ 1000, кг	C6150: 1350 · C6250: 1350
Маса исполнения РМЦ 1500, кг	C6150: 1550 · C6250: 1550
Маса исполнения РМЦ 2000, кг	C6150: 1750 · C6250: 1750
Маса исполнения РМЦ 3000, кг	C6150: 1950 · C6250: 1950
Габаритні розміри исполнения РМЦ 750, мм	C6150: 2200×1140×1800 · C6250: 2200×1140×1800
Габаритні розміри исполнения РМЦ 1000,...	C6150: 2400×1140×1800 · C6250: 2400×1140×1800
Габаритні розміри исполнения РМЦ 1500,...	C6150: 2900×1140×1800 · C6250: 2900×1140×1800
Габаритні розміри исполнения РМЦ 2000,...	C6150: 3400×1140×1800 · C6250: 3400×1140×1800
Габаритні розміри исполнения РМЦ 3000,...	C6150: 4400×1140×1800 · C6250: 4400×1140×1800

Токарний верстат C6160 / C6260

P-0005

C6160 / C6260 - горизонтальні токарні верстати по металу класу 600 мм для обробки валів, втулок, фланців, дисків і великогабаритних ремонтних деталей. C6160 має стандартне виконання, а C6260 оснащений виїмкою станини для встановлення коротких заготовок збільшеного діаметра до 760 мм.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Діаметр обробки над станиною, мм	C6160: 600 · C6260: 600
Діаметр обробки над супортом, мм	C6160: 400 · C6260: 400
Діаметр обробки в зоне выемки, мм	C6160: - · C6260: 760
Відстань між центрами, мм	C6160: 750 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000 · C6260: 750 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000
Отвір шпинделя, мм	C6160: 52 (опция: 80) · C6260: 52 (опция: 80)
Конус отвору шпинделя, -	C6160: MT6 (опция: метрический 1:20) · C6260: MT6 (опция: метрический 1:20)
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	C6160: 65 · C6260: 65
Шпиндель	
Кількість ступенів швидкостей шпинделя, -	C6160: 9 · C6260: 9
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	C6160: 40-1400 · C6260: 40-1400
Суппорт и подачи	
Поперечный хід супорта, мм	C6160: 300 · C6260: 300
Хід верхнего супорта, мм	C6160: 95 · C6260: 95
Розмір різця, мм	C6160: 20 x 20 · C6260: 20 x 20
Діапазон продольных подач, мм/об	C6160: 0.0832-4.6569 · C6260: 0.0832-4.6569
Діапазон поперечных подач, мм/об	C6160: 0.048-2.688 · C6260: 0.048-2.688
Резьбы	
Кількість метрических різьб, видов	C6160: 19 · C6260: 19
Діапазон метричних різьб, мм	C6160: 0.25-14 · C6260: 0.25-14
Кількість дюймовых різьб, видов	C6160: 28 · C6260: 28
Діапазон дюймових різьб, TPI	C6160: 2-40 · C6260: 2-40
Кількість модульных різьб, видов	C6160: 17 · C6260: 17
Діапазон модульних різьб, MP	C6160: 0.25-3.5 · C6260: 0.25-3.5
Задняя бабка	
Конус пінолі задньої бабки, -	C6160: MT5 · C6260: MT5
Хід пінолі задньої бабки, мм	C6160: 130 · C6260: 130
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	C6160: 5.5 · C6260: 5.5
Потужність насоса MOP, кВт	C6160: 0.09 · C6260: 0.09
Габариты и масса	

Маса для РМЦ 750, кг	C6160: 1300 · C6260: 1300
Маса для РМЦ 1000, кг	C6160: 1400 · C6260: 1400
Маса для РМЦ 1500, кг	C6160: 1600 · C6260: 1600
Маса для РМЦ 2000, кг	C6160: 1800 · C6260: 1800
Маса для РМЦ 3000, кг	C6160: 2000 · C6260: 2000
Габаритні розміри для РМЦ 750, мм	C6160: 2200 x 1140 x 1900 · C6260: 2200 x 1140 x 1900
Габаритні розміри для РМЦ 1000, мм	C6160: 2400 x 1140 x 1900 · C6260: 2400 x 1140 x 1900
Габаритні розміри для РМЦ 1500, мм	C6160: 2900 x 1140 x 1900 · C6260: 2900 x 1140 x 1900
Габаритні розміри для РМЦ 2000, мм	C6160: 3400 x 1140 x 1900 · C6260: 3400 x 1140 x 1900
Габаритні розміри для РМЦ 3000, мм	C6160: 4400 x 1140 x 1900 · C6260: 4400 x 1140 x 1900

Токарний верстат C6170 / C6270

P-0006

C6170 / C6270 - горизонтальні токарні верстати по металу класу 700 мм для обробки великих валів, втулок, фланців, дисків і ремонтних деталей. C6170 виконаний у стандартному виконанні, а C6270 має виїмку станини для встановлення коротких заготовок збільшеного діаметра до 860 мм.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Макс. діаметр обробки над станиною, мм	C6170: 700 · C6270: 700
Макс. діаметр обробки над супортом, мм	C6170: 500 · C6270: 500
Макс. діаметр обробки над выемкой стан…	C6170: - · C6270: 860
Відстань між центрами (РМЦ), мм	C6170: 750/1000/1500/2000/3000 · C6270: 750/1000/1500/2000/3000
Шпиндель	
Отвір шпинделя, мм	C6170: 52(опция:80) · C6270: 52(опция:80)
Конус отвору шпинделя	C6170: MT6(опция:Metric 1:20) · C6270: MT6(опция:Metric 1:20)
Кількість ступенів швидкості шпинделя	C6170: 9 · C6270: 9
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	C6170: 40-1400 · C6270: 40-1400
Суппорт	
Перемещение поперечного супорта, мм	C6170: 350 · C6270: 350
Хід верхних салазок, мм	C6170: 95 · C6270: 95
Инструмент	
Розмір різця, мм	C6170: 20 x 20 · C6270: 20 x 20
Подачи	
Діапазон продольных подач, мм/об	C6170: 0.0832-4.6569 · C6270: 0.0832-4.6569
Діапазон поперечных подач, мм/об	C6170: 0.048-2.688 · C6270: 0.048-2.688
Резьбы	
Кількість метрических різьб, видов	C6170: 19 · C6270: 19
Діапазон метричних різьб, мм	C6170: 0.25-14 · C6270: 0.25-14
Кількість дюймовых різьб, видов	C6170: 28 · C6270: 28
Діапазон дюймових різьб, TPI	C6170: 2-40 · C6270: 2-40
Кількість модульных різьб, видов	C6170: 17 · C6270: 17
Діапазон модульних різьб, модуль	C6170: 0.25-3.5 · C6270: 0.25-3.5
Задняя бабка	
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	C6170: 65 · C6270: 65
Конус пінолі задньої бабки	C6170: MT5 · C6270: MT5
Хід пінолі задньої бабки, мм	C6170: 130 · C6270: 130
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	C6170: 5.5 · C6270: 5.5

Потужність насоса МОР, кВт	C6170: 0.09 · C6270: 0.09
Масса и габариты	
Маса для РМЦ 750, кг	C6170: 1500 · C6270: 1500
Маса для РМЦ 1000, кг	C6170: 1600 · C6270: 1600
Маса для РМЦ 1500, кг	C6170: 1800 · C6270: 1800
Маса для РМЦ 2000, кг	C6170: 2000 · C6270: 2000
Маса для РМЦ 3000, кг	C6170: 2200 · C6270: 2200
Габаритні розміри для РМЦ 750, мм	C6170: 2200x1140x2000 · C6270: 2200x1140x2000
Габаритні розміри для РМЦ 1000, мм	C6170: 2400x1140x2000 · C6270: 2400x1140x2000
Габаритні розміри для РМЦ 1500, мм	C6170: 2900x1140x2000 · C6270: 2900x1140x2000
Габаритні розміри для РМЦ 2000, мм	C6170: 3400x1140x2000 · C6270: 3400x1140x2000
Габаритні розміри для РМЦ 3000, мм	C6170: 4400x1140x2090 · C6270: 4400x1140x2090

Токарний верстат C6241

P-0018

Т[illegible]ний металообробний верстат із виїмкою в станині для т[illegible]вих деталей. За даними вихідної таблиці: діаметр над станиною — 410 мм(16"), діаметр у виїмці — 640 мм(25-1/8"), РМЦ — 1000 мм(40")/1500 мм(60")/2000 мм(80").

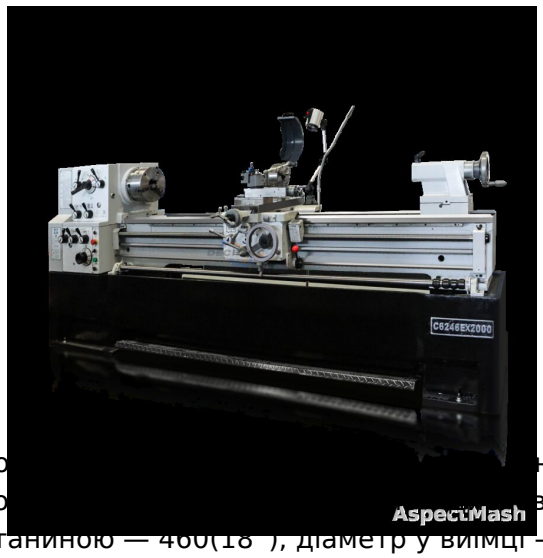
Технічні характеристики

Основные параметры	
Максимальний діаметр обробки над стан…	C6241: 410mm(16")
Максимальний діаметр обробки над попе…	C6241: 220mm(8-13/16")
Максимальний діаметр обробки у виїмці с…	C6241: 640mm(25-1/8")
Відстань між центрами / РМЦ	C6241: 1000mm(40")/1500mm(60")/2000mm(80")
Довжина виїмки станини	C6241: 165mm(6-1/2")
Ширина станини	C6241: 300mm(11-13/16")
Шпиндель	
Кінець шпинделя	C6241: D1-6
Отвір шпинделя	C6241: 58mm(2-1/4")
Конус отвору шпинделя	C6241: No.6 Morse
Діапазон частоти обертання шпинделя	C6241: 12 changes, 25~1600r/min
Суппорт	
Хід верхнього супорта	C6241: 128mm(5")
Переріз державки різця	C6241: 25×25mm(1"×1")
Подачи и резьбы	
Крок ходового гвинта	C6241: 6mm or 4T.P.I.
Діапазон поздовжніх подач	C6241: 42 kinds, 0.031□1.7mm/rev(0.0011"□0.0633"/rev)
Діапазон поперечних подач	C6241: 42 kinds, 0.014□0.784mm/rev(0.00033"□0.01837"/rev)
Діапазон дюймових різьб	C6241: 60 kinds, 2□112T.P.I.
Діапазон діаметральних пітчевих різьб	C6241: 50 kinds, 4□112DP
Діапазон модульних різьб	C6241: 34 kinds, 0.1□7MP
Дополнительные параметры	
Threads metric pitches	C6241: 41 kinds, 0.1□14mm
Задняя бабка	
Діаметр пінолі задньої бабки	C6241: 60mm(2-5/16")
Хід пінолі задньої бабки	C6241: 130mm(5")
Конус пінолі задньої бабки	C6241: No.4 Morse
Электрика	
Потужність головного двигуна	C6241: 5.5kW(7.5HP) 3PH
Потужність насоса МОР	C6241: 0.1kW(1/8HP) 3PH
Габариты и масса	
Габаритні розміри	C6241: 220/275/325×108×134cm

Розмір пакування	C6241: 225/280/330×112×162cm
Маса нетто	C6241: 1580/1745/1900kg

Токарний верстат C6246

P-0010



Т[illegible]ний металообробний верстат із виїмкою в станині для т[illegible]вих деталей. За даними вихідної таблиці: діаметр над станиною — 460(18''), діаметр у виїмці — 690(27-1/8''), РМЦ — 1000(40'') 1500(60'') 2000(80'').

Технічні характеристики

Основные параметры	
Максимальний діаметр обробки над стан…	C6246: 460(18'')
Максимальний діаметр обробки над попе…	C6246: 270 (10-3/4'')
Максимальний діаметр обробки у виїмці с…	C6246: 690(27-1/8'')
Довжина виїмки станини, мм	C6246: 165(6-1/2'')
Відстань між центрами / РМЦ, мм	C6246: 1000(40'') 1500(60'') 2000(80'')
Ширина станини, мм	C6246: 300(11-13/16'')
Шпиндель	
Кінець шпинделя, -	C6246: D1-6
Отвір шпинделя, мм	C6246: 58(2-1/4'')
Конус отвору шпинделя, -	C6246: MT6
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	C6246: 25-2000
Кількість ступенів швидкостей шпинделя, -	C6246: 12
Суппорт	
Хід верхнього супорта, мм	C6246: 128(5'')
Переріз державки різця, мм	C6246: 25*25(1'' x1'')
Подачи и резьбы	
Крок ходового гвинта, -	C6246: 6mm or 4TP.I.
Діапазон поздовжніх подач, мм/об	C6246: 0.031- 1.7(0.0011"-0.0633") (42 kinds)
Діапазон поперечних подач, мм/об	C6246: 0.014-0.784(0.00033"-0.01837")(42 kinds)
Діапазон метричних різьб, мм	C6246: 0.1-14 (41 kinds)
Діапазон дюймових різьб, TPI	C6246: 2-112 (60 kinds)
Діапазон модульних різьб, M.P.	C6246: 0.1-7 (34 kinds)
Діапазон діаметральних пітчевих різьб, D…	C6246: 4-112 (50 kinds)
Задняя бабка	
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	C6246: 60(2-5/16'')
Конус пінолі задньої бабки, -	C6246: MT4
Хід пінолі задньої бабки, мм	C6246: 130(5'')
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	C6246: 5.5(7.5HP)
Потужність насоса MOP, кВт	C6246: 0.1(1/8HP)
Габариты и масса	
Маса нетто, кг	C6246: 1645/1910,1810/2115,1965/2295,2285/2660
Габаритні розміри, мм	C6246: 2200/2750/3250/4250*108*1370

Розмір пакування, мм	C6246: 2250/2800/3300/4300*1120*1620

Токарний верстат C6251

P-0011

Т[illegible]ний металообробний верстат із виїмкою в станині для т[illegible]вих деталей. За даними вихідної таблиці: діаметр над станиною — 510 мм(20"), діаметр у виїмці — 735 мм(29"), РМЦ — 1000 мм(60")/1500 мм(60")/2000 мм(80")/3000(120").

Технічні характеристики

Основные параметры	
Максимальний діаметр обробки над стан...	C6251: 510mm(20")
Максимальний діаметр обробки над попе...	C6251: 305mm(11-7/8")
Максимальний діаметр обробки у виїмці с...	C6251: 735mm(29")
Довжина виїмки станини	C6251: 200mm(8")
Відстань між центрами / РМЦ	C6251: 1000mm(60")/1500mm(60")/2000mm(80")/3000(120")
Ширина станини	C6251: 350mm(13-3/4")
Шпиндель	
Кінець шпинделя	C6251: D1-8
Отвір шпинделя	C6251: 80mm(3-1/8")
Конус отвору шпинделя	C6251: No.7Morse
Діапазон частоти обертання шпинделя	C6251: 12 changes 25-1600r/min
Суппорт	
Хід верхнього супорта	C6251: 130mm(5-1/8")
Переріз державки різця	C6251: 25×25mm(1×1")
Подачи и резьбы	
Крок ходового гвинта	C6251: 6mm Or 4T.P.L
Діапазон поздовжніх подач	C6251: 35kinds 0.059-1.646mm/rev(0.0022"-0.0612"/rev)
Діапазон поперечних подач	C6251: 35kinds 0.020-0.573mm(0.00048"-0.01354")
Діапазон метричних різьб	C6251: 47kinds0.2-14mm
Діапазон дюймових різьб	C6251: 60kinds2-112T.P.L
Діапазон діаметральних пітчевих різьб	C6251: 50kinds4-112D.P.
Діапазон модульних різьб	C6251: 39kinds0.1-7M.P.
Задняя бабка	
Діаметр пінолі задньої бабки	C6251: 75mm(3")
Хід пінолі задньої бабки	C6251: 180mm(7")
Конус пінолі задньої бабки	C6251: No.5Morse
Поперечне регулювання задньої бабки	C6251: ±13mm(±1/2")
Электрика	
Потужність головного двигуна	C6251: 7.5kw(10HP)3PH
Потужність насоса MOP	C6251: 0.1kw(1/8HP),3PH
Габариты и масса	
Габаритні розміри	C6251: 239/284/334/434×115×143cm

Розмір пакування	C6251: 245/290/340/440×115×143cm
Маса нетто	C6251: 2035/2415 2160/2550 2435/2840 2805/3270

Токарний верстат C6256 / C6256V

P-0012

Токарний верстат C6256 / C6256V — універсальний металообробний верстат із виїмкою в станині для точіння валів, втулок, фланців і дискових деталей. За даними вихідної таблиці: діаметр над станиною — 560 мм(20") / 560, діаметр у виїмці — 785 мм(29") / 785, РМЦ — 1000 мм(60")/1500 мм(60")/2000 мм(80")/3000(120") / 1000/1500/2000/3000.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Максимальний діаметр обробки над стан…	C6256: 560mm(20") · C6256V: 560
Максимальний діаметр обробки над попе…	C6256: 355mm(11-7/8") · C6256V: 355m
Максимальний діаметр обробки у виїмці с…	C6256: 785mm(29") · C6256V: 785
Довжина виїмки станини	C6256: 200mm(8") · C6256V: 170
Відстань між центрами / РМЦ	C6256: 1000mm(60")/1500mm(60")/2000mm(80")/3000(120") · C6256V: 1000/1500/2000/3000
Ширина станини	C6256: 350mm(13-3/4") · C6256V: 350
Шпиндель	
Кінець шпинделя	C6256: D1-8 · C6256V: D1-8
Отвір шпинделя	C6256: 80mm(3-1/8") · C6256V: 80mm
Конус отвору шпинделя	C6256: No.7Morse · C6256V: No.7Morse
Діапазон частоти обертання шпинделя	C6256: 12 steps, 25-1600r/min · C6256V: 12 steps, 25-1600
Суппорт	
Хід верхнього супорта	C6256: 130mm(5-1/8") · C6256V: 130
Переріз державки різця	C6256: 25×25mm(1×1") · C6256V: 25×25mm(1×1")
Подачи и резьбы	
Крок ходового гвинта	C6256: 6mm Or 4T.P.L · C6256V: 6mm Or 4T.P.L
Діапазон поздовжніх подач	C6256: 35 kinds 0.059-1.646mm/rev(0.0022"-0.0612"/rev) · C6256V: 35 kinds 0.059-1.646
Діапазон поперечних подач	C6256: 42 kinds 0.020-0.573mm(0.00048"-0.01354") · C6256V: 42 kinds 0.020-0.573
Діапазон метричних різьб	C6256: 47 kinds, 0.2-14mm · C6256V: 47 kinds, 0.2-14
Діапазон дюймових різьб	C6256: 60 kinds, 2-112T.P.L · C6256V: 60 kinds, 2-112
Діапазон діаметральних пітчевих різьб	C6256: 50 kinds, 4-112D.P. · C6256V: 50 kinds, 4-112
Діапазон модульних різьб	C6256: 34 kinds, 0.1-7M.P. · C6256V: 34 kinds, 0.1-7
Задняя бабка	
Діаметр пінолі задньої бабки	C6256: 75mm(3") · C6256V: 75
Хід пінолі задньої бабки	C6256: 180mm(7") · C6256V: 180
Конус пінолі задньої бабки	C6256: No.5Morse · C6256V: No.5Morse
Поперечне регулювання задньої бабки	C6256: ±13mm(±1/2") · C6256V: ±13mm(±1/2")
Электрика	
Потужність головного двигуна	C6256: 7.5kw(10HP)3PH · C6256V: 7.5(10HP)

Потужність насоса MOP	C6256: 0.1kw(1/8HP),3PH · C6256V: 0.1(1/8HP)
Габариты и масса	
Габаритні розміри	C6256: 239/284/334/434×115×143cm · C6256V: 2390/2840/3340/4340×1150×1430
Розмір пакування	C6256: 245/290/340/440×115×143cm · C6256V: 2450/2900/3400/4400×1150×1430
Маса нетто	C6256: 2195/2600 2285/2690 2560/2980 2930/3410 · C6256V: 2195/2600 2285/2690 2560/2980 2930/3410

Токарний верстат C6266A

P-0013

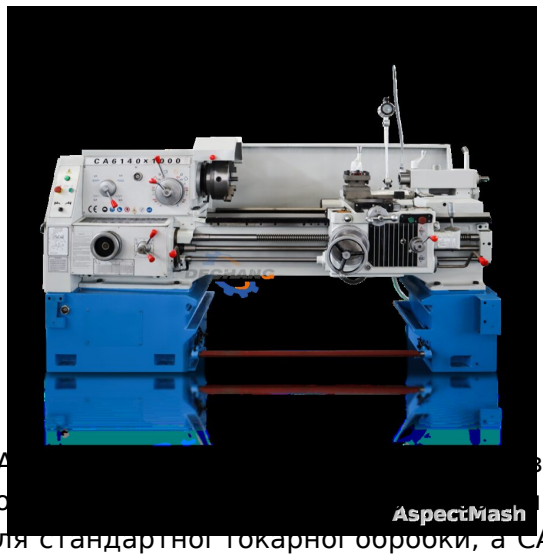
То[illegible]ьний металообробний верстат із виїмкою в станині для то[illegible]вих деталей. За даними вихідної таблиці: діаметр над станиною — 660, діаметр у виїмці — 900, РМЦ — 1500/2000/3000.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Максимальний діаметр обробки над стан…	C6266A: 660
Максимальний діаметр обробки над попе…	C6266A: 440
Максимальний діаметр обробки у виїмці с…	C6266A: 900
Довжина виїмки станини, мм	C6266A: 250
Відстань між центрами / РМЦ, мм	C6266A: 1500/2000/3000
Ширина станини, мм	C6266A: 400
Шпиндель	
Отвір шпинделя, мм	C6266A: 105
Конус отвору шпинделя, мм	C6266A: Ф113(1:20
Кількість ступенів швидкостей шпинделя…	C6266A: 16
Суппорт	
Хід верхнього супорта, мм	C6266A: 230
Переріз державки різця, мм	C6266A: 25x25
Подачи и резьбы	
Крок ходового гвинта, мм/об	C6266A: 0.044~1.48 (25 kinds)
Діапазон дюймових різьб, TPI	C6266A: 7/16~80(54 kinds)
Діапазон діаметральних пітчевих різьб, DP	C6266A: 7/8~160(42 kinds)
Діапазон модульних різьб, MP	C6266A: 0.25~60 (46 kinds)
Дополнительные параметры	
Threads metric pitches, мм	C6266A: 0.45~120 (54 kinds)
Задняя бабка	
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	C6266A: 90
Хід пінолі задньої бабки, мм	C6266A: 235
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	C6266A: 7.5(10 HP)
Потужність насоса MOP, кВт	C6266A: 0.1(1/8HP)
Габариты и масса	
Габаритні розміри, мм	C6266A: 3210/3710/4710×1230×1600
Розмір пакування, мм	C6266A: 3240/3740/4740×1140×1840
Маса нетто, кг	C6266A: 3065/3345/3710

Токарний верстат CA6140 / CA6240

P-0007



CA[illegible]зонтальні токарні верстати по металу класу 400 мм з по[illegible] і головним двигуном 7,5 кВт. CA6140 застосовується для стандартної токарної обробки, а CA6240 має виїмку станини для встановлення коротких заготовок збільшеного діаметра до 630 мм.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Максимальний діаметр обробки над стан…	CA6140: 400 · CA6240: 400
Максимальний діаметр обробки над супо…	CA6140: 210 · CA6240: 210
Максимальний діаметр обробки у виїмці с…	CA6140: - · CA6240: 630
Ефективна довжина виїмки станини, мм	CA6140: - · CA6240: 210
Довжина оброблюваної заготовки / РМЦ, …	CA6140: 750/1000/1500/2000/2200/3000/4000 · CA6240: 750/1000/1500/2000/2200/3000/4000
Ширина станини, мм	CA6140: 400 · CA6240: 400
Шпиндель и резцедержатель	
Переріз токарного різця, мм	CA6140: 25×25 · CA6240: 25×25
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	CA6140: 10–1400 / 16–1400, 24 ступени · CA6240: 10–1400 / 16–1400, 24 ступени
Отвір шпинделя, мм	CA6140: 52 (опция 80) · CA6240: 52 (опция 80)
Конус отвору шпинделя, -	CA6140: No.6 (Ф90 1:20) · CA6240: No.6 (Ф90 1:20)
Подачи и резьбы	
Кількість подач, -	CA6140: 64 вида · CA6240: 64 види
Метрична різьба, мм	CA6140: 1–192, 44 вида · CA6240: 1–192, 44 види
Дюймова різьба, TPI	CA6140: 2–24, 21 вид · CA6240: 2–24, 21 вид
Модульна різьба, модуль	CA6140: 0.25–48, 39 видов · CA6240: 0.25–48, 39 видів
Пітчева різьба, DP	CA6140: 1–96, 37 видов · CA6240: 1–96, 37 видів
Задняя бабка	
Хід пінолі задньої бабки, мм	CA6140: 150 · CA6240: 150
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CA6140: 75 · CA6240: 75
Конус центру задньої бабки, -	CA6140: No.5 · CA6240: No.5
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	CA6140: 7.5 · CA6240: 7.5
Масса и габариты	
Габаритні розміри для РМЦ 750, мм	CA6140: 2550×1140×1750 · CA6240: 2550×1140×1750
Габаритні розміри для РМЦ 1000, мм	CA6140: 2700×1140×1750 · CA6240: 2700×1140×1750
Габаритні розміри для РМЦ 1500, мм	CA6140: 3200×1140×1750 · CA6240: 3200×1140×1750
Габаритні розміри для РМЦ 2000, мм	CA6140: 3700×1140×1750 · CA6240: 3700×1140×1750
Габаритні розміри для РМЦ 2200, мм	CA6140: 4030×1140×1750 · CA6240: 4030×1140×1750
Габаритні розміри для РМЦ 3000, мм	CA6140: 4850×1140×1750 · CA6240: 4850×1140×1750

Габаритні розміри для РМЦ 4000, мм	CA6140: 5800×1140×1750 · CA6240: 5800×1140×1750
Маса брутто/нетто для РМЦ 750, кг	CA6140: 2100 / 1990 · CA6240: 2100 / 1990
Маса брутто/нетто для РМЦ 1000, кг	CA6140: 2190 / 2070 · CA6240: 2190 / 2070
Маса брутто/нетто для РМЦ 1500, кг	CA6140: 2350 / 2220 · CA6240: 2350 / 2220
Маса брутто/нетто для РМЦ 2000, кг	CA6140: 2720 / 2570 · CA6240: 2720 / 2570
Маса брутто/нетто для РМЦ 2200, кг	CA6140: 2800 / 2600 · CA6240: 2800 / 2600
Маса брутто/нетто для РМЦ 3000, кг	CA6140: 3300 / 3200 · CA6240: 3300 / 3200
Маса брутто/нетто для РМЦ 4000, кг	CA6140: 3500 / 3400 · CA6240: 3500 / 3400

Токарний верстат CA6150 / CA6250

P-0008

CA6150 / CA6250 — універсальні горизонтальні токарні верстати по металу класу 500 мм із шириною станини 400 мм і головним двигуном 7,5 кВт. CA6150 застосовується для стандартної токарної обробки, а CA6250 має виїмку станини для коротких заготовок збільшеного діаметра до 720 мм.

AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Максимальний діаметр обробки над стан…	CA6150: 500 · CA6250: 500
Максимальний діаметр обробки над супо…	CA6150: 300 · CA6250: 300
Максимальний діаметр обробки у виїмці с…	CA6150: — · CA6250: 720
Эффективная длина выемки, мм	CA6150: — · CA6250: 210
Відстань між центрами / РМЦ, мм	CA6150: 750/1000/1500/2000/2200/3000/4000 · CA6250: 750/1000/1500/2000/2200/3000/4000
Станина	
Ширина станини, мм	CA6150: 400 · CA6250: 400
Шпиндель	
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	CA6150: 10–1400 / 16–1400, 24 ступени · CA6250: 10–1400 / 16–1400, 24 ступени
Отвір шпинделя, мм	CA6150: 52; опции 80 / 105 · CA6250: 52; опции 80 / 105
Конус шпинделя, —	CA6150: MT6; опции Ф90 1:20 / Ф113 1:20 · CA6250: MT6; опции Ф90 1:20 / Ф113 1:20
Подачи и резьбы	
Кількість подач, вида	CA6150: 64 · CA6250: 64
Метрическая різьба, мм	CA6150: 1–192, 44 вида · CA6250: 1–192, 44 вида
Дюймовая різьба, TPI	CA6150: 2–24, 21 вид · CA6250: 2–24, 21 вид
Модульная різьба, модуль	CA6150: 0,25–48, 39 видов · CA6250: 0,25–48, 39 видов
Питчевая різьба, DP	CA6150: 1–96, 37 видов · CA6250: 1–96, 37 видов
Суппорт	
Хід поперечного супорта, мм	CA6150: 320 · CA6250: 320
Хід верхнего супорта, мм	CA6150: 140 · CA6250: 140
Задняя бабка	
Хід пінолі задньої бабки, мм	CA6150: 150 · CA6250: 150
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CA6150: 75 · CA6250: 75
Конус пінолі задньої бабки, —	CA6150: MT5 · CA6250: MT5
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	CA6150: 7,5 / 10 HP · CA6250: 7,5 / 10 HP
Габариты и масса	
Габаритні розміри для РМЦ 750 мм, мм	CA6150 / CA6250: 2550×1140×1750
Маса брутто / нетто для РМЦ 750 мм, кг	CA6150 / CA6250: 2100 / 1990

Габаритні розміри для РМЦ 1000 мм, мм	CA6150 / CA6250: 2700×1140×1750
Маса брутто / нетто для РМЦ 1000 мм, кг	CA6150 / CA6250: 2190 / 2070
Габаритні розміри для РМЦ 1500 мм, мм	CA6150 / CA6250: 3200×1140×1750
Маса брутто / нетто для РМЦ 1500 мм, кг	CA6150 / CA6250: 2350 / 2220
Габаритні розміри для РМЦ 2000 мм, мм	CA6150 / CA6250: 3700×1140×1750
Маса брутто / нетто для РМЦ 2000 мм, кг	CA6150 / CA6250: 2720 / 2570
Габаритні розміри для РМЦ 2200 мм, мм	CA6150 / CA6250: 4030×1140×1750
Маса брутто / нетто для РМЦ 2200 мм, кг	CA6150 / CA6250: 2800 / 2600
Габаритні розміри для РМЦ 3000 мм, мм	CA6150 / CA6250: 4850×1140×1750
Маса брутто / нетто для РМЦ 3000 мм, кг	CA6150 / CA6250: 3300 / 3200
Габаритні розміри для РМЦ 4000 мм, мм	CA6150 / CA6250: 5800×1140×1750
Маса брутто / нетто для РМЦ 4000 мм, кг	CA6150 / CA6250: 3500 / 3400

Токарний верстат CA6161 / CA6261

P-0014

Токарний верстат CA6161 / CA6261 — універсальний металообробний верстат із виїмкою в станині для точіння валів, втулок, фланців і дискових деталей. За даними вихідної таблиці: діаметр над станиною — 610 мм, діаметр у виїмці — -- / 830 мм, РМЦ — 750 мм/1000 мм/1500 мм/2000 мм/2200 мм/3000 мм/4000 мм.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Максимальний діаметр обробки над стан…	CA6161 CA6161B CA6161C: 610mm · CA6261 CA6261B CA6261C: 610mm
Максимальний діаметр обробки над попе…	CA6161 CA6161B CA6161C: 370mm · CA6261 CA6261B CA6261C: 370mm
Максимальний діаметр обробки у виїмці с…	CA6161 CA6161B CA6161C: -- · CA6261 CA6261B CA6261C: 830mm
Довжина виїмки станини	CA6161 CA6161B CA6161C: -- · CA6261 CA6261B CA6261C: 210mm
Відстань між центрами / РМЦ	CA6161 CA6161B CA6161C: 750mm/1000mm/1500mm/2000mm/2200mm/3000mm/4000mm · CA6261 CA6261B CA6261C: 750mm/1000mm/1500mm/2000mm/2200mm/3000mm/4000mm
Ширина станини	CA6161 CA6161B CA6161C: 400mm · CA6261 CA6261B CA6261C: 400mm
Суппорт	
Переріз державки різця	CA6161 CA6161B CA6161C: 25x25mm · CA6261 CA6261B CA6261C: 25x25mm
Шпиндель	
Діапазон частоти обертання шпинделя	CA6161 CA6161B CA6161C: 10-1400rpm/16-1400rpm□24steps□ · CA6261 CA6261B CA6261C: 10-1400rpm/16-1400rpm□24steps□
Отвір шпинделя	CA6161 CA6161B CA6161C: 52mm. □80mm□. [105mm] · CA6261 CA6261B CA6261C: 52mm. □80mm□. [105mm]
Конус отвору шпинделя	CA6161 CA6161B CA6161C: NO.6□MT6□□Φ90 1□20□[Φ113 1□20] · CA6261 CA6261B CA6261C: NO.6□MT6□□Φ90 1□20□[Φ113 1□20]
Дополнительные параметры	
Number of feeds	CA6161 CA6161B CA6161C: 64 kinds□for each□ · CA6261 CA6261B CA6261C: 64 kinds□for each□
Taper of tail stock spindle center hole	CA6161 CA6161B CA6161C: NO.5(MT5) · CA6261 CA6261B CA6261C: NO.5(MT5)
Length	CA6161 CA6161B CA6161C: G.W N.W. · CA6261 CA6261B CA6261C: G.W N.W.

