AspectMash

Каталоги — Продукция

29.08.2026

https://aspectmash.catcode.com.ua/

5-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ VMC1160

P-0093



VMC1160 — 5-осевой вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерования, сверления, растачивания и обработки сложных корпусных деталей. Станок оснащается столом 1200*600 мм, ходами X/Y/Z 1100/600/600 мм и шпинделем до 8000 об/мин.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	VMC1160: 1200*600
Ход по оси X, мм	VMC1160: 1100
Ход по оси Y, мм	VMC1160: 600
Ход по оси Z, мм	VMC1160: 600
Максимальная нагрузка на стол, кг	VMC1160: 800
T-образные пазы (количество-ширина-ша…	VMC1160: 5-18-100
Расстояние от оси шпинделя до поверхн…	VMC1160: 650
Расстояние от торца шпинделя до повер…	VMC1160: 120-720
Максимальная частота вращения шпинд…	VMC1160: 8000
Конус шпинделя	VMC1160: BT40
Мощность главного двигателя, кВт	VMC1160: 11/15
Тип направляющих, -	VMC1160: Linear guideway
Скорость быстрого перемещения X/Y/Z, м…	VMC1160: 24/24/20(Optional:48/48/36)
Скорость рабочей подачи, м/мин	VMC1160: 1-10
Точность позиционирования, мм	VMC1160: ±0.005
Повторяемость позиционирования, мм	VMC1160: ±0.003
Инструментальный магазин, -	VMC1160: Arm 24
Максимальный диаметр инструмента, мм	VMC1160: φ90
Максимальная масса инструмента, кг	VMC1160: 8
Масса станка, кг	VMC1160: 6000
Габаритные размеры, мм	VMC1160: 3200*2400*2800

5-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ VMC650

P-0091



VMC650 — 5-осевой вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерования, сверления, растачивания и обработки сложных корпусных деталей. Станок оснащается столом 800*500 мм, ходами X/Y/Z 600/500/500 мм и шпинделем до 8000 об/мин.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	VMC650: 800*500
Ход по оси X, мм	VMC650: 600
Ход по оси Y, мм	VMC650: 500
Ход по оси Z, мм	VMC650: 500
Максимальная нагрузка на стол, кг	VMC650: 400
T-образные пазы (количество-ширина-ша…	VMC650: 5-18-90
Расстояние от оси шпинделя до поверхн…	VMC650: 550
Расстояние от торца шпинделя до повер…	VMC650: 120-620
Конус шпинделя, -	VMC650: BT40
Максимальная частота вращения шпинд…	VMC650: 8000
Мощность главного двигателя, кВт	VMC650: 5.5/7.5
Скорость рабочей подачи, м/мин	VMC650: 1-10
Скорость быстрого перемещения X/Y/Z, м…	VMC650: 24/24/20(optional:48/48/36)
Тип направляющих, -	VMC650: Linear guideway
Точность позиционирования, мм	VMC650: ±0.005
Повторяемость позиционирования, мм	VMC650: ±0.003
Инструментальный магазин, -	VMC650: Arm 24
Максимальный диаметр инструмента, мм	VMC650: φ90
Максимальная масса инструмента, кг	VMC650: 8
Масса станка, кг	VMC650: 4000
Габаритные размеры, мм	VMC650: 2500*2100*2550

5-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ VMC850

P-0092



VM 0 — 5-осевой вертикаль обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерования, св и сложных корпусных деталей. Станок оснащается столом 1000*500 мм, ходами X/Y/Z 800/500/500 мм и шпинделем до 8000 об/мин.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	VMC850: 1000*500
Ход по оси X, мм	VMC850: 800
Ход по оси Y, мм	VMC850: 500
Ход по оси Z, мм	VMC850: 500
Максимальная нагрузка на стол, кг	VMC850: 500
T-образные пазы (количество-ширина-ша…	VMC850: 5-18-90
Расстояние от оси шпинделя до поверхн…	VMC850: 550
Расстояние от торца шпинделя до повер…	VMC850: 150-650
Максимальная частота вращения шпинд…	VMC850: 8000
Конус шпинделя	VMC850: BT40
Мощность главного двигателя, кВт	VMC850: 7.5
Тип направляющих, -	VMC850: Linear guideway
Скорость быстрого перемещения X/Y/Z, м…	VMC850: 24/24/20(Optional:48/48/36)
Скорость рабочей подачи, м/мин	VMC850: 1-10
Точность позиционирования, мм	VMC850: ±0.005
Повторяемость позиционирования, мм	VMC850: ±0.003
Инструментальный магазин, -	VMC850: Arm 24
Максимальный диаметр инструмента, мм	VMC850: φ90
Максимальная масса инструмента, кг	VMC850: 8
Масса станка, кг	VMC850: 5300
Габаритные размеры, мм	VMC850: 2600*2300*2800

Автоматическая накатная машина для арматуры JBG-40

P-0437



Автоматическая накатная машина для арматуры JBG-40 предназначен для автоматизированной накатки резьбы на арматуре диаметром 16–40 мм. Диаметр арматуры: 16–40 мм.

Технические характеристики

Технические параметры

Диаметр арматуры, мм	JBG-40 Fully automatic: 16–40
Напряжение	JBG-40 Fully automatic: 3×380 В, 50 Гц
Мощность двигателя, кВт	JBG-40 Fully automatic: 7.5
Макс. длина резьбы, мм	JBG-40 Fully automatic: 100
Масса, кг	JBG-40 Fully automatic: 450
Управление	JBG-40 Fully automatic: LCD сенсорный экран

Автоматический пенетрометр TBTZRD-5CS

P-0585



Автоматический пенетрометр TBTZRD-5CS предназначен для автоматического определения пенетрации нефтяного и модифицированного битума. Исполнения: TBTZRD-5CS.

Технические характеристики

Технические параметры

Диапазон измерения	TBTZRD-5CS: 0~450 penetration
Constant температура water bath, мм	TBTZRD-5CS: 1. Temperature range: 0.00~99.99℃; 2. Temperature control range: low temperature: 15℃ lower than ambient temperature; high temperature: 60.00℃; 3. Display resolution: 0.01℃; 4. Temperature control accuracy: ≤± 0.1℃ 5. Size: diameter 172mm x height 100
Время управление	TBTZRD-5CS: 1. Time control: 0~99seconds; 2. Display resolution: 0.1second; 3. Time control precision: ≤±0.1second
Перемещение управление, мм	TBTZRD-5CS: High precision LVDT displacement sensor, split structure, no friction when needle rod falls. Measuring range: 0~50mm; Maximum penetration depth: 40mm(equips with optional specimen jar); Resolution: 0.01mm(0.1 penetration); Relative displacement accuracy: ≤±0.1
Store data, c	TBTZRD-5CS: 200group
Standard needle	TBTZRD-5CS: 2.5g±0.05g(penetration rod has a mass of 97.5g)
Габаритные размеры, мм	TBTZRD-5CS: Around 390×310×575
Питание, Гц	TBTZRD-5CS: 220V, 50

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTZRD-5CS: ASTM D5

Автоматический передвижной станок для снятия фаски с листового металла PB-100

P-0283



Автоматический передвижной станок для снятия фаски с листового металла PB-100 — автоматический передвижной станок для механической обработки кромки листового металла и подготовки фаски под сварку. Основные параметры: электропитание: Bevel Width; общая мощность: Single Bevel Width.

Технические характеристики

Технические характеристики — PB-100

Тип станка	PB-100: Станок для снятия фаски с листового металла
Тип исполнения	PB-100: автоматический передвижной
Тип привода	PB-100: электрический
Электропитание	PB-100: Bevel Width
AC 380V 50Hz	PB-100: 0-80mm
Общая мощность, Вт	PB-100: Single Bevel Width
6520W	PB-100: 0-20mm
Скорость шпинделя	PB-100: Bevel Angle
750-1440r/min	PB-100: 0°-90°(adjustable)
Скорость подачи	PB-100: Clamp Thickness
0~1500r/min(adjustable)	PB-100: 6~100mm

Автоматический передвижной станок для снятия фаски с листового металла PB-100B

P-0284



Автоматический передвижной станок для снятия фаски с листового металла PB-100B — автоматический передвижной станок для механической обработки кромки листового металла и подготовки фаски под сварку. Основные параметры: толщина зажимаемого листа: 6-100mm; ширина фаски: 0-80mm; угол фаски: 0°-90°(adjustable).

Технические характеристики

Технические характеристики — PB-100B

Тип станка	PB-100B: Станок для снятия фаски с листового металла
Тип исполнения	PB-100B: автоматический передвижной
Тип привода	PB-100B: электрический
Электропитание	PB-100B: AC 380V 50Hz
Толщина зажимаемого листа, мм	PB-100B: 6-100mm
Общая мощность, Вт	PB-100B: 6520W
Минимальная ширина зажима, мм	PB-100B: >100mm
Скорость шпинделя, об/мин	PB-100B: 750-1440r/min(adjustable)
Минимальная длина зажима, мм	PB-100B: >300mm
Скорость подачи, об/мин	PB-100B: 0-1500r/min(adjustable)
Высота рабочего стола, мм	PB-100B: 820~860mm
Ширина фаски, мм	PB-100B: 0-80mm
Масса нетто, кг	PB-100B: 430kg
Ширина фаски за один проход, мм	PB-100B: 0-20mm
Обрабатываемые материалы	PB-100B: Carbon Steel Stainless Steel Aluminum alloy Composite Plate
Угол фаски	PB-100B: 0°-90°(adjustable)

Автоматический передвижной станок для снятия фаски с листового металла PB-80

P-0282



Автоматический передвижной станок для снятия фаски с листового металла PB-80 — автоматический передвижной станок для механической обработки кромки листового металла и подготовки фаски под сварку. Основные параметры: толщина зажимаемого листа: 6-80mm; ширина фаски: 1-70mm; угол фаски: 0°-60°(adjustable).

Технические характеристики

Технические характеристики — PB-80

Тип станка	PB-80: Станок для снятия фаски с листового металла
Тип исполнения	PB-80: автоматический передвижной
Тип привода	PB-80: электрический
Электропитание	PB-80: AC 380V 50Hz
Толщина зажимаемого листа, мм	PB-80: 6-80mm
Общая мощность, Вт	PB-80: 6400W
Минимальная ширина зажима, мм	PB-80: >100mm
Скорость шпинделя, об/мин	PB-80: 750-1440r/min(adjustable)
Минимальная длина зажима, мм	PB-80: >300mm
Скорость подачи, об/мин	PB-80: 0-1500r/min(adjustable)
Высота рабочего стола, мм	PB-80: 820~860mm
Ширина фаски, мм	PB-80: 1-70mm
Масса нетто, кг	PB-80: 270kg
Ширина фаски за один проход, мм	PB-80: 1-20mm
Обрабатываемые материалы	PB-80: Carbon Steel Stainless Steel Aluminum alloy Composite Plate
Угол фаски	PB-80: 0°-60°(adjustable)

Автоматический передвижной станок для снятия фаски с листового металла PB-80W

P-0281



Автоматический передвижной станок для снятия фаски с листового металла PB-80W — автоматический передвижной станок для механической обработки кромки листового металла и подготовки фаски под сварку. Основные параметры: толщина зажимаемого листа: 6-80mm; ширина фаски: 0-70mm; электропитание: AC 380V 50HZ.

Технические характеристики

Технические характеристики — PB-80W

Тип станка	PB-80W: Станок для снятия фаски с листового металла
Тип исполнения	PB-80W: автоматический передвижной
Тип привода	PB-80W: электрический
Электропитание	PB-80W: AC 380V 50HZ
Толщина зажимаемого листа, мм	PB-80W: 6-80mm
Общая мощность двигателя, Вт	PB-80W: 6250W
Минимальная ширина зажима, мм	PB-80W: >100mm
Скорость шпинделя, об/мин	PB-80W: 750-1440r/min
Минимальная длина зажима, мм	PB-80W: □300mm
Скорость подачи, об/мин	PB-80W: 0-1500r/min(adjustable)
Высота рабочего стола, мм	PB-80W: 820-860mm
Ширина фаски, мм	PB-80W: 0-70mm
Net weight, кг	PB-80W: 300KG
Ширина фаски за один проход, мм	PB-80W: 0-20mm
Processing Materials	PB-80W: Carbon Steel, Stainless Steel, Aluminum alloy Composite Plate

Автоматический прибор температуры размягчения TBT-2806H

P-0586



Автоматический прибор температуры размягчения TBT-2806H предназначен для определения температуры размягчения битума методом кольца и шара. Исполнения: TBT-2806H.

Технические характеристики

Технические параметры

Питание, Гц	TBT-2806H: AC(220V±10%)V, 50
Измерение диапазон, °C	TBT-2806H: Heating medium: distilled water(softening point ≦80℃) +5℃~+80℃ Heating medium: glycerin (softening point > 80℃) 32℃~160
Температура разрешение, °C	TBT-2806H: 0.1
Испытание образец quantity, с	TBT-2806H: Two or four sample
Heating скорость, с	TBT-2806H: It will be adjusted to (5.0±0.5)℃/min automatically after three minute
Heating мощность	TBT-2806H: 600W
Computer port	TBT-2806H: RS 232C communication port
Cubage of beaker	TBT-2806H: 1000ml
Испытание result	TBT-2806H: Touch LCD screen shows results and printer to print
Ambient температура, °C	TBT-2806H: 15℃~35
Относительный humidity, %	TBT-2806H: ≤85
Максимальный мощность consumption	TBT-2806H: 700W
Габариты	TBT-2806H: 400mm×300mm×490mm (L*W*H)

Стандарты

Применяемые стандарты	TBT-2806H: ASTM D36

Автоматический прибор температуры хрупкости по Фраасу TBT-0613A

P-0594



Автоматический прибор температуры хрупкости по Фраасу TBT-0613A предназначен для определения температуры хрупкости битума методом Фрааса. Исполнения: TBT-0613A.

Технические характеристики

Технические параметры

Refrigeration mode, ч	TBT-0613A: Low temperature circulatory bat
Cooling скорость, с	TBT-0613A: 1℃/60±5
Температура измерение диапазон, °C	TBT-0613A: -40℃~40
Температура измерение погрешность, °C	TBT-0613A: ±0.5
Steel slice, мм	TBT-0613A: 41mm×20mm×0.15
Испытание samples	TBT-0613A: Can test 3 samples at the same time
Мощность consumption	TBT-0613A: 450W(breaking point tester) 1600W(low temperature circulatory bath)
Рабочий температура & humidity, ч	TBT-0613A: Room temperature~+30℃, ≤85%R
Габаритные размеры	TBT-0613A: 500×400×570mm(breaking point tester)
Питание, Гц	TBT-0613A: 220V, 50

Стандарты

Применяемые стандарты	TBT-0613A: EN 12593

Автоматический смеситель асфальтобетонной смеси TBTBHCJ-20C

P-0598



Автоматический смеситель асфальтобетонной смеси TBTBHCJ-20C предназначен для лабораторного приготовления асфальтобетонных смесей и образцов. Исполнения: TBTBHCJ-20C.

Технические характеристики

Технические параметры

Mixing volume, c	TBTBHCJ-20C: 20 liter
Скорость of mixing paddle	TBTBHCJ-20C: Revolution 47 times/min; rotation 76 times/min
Температура управление диапазон, °C	TBTBHCJ-20C: Room temperature~250
Температура управление точность, °C	TBTBHCJ-20C: ±3
Время управление диапазон, c	TBTBHCJ-20C: 0~9999 second
Время управление точность	TBTBHCJ-20C: ±1 second
Mixing двигатель	TBTBHCJ-20C: 380V, 50Hz, 750W
Габариты, мм	TBTBHCJ-20C: 710x460x1500
Масса of the whole machine, кг	TBTBHCJ-20C: 210

Автоматический станок для гибки арматурных стержней GF25CNC

P-0433



Автоматический станок для гибки арматурных стержней GF25CNC предназначен для быстрой гибки арматуры и изготовления хомутов/скоб. Напряжение: 3×380 В, 50 Гц.

Технические характеристики

Технические параметры

Напряжение	GF25CNC: 3×380 В, 50 Гц
Мощность двигателя, кВт	GF25CNC: 3
Диаметр углеродистой стали, мм	GF25CNC: Ø4–25
Диаметр арматуры класса III, мм	GF25CNC: Ø5–20
Скорость гибки, циклов/мин	GF25CNC: 20–25
Масса, кг	GF25CNC: 135±5
Габариты, мм	GF25CNC: 870×590×870

Анализатор асфальтобетонной смеси TBT-0722H

P-0601



Анализатор асфальтобетонной смеси TBT-0722H предназначен для определения содержания вяжущего ультразвуковым методом с разделением компонентов. Исполнения: TBT-0722H.

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный образец масса, кг	TBT-0722H: Conventional Asphalt Mixture 3.5
Centrifuge скорость	TBT-0722H: Not less than 8000r/min
Centrifuge cup нагрузка	TBT-0722H: Less than 300g
Distillation нагрузка, ч	TBT-0722H: Main heater 10/
Питание, кВт	TBT-0722H: 380V 50HZ 5.5
Габариты, мм	TBT-0722H: 1300X800X1700
Масса, кг	TBT-0722H: 200

Стандарты

Применяемые стандарты	TBT-0722H: EN12697-1, ASTM D8159

Бесцентровой шлифовальный станок HLC

P-0423



Бесцентровой шлифовальный станок HLC для in-feed, thru-feed и профильное бесцентровое шлифование. Подбор исполнения и комплектации выполняется по технической задаче.

Технические характеристики

Модель	
Тип станка	HLC-100-S / HLC-150-S: Бесцентровой шлифовальный станок
Серия / модель	HLC-100-S / HLC-150-S: HLC-100-S / HLC-150-S
Производитель	
Страна производителя	HLC-100-S / HLC-150-S: Индия
Конструкция	
ЧПУ	HLC-100-S / HLC-150-S: Нет
Назначение	
Операция шлифования	HLC-100-S / HLC-150-S: in-feed, thru-feed и профильное бесцентровое шлифование
Технические параметры	
Model	HLC-100-S / HLC-150-S: HLC-100-S / HLC-150-S
Grinding Range (Dia.), мм	HLC-100-S / HLC-150-S: 2-100 / 2-125
Grinding Wheel (dia x width), мм	HLC-100-S / HLC-150-S: 350 x 100 / 350 x 150
Regulating Wheel (dia x width), мм	HLC-100-S / HLC-150-S: 230 x 100 / 230 x 150
Reg. Wheel Speed (stepless), об/мин	HLC-100-S / HLC-150-S: 20-200 / 20-130
Swivel of Regulating Wheel Head, °	HLC-100-S / HLC-150-S: + 5 Vertical / + 5 Vertical
Gr. & Reg. Wheel dresser	HLC-100-S / HLC-150-S: Hydraulic / Hydraulic
Gr. Wheel Motor Power, hp	HLC-100-S / HLC-150-S: 7.5 / 10
Reg. Wheel Motor Power, hp	HLC-100-S / HLC-150-S: 1 / 2

Бесцентровой шлифовальный станок с ЧПУ

P-0418



Бесцентровой шлифовальный станок с ЧПУ для бесцентровое шлифование. Подбор исполнения и комплектации выполняется по технической задаче.

Технические характеристики

Модель	
Тип станка	CNC Centreless: Бесцентровой шлифовальный станок с ЧПУ
Серия / модель	CNC Centreless: CNC Centreless
Производитель	
Страна производителя	CNC Centreless: Индия
Конструкция	
ЧПУ	CNC Centreless: Да
Назначение	
Операция шлифования	CNC Centreless: бесцентровое шлифование
Технические параметры	
No. of CNC Controlled Axis	CNC Centreless: 1 / 2 / 3
Grinding Range (Dia.), мм	CNC Centreless: 2-125
Max. Infeed Grinding Length, мм	CNC Centreless: 95 / 145 / 195
CNC SYSTEM	CNC Centreless: SIEMENS / FANUC
Min. Incremental Feed (X axis), мм	CNC Centreless: 0.001 thru AC Servo motor
Grinding Wheel Diameter, мм	CNC Centreless: 350 / 400 / 500
Grinding Wheel Width, мм	CNC Centreless: 100 / 150 / 200
Reg. Wheel Speed (stepless, об/мин	CNC Centreless: 20-200 (with digital RPM display)
Gr. Wheel Motor Power, hp	CNC Centreless: 7.5 / 10 / 15 / 25

Вакуумная зажимная плита Basic Line

P-0570



AspectMash

Вакуумная зажимная плита Basic Line для закрепления немагнитных и чувствительных к деформации деталей. Исполнения: 569353, 569354, 569355, 569356.

Технические характеристики

Магнитные / вакуумные параметры	
Рабочее давление для максимального ва...	569353: 3,5
Максимальный вакуум, %	569353: 92
Основные параметры	
Количество точек всасывания	569353: 2
Количество сопел Вентури	569353: 1
Параллельность, мм	569353: 0,1
Weight[kg], кг	569353: 4,1
3,5	569354: 3,5 · 569355: 3,5 · 569356: 3,5
0,1	569354: 0,1 · 569355: 0,1 · 569356: 0,1
4,1	569354: 8,5
Available from stock	569354: Upon request
8,5	569355: 11,5
Upon request	569355: Upon request · 569356: Upon request
11,5	569356: 17,3
A [mm]	569353: 190
B [mm]	569353: 290
H +0.1/-0.2 [mm]	569353: 30
R [mm]	569353: 12,5
12,5	569354: 12,5 · 569355: 12,5 · 569356: 12,5
Присоединительные размеры	
Размер 92	569354: 92 · 569355: 92 · 569356: 92
Размер 2	569354: 3
Размер 1	569354: 1 · 569355: 1 · 569356: 1
Размер 3	569355: 3 · 569356: 5
Размер 190	569354: 290
Размер 290	569354: 390 · 569355: 390
Размер 30	569354: 30 · 569355: 30 · 569356: 30
Размер 390	569355: 390 · 569356: 390

Вакуумная зажимная плита GJS

P-0574

Вакуумная зажимная плита GJS для закрепления немагнитных и чувствительных к деформации деталей. Исполнения: GJS-2050, GJS-2550, GJS-3030, GJS-3040, GJS-3045, GJS-3060, GJS-4050, GJS-4060, GJS-4080, GJS-40100, GJS-5050, GJS-5075, GJS-50100, GJS-50120, GJS-6060, GJS-6090.