Подачи и резьбы	
Діапазон метричних різьб	CA6161 CA6161B CA6161C: 1-192mm44 kinds · CA6261 CA6261B CA6261C: 1-192mm44 kinds
Діапазон дюймових різьб	CA6161 CA6161B CA6161C: 2-24tpi21 kinds · CA6261 CA6261B CA6261C: 2-24tpi21 kinds
Діапазон модульних різьб	CA6161 CA6161B CA6161C: 0.25-48 (Moduie39kinds) · CA6261 CA6261B CA6261C: 0.25-48 (Moduie39kinds)
Діапазон діаметральних пітчевих різьб	CA6161 CA6161B CA6161C: 1-96DP37kinds · CA6261 CA6261B CA6261C: 1-96DP37kinds
Задняя бабка	
Хід пінолі задньої бабки	CA6161 CA6161B CA6161C: 150mm · CA6261 CA6261B CA6261C: 150mm
Діаметр пінолі задньої бабки	CA6161 CA6161B CA6161C: 75mm · CA6261 CA6261B CA6261C: 75mm
Электрика	
Потужність головного двигуна	CA6161 CA6161B CA6161C: 7.5KW(10HP) · CA6261 CA6261B CA6261C: 7.5KW(10HP)
Габариты и масса	
Габаритні розміри	CA6161 CA6161B CA6161C: 2550x1140x1750 · CA6261 CA6261B CA6261C: 2550x1140x1750
Маса нетто	CA6161 CA6161B CA6161C: 2300 2180 · CA6261 CA6261B CA6261C: 2300 2180

Токарний верстат CA6166 / CA6266

P-0015

Токарний верстат CA6166 / CA6266 — універсальний металообробний верстат із виїмкою в станині для точіння валів, втулок, фланців і дискових деталей. За даними вихідної таблиці: діаметр над станиною — 660 мм, діаметр у виїмці — -- / 880 мм, РМЦ — 750 мм/1000 мм/1500 мм/2000 мм/2200 мм/3000 мм/4000 мм.

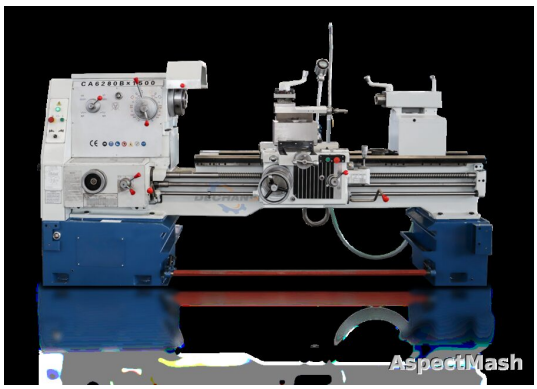
Технічні характеристики

Основные параметры	
Максимальний діаметр обробки над стан…	CA6166 CA6166B CA6166C: 660mm · CA6266 CA6266B CA6266C: 660mm
Максимальний діаметр обробки над попе…	CA6166 CA6166B CA6166C: 400mm · CA6266 CA6266B CA6266C: 400mm
Максимальний діаметр обробки у виїмці с…	CA6166 CA6166B CA6166C: -- · CA6266 CA6266B CA6266C: 880mm
Довжина виїмки станини	CA6166 CA6166B CA6166C: -- · CA6266 CA6266B CA6266C: 210mm
Відстань між центрами / РМЦ	CA6166 CA6166B CA6166C: 750mm/1000mm/1500mm/2000mm/2200mm/3000mm/4000mm · CA6266 CA6266B CA6266C: 750mm/1000mm/1500mm/2000mm/2200mm/3000mm/4000mm
Ширина станини	CA6166 CA6166B CA6166C: 400mm · CA6266 CA6266B CA6266C: 400mm
Суппорт	
Переріз державки різця	CA6166 CA6166B CA6166C: 25x25mm · CA6266 CA6266B CA6266C: 25x25mm
Шпиндель	
Діапазон частоти обертання шпинделя	CA6166 CA6166B CA6166C: 10-1400rpm/16-1400rpm□24steps□ · CA6266 CA6266B CA6266C: 10-1400rpm/16-1400rpm□24steps□
Отвір шпинделя	CA6166 CA6166B CA6166C: 52mm. □B:80mm□. [C:105mm] · CA6266 CA6266B CA6266C: 52mm. □B:80mm□. [C:105mm]
Конус отвору шпинделя	CA6166 CA6166B CA6166C: NO.6□MT6□□B:Φ90 1□20□[C:Φ113 1□20] · CA6266 CA6266B CA6266C: NO.6□MT6□□B:Φ90 1□20□[C:Φ113 1□20]
Дополнительные параметры	
Number of feeds	CA6166 CA6166B CA6166C: 64□kinds□□for each□ · CA6266 CA6266B CA6266C: 64□kinds□□for each□
Taper of tail stock spindle center hole	CA6166 CA6166B CA6166C: NO.5(MT5) · CA6266 CA6266B CA6266C: NO.5(MT5)
Length	CA6166 CA6166B CA6166C: G.W N.W. · CA6266 CA6266B CA6266C: G.W N.W.

Подачи и резьбы	
Діапазон метричних різьб	CA6166 CA6166B CA6166C: 1-192mm44kinds · CA6266 CA6266B CA6266C: 1-192mm44kinds
Діапазон дюймових різьб	CA6166 CA6166B CA6166C: 2-24tpi21kinds · CA6266 CA6266B CA6266C: 2-24tpi21kinds
Діапазон модульних різьб	CA6166 CA6166B CA6166C: 0.25-48(Moduie39kinds) · CA6266 CA6266B CA6266C: 0.25-48(Moduie39kinds)
Діапазон діаметральних пітчевих різьб	CA6166 CA6166B CA6166C: 1-96DP37kinds · CA6266 CA6266B CA6266C: 1-96DP37kinds
Задняя бабка	
Хід пінолі задньої бабки	CA6166 CA6166B CA6166C: 150mm · CA6266 CA6266B CA6266C: 150mm
Діаметр пінолі задньої бабки	CA6166 CA6166B CA6166C: 75mm · CA6266 CA6266B CA6266C: 75mm
Электрика	
Потужність головного двигуна	CA6166 CA6166B CA6166C: 7.5KW(10HP) · CA6266 CA6266B CA6266C: 7.5KW(10HP)
Габариты и масса	
Габаритні розміри	CA6166 CA6166B CA6166C: 2550x1140x1750 · CA6266 CA6266B CA6266C: 2550x1140x1750
Маса нетто	CA6166 CA6166B CA6166C: 2380 2260 · CA6266 CA6266B CA6266C: 2380 2260

Токарний верстат CA6180 / CA6280

P-0016



Токарний верстат CA6180 / CA6280 — універсальний металообробний верстат із виїмкою в станині для точіння валів, втулок, фланців і дискових деталей. За даними вихідної таблиці: діаметр над станиною — 800 мм, діаметр у виїмці — -- / 1020 мм, РМЦ — 750 мм/1000 мм/1500 мм/2000 мм/2200 мм/3000 мм/4000 мм.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Максимальний діаметр обробки над стан…	CA6180 CA6180B CA6180C: 800mm · CA6280 CA6280B CA6280C: 800mm
Максимальний діаметр обробки над попе…	CA6180 CA6180B CA6180C: 540mm · CA6280 CA6280B CA6280C: 540mm
Максимальний діаметр обробки у виїмці с…	CA6180 CA6180B CA6180C: -- · CA6280 CA6280B CA6280C: 1020mm
Довжина виїмки станини	CA6180 CA6180B CA6180C: -- · CA6280 CA6280B CA6280C: 210mm
Відстань між центрами / РМЦ	CA6180 CA6180B CA6180C: 750mm/1000mm/1500mm/2000mm/2200mm/3000mm/4000mm · CA6280 CA6280B CA6280C: 750mm/1000mm/1500mm/2000mm/2200mm/3000mm/4000mm
Ширина станини	CA6180 CA6180B CA6180C: 400mm · CA6280 CA6280B CA6280C: 400mm
Суппорт	
Переріз державки різця	CA6180 CA6180B CA6180C: 25x25mm · CA6280 CA6280B CA6280C: 25x25mm
Шпиндель	
Діапазон частоти обертання шпинделя	CA6180 CA6180B CA6180C: 10-1400rpm/16-1400rpm (24steps) · CA6280 CA6280B CA6280C: 10-1400rpm/16-1400rpm (24steps)
Отвір шпинделя	CA6180 CA6180B CA6180C: 52mm. (80mm). [105mm] · CA6280 CA6280B CA6280C: 52mm. (80mm). [105mm]
Конус отвору шпинделя	CA6180 CA6180B CA6180C: NO.6(MT6)(Φ90 1□20)[Φ113 1□20] · CA6280 CA6280B CA6280C: NO.6(MT6)(Φ90 1□20)[Φ113 1□20]
Дополнительные параметры	
Number of feeds	CA6180 CA6180B CA6180C: 64 kinds□for each□ · CA6280 CA6280B CA6280C: 64 kinds□for each□
Taper of tail stock spindle center hole	CA6180 CA6180B CA6180C: NO.5(MT5) · CA6280 CA6280B CA6280C: NO.5(MT5)
Length	CA6180 CA6180B CA6180C: G.W N.W. · CA6280 CA6280B

	CA6280C: G.W N.W.
Подачи и резьбы	
Діапазон метричних різьб	CA6180 CA6180B CA6180C: (1-192mm)44kinds · CA6280 CA6280B CA6280C: (1-192mm)44kinds
Діапазон дюймових різьб	CA6180 CA6180B CA6180C: (2-24tpi)21kinds · CA6280 CA6280B CA6280C: (2-24tpi)21kinds
Діапазон модульних різьб	CA6180 CA6180B CA6180C: (0.25-48)Moduie39kinds · CA6280 CA6280B CA6280C: (0.25-48)Moduie39kinds
Діапазон діаметральних пітчевих різьб	CA6180 CA6180B CA6180C: 1-96DP(37kinds) · CA6280 CA6280B CA6280C: 1-96DP(37kinds)
Задняя бабка	
Хід пінолі задньої бабки	CA6180 CA6180B CA6180C: 150mm · CA6280 CA6280B CA6280C: 150mm
Діаметр пінолі задньої бабки	CA6180 CA6180B CA6180C: 75mm · CA6280 CA6280B CA6280C: 75mm
Электрика	
Потужність головного двигуна	CA6180 CA6180B CA6180C: 7.5KW(10HP) · CA6280 CA6280B CA6280C: 7.5KW(10HP)
Габариты и масса	
Габаритні розміри	CA6180 CA6180B CA6180C: 2550x1140x1750 · CA6280 CA6280B CA6280C: 2550x1140x1750
Маса нетто	CA6180 CA6180B CA6180C: 2520 2400 · CA6280 CA6280B CA6280C: 2520 2400

Токарний верстат CM6241 / CM6241V

P-0009

Токарний верстат CM6241 / CM6241V — універсальний металообробний верстат із виїмкою в станині для точіння валів, втулок, фланців і дискових деталей. За даними вихідної таблиці: діаметр над станиною — 410 мм(16"), діаметр у виїмці — 580(23"), РМЦ — 1000 мм(40") /1500 мм(60’’).

Технічні характеристики

Основные параметры	
Максимальний діаметр обробки над стан…	CM6241: 410mm(16") · CM6241V: 410mm(16")
Максимальний діаметр обробки над попе…	CM6241: 255mm(10") · CM6241V: 255mm(10")
Максимальний діаметр обробки у виїмці с…	CM6241: 580(23") · CM6241V: 580(23")
Довжина виїмки станини	CM6241: 250(10") · CM6241V: 250(10")
Відстань між центрами / РМЦ	CM6241: 1000mm(40") /1500mm(60’’) · CM6241V: 1000mm(40") /1500mm(60’’)
Висота центрів	CM6241: 205(10’’) · CM6241V: 205(10’’)
Ширина станини	CM6241: 250(10") · CM6241V: 250(10")
Шпиндель	
Кінець шпинделя	CM6241: D1-6 · CM6241V: D1-6
Отвір шпинделя	CM6241: 52mm(2") · CM6241V: 52mm(2")
Конус отвору шпинделя	CM6241: No.6Morse · CM6241V: No.6Morse
Діапазон частоти обертання шпинделя	CM6241: 16 changes 45-1800r/min · CM6241V: 30-550r/min or 550-3000r/min
Суппорт	
Хід верхнього супорта	CM6241: 140mm(5-1/2") · CM6241V: 140mm(5-1/2")
Переріз державки різця	CM6241: 20×20mm(13/16") · CM6241V: 20×20mm(13/16")
Подачи и резьбы	
Крок ходового гвинта	CM6241: 4T.P.I. · CM6241V: 4T.P.I.
Діапазон поздовжніх подач	CM6241: 0.05-1.7mm/rev(0.002"-0.067"/rev) · CM6241V: 0.05-1.7mm/rev(0.002"-0.067"/rev)
Діапазон поперечних подач	CM6241: 0.025-0.85mm(0.001"-0.0335"/rev) · CM6241V: 0.025-0.85mm(0.001"-0.0335"/rev)
Діапазон метричних різьб	CM6241: 39kinds 0.2-14mm · CM6241V: 39kinds 0.2-14mm
Діапазон дюймових різьб	CM6241: 45kinds 2-72T.P.I · CM6241V: 45kinds 2-72T.P.I
Діапазон діаметральних пітчевих різьб	CM6241: 21kinds 44D.P. · CM6241V: 21kinds 44D.P.
Діапазон модульних різьб	CM6241: 18kinds 0.3-3.5M.P. · CM6241V: 18kinds 0.3-3.5M.P.
Задняя бабка	
Діаметр пінолі задньої бабки	CM6241: 50mm(2") · CM6241V: 50mm(2")
Хід пінолі задньої бабки	CM6241: 120mm(4-3/4") · CM6241V: 120mm(4-3/4")
Конус пінолі задньої бабки	CM6241: No.4 Morse · CM6241V: No.4 Morse
Поперечне регулювання задньої бабки	CM6241: ±13mm(±1/2") · CM6241V: ±13mm(±1/2")

Электрика	
Потужність головного двигуна	CM6241: 2.8/3.3kw(3.8/4.5HP)3PH · CM6241V: 2.8/3.3kw(3.8/4.5HP)3PH
Потужність насоса MOP	CM6241: 0.1KW(1/8HP),3PH · CM6241V: 0.1KW(1/8HP),3PH
Габариты и масса	
Габаритні розміри	CM6241: 1940/244×850×1300mm · CM6241V: 1940/244×850×1300mm
Розмір пакування	CM6241: 2060/2560×900×1640mm · CM6241V: 2060/2560×900×1640mm
Маса нетто	CM6241: 1160/1350 1340/1565kg · CM6241V: 1160/1350 1340/1565kg

Токарний верстат CQ6280

P-0017

Токарний верстат CQ6280 — універсальний металообробний верстат із виїмкою в станині для точіння валів, втулок, фланців і дискових деталей. За даними вихідної таблиці: діаметр над станиною — 800, діаметр у виїмці — 1035, РМЦ — 1500/2000/3000.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Максимальний діаметр обробки над стан…	CQ6280: 800
Максимальний діаметр обробки над попе…	CQ6280: 570
Максимальний діаметр обробки у виїмці с…	CQ6280: 1035
Довжина виїмки станини, мм	CQ6280: 250
Відстань між центрами / РМЦ, мм	CQ6280: 1500/2000/3000
Ширина станини, мм	CQ6280: 400
Шпиндель	
Отвір шпинделя, мм	CQ6280: 105
Конус отвору шпинделя, мм	CQ6280: Ф113(1:20)
Кількість ступенів швидкостей шпинделя…	CQ6280: 16
Суппорт	
Хід верхнього супорта, мм	CQ6280: 230
Переріз державки різця, мм	CQ6280: 25x25
Подачи и резьбы	
Крок ходового гвинта, мм/об	CQ6280: 0.044~1.48 (25 kinds)
Діапазон дюймових різьб, TPI	CQ6280: 7/16~80(54 kinds)
Діапазон діаметральних пітчевих різьб, DP	CQ6280: 7/8~160(42 kinds)
Діапазон модульних різьб, MP	CQ6280: 0.25~60 (46 kinds)
Дополнительные параметры	
Threads metric pitches, мм	CQ6280: 0.45~120 (54 kinds)
Задняя бабка	
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CQ6280: 90
Хід пінолі задньої бабки, мм	CQ6280: 235
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	CQ6280: 7.5(10 HP)
Потужність насоса MOP, кВт	CQ6280: 0.1(1/8HP)
Габариты и масса	
Габаритні розміри, мм	CQ6280: 3210/3710/4710×1230×1670
Розмір пакування, мм	CQ6280: 3240/3740/4740×1140×1910
Маса нетто, кг	CQ6280: 3175/3455/3820kg

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CAK6140 / CAK6140B

P-0047

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CAK6140 / CAK6140B — горизонтальний токарний верстат для серійна та дрібносерійна токарна обробка валів, втулок, фланців і деталей тіл обертання з програмним керуванням. Ключові параметри: діаметр над станиною 400, РМЦ/довжина обробки 750/1000/1500/2000/3000, отвір шпинделя 52,(80 for B).

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний діаметр обробки над стан...	CAK6140: 400 · CAK6140B: 400
Максимальний діаметр над супортом, мм	CAK6140: 180 · CAK6140B: 180
Відстань між центрами / РМЦ, мм	CAK6140: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6140B: 750/1000/1500/2000/3000
Діаметр отвору шпинделя, мм	CAK6140: 52,(80 for B) · CAK6140B: 52,(80 for B)
Конус отвору шпинделя, -	CAK6140: MT6,(φ90 1:20 for B · CAK6140B: MT6,(φ90 1:20 for B
Тип кінця шпинделя, -	CAK6140: C6,(D8 for B) · CAK6140B: C6,(D8 for B)
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	CAK6140: Manual 3 steps (Optional: stepless) · CAK6140B: Manual 3 steps (Optional: stepless)
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	CAK6140: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600) · CAK6140B: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600)
Револьверна головка / різцетримач, -	CAK6140: Electric 4 position · CAK6140B: Electric 4 position
Розмір державки різця, мм	CAK6140: 25 x 25 · CAK6140B: 25 x 25
Хід по осі X, мм	CAK6140: 200 · CAK6140B: 200
Хід по осі Z, мм	CAK6140: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6140B: 750/1000/1500/2000/3000
Швидке переміщення по осі X, мм/хв	CAK6140: 6000 · CAK6140B: 6000
Швидке переміщення по осі Z, мм/хв	CAK6140: 10000 · CAK6140B: 10000
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CAK6140: 75 · CAK6140B: 75
Конус пінолі задньої бабки, -	CAK6140: MT5 · CAK6140B: MT5
Хід пінолі задньої бабки, мм	CAK6140: 150 · CAK6140B: 150
Потужність головного двигуна, кВт	CAK6140: 7.5 · CAK6140B: 7.5
Потужність насоса МОР, кВт	CAK6140: 0.125 · CAK6140B: 0.125
Маса верстата при РМЦ 750 мм, кг	CAK6140: 2450 · CAK6140B: 2450
Маса верстата при РМЦ 1000 мм, кг	CAK6140: 2550 · CAK6140B: 2550
Маса верстата при РМЦ 1500 мм, кг	CAK6140: 2650 · CAK6140B: 2650
Маса верстата при РМЦ 2000 мм, кг	CAK6140: 3050 · CAK6140B: 3050
Маса верстата при РМЦ 3000 мм, кг	CAK6140: 3850 · CAK6140B: 3850
Габаритні розміри при РМЦ 750 мм, мм	CAK6140: 2550x1650x1700 · CAK6140B: 2550x1650x1700
Габаритні розміри при РМЦ 1000 мм, мм	CAK6140: 2750x1650x1700 · CAK6140B: 2750x1650x1700

Габаритні розміри при РМЦ 1500 мм, мм	CAK6140: 3250x1650x1700 · CAK6140B: 3250x1650x1700
Габаритні розміри при РМЦ 2000 мм, мм	CAK6140: 3700x1650x1700 · CAK6140B: 3700x1650x1700
Габаритні розміри при РМЦ 3000 мм, мм	CAK6140: 4710x1650x1700 · CAK6140B: 4710x1650x1700

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CAK6150 / CAK6150B / CAK6150C

P-0039

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CAK6150 / CAK6150B / CAK6150C — горизонтальний токарний верстат для серійна та дрібносерійна токарна обробка валів, втулок, фланців і деталей тіл обертання з програмним керуванням. Ключові параметри: діаметр над станиною 500, РМЦ/довжина обробки 750/1000/1500/2000/3000, отвір шпинделя 52,(80 for B),[105 for C].

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний діаметр обробки над стан…	CAK6150: 500 · CAK6150B: 500 · CAK6150C: 500
Максимальний діаметр над супортом, мм	CAK6150: 280 · CAK6150B: 280 · CAK6150C: 280
Відстань між центрами / РМЦ, мм	CAK6150: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6150B: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6150C: 750/1000/1500/2000/3000
Діаметр отвору шпинделя, мм	CAK6150: 52,(80 for B),[105 for C] · CAK6150B: 52,(80 for B),[105 for C] · CAK6150C: 52,(80 for B),[105 for C]
Конус отвору шпинделя, -	CAK6150: MT6,(φ90 1:20 for B),[φ113 1:20 for C] · CAK6150B: MT6,(φ90 1:20 for B),[φ113 1:20 for C] · CAK6150C: MT6,(φ90 1:20 for B),[φ113 1:20 for C]
Тип кінця шпинделя, -	CAK6150: C6,(D8 for B),[D8 for C] · CAK6150B: C6,(D8 for B),[D8 for C] · CAK6150C: C6,(D8 for B),[D8 for C]
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	CAK6150: Manual 3 steps (Optional: stepless) · CAK6150B: Manual 3 steps (Optional: stepless) · CAK6150C: Manual 3 steps (Optional: stepless)
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	CAK6150: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600) · CAK6150B: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600) · CAK6150C: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600)
Револьверна головка / різцетримач, -	CAK6150: Electric 4 position · CAK6150B: Electric 4 position · CAK6150C: Electric 4 position
Розмір державки різця, мм	CAK6150: 25 x 25 · CAK6150B: 25 x 25 · CAK6150C: 25 x 25
Хід по осі X, мм	CAK6150: 250 · CAK6150B: 250 · CAK6150C: 250
Хід по осі Z, мм	CAK6150: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6150B: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6150C: 750/1000/1500/2000/3000
Швидке переміщення по осі X, мм/хв	CAK6150: 6000 · CAK6150B: 6000 · CAK6150C: 6000
Швидке переміщення по осі Z, мм/хв	CAK6150: 10000 · CAK6150B: 10000 · CAK6150C: 10000
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CAK6150: 75 · CAK6150B: 75 · CAK6150C: 75
Конус пінолі задньої бабки, -	CAK6150: MT5 · CAK6150B: MT5 · CAK6150C: MT5

Хід пінолі задньої бабки, мм	САК6150: 150 · САК6150В: 150 · САК6150С: 150
Потужність головного двигуна, кВт	САК6150: 7.5 · САК6150В: 7.5 · САК6150С: 7.5
Потужність насоса МОР, кВт	САК6150: 0.125 · САК6150В: 0.125 · САК6150С: 0.125
Маса верстата при РМЦ 750 мм, кг	САК6150: 2500 · САК6150В: 2500 · САК6150С: 2500
Маса верстата при РМЦ 1000 мм, кг	САК6150: 2600 · САК6150В: 2600 · САК6150С: 2600
Маса верстата при РМЦ 1500 мм, кг	САК6150: 2700 · САК6150В: 2700 · САК6150С: 2700
Маса верстата при РМЦ 2000 мм, кг	САК6150: 3150 · САК6150В: 3150 · САК6150С: 3150
Маса верстата при РМЦ 3000 мм, кг	САК6150: 3950 · САК6150В: 3950 · САК6150С: 3950
Габаритні розміри при РМЦ 750 мм, мм	САК6150: 2550x1650x1750 · САК6150В: 2550x1650x1750 · САК6150С: 2550x1650x1750
Габаритні розміри при РМЦ 1000 мм, мм	САК6150: 2750x1650x1750 · САК6150В: 2750x1650x1750 · САК6150С: 2750x1650x1750
Габаритні розміри при РМЦ 1500 мм, мм	САК6150: 3250x1650x1750 · САК6150В: 3250x1650x1750 · САК6150С: 3250x1650x1750
Габаритні розміри при РМЦ 2000 мм, мм	САК6150: 3700x1650x1750 · САК6150В: 3700x1650x1750 · САК6150С: 3700x1650x1750
Габаритні розміри при РМЦ 3000 мм, мм	САК6150: 4710x1650x1750 · САК6150В: 4710x1650x1750 · САК6150С: 4710x1650x1750

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CAK6161 / CAK6161B / CAK6161C

P-0046

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CAK6161 / CAK6161B / CAK6161C — горизонтальний токарний верстат для серійна та дрібносерійна токарна обробка валів, втулок, фланців і деталей тіл обертання з програмним керуванням. Ключові параметри: діаметр над станиною 610, РМЦ/довжина обробки 750/1000/1500/2000/3000, отвір шпинделя 52,(80 for B),[105 for C].

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний діаметр обробки над стан...	CAK6161: 610 · CAK6161B: 610 · CAK6161C: 610
Максимальний діаметр над супортом, мм	CAK6161: 350 · CAK6161B: 350 · CAK6161C: 350
Відстань між центрами / РМЦ, мм	CAK6161: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6161B: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6161C: 750/1000/1500/2000/3000
Діаметр отвору шпинделя, мм	CAK6161: 52,(80 for B),[105 for C] · CAK6161B: 52,(80 for B),[105 for C] · CAK6161C: 52,(80 for B),[105 for C]
Конус отвору шпинделя, -	CAK6161: MT6,(φ 90 1:20 for B),[φ 113 1:20 for C] · CAK6161B: MT6,(φ 90 1:20 for B),[φ 113 1:20 for C] · CAK6161C: MT6,(φ 90 1:20 for B),[φ 113 1:20 for C]
Тип кінця шпинделя, -	CAK6161: C6 , (D8 for B),[D8 for C] · CAK6161B: C6 , (D8 for B),[D8 for C] · CAK6161C: C6 , (D8 for B),[D8 for C]
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	CAK6161: Manual 3 steps (Optional: stepless) · CAK6161B: Manual 3 steps (Optional: stepless) · CAK6161C: Manual 3 steps (Optional: stepless)
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	CAK6161: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600) · CAK6161B: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600) · CAK6161C: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600)
Револьверна головка / різцетримач, -	CAK6161: Ele c tric 4 position · CAK6161B: Ele c tric 4 position · CAK6161C: Ele c tric 4 position
Розмір державки різця, мм	CAK6161: 25 x 25 · CAK6161B: 25 x 25 · CAK6161C: 25 x 25
Хід по осі X, мм	CAK6161: 310 · CAK6161B: 310 · CAK6161C: 310
Хід по осі Z, мм	CAK6161: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6161B: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6161C: 750/1000/1500/2000/3000
Швидке переміщення по осі X, мм/хв	CAK6161: 6000 · CAK6161B: 6000 · CAK6161C: 6000
Швидке переміщення по осі Z, мм/хв	CAK6161: 10000 · CAK6161B: 10000 · CAK6161C: 10000
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CAK6161: 75 · CAK6161B: 75 · CAK6161C: 75
Конус пінолі задньої бабки, -	CAK6161: MT5 · CAK6161B: MT5 · CAK6161C: MT5

Хід пінолі задньої бабки, мм	CAK6161: 150 · CAK6161B: 150 · CAK6161C: 150
Потужність головного двигуна, кВт	CAK6161: 7.5 · CAK6161B: 7.5 · CAK6161C: 7.5
Потужність насоса МОР, кВт	CAK6161: 0.125 · CAK6161B: 0.125 · CAK6161C: 0.125
W eight for 75 0, кг	CAK6161: 2550 · CAK6161B: 2550 · CAK6161C: 2550
W eight for 1 0 00, кг	CAK6161: 2650 · CAK6161B: 2650 · CAK6161C: 2650
W eight for 150 0, кг	CAK6161: 2750 · CAK6161B: 2750 · CAK6161C: 2750
W eight for 2 000, кг	CAK6161: 3250 · CAK6161B: 3250 · CAK6161C: 3250
W eight for 3 000, кг	CAK6161: 4050 · CAK6161B: 4050 · CAK6161C: 4050
Габаритні розміри при РМЦ 750 мм, мм	CAK6161: 2550x1700x1800 · CAK6161B: 2550x1700x1800 · CAK6161C: 2550x1700x1800
Габаритні розміри при РМЦ 1000 мм, мм	CAK6161: 2750x1700x1800 · CAK6161B: 2750x1700x1800 · CAK6161C: 2750x1700x1800
Габаритні розміри при РМЦ 1500 мм, мм	CAK6161: 3250x1700x1800 · CAK6161B: 3250x1700x1800 · CAK6161C: 3250x1700x1800
Габаритні розміри при РМЦ 2000 мм, мм	CAK6161: 3700x1700x1800 · CAK6161B: 3700x1700x1800 · CAK6161C: 3700x1700x1800
Габаритні розміри при РМЦ 3 мм, мм	CAK6161: 4710x1700x1800 · CAK6161B: 4710x1700x1800 · CAK6161C: 4710x1700x1800

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CAK6166 / CAK6166B / CAK6166C

P-0040

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CAK6166 / CAK6166B / CAK6166C — горизонтальний токарний верстат для серійна та дрібносерійна токарна обробка валів, втулок, фланців і деталей тіл обертання з програмним керуванням. Ключові параметри: діаметр над станиною 660, РМЦ/довжина обробки 750/1000/1500/2000/3000, отвір шпинделя 52,(80 for B),[105 for C].