Технические характеристики

Основные параметры

Dimension (mm), мм	GJS-2050: 200×500 · GJS-4080: 400×800
Масса, кг	GJS-2050: 40 · GJS-4080: 128
200×500	GJS-2550: 250×500
250×500	GJS-3030: 300×300
300×300	GJS-3040: 300×400
300×400	GJS-3045: 300×450
300×450	GJS-3060: 300×600
300×600	GJS-4050: 400×500
400×500	GJS-4060: 400×600
400×800	GJS-40100: 400×1000
400×1000	GJS-5050: 500×500
500×500	GJS-5075: 500×750
500×750	GJS-50100: 500×1000
500×1000	GJS-50120: 500×1200
500×1200	GJS-6060: 600×600
600×600	GJS-6090: 600×900

Присоединительные размеры

Размер 40	GJS-2550: 50
Размер 50	GJS-3030: 36
Размер 36	GJS-3040: 48
Размер 48	GJS-3045: 54
Размер 54	GJS-3060: 72
Размер 72	GJS-4050: 80
Размер 80	GJS-4060: 96
Размер 128	GJS-40100: 160
Размер 160	GJS-5050: 100
Размер 100	GJS-5075: 150
Размер 150	GJS-50100: 200
Размер 200	GJS-50120: 240
Размер 240	GJS-6060: 144
Размер 144	GJS-6090: 216

Вакуумная зажимная плита KVR

P-0572

Вакуумная зажимная плита KVR для закрепления немагнитных и чувствительных к деформации деталей. Исполнения: KVR-GV1530, KVR-GV2050, KVR-GV3060, KVR-G1530, KVR-G2050, KVR-G3060, KVR-G4080, KVR-G50100.

Технические характеристики

Основные параметры

Параметр 1	KVR-GV1530: Mild steel · KVR-G1530: 150□5.90□× 300□11.8□
Параметр 2	KVR-GV1530: 150□5.90□×300□11.8□ 200□7.87□×500□19.7□ 300□11.8□×600□23.6□
(cid:9488)₁	KVR-GV1530: 300□11.8□ · KVR-G1530: 300□11.8□
(cid:9478)₁ (cid:9484)	KVR-GV1530: □5.90□ □7.87□ □11.8□ 65□2.55□ □5.90□ □7.87□ □11.8□ KVR-G1530: 150□5.90□ 200□7.87□ 60 300□11.8□ □2.36□ 400□15.7□ 500□19.7□
(cid:9516)	KVR-GV1530: 15□0.59□
(cid:9478)₂	KVR-GV1530: 50□1.96□
(cid:9492)×(cid:9492)	KVR-GV1530: 20□0.78□×20□0.78□ · KVR-G1530: 20×20 □0.78×0.78□
(cid:9478)(cid:9513)×(cid:9488)(cid:9513)	KVR-GV1530: 120□4.72□×280□11.0□ · KVR-G1530: 120□4.72□×280□11.0□
300□11.8□	KVR-GV2050: 500□19.7□ · KVR-G2050: 500□19.7□
300□11.8□ 150	KVR-GV2050: 524□20.6□ 200
120□4.72□×280□11.0□	KVR-GV2050: 180□7.08□×480□18.8□ · KVR-G2050: 180□7.08□×480□18.9□
500□19.7□	KVR-GV3060: 600□23.6□ · KVR-G3060: 600□23.6□
524□20.6□ 200	KVR-GV3060: 624□24.5□ 300
Параметр 8	KVR-GV3060: 25□0.98□×25□0.98□ · KVR-G3060: 25×25 □0.98×0.98□
180□7.08□×480□18.8□	KVR-GV3060: 275□10.8□×575□22.6□
(cid:9516) (cid:9478)₂	KVR-G1530: 55□2.16□ 50□1.96□ 15 □0.59□ 63□2.48□
Параметр 10	KVR-G1530: 22kg/ 48 lb
150□5.90□× 300□11.8□	KVR-G2050: 200□7.87□× 500□19.7□
324□12.7□	KVR-G2050: 524□20.6□
120□4.72□	KVR-G2050: 220□8.66□
22kg/ 48 lb	KVR-G2050: 46kg/101 lb
200□7.87□× 500□19.7□	KVR-G3060: 300□11.8□× 600□23.6□
524□20.6□	KVR-G3060: 624□24.5□
Параметр 6	KVR-G3060: 63 □2.48□
220□8.66□	KVR-G3060: 275□10.8□
180□7.08□×480□18.9□	KVR-G3060: 275□10.8□×575□22.6□
46kg/101 lb	KVR-G3060: 82kg/180 lb
300□11.8□× 600□23.6□	KVR-G4080: 400□15.7□× 800□31.5□
600□23.6□	KVR-G4080: 800□31.5□
624□24.5□	KVR-G4080: 775□30.5□
275□10.8□	KVR-G4080: 350□13.7□
275□10.8□×575□22.6□	KVR-G4080: 375□14.7□×775□30.5□
82kg/180 lb	KVR-G4080: 146kg/321 lb
400□15.7□× 800□31.5□	KVR-G50100: 500□19.7□×1000□39.4□
800□31.5□	KVR-G50100: 1000□39.4□
775□30.5□	KVR-G50100: 1024□40.3□
350□13.7□	KVR-G50100: 475□18.7□
375□14.7□×775□30.5□	KVR-G50100: 475□18.7□×975□38.3□
146kg/321 lb	KVR-G50100: 228kg/503 lb

Вакуумная зажимная плита Matrix-Plate MPL

P-0571



Вакуумная зажимная плита Matrix-Plate MPL для закрепления немагнитных и чувствительных к деформации деталей. Исполнения: MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI.

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Длина L, мм	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 600 (mm)
Ширина B, мм	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 400 (mm)
Размер паза, мм	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 3 x 3 mm mm
Размер B	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 400 mm
Размер B2	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 25 mm
Размер B3	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 3 mm
Размер B4	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 200 mm
Размер H	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 28 mm
Размер H2	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 3 mm
Размер L	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 600 mm
Размер L2	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 25 mm
Размер L3	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 3 mm
Размер L4	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 200 mm

Основные параметры

Сетка каналов, мм	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 25x25
Оснащение поверхности	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: Friction pads
Utilization design	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: Matrix-Plate
Присоединение	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: G1/2"-F
Материал	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: Brass
Масса, кг	MPL 600x400x28 25x25 3x3 RI: 0.06 (kg)

Вакуумная система VPU

P-0573

Вакуумная система VPU для создания и поддержания разрежения в вакуумной установке. Исполнения: VPU-E10, VPU-E20, VPU-D20, VPU-EG.

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер 1018	VPU-E10: ◯
Размер 1325	VPU-E10: ◯
Размер 1515	VPU-E10: ◯
Размер 1530	VPU-E10: ◯
Размер 1545	VPU-E10: —
Размер 2035	VPU-E10: —
Высота, мм	VPU-E10: 425 (16.7) · VPU-D20: 710 (27.9) · VPU-EG: 190 (7.48)
Размер Width, мм	VPU-D20: 320 (12.6)

Основные параметры

2050 30	VPU-E10: —
◯	VPU-E20: ◯
Параметр 1	VPU-E10: 110Nℓ/min · VPU-D20: 220/260Nℓ/min (50/60Hz) · VPU-EG: 27Nℓ/min
Параметр 2	VPU-E10: 80 kPa (600 mmHG or over. · VPU-D20: 80 kPa (600 mmHG) or over · VPU-EG: 80 kPa (600 mmHG) or over.
Параметр 3	VPU-E10:) 3/8 · VPU-D20: 3/8 · VPU-EG: φ8 tube joint (Hose an vacuum coupler include
Pressure	VPU-E10: 500–600kPa (5–6kgf/cm2)
Consumption	VPU-E10: 180Nℓ/min 360Nℓ/min · VPU-EG: 44Nℓ/min
Supply port	VPU-E10: 1/4 · VPU-EG: Vacuum coupler 20PM (Nitto Kohki)
Out. dia.	VPU-E10: φ280 (11.0) · VPU-EG: 200 (7.87)
Параметр 9	VPU-E10: 15ℓ
110Nℓ/min	VPU-E20: 220Nℓ/min
1/4	VPU-E20: 3/8
φ280 (11.0)	VPU-E20: φ330 (12.9)
425 (16.7)	VPU-E20: 600 (23.6)
15ℓ	VPU-E20: 30ℓ
Параметр 4	VPU-D20: 3-phase 200 VAC, 0.4 kW · VPU-EG: d 500 (600kPa d) (5 (6kgf/cm2)
Length, мм	VPU-D20: 700 (27.5) · VPU-EG: 250 (9.84)
Параметр 8	VPU-D20: 35ℓ

Вакуумный динамический вискозиметр TBT-0620B-2

P-0589



Вакуумный динамический вискозиметр TBT-0620B-2 предназначен для определения динамической вязкости битума вакуумным капиллярным методом. Исполнения: TBT-0620B-2.

Технические характеристики

Технические параметры

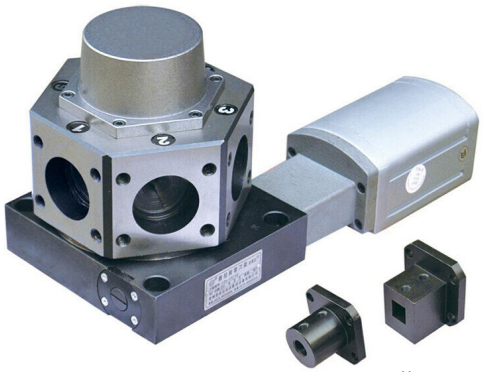
Operating температура, °C	TBT-0620B-2: 60
Rated общий мощность, кВт	TBT-0620B-2: 1.8
Температура управление точность, °C	TBT-0620B-2: ±0.03
Испытание образец, шт.	TBT-0620B-2: 3
Мощность питание напряжение, Гц	TBT-0620B-2: 220V, 50
Negative давление, кПа	TBT-0620B-2: 40KPa±0.07
Габариты, мм	TBT-0620B-2: 420x470x700

Стандарты

Применяемые стандарты	TBT-0620B-2: ASTM D2171

Вертикальная 6-позиционная револьверная головка LD6

P-0548



Серия LD6 для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: LD6-CK6132, LD6-CK6140, LD6-CK6163.

AspectMash

Технические характеристики

Основные параметры	
Мощность двигателя, Вт	LD6-CK6132: 120 · LD6-CK6140: 120 · LD6-CK6163: 180
Частота вращения двигателя, об/мин	LD6-CK6132: 1400 · LD6-CK6140: 1400 · LD6-CK6163: 980
Усилие фиксации, кН	LD6-CK6132: 12 · LD6-CK6140: 14 · LD6-CK6163: 24
Время смены и фиксации инструмента, с	LD6-CK6132: 2 · LD6-CK6140: 2 · LD6-CK6163: 3.8
Точность и скорость	
Точность повторного позиционирования	LD6-CK6132: ±2 · LD6-CK6140: ±2 · LD6-CK6163: ±2
Присоединительные размеры	
Размер A, мм	LD6-CK6132: 161 · LD6-CK6140: 192 · LD6-CK6163: 200
Размер A1, мм	LD6-CK6132: 76 · LD6-CK6140: 81 · LD6-CK6163: 100
Размер B, мм	LD6-CK6132: 171 · LD6-CK6140: 192 · LD6-CK6163: 200
Размер B1, мм	LD6-CK6132: 76 · LD6-CK6140: 93 · LD6-CK6163: 100
Размер C, мм	LD6-CK6132: 146 · LD6-CK6140: 168 · LD6-CK6163: 177
Размер D, мм	LD6-CK6132: 126 · LD6-CK6140: 152 · LD6-CK6163: 150
Размер D1, мм	LD6-CK6132: 126 · LD6-CK6140: 152 · LD6-CK6163: 130
Размер E, мм	LD6-CK6132: 12 · LD6-CK6140: 20 · LD6-CK6163: 25
Размер E1, мм	LD6-CK6132: 12 · LD6-CK6140: 20 · LD6-CK6163: 35
Размер F, мм	LD6-CK6132: 12 · LD6-CK6140: 12 · LD6-CK6163: 11.5
Размер H1, мм	LD6-CK6132: 174 · LD6-CK6140: 190 · LD6-CK6163: 270
Размер H2, мм	LD6-CK6132: 90 · LD6-CK6140: 106 · LD6-CK6163: 145
Размер L1, мм	LD6-CK6132: 76 · LD6-CK6140: 76 · LD6-CK6163: 110
Размер L2, мм	LD6-CK6132: 128 · LD6-CK6140: 128 · LD6-CK6163: 140
Размер L3, мм	LD6-CK6132: 152 · LD6-CK6140: 162 · LD6-CK6163: 200
Размер L4, мм	LD6-CK6132: 20 · LD6-CK6140: 23 · LD6-CK6163: 40
Размер φ, мм	LD6-CK6132: φ13 · LD6-CK6140: φ13 · LD6-CK6163: φ13
Размер φ1, мм	LD6-CK6132: φ19 · LD6-CK6140: φ19 · LD6-CK6163: φ19
Размер φ2, мм	LD6-CK6132: φ88 · LD6-CK6140: φ88 · LD6-CK6163: φ98
Размер h, мм	LD6-CK6132: 13 · LD6-CK6140: 13 · LD6-CK6163: 13

Вертикальная электрическая револьверная головка HAK21

P-0547



Серия HAK21 для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: HAK21162, HAK21170, HAK21180A, HAK21192, HAK21200, HAK21240, HAK21280, HAK21300, HAK21400.

Технические характеристики

Основные параметры

Высота центров, мм	HAK21162: 70 · HAK21170: 81 · HAK21180A: 110
Мощность двигателя, Вт	HAK21162: 120 · HAK21170: 120 · HAK21180A: 150
Время смены инструмента, с	HAK21162: 2 · HAK21170: 2 · HAK21180A: 2.2
Тангенциальный момент, Н·м	HAK21162: 500 · HAK21170: 600 · HAK21180A: 700

Точность и скорость

Точность повторного позиционирования	HAK21162: ±2 · HAK21170: ±2 · HAK21180A: ±2

Присоединительные размеры

Размер H1, мм	HAK21162: 194 · HAK21170: 207 · HAK21180A: 241 · HAK21192: 243
Размер H2, мм	HAK21162: 70 · HAK21170: 81 · HAK21180A: 110 · HAK21192: 110
Размер H3, мм	HAK21162: 40 · HAK21170: 40 · HAK21180A: 45 · HAK21192: 45
Размер H4, мм	HAK21162: 20 · HAK21170: 19 · HAK21180A: 26 · HAK21192: 26
Размер L1, мм	HAK21162: 76 · HAK21170: 76 · HAK21180A: 76 · HAK21192: 76
Размер L2, мм	HAK21162: 128 · HAK21170: 128 · HAK21180A: 128 · HAK21192: 128
Размер L3, мм	HAK21162: 162 · HAK21170: 170 · HAK21180A: 180 · HAK21192: 192
Размер L4, мм	HAK21162: 120 · HAK21170: 120 · HAK21180A: 124 · HAK21192: 128
Размер A, мм	HAK21162: 162 · HAK21170: 187 · HAK21180A: 180 · HAK21192: 192
Размер A1, мм	HAK21162: 81 · HAK21170: 85 · HAK21180A: 90 · HAK21192: 96
Размер B, мм	HAK21162: 172 · HAK21170: 192 · HAK21180A: 192 · HAK21192: 192
Размер B1, мм	HAK21162: 81 · HAK21170: 92 · HAK21180A: 90 · HAK21192: 96
Размер C, мм	HAK21162: 146 · HAK21170: 168 · HAK21180A: 168 · HAK21192: 168
Размер D, мм	HAK21162: 126 · HAK21170: 152 · HAK21180A: 152 · HAK21192: 152
Размер D1, мм	HAK21162: 126 · HAK21170: 152 · HAK21180A: 152 ·

	HAK21192: 152
Размер E, мм	HAK21162: 22 · HAK21170: 15 · HAK21180A: 14 · HAK21192: 20
Размер E1, мм	HAK21162: 22 · HAK21170: 15 · HAK21180A: 14 · HAK21192: 20
Размер F, мм	HAK21162: 12.5 · HAK21170: 12 · HAK21180A: 12 · HAK21192: 12
Размер φ, мм	HAK21162: φ13 · HAK21170: φ13 · HAK21180A: φ13 · HAK21192: φ13
Размер φ1, мм	HAK21162: φ19 · HAK21170: φ19 · HAK21180A: φ19 · HAK21192: φ19
Размер φ2, мм	HAK21162: φ88 · HAK21170: φ88 · HAK21180A: φ88 · HAK21192: φ88
Размер h, мм	HAK21162: 13 · HAK21170: 13 · HAK21180A: 13 · HAK21192: 13
Размер M, мм	HAK21162: M16 · HAK21170: M16 · HAK21180A: M16 · HAK21192: M16

Вертикальная электрическая револьверная головка HAK25

P-0550



Серия HAK25 для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: HAK25320.

AspectMash

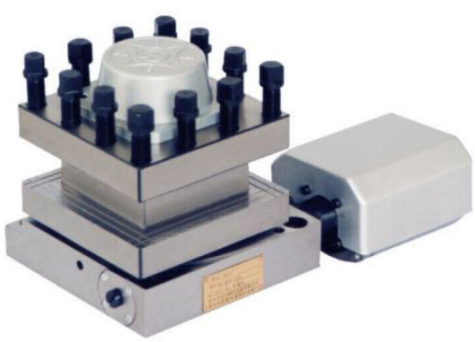
Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер A, мм	HAK25320: 280
Размер H, мм	HAK25320: 305
Размер H1, мм	HAK25320: 210
Размер H2, мм	HAK25320: 95.5
Размер H3, мм	HAK25320: 10
Размер H4, мм	HAK25320: 92
Размер H5, мм	HAK25320: 92
Размер φ, мм	HAK25320: φ55
Размер φ1, мм	HAK25320: φ340
Размер φ2, мм	HAK25320: φ310
Размер φ3, мм	HAK25320: φ180
Размер φ4, мм	HAK25320: φ18
Размер φ5, мм	HAK25320: φ26

Вертикальная электрическая револьверная головка LD

P-0543



Серия LD для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: LD4-54A/110, LD4-70/152, LD4-81/162, LD4-120/200.

AspectMash

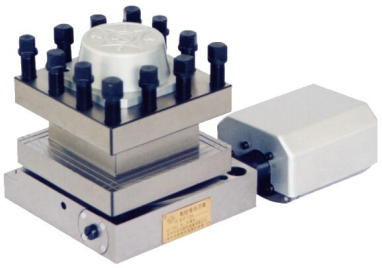
Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер H, мм	54
Размер H1, мм	27
Размер A, мм	126 · 200: 200
Размер B, мм	126 · 200: 200
Размер C, мм	96 · 152: 152
Размер C1, мм	96 · 152: 152
Размер D, мм	110: 110 · 146
Размер E, мм	15
Размер E1, мм	15
Размер L, мм	358
Размер L1, мм	110: 110 · 152: 152 · 162: 162 · 200: 200
Размер L2, мм	213
Размер h2, мм	90
Размер F, мм	15
Размер Ф1, мм	9
Размер Z, мм	44
Размер K, мм	27

Вертикальная электрическая револьверная головка LD4

P-0545



Серия LD4 для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: LD4CK0610, LD4CK0620, LD4CK0625, LD4CK6125, LD4CK6132, LD4CK6136, LD4CK6140, LD4CK6150, LD4CK6163.

AspectMash

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер H1, мм	LD4CK0610: 86 · LD4CK0620: 116 · LD4CK0625: 128 · LD4CK6125: 162
Размер H2, мм	LD4CK0610: 40 · LD4CK0620: 48 · LD4CK0625: 51 · LD4CK6125: 57
Размер H3, мм	LD4CK0610: 15 · LD4CK0620: 19 · LD4CK0625: 22 · LD4CK6125: 35
Размер H4, мм	LD4CK0610: 11 · LD4CK0620: 16 · LD4CK0625: 16 · LD4CK6125: 16.5
Размер L1, мм	LD4CK0610: 57.5 · LD4CK0620: 58 · LD4CK0625: 86 · LD4CK6125: 110
Размер L2, мм	LD4CK0610: 86 · LD4CK0620: 100 · LD4CK0625: 118 · LD4CK6125: 118
Размер L3, мм	LD4CK0610: 70 · LD4CK0620: 80 · LD4CK0625: 110 · LD4CK6125: 136
Размер L4, мм	LD4CK0610: 50 · LD4CK0620: 56 · LD4CK0625: 80 · LD4CK6125: 96
Размер A, мм	LD4CK0610: 70 · LD4CK0620: 80 · LD4CK0625: 120 · LD4CK6125: 136
Размер A1, мм	LD4CK0610: 35 · LD4CK0620: 40 · LD4CK0625: 55 · LD4CK6125: 68
Размер B, мм	LD4CK0610: 87 · LD4CK0620: 110 · LD4CK0625: 126 · LD4CK6125: 148
Размер B1, мм	LD4CK0610: 36 · LD4CK0620: 55 · LD4CK0625: 56 · LD4CK6125: 68
Размер C, мм	LD4CK0610: 74 · LD4CK0620: 94 · LD4CK0625: 110 · LD4CK6125: 126
Размер D, мм	LD4CK0610: 57 · LD4CK0620: 64 · LD4CK0625: 90 · LD4CK6125: 108
Размер D1, мм	LD4CK0610: 50 · LD4CK0620: 52 · LD4CK0625: 80 · LD4CK6125: 108
Размер E, мм	LD4CK0610: 6.5 · LD4CK0620: 8 · LD4CK0625: 15 · LD4CK6125:

	14
Размер E1, мм	LD4CK0610: 10 · LD4CK0620: 13 · LD4CK0625: 20 · LD4CK6125: 14
Размер F, мм	LD4CK0610: 6.5 · LD4CK0620: 8 · LD4CK0625: 8 · LD4CK6125: 11
Размер φ, мм	LD4CK0610: φ7 · LD4CK0620: φ9 · LD4CK0625: φ9 · LD4CK6125: φ11
Размер φ1, мм	LD4CK0610: φ11 · LD4CK0620: φ14 · LD4CK0625: φ14 · LD4CK6125: φ17
Размер φ2, мм	LD4CK0610: φ68 · LD4CK0620: φ78 · LD4CK0625: φ88 · LD4CK6125: φ88
Размер h, мм	LD4CK0610: 6.5 · LD4CK0620: 9 · LD4CK0625: 9 · LD4CK6125: 11
Размер M, мм	LD4CK0610: M6 · LD4CK0620: M8 · LD4CK0625: M10 · LD4CK6125: M12

Вертикальная электрическая револьверная головка LD4B

P-0546



Серия LD4B для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: LD4B-CK0620, LD4B-CK0625, LD4B-CK6125, LD4B-CK6132, LD4B-CK6140, LD4B-CK6150, LD4B-CK6163, LD4B-CK6172, LD4B-CK6180, LD4B-CK61100.

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер H1, мм	LD4B-CK0620: 146 · LD4B-CK0625: 152 · LD4B-CK6125: 159 · LD4B-CK6132: 187
Размер H2, мм	LD4B-CK0620: 51 · LD4B-CK0625: 51 · LD4B-CK6125: 57 · LD4B-CK6132: 70
Размер H3, мм	LD4B-CK0620: 26 · LD4B-CK0625: 30 · LD4B-CK6125: 31 · LD4B-CK6132: 40
Размер H4, мм	LD4B-CK0620: 15.5 · LD4B-CK0625: 17 · LD4B-CK6125: 16.5 · LD4B-CK6132: 20
Размер L1, мм	LD4B-CK0620: 60 · LD4B-CK0625: 78/114 · LD4B-CK6125: 78/114 · LD4B-CK6132: 76
Размер L2, мм	LD4B-CK0620: 100 · LD4B-CK0625: 118 · LD4B-CK6125: 118 · LD4B-CK6132: 128
Размер L3, мм	LD4B-CK0620: 100 · LD4B-CK0625: 130 · LD4B-CK6125: 136 · LD4B-CK6132: 158
Размер L4, мм	LD4B-CK0620: 72 · LD4B-CK0625: 99 · LD4B-CK6125: 104 · LD4B-CK6132: 114
Размер A, мм	LD4B-CK0620: 114 · LD4B-CK0625: 130 · LD4B-CK6125: 136 · LD4B-CK6132: 161
Размер A1, мм	LD4B-CK0620: 50 · LD4B-CK0625: 65 · LD4B-CK6125: 68 · LD4B-CK6132: 79
Размер B, мм	LD4B-CK0620: 114 · LD4B-CK0625: 138 · LD4B-CK6125: 148 · LD4B-CK6132: 171
Размер B1, мм	LD4B-CK0620: 50 · LD4B-CK0625: 65 · LD4B-CK6125: 68 · LD4B-CK6132: 79
Размер C, мм	LD4B-CK0620: 100 · LD4B-CK0625: 120 · LD4B-CK6125: 126 · LD4B-CK6132: 146
Размер D, мм	LD4B-CK0620: 100 · LD4B-CK0625: 100 · LD4B-CK6125: 108 · LD4B-CK6132: 126
Размер D1, мм	LD4B-CK0620: 70 · LD4B-CK0625: 90 · LD4B-CK6125: 108 · LD4B-CK6132: 126
Размер E, мм	LD4B-CK0620: 7 · LD4B-CK0625: 15 · LD4B-CK6125: 14 ·

	LD4B-CK6132: 23
Размер E1, мм	LD4B-CK0620: 18 · LD4B-CK0625: 20 · LD4B-CK6125: 14 · LD4B-CK6132: 23
Размер F, мм	LD4B-CK0620: 7 · LD4B-CK0625: 9 · LD4B-CK6125: 11 · LD4B-CK6132: 12
Размер φ, мм	LD4B-CK0620: φ7 · LD4B-CK0625: φ9 · LD4B-CK6125: φ11 · LD4B-CK6132: φ13
Размер φ1, мм	LD4B-CK0620: φ11 · LD4B-CK0625: φ14 · LD4B-CK6125: φ17 · LD4B-CK6132: φ19
Размер φ2, мм	LD4B-CK0620: φ78 · LD4B-CK0625: φ88 · LD4B-CK6125: φ88 · LD4B-CK6132: φ88
Размер h, мм	LD4B-CK0620: 6.5 · LD4B-CK0625: 10.5 · LD4B-CK6125: 11 · LD4B-CK6132: 13
Размер M, мм	LD4B-CK0620: M8 · LD4B-CK0625: M10 · LD4B-CK6125: M10 · LD4B-CK6132: M16
Основные параметры	
Высота центров, мм	LD4B-CK0620: 51 · LD4B-CK0625: 51 · LD4B-CK6125: 57 · LD4B-CK6132: 70
Мощность двигателя, Вт	LD4B-CK0620: 50 W · LD4B-CK0625: 90 W · LD4B-CK6125: 90 W · LD4B-CK6132: 120 W
Тангенциальный момент, Н·м	LD4B-CK0620: 200 · LD4B-CK0625: 300 · LD4B-CK6125: 400 · LD4B-CK6132: 500
Best Selection Direction	LD4B-CK0620: Compact CNC lathe · LD4B-CK0625: Small CNC lathe · LD4B-CK6125: Small to medium lathe · LD4B-CK6132: Medium CNC lathe

Вертикальная электрическая револьверная головка LDB

P-0544



Серия LDB для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: LDB4-51B/134, LDB4-57B/136, LDB4-70A/152, LDB4-81/166, LDB4-110A/192, LDB4-120/200, LDB4-120A/240, LDB4-120/280, LDB4-157/300, LDB4-173/350.

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер H, мм	51 · 152: 152
Размер H1, мм	26
Размер A, мм	134: 134 · 136: 136 · 161
Размер B, мм	138
Размер C, мм	100 · 152: 152
Размер C1, мм	90 · 152: 152
Размер D, мм	120
Размер E, мм	15
Размер E1, мм	20
Размер L, мм	366
Размер L1, мм	134: 134 · 136: 136 · 152: 152 · 166: 166
Размер L2, мм	221
Размер h2, мм	90
Размер F, мм	15
Размер Ф1, мм	9
Размер Z, мм	55
Размер K, мм	29

Вертикальная электрическая револьверная головка TLDB

P-0549



Серия TLDB для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: TLDB4-70/180, TLDB4-81/200, TLDB4-120/240.

AspectMash

Технические характеристики

Присоединительные размеры	
Размер H, мм	70
Размер H1, мм	9
Размер A, мм	180: 180 · 200: 200 · 240: 240
Размер B, мм	222
Размер C, мм	146 · 200: 200
Размер D, мм	200: 200 · 220
Размер F, мм	20
Размер N, мм	40
Размер Φ1, мм	11
Размер Φ2, мм	Φ8 Taper pin hole
Основные параметры	
Время смены инструмента, с	1.6
Максимально допустимый момент, Н·м	1100
Motorpower(w)	0.005
Motorspeed(r/min)	90
Масса	1400
Точность и скорость	
Точность повторного позиционирования	500

Вертикально-сверлильный станок Z5025

P-0159



Вертикально-сверлильный станок Z5025 предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования и нарезания резьбы в металлических заготовках. Максимальный диаметр сверления по данным поставщика: 25. Конус шпинделя: MT3.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр сверления, мм	Z5025: 25
Диаметр колонны, мм	Z5025: 100
Ход шпинделя, мм	Z5025: 150
Расстояние от оси шпинделя до образую…	Z5025: 225
Максимальное расстояние от торца шпин…	Z5025: 630
Максимальное расстояние от торца шпин…	Z5025: 1670
Конус шпинделя	Z5025: MT3
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	Z5025: 100-2900
Spindle feeds, мм/об	Z5025: 0.07 0.15 0.26 0.40
Габаритные размеры, мм	Z5025: 440
Table travel, мм	Z5025: 560
Overall height, мм	Z5025: 1900
Мощность двигателя шпинделя, кВт	Z5025: 1.1/0.75
Coolant motor, Вт	Z5025: 40
G.W/N.W, кг	Z5025: 300/290

Вертикально-сверлильный станок Z5030 / Z5035

P-0160



Ве рлильны Z5030 / Z5035 предназначен для сверления, ра я, зенке нарезания резьбы в металлических заготовках. Максимальный диаметр сверления по данным поставщика: 30, 35. Конус шпинделя: MT3, MT4.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр сверления, мм	Z5030 / Z5035: Z5030: 30; Z5035: 35
Максимальный диаметр нарезания резьб...	Z5030 / Z5035: Z5030: M20; Z5035: M24
Диаметр колонны, мм	Z5030 / Z5035: Z5030: 120; Z5035: 140
Ход шпинделя, мм	Z5030 / Z5035: Z5030: 135; Z5035: 160
Расстояние от оси шпинделя до образую...	Z5030 / Z5035: Z5030: 320; Z5035: 330
Максимальное расстояние от торца шпин...	Z5030 / Z5035: Z5030: 550; Z5035: 590
Максимальное расстояние от торца шпин...	Z5030 / Z5035: Z5030: 1100; Z5035: 1180
Конус шпинделя	Z5030 / Z5035: Z5030: MT3; Z5035: MT4
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	Z5030 / Z5035: Z5030: 65-2600; Z5035: 75-2500
Spindle feeds, мм/об	Z5030 / Z5035: 0.1 0.2 0.3
Габаритные размеры, мм	Z5030 / Z5035: 500x440
Table travel, мм	Z5030 / Z5035: Z5030: 490; Z5035: 550
Overall height, мм	Z5030 / Z5035: Z5030: 2050; Z5035: 2300
Мощность двигателя шпинделя, кВт	Z5030 / Z5035: Z5030: 0.85/1.1; Z5035: 1.5/2.2
Coolant motor, Вт	Z5030 / Z5035: 40
G.W/N.W, кг	Z5030 / Z5035: Z5030: 495/450; Z5035: 595/545

Вертикально-сверлильный станок Z5030A / Z5035A

P-0161



Вертикально-сверлильный станок Z5030A / Z5035A предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования и нарезания резьбы в металлических заготовках. Максимальный диаметр сверления по данным поставщика: 30, 35. Конус шпинделя: MT3, MT4.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр сверления, мм	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 30; Z5035A: 35
Максимальный диаметр нарезания резьб...	Z5030A / Z5035A: Z5030A: M22; Z5035A: M24
Диаметр колонны, мм	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 125; Z5035A: 140
Ход шпинделя, мм	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 135; Z5035A: 150
Расстояние от оси шпинделя до поверхн...	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 315; Z5035A: 330
Расстояние от торца шпинделя до повер...	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 520; Z5035A: 610
Расстояние от торца шпинделя до стола ...	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 1080; Z5035A: 1050
Конус шпинделя, -	Z5030A / Z5035A: Z5030A: MT3; Z5035A: MT4
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	Z5030A / Z5035A: 70-2600
Диапазон подач шпинделя, мм/об	Z5030A / Z5035A: 0.1-0.3
Количество подач шпинделя, -	Z5030A / Z5035A: 3
Размер стола, мм	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 374*374; Z5035A: 425*420
Table travel, мм	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 480; Z5035A: 540
Table tilt angle, °	Z5030A / Z5035A: ±45
Мощность главного двигателя, кВт	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 1.1/1.5; Z5035A: 1.5/2.2
Мощность двигателя, Вт	Z5030A / Z5035A: 40
Масса станка, кг	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 450/530; Z5035A: 539/621
Packing size(L*W*H), мм	Z5030A / Z5035A: Z5030A: 650*1050*2000; Z5035A: 700*1150*2200

Вертикально-сверлильный станок Z5032 / Z5040 / Z5045

P-0162



Вертикально-сверлильный станок Z5032 / Z5040 / Z5045 предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования и нарезания резьбы в металлических заготовках. Максимальный диаметр сверления по данным поставщика: 32mm, 40mm, 45mm. Конус шпинделя: M.T.3 or R8, M.T.4, M.T.4.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр сверления	Z5032 / Z5040 / Z5045: Z5032: 32mm; Z5040: 40mm; Z5045: 45mm
Конус шпинделя	Z5032 / Z5040 / Z5045: Z5032: M.T.3 or R8; Z5040: M.T.4; Z5045: M.T.4
Ход шпинделя	Z5032 / Z5040 / Z5045: 130mm
Количество скоростей шпинделя	Z5032 / Z5040 / Z5045: 6
Диапазон частоты вращения шпинделя	Z5032 / Z5040 / Z5045: 80-1250 r.p.m
Диапазон частоты вращения шпинделя 6...	Z5032 / Z5040 / Z5045: 95-1500 r.p.m
Min.distance from spindle axis to column	Z5032 / Z5040 / Z5045: 283mm
Max.distance from spindle nose to worktable	Z5032 / Z5040 / Z5045: 725mm
Max.distance from spindle nose to stand table	Z5032 / Z5040 / Z5045: 1125mm
Max.travel of headstock	Z5032 / Z5040 / Z5045: 250mm
Swivel angle of headstock (horizontal/perpe...	Z5032 / Z5040 / Z5045: 360°/±90°
Max.travel of worktable bracket	Z5032 / Z5040 / Z5045: 600mm
Размер стола	Z5032 / Z5040 / Z5045: 380×300mm
Swivel angle of table horizontally	Z5032 / Z5040 / Z5045: 360°
Table leaned	Z5032 / Z5040 / Z5045: ±45°
Мощность двигателя	Z5032 / Z5040 / Z5045: Z5032: 0.75KW(1HP); Z5040: 1.1KW(1.5HP); Z5045: 1.5KW(2HP)
speed of motor	Z5032 / Z5040 / Z5045: 1400 r.p.m
Масса станка	Z5032 / Z5040 / Z5045: Z5032: 430kg/480kg; Z5040: 432kg/482kg; Z5045: 435kg/485kg
Packing size	Z5032 / Z5040 / Z5045: 1850×750×1000 mm

Вертикально-сверлильный станок Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1

P-0163



Вертикально-сверлильный станок Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1 предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования и нарезания резьбы в металлических заготовках. Максимальный диаметр сверления по данным поставщика: 32mm, 40mm, 45mm. Конус шпинделя: M.T.3 or R8, M.T.4, M.T.4.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр сверления	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: Z5032/1: 32mm; Z5040/1: 40mm; Z5045/1: 45mm
Конус шпинделя	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: Z5032/1: M.T.3 or R8; Z5040/1: M.T.4; Z5045/1: M.T.4
Ход шпинделя	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 130mm
Количество скоростей шпинделя	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 6
Диапазон частоты вращения шпинделя 5...	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 80-1250 r.p.m
Диапазон частоты вращения шпинделя 6...	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 95-1500 r.p.m
Количество подач шпинделя	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 6
Range of spindle auto-feeding amount	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 0.06-0.30mm/r
Min.distance from spindle axis to column	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 290mm
Max.distance from spindle nose to worktable	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 725mm
Max.distance from spindle nose to stand table	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 1125mm
Max.travel of headstock	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 250mm
Swivel angle of headstock(horizontal)	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 360°
Max.travel of worktable bracket	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 600mm
Размер стола	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 380×300mm
Swivel angle of table horizontally	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 360°
Table leaned	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: ±45°
Мощность двигателя	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: Z5032/1: 0.75KW(1HP); Z5040/1: 1.1KW(1.5HP); Z5045/1: 1.5KW(2HP)
speed of motor	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 1400 r.p.m
Cooling pump power	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 0.04KW
Масса станка	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: Z5032/1: 437kg/487kg; Z5040/1: 442kg/492kg; Z5045/1: 442kg/492kg
Packing size	Z5032/1 / Z5040/1 / Z5045/1: 1850×750×1000mm

Вертикально-сверлильный станок Z5032C / Z5040C / Z5045C

P-0164



Вертикально-сверлильный станок Z5032C / Z5040C / Z5045C предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования и нарезания резьбы в металлических заготовках. Максимальный диаметр сверления по данным поставщика: 32, 40, 45. Конус шпинделя: MT3 /R8, MT4, MT4.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр сверления, мм	Z5032C / Z5040C / Z5045C: Z5032C: 32; Z5040C: 40; Z5045C: 45
Конус шпинделя, -	Z5032C / Z5040C / Z5045C: Z5032C: MT3 /R8; Z5040C: MT4; Z5045C: MT4
Ход шпинделя, мм	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 130
Количество скоростей шпинделя, -	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 6
Диапазон частоты вращения шпинделя 5...	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 80-1250
rpm, 95-1500	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 95-1500
Количество подач шпинделя, -	Z5032C / Z5040C / Z5045C: /
Диапазон подач шпинделя, мм/об	Z5032C / Z5040C / Z5045C: /
Расстояние от оси шпинделя до поверхн...	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 283
Расстояние от торца шпинделя до повер...	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 700
Distance between spindle nose and base su...	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 1125
Ход шпиндельной бабки, мм	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 250
Spindle box swivel angle (horizontal/vertical...	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 360/±90
Размер стола, мм	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 730*210
Table travel(X/Y), мм	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 500*205
Table vertical travel, мм	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 570
Мощность главного двигателя, кВт	Z5032C / Z5040C / Z5045C: Z5032C: 0.75; Z5040C: 1.1; Z5045C: 1.5
Main motor speed, об/мин	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 1400
Масса станка, кг	Z5032C / Z5040C / Z5045C: Z5032C: 430/500; Z5040C: 432/502; Z5045C: 435/505
Packing size(L*W*H), мм	Z5032C / Z5040C / Z5045C: 1850*750*1000

Вертикально-сверлильный станок Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1

P-0165



Вертикально-сверлильный станок Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1 предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования и нарезания резьбы в металлических заготовках. Максимальный диаметр сверления по данным поставщика: 32, 40, 45. Конус шпинделя: MT3 /R8, MT4, MT4.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр сверления, мм	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: Z5032C/1: 32; Z5040C/1: 40; Z5045C/1: 45
Конус шпинделя, -	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: Z5032C/1: MT3 /R8; Z5040C/1: MT4; Z5045C/1: MT4
Ход шпинделя, мм	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 130
Количество скоростей шпинделя, -	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 6
Диапазон частоты вращения шпинделя 5...	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 80-1250
rpm, 95-1500	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 95-1500
Количество подач шпинделя, -	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 6
Диапазон подач шпинделя, мм/об	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 0.06-0.30
Расстояние от оси шпинделя до поверхн...	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 290
Расстояние от торца шпинделя до повер...	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 700
Distance between spindle nose and base su...	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 1125
Ход шпиндельной бабки, мм	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 250
Spindle box swivel angle (horizontal/vertical...	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 360/±90
Размер стола, мм	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 730*210
Table travel(X/Y), мм	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 500*205
Table vertical travel, мм	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 570
Мощность главного двигателя, кВт	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: Z5032C/1: 0.75; Z5040C/1: 1.1; Z5045C/1: 1.5
Main motor speed, об/мин	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 1400
Масса станка, кг	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: Z5032C/1: 437/500; Z5040C/1: 442/502; Z5045C/1: 443/505
Packing size(L*W*H), мм	Z5032C/1 / Z5040C/1 / Z5045C/1: 1850*750*1000

Вертикально-сверлильный станок Z5040 / Z5050

P-0166



Ве рлильный Z5040 / Z5050 предназначен для сверления, ра я, зенке нарезания резьбы в металлических заготовках. Максимальный диаметр сверления по данным поставщика: 40, 50. Конус шпинделя: MT4, MT4 or MT5.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр сверления, мм	Z5040 / Z5050: Z5040: 40; Z5050: 50
Максимальный диаметр нарезания резьб...	Z5040 / Z5050: Z5040: M27; Z5050: M30
Диаметр колонны, мм	Z5040 / Z5050: Z5040: 160; Z5050: 180
Ход шпинделя, мм	Z5040 / Z5050: Z5040: 180; Z5050: 240
Расстояние от оси шпинделя до образую...	Z5040 / Z5050: 360
Максимальное расстояние от торца шпин...	Z5040 / Z5050: Z5040: 590; Z5050: 570
Максимальное расстояние от торца шпин...	Z5040 / Z5050: Z5040: 1180; Z5050: 1160
Конус шпинделя	Z5040 / Z5050: Z5040: MT4; Z5050: MT4 or MT5
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	Z5040 / Z5050: 42-2050
Spindle feeds, мм/об	Z5040 / Z5050: 0.07 0.15 0.26 0.40
Габаритные размеры, мм	Z5040 / Z5050: Z5040: 550x470; Z5050: 550x440
Table travel, мм	Z5040 / Z5050: 550
Overall height, мм	Z5040 / Z5050: Z5040: 2330; Z5050: 2380
Мощность двигателя шпинделя, кВт	Z5040 / Z5050: 2.2/2.8
Coolant motor, Вт	Z5040 / Z5050: 40
G.W/N.W, кг	Z5040 / Z5050: Z5040: 815/755; Z5050: 1045/985

Вертикально-сверлильный станок Z5040A / Z5050A

P-0167



Вертикально-сверлильный станок Z5040A / Z5050A предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования и нарезания резьбы в металлических заготовках. Максимальный диаметр сверления по данным поставщика: 40, 50. Конус шпинделя: MT4, MT4.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр сверления, мм	Z5040A / Z5050A: Z5040A: 40; Z5050A: 50
Максимальный диаметр нарезания резьб...	Z5040A / Z5050A: Z5040A: M28; Z5050A: M32
Диаметр колонны, мм	Z5040A / Z5050A: Z5040A: 160; Z5050A: 170
Ход шпинделя, мм	Z5040A / Z5050A: 190
Расстояние от оси шпинделя до поверхн...	Z5040A / Z5050A: 360
Расстояние от торца шпинделя до повер...	Z5040A / Z5050A: 600
Расстояние от торца шпинделя до стола ...	Z5040A / Z5050A: Z5040A: 1215; Z5050A: 1205
Конус шпинделя, -	Z5040A / Z5050A: MT4
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	Z5040A / Z5050A: Z5040A: 42-2050; Z5050A: 42-1865
Диапазон подач шпинделя, мм/об	Z5040A / Z5050A: 0.07-0.4
Количество подач шпинделя, -	Z5040A / Z5050A: 4
Размер стола, мм	Z5040A / Z5050A: 370*500
Table travel, мм	Z5040A / Z5050A: Z5040A: 560; Z5050A: 525
Table tilt angle, °	Z5040A / Z5050A: ±45
Мощность главного двигателя, кВт	Z5040A / Z5050A: 2.2/2.8
Мощность двигателя, Вт	Z5040A / Z5050A: 40
Масса станка, кг	Z5040A / Z5050A: Z5040A: 658/740; Z5050A: 676/758
Packing size(L*W*H), мм	Z5040A / Z5050A: 700*1150*2200

Вертикально-сверлильный станок Z5125

P-0158



Ве -сверлильны 125 предназначен для сверления, рассверливания, зе и нареза металлических заготовках. Максимальный диаметр сверления по данным поставщика: 25mm. Конус шпинделя: Morse No. 3.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр сверления	Z5125: 25mm
Максимальное усилие подачи	Z5125: 9000N
Максимально допустимый крутящий мом…	Z5125: 160N.m
Конус шпинделя	Z5125: Morse No. 3
Расстояние от оси шпинделя до направл…	Z5125: 280mm
Ход шпинделя	Z5125: 200mm
Ход шпиндельной бабки	Z5125: 200mm
Диапазон частоты вращения шпинделя	Z5125: 50□2000r/min(9)
The amount of feed(mm/rev)	Z5125: 0.056-1.80mm/r (9)
Working table stroke	Z5125: 310mm
Размер стола	Z5125: 400×550mm
Distance from spindle nose to table surface	Z5125: 710mm
Мощность главного двигателя	Z5125: 2.2kw
Cooling pump flow	Z5125: 25L/min
Габаритные размеры	Z5125: 980*807*2302mm
N/W	Z5125: 950kg

Вертикально-сверлильный станок Z5132

P-0168



Ве[illegible]верлильны[illegible]132 предназначен для сверления, рассверливания, зе[illegible]и нарезан[illegible] металлических заготовках. Максимальный диаметр сверления по данным поставщика: 32mm. Конус шпинделя: Morse No. 4.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр сверления	Z5132: 32mm
Максимальное усилие подачи	Z5132: 9000N
Максимально допустимый крутящий мом…	Z5132: 200N.m
Конус шпинделя	Z5132: Morse No. 4
Расстояние от оси шпинделя до направл…	Z5132: 280mm
Ход шпинделя	Z5132: 200mm
Ход шпиндельной бабки	Z5132: 200mm
Диапазон частоты вращения шпинделя	Z5132: 50□2000r/min (9)
The amount of feed(mm/rev)	Z5132: 0.056-1.80mm/r (9)
Working table stroke	Z5132: 310mm
Размер стола	Z5132: 400×550mm
Distance from spindle nose to table surface	Z5132: 710mm
Мощность главного двигателя	Z5132: 2.2kw
Cooling pump flow	Z5132: 25L/min
Габаритные размеры	Z5132: 1050*680*2010mm
N/W	Z5132: 950kg