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний діаметр обробки над стан…	CAK6166: 660 · CAK6166B: 660 · CAK6166C: 660
Максимальний діаметр над супортом, мм	CAK6166: 380 · CAK6166B: 380 · CAK6166C: 380
Відстань між центрами / РМЦ, мм	CAK6166: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6166B: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6166C: 750/1000/1500/2000/3000
Діаметр отвору шпинделя, мм	CAK6166: 52,(80 for B),[105 for C] · CAK6166B: 52,(80 for B),[105 for C] · CAK6166C: 52,(80 for B),[105 for C]
Конус отвору шпинделя, -	CAK6166: MT6,(φ 90 1:20 for B),[φ 113 1:20 for C] · CAK6166B: MT6,(φ 90 1:20 for B),[φ 113 1:20 for C] · CAK6166C: MT6,(φ 90 1:20 for B),[φ 113 1:20 for C]
Тип кінця шпинделя, -	CAK6166: C6 , (D8 for B),[D8 for C] · CAK6166B: C6 , (D8 for B),[D8 for C] · CAK6166C: C6 , (D8 for B),[D8 for C]
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	CAK6166: Manual 3 steps (Optional: stepless) · CAK6166B: Manual 3 steps (Optional: stepless) · CAK6166C: Manual 3 steps (Optional: stepless)
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	CAK6166: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600) · CAK6166B: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600) · CAK6166C: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600)
Револьверна головка / різцетримач, -	CAK6166: Ele c tric 4 position · CAK6166B: Ele c tric 4 position · CAK6166C: Ele c tric 4 position
Розмір державки різця, мм	CAK6166: 25 x 25 · CAK6166B: 25 x 25 · CAK6166C: 25 x 25
Хід по осі X, мм	CAK6166: 330 · CAK6166B: 330 · CAK6166C: 330
Хід по осі Z, мм	CAK6166: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6166B: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6166C: 750/1000/1500/2000/3000
Швидке переміщення по осі X, мм/хв	CAK6166: 6000 · CAK6166B: 6000 · CAK6166C: 6000
Швидке переміщення по осі Z, мм/хв	CAK6166: 10000 · CAK6166B: 10000 · CAK6166C: 10000
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CAK6166: 75 · CAK6166B: 75 · CAK6166C: 75
Конус пінолі задньої бабки, -	CAK6166: MT5 · CAK6166B: MT5 · CAK6166C: MT5

Хід пінолі задньої бабки, мм	CAK6166: 150 · CAK6166B: 150 · CAK6166C: 150
Потужність головного двигуна, кВт	CAK6166: 11 · CAK6166B: 11 · CAK6166C: 11
Потужність насоса МОР, кВт	CAK6166: 0.125 · CAK6166B: 0.125 · CAK6166C: 0.125
W eight for 75 0, кг	CAK6166: 2650 · CAK6166B: 2650 · CAK6166C: 2650
W eight for 1 0 00, кг	CAK6166: 2750 · CAK6166B: 2750 · CAK6166C: 2750
W eight for 150 0, кг	CAK6166: 2850 · CAK6166B: 2850 · CAK6166C: 2850
W eight for 2 000, кг	CAK6166: 3350 · CAK6166B: 3350 · CAK6166C: 3350
W eight for 3 000, кг	CAK6166: 4150 · CAK6166B: 4150 · CAK6166C: 4150
Габаритні розміри при РМЦ 750 мм, мм	CAK6166: 2550x1750x1850 · CAK6166B: 2550x1750x1850 · CAK6166C: 2550x1750x1850
Габаритні розміри при РМЦ 1000 мм, мм	CAK6166: 2750x1750x1850 · CAK6166B: 2750x1750x1850 · CAK6166C: 2750x1750x1850
Габаритні розміри при РМЦ 1500 мм, мм	CAK6166: 3250x1750x1850 · CAK6166B: 3250x1750x1850 · CAK6166C: 3250x1750x1850
Габаритні розміри при РМЦ 2000 мм, мм	CAK6166: 3700x1750x1850 · CAK6166B: 3700x1750x1850 · CAK6166C: 3700x1750x1850
Габаритні розміри при РМЦ 3 мм, мм	CAK6166: 4710x1750x1850 · CAK6166B: 4710x1750x1850 · CAK6166C: 4710x1750x1850

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CAK6180 / CAK6180B / CAK6180C

P-0041

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CAK6180 / CAK6180B / CAK6180C — горизонтальний токарний верстат для серійна та дрібносерійна токарна обробка валів, втулок, фланців і деталей тіл обертання з програмним керуванням. Ключові параметри: діаметр над станиною 800, РМЦ/довжина обробки 750/1000/1500/2000/3000, отвір шпинделя 52,(80 for B),[105 for C].

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний діаметр обробки над стан…	CAK6180: 800 · CAK6180B: 800 · CAK6180C: 800
Максимальний діаметр над супортом, мм	CAK6180: 520 · CAK6180B: 520 · CAK6180C: 520
Відстань між центрами / РМЦ, мм	CAK6180: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6180B: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6180C: 750/1000/1500/2000/3000
Діаметр отвору шпинделя, мм	CAK6180: 52,(80 for B),[105 for C] · CAK6180B: 52,(80 for B),[105 for C] · CAK6180C: 52,(80 for B),[105 for C]
Конус отвору шпинделя, -	CAK6180: MT6,(φ90 1:20 for B),[φ113 1:20 for C] · CAK6180B: MT6,(φ90 1:20 for B),[φ113 1:20 for C] · CAK6180C: MT6,(φ90 1:20 for B),[φ113 1:20 for C]
Тип кінця шпинделя, -	CAK6180: C6,(D8 for B),[D8 for C] · CAK6180B: C6,(D8 for B),[D8 for C] · CAK6180C: C6,(D8 for B),[D8 for C]
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	CAK6180: Manual 3 steps (Optional: stepless) · CAK6180B: Manual 3 steps (Optional: stepless) · CAK6180C: Manual 3 steps (Optional: stepless)
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	CAK6180: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600) · CAK6180B: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600) · CAK6180C: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600)
Револьверна головка / різцетримач, -	CAK6180: Electric 4 position · CAK6180B: Electric 4 position · CAK6180C: Electric 4 position
Розмір державки різця, мм	CAK6180: 25 x 25 · CAK6180B: 25 x 25 · CAK6180C: 25 x 25
Хід по осі X, мм	CAK6180: 400 · CAK6180B: 400 · CAK6180C: 400
Хід по осі Z, мм	CAK6180: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6180B: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6180C: 750/1000/1500/2000/3000
Швидке переміщення по осі X, мм/хв	CAK6180: 6000 · CAK6180B: 6000 · CAK6180C: 6000
Швидке переміщення по осі Z, мм/хв	CAK6180: 10000 · CAK6180B: 10000 · CAK6180C: 10000
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CAK6180: 75 · CAK6180B: 75 · CAK6180C: 75
Конус пінолі задньої бабки, -	CAK6180: MT5 · CAK6180B: MT5 · CAK6180C: MT5

Хід пінолі задньої бабки, мм	CAK6180: 150 · CAK6180B: 150 · CAK6180C: 150
Потужність головного двигуна, кВт	CAK6180: 11 · CAK6180B: 11 · CAK6180C: 11
Потужність насоса МОР, кВт	CAK6180: 0.125 · CAK6180B: 0.125 · CAK6180C: 0.125
Маса верстата при РМЦ 750 мм, кг	CAK6180: 2750 · CAK6180B: 2750 · CAK6180C: 2750
Маса верстата при РМЦ 1000 мм, кг	CAK6180: 2850 · CAK6180B: 2850 · CAK6180C: 2850
Маса верстата при РМЦ 1500 мм, кг	CAK6180: 2950 · CAK6180B: 2950 · CAK6180C: 2950
Маса верстата при РМЦ 2000 мм, кг	CAK6180: 3450 · CAK6180B: 3450 · CAK6180C: 3450
Маса верстата при РМЦ 3000 мм, кг	CAK6180: 4250 · CAK6180B: 4250 · CAK6180C: 4250
Габаритні розміри при РМЦ 750 мм, мм	CAK6180: 2550x1750x1900 · CAK6180B: 2550x1750x1900 · CAK6180C: 2550x1750x1900
Габаритні розміри при РМЦ 1000 мм, мм	CAK6180: 2750x1750x1900 · CAK6180B: 2750x1750x1900 · CAK6180C: 2750x1750x1900
Габаритні розміри при РМЦ 1500 мм, мм	CAK6180: 3250x1750x1900 · CAK6180B: 3250x1750x1900 · CAK6180C: 3250x1750x1900
Габаритні розміри при РМЦ 2000 мм, мм	CAK6180: 3700x1750x1900 · CAK6180B: 3700x1750x1900 · CAK6180C: 3700x1750x1900
Габаритні розміри при РМЦ 3000 мм, мм	CAK6180: 4710x1750x1900 · CAK6180B: 4710x1750x1900 · CAK6180C: 4710x1750x1900

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CK6130

P-0045

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CK6130 — горизонтальний токарний верстат для серійна та дрібносерійна токарна обробка валів, втулок, фланців і деталей тіл обертання з програмним керуванням. Ключові параметри: діаметр над станиною 300, РМЦ/довжина обробки 350, отвір шпинделя 48.

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний діаметр обробки над стан...	CK6130: 300
Максимальний діаметр над супортом, мм	CK6130: 100
Відстань між центрами / РМЦ, мм	CK6130: 350
Діаметр отвору шпинделя, -	CK6130: 48
Тип кінця шпинделя, -	CK6130: A2-5
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	CK6130: Stepless
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	CK6130: 150-2500
Револьверна головка / різцетримач, -	CK6130: Gang type
Розмір державки різця, мм	CK6130: 16 x 16
Хід по осі X, мм	CK6130: 300
Хід по осі Z, мм	CK6130: 350
Швидке переміщення по осі X, мм/хв	CK6130: 6000
Швидке переміщення по осі Z, мм/хв	CK6130: 10000
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CK6130: Ф52
Конус пінолі задньої бабки, -	CK6130: MT4
Хід пінолі задньої бабки, мм	CK6130: 90
Потужність головного двигуна, кВт	CK6130: 4
Маса верстата, кВт	CK6130: 1000

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CK6136

P-0042

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CK6136 — горизонтальний токарний верстат для серійна та дрібносерійна токарна обробка валів, втулок, фланців і деталей тіл обертання з програмним керуванням. Ключові параметри: діаметр над станиною 360, РМЦ/довжина обробки 750/1000/1500/2000, отвір шпинделя 52(Optional 80).

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний діаметр обробки над стан...	CK6136: 360
Максимальний діаметр над супортом, мм	CK6136: 190
Відстань між центрами / РМЦ, мм	CK6136: 750/1000/1500/2000
Діаметр отвору шпинделя, мм	CK6136: 52(Optional 80)
Конус отвору шпинделя, -	CK6136: MT6
Тип кінця шпинделя, -	CK6136: C6
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	CK6136: Manual 2 steps
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	CK6136: L:100-500 H:500-1800 (Optional 90-1800 stepless)
Револьверна головка / різцетримач, -	CK6136: Electric 4 position
Розмір державки різця, мм	CK6136: 20 x 20
Хід по осі X, мм	CK6136: 200
Хід по осі Z, мм	CK6136: 750/1000/1500/2000
Швидке переміщення по осі X, мм/хв	CK6136: 6000
Швидке переміщення по осі Z, мм/хв	CK6136: 8000
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CK6136: 65
Конус пінолі задньої бабки, -	CK6136: MT4
Хід пінолі задньої бабки, мм	CK6136: 130
Потужність головного двигуна, кВт	CK6136: 4
Потужність насоса МОР, кВт	CK6136: 0.09
Маса верстата при РМЦ 750 мм, кг	CK6136: 1600
Маса верстата при РМЦ 1000 мм, кг	CK6136: 1700
Маса верстата при РМЦ 1500 мм, кг	CK6136: 1800
Маса верстата при РМЦ 2000 мм, кг	CK6136: 1900
Габаритні розміри при РМЦ 750 мм, мм	CK6136: 2200x1600x1650
Габаритні розміри при РМЦ 1000 мм, мм	CK6136: 2500x1600x1650
Габаритні розміри при РМЦ 1500 мм, мм	CK6136: 3000x1600x1650
Габаритні розміри при РМЦ 2000 мм, мм	CK6136: 3500x1600x1650

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CK6140

P-0043

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CK6140 — горизонтальний токарний верстат для серійна та дрібносерійна токарна обробка валів, втулок, фланців і деталей тіл обертання з програмним керуванням. Ключові параметри: діаметр над станиною 400, РМЦ/довжина обробки 750/1000/1500/2000, отвір шпинделя 52(Optional 80).

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний діаметр обробки над стан...	CK6140: 400
Максимальний діаметр над супортом, мм	CK6140: 210
Відстань між центрами / РМЦ, мм	CK6140: 750/1000/1500/2000
Діаметр отвору шпинделя, мм	CK6140: 52(Optional 80)
Конус отвору шпинделя, -	CK6140: MT6
Тип кінця шпинделя, -	CK6140: C6
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	CK6140: Manual 2 steps
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	CK6140: L:100-500 H:500-1800 (Optional 90-1800 stepless)
Револьверна головка / різцетримач, -	CK6140: Electric 4 position
Розмір державки різця, мм	CK6140: 25 x 25
Хід по осі X, мм	CK6140: 230
Хід по осі Z, мм	CK6140: 750/1000/1500/2000
Швидке переміщення по осі X, мм/хв	CK6140: 6000
Швидке переміщення по осі Z, мм/хв	CK6140: 8000
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CK6140: 65
Конус пінолі задньої бабки, -	CK6140: MT4
Хід пінолі задньої бабки, мм	CK6140: 130
Потужність головного двигуна, кВт	CK6140: 4
Потужність насоса МОР, кВт	CK6140: 0.09
Маса верстата при РМЦ 750 мм, кг	CK6140: 1700
Маса верстата при РМЦ 1000 мм, кг	CK6140: 1800
Маса верстата при РМЦ 1500 мм, кг	CK6140: 1900
Маса верстата при РМЦ 2000 мм, кг	CK6140: 2000
Габаритні розміри при РМЦ 750 мм, мм	CK6140: 2200x1650x1700
Габаритні розміри при РМЦ 1000 мм, мм	CK6140: 2500x1650x1700
Габаритні розміри при РМЦ 1500 мм, мм	CK6140: 3000x1650x1700
Габаритні розміри при РМЦ 2000 мм, мм	CK6140: 3500x1650x1700

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CK6150

P-0044

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CK6150 — горизонтальний токарний верстат для серійна та дрібносерійна токарна обробка валів, втулок, фланців і деталей тіл обертання з програмним керуванням. Ключові параметри: діаметр над станиною 500, РМЦ/довжина обробки 750/1000/1500/2000, отвір шпинделя 52(Optional 80).

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний діаметр обробки над стан...	CK6150: 500
Максимальний діаметр над супортом, мм	CK6150: 260
Відстань між центрами / РМЦ, мм	CK6150: 750/1000/1500/2000
Діаметр отвору шпинделя, мм	CK6150: 52(Optional 80)
Конус отвору шпинделя, -	CK6150: MT6
Тип кінця шпинделя, -	CK6150: C6
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	CK6150: Manual 2 steps
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	CK6150: L:100-500 H:500-1800 (Optional 90-1800 stepless)
Револьверна головка / різцетримач, -	CK6150: Electric 4 position
Розмір державки різця, мм	CK6150: 25 x 25
Хід по осі X, мм	CK6150: 280
Хід по осі Z, мм	CK6150: 750/1000/1500/2000
Швидке переміщення по осі X, мм/хв	CK6150: 6000
Швидке переміщення по осі Z, мм/хв	CK6150: 8000
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CK6150: 65
Конус пінолі задньої бабки, -	CK6150: MT5
Хід пінолі задньої бабки, мм	CK6150: 130
Потужність головного двигуна, кВт	CK6150: 5.5
Потужність насоса МОР, кВт	CK6150: 0.09
Маса верстата при РМЦ 750 мм, кг	CK6150: 1800
Маса верстата при РМЦ 1000 мм, кг	CK6150: 1900
Маса верстата при РМЦ 1500 мм, кг	CK6150: 2000
Маса верстата при РМЦ 2000 мм, кг	CK6150: 2100
Габаритні розміри при РМЦ 750 мм, мм	CK6150: 2200x1700x1750
Габаритні розміри при РМЦ 1000 мм, мм	CK6150: 2500x1700x1750
Габаритні розміри при РМЦ 1500 мм, мм	CK6150: 3000x1700x1750
Габаритні розміри при РМЦ 2000 мм, мм	CK6150: 3500x1700x1750

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CK6150V

P-0051

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CK6150V — горизонтальний токарний верстат для серійна та дрібносерійна токарна обробка валів, втулок, фланців і деталей тіл обертання з програмним керуванням. Ключові параметри: діаметр над станиною 500, РМЦ/довжина обробки 1000/1500/2000, отвір шпинделя 82 (Optional 130).

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний діаметр обробки над стан...	CK6150V: 500
Максимальний діаметр над супортом, мм	CK6150V: 250
Відстань між центрами / РМЦ, мм	CK6150V: 1000/1500/2000
Діаметр отвору шпинделя, мм	CK6150V: 82 (Optional 130)
Конус отвору шпинделя, -	CK6150V: Metric φ90/1:20
Тип кінця шпинделя, -	CK6150V: A2-8(A2-11)
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	CK6150V: Stepless
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	CK6150V: 1800 (Optional 800)
Револьверна головка / різцетримач, -	CK6150V: Electric 4 position
Розмір державки різця, мм	CK6150V: 25 x 25
Хід по осі X, мм	CK6150V: 300
Хід по осі Z, мм	CK6150V: 1000/1500/2000
Швидке переміщення по осі X, мм/хв	CK6150V: 6000
Швидке переміщення по осі Z, мм/хв	CK6150V: 10000
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CK6150V: 75
Конус пінолі задньої бабки, -	CK6150V: MT5
Хід пінолі задньої бабки, мм	CK6150V: 200
Потужність головного двигуна, кВт	CK6150V: 7.5
Потужність насоса МОР, кВт	CK6150V: 0.125
Total rated power, кВт	CK6150V: 11
Total rated current, A	CK6150V: 23
Маса верстата при РМЦ 1000 мм, кг	CK6150V: 2900
Маса верстата при РМЦ 1500 мм, кг	CK6150V: 3300
Маса верстата при РМЦ 2000 мм, кг	CK6150V: 3700
Габаритні розміри при РМЦ 1000 мм, мм	CK6150V: 2950x1700x1800
Габаритні розміри при РМЦ 1500 мм, мм	CK6150V: 3650x1700x1800
Габаритні розміри при РМЦ 2000 мм, мм	CK6150V: 4250x1700x1800

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CK6160V

P-0050

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною CK6160V — горизонтальний токарний верстат для серійна та дрібносерійна токарна обробка валів, втулок, фланців і деталей тіл обертання з програмним керуванням. Ключові параметри: діаметр над станиною 600, РМЦ/довжина обробки 1000/1500/2000, отвір шпинделя 82 (Optional 130).

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний діаметр обробки над стан...	CK6160V: 600
Максимальний діаметр над супортом, мм	CK6160V: 395
Відстань між центрами / РМЦ, мм	CK6160V: 1000/1500/2000
Діаметр отвору шпинделя, мм	CK6160V: 82 (Optional 130)
Конус отвору шпинделя, -	CK6160V: Metric φ90/1:20
Тип кінця шпинделя, -	CK6160V: A2-8(A2-11)
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	CK6160V: Stepless
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	CK6160V: 1800 (Optional 800)
Револьверна головка / різцетримач, -	CK6160V: Electric 4 position
Розмір державки різця, мм	CK6160V: 25 x 25
Хід по осі X, мм	CK6160V: 300
Хід по осі Z, мм	CK6160V: 1000/1500/2000
Швидке переміщення по осі X, мм/хв	CK6160V: 6000
Швидке переміщення по осі Z, мм/хв	CK6160V: 10000
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	CK6160V: 75
Конус пінолі задньої бабки, -	CK6160V: MT5
Хід пінолі задньої бабки, мм	CK6160V: 200
Потужність головного двигуна, кВт	CK6160V: 7.5/11
Потужність насоса МОР, кВт	CK6160V: 0.125
Маса верстата при РМЦ 1000 мм, кг	CK6160V: 3200
Маса верстата при РМЦ 1500 мм, кг	CK6160V: 3500
Маса верстата при РМЦ 2000 мм, кг	CK6160V: 4000
Габаритні розміри при РМЦ 1000 мм, мм	CK6160V: 2950x1800x1900
Габаритні розміри при РМЦ 1500 мм, мм	CK6160V: 3650x1800x1900
Габаритні розміри при РМЦ 2000 мм, мм	CK6160V: 4250x1800x1900

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною H32I

P-0049

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною H32I — горизонтальний токарний верстат для серійна та дрібносерійна токарна обробка валів, втулок, фланців і деталей тіл обертання з програмним керуванням. Ключові параметри: діаметр над станиною 320, РМЦ/довжина обробки 280, отвір шпинделя 48.

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний діаметр обробки над стан...	H32I: 320
Максимальний діаметр над супортом, мм	H32I: 70
Максимальна довжина обробки, мм	H32I: 280
Тип кінця шпинделя, -	H32I: A2-5
Діаметр отвору шпинделя, мм	H32I: 48
max, мм	H32I: 39
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	H32I: Stepless
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	H32I: 50-4000
Потужність головного двигуна, кВт	H32I: 3.7
Chuck type, -	H32I: hydraulic collet/chuck
Chuck size, дюйм	H32I: 6
Різцетримач, -	H32I: gang type
Розмір державки різця, мм	H32I: 20*20/φ25
Хід по осі X, мм	H32I: 280
Хід по осі Z, мм	H32I: 330
Швидке переміщення по осі X, м/хв	H32I: 24
Швидке переміщення по осі Z, м/хв	H32I: 24
Guideway type, мм	H32I: Linear guideway
Total rated power, кВт	H32I: 6
Machine weigh, кг	H32I: 1400
Overall dimension(W*H*L), мм	H32I: 1620*1420*1700

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною H36 / H46

P-0048

Токарний верстат з ЧПК з плоскою станиною H36 / H46 — горизонтальний токарний верстат для серійна та дрібносерійна токарна обробка валів, втулок, фланців і деталей тіл обертання з програмним керуванням. Ключові параметри: діаметр над станиною 360, РМЦ/довжина обробки 250, отвір шпинделя 48.

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальний діаметр обробки над стан...	H36: 360 · H46: 460
Максимальний діаметр над супортом, мм	H36: 110 · H46: 140
Максимальна довжина обробки, мм	H36: 250 · H46: 330
Тип кінця шпинделя, -	H36: A2-5 · H46: A2-5
Діаметр отвору шпинделя, мм	H36: 48 · H46: 56
max, мм	H36: 39 · H46: 44
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	H36: Stepless · H46: Stepless
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	H36: 50-2500/4000 · H46: 50-3500
Потужність головного двигуна, кВт	H36: 4 · H46: 5.5
Chuck type, -	H36: hydraulic collet/chuck · H46: hydraulic collet/chuck
Chuck size, дюйм	H36: 6 · H46: 6
Різцетримач, -	H36: gang type · H46: gang type
Розмір державки різця, мм	H36: 20*20/φ25 · H46: 25*25/φ32
Хід по осі X, мм	H36: 340 · H46: 360
Хід по осі Z, мм	H36: 250 · H46: 330
Швидке переміщення по осі X, м/хв	H36: 15 · H46: 15
Швидке переміщення по осі Z, м/хв	H36: 15 · H46: 15
Guideway type, мм	H36: Linear guideway · H46: Linear guideway
Total rated power, кВт	H36: 7 · H46: 8
Machine weigh, кг	H36: 1500 · H46: 2200
Overall dimension(W*H*L), мм	H36: 2000*1600*1700 · H46: 2300*1800*1800

Токарний верстат з ЧПК з похилою станиною TCK36A

P-0056

Токарний верстат з ЧПК з похилою станиною TCK36A призначений для серійної та дрібносерійної обробки валів, втулок, дискових деталей і заготовок із чорних та кольорових металів. Похила станина покращує відведення стружки та зручність обслуговування, а ЧПК забезпечує стабільну повторюваність операцій.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	TCK36A: 360
Максимальний діаметр над супортом, мм	TCK36A: 140
Максимальна довжина обробки, мм	TCK36A: 300
Максимальний діаметр прутка, мм	TCK36A: 41
Максимальний діаметр обробки дискових...	TCK36A: 360
Тип кінця шпинделя	TCK36A: A2-5
Діаметр отвору шпинделя, мм	TCK36A: 48
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	TCK36A: 50-4000
Потужність головного двигуна, кВт	TCK36A: 5.5
Тип патрона	TCK36A: гідравлічний патрон
Розмір патрона, дюйм	TCK36A: 6
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	TCK36A: 24
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	TCK36A: 24
Крутний момент сервопривода осі X, Н·м	TCK36A: 6
Крутний момент сервопривода осі Z, Н·м	TCK36A: 6
Хід по осі X, мм	TCK36A: 170
Хід по осі Z, мм	TCK36A: 350
Тип напрямних	TCK36A: лінійні напрямні
Тип інструментального поста	TCK36A: горизонтальна 8-позиційна
Розмір державки інструмента, мм	TCK36A: 20x20/dia.25
Тип задньої бабки	TCK36A: гідравлічна
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	TCK36A: 65
Хід пінолі задньої бабки, мм	TCK36A: 870
Конус пінолі задньої бабки	TCK36A: MT4
Сумарна встановлена потужність, кВт	TCK36A: 9
Total rated current, A	TCK36A: 19
Маса верстата, кг	TCK36A: 2400
Machine dimension, мм	TCK36A: 2200x1600x1850

Токарний верстат з ЧПК з похилою станиною TCK46A

P-0057

Токарний верстат з ЧПК з похилою станиною TCK46A призначений для серійної та дрібносерійної обробки валів, втулок, дискових деталей і заготовок із чорних та кольорових металів. Похила станина покращує відведення стружки та зручність обслуговування, а ЧПК забезпечує стабільну повторюваність операцій.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	TCK46A: 460
Максимальний діаметр над супортом, мм	TCK46A: 260
Максимальна довжина обробки, мм	TCK46A: 350
Максимальний діаметр прутка, мм	TCK46A: 45
Максимальний діаметр обробки дискових...	TCK46A: 400/320
Тип кінця шпинделя	TCK46A: A2-5
Діаметр отвору шпинделя, мм	TCK46A: 56
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	TCK46A: 50-3500
Потужність головного двигуна, кВт	TCK46A: 7.5
Тип патрона	TCK46A: гідравлічний патрон
Розмір патрона, дюйм	TCK46A: 8
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	TCK46A: 24
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	TCK46A: 24
Крутний момент сервопривода осі X, Н·м	TCK46A: 7.5
Крутний момент сервопривода осі Z, Н·м	TCK46A: 7.5
Хід по осі X, мм	TCK46A: 240
Хід по осі Z, мм	TCK46A: 400
Тип напрямних	TCK46A: лінійні напрямні
Тип інструментального поста	TCK46A: горизонтальна 8/12-позиційна
Розмір державки інструмента, мм	TCK46A: 25x25/dia.32
Тип задньої бабки	TCK46A: гідравлічна
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	TCK46A: 70
Хід пінолі задньої бабки, мм	TCK46A: 80
Конус пінолі задньої бабки	TCK46A: MT5
Сумарна встановлена потужність, кВт	TCK46A: 11
Total rated current, A	TCK46A: 23
Маса верстата, кг	TCK46A: 3000
Machine dimension, мм	TCK46A: 2500x1700x1890

Токарний верстат з ЧПК з похилою станиною TCK50A

P-0060

Токарний верстат з ЧПК з похилою станиною TCK50A призначений для серійної та дрібносерійної обробки валів, втулок, дискових деталей і заготовок із чорних та кольорових металів. Похила станина покращує відведення стружки та зручність обслуговування, а ЧПК забезпечує стабільну повторюваність операцій.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	TCK50A: 500
Максимальний діаметр над супортом, мм	TCK50A: 260
Максимальна довжина обробки, мм	TCK50A: 350/500/800
Максимальний діаметр прутка, мм	TCK50A: 55/75
Максимальний діаметр обробки дискових...	TCK50A: 400/320
Тип кінця шпинделя	TCK50A: A2-6/8
Діаметр отвору шпинделя, мм	TCK50A: 66/66/86
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	TCK50A: 0-3000
Потужність головного двигуна, кВт	TCK50A: 11/11/15
Тип патрона	TCK50A: гідравлічний патрон
Розмір патрона, дюйм	TCK50A: 10/12
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	TCK50A: 24
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	TCK50A: 24
Крутний момент сервопривода осі X, Н·м	TCK50A: 7.5/10
Крутний момент сервопривода осі Z, Н·м	TCK50A: 7.5/10
Хід по осі X, мм	TCK50A: 240
Хід по осі Z, мм	TCK50A: 400/540/900
Тип напрямних	TCK50A: лінійні напрямні
Тип інструментального поста	TCK50A: горизонтальна 8/12-позиційна
Розмір державки інструмента, мм	TCK50A: 25x25/dia.32
Тип задньої бабки	TCK50A: гідравлічна
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	TCK50A: 70/88
Хід пінолі задньої бабки, мм	TCK50A: 80
Конус пінолі задньої бабки	TCK50A: MT5
Сумарна встановлена потужність, кВт	TCK50A: 14/18
Total rated current, A	TCK50A: 30
Маса верстата, кг	TCK50A: 3200 / 3600 / 4500
Machine dimension, мм	TCK50A: 2700 / 2700 / 3300 x 2000 x 2000