Вертикально-сверлильный станок Z5140

P-0169



Ве[illegible]верлильны[illegible]140 предназначен для сверления, рассверливания, зе[illegible]и нарезан[illegible] металлических заготовках. Максимальный диаметр сверления по данным поставщика: 40. Конус шпинделя: Morse No. 4.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр сверления, мм	Z5140: 40
Максимальное усилие подачи, Н	Z5140: 16000
Максимально допустимый крутящий мом…	Z5140: 350
Конус шпинделя	Z5140: Morse No. 4
Расстояние от оси шпинделя до направл…	Z5140: 335
Ход шпинделя, мм	Z5140: 250
Ход шпиндельной бабки, мм	Z5140: 200
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	Z5140: 31.5-1400, 12 steps
The amount of feed(mm/rev), мм/об	Z5140: 0.056-1.80,9 steps
Working table stroke, мм	Z5140: 300
Размер стола, мм	Z5140: 560x480
Distance from spindle nose to table surface,…	Z5140: 750
Мощность главного двигателя, кВт	Z5140: 3
Габаритные размеры, мм	Z5140: 1050*710*2540mm
N/W, кг	Z5140: 1200

Вертикально-сверлильный станок Z5140B-1

P-0170



Вертикально-сверлильный станок Z5140B-1 предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования и нарезания резьбы в металлических заготовках. Максимальный диаметр сверления по данным поставщика: 40. Конус шпинделя: MT4.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр сверления, мм	Z5140B-1: 40
Максимальное усилие подачи, Н	Z5140B-1: 16000
Максимальный крутящий момент шпинд...	Z5140B-1: 350
Конус шпинделя, -	Z5140B-1: MT4
Ход шпинделя, мм	Z5140B-1: 250
Расстояние от оси шпинделя до поверхн...	Z5140B-1: 335
Расстояние от торца шпинделя до повер...	Z5140B-1: 480
Ход шпиндельной бабки, мм	Z5140B-1: 200
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	Z5140B-1: 31.5-1400
Диапазон подач шпинделя, мм/об	Z5140B-1: 0.056-1.8
Количество подач шпинделя, -	Z5140B-1: 9
Размер стола, мм	Z5140B-1: 800*320
Table travel, мм	Z5140B-1: 390*320
Table vertical travel, мм	Z5140B-1: 300
Мощность главного двигателя, кВт	Z5140B-1: 3
Мощность двигателя, кВт	Z5140B-1: 0.09
Масса станка, кг	Z5140B-1: 1350
Габаритные размеры, мм	Z5140B-1: 1140*1410*2540

Вертикально-сверлильный станок Z5150

P-0171



Ве -сверлильный 150 предназначен для сверления, рассверливания, зе нарезан металлических заготовках. Максимальный диаметр сверления по данным поставщика: 50. Конус шпинделя: Morse No. 4.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр сверления, мм	Z5150: 50
Максимальное усилие подачи, Н	Z5150: 16000
Максимально допустимый крутящий мом...	Z5150: 350
Конус шпинделя	Z5150: Morse No. 4
Расстояние от оси шпинделя до направл...	Z5150: 335
Ход шпинделя, мм	Z5150: 250
Ход шпиндельной бабки, мм	Z5150: 200
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	Z5150: 31.5-1400,12 steps
The amount of feed(mm/rev), мм/об	Z5150: 0.056-1.80,9 steps
Working table stroke, мм	Z5150: 300
Размер стола, мм	Z5150: 560x480
Distance from spindle nose to table surface,...	Z5150: 750
Мощность главного двигателя, кВт	Z5150: 3
Габаритные размеры, мм	Z5150: 1050*710*2540mm
N/W, кг	Z5150: 1300

Вертикально-сверлильный станок Z5150B-1 / Z5150B-2

P-0172



Вертикально-сверлильный станок Z5150B-1 / Z5150B-2 предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования и нарезания резьбы в металлических заготовках. Максимальный диаметр сверления по данным поставщика: 50, 50. Конус шпинделя: MT5, MT5.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр сверления, мм	Z5150B-1 / Z5150B-2: 50
Максимальное усилие подачи, Н	Z5150B-1 / Z5150B-2: 16000
Максимальный крутящий момент шпинд...	Z5150B-1 / Z5150B-2: 350
Конус шпинделя, -	Z5150B-1 / Z5150B-2: MT5
Ход шпинделя, мм	Z5150B-1 / Z5150B-2: 250
Расстояние от оси шпинделя до поверхн...	Z5150B-1 / Z5150B-2: 335
Расстояние от торца шпинделя до повер...	Z5150B-1 / Z5150B-2: Z5150B-1: 480; Z5150B-2: 900
Ход шпиндельной бабки, мм	Z5150B-1 / Z5150B-2: 200
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	Z5150B-1 / Z5150B-2: 31.5-1400
Диапазон подач шпинделя, мм/об	Z5150B-1 / Z5150B-2: 0.056-1.8
Количество подач шпинделя, -	Z5150B-1 / Z5150B-2: 9
Размер стола, мм	Z5150B-1 / Z5150B-2: 800*320
Table travel, мм	Z5150B-1 / Z5150B-2: 390*320
Table vertical travel, мм	Z5150B-1 / Z5150B-2: 300
Мощность главного двигателя, кВт	Z5150B-1 / Z5150B-2: 3
Мощность двигателя, кВт	Z5150B-1 / Z5150B-2: 0.09
Масса станка, кг	Z5150B-1 / Z5150B-2: 1350
Габаритные размеры, мм	Z5150B-1 / Z5150B-2: 1140*1210*2540

Вертикально-сверлильный станок Z5163

P-0156



Ве сверлильный 163 предназначен для сверления, рассверливания, зе и нарезан металлических заготовках. Максимальный диаметр сверления по данным поставщика: 63mm. Конус шпинделя: Morse NO.5.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр сверления	Z5163: 63mm
Максимальное усилие подачи	Z5163: 30000N
Максимально допустимый крутящий мом…	Z5163: 800N.m
Конус шпинделя	Z5163: Morse NO.5
Расстояние от оси шпинделя до направл…	Z5163: 375mm
Ход шпинделя	Z5163: 250mm
Ход шпиндельной бабки	Z5163: 250mm
Диапазон частоты вращения шпинделя	Z5163: 40-570r/min 9 steps
The amount of feed(mm/rev)	Z5163: 0.1-0.78r/min 6 steps
Working table stroke	Z5163: 300mm
Размер стола	Z5163: 650×550mm
Distance from spindle nose to table surface	Z5163: 800mm
Мощность главного двигателя	Z5163: 5.5kw
Cooling pump flow	Z5163: 25L/min
Габаритные размеры	Z5163: 1452×965×2787mm
N/W	Z5163: 2800kg

Вертикально-сверлильный станок Z5180

P-0157



Ве сверлильный 180 предназначен для сверления, рассверливания, зе и нарезан металлических заготовках. Максимальный диаметр сверления по данным поставщика: 80mm. Конус шпинделя: Morse NO.6.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр сверления	Z5180: 80mm
Максимальное усилие подачи	Z5180: 30000N
Максимально допустимый крутящий мом…	Z5180: 1000N.m
Конус шпинделя	Z5180: Morse NO.6
Расстояние от оси шпинделя до направл…	Z5180: 375mm
Ход шпинделя	Z5180: 250mm
Ход шпиндельной бабки	Z5180: 250mm
Диапазон частоты вращения шпинделя	Z5180: 40-570r/min 9 steps
The amount of feed(mm/rev)	Z5180: 0.1-0.78 6 steps
Working table stroke	Z5180: 300mm
Размер стола	Z5180: 650×550mm
Distance from spindle nose to table surface	Z5180: 800mm
Мощность главного двигателя	Z5180: 5.5kw
Cooling pump flow	Z5180: 25L/min
Габаритные размеры	Z5180: 1452×965×2787mm
N/W	Z5180: 3200kg

Вертикально-фрезерный станок X5032

P-0137



Ве[illegible]резерный [illegible]2 — консольный вертикальный фрезерный станок по ме[illegible]й, пазов, уступов и корпусных деталей. Модель имеет рабочий стол 1325*320 мм, конус шпинделя IS050 7:24, диапазон оборотов шпинделя 30-1500 (18) об/мин.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	X5032: 1325*320
Т-пазы стола (количество-ширина-шаг), -	X5032: 3-18-70
Максимальная нагрузка на стол, кг	X5032: 500
Перемещение по оси X (ручное/авто), мм	X5032: 700/680
Перемещение по оси Y (ручное/авто), мм	X5032: 255/240
Перемещение по оси Z (ручное/авто), мм	X5032: 350/330
Диапазон подач стола, мм/мин	X5032: XY:23.5-1180 Z:8-394
Ускоренное перемещение стола, мм/мин	X5032: XY:2300 Z:770
Ход шпинделя, мм	X5032: 70
Конус шпинделя, -	X5032: IS050 7:24
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	X5032: 30-1500 (18)
Угол поворота вертикальной фрезерной ...	X5032: ±45
Расстояние от торца шпинделя до повер...	X5032: 45-415
Мощность главного двигателя, кВт	X5032: 7.5
Мощность двигателя подачи, кВт	X5032: 1.5
Масса станка, кг	X5032: 2800
Габаритные размеры, мм	X5032: 2294*1770*1960

Вертикально-фрезерный станок X5036

P-0138



Ве[illegible]резерный станок [illegible]6 — консольный вертикальный фрезерный станок по ме[illegible]фрезерования пл[illegible]й, пазов, уступов и корпусных деталей. Модель имеет рабочий стол 1500*360 мм, конус шпинделя ISO50 7:24, диапазон оборотов шпинделя 60-1700(12) об/мин.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	X5036: 1500*360
Перемещение стола, мм	X5036: 1000/320/450
Т-пазы стола (количество-ширина-шаг), -	X5036: 3-18-80
Конус шпинделя, -	X5036: ISO50 7:24
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	X5036: 60-1700(12)
Расстояние от торца шпинделя до повер...	X5036: 60-540
Расстояние от оси шпинделя до направл...	X5036: 360
Мощность главного двигателя, кВт	X5036: 4
Масса станка, кг	X5036: 2700
Габаритные размеры, мм	X5036: 2600*2200*2220

Вертикально-фрезерный станок X5040

P-0134



Ве[illegible]езерный [illegible]0 — консольный вертикальный фрезерный станок по ме[illegible]фрезерования п[illegible]й, пазов, уступов и корпусных деталей. Модель имеет рабочий стол 1700*400 мм, конус шпинделя ISO50 7:24, диапазон оборотов шпинделя 30-1500 (18) об/мин.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	X5040: 1700*400
Т-пазы стола (количество-ширина-шаг), -	X5040: 3-18-90
Максимальная нагрузка на стол, кг	X5040: 800
Перемещение по оси X (ручное/авто), мм	X5040: 900/880
Перемещение по оси Y (ручное/авто), мм	X5040: 315/300
Перемещение по оси Z (ручное/авто), мм	X5040: 385/365
Диапазон подач стола, мм/мин	X5040: X.:23.5-1180 Y:15-786 Z:8-394
Ускоренное перемещение стола, мм/мин	X5040: X:2300 Y:1540 Z:770
Ход шпинделя, мм	X5040: 85
Конус шпинделя, -	X5040: ISO50 7:24
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	X5040: 30-1500 (18)
Угол поворота вертикальной фрезерной ...	X5040: ±45
Расстояние от торца шпинделя до повер...	X5040: 30-500
Мощность главного двигателя, кВт	X5040: 11
Мощность двигателя подачи, кВт	X5040: 1.5
Масса станка, кг	X5040: 4250
Габаритные размеры, мм	X5040: 2560*2130*2298

Вертикально-фрезерный станок X5045

P-0136



Ве[illegible]зерный [illegible]5 — консольный вертикальный фрезерный станок по ме[illegible]фрезерования п[illegible]й, пазов, уступов и корпусных деталей. Модель имеет рабочий стол 1800x450 мм, конус шпинделя ISO50 7:24, диапазон оборотов шпинделя 30-1500 (18) об/мин.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	X5045: 1800x450
Т-пазы стола (количество-ширина-шаг), -	X5045: 3-18-90
Максимальная нагрузка на стол, кг	X5045: 800
Перемещение по оси X (ручное/авто), мм	X5045: 1000
Перемещение по оси Y (ручное/авто), мм	X5045: 315
Перемещение по оси Z (ручное/авто), мм	X5045: 385
Диапазон подач стола, мм/мин	X5045: X.:23.5-1180 Y:15-786 Z:8-394
Ускоренное перемещение стола, мм/мин	X5045: X:2300 Y:1540 Z:770
Ход шпинделя, мм	X5045: 85
Конус шпинделя, -	X5045: ISO50 7:24
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	X5045: 30-1500 (18)
Угол поворота вертикальной фрезерной ...	X5045: ±45
Расстояние от торца шпинделя до повер...	X5045: 30-500
Мощность главного двигателя, кВт	X5045: 11
Мощность двигателя подачи, кВт	X5045: 1.5
Масса станка, кг	X5045: 5100
Габаритные размеры, мм	X5045: 2560*2160*2400

Вертикально-фрезерный станок XQ5032

P-0135



Вертикально-фрезерный станок XQ5032 — консольный вертикальный фрезерный станок по металлу для фрезерования плоскостей, пазов, уступов и корпусных деталей. Модель имеет рабочий стол 1500*320 мм, конус шпинделя ISO50 7:24, диапазон оборотов шпинделя 40-1300 (12) об/мин.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	XQ5032: 1500*320
Перемещение стола, мм	XQ5032: 800/300/320
Т-пазы стола (количество-ширина-шаг), -	XQ5032: 3-16-70
Конус шпинделя, -	XQ5032: ISO50 7:24
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	XQ5032: 40-1300 (12)
Расстояние от торца шпинделя до повер...	XQ5032: 50-400
Расстояние от оси шпинделя до направл...	XQ5032: 320
Мощность главного двигателя, кВт	XQ5032: 4
Масса станка, кг	XQ5032: 2200
Габаритные размеры, мм	XQ5032: 2000*1820*2100

Вертикальный коленный фрезерный станок с ЧПУ XK5032 / XK5040

P-0126



Вертикальный коленный фрезерный станок с ЧПУ XK5032 / XK5040 — оборудование для фрезерной обработки деталей на производстве, в инструментальном цехе или ремонтной мастерской. Станок подходит для обработки плоскостей, пазов, отверстий и контуров по управляющей программе.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	XK5032: 1320×320 · XK5040: 1700×400
Ход по оси X, мм	XK5032: 800 · XK5040: 920
Ход по оси Y, мм	XK5032: 280 · XK5040: 330
Ход по оси Z, мм	XK5032: 350 · XK5040: 450
Пазы стола, мм	XK5032: 3-18-70 · XK5040: 3-18-90
Максимальная нагрузка на стол, кг	XK5032: 320 · XK5040: 500
Расстояние от торца шпинделя до стола, …	XK5032: 40-390 · XK5040: 50-500
Расстояние от оси шпинделя до колонны,…	XK5032: 350 · XK5040: 450
Быстрые перемещения X/Y/Z, мм/мин	XK5032: 6000/6000/3000 · XK5040: 6000/6000/3000
Рабочая подача X/Y/Z, мм/мин	XK5032: 6-3200 (Z 3-1600) · XK5040: 6-3200 (Z 3-1600)
Ход пиноли / шпинделя, мм	XK5032: 70 · XK5040: 85
Конус шпинделя	XK5032: ISO50 (7:24) · XK5040: ISO50 (7:24)
Максимальный угол поворота вертикаль…	XK5032: ±45 · XK5040: ±45
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	XK5032: 30-1500 (18 steps) · XK5040: 30-1500 (18 steps)
Мощность двигателя шпинделя, кВт	XK5032: 7.5 · XK5040: 11
Момент двигателей подачи, Н·м	XK5032: X/Y 12; Z 22 · XK5040: X/Y 12; Z 22
Максимальный крутящий момент шпинд…	XK5032: 1000 · XK5040: 1000
Габаритные размеры, мм	XK5032: 1929×2055×1960 · XK5040: 2310×2200×2400
Масса станка, кг	XK5032: 2800 · XK5040: 4250

Вертикальный консольно-фрезерный станок 4H / X6325

P-0127



Вертикальный консольно-фрезерный станок 4H / X6325 предназначен для фрезерования, сверления и обработки плоскостей, пазов и небольших корпусных деталей. Модель имеет стол 1270*254 мм, ход стола 780/400/400 мм, конус шпинделя R8 (optional: ISO40) и главный двигатель 2.2 кВт.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	4H / X6325: 1270*254
Ход стола, мм	4H / X6325: 780/400/400
Т-образные пазы (количество-ширина-ша…	4H / X6325: 3-16-50
Конус шпинделя, -	4H / X6325: R8 (optional: ISO40)
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	4H / X6325: 50HZ:75-4550, 60HZ:80-5440(16 steps), (optional: variable speed 65-4000)
Ход пиноли шпинделя, мм	4H / X6325: 127
Расстояние от торца шпинделя до повер…	4H / X6325: 50-450
Мощность главного двигателя, кВт	4H / X6325: 2.2
Поворот головки влево-вправо, °	4H / X6325: ±90°
Поворот головки вперед-назад, °	4H / X6325: ±45°
Масса станка, кг	4H / X6325: 1100
Габаритные размеры, мм	4H / X6325: 1550*1650*2250

Вертикальный консольно-фрезерный станок 5H

P-0128



Вертикальный консольно-фрезерный станок 5H предназначен для фрезерования, сверления и обработки плоскостей, пазов и небольших корпусных деталей. Модель имеет стол 1370*305 мм, ход стола 810/ 400 /400 мм, конус шпинделя R8 (optional: ISO40) и главный двигатель 2.2 кВт.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	5H: 1370*305
Ход стола, мм	5H: 810/ 400 /400
T-образные пазы (количество-ширина-ша…	5H: 3-16-65
Конус шпинделя, -	5H: R8 (optional: ISO40)
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	5H: 50HZ:75-4550, 60HZ:80-5440(16 steps), (optional: variable speed 65-4000)
Ход пиноли шпинделя, мм	5H: 127
Расстояние от торца шпинделя до повер…	5H: 50-450
Мощность главного двигателя, кВт	5H: 2.2
Поворот головки влево-вправо, °	5H: ±90°
Поворот головки вперед-назад, °	5H: ±45°
Масса станка, кг	5H: 1250
Габаритные размеры, мм	5H: 1550*1650*2250

Вертикальный консольно-фрезерный станок X6325

P-0129



Вертикальный консольно-фрезерный станок X6325 предназначен для фрезерования, сверления и обработки плоскостей, пазов и небольших корпусных деталей. Модель имеет стол 1270*254 мм, ход стола 780/400/400 мм, конус шпинделя R8 (optional: ISO40) и главный двигатель 2.2 кВт.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	X6325: 1270*254
Ход стола, мм	X6325: 780/400/400
Т-образные пазы (количество-ширина-ша…	X6325: 3-16-50
Конус шпинделя, -	X6325: R8 (optional: ISO40)
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	X6325: 50HZ:75-4550, 60HZ:80-5440(16 steps), (optional: variable speed 65-4000)
Ход пиноли шпинделя, мм	X6325: 127
Расстояние от торца шпинделя до повер…	X6325: 50-450
Мощность главного двигателя, кВт	X6325: 2.2
Поворот головки влево-вправо, °	X6325: ±90°
Поворот головки вперед-назад, °	X6325: ±45°
Масса станка, кг	X6325: 1100
Габаритные размеры, мм	X6325: 1550*1650*2250

Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC1160

P-0099



VMC1160 — вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерования, сверления, растачивания и обработки корпусных деталей. Модель оснащается столом 1200*600 мм, ходами X/Y/Z 1100/600/600 мм и шпинделем BT40 со скоростью до 8000 об/мин.

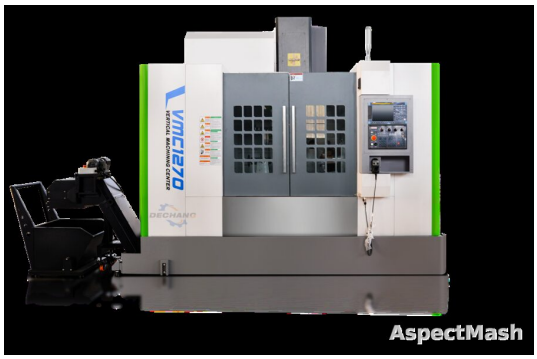
Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	VMC1160: 1200*600
Ход по оси X, мм	VMC1160: 1100
Ход по оси Y, мм	VMC1160: 600
Ход по оси Z, мм	VMC1160: 600
Максимальная нагрузка на стол, кг	VMC1160: 800
T-пазы (количество-ширина-шаг)	VMC1160: 5-18-100
Расстояние от оси шпинделя до колонны,...	VMC1160: 650
Расстояние от торца шпинделя до повер...	VMC1160: 120-720
Максимальная скорость шпинделя, об/мин	VMC1160: 8000
Конус шпинделя	VMC1160: BT40
Мощность главного двигателя, кВт	VMC1160: 11/15
Тип направляющих	VMC1160: Linear guideway
Скорость быстрого перемещения X/Y/Z, м...	VMC1160: 24/24/20(Optional:48/48/36)
Скорость рабочей подачи, м/мин	VMC1160: 1-10
Точность позиционирования, мм	VMC1160: ±0.005
Повторяемость позиционирования, мм	VMC1160: ±0.003
Инструментальный магазин	VMC1160: Arm 24
Максимальный диаметр инструмента, мм	VMC1160: φ90
Максимальная масса инструмента, кг	VMC1160: 8
Масса станка, кг	VMC1160: 6000
Габаритные размеры, мм	VMC1160: 3200*2400*2800

Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC1270

P-0100



VMC1270 — вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерования, сверления, растачивания и обработки корпусных деталей. Модель оснащается столом 1300*700 мм, ходами X/Y/Z 1300/700/600 мм и шпинделем BT40/BT50 со скоростью до 8000/6000 об/мин.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	VMC1270: 1300*700
Ход по оси X, мм	VMC1270: 1300
Ход по оси Y, мм	VMC1270: 700
Ход по оси Z, мм	VMC1270: 600
Максимальная нагрузка на стол, кг	VMC1270: 900
T-пазы (количество-ширина-шаг)	VMC1270: 7-18-100
Расстояние от оси шпинделя до колонны,…	VMC1270: 750
Расстояние от торца шпинделя до повер…	VMC1270: 100-700
Конус шпинделя	VMC1270: BT40/BT50
Максимальная скорость шпинделя, об/мин	VMC1270: 8000/6000
Мощность главного двигателя, кВт	VMC1270: 11/15
Скорость рабочей подачи, м/мин	VMC1270: 1-10
Скорость быстрого перемещения X/Y/Z, м…	VMC1270: 24/24/20
Тип направляющих	VMC1270: X/YZ Linear guideway (Optional: Z axis hard rail)
Точность позиционирования, мм	VMC1270: ±0.005
Повторяемость позиционирования, мм	VMC1270: ±0.003
Инструментальный магазин	VMC1270: Arm 24
Максимальный диаметр инструмента, мм	VMC1270: φ90
Максимальная масса инструмента, кг	VMC1270: 8
Масса станка, кг	VMC1270: 8500
Габаритные размеры, мм	VMC1270: 3400*2900*3000

Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC1370

P-0101



VMC1370 — вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерования, сверления, растачивания и обработки корпусных деталей. Модель оснащается столом 1400*700 мм, ходами X/Y/Z 1300/700/700 мм и шпинделем BT40/BT50 со скоростью до 8000/6000 об/мин.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	VMC1370: 1400*700
Ход по оси X, мм	VMC1370: 1300
Ход по оси Y, мм	VMC1370: 700
Ход по оси Z, мм	VMC1370: 700
Максимальная нагрузка на стол, кг	VMC1370: 1200
T-пазы (количество-ширина-шаг)	VMC1370: 5-18-110
Расстояние от оси шпинделя до колонны,…	VMC1370: 750
Расстояние от торца шпинделя до повер…	VMC1370: 110-810
Конус шпинделя	VMC1370: BT40/BT50
Максимальная скорость шпинделя, об/мин	VMC1370: 8000/6000
Мощность главного двигателя, кВт	VMC1370: 15/18.5
Скорость рабочей подачи, м/мин	VMC1370: 1-10
Скорость быстрого перемещения X/Y/Z, м…	VMC1370: 24/24/20
Тип направляющих	VMC1370: X/YZ Linear guideway (Optional: Z axis hard rail)
Точность позиционирования, мм	VMC1370: ±0.005
Повторяемость позиционирования, мм	VMC1370: ±0.003
Инструментальный магазин	VMC1370: Arm 24
Максимальный диаметр инструмента, мм	VMC1370: φ90
Максимальная масса инструмента, кг	VMC1370: 8
Масса станка, кг	VMC1370: 10000
Габаритные размеры, мм	VMC1370: 3870*2900*3100

Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC640

P-0095



VMC640 — вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерования, сверления, растачивания и обработки корпусных деталей. Модель оснащается столом 800*320 мм, ходами X/Y/Z 600/400/460 мм и шпинделем BT40 со скоростью до 8000 об/мин.

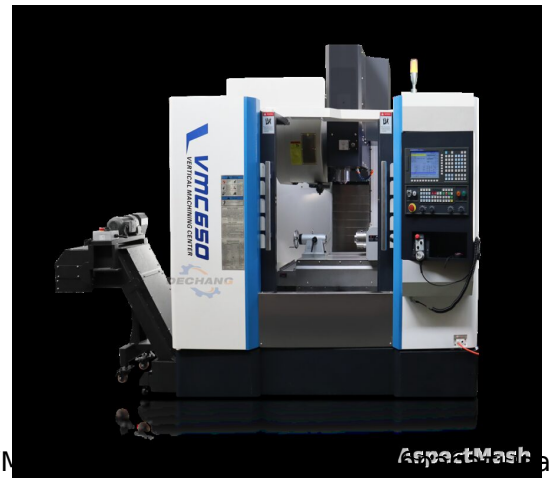
Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	VMC640: 800*320
Ход по оси X, мм	VMC640: 600
Ход по оси Y, мм	VMC640: 400
Ход по оси Z, мм	VMC640: 460
Максимальная нагрузка на стол, кг	VMC640: 300
T-пазы (количество-ширина-шаг)	VMC640: 3-16-90
Расстояние от оси шпинделя до колонны,...	VMC640: 410
Расстояние от торца шпинделя до повер...	VMC640: 90-550
Конус шпинделя	VMC640: BT40
Максимальная скорость шпинделя, об/мин	VMC640: 8000
Мощность главного двигателя, кВт	VMC640: 3.7/5.5
Скорость рабочей подачи, м/мин	VMC640: 1-10
Скорость быстрого перемещения X/Y/Z, м...	VMC640: 24/24/20
Тип направляющих	VMC640: Linear guideway
Точность позиционирования, мм	VMC640: ±0.005
Повторяемость позиционирования, мм	VMC640: ±0.003
Инструментальный магазин	VMC640: umbrella 16
Максимальный диаметр инструмента, мм	VMC640: φ90
Максимальная масса инструмента, кг	VMC640: 8
Масса станка, кг	VMC640: 3000
Габаритные размеры, мм	VMC640: 1900*1700*2100

Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC650

P-0096



VM ающий центр с ЧПУ для фрезерования, сверления, растачивания и обработки корпусных деталей. Модель оснащается столом 800*500 мм, ходами X/Y/Z 600/500/500 мм и шпинделем BT40 со скоростью до 8000 об/мин.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	VMC650: 800*500
Ход по оси X, мм	VMC650: 600
Ход по оси Y, мм	VMC650: 500
Ход по оси Z, мм	VMC650: 500
Максимальная нагрузка на стол, кг	VMC650: 400
Т-пазы (количество-ширина-шаг)	VMC650: 5-18-90
Расстояние от оси шпинделя до колонны,…	VMC650: 550
Расстояние от торца шпинделя до повер…	VMC650: 120-620
Конус шпинделя	VMC650: BT40
Максимальная скорость шпинделя, об/мин	VMC650: 8000
Мощность главного двигателя, кВт	VMC650: 5.5/7.5
Скорость рабочей подачи, м/мин	VMC650: 1-10
Скорость быстрого перемещения X/Y/Z, м…	VMC650: 24/24/20(optional:48/48/36)
Тип направляющих	VMC650: Linear guideway
Точность позиционирования, мм	VMC650: ±0.005
Повторяемость позиционирования, мм	VMC650: ±0.003
Инструментальный магазин	VMC650: Arm 24
Максимальный диаметр инструмента, мм	VMC650: φ90
Максимальная масса инструмента, кг	VMC650: 8
Масса станка, кг	VMC650: 4000
Габаритные размеры, мм	VMC650: 2500*2100*2550

Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC850

P-0097



VM 0 — вертикальный обраб ающий центр с ЧПУ для фрезерования, сверления, ра деталей. Модель оснащается столом 1000*500 мм, ходами X/Y/Z 800/500/500 мм и шпинделем BT40 со скоростью до 8000 об/мин.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	VMC850: 1000*500
Ход по оси X, мм	VMC850: 800
Ход по оси Y, мм	VMC850: 500
Ход по оси Z, мм	VMC850: 500
Максимальная нагрузка на стол, кг	VMC850: 500
T-пазы (количество-ширина-шаг)	VMC850: 5-18-90
Расстояние от оси шпинделя до колонны,...	VMC850: 550
Расстояние от торца шпинделя до повер...	VMC850: 150-650
Максимальная скорость шпинделя, об/мин	VMC850: 8000
Конус шпинделя	VMC850: BT40
Мощность главного двигателя, кВт	VMC850: 7.5
Тип направляющих	VMC850: Linear guideway
Скорость быстрого перемещения X/Y/Z, м...	VMC850: 24/24/20(Optional:48/48/36)
Скорость рабочей подачи, м/мин	VMC850: 1-10
Точность позиционирования, мм	VMC850: ±0.005
Повторяемость позиционирования, мм	VMC850: ±0.003
Инструментальный магазин	VMC850: Arm 24
Максимальный диаметр инструмента, мм	VMC850: φ90
Максимальная масса инструмента, кг	VMC850: 8
Масса станка, кг	VMC850: 5300
Габаритные размеры, мм	VMC850: 2600*2300*2800

Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC855

P-0098



VMC855 — вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерования, сверления, растачивания и обработки корпусных деталей. Модель оснащается столом 1000*550 мм, ходами X/Y/Z 800/550/550 мм и шпинделем BT40 со скоростью до 8000 об/мин.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	VMC855: 1000*550
Ход по оси X, мм	VMC855: 800
Ход по оси Y, мм	VMC855: 550
Ход по оси Z, мм	VMC855: 550
Максимальная нагрузка на стол, кг	VMC855: 500
T-пазы (количество-ширина-шаг)	VMC855: 5-18-90
Расстояние от оси шпинделя до колонны,...	VMC855: 595
Расстояние от торца шпинделя до повер...	VMC855: 120-670
Максимальная скорость шпинделя, об/мин	VMC855: 8000
Конус шпинделя	VMC855: BT40
Мощность главного двигателя, кВт	VMC855: 7.5
Тип направляющих	VMC855: Linear guideway
Скорость быстрого перемещения X/Y/Z, м...	VMC855: 24/24/20(Optional:48/48/36)
Скорость рабочей подачи, м/мин	VMC855: 1-10
Точность позиционирования, мм	VMC855: ±0.005
Повторяемость позиционирования, мм	VMC855: ±0.003
Инструментальный магазин	VMC855: Arm 24
Максимальный диаметр инструмента, мм	VMC855: φ90
Максимальная масса инструмента, кг	VMC855: 8
Масса станка, кг	VMC855: 5400
Габаритные размеры, мм	VMC855: 2600*2300*2800

Вертикальный револьверный фрезерный станок с ЧПУ 5HS

P-0124



Вертикальный револьверный фрезерный станок с ЧПУ 5HS — оборудование для фрезерной обработки деталей на производстве, в инструментальном цехе или ремонтной мастерской. Станок подходит для обработки плоскостей, пазов, отверстий и контуров по управляющей программе.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	5HS: 1370×305
Максимальная нагрузка на стол, кг	5HS: 350
Ход по оси X, мм	5HS: 780
Ход по оси Y, мм	5HS: 360
Ход по оси Z, мм	5HS: 103
Расстояние от оси шпинделя до колонны,...	5HS: 320
Расстояние от торца шпинделя до стола, ...	5HS: 150-550
Конус шпинделя	5HS: R8; optional ISO40
Диаметр вертикального шпинделя, мм	5HS: Φ85.725
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	5HS: 80-4500(5000)
Быстрые перемещения X/Y/Z, м/мин	5HS: 7.5/7.5/6
Скорость рабочей подачи, мм/мин	5HS: 1-3000
Мощность главного двигателя, кВт	5HS: 2.2 (3HP)
Система ЧПУ	5HS: GSK980MDI
Точность позиционирования, мм	5HS: 0.015/300
Повторяемость позиционирования, мм	5HS: 0.01
Масса станка, кг	5HS: 1650
Габаритные размеры, мм	5HS: 2200×1800×2000

Вертикальный токарный станок с ЧПУ VTC1000

P-0081



VTC1000 — вертикальный токарный станок с ЧПУ для обработки дисковых, фланцевых, кольцевых и корпусных деталей. Модель рассчитана на максимальный диаметр точения 1000 мм, диаметр поворота 1200 мм и оснащается гидравлическим патроном 630 мм; мощность главного двигателя — 30 кВт (BF gearbox).

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр поворота, мм	VTC1000: 1200
Максимальный диаметр точения, мм	VTC1000: 1000
Диаметр гидравлического патрона, мм	VTC1000: 630
Конец шпинделя, мм	VTC1000: A2-15
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	VTC1000: 30-600
Скорость рабочей подачи, мм/мин	VTC1000: 0.1-100
Максимальный вертикальный ход суппор...	VTC1000: 1000
Максимальный горизонтальный ход супп...	VTC1000: 900
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	VTC1000: 8
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	VTC1000: 8
Инструментальная головка, -	VTC1000: hydraulic 8 station/ electric 4 station
Точность позиционирования, мм	VTC1000: ±0.008
Повторяемость позиционирования, мм	VTC1000: ±0.005
Мощность главного двигателя, кВт	VTC1000: 30 BF gearbox
Масса станка, кг	VTC1000: 11000
Габаритные размеры, мм	VTC1000: 2250*1960*3450

Вертикальный токарный станок с ЧПУ VTC1250

P-0082



VTC1250 — вертикальный токарный станок с ЧПУ для обработки дисковых, фланцевых, кольцевых и корпусных деталей. Модель рассчитана на максимальный диаметр точения 1100 мм, диаметр поворота 1250 мм и оснащается гидравлическим патроном 800 мм; мощность главного двигателя — 30 кВт (BF gearbox).

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр поворота, мм	VTC1250: 1250
Максимальный диаметр точения, мм	VTC1250: 1100
Диаметр гидравлического патрона, мм	VTC1250: 800
Конец шпинделя, мм	VTC1250: A2-15
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	VTC1250: 30-600
Скорость рабочей подачи, мм/мин	VTC1250: 0.1-100
Максимальный вертикальный ход суппор...	VTC1250: 1200
Максимальный горизонтальный ход супп...	VTC1250: 950
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	VTC1250: 15
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	VTC1250: 12
Инструментальная головка, -	VTC1250: hydraulic 8 station/ electric 4 station
Точность позиционирования, мм	VTC1250: ±0.008
Повторяемость позиционирования, мм	VTC1250: ±0.005
Мощность главного двигателя, кВт	VTC1250: 30 BF gearbox
Масса станка, кг	VTC1250: 13500
Габаритные размеры, мм	VTC1250: 3000*3000*3400

Вертикальный токарный станок с ЧПУ VTC600

P-0077



VTC600 — вертикальный токарный станок с ЧПУ для обработки дисковых, фланцевых, коротких валов и корпусных деталей. Модель рассчитана на максимальный диаметр точения 630 мм, диаметр поворота 680 мм и оснащается гидравлическим патроном 305 мм; мощность главного двигателя — 11 кВт.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр поворота, мм	VTC600: 680
Максимальный диаметр точения, мм	VTC600: 630
Диаметр гидравлического патрона, мм	VTC600: 305
Конец шпинделя, мм	VTC600: A2-8
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	VTC600: 50-1500
Скорость рабочей подачи, мм/мин	VTC600: 0.1-100
Максимальный вертикальный ход суппор...	VTC600: 680
Максимальный горизонтальный ход супп...	VTC600: 630
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	VTC600: 15
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	VTC600: 12
Инструментальная головка, -	VTC600: hydraulic 8 station/ electric 4 station
Точность позиционирования, мм	VTC600: ±0.008
Повторяемость позиционирования, мм	VTC600: ±0.005
Мощность главного двигателя, кВт	VTC600: 11
Масса станка, кг	VTC600: 5600
Габаритные размеры, мм	VTC600: 2000*1900*2800

Вертикальный токарный станок с ЧПУ VTC700

P-0078



VTC700 — вертикальный токарный станок с ЧПУ для обработки дисковых, фланцевых, колесных и корпусных деталей. Модель рассчитана на максимальный диаметр точения 700 мм, диаметр поворота 760 мм и оснащается гидравлическим патроном 500 мм; мощность главного двигателя — 18.5 кВт.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр поворота, мм	VTC700: 760
Максимальный диаметр точения, мм	VTC700: 700
Диаметр гидравлического патрона, мм	VTC700: 500
Конец шпинделя, мм	VTC700: A2-11
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	VTC700: 50-1000
Скорость рабочей подачи, мм/мин	VTC700: 0.1-100
Максимальный вертикальный ход суппор...	VTC700: 680
Максимальный горизонтальный ход супп...	VTC700: 780
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	VTC700: 15
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	VTC700: 12
Инструментальная головка, -	VTC700: hydraulic 8 station/ electric 4 station
Точность позиционирования, мм	VTC700: ±0.008
Повторяемость позиционирования, мм	VTC700: ±0.005
Мощность главного двигателя, кВт	VTC700: 18.5
Масса станка, кг	VTC700: 6500
Габаритные размеры, мм	VTC700: 2070*1980*2880

Вертикальный токарный станок с ЧПУ VTC800

P-0079



VTC800 — вертикальный токарный станок с ЧПУ для обработки дисковых, фланцевых, корпусных и корпусных деталей. Модель рассчитана на максимальный диаметр точения 800 мм, диаметр поворота 880 мм и оснащается гидравлическим патроном 610 мм; мощность главного двигателя — 22 кВт.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр поворота, мм	VTC800: 880
Максимальный диаметр точения, мм	VTC800: 800
Диаметр гидравлического патрона, мм	VTC800: 610
Конец шпинделя, мм	VTC800: A2-11
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	VTC800: 50-800
Скорость рабочей подачи, мм/мин	VTC800: 0.1-100
Максимальный вертикальный ход суппор...	VTC800: 700
Максимальный горизонтальный ход супп...	VTC800: 780
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	VTC800: 15
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	VTC800: 12
Инструментальная головка, -	VTC800: hydraulic 8 station/ electric 4 station
Точность позиционирования, мм	VTC800: ±0.008
Повторяемость позиционирования, мм	VTC800: ±0.005
Мощность главного двигателя, кВт	VTC800: 22
Масса станка, кг	VTC800: 8000
Габаритные размеры, мм	VTC800: 2330*2100*3020

Вертикальный токарный станок с ЧПУ VTC900

P-0080



VTC900 — вертикальный токарный станок с ЧПУ для обработки дисковых, фланцевых, кольцевых и корпусных деталей. Модель рассчитана на максимальный диаметр точения 900 мм, диаметр поворота 1150 мм и оснащается гидравлическим патроном 630 мм; мощность главного двигателя — 30 кВт.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр поворота, мм	VTC900: 1150
Максимальный диаметр точения, мм	VTC900: 900
Диаметр гидравлического патрона, мм	VTC900: 630
Конец шпинделя, мм	VTC900: A2-11
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	VTC900: 50-800
Скорость рабочей подачи, мм/мин	VTC900: 0.1-100
Максимальный вертикальный ход суппор...	VTC900: 700
Максимальный горизонтальный ход супп...	VTC900: 780
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	VTC900: 15
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	VTC900: 12
Инструментальная головка, -	VTC900: hydraulic 8 station/ electric 4 station
Точность позиционирования, мм	VTC900: ±0.008
Повторяемость позиционирования, мм	VTC900: ±0.005
Мощность главного двигателя, кВт	VTC900: 30
Масса станка, кг	VTC900: 8500
Габаритные размеры, мм	VTC900: 2250*1960*2650

Вискозиметр Сейболта TBT-0623W

P-0595



Вискозиметр Сейболта TBT-0623W предназначен для определения условной вязкости битумных материалов по методу Сейболта. Исполнения: TBT-0623W.

Технические характеристики

Технические параметры

Рабочий mode	TBT-0623W: Double lines, parallel test
Receiving flask	TBT-0623W: 60±0.05ml
Heating мощность of bath	TBT-0623W: 600W
Рабочий температура of bath, °C	TBT-0623W: Room temp. ~ 240.0
Температура управление точность, °C	TBT-0623W: ±0.1
Timing точность, с	TBT-0623W: ±0.1
Ambient температура, °C	TBT-0623W: 5~35
Относительный humidity, ч	TBT-0623W: ≤80%R
Габаритные размеры, мм	TBT-0623W: Around 360×360×790
Питание, Гц	TBT-0623W: 220V, 50

Стандарты

Применяемые стандарты	TBT-0623W: ASTM D88

Внутришлифовальный станок с ЧПУ SWIFT

P-0419



Внутришлифовальный станок с ЧПУ SWIFT для внутреннее шлифование отверстий. Подбор исполнения и комплектации выполняется по технической задаче.

Технические характеристики

Модель	
Тип станка	SWIFT Internal Bore: Внутришлифовальный станок с ЧПУ
Серия / модель	SWIFT Internal Bore: SWIFT Internal Bore
Производитель	
Страна производителя	SWIFT Internal Bore: Индия
Конструкция	
ЧПУ	SWIFT Internal Bore: Да
Назначение	
Операция шлифования	SWIFT Internal Bore: внутреннее шлифование отверстий
Основные параметры	
Centre Height, мм	SWIFT Internal Bore: 150 / 200
Max. bore diameter ground, мм	SWIFT Internal Bore: 100 / 200
CNC System	SWIFT Internal Bore: SIEMENS / FANUC
Rapid feed (X & Z axes), мм/мин	SWIFT Internal Bore: 7000
Min. incremental feed (X & Z axes), мм	SWIFT Internal Bore: 0.001
Бабка внутреннего шлифования	
Internal Grinding spindle diameter, мм	SWIFT Internal Bore: 60 / 80 / 100 / 150
Spindle speed, мм	SWIFT Internal Bore: 12,500 to 55,000
Motor power, hp	SWIFT Internal Bore: 3 / 5 / 7.5
Рабочая бабка	
Speed range (stepless), об/мин	SWIFT Internal Bore: 20 - 650
Work head, MT	SWIFT Internal Bore: 4 / 5
Coolant pump, °	SWIFT Internal Bore: 0-30

Встроенные гидравлические станочные тиски NHV

P-0523



AspectMash

Встроенные гидравлические тиски NHV для фрезерных станков и вертикальных обрабатывающих центров. Корпус FCD60, направляющие HRC45+, раскрытие до 300 мм, усилие 40–50 кН.

Технические характеристики

Общие	
Тип / привод	NHV: встроенные гидравлические
Материал	
Материал корпуса	NHV: FCD60
Твердость направляющих	NHV: HRC45+
Точность	
Точность по промоматериалу, мм	NHV: 0.005
Модель NHV-130A	
A, мм	NHV-130A: 525
B, мм	NHV-130A: 195
C, мм	NHV-130A: 121
Диапазон раскрытия, мм	NHV-130A: 0–210
Усилие зажима, кН	NHV-130A: 40
Эквивалент усилия по таблице, кгс	NHV-130A: 3915
Размер упаковки, мм	NHV-130A: 640×260×185
Модель NHV-150A	
A, мм	NHV-150A: 620
B, мм	NHV-150A: 210
C, мм	NHV-150A: 136
Диапазон раскрытия, мм	NHV-150A: 0–300
Усилие зажима, кН	NHV-150A: 50
Эквивалент усилия по таблице, кгс	NHV-150A: 4915
Размер упаковки, мм	NHV-150A: 730×260×190

Встроенные механические силовые тиски NPL

P-0524



AspectMash

Встроенные механические силовые тиски NPL без гидравлического масла. Трехпозиционная перестановка диапазона зажима, корпус FCD60, направляющие HRC45+, раскрытие до 302 мм.