Токарний верстат з ЧПК з похилою станиною TCK56

P-0052

Токарний верстат з ЧПК з похилою станиною TCK56 призначений для серійної та дрібносерійної обробки валів, втулок, дискових деталей і заготовок із чорних та кольорових металів. Похила станина покращує відведення стружки та зручність обслуговування, а ЧПК забезпечує стабільну повторюваність операцій.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	TCK56: 560
Максимальний діаметр над супортом, мм	TCK56: 330
Максимальна довжина обробки, мм	TCK56: 500/1000
Максимальний діаметр обробки дискових...	TCK56: 350/280
Тип кінця шпинделя	TCK56: A2-6
Діаметр отвору шпинделя, мм	TCK56: 65
Максимальний діаметр прутка, мм	TCK56: 50
Кількість ступенів швидкості шпинделя	TCK56: безступінчасте регулювання
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	TCK56: 50-4500
Потужність головного двигуна, кВт	TCK56: 11
Тип патрона	TCK56: гідравлічний патрон
Розмір патрона, дюйм	TCK56: 8
Револьверна головка	TCK56: 8/12-позиційна сервопривідна револьверна головка
Розмір державки інструмента, мм	TCK56: 25*25/φ32
Хід по осі X, мм	TCK56: 200
Хід по осі Z, мм	TCK56: 530/1050
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	TCK56: 20
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	TCK56: 20
Тип напрямних, мм	TCK56: лінійні напрямні
Тип задньої бабки	TCK56: гідравлічна
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	TCK56: 75
Конус пінолі задньої бабки	TCK56: MT5
Хід задньої бабки, мм	TCK56: 450/950
Маса верстата, кг	TCK56: 3500/4500
Overall dimension (W*H*L), мм	TCK56: 3317/4195*2020*2030

Токарний верстат з ЧПК з похилою станиною TCK60

P-0058

Токарний верстат з ЧПК з похилою станиною TCK60 призначений для серійної та дрібносерійної обробки валів, втулок, дискових деталей і заготовок із чорних та кольорових металів. Похила станина покращує відведення стружки та зручність обслуговування, а ЧПК забезпечує стабільну повторюваність операцій.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	TCK60: 600
Максимальний діаметр над супортом, мм	TCK60: 380
Максимальна довжина обробки, мм	TCK60: 500/1000
Максимальний діаметр обробки дискових...	TCK60: 550
Тип кінця шпинделя	TCK60: A2-8
Діаметр отвору шпинделя, мм	TCK60: 80
Максимальний діаметр прутка, мм	TCK60: 70
Кількість ступенів швидкості шпинделя	TCK60: безступінчасте регулювання
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	TCK60: 50-3000
Потужність головного двигуна, кВт	TCK60: 15
Тип патрона	TCK60: гідравлічний патрон
Розмір патрона, дюйм	TCK60: 10
Револьверна головка	TCK60: 8/12-позиційна сервопривідна револьверна головка
Розмір державки інструмента, мм	TCK60: 25*25/φ32
Хід по осі X, мм	TCK60: 300
Хід по осі Z, мм	TCK60: 550/1050
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	TCK60: 20
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	TCK60: 20
Тип напрямних, мм	TCK60: лінійні напрямні
Тип задньої бабки	TCK60: гідравлічна
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	TCK60: 75
Конус пінолі задньої бабки	TCK60: MT5
Хід задньої бабки, мм	TCK60: 450/950
Маса верстата, кг	TCK60: 4500/5500
Габаритні розміри (Ш×В×Д), мм	TCK60: 3950/4450/4950/5950*2160*2485

Токарний верстат з ЧПК з похилою станиною TCK63

P-0055

Токарний верстат з ЧПК з похилою станиною TCK63 призначений для серійної та дрібносерійної обробки валів, втулок, дискових деталей і заготовок із чорних та кольорових металів. Похила станина покращує відведення стружки та зручність обслуговування, а ЧПК забезпечує стабільну повторюваність операцій.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	TCK63: 720
Максимальний діаметр над супортом, мм	TCK63: 420
Максимальна довжина обробки, мм	TCK63: 1000/1500/2000/3000
Максимальний діаметр обробки дискових...	TCK63: 500
Тип кінця шпинделя	TCK63: A2-8
Діаметр отвору шпинделя, мм	TCK63: 80
Максимальний діаметр прутка, мм	TCK63: 75
Кількість ступенів швидкості шпинделя	TCK63: безступінчасте регулювання
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	TCK63: 50-2000
Потужність головного двигуна, кВт	TCK63: 18.5/22
Тип патрона	TCK63: гідравлічний патрон
Розмір патрона, дюйм	TCK63: 10
Револьверна головка	TCK63: 12 station servo
Розмір державки інструмента, мм	TCK63: 32*32/φ40
Хід по осі X, мм	TCK63: 270
Хід по осі Z, мм	TCK63: 1020/1520/2020/2950
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	TCK63: 15
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	TCK63: 15
Тип напрямних, мм	TCK63: лінійні напрямні
Тип задньої бабки	TCK63: гідравлічна
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	TCK63: 100
Конус пінолі задньої бабки	TCK63: MT5
Хід задньої бабки, мм	TCK63: 900/1400/1950/2800
Маса верстата, кг	TCK63: 6500/8500/9500/11000
Габаритні розміри (Ш×В×Д), мм	TCK63: 3950/4450/4950/5950*2160*2485

Токарний верстат з ЧПК з похилою станиною TCK6340 / TCK6340S

P-0053

Токарний верстат з ЧПК з похилою станиною TCK6340 / TCK6340S призначений для серійної та дрібносерійної обробки валів, втулок, дискових деталей і заготовок із чорних та кольорових металів. Похила станина покращує відведення стружки та зручність обслуговування, а ЧПК забезпечує стабільну повторюваність операцій.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	TCK6340: 400 · TCK6340S: 400
Максимальний діаметр над супортом, мм	TCK6340: 140 · TCK6340S: 140
Максимальна довжина обробки, мм	TCK6340: 190 · TCK6340S: 390/290(8 station turret)
Максимальний діаметр обробки дискових…	TCK6340: 400 · TCK6340S: 400/300(8 station turret)
Тип кінця шпинделя	TCK6340: A2-5 · TCK6340S: A2-5
Діаметр отвору шпинделя, мм	TCK6340: 49/56 · TCK6340S: 49/56
Максимальний діаметр прутка, мм	TCK6340: 39/44 · TCK6340S: 39/44
Кількість ступенів швидкості шпинделя	TCK6340: безступінчасте регулювання · TCK6340S: безступінчасте регулювання
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	TCK6340: 50-4000 · TCK6340S: 50-4000
Потужність головного двигуна, кВт	TCK6340: 5.5 · TCK6340S: 5.5
Тип патрона	TCK6340: цанга / гідравлічний патрон
Розмір патрона, дюйм	TCK6340: 6/8 · TCK6340S: 6/8
Інструментальна позиція	TCK6340: груповий інструментальний пост на 4 позиції · TCK6340S: груповий пост на 4 позиції; опція — револьверна головка 6/8 позицій
Розмір державки інструмента, мм	TCK6340: 20*20/φ25 · TCK6340S: 20*20/φ25
Хід по осі X, мм	TCK6340: 400 · TCK6340S: 400
Хід по осі Z, мм	TCK6340: 300 · TCK6340S: 400
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	TCK6340: 18 · TCK6340S: 12
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	TCK6340: 18 · TCK6340S: 12
Тип напрямних, мм	TCK6340: лінійні напрямні · TCK6340S: лінійні напрямні
Сумарна встановлена потужність, кВт	TCK6340: 10 · TCK6340S: 12
Маса верстата, кг	TCK6340: 2200 · TCK6340S: 2400
Габаритні розміри (Ш×В×Д), мм	TCK6340: 2200*1530*1780 · TCK6340S: 2390*1530*1780

Токарний верстат з ЧПК з похилою станиною TCK6350

P-0054

Токарний верстат з ЧПК з похилою станиною TCK6350 призначений для серійної та дрібносерійної обробки валів, втулок, дискових деталей і заготовок із чорних та кольорових металів. Похила станина покращує відведення стружки та зручність обслуговування, а ЧПК забезпечує стабільну повторюваність операцій.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	TCK6350: 520
Максимальний діаметр над супортом, мм	TCK6350: 220
Максимальна довжина обробки, мм	TCK6350: 410/330(8 station turret)
Максимальний діаметр обробки дискових…	TCK6350: 500/340(8 station turret)
Тип кінця шпинделя	TCK6350: A2-6
Діаметр отвору шпинделя, мм	TCK6350: 66
Максимальний діаметр прутка, мм	TCK6350: 54
Кількість ступенів швидкості шпинделя	TCK6350: безступінчасте регулювання
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	TCK6350: 50-3000
Потужність головного двигуна, кВт	TCK6350: 7.5
Тип патрона	TCK6350: гідравлічний патрон
Розмір патрона, дюйм	TCK6350: 10
Інструментальна позиція	TCK6350: груповий пост на 4 позиції; опція — револьверна головка 6/8 позицій
Розмір державки інструмента, мм	TCK6350: 25*25/φ32
Хід по осі X, мм	TCK6350: 500
Хід по осі Z, мм	TCK6350: 500
Прискорене переміщення по осі X, м/хв	TCK6350: 12
Прискорене переміщення по осі Z, м/хв	TCK6350: 12
Тип напрямних, мм	TCK6350: лінійні напрямні
Сумарна встановлена потужність, кВт	TCK6350: 13
Маса верстата, кг	TCK6350: 3000
Габаритні розміри (Ш×В×Д), мм	TCK6350: 2500*1620*1890

Токарний верстат з ЧПК з похилою станиною TCK700 / TCK800 / TCK900 / TCK1000

P-0059

Токарний верстат з ЧПК з похилою станиною TCK700 / TCK800 / TCK900 / TCK1000 призначений для серійної та дрібносерійної обробки валів, втулок, дискових деталей і заготовок із чорних та кольорових металів. Похила станина покращує відведення стружки та зручність обслуговування, а ЧПК забезпечує стабільну повторюваність операцій.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	TCK700: φ700 · TCK800: φ800 · TCK900: φ900 · TCK1000: φ1100
Максимальний діаметр точіння, мм	TCK700: φ550 · TCK800: φ650 · TCK900: φ 750 · TCK1000: φ900
Максимальна довжина точіння, мм	TCK700: 1000/1500/2000 /3000/4000/5000 · TCK800: 1000/1500/2000/ 3000/4000/5000 · TCK900: 1000/1500/2000/ 3000/4000/5000 · TCK1000: 1000/1500/2000/ 3000/4000/5000
Тип кінця шпинделя, мм	TCK700: A2-8/A2-11 · TCK800: A2-11/A2-15 · TCK900: A2-11/A2-15 · TCK1000: A2-15
Максимальна частота обертання шпинде…	TCK700: 3000/2000 · TCK800: 2000/1800 · TCK900: 2000/1800 · TCK1000: 1800/1500
Діаметр отвору шпинделя, мм	TCK700: 86/105 · TCK800: 112/132 · TCK900: 112/132 · TCK1000: 132/181
Максимальний діаметр прутка, мм	TCK700: φ72/90 · TCK800: φ100/120 · TCK900: φ100/120 · TCK1000: Φ120/168
Розмір патрона, дюйм	TCK700: 12 · TCK800: 12 · TCK900: 15 · TCK1000: 18
Кут нахилу станини, °	TCK700: 45° · TCK800: 45° · TCK900: 45° · TCK1000: 45°
Хід по осях X/Z, мм	TCK700: 350 · TCK800: 420 · TCK900: 450 · TCK1000: 550
Тип револьверної головки	TCK700: 12-позиційна сервогідравлічна револьверна головка · TCK800: 12-позиційна сервогідравлічна револьверна головка · TCK900: 12-позиційна сервогідравлічна револьверна головка · TCK1000: 12-позиційна сервогідравлічна револьверна головка
Розмір інструмента для точіння / розточу…	TCK700: 25×25/φ30 · TCK800: 32×32/φ50 · TCK900: 32×32/φ50 · TCK1000: 32×32/φ50
Повторюваність позиціонування, мм	TCK700: ±0.004 · TCK800: ±0.004 · TCK900: ±0.004 · TCK1000: ±0.004
Діаметр / хід пінолі задньої бабки, мм	TCK700: 150 · TCK800: 200 · TCK900: 200 · TCK1000: 200
Конус пінолі, KM	TCK700: 6 · TCK800: 6 · TCK900: 6 · TCK1000: 6
Максимальний хід задньої бабки, мм	TCK700: 850 · TCK800: 800 · TCK900: 800 · TCK1000: 800
Потужність головного двигуна, кВт	TCK700: 15 · TCK800: 18.5 · TCK900: 22 · TCK1000: 30

Маса верстата, кг	TCK700: 7500 · TCK800: 9300 · TCK900: 10500 · TCK1000: 12000
Габаритні розміри (Д×Ш×В), мм	TCK700: 4700×2250×2400 · TCK800: 4800×2280×2450 · TCK900: 4950×2300×2500 · TCK1000: 5200×2500×2700

Токарний оброблювальний центр з ЧПУ TCK25Y

P-0083

TCK25Y — токарний оброблювальний центр з ЧПУ для серійної та дрібносерійної обробки металевих деталей. Основні параметри за таблицею постачальника: Ø над станиною 510 мм, довжина обробки 235 мм, отвір шпинделя 56 мм, оберти шпинделя 50-4500 об/хв.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр обробки над стан...	TCK25Y: 510
Максимальний діаметр обробки над супо...	TCK25Y: 150
Максимальна довжина обробки, мм	TCK25Y: 235
Максимальний діаметр обробки диска, мм	TCK25Y: 250
Тип кінця шпинделя, -	TCK25Y: A2-5
Діаметр отвору шпинделя, мм	TCK25Y: 56
Максимальний діаметр прутка, мм	TCK25Y: 44
Ступені швидкості шпинделя, -	TCK25Y: Stepless
Діапазон швидкостей шпинделя, об/хв	TCK25Y: 50-4500
Main motor power, кВт	TCK25Y: 7.5/5.5
Chuck type, -	TCK25Y: hydraulic chuck
Розмір патрона, дюйм	TCK25Y: 6
Power turret, -	TCK25Y: 12 station
Live tool holder, -	TCK25Y: BMT40
Tool shank size, мм	TCK25Y: 20*20/φ25
Хід по осі X, мм	TCK25Y: 135
Y axis travel	TCK25Y: ±30
Хід по осі Z, мм	TCK25Y: 370
X axis rapid traverse, м/хв	TCK25Y: 24
Z axis rapid traverse, м/хв	TCK25Y: 24
Guideway type, мм	TCK25Y: Linear guideway
Tailstock type, -	TCK25Y: /
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	TCK25Y: /
Конус пінолі задньої бабки, -	TCK25Y: /
Хід пінолі задньої бабки, мм	TCK25Y: 18
Total rated power, кВт	TCK25Y: 18
Machine weigh, кг	TCK25Y: 2500
Overall dimension □W*H*L□, мм	TCK25Y: 1810*1480*1940

Токарний оброблювальний центр з ЧПУ TCK50M

P-0084

TCK50M — токарний оброблювальний центр з ЧПУ для серійної та дрібносерійної обробки металевих деталей. Основні параметри за таблицею постачальника: Ø над станиною 560 мм, довжина обробки 400/700/1500 мм, отвір шпинделя 66/86/86 мм, оберти шпинделя 50-3000 об/хв.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр обробки над стан...	TCK50M: 560
Максимальний діаметр обробки над супо...	TCK50M: 300
Максимальна довжина обробки, мм	TCK50M: 400/700/1500
Максимальний діаметр обробки диска, мм	TCK50M: 300/350
Тип кінця шпинделя, -	TCK50M: A2-6/8
Діаметр отвору шпинделя, мм	TCK50M: 66/86/86
Максимальний діаметр прутка, мм	TCK50M: 55/75
Ступені швидкості шпинделя, -	TCK50M: Stepless
Діапазон швидкостей шпинделя, об/хв	TCK50M: 50-3000
Main motor power, кВт	TCK50M: 11/15/15
Chuck type, -	TCK50M: hydraulic chuck
Розмір патрона, дюйм	TCK50M: 10
Power turret, -	TCK50M: /
Live tool holder, -	TCK50M: /
Tool shank size, мм	TCK50M: /
Хід по осі X, мм	TCK50M: 240/260/260
Y axis travel	TCK50M: /
Хід по осі Z, мм	TCK50M: 500/800/1500
X axis rapid traverse, м/хв	TCK50M: 18
Z axis rapid traverse, м/хв	TCK50M: 18
Guideway type, мм	TCK50M: Linear guideway
Tailstock type, -	TCK50M: Hydraulic
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	TCK50M: 70/90
Конус пінолі задньої бабки, -	TCK50M: 80
Хід пінолі задньої бабки, мм	TCK50M: 24
Total rated power, кВт	TCK50M: 24
Machine weigh, кг	TCK50M: 3300/4000/5000
Overall dimension □W*H*L□, мм	TCK50M: 2600/3370/4100*2000*2000

Токарний оброблювальний центр з ЧПУ TCK50Y

P-0088

TCK50Y — токарний оброблювальний центр з ЧПУ для серійної та дрібносерійної обробки металевих деталей. Основні параметри за таблицею постачальника: Ø над станиною 560 мм, довжина обробки 400/700/1500 мм, отвір шпинделя 66/86/86 мм, оберти шпинделя 50-3000 об/хв.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр обробки над стан...	TCK50Y: 640
Максимальний діаметр обробки над супо...	TCK50Y: 380
Максимальна довжина обробки, мм	TCK50Y: 400/700/1500
Максимальний діаметр обробки диска, мм	TCK50Y: 300/450/450
Тип кінця шпинделя, -	TCK50Y: A2-6/8
Діаметр отвору шпинделя, мм	TCK50Y: 66/86/86
Максимальний діаметр прутка, мм	TCK50Y: 55/75
Ступені швидкості шпинделя, -	TCK50Y: Stepless
Діапазон швидкостей шпинделя, об/хв	TCK50Y: 50-3000
Main motor power, кВт	TCK50Y: 11/15/15
Chuck type, -	TCK50Y: hydraulic chuck
Розмір патрона, дюйм	TCK50Y: 10
Power turret, -	TCK50Y: 12 station
Live tool holder, -	TCK50Y: BMT50
Tool shank size, мм	TCK50Y: 25*25/φ32
Хід по осі X, мм	TCK50Y: 240/260/260
Y axis travel	TCK50Y: ±45
Хід по осі Z, мм	TCK50Y: 500/800/1500
X axis rapid traverse, м/хв	TCK50Y: 18
Z axis rapid traverse, м/хв	TCK50Y: 18
Guideway type, мм	TCK50Y: Hard guideway
Tailstock type, -	TCK50Y: Hydraulic
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	TCK50Y: 70/90
Конус пінолі задньої бабки, -	TCK50Y: 80
Хід пінолі задньої бабки, мм	TCK50Y: 24
Total rated power, кВт	TCK50Y: 24
Machine weigh, кг	TCK50Y: 3400/4100/5100
Overall dimension □W*H*L□, мм	TCK50Y: 2600/3370/4100*2000*2100

Токарний оброблювальний центр з ЧПУ TCK56Y

P-0085

TCK56Y — токарний оброблювальний центр з ЧПУ для серійної та дрібносерійної обробки металевих деталей. Основні параметри за таблицею постачальника: Ø над станиною 560 мм, довжина обробки 400/930 мм, отвір шпинделя 65 мм, оберти шпинделя 50-4500 об/хв.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр обробки над стан...	TCK56Y: 560
Максимальний діаметр обробки над супо...	TCK56Y: 300
Максимальна довжина обробки, мм	TCK56Y: 400/930
Максимальний діаметр обробки диска, мм	TCK56Y: 300
Тип кінця шпинделя, -	TCK56Y: A2-6
Діаметр отвору шпинделя, мм	TCK56Y: 65
Максимальний діаметр прутка, мм	TCK56Y: 50
Ступені швидкості шпинделя, -	TCK56Y: Stepless
Діапазон швидкостей шпинделя, об/хв	TCK56Y: 50-4500
Main motor power, кВт	TCK56Y: 30
Chuck type, -	TCK56Y: hydraulic chuck
Розмір патрона, дюйм	TCK56Y: 8
Power turret, -	TCK56Y: 12 station
Live tool holder, -	TCK56Y: BMT40-ER25
Tool shank size, мм	TCK56Y: 20*20/φ25
Хід по осі X, мм	TCK56Y: 200
Y axis travel	TCK56Y: ±30
Хід по осі Z, мм	TCK56Y: 420/950
X axis rapid traverse, м/хв	TCK56Y: 20
Z axis rapid traverse, м/хв	TCK56Y: 20
Guideway type, мм	TCK56Y: Linear guideway
Tailstock type, -	TCK56Y: Hydraulic
Конус пінолі задньої бабки, -	TCK56Y: MT4
Tailstock travel, мм	TCK56Y: 450/950
Machine weigh, кг	TCK56Y: 3600/4600
Overall dimension (W*H*L), мм	TCK56Y: 3280/3980*1990*2250

Токарний оброблювальний центр з ЧПУ TCK60Y

P-0086

TCK60Y — токарний оброблювальний центр з ЧПУ для серійної та дрібносерійної обробки металевих деталей. Основні параметри за таблицею постачальника: Ø над станиною 600 мм, довжина обробки 500/1000 мм, отвір шпинделя 65 мм, оберти шпинделя 50-4000 об/хв.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр обробки над стан...	TCK60Y: 600
Максимальний діаметр обробки над супо...	TCK60Y: 400
Максимальна довжина обробки, мм	TCK60Y: 500/1000
Максимальний діаметр обробки диска, мм	TCK60Y: 430
Тип кінця шпинделя, -	TCK60Y: A2-6
Діаметр отвору шпинделя, мм	TCK60Y: 65
Максимальний діаметр прутка, мм	TCK60Y: 50
Ступені швидкості шпинделя, -	TCK60Y: Stepless
Діапазон швидкостей шпинделя, об/хв	TCK60Y: 50-4000
Main motor power, кВт	TCK60Y: 30
Chuck type, -	TCK60Y: hydraulic chuck
Розмір патрона, дюйм	TCK60Y: 8
Power turret, -	TCK60Y: 12 station
Live tool holder, -	TCK60Y: BMT55-ER32
Tool shank size, мм	TCK60Y: 25*25/φ32
Хід по осі X, мм	TCK60Y: 280
Y axis travel	TCK60Y: ±50
Хід по осі Z, мм	TCK60Y: 550/1050
X axis rapid traverse, м/хв	TCK60Y: 20/15
Z axis rapid traverse, м/хв	TCK60Y: 20/15
Guideway type, мм	TCK60Y: Linear guideway
Tailstock type, -	TCK60Y: Hydraulic
Конус пінолі задньої бабки, -	TCK60Y: MT4
Tailstock travel, мм	TCK60Y: 450/950
Machine weigh, кг	TCK60Y: 4500/5500
Overall dimension (W*H*L), мм	TCK60Y: 3280/3780*2085*2440

Токарний оброблювальний центр з ЧПУ TCK63Y

P-0087

TCK63Y — токарний оброблювальний центр з ЧПУ для серійної та дрібносерійної обробки металевих деталей. Основні параметри за таблицею постачальника: Ø над станиною 720 мм, довжина обробки 1000/1500/2000/3000 мм, отвір шпинделя 85 мм, оберти шпинделя 50-3000 об/хв.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр обробки над стан...	TCK63Y: 720
Максимальний діаметр обробки над супо...	TCK63Y: 420
Максимальна довжина обробки, мм	TCK63Y: 1000/1500/2000/3000
Максимальний діаметр обробки диска, мм	TCK63Y: 480
Тип кінця шпинделя, -	TCK63Y: A2-8
Діаметр отвору шпинделя, мм	TCK63Y: 85
Максимальний діаметр прутка, мм	TCK63Y: 75
Ступені швидкості шпинделя, -	TCK63Y: Stepless
Діапазон швидкостей шпинделя, об/хв	TCK63Y: 50-3000
Main motor power, кВт	TCK63Y: 37
Chuck type, -	TCK63Y: hydraulic chuck
Розмір патрона, дюйм	TCK63Y: 10
Power turret, -	TCK63Y: 12 station
Live tool holder, -	TCK63Y: BMT65-ER40
Tool shank size, мм	TCK63Y: 25*25/φ32
Хід по осі X, мм	TCK63Y: 300
Y axis travel	TCK63Y: ±75
Хід по осі Z, мм	TCK63Y: 1020/1520/2020/2950
X axis rapid traverse, м/хв	TCK63Y: 15
Z axis rapid traverse, м/хв	TCK63Y: 15
Guideway type, мм	TCK63Y: Linear guideway
Tailstock type, -	TCK63Y: Hydraulic
Конус пінолі задньої бабки, -	TCK63Y: MT5
Tailstock travel, мм	TCK63Y: 950/1520/2000/2950
Machine weigh, кг	TCK63Y: 6500/8500/9500/11000
Overall dimension(W*H*L), мм	TCK63Y: 4262/4565/5108/6154*2210*2465

Токарні оброблювальні центри з ЧПУ TCK600DY / TCK700DY / TCK1000DY

P-0090

TCK600DY / TCK700DY / TCK1000DY — серія токарних оброблювальних центрів з ЧПУ для важкої токарної обробки, роботи з приводним інструментом і складними деталями. Основні параметри за таблицею постачальника: Ø над станиною 670 мм, довжина обробки 1000/1500 мм, отвір шпинделя Ø86 /105 мм.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр обробки над стан...	TCK600DY: 670 · TCK700DY: 780 · TCK1000DY(InterpolationY): 1100
Максимальний діаметр обробки над супо...	TCK600DY: 480 · TCK700DY: 500 · TCK1000DY(InterpolationY): 750
Максимальна довжина обробки, мм	TCK600DY: 1000/1500 · TCK700DY: 1000/1500/2000/3000/4000/5000
Максимальний діаметр обробки диска, мм	TCK600DY: 500 · TCK700DY: 650 · TCK1000DY(InterpolationY): 900
Тип кінця шпинделя, -	TCK600DY: A2-8/A2-11 · TCK700DY: A2-8/A2-11 · TCK1000DY(InterpolationY): A2-11 /A2-15
Діаметр отвору шпинделя, мм	TCK600DY: Ø86 /105 · TCK700DY: Ø86 /105/132 · TCK1000DY(InterpolationY): 132
Ступені швидкості шпинделя, -	TCK600DY: stepless · TCK700DY: stepless · TCK1000DY(InterpolationY): stepless
Max.spindle speed, об/хв	TCK600DY: 3000 /2500 · TCK700DY: 2500 · TCK1000DY(InterpolationY): 2000
Main motor power, кВт	TCK600DY: 15-18.5 · TCK700DY: 30 · TCK1000DY(InterpolationY): 37 -45
Chuck, -	TCK600DY: hydraulic chuck · TCK700DY: hydraulic chuck · TCK1000DY(InterpolationY): hydraulic chuck
Розмір патрона, дюйм	TCK600DY: 10/12 · TCK700DY: 10/12 /15 · TCK1000DY(InterpolationY): 15/18/21
Turret, -	TCK600DY: 12 station: Power turret
Tool shank size, мм	TCK600DY: 25*25/φ40 · TCK700DY: 32*32/φ 50 · TCK1000DY(InterpolationY): 32*32/φ 60
Хід по осі X, мм	TCK600DY: 310 · TCK700DY: 350 · TCK1000DY(InterpolationY): 500
Y axis travel, мм	TCK600DY: ±50 · TCK700DY: ±50 · TCK1000DY(InterpolationY): (Interpolation Y±100)
Хід по осі Z, мм	TCK600DY: 1100/1600 · TCK700DY:

	1100/1600/2100/3100/4100/5100
X axis rapid traverse, м/хв	TCK600DY: 20 · TCK700DY: 16 · TCK1000DY(InterpolationY): 12
Z axis rapid traverse, м/хв	TCK600DY: 20 · TCK700DY: 16 · TCK1000DY(InterpolationY): 12
Guideway type, мм	TCK600DY: Linear guideway · TCK700DY: Linear guideway · TCK1000DY(InterpolationY): Linear guideway
Tailstock type, -	TCK600DY: Hydraulic programmable fully automatic
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	TCK600DY: 100 · TCK700DY: 150 · TCK1000DY(InterpolationY): 180
Конус пінолі задньої бабки, -	TCK600DY: MT5 · TCK700DY: MT5/MT6 · TCK1000DY(InterpolationY): MT6
Machine weigh, T	TCK600DY: 5.5/6.5 · TCK700DY: 7.5/9/10.5/12 · TCK1000DY(InterpolationY): 9/11/13/16
Overall dimension (W*H*L), м	TCK600DY: 2.8/3.3*1.8*2.3 · TCK700DY: 4.6/5.8/6.5 *2.2*2.3 · TCK1000DY(InterpolationY): 4.7/5.9/5.6/6.6 *2.3*2.5

Трубонарізний токарний верстат Q1313

P-0021

Трубонарізний токарний верстат Q1313 призначений для обробки труб, муфт, патрубків і заготовок із великим прохідним отвором шпинделя. Верстат застосовують для точіння, підрізання торців і нарізання трубної різьби; отвір шпинделя — 135 мм, діапазон трубної різьби — 30-126 мм.

RespectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Макс, мм	Q1313: 630/800
Макс, мм	Q1313: 348/548
Відстань між центрами / РМЦ, мм	Q1313: 1000/1500/3000
Ширина напрямних станини, мм	Q1313: 550
Максимальне навантаження, Т	Q1313: 3
Отвір шпинделя, мм	Q1313: 135
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	Q1313: 2 steps VF
Діапазон частоти обертання шпинделя, pm	Q1313: 40-800
Поперечний хід супорта, мм	Q1313: 330
Швидке переміщення по X, мм/хв	Q1313: 1870
Швидке переміщення по Z, мм/хв	Q1313: 3740
Резьбы и подачи	
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	Q1313: 30-126
Діапазон поздовжніх подач, мм/об	Q1313: 0.095-1.4(32 kinds)
Діапазон поперечних подач, мм/об	Q1313: 0.042-0.7 (32 kinds)
Діапазон метричної різьби, мм	Q1313: 1-15 (22 kinds)
Діапазон дюймової різьби, TPI	Q1313: 14-1 (26 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1313: φ380 3 jaw manual
Різцетримач, ~	Q1313: Manual 4 station
Розмір державки інструмента, мм	Q1313: 32*32
Хід верхнього супорта, мм	Q1313: 200
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	Q1313: φ100
Конус пінолі задньої бабки, -	Q1313: MT5
Хід пінолі задньої бабки, мм	Q1313: 250
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	Q1313: 11
Потужність двигуна швидких переміщен...	Q1313: 0.3
Потужність насоса ЗОР, кВт	Q1313: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), T	Q1313: 4.5
Overall dimension(L*W*H)(1500mm), мм	Q1313: 3700*1710*1400

Трубонарізний токарний верстат Q1319

P-0022

Трубонарізний токарний верстат Q1319 призначений для обробки труб, муфт, патрубків і заготовок із великим прохідним отвором шпинделя. Верстат застосовують для точіння, підрізання торців і нарізання трубної різьби; отвір шпинделя — 200 мм, діапазон трубної різьби — 50-193 мм.

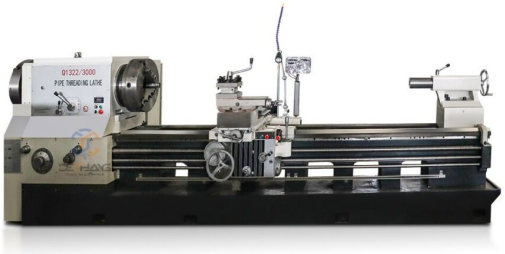
RespectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Макс, мм	Q1319: 630/800
Макс, мм	Q1319: 348/548
Відстань між центрами / РМЦ, мм	Q1319: 1000/1500/3000
Ширина напрямних станини, мм	Q1319: 550
Максимальне навантаження, Т	Q1319: 3
Отвір шпинделя, мм	Q1319: 200
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	Q1319: 2 steps VF
Діапазон частоти обертання шпинделя, pm	Q1319: 30-500
Поперечний хід супорта, мм	Q1319: 330
Швидке переміщення по X, мм/хв	Q1319: 1870
Швидке переміщення по Z, мм/хв	Q1319: 3740
Резьбы и подачи	
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	Q1319: 50-193
Діапазон поздовжніх подач, мм/об	Q1319: 0.095-1.4(32 kinds)
Діапазон поперечних подач, мм/об	Q1319: 0.042-0.7 (32 kinds)
Діапазон метричної різьби, мм	Q1319: 1-15 (22 kinds)
Діапазон дюймової різьби, TPI	Q1319: 14-1 (26 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1319: φ520 4 jaw manual
Tool post, -	Q1319: Manual 4 station
Розмір державки інструмента, мм	Q1319: 32*32
Хід верхнього супорта, мм	Q1319: 200
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	Q1319: φ100
Конус пінолі задньої бабки, -	Q1319: MT5
Хід пінолі задньої бабки, мм	Q1319: 250
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	Q1319: 11
Потужність двигуна швидких переміщен...	Q1319: 0.3
Потужність насоса ЗОР, кВт	Q1319: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), T	Q1319: 4.8
Overall dimension(L*W*H)(1500mm), мм	Q1319: 3700×*1710*1400

Трубонарізний токарний верстат Q1322

P-0023



Трубонарізний токарний верстат Q1322 призначений для обробки труб, муфт, патрубків і заготовок із великим прохідним отвором шпинделя. Верстат застосовують для точіння, підрізання торців і нарізання трубної різьби; отвір шпинделя — 225 мм, діапазон трубної різьби — 50-220 мм.

RespectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Макс, мм	Q1322: 630/800
Макс, мм	Q1322: 348/548
Відстань між центрами / РМЦ, мм	Q1322: 1000/1500/3000
Ширина напрямних станини, мм	Q1322: 550
Максимальне навантаження, Т	Q1322: 3
Отвір шпинделя, мм	Q1322: 225
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	Q1322: 2 steps VF
Діапазон частоти обертання шпинделя, pm	Q1322: 30-500
Поперечний хід супорта, мм	Q1322: 330
Швидке переміщення по X, мм/хв	Q1322: 1870
Швидке переміщення по Z, мм/хв	Q1322: 3740
Резьбы и подачи	
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	Q1322: 50-220
Діапазон поздовжніх подач, мм/об	Q1322: 0.095-1.4(32 kinds)
Діапазон поперечних подач, мм/об	Q1322: 0.042-0.7 (32 kinds)
Діапазон метричної різьби, мм	Q1322: 1-15 (22 kinds)
Діапазон дюймової різьби, TPI	Q1322: 14-1 (26 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1322: φ520 4 jaw manual
Tool post, -	Q1322: Manual 4 station
Розмір державки інструмента, мм	Q1322: 32*32
Хід верхнього супорта, мм	Q1322: 200
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	Q1322: φ100
Конус пінолі задньої бабки, -	Q1322: MT5
Хід пінолі задньої бабки, мм	Q1322: 250
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	Q1322: 11
Потужність двигуна швидких переміщен...	Q1322: 0.3
Потужність насоса ЗОР, кВт	Q1322: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), T	Q1322: 5
Overall dimension(L*W*H)(1500mm), мм	Q1322: 3700×*1710*1400

Трубонарізний токарний верстат Q1325

P-0024

Трубонарізний токарний верстат Q1325 призначений для обробки труб, муфт, патрубків і заготовок із великим прохідним отвором шпинделя. Верстат застосовують для точіння, підрізання торців і нарізання трубної різьби; отвір шпинделя — 255 мм, діапазон трубної різьби — 65-250 мм.

AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Макс, мм	Q1325: 800
Макс, мм	Q1325: 480
Відстань між центрами / РМЦ, мм	Q1325: 1000/1500/3000
Ширина напрямних станини, мм	Q1325: 600/650
Максимальне навантаження, Т	Q1325: 4
Отвір шпинделя, мм	Q1325: 255
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	Q1325: 2 steps VF
Діапазон частоти обертання шпинделя, pm	Q1325: 15-350
Поперечний хід супорта, мм	Q1325: 420
Швидке переміщення по X, мм/хв	Q1325: 1870
Швидке переміщення по Z, мм/хв	Q1325: 3740
Резьбы и подачи	
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	Q1325: 65-250
Діапазон поздовжніх подач, мм/об	Q1325: 0.095-1.4(32 kinds)
Діапазон поперечних подач, мм/об	Q1325: 0.042-0.7 (32 kinds)
Діапазон метричної різьби, мм	Q1325: 1-15 (22 kinds)
Діапазон дюймової різьби, TPI	Q1325: 14-1 (26 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1325: φ630 4 jaw manual
Різцетримач, ~	Q1325: Manual 4 station
Розмір державки інструмента, мм	Q1325: 32*32
Хід верхнього супорта, мм	Q1325: 200
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	Q1325: φ120
Конус пінолі задньої бабки, -	Q1325: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	Q1325: 290
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	Q1325: 15
Потужність двигуна швидких переміщен...	Q1325: 1.1
Потужність насоса ЗОР, кВт	Q1325: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), T	Q1325: 8.3
Overall dimension (L*W*H)(1500mm), мм	Q1325: 3750*1650*1550

Трубонарізний токарний верстат Q1327

P-0025

Трубонарізний токарний верстат Q1327 призначений для обробки труб, муфт, патрубків і заготовок із великим прохідним отвором шпинделя. Верстат застосовують для точіння, підрізання торців і нарізання трубної різьби; отвір шпинделя — 280 мм, діапазон трубної різьби — 70-275 мм.

AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Макс, мм	Q1327: 800
Макс, мм	Q1327: 480
Відстань між центрами / РМЦ, мм	Q1327: 1000/1500/3000
Ширина напрямних станини, мм	Q1327: 600/650
Максимальне навантаження, Т	Q1327: 4
Отвір шпинделя, мм	Q1327: 280
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	Q1327: 2 steps VF
Діапазон частоти обертання шпинделя, pm	Q1327: 20-300
Поперечний хід супорта, мм	Q1327: 420
Швидке переміщення по X, мм/хв	Q1327: 1870
Швидке переміщення по Z, мм/хв	Q1327: 3740
Резьбы и подачи	
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	Q1327: 70-275
Діапазон поздовжніх подач, мм/об	Q1327: 0.095-1.4(32 kinds)
Діапазон поперечних подач, мм/об	Q1327: 0.042-0.7 (32 kinds)
Діапазон метричної різьби, мм	Q1327: 1-15 (22 kinds)
Діапазон дюймової різьби, TPI	Q1327: 14-1 (26 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1327: φ780 4 jaw manual
Різцетримач, ~	Q1327: Manual 4 station
Розмір державки інструмента, мм	Q1327: 32*32
Хід верхнього супорта, мм	Q1327: 200
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	Q1327: φ120
Конус пінолі задньої бабки, -	Q1327: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	Q1327: 290
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	Q1327: 15
Потужність двигуна швидких переміщен...	Q1327: 1.1
Потужність насоса ЗОР, кВт	Q1327: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), T	Q1327: 8.4
Overall dimension(L*W*H)(1500mm), мм	Q1327: 3750*1650*1600

Трубонарізний токарний верстат Q1330

P-0026

Трубонарізний токарний верстат Q1330 призначений для обробки труб, муфт, патрубків і заготовок із великим прохідним отвором шпинделя. Верстат застосовують для точіння, підрізання торців і нарізання трубної різьби; отвір шпинделя — 305 мм, діапазон трубної різьби — 80-295 мм.

AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Макс, мм	Q1330: 800
Макс, мм	Q1330: 480
Відстань між центрами / РМЦ, мм	Q1330: 1000/1500/3000
Ширина напрямних станини, мм	Q1330: 600/650
Максимальне навантаження, Т	Q1330: 4
Отвір шпинделя, мм	Q1330: 305
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	Q1330: 2 steps VF
Діапазон частоти обертання шпинделя, pm	Q1330: 20-300
Поперечний хід супорта, мм	Q1330: 420
Швидке переміщення по X, мм/хв	Q1330: 1870
Швидке переміщення по Z, мм/хв	Q1330: 3740
Резьбы и подачи	
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	Q1330: 80-295
Діапазон поздовжніх подач, мм/об	Q1330: 0.095-1.4(32 kinds)
Діапазон поперечних подач, мм/об	Q1330: 0.042-0.7 (32 kinds)
Діапазон метричної різьби, мм	Q1330: 1-15 (22 kinds)
Діапазон дюймової різьби, TPI	Q1330: 14-1 (26 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1330: φ780 4 jaw manual
Різцетримач, ~	Q1330: Manual 4 station
Розмір державки інструмента, мм	Q1330: 32*32
Хід верхнього супорта, мм	Q1330: 200
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	Q1330: φ120
Конус пінолі задньої бабки, -	Q1330: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	Q1330: 290
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	Q1330: 15
Потужність двигуна швидких переміщен...	Q1330: 1.1
Потужність насоса ЗОР, кВт	Q1330: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), T	Q1330: 8.7
Overall dimension(L*W*H)(1500mm), мм	Q1330: 3750*1650*1600

Трубонарізний токарний верстат Q1332

P-0027

Трубонарізний токарний верстат Q1332 призначений для обробки труб, муфт, патрубків і заготовок із великим прохідним отвором шпинделя. Верстат застосовують для точіння, підрізання торців і нарізання трубної різьби; отвір шпинделя — 325 мм, діапазон трубної різьби — 90-320 мм.

RespectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Макс, мм	Q1332: 800
Макс, мм	Q1332: 480
Відстань між центрами / РМЦ, мм	Q1332: 1500/3000
Ширина напрямних станини, мм	Q1332: 600/650
Максимальне навантаження, Т	Q1332: 4
Отвір шпинделя, мм	Q1332: 325
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	Q1332: 2 steps VF
Діапазон частоти обертання шпинделя, pm	Q1332: 20-300
Поперечний хід супорта, мм	Q1332: 420
Швидке переміщення по X, мм/хв	Q1332: 1870
Швидке переміщення по Z, мм/хв	Q1332: 3740
Резьбы и подачи	
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	Q1332: 90-320
Діапазон поздовжніх подач, мм/об	Q1332: 0.095-1.4(32 kinds)
Діапазон поперечних подач, мм/об	Q1332: 0.042-0.7 (32 kinds)
Діапазон метричної різьби, мм	Q1332: 1-15 (22 kinds)
Діапазон дюймової різьби, TPI	Q1332: 14-1 (26 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1332: φ780 4 jaw manual
Різцетримач, ~	Q1332: Manual 4 station
Розмір державки інструмента, мм	Q1332: 32*32
Хід верхнього супорта, мм	Q1332: 200
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	Q1332: φ120
Конус пінолі задньої бабки, -	Q1332: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	Q1332: 290
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	Q1332: 15
Потужність двигуна швидких переміщен...	Q1332: 1.1
Потужність насоса ЗОР, кВт	Q1332: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), T	Q1332: 8.9
Overall dimension(L*W*H)(1500mm), мм	Q1332: 3750*1650*1600

Трубонарізний токарний верстат Q1335

P-0028

Трубонарізний токарний верстат Q1335 призначений для обробки труб, муфт, патрубків і заготовок із великим прохідним отвором шпинделя. Верстат застосовують для точіння, підрізання торців і нарізання трубної різьби; отвір шпинделя — 360 мм, діапазон трубної різьби — 150-350 мм.

AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Макс, мм	Q1335: 1000
Макс, мм	Q1335: 610
Відстань між центрами / РМЦ, мм	Q1335: 1500/3000
Ширина напрямних станини, мм	Q1335: 755
Максимальне навантаження, Т	Q1335: 6
Отвір шпинделя, мм	Q1335: 360
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	Q1335: 2 steps VF
Діапазон частоти обертання шпинделя, pm	Q1335: 30-260
Поперечний хід супорта, мм	Q1335: 520
Швидке переміщення по X, мм/хв	Q1335: 1870
Швидке переміщення по Z, мм/хв	Q1335: 3740
Резьбы и подачи	
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	Q1335: 150-350
Діапазон поздовжніх подач, мм/об	Q1335: 0.01-1.5(32 kinds)
Діапазон поперечних подач, мм/об	Q1335: 0.05-0.75 (32 kinds)
Діапазон метричної різьби, мм	Q1335: 1-15 (23 kinds)
Діапазон дюймової різьби, TPI	Q1335: 28-2 (22 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1335: φ780 4 jaw electric
Різцетримач, ~	Q1335: Manual 4 station
Розмір державки інструмента, мм	Q1335: 40*40
Хід верхнього супорта, мм	Q1335: 300
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	Q1335: φ160
Конус пінолі задньої бабки, -	Q1335: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	Q1335: 300
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	Q1335: 22
Потужність двигуна швидких переміщен...	Q1335: 1.5
Потужність насоса ЗОР, кВт	Q1335: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), T	Q1335: 13
Overall dimension(L*W*H)(1500mm), мм	Q1335: 4700*2150*1650

Трубонарізний токарний верстат Q1343

P-0029

Трубонарізний токарний верстат Q1343 призначений для обробки труб, муфт, патрубків і заготовок із великим прохідним отвором шпинделя. Верстат застосовують для точіння, підрізання торців і нарізання трубної різьби; отвір шпинделя — 440 мм, діапазон трубної різьби — 260-430 мм.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Макс, мм	Q1343: 1000
Макс, мм	Q1343: 610
Відстань між центрами / РМЦ, мм	Q1343: 1500/3000
Ширина напрямних станини, мм	Q1343: 755
Максимальне навантаження, Т	Q1343: 6
Отвір шпинделя, мм	Q1343: 440
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	Q1343: 2 steps VF
Діапазон частоти обертання шпинделя, pm	Q1343: 23-260
Поперечний хід супорта, мм	Q1343: 520
Швидке переміщення по X, мм/хв	Q1343: 1870
Швидке переміщення по Z, мм/хв	Q1343: 3740
Резьбы и подачи	
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	Q1343: 260-430
Діапазон поздовжніх подач, мм/об	Q1343: 0.01-1.5(32 kinds)
Діапазон поперечних подач, мм/об	Q1343: 0.05-0.75 (32 kinds)
Діапазон метричної різьби, мм	Q1343: 1-15 (23 kinds)
Діапазон дюймової різьби, TPI	Q1343: 28-2 (22 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1343: φ1000 4 jaw electric
Різцетримач, ~	Q1343: Manual 4 station
Розмір державки інструмента, мм	Q1343: 40*40
Хід верхнього супорта, мм	Q1343: 300
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	Q1343: φ160
Конус пінолі задньої бабки, -	Q1343: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	Q1343: 300
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	Q1343: 22
Потужність двигуна швидких переміщен...	Q1343: 1.5
Потужність насоса ЗОР, кВт	Q1343: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), T	Q1343: 13.5
Overall dimension(L*W*H)(1500mm), мм	Q1343: 4700*2250*1680

Трубонарізний токарний верстат Q1353

P-0030

Трубонарізний токарний верстат Q1353 призначений для обробки труб, муфт, патрубків і заготовок із великим прохідним отвором шпинделя. Верстат застосовують для точіння, підрізання торців і нарізання трубної різьби; отвір шпинделя — 540 мм, діапазон трубної різьби — 350-525 мм.

RespectMash

Технічні характеристики

Основные параметры	
Макс, мм	Q1353: 1250
Макс, мм	Q1353: 860
Відстань між центрами / РМЦ, мм	Q1353: 1500/3000
Ширина напрямних станини, мм	Q1353: 755
Максимальне навантаження, Т	Q1353: 6
Отвір шпинделя, мм	Q1353: 540
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	Q1353: 2 steps VF
Діапазон частоти обертання шпинделя, pm	Q1353: 20-220
Поперечний хід супорта, мм	Q1353: 620
Швидке переміщення по X, мм/хв	Q1353: 1870
Швидке переміщення по Z, мм/хв	Q1353: 3740
Резьбы и подачи	
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	Q1353: 350-525
Діапазон поздовжніх подач, мм/об	Q1353: 0.01-1.5(32 kinds)
Діапазон поперечних подач, мм/об	Q1353: 0.05-0.75 (32 kinds)
Діапазон метричної різьби, мм	Q1353: 1-15 (23 kinds)
Діапазон дюймової різьби, TPI	Q1353: 28-2 (22 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1353: φ1000 4 jaw electric
Різцетримач, ~	Q1353: Manual 4 station
Розмір державки інструмента, мм	Q1353: 40*40
Хід верхнього супорта, мм	Q1353: 300
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	Q1353: φ160
Конус пінолі задньої бабки, -	Q1353: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	Q1353: 300
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	Q1353: 30
Потужність двигуна швидких переміщен...	Q1353: 1.5
Потужність насоса ЗОР, кВт	Q1353: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), T	Q1353: 16
Overall dimension (L*W*H)(1500mm), мм	Q1353: 4700*2380*2070

Трубонарізний токарний верстат Q1363

P-0031

Трубонарізний токарний верстат Q1363 призначений для обробки труб, муфт, патрубків і заготовок із великим прохідним отвором шпинделя. Верстат застосовують для точіння, підрізання торців і нарізання трубної різьби; отвір шпинделя — 640 мм, діапазон трубної різьби — 420-630 мм.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Макс, мм	Q1363: 1600
Макс, мм	Q1363: 1200
Відстань між центрами / РМЦ, мм	Q1363: 1500/3000
Ширина напрямних станини, мм	Q1363: 755
Максимальне навантаження, Т	Q1363: 6
Отвір шпинделя, мм	Q1363: 640
Кількість ступенів швидкості шпинделя, -	Q1363: 2 steps VF
Діапазон частоти обертання шпинделя, pm	Q1363: 15-160
Поперечний хід супорта, мм	Q1363: 820
Швидке переміщення по X, мм/хв	Q1363: 1870
Швидке переміщення по Z, мм/хв	Q1363: 3740
Резьбы и подачи	
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	Q1363: 420-630
Діапазон поздовжніх подач, мм/об	Q1363: 0.01-1.5(32 kinds)
Діапазон поперечних подач, мм/об	Q1363: 0.05-0.75 (32 kinds)
Діапазон метричної різьби, мм	Q1363: 1-15 (23 kinds)
Діапазон дюймової різьби, TPI	Q1363: 28-2 (22 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1363: φ1250 4 jaw electric
Різцетримач, ~	Q1363: Manual 4 station
Розмір державки інструмента, мм	Q1363: 40*40
Хід верхнього супорта, мм	Q1363: 300
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	Q1363: φ160
Конус пінолі задньої бабки, -	Q1363: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	Q1363: 300
Электрика	
Потужність головного двигуна, кВт	Q1363: 30
Потужність двигуна швидких переміщен...	Q1363: 1.5
Потужність насоса ЗОР, кВт	Q1363: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), T	Q1363: 19
Overall dimension (L*W*H)(1500mm), мм	Q1363: 4700*2420*2300

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1313

P-0065

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1313 призначений для токарної обробки труб і нарізання трубної різьби в нафтогазовій, ремонтній та машинобудівній галузі. Ключові параметри: діапазон трубної різьби 30-126 мм, отвір шпинделя 135 мм, діаметр над станиною 630/800 мм, РМЦ 1000/1500/3000 мм.

AspektMash

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	QK1313: 630/800
Максимальний діаметр над супортом, мм	QK1313: 3 3 0/5 3 0
Відстань між центрами, мм	QK1313: 1000/1500/3000
Ширина станини, мм	QK1313: 550
Максимальна маса заготовки, т	QK1313: 3
Отвір шпинделя, мм	QK1313: 135
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	QK1313: 30-126
Ступені швидкості шпинделя	QK1313: 2 steps VF
Діапазон частот обертання шпинделя, об…	QK1313: 40-180, 150-800
Патрон	QK1313: φ380 3 jaw manual
Різцетримач	QK1313: Electric 4 position
Розмір державки інструмента, мм	QK1313: 32*32
Хід по осі X, мм	QK1313: 350
Хід по осі Z, мм	QK1313: 750/1250/2750
Швидкий хід по осі X, м/хв	QK1313: 4
Швидкий хід по осі Z, м/хв	QK1313: 6
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	QK1313: φ100
Конус пінолі задньої бабки	QK1313: MT5
Хід пінолі задньої бабки, мм	QK1313: 250
Потужність головного двигуна, кВт	QK1313: 11
Потужність насоса МОР, кВт	QK1313: 0.125
Маса верстата (РМЦ 1500 мм), т	QK1313: 5.1
Габаритні розміри (РМЦ 1500 мм), мм	QK1313: 3800*1900*1900

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1316

P-0066

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1316 призначений для токарної обробки труб і нарізання трубної різьби в нафтогазовій, ремонтній та машинобудівній галузі. Ключові параметри: діапазон трубної різьби 40-155 мм, отвір шпинделя 165 мм, діаметр над станиною 630/800 мм, РМЦ 1000/1500/3000 мм.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	QK1316: 630/800
Максимальний діаметр над супортом, мм	QK1316: 3 3 0/5 3 0
Відстань між центрами, мм	QK1316: 1000/1500/3000
Ширина станини, мм	QK1316: 550
Максимальна маса заготовки, т	QK1316: 3
Отвір шпинделя, мм	QK1316: 165
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	QK1316: 40-155
Ступені швидкості шпинделя	QK1316: 2 steps VF
Діапазон частот обертання шпинделя, об…	QK1316: 40-180, 150-800
Патрон	QK1316: φ400 3 jaw manual
Різцетримач	QK1316: Electric 4 position
Розмір державки інструмента, мм	QK1316: 32*32
Хід по осі X, мм	QK1316: 350
Хід по осі Z, мм	QK1316: 750/1250/2750
Швидкий хід по осі X, м/хв	QK1316: 4
Швидкий хід по осі Z, м/хв	QK1316: 6
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	QK1316: φ100
Конус пінолі задньої бабки	QK1316: MT5
Хід пінолі задньої бабки, мм	QK1316: 250
Потужність головного двигуна, кВт	QK1316: 11
Потужність насоса МОР, кВт	QK1316: 0.125
Маса верстата (РМЦ 1500 мм), т	QK1316: 5.2
Габаритні розміри (РМЦ 1500 мм), мм	QK1316: 3800*1900*1900

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1319

P-0067

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1319 призначений для токарної обробки труб і нарізання трубної різьби в нафтогазовій, ремонтній та машинобудівній галузі. Ключові параметри: діапазон трубної різьби 50-193 мм, отвір шпинделя 200 мм, діаметр над станиною 630/800 мм, РМЦ 1000/1500/3000 мм.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	QK1319: 630/800
Максимальний діаметр над супортом, мм	QK1319: 3 3 0/5 3 0
Відстань між центрами, мм	QK1319: 1000/1500/3000
Ширина станини, мм	QK1319: 550
Максимальна маса заготовки, т	QK1319: 3
Отвір шпинделя, мм	QK1319: 200
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	QK1319: 50-193
Ступені швидкості шпинделя	QK1319: 2 steps VF
Діапазон частот обертання шпинделя, об…	QK1319: 25-120, 100-500
Патрон	QK1319: φ500 3 jaw manual
Різцетримач	QK1319: Electric 4 position
Розмір державки інструмента, мм	QK1319: 32*32
Хід по осі X, мм	QK1319: 350
Хід по осі Z, мм	QK1319: 750/1250/2750
Швидкий хід по осі X, м/хв	QK1319: 4
Швидкий хід по осі Z, м/хв	QK1319: 6
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	QK1319: φ100
Конус пінолі задньої бабки	QK1319: MT5
Хід пінолі задньої бабки, мм	QK1319: 250
Потужність головного двигуна, кВт	QK1319: 11
Потужність насоса МОР, кВт	QK1319: 0.125
Маса верстата (РМЦ 1500 мм), т	QK1319: 5.3
Габаритні розміри (РМЦ 1500 мм), мм	QK1319: 3800*1900*1900

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1322

P-0068

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1322 призначений для токарної обробки труб і нарізання трубної різьби в нафтогазовій, ремонтній та машинобудівній галузі. Ключові параметри: діапазон трубної різьби 50-220 мм, отвір шпинделя 225 мм, діаметр над станиною 630/800 мм, РМЦ 1000/1500/3000 мм.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	QK1322: 630/800
Максимальний діаметр над супортом, мм	QK1322: 330/530
Відстань між центрами, мм	QK1322: 1000/1500/3000
Ширина станини, мм	QK1322: 550
Максимальна маса заготовки, т	QK1322: 3
Отвір шпинделя, мм	QK1322: 225
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	QK1322: 50-220
Ступені швидкості шпинделя	QK1322: 2 steps VF
Діапазон частот обертання шпинделя, об…	QK1322: 25-120, 100-500
Патрон	QK1322: φ500 3 jaw manual
Різцетримач	QK1322: Electric 4 position
Розмір державки інструмента, мм	QK1322: 32*32
Хід по осі X, мм	QK1322: 350
Хід по осі Z, мм	QK1322: 750/1250/2750
Швидкий хід по осі X, м/хв	QK1322: 4
Швидкий хід по осі Z, м/хв	QK1322: 6
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	QK1322: φ100
Конус пінолі задньої бабки	QK1322: MT5
Хід пінолі задньої бабки, мм	QK1322: 250
Потужність головного двигуна, кВт	QK1322: 11
Потужність насоса МОР, кВт	QK1322: 0.125
Маса верстата (РМЦ 1500 мм), т	QK1322: 5.4
Габаритні розміри (РМЦ 1500 мм), мм	QK1322: 3800*1900*1900

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1325

P-0069

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1325 призначений для токарної обробки труб і нарізання трубної різьби в нафтогазовій, ремонтній та машинобудівній галузі. Ключові параметри: діапазон трубної різьби 70-250 мм, отвір шпинделя 255 мм, діаметр над станиною 800 мм, РМЦ 1000/1500/3000 мм.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	QK1325: 800
Максимальний діаметр над супортом, мм	QK1325: 480
Відстань між центрами, мм	QK1325: 1000/1500/3000
Ширина станини, мм	QK1325: 600/650
Максимальна маса заготовки, т	QK1325: 4
Отвір шпинделя, мм	QK1325: 255
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	QK1325: 70-250
Ступені швидкості шпинделя	QK1325: 2 steps VF
Діапазон частот обертання шпинделя, об…	QK1325: 15-100, 100-350
Патрон	QK1325: φ630 4 jaw manual
Різцетримач	QK1325: Electric 4 position
Розмір державки інструмента, мм	QK1325: 32*32
Хід по осі X, мм	QK1325: 420
Хід по осі Z, мм	QK1325: 750/1250/2750
Швидкий хід по осі X, м/хв	QK1325: 4
Швидкий хід по осі Z, м/хв	QK1325: 6
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	QK1325: φ120
Конус пінолі задньої бабки	QK1325: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	QK1325: 290
Потужність головного двигуна, кВт	QK1325: 15
Потужність насоса МОР, кВт	QK1325: 0.125
Маса верстата (РМЦ 1500 мм), т	QK1325: 7/8
Габаритні розміри (РМЦ 1500 мм), мм	QK1325: 4200*2100*1900

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1327

P-0070

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1327 призначений для токарної обробки труб і нарізання трубної різьби в нафтогазовій, ремонтній та машинобудівній галузі. Ключові параметри: діапазон трубної різьби 70-275 мм, отвір шпинделя 280 мм, діаметр над станиною 800 мм, РМЦ 1000/1500/3000 мм.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	QK1327: 800
Максимальний діаметр над супортом, мм	QK1327: 480
Відстань між центрами, мм	QK1327: 1000/1500/3000
Ширина станини, мм	QK1327: 600/650
Максимальна маса заготовки, т	QK1327: 4
Отвір шпинделя, мм	QK1327: 280
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	QK1327: 70-275
Ступені швидкості шпинделя	QK1327: 2 steps VF
Діапазон частот обертання шпинделя, об…	QK1327: 20-100, 100-300
Патрон	QK1327: φ780 4 jaw manual
Різцетримач	QK1327: Electric 4 position
Розмір державки інструмента, мм	QK1327: 32*32
Хід по осі X, мм	QK1327: 420
Хід по осі Z, мм	QK1327: 750/1250/2750
Швидкий хід по осі X, м/хв	QK1327: 4
Швидкий хід по осі Z, м/хв	QK1327: 6
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	QK1327: φ120
Конус пінолі задньої бабки	QK1327: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	QK1327: 290
Потужність головного двигуна, кВт	QK1327: 15
Потужність насоса МОР, кВт	QK1327: 0.125
Маса верстата (РМЦ 1500 мм), т	QK1327: 7.2/8.2
Габаритні розміри (РМЦ 1500 мм), мм	QK1327: 4200*2100*1900