Технические характеристики

Общие	
Тип / привод	NPL: механические силовые, встроенный усилитель
Конструкция	
Гидравлическое масло	NPL: не требуется
Материал	
Материал корпуса	NPL: FCD60
Твердость направляющих	NPL: HRC45+
Модель NPL-100B	
A, мм	NPL-100B: 430
B, мм	NPL-100B: 160
C, мм	NPL-100B: 106
D, мм	NPL-100B: 525
Диапазон O1, мм	NPL-100B: 0–57
Диапазон O2, мм	NPL-100B: 55–114
Диапазон O3, мм	NPL-100B: 112–170
Масса, кг	NPL-100B: 16
Модель NPL-130B	
A, мм	NPL-130B: 540
B, мм	NPL-130B: 185
C, мм	NPL-130B: 140
D, мм	NPL-130B: 670
Диапазон O1, мм	NPL-130B: 0–75
Диапазон O2, мм	NPL-130B: 70–147
Диапазон O3, мм	NPL-130B: 145–222
Масса, кг	NPL-130B: 36
Модель NPL-160B	
A, мм	NPL-160B: 620
B, мм	NPL-160B: 248
C, мм	NPL-160B: 154
D, мм	NPL-160B: 800
Диапазон O1, мм	NPL-160B: 0–102
Диапазон O2, мм	NPL-160B: 97–202
Диапазон O3, мм	NPL-160B: 197–302
Масса, кг	NPL-160B: 54

Высокоскоростной бесцентровой шлифовальный станок HLC

P-0424



Высокоскоростной бесцентровой шлифовальный станок HLC для высокопроизводительное бесцентровое шлифование. Подбор исполнения и комплектации выполняется по технической задаче.

Технические характеристики

Модель	
Тип станка	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: Высокоскоростной бесцентровой шлифовальный станок
Серия / модель	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed
Производитель	
Страна производителя	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: Индия
Конструкция	
ЧПУ	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: Нет
Назначение	
Операция шлифования	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: высокопроизводительное бесцентровое шлифование
Технические параметры	
Model	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: HLC-100-S / HLC-150-S
Grinding Range (Dia.), мм	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: 2-100 / 2-125
Grinding Wheel (dia x width), мм	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: 425 x 100 / 400 x 150
Grinding wheel spindle type	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: Cartridge type with Antifriction bearings
Reg. Wheel Speed (stepless), об/мин	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: 20-200 / 20-130
Swivel of Regulating Wheel Head, °	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: + 5 Vertical / + 5 Vertical
Gr. & Reg. Wheel dresser	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: Hydraulic / Hydraulic
Gr. Wheel Motor Power, hp	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: 10 / 10
Reg. Wheel Motor Power, hp	HLC-100-S / HLC-150-S Hi Speed: 1 / 2

Высокоскоростные фаскосниматели MR-R700 / MR-R700B

P-0468



AspectMash

Высокоскоростная серия MR-R700 / MR-R700B: MR-R700 — для криволинейных кромок, наружных контуров и отверстий, MR-R700B — для прямых кромок. Частота 8500 об/мин, мощность 750 Вт.

Технические характеристики

Назначение	
Тип исполнения	MR-R700: Стационарный высокоскоростной · MR-R700B: Стационарный высокоскоростной
Тип обрабатываемой кромки	MR-R700: Криволинейная; наружный контур; отверстия · MR-R700B: Прямая кромка
Особенность обработки	MR-R700: Внутренние и продолговатые отверстия
Фаска	
Максимальный размер фаски, мм	MR-R700: 2.5 · MR-R700B: 3
Диапазон размера фаски, мм	MR-R700: 0–2.5 · MR-R700B: 0–3
Угол фаски, °	MR-R700: 45 · MR-R700B: 15–45
Профиль фаски	MR-R700: C / криволинейная фаска · MR-R700B: C / прямая фаска
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-R700: 8500 · MR-R700B: 8500
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-R700: 750 · MR-R700B: 750
Напряжение питания, В	MR-R700: 380 · MR-R700B: 380
Частота сети, Гц	MR-R700B: 50
Габариты и масса	
Габариты, см	MR-R700: 41×35×46
Масса нетто, кг	MR-R700: 37.5 · MR-R700B: 44
Упаковка, см	MR-R700B: 46×41×56
Инструмент	
Модель режущей пластины	MR-R700: 70204

Гамбургская установка колееобразования TBTACZ-HWT

P-0600



Гамбургская установка колееобразования TBTACZ-HWT предназначен для оценки колееобразования и водостойкости горячих асфальтобетонных смесей. Исполнения: TBTACZ-HWT.

Технические характеристики

Технические параметры

Перемещение sensor, мм	TBTACZ-HWT: 0~30
Перемещение точность, мм	TBTACZ-HWT: ±0.01
Диапазон температуры, °C	TBTACZ-HWT: Room temperature~70
Испытание wheel, мм	TBTACZ-HWT: φ203.2mm x 47
Испытание скорость	TBTACZ-HWT: 15~55 (times/min)
Walking расстояние, мм	TBTACZ-HWT: 230±10
Испытание время	TBTACZ-HWT: 0~480(min)
Испытание times	TBTACZ-HWT: 0~30000 (times)
Образец размер	TBTACZ-HWT: 400mm×300mm×50mm Cylindrical mould as per standard
Рабочий метод	TBTACZ-HWT: Water immersion test
Machine мощность, кВт	TBTACZ-HWT: 8
Data Output	TBTACZ-HWT: Sample Inflection Point(SIP) Creep Slope/Stripping Slope Rut Depth Profiles Temperature Export to Microsoft Excel
Software Compatibility	TBTACZ-HWT: Windows XP, Vista7, 8 and 10
Overall масса, кг	TBTACZ-HWT: 500
Габариты	TBTACZ-HWT: 1400x1600x1400 (mm)
Температура измерение канал, с	TBTACZ-HWT: 2 channel
Питание, Гц	TBTACZ-HWT: 380V, 50

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTACZ-HWT: AASHTO T324

Георадар TBTGPR-10

P-0580



Георадар TBTGPR-10 предназначен для георадарного обследования дорог, тоннелей, мостов и инженерных конструкций. Исполнения: TBTGPR-10.

Технические характеристики

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTGPR-10: GPR Controller TBTGPR-10 is a portable high-performance GPR controller compatible with TBTGPR full series antennas featuring versatile with wide application range, meanwhile automatically recognize antenna type and configure radar parameters. The Windows-system-based acquisition system is stable and reliable which saves both original data and in-field data. The controller accepts most external installed GPS and be able to add the geographic coordinate information to radar data. The digital signal are transmitted between controller and antenna with high anti-interference ability and good signal-to-noise performance. TBTGPR-10 controller Specifications: GPR Controller TBTGPR-10 Compatible Antenna TBTGPR series antennas working Channel 1 piece Storage space 128G Display Screen 10.4”, 1024×768 pixel resolution, 32 bit color LED Accept GPS Serial Port RS232, accepts GPGGA data format Display mode False color, gray level, stacking waves and color stacking wave Power supply built-in lithium battery (NI2040) Power consume 20W Continue working time about 3 hours (depend on temperature, antenna type and cable length) Size 314mm×238mm×64mm Weight 3kg (without battery) Working temperature -20℃~+50℃ Storage temperature -40℃~+60℃ Working humidity <95%, not condensate waterproof level IP65 Data collection Data format GER (SRD) ADC bits 16 bit The max scanning speed 512 scanning/s (sampling points number is 512) Sampling points number 256, 512, 1024, 2048, 4096, 8192 Max transmitting frequency 800kHz Collecting modes Time mode, distance mode and point measurement mode Time-window range 1~8000ns Gain range -10dB~160dB Number of gain adjustment points 9 pieces Real time processing functions Correction zero deviation, FIR filtering, IIR filtering, background removal, everage among ways, data overlying Exterior installing terminals Data transmission USB 3.0 GPS Serial port (RS232) Main control 8-pin aviation socket Software The powerful data processing software

can perform data transmit, uploading, display, processing and analysis for those collected by TBTGPR series GPR or those data in other formats collected by international famous GPR. Any abnormal information in data can be found by user conveniently, and subsequent report are generated in accordance with relative standards. The main interface of software shown as below, user can check the 6 areas on the interface of Menu bar, Project Bar, Radar profile display area, Output Bar, Single Track View and Status Bar to complete radar data analysis. Software Functions and features: 1, Document management: data open, close, save, split and merging, data format transmit, bitmap output and batch processing. 2, Homepage menu: project setting, document parameter, stacking wave forms, profile zooming and editing, or window mode. 3, Data processing: Profile processing, data standard, zero gain, data filtering and advanced processing. 4, Engineering detection: Layer detection, abnormal detection and target detection. 5, Profile imagination: Assembly data, data processing. 6, Project file management, user can import all data of a test to proper project for convenient management, maintenance and checking. It is also workable to import the multiple-times tested data of the same position into one project, convenient to compare the changes of geological conditions in the area at different times. 7, Data display mode is various as pseudo-color pictures or stacked graphs (including color stacked waves). For geological exploration, advance forecasting, archaeological research and other data collected by low-frequency antennas, color stacked waves can better present the display effect. 8, Various test report formats are provided for layer thickness, anomaly and targets detection, user can conveniently perform automatic detection and hand remarking.

Гидравлическая револьверная головка CLT

P-0530



Серия CLT для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: CLT63, CLT80, CLT80A, CLT100A.

AspectMash

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер Item	CLT80: CLT80
Размер Unit	CLT80A: CLT80A
Размер Model	CLT100A: CLT100A
Размер 12T	CLT63: 340 · CLT80: 340 · CLT80A: 380
Размер H, мм	CLT63: 63
Размер A, мм	CLT63: 228
Размер B, мм	CLT63: 326
Размер C, мм	CLT63: 36
Размер D, мм	CLT63: 155
Размер E, мм	CLT63: 18
Размер F, мм	CLT63: 9-φ11
Размер G, мм	CLT63: 165
Размер K, мм	CLT63: 185
Размер 63	CLT80: 80
Размер 228	CLT80: 245
Размер 326	CLT80: 339
Размер 36	CLT80: 42
Размер 155	CLT80: 170
Размер 18	CLT80: 22
Размер 165	CLT80: 190
Размер 185	CLT80: 210
Размер 80	CLT80: 80
Размер 245	CLT80: 227
Размер 339	CLT80: 349
Размер 42	CLT80: 43
Размер 170	CLT80: 166
Размер 22	CLT80: 25
Размер 190	CLT80: 190
Размер 210	CLT80: 220
Размер M, мм	CLT63: 146
Размер N, мм	CLT63: 99
Размер O, мм	CLT63: φ15
Размер P, мм	CLT63: 8
Размер R, мм	CLT63: 19.5

Размер S, мм	CLT63: 30
Размер T, мм	CLT63: 30
Размер U, мм	CLT63: 30
Размер 146	CLT80: 158
Размер 99	CLT80: 106
Размер φ15, мм	CLT80: φ17
Размер 8	CLT80: 7.5
Размер 30	CLT80: 32
Размер 158	CLT80: 235
Размер 106	CLT80: 286
Размер φ17, мм	CLT80: φ17
Размер 32	CLT80: 32
Основные параметры	
Высота центров, мм	CLT63: 63 · CLT80: 80 · CLT80A: 80 · CLT100A: 100
Количество позиций	CLT63: 8;12 · CLT80: 8;12 · CLT80A: 8;12 · CLT100A: 8;12
Рабочее давление, МПа	CLT63: 3.5 · CLT80: 3.5 · CLT80A: 3.5 · CLT100A: 3.5
Расход рабочей жидкости, л/мин	CLT63: 18 · CLT80: 22 · CLT80A: 25 · CLT100A: 30
Момент дисбаланса, Н·м	CLT63: 15 · CLT80: 20 · CLT80A: 25 · CLT100A: 50
Максимальный тангенциальный момент, …	CLT63: 1500 · CLT80: 2000 · CLT80A: 2500 · CLT100A: 3500
Максимальный осевой момент, Н·м	CLT63: 1500 · CLT80: 2000 · CLT80A: 2500 · CLT100A: 3500
Масса, кг	CLT63: 35 · CLT80: 43 · CLT80A: 65 · CLT100A: 100
Opposites side, 8T	CLT63: 280 · CLT80: 270300330 · CLT80A: 330370
Boring Tool, φ20 φ25 φ32	CLT63: φ32 φ40 · CLT80: φ32 φ40 φ50 · CLT80A: φ40 φ50
O.D Tool, 20	CLT63: 20 25 · CLT80: 20 25 · CLT80A: 25
Facing Tool, 20	CLT63: 20 25 · CLT80: 20 25 · CLT80A: 25
9-φ11	CLT80: 10-φ11
10-φ11	CLT80: 8-φ11
19.5	CLT80: 22
7.5	CLT80: 7.5
Точность и скорость	
Время поворота, с	CLT63: 0.35 · CLT80: 0.35 · CLT80A: 0.4 · CLT100A: 0.65
Время зажима, с	CLT63: 0.45 · CLT80: 0.45 · CLT80A: 0.5 · CLT100A: 0.8
Точность повторного позиционирования, …	CLT63: ±1.6" · CLT80: ±1.6" · CLT80A: ±1.6" · CLT100A: ±1.6"
Точность индексирования, угл. с	CLT63: ±4" · CLT80: ±4" · CLT80A: ±4" · CLT100A: ±4"

Гидравлическая револьверная головка HAK36

P-0538



Серия HAK36 для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: HAK36050, HAK36063, HAK36080, HAK36080A, HAK36100, HAK36125.

Технические характеристики

Основные параметры

Model/Data	HAK36050: 5 · HAK36063: 63 · HAK36080: 80
Высота центров, мм	HAK36050: 8 · HAK36063: 8 · HAK36080: 8
Количество позиций	HAK36050: 2□2.5 · HAK36063: 3□3.5 · HAK36080: 3□3.5
Рабочее давление	HAK36050: 12 · HAK36063: 12 · HAK36080: 12
Расход рабочей жидкости, л/мин	HAK36050: ±2 · HAK36063: ±2 · HAK36080: ±2
Время смены на соседнюю позицию, с	HAK36050: 1.5 · HAK36063: 1.6 · HAK36080: 1.6

Точность и скорость

Точность повторного позиционирования	HAK36050: 0.4 · HAK36063: 0.6 · HAK36080: 0.6

Присоединительные размеры

Размер A, мм	HAK36063: 228 · HAK36080: 240 · HAK36050: 180 · HAK36080A: 270 · HAK36100: 300 · HAK36125: 420
Размер B, мм	HAK36063: 185 · HAK36080: 210 · HAK36050: 150 · HAK36080A: 215 · HAK36100: 250 · HAK36125: 310
Размер C, мм	HAK36063: 165 · HAK36080: 190 · HAK36050: 133 · HAK36080A: 190 · HAK36100: 220 · HAK36125: 280
Размер D, мм	HAK36063: 148 · HAK36080: 158 · HAK36050: / · HAK36080A: 330 · HAK36100: 365 · HAK36125: 360
Размер H1, мм	HAK36063: 63 · HAK36080: 80 · HAK36050: 50 · HAK36080A: 80 · HAK36100: 100 · HAK36125: 125
Размер H2, мм	HAK36063: 228 · HAK36080: 245 · HAK36050: 155 · HAK36080A: 227 · HAK36100: 290 · HAK36125: 325
Размер b1, мм	HAK36063: 11 · HAK36080: 11 · HAK36050: 9 · HAK36080A: 11 · HAK36100: 13 · HAK36125: 17
Размер b2, мм	HAK36063: φ15 · HAK36080: φ17 · HAK36050: 15 · HAK36080A: 17 · HAK36100: 20 · HAK36125: 26
Размер h, мм	HAK36063: 20 · HAK36080: 20 · HAK36050: 16 · HAK36080A: 25 · HAK36100: 25 · HAK36125: 32
Размер L, мм	HAK36063: 443 · HAK36080: 473 · HAK36050: 94 · HAK36080A: 117 · HAK36100: 133 · HAK36125: 137
Размер L1, мм	HAK36063: 65 · HAK36080: 80
Размер L2, мм	HAK36063: 38 · HAK36080: 37
Размер L3, мм	HAK36063: 175 · HAK36080: 191
Размер J, мм	HAK36063: 19.5 · HAK36080: 22
Размер K, мм	HAK36063: 30 · HAK36080: 32 · HAK36050: 41 · HAK36080A: 45

	· HAK36100: 45 · HAK36125: /
Размер M, мм	HAK36063: 30 · HAK36080: 32 · HAK36050: 45 · HAK36080A: 80 · HAK36100: 90 · HAK36125: 103
Размер N, мм	HAK36063: 30 · HAK36080: 32 · HAK36050: 10 · HAK36080A: 15 · HAK36100: 19 · HAK36125: 19
Размер φ1, мм	HAK36063: φ272 · HAK36080: φ290
Размер φ2, мм	HAK36063: φ316 · HAK36080: φ345
Размер φ3, мм	HAK36063: φ25 · HAK36080: φ25
Размер E, мм	HAK36050: 168 · HAK36080A: 235 · HAK36100: 272 · HAK36125: 270
Размер F, мм	HAK36050: 59 · HAK36080A: 80 · HAK36100: 95 · HAK36125: 125
Размер G, мм	HAK36050: 41 · HAK36080A: 45 · HAK36100: 45 · HAK36125: /
Размер O, мм	HAK36050: 300 · HAK36080A: 365 · HAK36100: 380 · HAK36125: 403
Размер P, мм	HAK36050: 153 · HAK36080A: 191 · HAK36100: 206 · HAK36125: 226
Размер R, мм	HAK36050: 20 · HAK36080A: 32 · HAK36100: 34 · HAK36125: 30
Размер S, мм	HAK36050: 30 · HAK36080A: 32 · HAK36100: 40 · HAK36125: 44
Размер T, мм	HAK36050: 30 · HAK36080A: 32 · HAK36100: 30 · HAK36125: 43
Размер U, мм	HAK36050: 30 · HAK36080A: 32 · HAK36100: 30 · HAK36125: 43

Гидравлическая универсальная испытательная машина TBTUTM-1000CU

P-0609



Гидравлическая универсальная испытательная машина TBTUTM-1000CU предназначен для испытаний высокопрочных материалов на растяжение, сжатие, изгиб и сдвиг. Исполнения: TBTUTM-1000CU.

Технические характеристики

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTUTM-1000CU: Technical Specification: Maximum load 1000kN Resolution 1/300000 load measurement range 2%-100%Fs (20kN-1000kN) load accuracy ≤ ±1% Displacement measurement resolution 0.01mm Deformation measurement error ≤±1% Test speed control range 0.1-100mm/min Maximum tensile space 800mm (including piston stroke) Maximum compression space 700mm (including piston stroke) column distance 630mm Flat jaw 0-40mm Round jaw φ13-φ60mm Platen size 200*200mm Bending span 450 mm Bending width: 140mm bending roller diameter: φ40mm Piston stroke: 250mm Clamping method: hydraulic clamping Dimensional size: main unit Around 1225x750x2640mm Control cabinet Around 1140x700x930mm

Гидравлические 2-кулачковые проходные патроны BT200

P-0637



Гидравлические 2-кулачковые проходные патроны BT200. Назначение: Автоматический зажим квадратных и прямоугольных заготовок на токарных станках с ЧПУ. Модели и исполнения: BT204 / BT205 / BT206 / BT208 / BT210 / BT212.

Технические характеристики

Технические параметры

Количество кулачков, шт	BT204 / BT205 / BT206 / BT208 / BT210 / BT212: 2
Тип привода	BT204 / BT205 / BT206 / BT208 / BT210 / BT212: гидравлический
Тип конструкции	BT204 / BT205 / BT206 / BT208 / BT210 / BT212: проходной
Проходное отверстие	BT204 / BT205 / BT206 / BT208 / BT210 / BT212: Да
Диаметр проходного отверстия, мм	BT204: 26 · BT205: 33 · BT206: 45 · BT208: 52 · BT210: 75 · BT212: 91
Максимальный диаметр зажима, мм	BT204: 110 · BT205: 135 · BT206: 169 · BT208: 210 · BT210: 254 · BT212: 304
Минимальный диаметр зажима, мм	BT204: 7 · BT205: 12 · BT206: 14 · BT208: 14 · BT210: 31 · BT212: 34
Ход кулачков по диаметру, мм	BT204: 5.4 · BT205: 5.4 · BT206: 5.5 · BT208: 7.4 · BT210: 8.8 · BT212: 10.6
Ход плунжера, мм	BT204: 10 · BT205: 10 · BT206: 12 · BT208: 16 · BT210: 19 · BT212: 23
Максимальное тяговое усилие, kN	BT204: 9.3 · BT205: 11.7 · BT206: 14.5 · BT208: 23.2 · BT210: 28.5 · BT212: 36.7
Максимальное статическое усилие зажи…	BT204: 19 · BT205: 24 · BT206: 38 · BT208: 57.3 · BT210: 74 · BT212: 96
Максимальная частота вращения, об/мин	BT204: 8000 · BT205: 7000 · BT206: 6000 · BT208: 5000 · BT210: 4200 · BT212: 3300
Момент инерции, кг·м²	BT204: 0.006 · BT205: 0.017 · BT206: 0.056 · BT208: 0.165 · BT210: 0.308 · BT212: 0.7
Масса с мягкими накладными кулачками,…	BT204: 3.8 · BT205: 6.5 · BT206: 11.5 · BT208: 21.3 · BT210: 33.5 · BT212: 52
Совместимый цилиндр	BT204: F0933H · BT205: F0933H · BT206: S1246 · BT208: S1552 · BT210: S1875 · BT212: S2091

Гидравлические 2-кулачковые проходные патроны КТ

P-0633



Гидравлические 2-кулачковые проходные патроны КТ. Назначение: Автоматический зажим квадратных, прямоугольных и фасонных деталей на станках с ЧПУ. Модели и исполнения: КТ04-2 / КТ05-2 А4 / КТ06-2 А5 / КТ08-2 А5/А6 / КТ10-2 А6/А8 / КТ12-2 А8.

Технические характеристики

Технические параметры

Количество кулачков, шт	КТ04-2 / КТ05-2 А4 / КТ06-2 А5 / КТ08-2 А5/А6 / КТ10-2 А6/А8 / КТ12-2 А8: 2
Тип привода	КТ04-2 / КТ05-2 А4 / КТ06-2 А5 / КТ08-2 А5/А6 / КТ10-2 А6/А8 / КТ12-2 А8: гидравлический
Тип конструкции	КТ04-2 / КТ05-2 А4 / КТ06-2 А5 / КТ08-2 А5/А6 / КТ10-2 А6/А8 / КТ12-2 А8: проходной
Проходное отверстие	КТ04-2 / КТ05-2 А4 / КТ06-2 А5 / КТ08-2 А5/А6 / КТ10-2 А6/А8 / КТ12-2 А8: Да
Ход клина, мм	КТ04-2: 10 · КТ05-2 А4: 10 · КТ06-2 А5: 12 · КТ08-2 А5: 16 · КТ08-2 А6: 16 · КТ10-2 А6: 19 · КТ10-2 А8: 19 · КТ12-2 А8: 23
Ход кулачков по диаметру, мм	КТ04-2: 5.4 · КТ05-2 А4: 5.4 · КТ06-2 А5: 5.5 · КТ08-2 А5: 7.4 · КТ08-2 А6: 7.4 · КТ10-2 А6: 8.8 · КТ10-2 А8: 8.8 · КТ12-2 А8: 10.6
Наружный диаметр патрона, мм	КТ04-2: 110 · КТ05-2 А4: 135 · КТ06-2 А5: 168 · КТ08-2 А5: 210 · КТ08-2 А6: 210 · КТ10-2 А6: 254 · КТ10-2 А8: 254 · КТ12-2 А8: 304
Минимальный диаметр зажима, мм	КТ04-2: 7 · КТ05-2 А4: 12 · КТ06-2 А5: 15 · КТ08-2 А5: 13 · КТ08-2 А6: 13 · КТ10-2 А6: 31 · КТ10-2 А8: 31 · КТ12-2 А8: 34
Допустимое усилие гидроцилиндра, kN (…	КТ04-2: 9.2(940) · КТ05-2 А4: 11.7(1190) · КТ06-2 А5: 14.4(1470) · КТ08-2 А5: 23.1(2360) · КТ08-2 А6: 23.1(2360) · КТ10-2 А6: 28.4(2900) · КТ10-2 А8: 28.4(2900) · КТ12-2 А8: 36.7(3740)
Максимальное усилие зажима, kN (kgf)	КТ04-2: 18.9(1930) · КТ05-2 А4: 23.9(2440) · КТ06-2 А5: 37.9(3870) · КТ08-2 А5: 57.2(5840) · КТ08-2 А6: 57.2(5840) · КТ10-2 А6: 73.9(7540) · КТ10-2 А8: 73.9(7540) · КТ12-2 А8: 95.8(9780)
Максимальная частота вращения, об/мин	КТ04-2: 8000 · КТ05-2 А4: 7000 · КТ06-2 А5: 6000 · КТ08-2 А5: 5000 · КТ08-2 А6: 5000 · КТ10-2 А6: 4200 · КТ10-2 А8: 4200 · КТ12-2 А8: 3300
Момент инерции, кг·м²	КТ04-2: 0.01 · КТ05-2 А4: 0.02 · КТ06-2 А5: 0.06 · КТ08-2 А5: 0.17 · КТ08-2 А6: 0.17 · КТ10-2 А6: 0.31 · КТ10-2 А8: 0.31 ·

	KT12-2 A8: 0.70
Масса, кг	KT04-2: 3.8 · KT05-2 A4: 6.5 7.3 · KT06-2 A5: 11.5 13.3 · KT08-2 A5: 21.3 24.2 · KT08-2 A6: 21.3 22.4 · KT10-2 A6: 33.5 40.5 · KT10-2 A8: 33.5 39 · KT12-2 A8: 59.7 62.7
Совместимый цилиндр	KT04-2: KH428YT · KT05-2 A4: KH536YT · KT06-2 A5: KH646YT · KT08-2 A5: KH852YT · KT08-2 A6: KH852YT · KT10-2 A6: KH1075YT · KT10-2 A8: KH1075YT · KT12-2 A8: KH1291YT
Максимальное рабочее давление, MPa (k...	KT04-2: 1.6(16) · KT05-2 A4: 2.0(20) · KT06-2 A5: 1.9(19) · KT08-2 A5: 1.9(19) · KT08-2 A6: 1.9(19) · KT10-2 A6: 1.8(18) · KT10-2 A8: 1.8(18) · KT12-2 A8: 1.8(18)
Диаметр проходного отверстия, мм	KT04-2: 26 · KT05-2 A4: 33 · KT06-2 A5: 45 · KT08-2 A5: 52 · KT08-2 A6: 52 · KT10-2 A6: 75 · KT10-2 A8: 75 · KT12-2 A8: 91

Гидравлические 3-кулачковые непроходные патроны KY

P-0635



Гидравлические 3-кулачковые непроходные патроны KY. Назначение: Автоматический зажим деталей в непроходном патроне закрытого типа на станках с ЧПУ. Модели и исполнения: KY04-3 / KY05-3 / KY06-3 A4/A5 / KY08-3 A5/A6 / KY10-3 A6/A8 / KY12-3 A6/A8.

Технические характеристики

Технические параметры

Количество кулачков, шт	KY04-3 / KY05-3 / KY06-3 A4/A5 / KY08-3 A5/A6 / KY10-3 A6/A8 / KY12-3 A6/A8: 3
Тип привода	KY04-3 / KY05-3 / KY06-3 A4/A5 / KY08-3 A5/A6 / KY10-3 A6/A8 / KY12-3 A6/A8: гидравлический
Тип конструкции	KY04-3 / KY05-3 / KY06-3 A4/A5 / KY08-3 A5/A6 / KY10-3 A6/A8 / KY12-3 A6/A8: непроходной / solid
Проходное отверстие	KY04-3 / KY05-3 / KY06-3 A4/A5 / KY08-3 A5/A6 / KY10-3 A6/A8 / KY12-3 A6/A8: Нет
Наружный диаметр патрона, мм	KY04-3: 110 · KY05-3: 135 · KY06-3 A4: 165 · KY06-3 A5: 165 · KY08-3 A5: 210 · KY08-3 A6: 210 · KY10-3 A6: 254 · KY10-3 A8: 254 · KY12-3 A6: 304 · KY12-3 A8: 304
Тип присоединения	KY04-3: plain back · KY05-3: plain back · KY06-3 A4: A2-4 · KY06-3 A5: A2-5 · KY08-3 A5: A2-5 · KY08-3 A6: A2-6 · KY10-3 A6: A2-6 · KY10-3 A8: A2-8 · KY12-3 A6: A2-6 · KY12-3 A8: A2-8

Гидравлические 3-кулачковые патроны AUTO STRONG N-200/N-200A

P-0632



Гидравлические 3-кулачковые патроны AUTO STRONG N-200/N-200A. Назначение: Высокоскоростной автоматический зажим прутка и деталей на токарных станках с ЧПУ. Модели и исполнения: N-200 / N-200A; N-204...N-232; прямые исполнения A4/A5/A6/A8/A11/A15/A20.

Технические характеристики

Технические параметры

Количество кулачков, шт	N-200 / N-200A: 3
Тип привода	N-200 / N-200A: гидравлический
Тип конструкции	N-200 / N-200A: проходной; стандартный / прямое крепление
Проходное отверстие	N-200 / N-200A: Да
Диаметр проходного отверстия, мм	N-204: 26 · N-205: 33 · N-206: 45 · N-208: 52 · N-210: 75 · N-212: 91 · N-215: 117.5 · N-218: 117.5 · N-220: 180 · N-224: 205 · N-232: 230 · N-205A4: 33 · N-205A5: 33 · N-206A4: 45 · N-206A5: 45 · N-206A6: 45 · N-208A5: 52 · N-208A6: 52 · N-208A8: 52 · N-210A6: 75 · N-210A8: 75 · N-210A11: 75 · N-212A6: 91 · N-212A8: 91 · N-212A11: 91 · N-215A8: 117.5 · N-215A11: 117.5 · N-215A15: 117.5 · N-218A8: 117.5 · N-218A11: 117.5 · N-218A15: 117.5 · N-220A11: 180 · N-220A15: 180 · N-224A11: 205 · N-224A15: 205 · N-224A20: 205 · N-232A11: 230 · N-232A15: 230 · N-232A20: 230
Ход плунжера, мм	N-204: 10 · N-205: 10 · N-206: 12 · N-208: 16 · N-210: 19 · N-212: 23 · N-215: 23 · N-218: 23 · N-220: 23 · N-224: 26 · N-232: 34 · N-205A4: 10 · N-205A5: 10 · N-206A4: 12 · N-206A5: 12 · N-206A6: 12 · N-208A5: 16 · N-208A6: 16 · N-208A8: 16 · N-210A6: 19 · N-210A8: 19 · N-210A11: 19 · N-212A6: 23 · N-212A8: 23 · N-212A11: 23 · N-215A8: 23 · N-215A11: 23 · N-215A15: 23 · N-218A8: 23 · N-218A11: 23 · N-218A15: 23 · N-220A11: 23 · N-220A15: 23 · N-224A11: 26 · N-224A15: 26 · N-224A20: 26 · N-232A11: 34 · N-232A15: 34 · N-232A20: 34
Ход кулачков по диаметру, мм	N-204: 5.4 · N-205: 5.4 · N-206: 5.5 · N-208: 7.4 · N-210: 8.8 · N-212: 10.6 · N-215: 10.6 · N-218: 10.6 · N-220: 10.6 · N-224: 12 · N-232: 18 · N-205A4: 5.4 · N-205A5: 5.4 · N-206A4: 5.5 · N-206A5: 5.5 · N-206A6: 5.5 · N-208A5: 7.4 · N-208A6: 7.4 · N-208A8: 7.4 · N-210A6: 8.8 · N-210A8: 8.8 · N-210A11: 8.8 · N-212A6: 10.6 · N-212A8: 10.6 · N-212A11: 10.6 · N-215A8: 10.6

	· N-215A11: 10.6 · N-215A15: 10.6 · N-218A8: 10.6 · N-218A11: 10.6 · N-218A15: 10.6 · N-220A11: 10.6 · N-220A15: 10.6 · N-224A11: 12 · N-224A15: 12 · N-224A20: 12 · N-232A11: 18 · N-232A15: 18 · N-232A20: 18
Максимальное тяговое усилие, кгс	N-204: 1428 · N-205: 1784 · N-206: 2243 · N-208: 3558 · N-210: 4385 · N-212: 5812 · N-215: 7240 · N-218: 7240 · N-220: 9177 · N-224: 9177 · N-232: 10197 · N-205A4: 1784 · N-205A5: 1784 · N-206A4: 2243 · N-206A5: 2243 · N-206A6: 2243 · N-208A5: 3558 · N-208A6: 3558 · N-208A8: 3558 · N-210A6: 4385 · N-210A8: 4385 · N-210A11: 4385 · N-212A6: 5812 · N-212A8: 5812 · N-212A11: 5812 · N-215A8: 7240 · N-215A11: 7240 · N-215A15: 7240 · N-218A8: 7240 · N-218A11: 7240 · N-218A15: 7240 · N-220A11: 9177 · N-220A15: 9177 · N-224A11: 9177 · N-224A15: 9177 · N-224A20: 9177 · N-232A11: 10197 · N-232A15: 10197 · N-232A20: 10197
Максимальное усилие зажима, кгс	N-204: 2906 · N-205: 3671 · N-206: 5812 · N-208: 9075 · N-210: 11319 · N-212: 14990 · N-215: 18355 · N-218: 18355 · N-220: 23861 · N-224: 23861 · N-232: 24472 · N-205A4: 3671 · N-205A5: 3671 · N-206A4: 5812 · N-206A5: 5812 · N-206A6: 5812 · N-208A5: 9075 · N-208A6: 9075 · N-208A8: 9075 · N-210A6: 11319 · N-210A8: 11319 · N-210A11: 11319 · N-212A6: 14990 · N-212A8: 14990 · N-212A11: 14990 · N-215A8: 18355 · N-215A11: 18355 · N-215A15: 18355 · N-218A8: 18355 · N-218A11: 18355 · N-218A15: 18355 · N-220A11: 23861 · N-220A15: 23861 · N-224A11: 23861 · N-224A15: 23861 · N-224A20: 23861 · N-232A11: 24472 · N-232A15: 24472 · N-232A20: 24472
Максимальное рабочее давление, кгс/см²	N-204: 31.6 · N-205: 28.5 · N-206: 28.5 · N-208: 26.5 · N-210: 27.5 · N-212: 27.5 · N-215: 23.5 · N-218: 23.5 · N-220: 30.6 · N-224: 26.5 · N-232: 29.5 · N-205A4: 28.5 · N-205A5: 28.5 · N-206A4: 28.5 · N-206A5: 28.5 · N-206A6: 28.5 · N-208A5: 26.5 · N-208A6: 26.5 · N-208A8: 26.5 · N-210A6: 27.5 · N-210A8: 27.5 · N-210A11: 27.5 · N-212A6: 27.5 · N-212A8: 27.5 · N-212A11: 27.5 · N-215A8: 23.5 · N-215A11: 23.5 · N-215A15: 23.5 · N-218A8: 23.5 · N-218A11: 23.5 · N-218A15: 23.5 · N-220A11: 30.6 · N-220A15: 30.6 · N-224A11: 26.5 · N-224A15: 26.5 · N-224A20: 26.5 · N-232A11: 29.5 · N-232A15: 29.5 · N-232A20: 29.5
Максимальная частота вращения, об/мин	N-204: 8000 · N-205: 7000 · N-206: 6000 · N-208: 5000 · N-210: 4200 · N-212: 3300 · N-215: 2500 · N-218: 2000 · N-220: 1800 · N-224: 1400 · N-232: 1200 · N-205A4: 7000 · N-205A5: 7000 · N-206A4: 6000 · N-206A5: 6000 · N-206A6: 6000 · N-208A5: 5000 · N-208A6: 5000 · N-208A8: 5000 · N-210A6: 4200 · N-210A8: 4200 · N-210A11: 4200 · N-212A6: 3300 · N-212A8: 3300 · N-212A11: 3300 · N-215A8: 2500 · N-215A11: 2500 · N-215A15: 2500 · N-218A8: 2000 · N-218A11: 2000 · N-218A15: 2000 · N-220A11: 1800 · N-220A15: 1800 · N-224A11: 1400 · N-224A15: 1400 · N-224A20: 1400 · N-232A11: 1200 · N-232A15: 1200 · N-232A20: 1200
Масса, кг	N-204: 4 · N-205: 7 · N-206: 13.5 · N-208: 23 · N-210: 35 · N-212: 56.5 · N-215: 111 · N-218: 131 · N-220: 190 · N-224: 270 · N-232: 470 · N-205A4: 7.8 · N-205A5: 9 · N-206A4: 15.5 · N-206A5: 14.7 · N-206A6: 17.3 · N-208A5: 25.8 · N-208A6: 25 ·

	N-208A8: 29.3 · N-210A6: 41 · N-210A8: 38 · N-210A11: 48.4 · N-212A6: 62.5 · N-212A8: 59.5 · N-212A11: 69.9 · N-215A8: 125 · N-215A11: 118 · N-215A15: 138 · N-218A8: 146 · N-218A11: 138 · N-218A15: 191 · N-220A11: 215 · N-220A15: 202 · N-224A11: 332 · N-224A15: 317 · N-224A20: 286 · N-232A11: 530 · N-232A15: 515 · N-232A20: 485
Момент инерции, кг·м²	N-204: 0.007 · N-205: 0.018 · N-206: 0.057 · N-208: 0.17 · N-210: 0.315 · N-212: 0.737 · N-215: 2.27 · N-218: 3.55 · N-220: 6.5 · N-224: 14.8 · N-232: 41 · N-205A4: 0.020 · N-205A5: 0.023 · N-206A4: 0.065 · N-206A5: 0.062 · N-206A6: 0.073 · N-208A5: 0.190 · N-208A6: 0.184 · N-208A8: 0.217 · N-210A6: 0.370 · N-210A8: 0.340 · N-210A11: 0.436 · N-212A6: 0.809 · N-212A8: 0.770 · N-212A11: 0.912 · N-215A8: 2.255 · N-215A11: 2.241 · N-215A15: 2.822 · N-218A8: 3.961 · N-218A11: 3.744 · N-218A15: 5.183 · N-220A11: 7.355 · N-220A15: 6.910 · N-224A11: 18.199 · N-224A15: 17.376 · N-224A20: 15.677 · N-232A11: 43 · N-232A15: 43 · N-232A20: 42
Совместимый цилиндр	N-204: M0928A · N-205: M1036 · N-206: M1246 · N-208: M1552 · N-210: M1875 · N-212: M2091 · N-215: M2511S · N-218: M2511S · N-220: ML2816 · N-224: ML3320 · N-232: ML3320 · N-205A4: M1036 · N-205A5: M1036 · N-206A4: M1246 · N-206A5: M1246 · N-206A6: M1246 · N-208A5: M1552 · N-208A6: M1552 · N-208A8: M1552 · N-210A6: M1875 · N-210A8: M1875 · N-210A11: M1875 · N-212A6: M2091 · N-212A8: M2091 · N-212A11: M2091 · N-215A8: M2511S · N-215A11: M2511S · N-215A15: M2511S · N-218A8: M2511S · N-218A11: M2511S · N-218A15: M2511S · N-220A11: ML2816 · N-220A15: ML2816 · N-224A11: ML3320 · N-224A15: ML3320 · N-224A20: ML3320 · N-232A11: ML3320 · N-232A15: ML3320 · N-232A20: ML3320
Совместимые твёрдые кулачки	N-204: HJ05 · N-205: HJ05 · N-206: HJ06 · N-208: HJ08 · N-210: HJ10 · N-212: HJ12 · N-215: HJ15 · N-218: HJ15 · N-220: HJ24-1 · N-224: HJ24-1 · N-232: HJ24-1 · N-205A4: HJ05 · N-205A5: HJ05 · N-206A4: HJ06 · N-206A5: HJ06 · N-206A6: HJ06 · N-208A5: HJ08 · N-208A6: HJ08 · N-208A8: HJ08 · N-210A6: HJ10 · N-210A8: HJ10 · N-210A11: HJ10 · N-212A6: HJ12 · N-212A8: HJ12 · N-212A11: HJ12 · N-215A8: HJ15 · N-215A11: HJ15 · N-215A15: HJ15 · N-218A8: HJ15 · N-218A11: HJ15 · N-218A15: HJ15 · N-220A11: HJ24-1 · N-220A15: HJ24-1 · N-224A11: HJ24-1 · N-224A15: HJ24-1 · N-224A20: HJ24-1 · N-232A11: HJ24-1 · N-232A15: HJ24-1 · N-232A20: HJ24-1
Совместимые мягкие кулачки	N-204: HC04 · N-205: HC05 · N-206: HC06 · N-208: HC08 · N-210: HC10 · N-212: HC12 · N-215: HC15 · N-218: HC15 · N-220: HC24-1 · N-224: HC24-1 · N-232: HC24-1 · N-205A4: HC05 · N-205A5: HC05 · N-206A4: HC06 · N-206A5: HC06 · N-206A6: HC06 · N-208A5: HC08 · N-208A6: HC08 · N-208A8: HC08 · N-210A6: HC10 · N-210A8: HC10 · N-210A11: HC10 · N-212A6: HC12 · N-212A8: HC12 · N-212A11: HC12 · N-215A8: HC15 · N-215A11: HC15 · N-215A15: HC15 · N-218A8: HC15 · N-218A11: HC15 · N-218A15: HC-15 · N-220A11: HC24-1 · N-220A15: HC24-1 · N-224A11: HC24-1 · N-224A15: HC24-1 · N-224A20: HC24-1 · N-232A11: HC24-1 · N-232A15: HC24-1 · N-232A20: HC24-1

Диапазон наружного зажима, мм	N-204: Ø4-Ø110 · N-205: Ø6-Ø135 · N-206: Ø15-Ø169 · N-208: Ø20-Ø210 · N-210: Ø25-Ø254 · N-212: Ø30-Ø304 · N-215: Ø50-Ø381 · N-218: Ø50-Ø450 · N-220: Ø120-Ø510 · N-224: Ø150-Ø610 · N-232: Ø210-Ø800 · N-205A4: Ø6-Ø135 · N-205A5: Ø6-Ø135 · N-206A4: Ø15-Ø169 · N-206A5: Ø15-Ø169 · N-206A6: Ø15-Ø169 · N-208A5: Ø20-Ø210 · N-208A6: Ø20-Ø210 · N-208A8: Ø20-Ø210 · N-210A6: Ø25-Ø254 · N-210A8: Ø25-Ø254 · N-210A11: Ø25-Ø254 · N-212A6: Ø30-Ø304 · N-212A8: Ø30-Ø304 · N-212A11: Ø30-Ø304 · N-215A8: Ø50-Ø381 · N-215A11: Ø50-Ø381 · N-215A15: Ø50-Ø381 · N-218A8: Ø50-Ø450 · N-218A11: Ø50-Ø450 · N-218A15: Ø50-Ø450 · N-220A11: Ø120-Ø510 · N-220A15: Ø120-Ø510 · N-224A11: Ø150-Ø610 · N-224A15: Ø150-Ø610 · N-224A20: Ø150-Ø610 · N-232A11: Ø210-Ø800 · N-232A15: Ø210-Ø800 · N-232A20: Ø210-Ø800

Гидравлические 3-кулачковые патроны B-200/B-200A

P-0636



Гидравлические 3-кулачковые патроны B-200/B-200A. Назначение: Высокоскоростной автоматический зажим прутка большого диаметра и деталей на станках с ЧПУ. Модели и исполнения: B-204 / B-205 / B-206 / B-208 / B-210 / B-212 / B-215; B-206A5 / B-208A6 / B-210A6/A8 / B-212A6/A8.

Технические характеристики

Технические параметры

Количество кулачков, шт	B-204 / B-205 / B-206 / B-208 / B-210 / B-212 / B-215: 3
Тип привода	B-204 / B-205 / B-206 / B-208 / B-210 / B-212 / B-215: гидравлический
Тип конструкции	B-204 / B-205 / B-206 / B-208 / B-210 / B-212 / B-215: проходной; стандартный / прямое крепление
Проходное отверстие	B-204 / B-205 / B-206 / B-208 / B-210 / B-212 / B-215: Да
Диаметр проходного отверстия, мм	B-204: 26 · B-205: 33 · B-206: 45 · B-208: 52 · B-210: 75 · B-212: 91 · B-215: 100 · B-206A5: 45 · B-208A6: 52 · B-210A6: 75 · B-210A8: 75 · B-212A6: 91 · B-212A8: 91
Максимальный диаметр зажима, мм	B-204: 110 · B-205: 135 · B-206: 169 · B-208: 210 · B-210: 254 · B-212: 304 · B-215: 381 · B-206A5: 169 · B-208A6: 210 · B-210A6: 254 · B-210A8: 254 · B-212A6: 304 · B-212A8: 304
Минимальный диаметр зажима, мм	B-204: 7 · B-205: 12 · B-206: 16 · B-208: 13 · B-210: 31 · B-212: 34 · B-215: 50 · B-206A5: 16 · B-208A6: 13 · B-210A6: 31 · B-210A8: 31 · B-212A6: 34 · B-212A8: 34
Ход кулачков по диаметру, мм	B-204: 5.4 · B-205: 5.4 · B-206: 5.5 · B-208: 7.4 · B-210: 8.8 · B-212: 10.6 · B-215: 10.6 · B-206A5: 5.5 · B-208A6: 7.4 · B-210A6: 8.8 · B-210A8: 8.8 · B-212A6: 10.6 · B-212A8: 10.6
Ход плунжера, мм	B-204: 10 · B-205: 10 · B-206: 12 · B-208: 16 · B-210: 19 · B-212: 23 · B-215: 23 · B-206A5: 12 · B-208A6: 16 · B-210A6: 19 · B-210A8: 19 · B-212A6: 23 · B-212A8: 23
Максимальное тяговое усилие, kN	B-204: 14 · B-205: 17.5 · B-206: 22 · B-208: 34.8 · B-210: 43 · B-212: 55 · B-215: 98 · B-206A5: 22 · B-208A6: 34.8 · B-210A6: 43 · B-210A8: 43 · B-212A6: 55 · B-212A8: 55
Максимальное статическое усилие зажи…	B-204: 28.5 · B-205: 36 · B-206: 57 · B-208: 86 · B-210: 111 · B-212: 144 · B-215: 249 · B-206A5: 57 · B-208A6: 86 · B-210A6: 111 · B-210A8: 111 · B-212A6: 144 · B-212A8: 144
Максимальная частота вращения, об/мин	B-204: 8000 · B-205: 7000 · B-206: 6000 · B-208: 5000 · B-210: 4200 · B-212: 3300 · B-215: 2800 · B-206A5: 6000 · B-208A6: 5000 · B-210A6: 4200 · B-210A8: 4200 · B-212A6: 3300 ·

	B-212A8: 3300
Момент инерции, кг·м²	B-204: 0.007 · B-205: 0.018 · B-206: 0.058 · B-208: 0.17 · B-210: 0.315 · B-212: 0.738 · B-215: 2.2 · B-206A5: 0.063 · B-208A6: 0.178 · B-210A6: 0.325 · B-210A8: 0.323 · B-212A6: 0.78 · B-212A8: 0.765
Масса с мягкими накладными кулачками,...	B-204: 4 · B-205: 6.7 · B-206: 11.9 · B-208: 22.3 · B-210: 34.5 · B-212: 55.3 · B-215: 116 · B-206A5: 13.7 · B-208A6: 23.6 · B-210A6: 41.5 · B-210A8: 40 · B-212A6: 67 · B-212A8: 64
Совместимый цилиндр	B-204: F0933H · B-205: F0933H · B-206: S1246 · B-208: S1552 · B-210: S1875 · B-212: S2091 · B-215: F2511H · B-206A5: S1246 · B-208A6: S1552 · B-210A6: S1875 · B-210A8: S1875 · B-212A6: S2091 · B-212A8: S2091
Максимальное рабочее давление, MPa	B-206A5: 2.8 · B-208A6: 2.65 · B-210A6: 2.7 · B-210A8: 2.7 · B-212A6: 2.7 · B-212A8: 2.7
Тип присоединения	B-206A5: A2-5 · B-208A6: A2-6 · B-210A6: A2-6 · B-210A8: A2-8 · B-212A6: A2-6 · B-212A8: A2-8

Гидравлические 3-кулачковые проходные патроны KT

P-0634



Гидравлические 3-кулачковые проходные патроны KT. Назначение: Высокоскоростной автоматический зажим прутка и круглых деталей на станках с ЧПУ. Модели и исполнения: KT04-3 / KT05-3 A4 / KT06-3 A4/A5 / KT08-3 A5/A6 / KT10-3 A6/A8 / KT12-3 A8.