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1330

P-0071

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1330 призначений для токарної обробки труб і нарізання трубної різьби в нафтогазовій, ремонтній та машинобудівній галузі. Ключові параметри: діапазон трубної різьби 80-295 мм, отвір шпинделя 305 мм, діаметр над станиною 800 мм, РМЦ 1000/1500/3000 мм.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	QK1330: 800
Максимальний діаметр над супортом, мм	QK1330: 480
Відстань між центрами, мм	QK1330: 1000/1500/3000
Ширина станини, мм	QK1330: 600/650
Максимальна маса заготовки, т	QK1330: 4
Отвір шпинделя, мм	QK1330: 305
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	QK1330: 80-295
Ступені швидкості шпинделя	QK1330: 2 steps VF
Діапазон частот обертання шпинделя, об…	QK1330: 20-100, 100-300
Патрон	QK1330: φ780 4 jaw manual
Різцетримач	QK1330: Electric 4 position
Розмір державки інструмента, мм	QK1330: 32*32
Хід по осі X, мм	QK1330: 420
Хід по осі Z, мм	QK1330: 750/1250/2750
Швидкий хід по осі X, м/хв	QK1330: 4
Швидкий хід по осі Z, м/хв	QK1330: 6
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	QK1330: φ120
Конус пінолі задньої бабки	QK1330: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	QK1330: 290
Потужність головного двигуна, кВт	QK1330: 15
Потужність насоса МОР, кВт	QK1330: 0.125
Маса верстата (РМЦ 1500 мм), т	QK1330: 7.4/8.4
Габаритні розміри (РМЦ 1500 мм), мм	QK1330: 4200*2100*1900

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1332

P-0072

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1332 призначений для токарної обробки труб і нарізання трубної різьби в нафтогазовій, ремонтній та машинобудівній галузі. Ключові параметри: діапазон трубної різьби 80-320 мм, отвір шпинделя 325 мм, діаметр над станиною 800 мм, РМЦ 1000/1500/3000 мм.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	QK1332: 800
Максимальний діаметр над супортом, мм	QK1332: 480
Відстань між центрами, мм	QK1332: 1000/1500/3000
Ширина станини, мм	QK1332: 600/650
Максимальна маса заготовки, т	QK1332: 4
Отвір шпинделя, мм	QK1332: 325
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	QK1332: 80-320
Ступені швидкості шпинделя	QK1332: 2 steps VF
Діапазон частот обертання шпинделя, об…	QK1332: 20-100, 100-300
Патрон	QK1332: φ780 4 jaw manual
Різцетримач	QK1332: Electric 4 position
Розмір державки інструмента, мм	QK1332: 32*32
Хід по осі X, мм	QK1332: 420
Хід по осі Z, мм	QK1332: 750/1250/2750
Швидкий хід по осі X, м/хв	QK1332: 4
Швидкий хід по осі Z, м/хв	QK1332: 6
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	QK1332: φ120
Конус пінолі задньої бабки	QK1332: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	QK1332: 290
Потужність головного двигуна, кВт	QK1332: 15
Потужність насоса МОР, кВт	QK1332: 0.125
Маса верстата (РМЦ 1500 мм), т	QK1332: 7.6/8.6
Габаритні розміри (РМЦ 1500 мм), мм	QK1332: 4200*2100*1900

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1335

P-0073

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1335 призначений для токарної обробки труб і нарізання трубної різьби в нафтогазовій, ремонтній та машинобудівній галузі. Ключові параметри: діапазон трубної різьби 150-350 мм, отвір шпинделя 360 мм, діаметр над станиною 1000 мм, РМЦ 1500/3000 мм.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	QK1335: 1000
Максимальний діаметр над супортом, мм	QK1335: 610
Відстань між центрами, мм	QK1335: 1500/3000
Ширина станини, мм	QK1335: 755
Максимальна маса заготовки, т	QK1335: 4
Отвір шпинделя, мм	QK1335: 360
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	QK1335: 150-350
Ступені швидкості шпинделя	QK1335: 2 steps VF
Діапазон частот обертання шпинделя, об…	QK1335: 30-130, 65-260
Патрон	QK1335: φ780 4 jaw manual
Різцетримач	QK1335: Electric 4 position
Розмір державки інструмента, мм	QK1335: 40*40
Хід по осі X, мм	QK1335: 520
Хід по осі Z, мм	QK1335: 1250/2750
Швидкий хід по осі X, м/хв	QK1335: 4
Швидкий хід по осі Z, м/хв	QK1335: 6
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	QK1335: φ160
Конус пінолі задньої бабки	QK1335: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	QK1335: 300
Потужність головного двигуна, кВт	QK1335: 22
Потужність насоса МОР, кВт	QK1335: 0.125
Маса верстата (РМЦ 1500 мм), т	QK1335: 12.5
Габаритні розміри (РМЦ 1500 мм), мм	QK1335: 4900*2200*2300

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1343

P-0074

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1343 призначений для токарної обробки труб і нарізання трубної різьби в нафтогазовій, ремонтній та машинобудівній галузі. Ключові параметри: діапазон трубної різьби 260-430 мм, отвір шпинделя 440 мм, діаметр над станиною 1000 мм, РМЦ 1500/3000 мм.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	QK1343: 1000
Максимальний діаметр над супортом, мм	QK1343: 610
Відстань між центрами, мм	QK1343: 1500/3000
Ширина станини, мм	QK1343: 755
Максимальна маса заготовки, т	QK1343: 6
Отвір шпинделя, мм	QK1343: 440
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	QK1343: 260-430
Ступені швидкості шпинделя	QK1343: 2 steps VF
Діапазон частот обертання шпинделя, об…	QK1343: 23-90, 80-260
Патрон	QK1343: φ1000 4 jaw electric
Різцетримач	QK1343: Electric 4 position
Розмір державки інструмента, мм	QK1343: 40*40
Хід по осі X, мм	QK1343: 520
Хід по осі Z, мм	QK1343: 1250/2750
Швидкий хід по осі X, м/хв	QK1343: 4
Швидкий хід по осі Z, м/хв	QK1343: 6
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	QK1343: φ160
Конус пінолі задньої бабки	QK1343: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	QK1343: 300
Потужність головного двигуна, кВт	QK1343: 22
Потужність насоса МОР, кВт	QK1343: 0.125
Маса верстата (РМЦ 1500 мм), т	QK1343: 14
Габаритні розміри (РМЦ 1500 мм), мм	QK1343: 4900*2200*2300

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1353

P-0075

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1353 призначений для токарної обробки труб і нарізання трубної різьби в нафтогазовій, ремонтній та машинобудівній галузі. Ключові параметри: діапазон трубної різьби 350-525 мм, отвір шпинделя 540 мм, діаметр над станиною 1250 мм, РМЦ 1500/3000 мм.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	QK1353: 1250
Максимальний діаметр над супортом, мм	QK1353: 860
Відстань між центрами, мм	QK1353: 1500/3000
Ширина станини, мм	QK1353: 755
Максимальна маса заготовки, т	QK1353: 6
Отвір шпинделя, мм	QK1353: 540
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	QK1353: 350-525
Ступені швидкості шпинделя	QK1353: 2 steps VF
Діапазон частот обертання шпинделя, об…	QK1353: 23-80, 55-220
Патрон	QK1353: φ1000mm 4-jaw electric
Різцетримач	QK1353: Electric 4 position
Розмір державки інструмента, мм	QK1353: 40*40
Хід по осі X, мм	QK1353: 650
Хід по осі Z, мм	QK1353: 1250/2750
Швидкий хід по осі X, м/хв	QK1353: 4
Швидкий хід по осі Z, м/хв	QK1353: 6
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	QK1353: φ160
Конус пінолі задньої бабки	QK1353: MT6
Хід пінолі задньої бабки, мм	QK1353: 300
Потужність головного двигуна, кВт	QK1353: 22
Потужність насоса МОР, кВт	QK1353: 0.125
Маса верстата (РМЦ 1500 мм), т	QK1353: 16
Габаритні розміри (РМЦ 1500 мм), мм	QK1353: 4900*2200*2500

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1363

P-0076

Трубонарізний токарний верстат з ЧПК QK1363 призначений для токарної обробки труб і нарізання трубної різьби в нафтогазовій, ремонтній та машинобудівній галузі. Ключові параметри: діапазон трубної різьби 420-630 мм, отвір шпинделя 640 мм, діаметр над станиною 1600 мм, РМЦ 1500/3000 мм.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Максимальний діаметр над станиною, мм	QK1363: 1600
Максимальний діаметр над супортом, мм	QK1363: 1200
Відстань між центрами, мм	QK1363: 1500/3000
Ширина станини, мм	QK1363: 755
Максимальна маса заготовки, т	QK1363: 6
Отвір шпинделя, мм	QK1363: 640
Діапазон нарізання трубної різьби, мм	QK1363: 420-630
Ступені швидкості шпинделя	QK1363: 2 steps VF
Діапазон частот обертання шпинделя, об…	QK1363: 15-60, 40-160
Патрон	QK1363: φ1250mm 4-jaw electric
Різцетримач	QK1363: Electric 4 position
Розмір державки інструмента, мм	QK1363: 50*50
Хід по осі X, мм	QK1363: 750
Хід по осі Z, мм	QK1363: 1250/2750
Швидкий хід по осі X, м/хв	QK1363: 4
Швидкий хід по осі Z, м/хв	QK1363: 6
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	QK1363: φ220
Конус пінолі задньої бабки	QK1363: Metric 80
Хід пінолі задньої бабки, мм	QK1363: 300
Потужність головного двигуна, кВт	QK1363: 37
Потужність насоса МОР, кВт	QK1363: 0.125
Маса верстата (РМЦ 1500 мм), т	QK1363: 19
Габаритні розміри (РМЦ 1500 мм), мм	QK1363: 4900*2200*2500

Універсальна випробувальна машина TBTUTM-300C

P-0608

Універсальна випробувальна машина TBTUTM-300C призначений для випробувань металів і неметалевих матеріалів на розтяг, стиск і згин. Виконання: TBTUTM-300C.

Технічні характеристики

Технические параметры

Максимальне навантаження, кН	TBTUTM-300C: Max. 300
Діапазон вимірювання	TBTUTM-300C: 2%~100%F.S.
Точність показань	TBTUTM-300C: Grade 1 (optional grade 0.5)
Похибка	TBTUTM-300C: ±1% (±0.5%)
Роздільна здатність	TBTUTM-300C: 1/200000 F.S. (1/300000 F.S.)
Колона кількість, шт.	TBTUTM-300C: 4
Ширина між two колонами, мм	TBTUTM-300C: 430
Макс.. розтяг простір, мм	TBTUTM-300C: 600
Макс.. стиск простір, мм	TBTUTM-300C: 600
Згин випробування відстань між two poin…	TBTUTM-300C: 100~350
Круглий зразок затиск діаметр, мм	TBTUTM-300C: Ø10~32
Плоский зразок затиск товщина, мм	TBTUTM-300C: 0~15
Хід, мм	TBTUTM-300C: 150
Поршень підйом швидкість, мм/мин	TBTUTM-300C: 100
Траверса підйом швидкість, мм/мин	TBTUTM-300C: 250
Двигун навантаження, кВт	TBTUTM-300C: 2
Основний блок розмір, мм	TBTUTM-300C: Around 740×460×1900
Оливна станція шафа розмір, мм	TBTUTM-300C: Around 1000×600×930
Основний блок маса, кг	TBTUTM-300C: Around 1200
Оливна станція шафа маса, кг	TBTUTM-300C: Around 250
Стандарты	
Застосовні стандарти	TBTUTM-300C: ASTM A370; EN ISO 6892; EN ISO 7500-1; EN ISO 15630-1

Універсальна випробувальна машина із сенсорним керуванням TBTUTM-1000CT

P-0612

Універсальна випробувальна машина із сенсорним керуванням TBTUTM-1000CT призначений для механічних випробувань із комп’ютерним і сенсорним керуванням. Виконання: TBTUTM-1000CT.

Технічні характеристики

Стандарты

Застосовні стандарти	TBTUTM-1000CT: Model TBTUTM-100CT TBTUTM-300CT TBTUTM-600CT TBTUTM-1000CT Max. Capacity(KN) 100 300 600 1000 Range 2%-100%F.S.(full range, without gear) Reading accuracy Grade 1(option Grade 0.5) Error ±1% (±0.5%) Column Number 4 4 4 6 Width between two column 345 430 515 510 Max tensile space(mm) 500 600 600 600 Max compression space(mm) 500 600 600 600 Bending test Distance between two points (mm) 100-270 100-350 100-400 100-400 Round specimen clamp diameter(mm) Ø6-Ø22 Ø10-Ø32 Ø13-Ø40 Ø14-32,Ø32-45 Flat specimen clamp thickness (mm) 0-15 0-15 0-15 0-40 Stroke (mm) 150 200 Pistons rise fastest speed(mm/min) 100 80 Beam rising speed (mm/min) 310 250 250 310 Displacement reading relative error ±1% (±0.5%) Deformation reading relative error ±1% (±0.5%) Motor capacity (KW) 2 2.5 Main unit dimension (mm) 665×490×1600 740×460×1900 850×560×2000 960×620×2100 Main unit net weight (Kg) 600 1200 1750 2200

Універсальна машина для випробувань арматурних канатів TBTUTM-1000AH

P-0613

Універсальна машина для випробувань арматурних канатів TBTUTM-1000AH призначений для випробувань металевих матеріалів і сталевих пасом із комп’ютерною індикацією. Виконання: TBTUTM-1000AH.

Технічні характеристики

Стандарты

Застосовні стандарти	TBTUTM-1000AH: Maximum load 1000 kN Measuring range 0-1000 kN Grade of machine (start from 20% of the full range) Grade I Load maintained time ≥30s Max. distance between tension jaws (including piston stroke) 1100 mm Distance between compression plates: 0-800 mm Diameter for round specimen Φ10-Φ20 mm Travel of working piston 200 mm

Універсальний верстат для заточування кінцевих фрез MR-6X

P-0490

AspectMash

Універсальний верстат з повітряною опорою та координатним столом для заточування кінцевих фрез збільшеного розміру і складної геометрії.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип інструменту, що заточується	MR-6X: кінцеві фрези
Діаметр фрези, що заточується, мм	MR-6X: до Ø50 хвостовика; до Ø225 по наружному диаметру; длина до 250
Заточка	
Операції заточування	MR-6X: универсальная заточування концевых фрез на воздушной опоре
Матеріал інструменту, що заточується	MR-6X: твердий сплав; HSS
Шліфувальний круг	MR-6X: до Ø125×52×32
Кут заточування / регулювання, °	MR-6X: -5…+35
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-6X: 250
Напруга живлення, В	MR-6X: 220
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-6X: 2800
Габариты и масса	
Маса, кг	MR-6X: 72.6
Рабочий стол	
Діаметр поворотного столу, мм	MR-6X: 245
Хід по осі X, мм	MR-6X: 150
Хід по осі Y, мм	MR-6X: 75
Воздушная опора	
Кут повороту повітряної опори, °	MR-6X: 360
Хід повітряної опори, мм	MR-6X: 250
Пневматика	
Тиск повітря, МПа	MR-6X: ≥0.63

Універсальний інструментально-заточувальний верстат MR-20

P-0511

MR-20 — універсальний верстат для заточування гравірувального та різального інструменту з цангами до Ø16 мм. Шпиндель 5200 об/хв, круг Ø100×50×Ø20 мм, поздовжній хід тримача 140 мм.

Технічні характеристики

Назначение	
Типи інструменту	MR-20: гравірувальні різці; одно- і багатолезовий інструмент; кінцеві фрези; свердла; токарні різці
Зажим	
Діапазон цанг	MR-20: 1/8″–Ø16
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-20: 5200
Шлифовальный круг	
Розмір круга, мм	MR-20: 100×50×20
Перемещения	
Поздовжній хід тримача головки, мм	MR-20: 140
Хід тонкого поздовжнього регулювання, …	MR-20: 18
Углы	
Від’ємний конусний кут, °	MR-20: 0–52
Задній кут, °	MR-20: 0–44
Электрика	
Рядок двигуна №1	MR-20: 220/380 В; 1/3 HP; 50 Гц
Рядок двигуна №2	MR-20: 250 Вт; 2800 об/хв
Рядок живлення №2	MR-20: 220 В; 50 Гц; 1 фаза
Комплектация	
Стандартні цанги	MR-20: 1/8″; Ø4; Ø6
Габариты и масса	
Габарити, см	MR-20: 51×41×46
Маса, кг	MR-20: 55

Універсальний інструментально-заточувальний верстат MR-600

P-0500

Універсальний MR-600 для заточування фрез, токарних різців, черв’ячних фрез, розгорток та іншого різального інструменту. Робочий стіл — напрямні «ластівчин хвіст», двигун повертається на 360°.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип верстата	MR-600: Універсальний інструментально-заточувальний
Рабочий стол	
Тип напрямних	MR-600: ластівчин хвіст
Шлифовальная головка	
Поворот у горизонтальній площині, °	MR-600: 360
Напрямок обертання круга	MR-600: за / проти годинникової стрілки
Вертикальне переміщення	MR-600: Так
Оснастка	
Стандартні операції	MR-600: пазові фрези; торцеві та бокові фрези; токарні різці; черв’ячні фрези; розгортки
Опційні операції	MR-600: спіральні фрези; кульові фрези; R-профільний інструмент; свердла; мітчики

Універсальний інструментально-заточувальний верстат MR-600F

P-0501

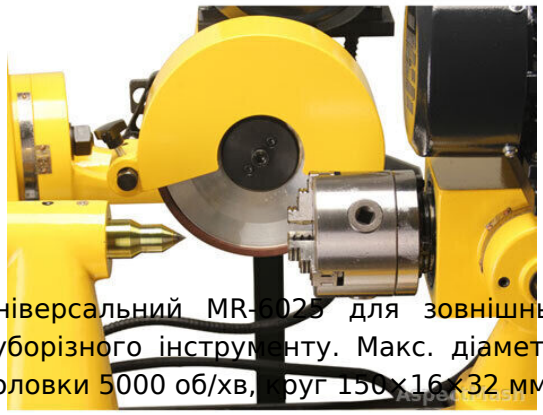
Універсальний MR-600F з високоточними лінійними роликовими напрямними робочого столу. Стіл 130×520 мм, хід 150 мм, круг 125×50×32 мм, 2800 об/хв, двигун 3/4 HP.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип верстата	MR-600F: Універсальний інструментально-заточувальний
Рабочий стол	
Тип напрямних	MR-600F: високоточні лінійні роликові
Параметр About worktable Diameter, мм	MR-600F: 300
Хід столу, мм	MR-600F: 150
Робоча зона, мм	MR-600F: 130×520
Шлифовальная головка	
Кут повороту, °	MR-600F: 360
Шлифовальный круг	
Розмір круга, мм	MR-600F: 125×50×32
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-600F: 2800
Электрика	
Потужність двигуна, HP	MR-600F: 3/4
Напруга живлення, В	MR-600F: 220 / 380
Габариты и масса	
Габарити, мм	MR-600F: 700×630×630
Маса за специфікацією, кг	MR-600F: 175 / 160
Оснастка	
Стандартне оснащення	MR-600F: 50C; 50H
Опційне оснащення	MR-600F: 50E; 50K; 50D; 50B; 50J

Універсальний інструментально-заточувальний верстат MR-6025

P-0502



Універсальний MR-6025 для зовнішнього й внутрішнього заточування, фрез, різців та зуборізного інструменту. Макс. діаметр заточування 250 мм, стіл 130×550 мм, швидкість головки 5000 об/хв, круг 150×16×32 мм.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип верстата	MR-6025: Універсальний інструментально-заточувальний
Заточка	
Максимальний діаметр заточування, мм	MR-6025: 250
Рабочий стол	
Параметр About worktable diameter, мм	MR-6025: 350
Хід підйому столу, мм	MR-6025: 150
Поперечна подача, мм	MR-6025: 190
Робоча зона, мм	MR-6025: 130×550
Шлифовальная головка	
Висота підйому за таблицею, мм	MR-6025: 150 / 160
Кут повороту, °	MR-6025: 360
Шпиндель	
Частота обертання шліфувальної головки…	MR-6025: 5000
Электрика	
Потужність двигуна за рядком Motor, HP	MR-6025: 3/4
Напруга живлення, В	MR-6025: 380
Окремий параметр Power, HP	MR-6025: 1
Обрабатываемая деталь	
Внутрішній діаметр, мм	MR-6025: 10–50
Держатель	
Висота тримача головки, мм	MR-6025: 135
Конус шпинделя тримача	MR-6025: Морзе №4 (mo-type 4#)
Шлифовальный круг	
Розмір круга, мм	MR-6025: 150×16×32
Габариты и масса	
Габарити, мм	MR-6025: 820×650×730
Маса нетто / брутто, кг	MR-6025: 212 / 222
Оснастка	
Стандартні операції	MR-6025: токарні різці; кінцеві фрези; торцеві та бокові фрези; черв’ячні фрези; круглі ножі
Опційне оснащення	MR-6025: 50E; 50K; 50D; 50B; 50J

Універсальний інструментально-заточувальний верстат MR-U2

P-0509

MR-U2 — компактний універсальний верстат для заточування гравірувального та різального інструменту. Максимальна цанга й діаметр заточування Ø18 мм, шпиндель 5300 об/хв, круг Ø100×50×Ø20 мм.

Технічні характеристики

Назначение	
Типи інструменту	MR-U2: гравірувальні різці; одно- і багатолезовий інструмент; кінцеві фрези; свердла; токарні різці
Зажим	
Максимальна цанга, мм	MR-U2: 18
Заточка	
Максимальний діаметр заточування, мм	MR-U2: 18
Углы	
Конусний кут, °	MR-U2: 0–180
Задній кут, °	MR-U2: 0–45
Від’ємний кут, °	MR-U2: 0–25
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-U2: 5300
Шлифовальный круг	
Розмір круга, мм	MR-U2: 100×50×20
Электрика	
Потужність двигуна, HP	MR-U2: 1/3
Напруга живлення, В	MR-U2: 220 / 380
Частота мережі, Гц	MR-U2: 50
Комплектация	
Стандартні цанги	MR-U2: Ø4; Ø6; Ø8
Опційні цанги	MR-U2: Ø3; 1/8″; Ø5; Ø9; Ø10; Ø12; Ø14; Ø16; Ø18
Габариты и масса	
Габарити, см	MR-U2: 55×46×49
Маса, кг	MR-U2: 51

Універсальний інструментально-заточувальний верстат MR-U3

P-0510

MR-U3 — модернізована версія MR-U2 для універсального заточування різального інструменту до Ø18 мм. Шпиндель 5200 об/хв, круг 100×50×20 мм, стандартно 5 цанг.

Технічні характеристики

Назначение	
Типи інструменту	MR-U3: гравірувальні різці; одно- і багатолезовий інструмент; кінцеві фрези; свердла; токарні різці; кульові кінцеві фрези
Зажим	
Максимальна цанга, мм	MR-U3: 18
Заточка	
Максимальний діаметр заточування, мм	MR-U3: 18
Углы	
Конусний кут, °	MR-U3: 0–180
Задній кут, °	MR-U3: 0–45
Від’ємний кут, °	MR-U3: 0–25
Шпиндель	
Частота обертання, об/хв	MR-U3: 5200
Шлифовальный круг	
Розмір круга, мм	MR-U3: 100×50×20
Электрика	
Потужність двигуна, HP	MR-U3: 1/3
Напруга живлення, В	MR-U3: 220 / 380
Частота мережі, Гц	MR-U3: 50
Комплектация	
Стандартні цанги	MR-U3: Ø4; Ø6; Ø8; Ø10; Ø12
Опційні цанги	MR-U3: Ø3; 1/8″; Ø5; Ø9; Ø14; Ø16; Ø18
Габариты и масса	
Габарити, см	MR-U3: 54×42×39
Габарити пакування, см	MR-U3: 55×45×47
Маса нетто, кг	MR-U3: 56
Версия	
Відмінність від MR-U2	MR-U3: модернізована версія MR-U2

Універсальний консольно-фрезерний верстат 4HW

P-0132

Універсальний консольно-фрезерний верстат 4HW призначений для фрезерування, свердління та обробки площин, пазів і невеликих корпусних деталей. Модель має стіл 1270*254 мм, хід столу 780/400/400 мм, конус шпинделя R8 (optional: ISO40) і головний двигун 2.2(V)/3(H) кВт.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	4HW: 1270*254
Хід столу, мм	4HW: 780/400/400
Т-подібні пази (кількість-ширина-крок), -	4HW: 3-16-65
Конус шпинделя, -	4HW: R8 (optional: ISO40)
Конус горизонтального шпинделя, -	4HW: ISO40
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	4HW: 50HZ:75-4550, 60HZ:80-5440(16 steps), (optional: variable speed 65-4000)
Діапазон частоти горизонтального шпин…	4HW: 45-1350 (12)
Хід пінолі шпинделя, мм	4HW: 127
Відстань від торця шпинделя до поверхні…	4HW: 50-450
Відстань від осі горизонтального шпинде…	4HW: 0-400
Потужність головного двигуна, кВт	4HW: 2.2(V)/3(H)
Поворот головки ліворуч-праворуч, °	4HW: ±90°
Поворот головки вперед-назад, °	4HW: ±45°
Маса верстата, кг	4HW: 1350
Габаритні розміри, мм	4HW: 1550*1650*2250

Універсальний консольно-фрезерний верстат 5HW / X6330

P-0130

Універсальний консольно-фрезерний верстат 5HW / X6330 призначений для фрезерування, свердління та обробки площин, пазів і невеликих корпусних деталей. Модель має стіл 1370*305 мм, хід столу 810/400/400 мм, конус шпинделя R8 (optional: ISO40) і головний двигун 2.2(V)/3(H) кВт.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	5HW / X6330: 1370*305
Хід столу, мм	5HW / X6330: 810/400/400
Т-подібні пази (кількість-ширина-крок), -	5HW / X6330: 3-16-65
Конус шпинделя, -	5HW / X6330: R8 (optional: ISO40)
Конус горизонтального шпинделя, -	5HW / X6330: ISO40
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	5HW / X6330: 50HZ:75-4550, 60HZ:80-5440(16 steps), (optional: variable speed 65-4000)
Діапазон частоти горизонтального шпин…	5HW / X6330: 45-1350 (12)
Хід пінолі шпинделя, мм	5HW / X6330: 127
Відстань від торця шпинделя до поверхні…	5HW / X6330: 50-450
Відстань від осі горизонтального шпинде…	5HW / X6330: 0-400
Потужність головного двигуна, кВт	5HW / X6330: 2.2(V)/3(H)
Поворот головки ліворуч-праворуч, °	5HW / X6330: ±90°
Поворот головки вперед-назад, °	5HW / X6330: ±45°
Маса верстата, кг	5HW / X6330: 1500
Габаритні розміри, мм	5HW / X6330: 1550*1650*2250

Універсальний консольно-фрезерний верстат X6332

P-0131

Універсальний консольно-фрезерний верстат X6332 призначений для фрезерування, свердління та обробки площин, пазів і невеликих корпусних деталей. Модель має стіл 1500*320 мм, хід столу 1000/400/400 мм, конус шпинделя IS040 і головний двигун 2.2(V)/3(H) кВт.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	X6332: 1500*320
Хід столу, мм	X6332: 1000/400/400
Т-подібні пази (кількість-ширина-крок), -	X6332: 3-18-70
Конус шпинделя, -	X6332: IS040
Конус горизонтального шпинделя, -	X6332: IS040
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	X6332: 50HZ:75-4550, 60HZ:80-5440(16 steps), (optional: variable speed 65-4000)
Діапазон частоти горизонтального шпин…	X6332: 45-1350 (12)
Хід пінолі шпинделя, мм	X6332: 127
Відстань від торця шпинделя до поверхні…	X6332: 150-550
Відстань від осі горизонтального шпинде…	X6332: 0-450
Потужність головного двигуна, кВт	X6332: 2.2(V)/3(H)
Поворот головки ліворуч-праворуч, °	X6332: ±90°
Поворот головки вперед-назад, °	X6332: ±45°
Маса верстата, кг	X6332: 1550
Габаритні розміри, мм	X6332: 2200*1820*2350

Універсальний консольно-фрезерний верстат X6336

P-0133

Універсальний консольно-фрезерний верстат X6336 призначений для фрезерування, свердління та обробки площин, пазів і невеликих корпусних деталей. Модель має стіл 1500*360 мм, хід столу 1000/320/450 мм, конус шпинделя IS040 і головний двигун 3.7(V)/4(H) кВт.

Технічні характеристики

Технические характеристики

Розмір столу, мм	X6336: 1500*360
Хід столу, мм	X6336: 1000/320/450
Т-подібні пази (кількість-ширина-крок), -	X6336: 3-18-80
Конус шпинделя, -	X6336: IS040
Конус горизонтального шпинделя, -	X6336: IS050
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	X6336: 50HZ:75-4550, 60HZ:80-5440(16 steps), (optional: variable speed 65-4000)
Діапазон частоти горизонтального шпин…	X6336: 60-1800 (12)
Хід пінолі шпинделя, мм	X6336: 127
Відстань від торця шпинделя до поверхні…	X6336: 140-590
Відстань від осі горизонтального шпинде…	X6336: 0-450
Потужність головного двигуна, кВт	X6336: 3.7(V)/4(H)
Поворот головки ліворуч-праворуч, °	X6336: ±90°
Поворот головки вперед-назад, °	X6336: ±45°
Маса верстата, кг	X6336: 2400
Габаритні розміри, мм	X6336: 2600*2200*2550

Універсальний круглошліфувальний верстат

P-0421

Універсальний круглошліфувальний верстат для зовнішнє, внутрішнє, конічне та профільне шліфування. Підбір виконання та комплектації виконується за технічним завданням.

Технічні характеристики

Модель	
Тип верстата	Universal Cylindrical: Універсальний круглошліфувальний верстат
Серія / модель	Universal Cylindrical: Universal Cylindrical
Производитель	
Країна виробника	Universal Cylindrical: Індія
Конструкция	
ЧПК	Universal Cylindrical: Hi
Назначение	
Операція шліфування	Universal Cylindrical: зовнішнє, внутрішнє, конічне та профільне шліфування
Технические параметры	
Висота центрів, мм	Universal Cylindrical: 150 / 200 / 250
Діаметр обертання, мм	Universal Cylindrical: 295 / 395 / 495
Максимальна довжина шліфування, мм	Universal Cylindrical: 300 / 500 / 800 / 1000 / 1250 / 1500 / 1700
Діаметр шліфувального круга, мм	Universal Cylindrical: 350 / 400 / 400 / 500
Ширина шліфувального круга, мм	Universal Cylindrical: 40 / 50 / 40 / 50 / 63
Поворот шліфувальної бабки, °	Universal Cylindrical: + / - 60 / + / - 60
Конус робочої бабки, МТ	Universal Cylindrical: 4 / 5 / 4 / 5
Конус задньої бабки, МТ	Universal Cylindrical: 3 / 4 / 4 / 5
Діапазон внутрішнього шліфування, мм	Universal Cylindrical: 15-100 / 15-150

Універсальний круглошліфувальний верстат M1420

P-0237

Універсальний круглошліфувальний верстат M1420 призначений для зовнішнього та внутрішнього шліфування циліндричних і конічних деталей. Основні параметри за джерелом: діаметр зовнішнього шліфування — 5-200 мм; діаметр внутрішнього шліфування — 13-80 мм; відстань між центрами / довжина шліфування — 500/750 мм; маса заготовки — 50 кг.

Технічні характеристики

Классификация	
Тип верстата	M1420: Универсальный круглошлифовальный станок
ЧПК	M1420: Нет
Основные параметры	
Відстань між центрами, мм	M1420: 500/750
Технические характеристики	
Висота центрів, мм	M1420: 125
Діаметр зовнішнього шліфування, мм	M1420: 5-200
Діаметр внутрішнього шліфування, мм	M1420: 13-80
Максимальна довжина внутрішнього шлі…	M1420: 125
Максимальна маса заготовки, кг	M1420: 50
Конус центру, МТ	M1420: 4
Частота обертання шпинделя / безступін…	M1420: Spindle speed 63/125/250/500 Stepless 30-300
Окружна швидкість шліфувального круга…	M1420: 35
Ручна подача за оберт, мм/об	M1420: Rough:1 precision:1
Ручна подача за поділку, мм/под.	M1420: Rough:0.002 precision:0.001
Максимальний кут повороту столу проти …	M1420: 9° (500) 8° (750)
Діапазон поздовжньої швидкості столу, м…	M1420: 0.1-3
Хід пінолі задньої бабки, мм	M1420: 25
Потужність двигуна внутрішнього шліфу…	M1420: 0.55
Потужність двигуна робочої бабки, кВт	M1420: 0.75
Відхилення циліндричності, мкм	M1420: 5(500) 8(750)
Шорсткість, мкм	M1420: Ra0.16
Габаритні розміри, мм	M1420: 2030*1630*1750 (500) 2930*1630*1750 (750)
Рабочая бабка	
Кут повороту робочої бабки, °	M1420: +90°
Шлифовальная бабка	
Розмір шліфувального круга, мм	M1420: 400*50*203
Устройство внутреннего шлифования	
Частота обертання шпинделя, об/хв	M1420: 9245/12250/14848/19600
Рабочий стол	

Максимальний кут повороту столу за год...	M1420: 9° (500) 8° (750)
Двигатели	
Потужність двигуна шліфувальної бабки,...	M1420: 5.5
Точность обработки	
Відхилення круглості, мкм	M1420: 3
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	M1420: 3000 (500) 3300 (750)

Універсальний круглошліфувальний верстат M1432B

P-0238

Універсальний круглошліфувальний верстат M1432B призначений для зовнішнього та внутрішнього шліфування циліндричних і конічних деталей. Основні параметри за джерелом: діаметр зовнішнього шліфування — 8-320 мм; діаметр внутрішнього шліфування — 30-100 мм; відстань між центрами / довжина шліфування — 1000/1500/2000/3000 мм; маса заготовки — 150 кг.

Технічні характеристики

Классификация	
Тип верстата	M1432B: Универсальный круглошлифовальный станок
ЧПК	M1432B: Нет
Основные параметры	
Відстань між центрами, мм	M1432B: 1000/1500/2000/3000
Висота центрів, мм	M1432B: 180
Діаметр зовнішнього шліфування, мм	M1432B: 8-320
Діаметр внутрішнього шліфування, мм	M1432B: 30-100
Максимальна довжина зовнішнього шліф...	M1432B: 1000/1500/2000/3000
Максимальна довжина внутрішнього шлі...	M1432B: 125
Максимальна маса заготовки, кг	M1432B: 150
Рабочая бабка	
Кут повороту робочої бабки, °	M1432B: +90°
Конус центру, MT	M1432B: 4
Частота обертання шпинделя, об/хв	M1432B: 50HZ:25-220 Stepless
Шлифовальная бабка	
Частота обертання шпинделя шліфуваль...	M1432B: 1670
Швидкий хід шліфувальної бабки, мм	M1432B: 50
Максимальний хід шліфувальної бабки, мм	M1432B: 246
Кут повороту шліфувальної бабки, °	M1432B: -30°
Ручна подача за оберт, мм/об	M1432B: rough: 2 precision: 0.5
Ручна подача за поділку, мм/под.	M1432B: Rough: 0.01 precision: 0.0025
Розмір шліфувального круга, мм	M1432B: 400*50*203(1000/1500) 500*50*203(2000/3000)
Окружна швидкість шліфувального круга...	M1432B: 35
Рабочий стол	
Ручна подача столу за оберт, мм/об	M1432B: 6
Максимальний кут повороту столу за год...	M1432B: 3°
Максимальний кут повороту столу проти ...	M1432B: 7° (1000) 6° (1500) 5° (2000) 3° (3000)
Діапазон поздовжньої швидкості столу, м...	M1432B: 0.1-4
Задняя бабка	

Хід пінолі задньої бабки, мм	M1432B: 30
Двигатели	
Потужність двигуна шліфувальної бабки,...	M1432B: 5.5 (1000/1500) 7.5 (2000/3000)
Потужність двигуна внутрішнього шліфу...	M1432B: 1.1
Потужність двигуна робочої бабки, кВт	M1432B: 1.5
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	M1432B: 5300 (1000) 6100 (1500) 7900 (2000) 9900 (3000)
Габаритні розміри, мм	M1432B: 3260*2000*2050 (1000) 4260*2000*2050 (1500) 5400*2000*2050 (2000) 7390*2000*2050 (3000)

Універсальний круглошліфувальний верстат M1450

P-0239

Універсальний круглошліфувальний верстат M1450 призначений для зовнішнього та внутрішнього шліфування циліндричних і конічних деталей. Основні параметри за джерелом: діаметр зовнішнього шліфування — 25-500 мм; діаметр внутрішнього шліфування — 30-200 мм; відстань між центрами / довжина шліфування — 1500/2000/3000/4000 (3000. 4000) мм; маса заготовки — 1000 (2000) кг.

Технічні характеристики

Классификация	
Тип верстата	M1450: Универсальный круглошлифовальный станок
ЧПК	M1450: Нет
Основные параметры	
Відстань між центрами, мм	M1450: 1500/2000/3000/4000 (3000. 4000)
Висота центрів, мм	M1450: 270
Діаметр зовнішнього шліфування, мм	M1450: 25-500
Діаметр внутрішнього шліфування, мм	M1450: 30-200
Максимальна довжина зовнішнього шліф...	M1450: 1500/2000/3000/4000 (3000.4000)
Максимальна довжина внутрішнього шлі...	M1450: 320
Максимальна маса заготовки, кг	M1450: 1000 (2000)
Рабочая бабка	
Кут повороту робочої бабки, °	M1450: +90°
Конус центру, MT	M1450: 6
Частота обертання шпинделя, об/хв	M1450: 50HZ:20-224 Stepless
Шлифовальная бабка	
Частота обертання шпинделя шліфуваль...	M1450: 1330/665
Швидкий хід шліфувальної бабки, мм	M1450: 100
Максимальний хід шліфувальної бабки, мм	M1450: 370
Кут повороту шліфувальної бабки, °	M1450: -30°
Ручна подача за оберт, мм/об	M1450: rough: 4 precision: 0.5
Ручна подача за поділку, мм/под.	M1450: rough: 0.02 precision: 0.0025
Розмір шліфувального круга, мм	M1450: 500*75*305
Окружна швидкість шліфувального круга...	M1450: 35/17.5
Рабочий стол	
Ручна подача столу за оберт, мм/об	M1450: 5
Максимальний кут повороту столу за год...	M1450: 3° (1500) 7° (2000/3000) 1° (4000) 2° (3000) 1° (4000)
Максимальний кут повороту столу проти ...	M1450: 6° (1500) 5° (2000) 3° (3000) 2° (4000)
Діапазон поздовжньої швидкості столу, м...	M1450: 0.1-3
Задняя бабка	

Хід пінолі задньої бабки, мм	M1450: 70
Двигатели	
Потужність двигуна шліфувальної бабки,...	M1450: 5/7.5
Потужність двигуна внутрішнього шліфу...	M1450: 1.5
Потужність двигуна робочої бабки, кВт	M1450: 4 (7.5)
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	M1450: 100000 (1500) 110000 (2000) 150000 (3000) 170000 (4000)
Габаритні розміри, мм	M1450: 4560*2090*2100 (1500) 5460*2090*2100 (2000) 7460*2090*2100 (3000) 9460*2090*2100 (4000)

Універсальний круглошліфувальний верстат M1463

P-0240

Універсальний круглошліфувальний верстат M1463 призначений для зовнішнього та внутрішнього шліфування циліндричних і конічних деталей. Основні параметри за джерелом: діаметр зовнішнього шліфування — 30-630 мм; діаметр внутрішнього шліфування — 30-250 мм; відстань між центрами / довжина шліфування — 2000/3000/4000/5000 мм; маса заготовки — 3000 кг.

Технічні характеристики

Классификация	
Тип верстата	M1463: Универсальный круглошлифовальный станок
ЧПК	M1463: Нет
Основные параметры	
Відстань між центрами, мм	M1463: 2000/3000/4000/5000
Висота центрів, мм	M1463: 370
Діаметр зовнішнього шліфування, мм	M1463: 30-630
Діаметр внутрішнього шліфування, мм	M1463: 30-250
Максимальна довжина зовнішнього шліф...	M1463: 2000/3000/4000/5000
Максимальна довжина внутрішнього шлі...	M1463: 320
Максимальна маса заготовки, кг	M1463: 3000
Рабочая бабка	
Кут повороту робочої бабки, °	M1463: +90°
Конус центру, MT	M1463: Metric 80
Частота обертання шпинделя, об/хв	M1463: 50HZ:14-140 Stepless
Шлифовальная бабка	
Частота обертання шпинделя шліфуваль...	M1463: 1100/550
Швидкий хід шліфувальної бабки, мм	M1463: 100
Максимальний хід шліфувальної бабки, мм	M1463: 450
Кут повороту шліфувальної бабки, °	M1463: -30°
Ручна подача за оберт, мм/об	M1463: rough: 4 precision: 0.5
Ручна подача за поділку, мм/под.	M1463: rough: 0.02 precision: 0.0025
Розмір шліфувального круга, мм	M1463: 600*75*305
Окружна швидкість шліфувального круга...	M1463: 35/17.5
Рабочий стол	
Ручна подача столу за оберт, мм/об	M1463: 5
Максимальний кут повороту столу за год...	M1463: 2° (2000), 1° (3000/4000/5000)
Максимальний кут повороту столу проти ...	M1463: 4° (2000), 3° (3000), 2.5° (4000), 1.5° (5000)
Діапазон поздовжньої швидкості столу, м...	M1463: 0.1-2.5
Задняя бабка	

Хід пінолі задньої бабки, мм	M1463: 70
Двигатели	
Потужність двигуна шліфувальної бабки,...	M1463: 7/11
Потужність двигуна внутрішнього шліфу...	M1463: 1.5
Потужність двигуна робочої бабки, кВт	M1463: 15
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	M1463: 18000 (2000), 19000 (3000), 24000 (4000), 26000 (4000),
Габаритні розміри, мм	M1463: 6400*2400*2260 (2000) 8260*2400*2260 (3000) 10500*2400*2260 (4000) 12500*2400*2260 (5000)

Універсальний круглошліфувальний верстат UCG2060NC / UCG2080NC / UCG32100NC / UCG32150NC

P-0241

Універсальний круглошліфувальний верстат UCG2060NC / UCG2080NC / UCG32100NC / UCG32150NC з ЧПК/NC призначений для зовнішнього та внутрішнього шліфування циліндричних і конічних деталей. Основні параметри за джерелом: діаметр зовнішнього шліфування — UCG2060NC: 8-200; UCG2080NC: 8-200; UCG32100NC: 8-320; UCG32150NC: 8-320 мм; діаметр внутрішнього шліфування — UCG2060NC: 25-100; UCG2080NC: 25-100; UCG32100NC: 25-100; UCG32150NC: 25-100 мм; відстань між центрами / довжина шліфування — UCG2060NC: 600; UCG2080NC: 800; UCG32100NC: 1000; UCG32150NC: 1500 мм; маса заготовки — UCG2060NC: 100; UCG2080NC: 100; UCG32100NC: 150; UCG32150NC: 150 кг.

Технічні характеристики

Классификация	
Тип верстата	UCG2060NC: Универсальный круглошлифовальный станок · UCG2080NC: Универсальный круглошлифовальный станок · UCG32100NC: Универсальный круглошлифовальный станок · UCG32150NC: Универсальный круглошлифовальный станок
ЧПК	UCG2060NC: Да · UCG2080NC: Да · UCG32100NC: Да · UCG32150NC: Да
Основные параметры	
Висота центрів, мм	UCG2060NC: 135 · UCG2080NC: 135 · UCG32100NC: 180 · UCG32150NC: 180
Діаметр зовнішнього шліфування, мм	UCG2060NC: 8-200 · UCG2080NC: 8-200 · UCG32100NC: 8-320 · UCG32150NC: 8-320
Довжина зовнішнього шліфування, мм	UCG2060NC: 600 · UCG2080NC: 800 · UCG32100NC: 1000 · UCG32150NC: 1500
Діаметр внутрішнього шліфування, мм	UCG2060NC: 25-100 · UCG2080NC: 25-100 · UCG32100NC: 25-100 · UCG32150NC: 25-100
Глибина внутрішнього шліфування, мм	UCG2060NC: 125 · UCG2080NC: 125 · UCG32100NC: 125 · UCG32150NC: 125
Маса заготовки, кг	UCG2060NC: 100 · UCG2080NC: 100 · UCG32100NC: 150 · UCG32150NC: 150
Рабочий стол / ось Z	
Хід робочого столу, мм	UCG2060NC: 800 · UCG2080NC: 1000 · UCG32100NC: 1200 · UCG32150NC: 1700
Швидкість швидкого переміщення столу,...	UCG2060NC: 1-6000 · UCG2080NC: 1-6000 · UCG32100NC: 1-6000 · UCG32150NC: 1-6000
Точна подача столу, мм	UCG2060NC: 0.005 · UCG2080NC: 0.005 · UCG32100NC: 0.005 ·

	UCG32150NC: 0.005
Діапазон повороту робочого столу, °	UCG2060NC: -2-9 · UCG2080NC: -2-9 · UCG32100NC: -2-9 · UCG32150NC: -2-7
Шлифовальная бабка / ось X	
Поперечний хід шліфувальної бабки, мм	UCG2060NC: 205 · UCG2080NC: 205 · UCG32100NC: 265 · UCG32150NC: 265
Швидкість швидкого поперечного перемі…	UCG2060NC: 1-6000 · UCG2080NC: 1-6000 · UCG32100NC: 1-6000 · UCG32150NC: 1-6000
Крок поперечної подачі, мм	UCG2060NC: 0.001 · UCG2080NC: 0.001 · UCG32100NC: 0.001 · UCG32150NC: 0.001
Діапазон повороту шліфувальної бабки, мм	UCG2060NC: -10 · UCG2080NC: -10 · UCG32100NC: -10 · UCG32150NC: -10
Частота обертання шпинделя шліфуваль…	UCG2060NC: 2140 · UCG2080NC: 2140 · UCG32100NC: 2140 · UCG32150NC: 2140
Розмір шліфувального круга, мм	UCG2060NC: 400*50*203 · UCG2080NC: 400*50*203 · UCG32100NC: 400*50*203 · UCG32150NC: 400*50*203
Окружна швидкість шліфувального круга…	UCG2060NC: 45 · UCG2080NC: 45 · UCG32100NC: 45 · UCG32150NC: 45
Рабочая бабка	
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	UCG2060NC: 26-500 · UCG2080NC: 26-500 · UCG32100NC: 26-500 · UCG32150NC: 26-500
Діапазон повороту робочої бабки, °	UCG2060NC: 0-90 · UCG2080NC: 0-90 · UCG32100NC: 0-90 · UCG32150NC: 0-90
Конус центру, MT	UCG2060NC: 4 · UCG2080NC: 4 · UCG32100NC: 4 · UCG32150NC: 4
Задняя бабка	
Діапазон ручного ходу пінолі, мм	UCG2060NC: 30 · UCG2080NC: 30 · UCG32100NC: 30 · UCG32150NC: 30
Привід пінолі	UCG2060NC: pneumatic · UCG2080NC: pneumatic · UCG32100NC: pneumatic · UCG32150NC: pneumatic
Двигатели	
Двигун шпинделя шліфувальної бабки, кВт	UCG2060NC: 4 · UCG2080NC: 4 · UCG32100NC: 4 · UCG32150NC: 4
Двигун шпинделя робочої бабки, кВт	UCG2060NC: 0.75 · UCG2080NC: 0.75 · UCG32100NC: 1.5 · UCG32150NC: 1.5
Сервопривід осей X/Z, кВт	UCG2060NC: 1.5 · UCG2080NC: 1.5 · UCG32100NC: 1.5 · UCG32150NC: 1.5
Насос МОР, кВт	UCG2060NC: 0.125 · UCG2080NC: 0.125 · UCG32100NC: 0.125 · UCG32150NC: 0.125
Сумарна встановлена потужність, кВА	UCG2060NC: 11 · UCG2080NC: 11 · UCG32100NC: 12 · UCG32150NC: 12
Габариты и масса	
Маса верстата, кг	UCG2060NC: 3400 · UCG2080NC: 3700 · UCG32100NC: 4000 · UCG32150NC: 4500
Габаритні розміри верстата, мм	UCG2060NC: 4000*2500*2000 · UCG2080NC: 4400*2500*2000 · UCG32100NC: 4800*2800*2000 · UCG32150NC: 5800*2800*2000
Розмір пакування, мм	UCG2060NC: 3450*2100*1800 · UCG2080NC: 3850*2100*1800 · UCG32100NC: 4250*2200*1800 · UCG32150NC: 5250*2200*1800

Універсальний свердлильно-фрезерний верстат ZX6332

P-0147

Універсальний свердлильно-фрезерний верстат ZX6332 — обладнання універсального виконання для свердління, фрезерування, розточування та нарізання різьби в металі. Підходить для ремонтних дільниць, інструментальних майстерень і дрібносерійного виробництва; ключові параметри: діаметр свердління 50 mm; кінцеве фрезерування до 100 mm; стіл 1500*320 mm; конус шпинделя ISO40; оберти шпинделя 115-1750 rpm.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр свердління, мм	ZX6332: 50
Максимальний діаметр кінцевого фрезер...	ZX6332: 100
Max. vertical milling dia., мм	ZX6332: 25
Максимальний діаметр розточування, мм	ZX6332: 120
Максимальний діаметр нарізання різьби, ...	ZX6332: M16
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	ZX6332: 100-480
Конус шпинделя	ZX6332: ISO40
Конус горизонтального шпинделя	ZX6332: ISO40
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	ZX6332: 115-1750
Діапазон частоти обертання горизонталь...	ZX6332: 40-1300
Хід пінолі шпинделя, мм	ZX6332: 120
Розмір столу, мм	ZX6332: 1500*320
Хід столу, мм	ZX6332: 800*320*450 Optional:1000*320*450
Швидкість подачі столу, мм/хв	ZX6332: X/Y:22-555, Z:300 electric
Потужність головного двигуна, кВт	ZX6332: 1.5/2.2(V),3(H)
Маса верстата, кг	ZX6332: 1950/2050
Overall dimension, мм	ZX6332: 1710x1720x2330

Універсальний свердлильно-фрезерний верстат ZX6350A

P-0151

Ун[illegible]ий свердлильно[illegible]й верстат ZX6350A — обладнання універсального ви[illegible]ля свердлінн[illegible]вання, розточування та нарізання різьби в металі. Підходить для ремонтних дільниць, інструментальних майстерень і дрібносерійного виробництва; ключові параметри: діаметр свердління 50 mm; кінцеве фрезерування до 100 mm; стіл 1200*280(Optional: 1500*280) mm; конус шпинделя MT4; оберти шпинделя 40-1400 rpm.

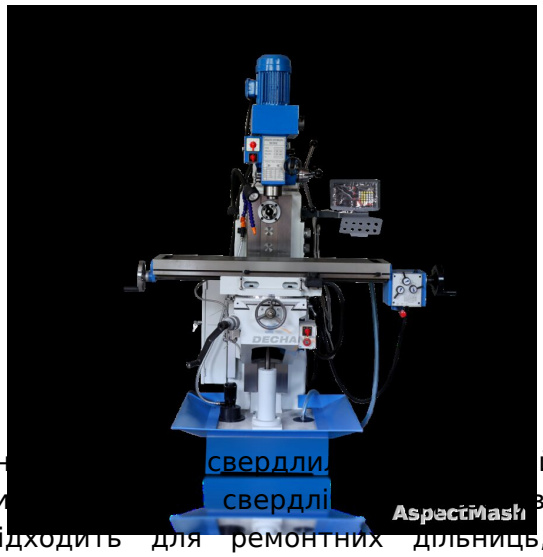
Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр свердління, мм	ZX6350A: 50
Максимальний діаметр кінцевого фрезер...	ZX6350A: 100
Max. vertical milling dia., мм	ZX6350A: 25
Максимальний діаметр розточування, мм	ZX6350A: 120
Максимальний діаметр нарізання різьби, ...	ZX6350A: M16
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	ZX6350A: 80-460
Конус шпинделя	ZX6350A: MT4
Конус горизонтального шпинделя	ZX6350A: ISO40
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	ZX6350A: 40-1400
Діапазон частоти обертання горизонталь...	ZX6350A: 40-1300
Хід пінолі шпинделя, мм	ZX6350A: 120
Розмір столу, мм	ZX6350A: 1200*280(Optional: 1500*280)
Хід столу, мм	ZX6350A: 680*280(Optional: 1000*280)
Швидкість подачі столу, мм/хв	ZX6350A: X/Y:22-555 Z:300 electric
Потужність головного двигуна, кВт	ZX6350A: 1.5/2.2(V),3(H)
Маса верстата, кг	ZX6350A: 1500
Overall dimension(L*W*H), мм	ZX6350A: 1450*1400*2350

Універсальний свердлильно-фрезерний верстат ZX6350C

P-0150



Ун свердли й верстат ZX6350C — обладнання універсального ви свердлі вання, розточування та нарізання різьби в металі. Підходить для ремонтних дільниць, інструментальних майстерень і дрібносерійного виробництва; ключові параметри: діаметр свердління 50 mm; кінцеве фрезерування до 100 mm; стіл 1200*280, Optional: 1500*280 mm; конус шпинделя MT4; оберти шпинделя 40-1400 rpm.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр свердління, мм	ZX6350C: 50
Максимальний діаметр кінцевого фрезер...	ZX6350C: 100
Max. vertical milling dia., мм	ZX6350C: 25
Максимальний діаметр розточування, мм	ZX6350C: 120
Максимальний діаметр нарізання різьби, ...	ZX6350C: M16
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	ZX6350C: 80-460
Конус шпинделя	ZX6350C: MT4
Конус горизонтального шпинделя	ZX6350C: ISO40
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	ZX6350C: 40-1400
Діапазон частоти обертання горизонталь...	ZX6350C: 40-1300
Хід пінолі шпинделя, мм	ZX6350C: 120
Розмір столу, мм	ZX6350C: 1200*280, Optional: 1500*280
Хід столу, мм	ZX6350C: 680*280, Optional: 1000*280
Швидкість подачі столу, мм/хв	ZX6350C: X:16-480
Потужність головного двигуна, кВт	ZX6350C: 1.5/2.2(V),3(H)
Маса верстата, кг	ZX6350C: 1400
Overall dimension(L*W*H), мм	ZX6350C: 1680*1400*2350

Універсальний свердлильно-фрезерний верстат ZX6350T з револьверною головкою

P-0152

Універсальний свердлильно-фрезерний верстат ZX6350T з револьверною головкою — обладнання універсального виконання для свердління, фрезерування, розточування та нарізання різьби в металі. Підходить для ремонтних дільниць, інструментальних майстерень і дрібносерійного виробництва; ключові параметри: діаметр свердління 50 mm; кінцеве фрезерування до 100 mm; стіл 1200*280, Optional: 1500*280 mm; конус шпинделя ISO40; оберти шпинделя 65-4500 rpm.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр свердління, мм	ZX6350T: 50
Максимальний діаметр кінцевого фрезер...	ZX6350T: 100
Max. vertical milling dia., мм	ZX6350T: 25
Максимальний діаметр розточування, мм	ZX6350T: 120
Максимальний діаметр нарізання різьби, ...	ZX6350T: M16
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	ZX6350T: 80-460
Конус шпинделя	ZX6350T: ISO40
Конус горизонтального шпинделя	ZX6350T: ISO40
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	ZX6350T: 65-4500
Діапазон частоти обертання горизонталь...	ZX6350T: 40-1300
Хід пінолі шпинделя, мм	ZX6350T: 127
Розмір столу, мм	ZX6350T: 1200*280, Optional: 1500*280
Хід столу, мм	ZX6350T: 680*280, Optional: 1000*280
Швидкість подачі столу, мм/хв	ZX6350T: X/Y:22-555, Z:300 electric
Потужність головного двигуна, кВт	ZX6350T: 2.2(V), 3(H)
Маса верстата, кг	ZX6350T: 1600
Overall dimension, мм	ZX6350T: 1450*1400*2350

Універсальний свердлильно-фрезерний верстат ZX6350ZA

P-0149

Ун[illegible]й свердлильн[illegible]й верстат ZX6350ZA — обладнання універсального ви[illegible] для свердлінн[illegible]вання, розточування та нарізання різьби в металі. Підходить для ремонтних дільниць, інструментальних майстерень і дрібносерійного виробництва; ключові параметри: діаметр свердління 50 mm; кінцеве фрезерування до 100 mm; стіл 1200*280, Optional: 1500*280 mm; конус шпинделя ISO40; оберти шпинделя 90-2000 rpm.

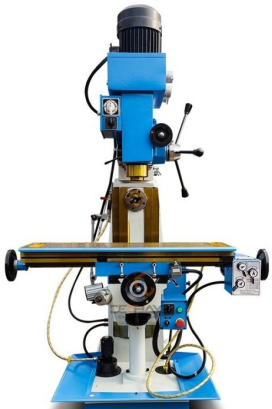
Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр свердління, мм	ZX6350ZA: 50
Максимальний діаметр кінцевого фрезер...	ZX6350ZA: 100
Max. vertical milling dia., мм	ZX6350ZA: 25
Максимальний діаметр розточування, мм	ZX6350ZA: 120
Максимальний діаметр нарізання різьби, ...	ZX6350ZA: M16
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	ZX6350ZA: 80-460
Конус шпинделя	ZX6350ZA: ISO40
Конус горизонтального шпинделя	ZX6350ZA: ISO40
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	ZX6350ZA: 90-2000
Діапазон частоти обертання горизонталь...	ZX6350ZA: 40-1300
Хід пінолі шпинделя, мм	ZX6350ZA: 120
Розмір столу, мм	ZX6350ZA: 1200*280, Optional: 1500*280
Хід столу, мм	ZX6350ZA: 680*280, Optional: 1000*280
Швидкість подачі столу, мм/хв	ZX6350ZA: X/Y:22-555, Z:300 electric
Потужність головного двигуна, кВт	ZX6350ZA: 1.5/2.2(V), 3(H)
Маса верстата, кг	ZX6350ZA: 1500
Overall dimension, мм	ZX6350ZA: 1450*1400*2350

Універсальний свердлильно-фрезерний верстат ZX7550CW

P-0148



Універсальний свердлильно-фрезерний верстат ZX7550CW — обладнання універсального виконання для свердління, фрезерування, розточування та нарізання різьби в металі. Підходить для ремонтних дільниць, інструментальних майстерень і дрібносерійного виробництва; ключові параметри: діаметр свердління 50 mm; кінцеве фрезерування до 100 mm; стіл 1000*240 mm; конус шпинделя MT4; оберти шпинделя 40-1400 rpm.

Технічні характеристики

Основные параметры

Максимальний діаметр свердління, мм	ZX7550CW: 50
Максимальний діаметр кінцевого фрезер...	ZX7550CW: 100
Max. vertical milling dia., мм	ZX7550CW: 25
Максимальний діаметр розточування, мм	ZX7550CW: 120
Максимальний діаметр нарізання різьби, ...	ZX7550CW: M16
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	ZX7550CW: 90-490
Конус шпинделя	ZX7550CW: MT4
Конус горизонтального шпинделя	ZX7550CW: MT4
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	ZX7550CW: 40-1400
Діапазон частоти обертання горизонталь...	ZX7550CW: 80-1300
Хід пінолі шпинделя, мм	ZX7550CW: 120
Розмір столу, мм	ZX7550CW: 1000*240
Хід столу, мм	ZX7550CW: 600*240
Швидкість подачі столу, мм/хв	ZX7550CW: X:15-490
Потужність головного двигуна, кВт	ZX7550CW: 1.5/2.2(V),2.2(H)
Маса верстата, кг	ZX7550CW: 1000
Overall dimension(L*W*H), мм	ZX7550CW: 1400*1300*2080

Універсальний фрезерний верстат X6226 / X6232

P-0153

Універсальний фрезерний верстат X6226 / X6232 призначений для фрезерної обробки металевих деталей: площин, пазів, похилих поверхонь, отворів та елементів оснащення. Це компактні універсальні верстати з поворотною головкою для фрезерування площин, пазів, отворів і похилих поверхонь; підходить для ремонтних дільниць, інструментальних майстерень і невеликого виробництва.

Технічні характеристики

Основные параметры

Розмір столу, мм	X6226: 1200*260 · X6232: 1370*320
Хід столу, мм	X6226: 600/280/400 · X6232: 800/320/400
Т-подібні пази (кількість-ширина-крок)	X6226: 5-14-40 · X6232: 3-16-60
Конус шпинделя	X6226: ISO40 · X6232: ISO40
Конус горизонтального шпинделя	X6226: / · X6232: /
Діапазон частоти обертання шпинделя, о…	X6226: 48-1660 (12) · X6232: 48-1660 (12)
Діапазон частоти обертання горизонталь…	X6226: / · X6232: /
Відстань від торця шпинделя до поверхні…	X6226: 100-500 · X6232: 120-520
Відстань від осі горизонтального шпинде…	X6226: / · X6232: /
Діапазон подач столу, мм/хв	X6226: X:48-370 (8) YZ:ручний · X6232: XY:22-555 (8) Z:електричний
Кут повороту фрезерної головки, °	X6226: 360 · X6232: 360
Потужність головного двигуна, кВт	X6226: 3 · X6232: 3
Потужність двигуна подачі, кВт	X6226: 0.75 · X6232: 1.1
Маса верстата, кг	X6226: 1400 · X6232: 1700
Габаритні розміри, мм	X6226: 1660*1500*1750 · X6232: 1700*1560*1750

Універсальний фрезерний верстат X6432 / X6436

P-0154

Універсальний фрезерний верстат X6432 / X6436 призначений для фрезерної обробки металевих деталей: площин, пазів, похилих поверхонь, отворів та елементів оснащення. Це універсальні верстати з можливістю вертикального і горизонтального фрезерування, поворотною головкою 360° та автоматичною подачею столу; підходить для ремонтних дільниць, інструментальних майстерень і невеликого виробництва.

Технічні характеристики

Основные параметры

Розмір столу, мм	X6432: 1500*320 · X6436: 1500*360
Хід столу, мм	X6432: 1000/320/400 · X6436: 1000/320/400
Т-подібні пази (кількість-ширина-крок)	X6432: 3-16-60 · X6436: 3-18-80
Конус шпинделя	X6432: ISO40 · X6436: ISO40
Конус горизонтального шпинделя	X6432: ISO40 · X6436: ISO50
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	X6432: 48-1660 (12) · X6436: 48-1660 (12)
Діапазон частоти обертання горизонталь...	X6432: 40-1300 (12) · X6436: 40-1300 (12)
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	X6432: 120-520 · X6436: 150-550
Відстань від осі горизонтального шпинде...	X6432: 0-400 · X6436: 0-400
Діапазон подач столу, мм/хв	X6432: XY:22-555 (8) Z:електричний · X6436: XY:22-555 (8) Z:електричний
Кут повороту фрезерної головки, °	X6432: 360 · X6436: 360
Потужність головного двигуна, кВт	X6432: 3(V)/3(H) · X6436: 4(V)/4(H)
Потужність двигуна подачі, кВт	X6432: 1.1 · X6436: 1.1
Маса верстата, кг	X6432: 2100 · X6436: 2580
Габаритні розміри, мм	X6432: 2050*1750*2000 · X6436: 2550*2050*2050

Універсальний фрезерний верстат X6436

P-0155

Універсальний фрезерний верстат X6436 призначений для фрезерної обробки металевих деталей: площин, пазів, похилих поверхонь, отворів та елементів оснащення. Це універсальний верстат з вертикальним і горизонтальним фрезеруванням, ISO40/ISO50 та столом 1500×360 мм; підходить для ремонтних дільниць, інструментальних майстерень і невеликого виробництва.

Технічні характеристики

Основные параметры

Розмір столу, мм	X6436: 1500*360
Хід столу, мм	X6436: 1000/320/400
Т-подібні пази (кількість-ширина-крок)	X6436: 3-18-80
Конус шпинделя	X6436: ISO40
Конус горизонтального шпинделя	X6436: ISO50
Діапазон частоти обертання шпинделя, о...	X6436: 48-1660 (12)
Діапазон частоти обертання горизонталь...	X6436: 40-1300 (12)
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	X6436: 150-550
Відстань від осі горизонтального шпинде...	X6436: 0-400
Діапазон подач столу, мм/хв	X6436: XY:22-555 (8) Z:електричний
Кут повороту фрезерної головки, °	X6436: 360
Потужність головного двигуна, кВт	X6436: 4(V)/4(H)
Потужність двигуна подачі, кВт	X6436: 1.1
Маса верстата, кг	X6436: 2580
Габаритні розміри, мм	X6436: 2550*2050*2050

Універсальні верстати для заточування свердел MR-60A / MR-80A

P-0483

MR-60A і MR-80A — універсальні верстати для заточування свердел великого діаметра. Лінійка розрахована на діапазони до Ø60 та Ø80 мм і дає змогу налаштовувати кут заточування до 180°.

Технічні характеристики

Назначение	
Тип інструменту, що заточується	MR-60A: сверла различных типов · MR-80A: сверла различных типов
Матеріал інструменту, що заточується	MR-60A: HSS и другие по оснастке · MR-80A: HSS и другие по оснастке
Основные параметры	
Діаметр інструменту, що заточується, мм	MR-60A: 3–60 · MR-80A: 10–80
Кут заточування, °	MR-60A: 90–180 · MR-80A: 90–180
Частота обертання, об/хв	MR-60A: 2800 · MR-80A: 2800
Электрика	
Потужність двигуна, Вт	MR-60A: 550 · MR-80A: 550
Напруга живлення, В	MR-60A: 220 · MR-80A: 220
Габариты и масса	
Габарити верстата, мм	MR-60A: 760×550×650 · MR-80A: 580×410×450
Маса, кг	MR-60A: 136 · MR-80A: 145
Заточка	
Операції заточування	MR-60A: универсальная заточка сверл большого диапазона · MR-80A: универсальная заточка сверл большого диаметра

Універсальні випробувальні машини з цифровим дисплеєм TBTUTM-B

P-0611

Універсальні випробувальні машини з цифровим дисплеєм TBTUTM-B призначений для випробувань металів і неметалевих матеріалів із цифровою індикацією. Виконання: TBTUTM-100B / TBTUTM-300B / TBTUTM-600B / TBTUTM-1000B.

Технічні характеристики

Стандарты

Застосовні стандарти

TBTUTM-100B: Model TBTUTM-100B TBTUTM-300B TBTUTM-600B TBTUTM-1000B Max capacity 100KN 300KN 600KN 1000KN Max. tension space 0-100 KN 0-300 KN 0-600 KN 0-1000 KN Grade of machine Grade 1 Grade 1 Grade 1 Grade 1 Load maintained time ≥30s ≥30s ≥30s ≥30s Flat specimen thickness 0~15mm 0~15mm 0~15mm 0~40mm Round specimen clamp diameter D6~22mm D8~32mm D13~40mm D20~60mm Piston stroke 150mm 150mm 200mm 200mm Weight around 600KG around 1200KG around 1700KG around 2200KG Size 665mm×485mm×1536mm 550mm×600mm×1270mmm 740mm×460mm×1970mm 550mm×600mm×1270mmm 880mm×600mm×2020mm 550mm×600mm×1270m 960mm×620mm×2150mm 550mm×600mm×1270mm · TBTUTM-300B: Model TBTUTM-100B TBTUTM-300B TBTUTM-600B TBTUTM-1000B Max capacity 100KN 300KN 600KN 1000KN Max. tension space 0-100 KN 0-300 KN 0-600 KN 0-1000 KN Grade of machine Grade 1 Grade 1 Grade 1 Grade 1 Load maintained time ≥30s ≥30s ≥30s ≥30s Flat specimen thickness 0~15mm 0~15mm 0~15mm 0~40mm Round specimen clamp diameter D6~22mm D8~32mm D13~40mm D20~60mm Piston stroke 150mm 150mm 200mm 200mm Weight around 600KG around 1200KG around 1700KG around 2200KG Size 665mm×485mm×1536mm 550mm×600mm×1270mmm 740mm×460mm×1970mm 550mm×600mm×1270mmm 880mm×600mm×2020mm 550mm×600mm×1270m 960mm×620mm×2150mm 550mm×600mm×1270mm · TBTUTM-600B: Model TBTUTM-100B TBTUTM-300B TBTUTM-600B TBTUTM-1000B Max capacity 100KN 300KN 600KN 1000KN Max. tension space 0-100 KN 0-300 KN 0-600 KN 0-1000 KN Grade of machine Grade 1 Grade 1 Grade 1 Grade 1

Load maintained time ≥30s ≥30s ≥30s ≥30s Flat specimen thickness 0~15mm 0~15mm 0~15mm 0~40mm Round specimen clamp diameter D6~22mm D8~32mm D13~40mm D20~60mm Piston stroke 150mm 150mm 200mm 200mm Weight around 600KG around 1200KG around 1700KG around 2200KG Size 665mm×485mm×1536mm 550mm×600mm×1270mmm 740mm×460mm×1970mm 550mm×600mm×1270mmm 880mm×600mm×2020mm 550mm×600mm×1270m 960mm×620mm×2150mm 550mm×600mm×1270mm · TBTUTM-1000B: Model TBTUTM-100B TBTUTM-300B TBTUTM-600B TBTUTM-1000B Max capacity 100KN 300KN 600KN 1000KN Max. tension space 0-100 KN 0-300 KN 0-600 KN 0-1000 KN Grade of machine Grade 1 Grade 1 Grade 1 Grade 1 Load maintained time ≥30s ≥30s ≥30s ≥30s Flat specimen thickness 0~15mm 0~15mm 0~15mm 0~40mm Round specimen clamp diameter D6~22mm D8~32mm D13~40mm D20~60mm Piston stroke 150mm 150mm 200mm 200mm Weight around 600KG around 1200KG around 1700KG around 2200KG Size 665mm×485mm×1536mm 550mm×600mm×1270mmm 740mm×460mm×1970mm 550mm×600mm×1270mmm 880mm×600mm×2020mm 550mm×600mm×1270m 960mm×620mm×2150mm 550mm×600mm×1270mm

Універсальні машини для стрижнів і канатів TBTUTM-CSIG

P-0615

Універсальні машини для стрижнів і канатів TBTUTM-CSIG призначений для універсальних випробувань сталевих стрижнів і арматурних канатів. Виконання: TBTUTM-600CSIG / TBTUTM-1000CSIG.

Технічні характеристики

Стандарты

Застосовні стандарти	TBTUTM-600CSIG: Model: TBTUTM-600CSIG TBTUTM-1000CSIG Capacity 600KN 1000KN Accuracy degree: Grade 1 Grade 1 Relative error: ±1% ±1% Effective measurement range 1%-100%F·S(full measurement) 1%-100%F·S(full measurement) Deformation measurement range 1%-100%F·S 1%-100%F·S Deformation indicate relative error ±1% ±1% Displacement relative error ±1% ±1% Displacement measurement resolution 0.001mm 0.001mm Stress rate relative error ±2% ±2% Displacement rate control relative error ±1% ±1% The strain rate control adjustment range 0.00025/s-0.0025/s 0.00025/s-0.0025/s The strain rate control relative error ±2% ±2% Stress, deformation & displacement control range 0.3%-100%F·S 0.3%-100%F·S Stress, deformation & displacement relative error ≦1% ≦1% Middle beam lifting speed 320 mm/min 320 mm/min Distance between upper and lower platen 900mm 900 mm Tensile distance 900mm max 900 mm max Effective distance between two columns 375mm 455mm Piston stroke 200mm 200 mm Piston loading max. speed 120mm/min 100 mm/min Round specimen diameter Φ13 mm -Φ40 mm Φ14 mm -Φ45 mm Flat specimen diameter 0 mm -20 mm 0 mm -40 mm Steel strand clamp diameter Φ8 mm –Φ18 mm Φ8 mm –Φ18 mm The maximum distance between the bending test 300mm 300 mm Total power 2.2KW 2.2KW Power supply 380VAC 380VAC · TBTUTM-1000CSIG: Model: TBTUTM-600CSIG TBTUTM-1000CSIG Capacity 600KN 1000KN Accuracy degree: Grade 1 Grade 1 Relative error: ±1% ±1% Effective measurement range 1%-100%F·S(full measurement) 1%-100%F·S(full measurement) Deformation measurement range 1%-100%F·S 1%-100%F·S Deformation indicate relative error ±1% ±1% Displacement relative error ±1% ±1% Displacement measurement resolution 0.001mm 0.001mm

Stress rate relative error ±2% ±2% Displacement rate control relative error ±1% ±1% The strain rate control adjustment range 0.00025/s-0.0025/s 0.00025/s-0.0025/s The strain rate control relative error ±2% ±2% Stress, deformation & displacement control range 0.3%-100%F·S 0.3%-100%F·S Stress, deformation & displacement relative error ≦1% ≦1% Middle beam lifting speed 320 mm/min 320 mm/min Distance between upper and lower platen 900mm 900 mm Tensile distance 900mm max 900 mm max Effective distance between two columns 375mm 455mm Piston stroke 200mm 200 mm Piston loading max. speed 120mm/min 100 mm/min Round specimen diameter Φ13 mm -Φ40 mm Φ14 mm -Φ45 mm Flat specimen diameter 0 mm -20 mm 0 mm -40 mm Steel strand clamp diameter Φ8 mm –Φ18 mm Φ8 mm –Φ18 mm The maximum distance between the bending test 300mm 300 mm Total power 2.2KW 2.2KW Power supply 380VAC 380VAC

Установка динамічного навантаження дорожніх покриттів FWD TBTFWD-NJ-M / TBTFWD-NJ-MV

P-0576

Установка динамічного навантаження дорожніх покриттів FWD TBTFWD-NJ-M / TBTFWD-NJ-MV призначений для неруйнівного вимірювання динамічного прогину та оцінювання несної здатності дорожніх конструкцій. Виконання: TBTFWD-NJ-M / TBTFWD-NJ-MV.

Технічні характеристики

Технические параметры	
Hammer маса, кг	TBTFWD-NJ-M: 450 · TBTFWD-NJ-MV: 450
Moving швидкість	TBTFWD-NJ-M: 0~120km/hour · TBTFWD-NJ-MV: 0~120km/hour
Випробування швидкість per point, с	TBTFWD-NJ-M: Around 20~30 · TBTFWD-NJ-MV: Around 20~30
Deflection type	TBTFWD-NJ-M: Magnet electric speed sensor · TBTFWD-NJ-MV: Magnet electric speed sensor
Deflection sensor quantity	TBTFWD-NJ-M: 9pcs(can be extended up to 15pcs) · TBTFWD-NJ-MV: 7pcs(can be extended up to 15pcs)
Deflection діапазон	TBTFWD-NJ-M: ±2500um · TBTFWD-NJ-MV: ±2500um
Deflection точність, %	TBTFWD-NJ-M: 2 · TBTFWD-NJ-MV: 2
Deflection repeatability, %	TBTFWD-NJ-M: 1 · TBTFWD-NJ-MV: 1
Loading force	TBTFWD-NJ-M: 12~150KN (optional 250KN of HWD for airport available) · TBTFWD-NJ-MV: 12~150KN (optional 250KN of HWD for airport available)
Loading repeatability, %	TBTFWD-NJ-M: 2 · TBTFWD-NJ-MV: 2
Loading роздільна здатність, кПа	TBTFWD-NJ-M: 0.1KN, 1 · TBTFWD-NJ-MV: 0.1KN, 1
Loading plate	TBTFWD-NJ-M: D300mm / 4-segment plate · TBTFWD-NJ-MV: D300mm / 4-segment plate
Температура вимірювання діапазон	TBTFWD-NJ-M: -50℃ ~ 100℃ / platinum resistance & infrared · TBTFWD-NJ-MV: -50℃ ~ 100℃ / platinum resistance & infrared
Температура роздільна здатність, °C	TBTFWD-NJ-M: 0.1 · TBTFWD-NJ-MV: 0.1
Температура точність, %	TBTFWD-NJ-M: 0.5 · TBTFWD-NJ-MV: 0.5
GPS точність, с	TBTFWD-NJ-M: ±5meter · TBTFWD-NJ-MV: ±5meter
Стандарты	
Застосовні стандарти	TBTFWD-NJ-M: ASTM D4694-09, AASHTO R32; ASTM D4694-09, AASHTO R32 · TBTFWD-NJ-MV: ASTM D4694-09, AASHTO R32; ASTM D4694-09, AASHTO R32

Фрезерний верстат з нерухомою станиною XA7140

P-0143

XA7140 - фрезерний верстат станинного типу (bed type) для обробки площин, пазів, похилих поверхонь, отворів і деталей загального машинобудування. Модель має стіл 1400×400 мм, шпиндель ISO50 і головний двигун 7,5 кВт.

AspectMash

Технічні характеристики

Основные параметры

Розмір столу, мм	XA7140: 1400×400
Переміщення столу, мм	XA7140: 800×400
Т-пази (кількість/ширина/крок), мм	XA7140: 3-18-100
Максимальне навантаження на стіл, кг	XA7140: 800
Відстань від осі шпинделя до напрямних ...	XA7140: 520
Відстань від торця шпинделя до поверхні...	XA7140: 150-650
Конус шпинделя	XA7140: ISO50
Хід пінолі шпинделя, мм	XA7140: 105
Діапазон швидкостей шпинделя, об/хв	XA7140: 18-1800
Потужність головного двигуна, кВт	XA7140: 7.5
Габаритні розміри, мм	XA7140: 2290×1840×2080
Маса верстата, кг	XA7140: 3860

Чотириколонний гідравлічний прес YQ32

P-0236

Чо[illegible]32 призначений для пресування, штампування, гнуття, ві[illegible] та формування деталей. Серія включає виконання від YQ32-63T до YQ32-400TC. Основні параметри за джерелом: номінальне зусилля — YQ32-63T: 630; YQ32-100TA: 1000; YQ32-100TB: 1000; YQ32-100TC: 1000; YQ32-100TD: 500X2; YQ32-160TA: 1600; YQ32-160TB: 1600; YQ32-160TC: 1600; YQ32-200TA: 2000; YQ32-200TB: 2000; YQ32-200TC: 1000X2; YQ32-200TD: 2000; YQ32-200TE: 1000X2; YQ32-250TA: 2500; YQ32-250TB: 2500; YQ32-250TC: 1250X2; YQ32-315TA: 3150; YQ32-315TB: 3150; YQ32-315TC: 3150; YQ32-400TA: 4000; YQ32-400TB: 4000; YQ32-400TC: 4000; максимальний тиск — YQ32-63T: 28; YQ32-100TA: 28; YQ32-100TB: 28; YQ32-100TC: 28; YQ32-100TD: 28; YQ32-160TA: 28; YQ32-160TB: 28; YQ32-160TC: 28; YQ32-200TA: 28; YQ32-200TB: 28; YQ32-200TC: 28; YQ32-200TD: 25; YQ32-200TE: 28; YQ32-250TA: 28; YQ32-250TB: 28; YQ32-250TC: 28; YQ32-315TA: 28; YQ32-315TB: 28; YQ32-315TC: 28; YQ32-400TA: 25; YQ32-400TB: 25; YQ32-400TC: 25; хід гідроциліндра — YQ32-63T: 260; YQ32-100TA: 300; YQ32-100TB: 400; YQ32-100TC: 500; YQ32-100TD: 350; YQ32-160TA: 300; YQ32-160TB: 500; YQ32-160TC: 400; YQ32-200TA: 500; YQ32-200TB: 600; YQ32-200TC: 600; YQ32-200TD: 400; YQ32-200TE: 600; YQ32-250TA: 400; YQ32-250TB: 600; YQ32-250TC: 500; YQ32-315TA: 500; YQ32-315TB: 500; YQ32-315TC: 700; YQ32-400TA: 600; YQ32-400TB: 800; YQ32-400TC: 600.

Технічні характеристики

Основные параметры	
Тип верстата	YQ32 Series / 63T–400T: Чотириколонний гідравлічний прес
Тип рами	YQ32 Series / 63T–400T: Трибалкова чотириколонна рама
Тип приводу	YQ32 Series / 63T–400T: Гідравлічний привід
Діапазон зусиль серії, т	YQ32 Series / 63T–400T: 63–400
Технические характеристики	
Номінальне зусилля пресування, кН	YQ32-63T: 630 · YQ32-100TA: 1000 · YQ32-100TB: 1000 · YQ32-100TC: 1000 · YQ32-100TD: 500X2 · YQ32-160TA: 1600 · YQ32-160TB: 1600 · YQ32-160TC: 1600 · YQ32-200TA: 2000 · YQ32-200TB: 2000 · YQ32-200TC: 1000X2 · YQ32-200TD: 2000 · YQ32-200TE: 1000X2 · YQ32-250TA: 2500 · YQ32-250TB: 2500 · YQ32-250TC: 1250X2 · YQ32-315TA: 3150 · YQ32-315TB: 3150 · YQ32-315TC: 3150 · YQ32-400TA: 4000 · YQ32-400TB: 4000 · YQ32-400TC: 4000
Максимальний гідравлічний тиск, МПа	YQ32-63T: 28 · YQ32-100TA: 28 · YQ32-100TB: 28 · YQ32-100TC: 28 · YQ32-100TD: 28 · YQ32-160TA: 28 · YQ32-160TB: 28 · YQ32-160TC: 28 · YQ32-200TA: 28 · YQ32-200TB: 28 · YQ32-200TC: 28 · YQ32-200TD: 25 · YQ32-200TE: 28 · YQ32-250TA: 28 · YQ32-250TB: 28 · YQ32-250TC: 28 · YQ32-315TA: 28 · YQ32-315TB: 28 ·

	YQ32-315TC: 28 · YQ32-400TA: 25 · YQ32-400TB: 25 · YQ32-400TC: 25
Хід гідроциліндра, мм	YQ32-63T: 260 · YQ32-100TA: 300 · YQ32-100TB: 400 · YQ32-100TC: 500 · YQ32-100TD: 350 · YQ32-160TA: 300 · YQ32-160TB: 500 · YQ32-160TC: 400 · YQ32-200TA: 500 · YQ32-200TB: 600 · YQ32-200TC: 600 · YQ32-200TD: 400 · YQ32-200TE: 600 · YQ32-250TA: 400 · YQ32-250TB: 600 · YQ32-250TC: 500 · YQ32-315TA: 500 · YQ32-315TB: 500 · YQ32-315TC: 700 · YQ32-400TA: 600 · YQ32-400TB: 800 · YQ32-400TC: 600
Максимальна відкрита висота, мм	YQ32-63T: 500 · YQ32-100TA: 600 · YQ32-100TB: 700 · YQ32-100TC: 800 · YQ32-100TD: 800 · YQ32-160TA: 480 · YQ32-160TB: 800 · YQ32-160TC: 80 · YQ32-200TA: 900 · YQ32-200TB: 1000 · YQ32-200TC: 1000 · YQ32-200TD: 800 · YQ32-200TE: 1100 · YQ32-250TA: 800 · YQ32-250TB: 1000 · YQ32-250TC: 1000 · YQ32-315TA: 900 · YQ32-315TB: 1000 · YQ32-315TC: 1200 · YQ32-400TA: 1000 · YQ32-400TB: 1250 · YQ32-400TC: 1100
Розмір столу, мм	YQ32-63T: 520x520 · YQ32-100TA: 550X550 · YQ32-100TB: 640X550 · YQ32-100TC: 700X620 · YQ32-100TD: 1200X800 · YQ32-160TA: 640X550 · YQ32-160TB: 800X800 · YQ32-160TC: 700X700 · YQ32-200TA: 800X800 · YQ32-200TB: 1000X940 · YQ32-200TC: 1500X1000 · YQ32-200TD: 800X800 · YQ32-200TE: 1500X1200 · YQ32-250TA: 800X800 · YQ32-250TB: 1200X1000 · YQ32-250TC: 1600X1100 · YQ32-315TA: 780X800 · YQ32-315TB: 1000X1000 · YQ32-315TC: 1260X1160 · YQ32-400TA: 800X800 · YQ32-400TB: 1250X1250 · YQ32-400TC: 1400X1200
Висота столу, мм	YQ32-63T: 580 · YQ32-100TA: 700 · YQ32-100TB: 700 · YQ32-100TC: 700 · YQ32-100TD: 700 · YQ32-160TA: 750 · YQ32-160TB: 766 · YQ32-160TC: 680 · YQ32-200TA: 766 · YQ32-200TB: 700 · YQ32-200TC: 700 · YQ32-200TD: 685 · YQ32-200TE: 700 · YQ32-250TA: 745 · YQ32-250TB: 800 · YQ32-250TC: 800 · YQ32-315TA: 700 · YQ32-315TB: 765 · YQ32-315TC: 765 · YQ32-400TA: 975 · YQ32-400TB: 975 · YQ32-400TC: 580
Займана площа, мм	YQ32-63T: 1700X900 · YQ32-100TA: 1800X850 · YQ32-100TB: 1900X850 · YQ32-100TC: 2000X1000 · YQ32-100TD: 2500X1100 · YQ32-160TA: 1900X850 · YQ32-160TB: 2200X1100 · YQ32-160TC: 2000X1000 · YQ32-200TA: 2200X1100 · YQ32-200TB: 2400X1300 · YQ32-200TC: 3200X1300 · YQ32-200TD: 2200X1100 · YQ32-200TE: 2900X1500 · YQ32-250TA: 2300X1300 · YQ32-250TB: 2800X1300 · YQ32-250TC: 3200X1400 · YQ32-315TA: 2400X1400 · YQ32-315TB: 2700X1400 · YQ32-315TC: 3000X1600 · YQ32-400TA: 2300X1400 · YQ32-400TB: 3200X1800 · YQ32-400TC: 3600X2000
Висота верстата, мм	YQ32-63T: 1850 · YQ32-100TA: 2150 · YQ32-100TB: 2450 · YQ32-100TC: 2700 · YQ32-100TD: 2756 · YQ32-160TA: 2500 · YQ32-160TB: 2800 · YQ32-160TC: 2780 · YQ32-200TA: 3100 · YQ32-200TB: 3250 · YQ32-200TC: 3374 · YQ32-200TD: 3180 · YQ32-200TE: 3400 · YQ32-250TA: 3200 · YQ32-250TB: 3680 · YQ32-250TC: 3680 · YQ32-315TA: 3700 · YQ32-315TB: 3600 ·

	YQ32-315TC: 4200 · YQ32-400TA: 4000 · YQ32-400TB: 4390 · YQ32-400TC: 4290
Швидкість опускання, мм/с	YQ32-63T: 30 · YQ32-100TA: 17 · YQ32-100TB: 70 · YQ32-100TC: 80 · YQ32-100TD: 120 · YQ32-160TA: 80 · YQ32-160TB: 100 · YQ32-160TC: 226 · YQ32-200TA: 120 · YQ32-200TB: 150 · YQ32-200TC: 100 · YQ32-200TD: 260 · YQ32-200TE: 120 · YQ32-250TA: 100 · YQ32-250TB: 250 · YQ32-250TC: 100 · YQ32-315TA: 100 · YQ32-315TB: 100 · YQ32-315TC: 130 · YQ32-400TA: 80 · YQ32-400TB: 120 · YQ32-400TC: 130
Швидкість пресування, мм/с	YQ32-63T: 15-20 · YQ32-100TA: 10-17 · YQ32-100TB: 10-17 · YQ32-100TC: 10-17 · YQ32-100TD: 10-17 · YQ32-160TA: 12-18 · YQ32-160TB: 12-18 · YQ32-160TC: 28 · YQ32-200TA: 8-13.5 · YQ32-200TB: 8-13.5 · YQ32-200TC: 8-13.5 · YQ32-200TD: 10-16 · YQ32-200TE: 10-13.5 · YQ32-250TA: 15-20 · YQ32-250TB: 10-16 · YQ32-250TC: 10-16 · YQ32-315TA: 8-13 · YQ32-315TB: 8-13 · YQ32-315TC: 8-13 · YQ32-400TA: 8-12.5 · YQ32-400TB: 8-12.5 · YQ32-400TC: 8-12.5
Швидкість повернення, мм/с	YQ32-63T: 48 · YQ32-100TA: 24 · YQ32-100TB: 64 · YQ32-100TC: 64 · YQ32-100TD: 64 · YQ32-160TA: 64 · YQ32-160TB: 64 · YQ32-160TC: 100 · YQ32-200TA: 105 · YQ32-200TB: 105 · YQ32-200TC: 72 · YQ32-200TD: 80 · YQ32-200TE: 72 · YQ32-250TA: 95 · YQ32-250TB: 100 · YQ32-250TC: 75 · YQ32-315TA: 68 · YQ32-315TB: 100 · YQ32-315TC: 68 · YQ32-400TA: 74 · YQ32-400TB: 74 · YQ32-400TC: 74
Потужність двигуна, кВт	YQ32-63T: 5.5 · YQ32-100TA: 5.5 · YQ32-100TB: 5.5 · YQ32-100TC: 5.5 · YQ32-100TD: 5.5 · YQ32-160TA: 7.5 · YQ32-160TB: 7.5 · YQ32-160TC: 11 · YQ32-200TA: 7.5 · YQ32-200TB: 7.5 · YQ32-200TC: 7.5 · YQ32-200TD: 11 · YQ32-200TE: 7.5 · YQ32-250TA: 11 · YQ32-250TB: 15 · YQ32-250TC: 11 · YQ32-315TA: 15 · YQ32-315TB: 15 · YQ32-315TC: 15 · YQ32-400TA: 18.5 · YQ32-400TB: 18.5 · YQ32-400TC: 18.5
Зусилля повернення, кН	YQ32-100TA: 300 · YQ32-100TB: 300 · YQ32-100TC: 300 · YQ32-100TD: 200 · YQ32-160TA: 400 · YQ32-160TB: 400 · YQ32-160TC: 400 · YQ32-200TA: 400 · YQ32-200TB: 400 · YQ32-200TC: 400 · YQ32-200TD: 400 · YQ32-200TE: 400 · YQ32-250TA: 400 · YQ32-250TB: 630 · YQ32-250TC: 630 · YQ32-315TA: 630 · YQ32-315TB: 630 · YQ32-315TC: 630 · YQ32-400TA: 630 · YQ32-400TB: 630 · YQ32-400TC: 630
Хід виштовхувача, мм	YQ32-100TA: 200 · YQ32-100TB: 200 · YQ32-100TC: 200 · YQ32-100TD: 200 · YQ32-160TA: 200 · YQ32-160TB: 200 · YQ32-160TC: 200 · YQ32-200TA: 200 · YQ32-200TB: 200 · YQ32-200TC: 200 · YQ32-200TD: 200 · YQ32-200TE: 200 · YQ32-250TA: 200 · YQ32-250TB: 200 · YQ32-250TC: 300 · YQ32-315TA: 300 · YQ32-315TB: 200 · YQ32-315TC: 300 · YQ32-400TA: 300 · YQ32-400TB: 300 · YQ32-400TC: 300

Чотириточкова випробувальна машина для асфальтобетону TBTFP-30

P-0607

Чотириточкова випробувальна машина для асфальтобетону TBTFP-30 призначений для випробувань втомних і зчинальних властивостей асфальтобетонних сумішей. Виконання: TBTFP-30.

Технічні характеристики

Технические параметры

Actuator type	TBTFP-30: Hydraulic
Loading навантаження, кН	TBTFP-30: 30
Розтяг force, кН	TBTFP-30: 25
Force випробування метод	TBTFP-30: From bottom
Force sensor точність, %	TBTFP-30: 0.1
Температура керування метод	TBTFP-30: External circulating air
Environmental chamber features	TBTFP-30: Viewing window
Loading метод	TBTFP-30: Stress/strain
Керування метод	TBTFP-30: Computer
Noise ступінь	TBTFP-30: 55~65 dB
Живлення, Гц	TBTFP-30: 380V, 50

Стандарты

Застосовні стандарти	TBTFP-30: AASHTO T321, AASHTO T378(Dynamic Modulus)