Технические характеристики

Технические параметры

Количество кулачков, шт	KT04-3 / KT05-3 A4 / KT06-3 A4/A5 / KT08-3 A5/A6 / KT10-3 A6/A8 / KT12-3 A8: 3
Тип привода	KT04-3 / KT05-3 A4 / KT06-3 A4/A5 / KT08-3 A5/A6 / KT10-3 A6/A8 / KT12-3 A8: гидравлический
Тип конструкции	KT04-3 / KT05-3 A4 / KT06-3 A4/A5 / KT08-3 A5/A6 / KT10-3 A6/A8 / KT12-3 A8: проходной
Проходное отверстие	KT04-3 / KT05-3 A4 / KT06-3 A4/A5 / KT08-3 A5/A6 / KT10-3 A6/A8 / KT12-3 A8: Да
Ход клина, мм	KT04-3: 10 · KT05-3 A4: 10 · KT06-3 A4: 12 · KT06-3 A5: 12 · KT08-3 A5: 16 · KT08-3 A6: 16 · KT10-3 A6: 19 · KT10-3 A8: 19 · KT12-3 A8: 23
Ход кулачков по диаметру, мм	KT04-3: 5.4 · KT05-3 A4: 5.4 · KT06-3 A4: 5.5 · KT06-3 A5: 5.5 · KT08-3 A5: 7.4 · KT08-3 A6: 7.4 · KT10-3 A6: 8.8 · KT10-3 A8: 8.8 · KT12-3 A8: 10.6
Наружный диаметр патрона, мм	KT04-3: 110 · KT05-3 A4: 135 · KT06-3 A4: 168 · KT06-3 A5: 168 · KT08-3 A5: 210 · KT08-3 A6: 210 · KT10-3 A6: 254 · KT10-3 A8: 254 · KT12-3 A8: 304
Минимальный диаметр зажима, мм	KT04-3: 7 · KT05-3 A4: 12 · KT06-3 A4: 15 · KT06-3 A5: 15 · KT08-3 A5: 13 · KT08-3 A6: 13 · KT10-3 A6: 31 · KT10-3 A8: 31 · KT12-3 A8: 34
Допустимое усилие гидроцилиндра, kN (…	KT04-3: 13.7(1400) · KT05-3 A4: 17.1(1750) · KT06-3 A4: 21.5(2200) · KT06-3 A5: 21.5(2200) · KT08-3 A5: 34.3(3500) · KT08-3 A6: 34.3(3500) · KT10-3 A6: 42.6(4380) · KT10-3 A8: 42.6(4380) · KT12-3 A8: 54.9(5600)
Максимальное усилие зажима, kN (kgf)	KT04-3: 28.4(2900) · KT05-3 A4: 35.8(3650) · KT06-3 A4: 56.8(5800) · KT06-3 A5: 56.8(5800) · KT08-3 A5: 85.8(8750) · KT08-3 A6: 85.8(8750) · KT10-3 A6: 110.7(11300) · KT10-3 A8: 110.7(11300) · KT12-3 A8: 143.6(14650)
Максимальная частота вращения, об/мин	KT04-3: 8000 · KT05-3 A4: 7000 · KT06-3 A4: 6000 · KT06-3 A5: 6000 · KT08-3 A5: 5000 · KT08-3 A6: 5000 · KT10-3 A6: 4200 · KT10-3 A8: 4200 · KT12-3 A8: 3300

Момент инерции, кг·м²	KT04-3: 0.01 · KT05-3 A4: 0.02 · KT06-3 A4: 0.06 · KT06-3 A5: 0.06 · KT08-3 A5: 0.18 · KT08-3 A6: 0.18 · KT10-3 A6: 0.31 · KT10-3 A8: 0.31 · KT12-3 A8: 0.70
Масса, кг	KT04-3: 3.8 · KT05-3 A4: 6.5 7.3 · KT06-3 A4: 11.5 14.3 · KT06-3 A5: 11.5 13.3 · KT08-3 A5: 21.3 24.2 · KT08-3 A6: 21.3 22.4 · KT10-3 A6: 33.5 40.5 · KT10-3 A8: 33.5 39 · KT12-3 A8: 59.7 62.7
Совместимый цилиндр	KT04-3: KH428YT · KT05-3 A4: KH536YT · KT06-3 A4: KH646YT · KT06-3 A5: KH646YT · KT08-3 A5: KH852YT · KT08-3 A6: KH852YT · KT10-3 A6: KH1075YT · KT10-3 A8: KH1075YT · KT12-3 A8: KH1291YT
Максимальное рабочее давление, MPa (k…	KT04-3: 1.6(16) · KT05-3 A4: 2.0(20) · KT06-3 A4: 1.9(19) · KT06-3 A5: 1.9(19) · KT08-3 A5: 1.9(19) · KT08-3 A6: 1.9(19) · KT10-3 A6: 1.8(18) · KT10-3 A8: 1.8(18) · KT12-3 A8: 1.8(18)
Диаметр проходного отверстия, мм	KT04-3: 26 · KT05-3 A4: 33 · KT06-3 A4: 45 · KT06-3 A5: 45 · KT08-3 A5: 52 · KT08-3 A6: 52 · KT10-3 A6: 75 · KT10-3 A8: 75 · KT12-3 A8: 91

Гидравлические длинноходные патроны BL-200

P-0638



Гидравлические длинноходные патроны BL-200. Назначение: Автоматический зажим деталей с выступами и переменным диаметром увеличенным ходом кулачков. Модели и исполнения: BL-206 / BL-208 / BL-210 / BL-212.

Технические характеристики

Технические параметры

Количество кулачков, шт	BL-206 / BL-208 / BL-210 / BL-212: 3
Тип привода	BL-206 / BL-208 / BL-210 / BL-212: гидравлический
Тип конструкции	BL-206 / BL-208 / BL-210 / BL-212: проходной; длинноходный
Проходное отверстие	BL-206 / BL-208 / BL-210 / BL-212: Да
Диаметр проходного отверстия, мм	BL-206: 28 · BL-208: 45 · BL-210: 53 · BL-212: 63
Максимальный диаметр зажима, мм	BL-206: 165 · BL-208: 215 · BL-210: 254 · BL-212: 304
Минимальный диаметр зажима, мм	BL-206: 24 · BL-208: 26 · BL-210: 33 · BL-212: 36
Ход кулачков по диаметру, мм	BL-206: 20 · BL-208: 25 · BL-210: 30 · BL-212: 35
Ход плунжера, мм	BL-206: 15 · BL-208: 19 · BL-210: 22 · BL-212: 25
Максимальное тяговое усилие, kN	BL-206: 27.9 · BL-208: 41.1 · BL-210: 53.8 · BL-212: 69.3
Максимальное статическое усилие зажи…	BL-206: 31.2 · BL-208: 49.0 · BL-210: 63.0 · BL-212: 80.4
Максимальная частота вращения, об/мин	BL-206: 4500 · BL-208: 3300 · BL-210: 3000 · BL-212: 2200
Момент инерции, кг·м²	BL-206: 0.043 · BL-208: 0.198 · BL-210: 0.306 · BL-212: 0.918
Масса с мягкими накладными кулачками,…	BL-206: 14 · BL-208: 25 · BL-210: 45 · BL-212: 78
Совместимый цилиндр	BL-206: S1246 · BL-208: S1552 · BL-210: S1875 · BL-212: S2091

Гидравлические плоскошлифовальные станки M7132/1000 / M7132/1600 / M7132/2000

P-0215



Ги е станки M7132/1000 / M7132/1600 / M7132/2000 пр ия металлических, стальных, чугунных, керамических и цветных деталей. Основные параметры: Table size 1000/1600/2000x320mm.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка, -	M7132/1000: Гидравлический плоскошлифовальный станок · M7132/1600: Гидравлический плоскошлифовальный станок · M7132/2000: Гидравлический плоскошлифовальный станок
Вертикальная подача шлифовальной гол...	M7132/1000: 0.005 · M7132/1600: 0.005 · M7132/2000: 0.005
Вертикальная подача шлифовальной гол...	M7132/1000: 0.5 · M7132/1600: 0.5 · M7132/2000: 0.5
Точность обработки, мм	M7132/1000: 0.015/1000 · M7132/1600: 0.015/1000 · M7132/2000: 0.015/1000
Шероховатость поверхности, мкм	M7132/1000: Ra:0.63 · M7132/1600: Ra:0.63 · M7132/2000: Ra:0.63

Рабочий стол

Размер рабочего стола (Д*Ш), мм	M7132/1000: 1000*320 · M7132/1600: 1600*320 · M7132/2000: 2000*320
Максимальное продольное перемещение...	M7132/1000: 1100 · M7132/1600: 1700 · M7132/2000: 2100
Максимальное расстояние от оси шпинде...	M7132/1000: 570 · M7132/1600: 570 · M7132/2000: 570
Максимальное поперечное перемещение...	M7132/1000: 350 · M7132/1600: 350 · M7132/2000: 350
Максимальное вертикальное перемещен...	M7132/1000: 400 · M7132/1600: 400 · M7132/2000: 400
Скорость быстрого перемещения рабоче...	M7132/1000: 3~22 · M7132/1600: 3~22 · M7132/2000: 3~22

Приводы и габариты

Мощность двигателя быстрого подъёма, ...	M7132/1000: 0.37 · M7132/1600: 0.37 · M7132/2000: 0.37
Частота вращения двигателя быстрого п...	M7132/1000: 1440 · M7132/1600: 1440 · M7132/2000: 1440
Суммарная мощность двигателей, кВт	M7132/1000: 11 · M7132/1600: 11 · M7132/2000: 14
Мощность двигателя масляного насоса, к...	M7132/1000: 3 · M7132/1600: 4 · M7132/2000: 5.5
Масса станка, кг	M7132/1000: 3600/4000 · M7132/1600: 4800/5000 · M7132/2000: 5800/6000
Габаритные размеры (Д*Ш*В), мм	M7132/1000: 2600*1750*2050 · M7132/1600: 4600*1750*2050 · M7132/2000: 5800*1750*2050

Шлифовальный узел

Размер шлифовального круга, мм	M7132/1000: 350*127*40 · M7132/1600: 350*127*40 · M7132/2000: 350*127*40
Частота вращения шлифовального круга,...	M7132/1000: 1440 · M7132/1600: 1440 · M7132/2000: 1440
Мощность двигателя шпинделя шлифова...	M7132/1000: 7.5 · M7132/1600: 7.5 · M7132/2000: 7.5

Гидравлические плоскошлифовальные станки M7140/1000 / M7140/1250 / M7140/1600 / M7140/2000

P-0216



Ги е станки M7140/1000 / M7140/1250 / M7140/1600 / M7 ого шлифования металлических, стальных, чугунных, керамических и цветных деталей. Основные параметры: Table size 1000/1600/2000x400mm.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка, -	M7140/1000: Гидравлический плоскошлифовальный станок · M7140/1250: Гидравлический плоскошлифовальный станок · M7140/1600: Гидравлический плоскошлифовальный станок · M7140/2000: Гидравлический плоскошлифовальный станок
Вертикальная подача шлифовальной гол...	M7140/1000: 0.005 · M7140/1250: 0.005 · M7140/1600: 0.005 · M7140/2000: 0.005
Вертикальная подача шлифовальной гол...	M7140/1000: 0.5 · M7140/1250: 0.5 · M7140/1600: 0.5 · M7140/2000: 0.5
Точность обработки, мм	M7140/1000: 0.015/1000 · M7140/1250: 0.015/1000 · M7140/1600: 0.015/1000 · M7140/2000: 0.015/1000
Шероховатость поверхности, мкм	M7140/1000: Ra:0.63 · M7140/1250: Ra:0.63 · M7140/1600: Ra:0.63 · M7140/2000: Ra:0.63

Рабочий стол

Размер рабочего стола (Д*Ш), мм	M7140/1000: 1000*400 · M7140/1250: 1200*400 · M7140/1600: 1600*400 · M7140/2000: 2000*400
Максимальное продольное перемещение...	M7140/1000: 1100 · M7140/1250: 1350 · M7140/1600: 1700 · M7140/2000: 2100
Максимальное расстояние от оси шпинде...	M7140/1000: 570 · M7140/1250: 570 · M7140/1600: 570 · M7140/2000: 570
Максимальное поперечное перемещение...	M7140/1000: 450 · M7140/1250: 450 · M7140/1600: 450 · M7140/2000: 450
Максимальное вертикальное перемещен...	M7140/1000: 400 · M7140/1250: 400 · M7140/1600: 400 · M7140/2000: 400
Скорость быстрого перемещения рабоче...	M7140/1000: 3~22 · M7140/1250: 3~22 · M7140/1600: 3~22 · M7140/2000: 3~22

Приводы и габариты

Мощность двигателя быстрого подъёма, ...	M7140/1000: 0.37 · M7140/1250: 0.37 · M7140/1600: 0.37 · M7140/2000: 0.37
Частота вращения двигателя быстрого п...	M7140/1000: 1440 · M7140/1250: 1440 · M7140/1600: 1440 · M7140/2000: 1440

Суммарная мощность двигателей, кВт	M7140/1000: 11 · M7140/1250: 11 · M7140/1600: 12 · M7140/2000: 14
Мощность двигателя масляного насоса, к...	M7140/1000: 3 · M7140/1250: 3 · M7140/1600: 4 · M7140/2000: 5.5
Масса станка, кг	M7140/1000: 3800/4000 · M7140/1250: 3800/4000 · M7140/1600: 4800/5000 · M7140/2000: 5800/6000
Габаритные размеры (Д*Ш*В), мм	M7140/1000: M7140/1000 · M7140/1250: M7140/1250 · M7140/1600: M7140/1600 · M7140/2000: M7140/2000
Шлифовальный узел	
Размер шлифовального круга, мм	M7140/1000: 350*127*40 · M7140/1250: 350*127*40 · M7140/1600: 350*127*40 · M7140/2000: 350*127*40
Частота вращения шлифовального круга,...	M7140/1000: 1440 · M7140/1250: 1440 · M7140/1600: 1440 · M7140/2000: 1440
Мощность двигателя шпинделя шлифова...	M7140/1000: 7.5 · M7140/1250: 7.5 · M7140/1600: 7.5 · M7140/2000: 7.5

Гидравлические плоскошлифовальные станки M7150/1250 / M7150/1600 / M7150/2000

P-0217



Гидравлические плоскошлифовальные станки M7150/1250 / M7150/1600 / M7150/2000 предназначен для плоского шлифования металлических, стальных, чугунных, керамических и цветных деталей. Основные параметры: Table size 1250/1600/2000x500mm.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка, -	M7150/1250: Гидравлический плоскошлифовальный станок · M7150/1600: Гидравлический плоскошлифовальный станок · M7150/2000: Гидравлический плоскошлифовальный станок
Вертикальная подача шлифовальной гол...	M7150/1250: 0.005 · M7150/1600: 0.005 · M7150/2000: 0.005
Вертикальная подача шлифовальной гол...	M7150/1250: 0.5 · M7150/1600: 0.5 · M7150/2000: 0.5
Точность обработки, мм	M7150/1250: 0.015/1000 · M7150/1600: 0.015/1000 · M7150/2000: 0.015/1000
Шероховатость поверхности, мкм	M7150/1250: Ra: 0.63 · M7150/1600: Ra: 0.63 · M7150/2000: Ra: 0.63

Рабочий стол

Размер рабочего стола (Д*Ш), мм	M7150/1250: 1250*500 · M7150/1600: 1600*500 · M7150/2000: 2000*500
Максимальное продольное перемещение...	M7150/1250: 1350 · M7150/1600: 1700 · M7150/2000: 2100
Максимальное расстояние от оси шпинде...	M7150/1250: 800 · M7150/1600: 800 · M7150/2000: 800
Максимальное поперечное перемещение...	M7150/1250: 550 · M7150/1600: 550 · M7150/2000: 550
Максимальное вертикальное перемещен...	M7150/1250: 500 · M7150/1600: 500 · M7150/2000: 500
Скорость быстрого перемещения рабоче...	M7150/1250: 3~25 · M7150/1600: 3~25 · M7150/2000: 3~25

Приводы и габариты

Мощность двигателя быстрого подъёма, ...	M7150/1250: 0.37 · M7150/1600: 0.37 · M7150/2000: 0.37
Частота вращения двигателя быстрого п...	M7150/1250: 1440 · M7150/1600: 1440 · M7150/2000: 1440
Суммарная мощность двигателей, кВт	M7150/1250: 12 · M7150/1600: 14 · M7150/2000: 14
Мощность двигателя масляного насоса, к...	M7150/1250: 4 · M7150/1600: 5.5 · M7150/2000: 5.5
Масса станка, кг	M7150/1250: 5000 · M7150/1600: 6000 · M7150/2000: 7200
Габаритные размеры (Д*Ш*В), мм	M7150/1250: 3500*1900*2450 · M7150/1600: 4500*1900*2450 · M7150/2000: 5800*1900*2450

Шлифовальный узел

Размер шлифовального круга, мм	M7150/1250: 400*127*40 · M7150/1600: 400*127*40 · M7150/2000: 400*127*40
Частота вращения шлифовального круга,...	M7150/1250: 1440 · M7150/1600: 1440 · M7150/2000: 1440
Мощность двигателя шпинделя шлифова...	M7150/1250: 7.5 · M7150/1600: 7.5 · M7150/2000: 7.5

Гидравлические плоскошлифовальные станки M7163/1250 / M7163/1600 / M7163/2000

P-0218



AspectMash

Гидравлические плоскошлифовальные станки M7163/1250 / M7163/1600 / M7163/2000 предназначен для плоского шлифования металлических, стальных, чугунных, керамических и цветных деталей. Основные параметры: Table size 1250/1600/2000x630mm.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка, -	M7163/1250: Гидравлический плоскошлифовальный станок · M7163/1600: Гидравлический плоскошлифовальный станок · M7163/2000: Гидравлический плоскошлифовальный станок
Вертикальная подача шлифовальной гол...	M7163/1250: 0.005 · M7163/1600: 0.005 · M7163/2000: 0.005
Вертикальная подача шлифовальной гол...	M7163/1250: 0.5 · M7163/1600: 0.5 · M7163/2000: 0.5
Точность обработки, мм	M7163/1250: 0.005/300 · M7163/1600: 0.005/300 · M7163/2000: 0.005/300
Шероховатость поверхности, мкм	M7163/1250: Ra: 0.63 · M7163/1600: Ra: 0.63 · M7163/2000: Ra: 0.63

Рабочий стол

Размер рабочего стола (Д*Ш), мм	M7163/1250: 1250*630 · M7163/1600: 1600*630 · M7163/2000: 2000*630
Максимальное продольное перемещение...	M7163/1250: 1350 · M7163/1600: 1700 · M7163/2000: 2100
Максимальное расстояние от оси шпинде...	M7163/1250: 800 · M7163/1600: 800 · M7163/2000: 800
Максимальное поперечное перемещение...	M7163/1250: 680 · M7163/1600: 680 · M7163/2000: 680
Максимальное вертикальное перемещен...	M7163/1250: 600 · M7163/1600: 600 · M7163/2000: 600
Скорость быстрого перемещения рабоче...	M7163/1250: 3~25 · M7163/1600: 3~25 · M7163/2000: 3~25

Приводы и габариты

Мощность двигателя быстрого подъёма, ...	M7163/1250: 0.55 · M7163/1600: 0.55 · M7163/2000: 0.55
Частота вращения двигателя быстрого п...	M7163/1250: 1440 · M7163/1600: 1440 · M7163/2000: 1440
Суммарная мощность двигателей, кВт	M7163/1250: 14 · M7163/1600: 14 · M7163/2000: 14
Мощность двигателя масляного насоса, к...	M7163/1250: 5.5 · M7163/1600: 5.5 · M7163/2000: 5.5
Масса станка, кг	M7163/1250: 6000 · M7163/1600: 7200 · M7163/2000: 8000
Габаритные размеры (Д*Ш*В), мм	M7163/1250: 3700*2100*2450 · M7163/1600: 4800*2100*2450 · M7163/2000: 5800*2100*2450

Шлифовальный узел

Размер шлифовального круга, мм	M7163/1250: 400*127*40 · M7163/1600: 400*127*40 · M7163/2000: 400*127*40
Частота вращения шлифовального круга,...	M7163/1250: 1440 · M7163/1600: 1440 · M7163/2000: 1440
Мощность двигателя шпинделя шлифова...	M7163/1250: 7.5 · M7163/1600: 7.5 · M7163/2000: 7.5

Гидравлические плоскошлифовальные станки M7180/1250 / M7180/1600 / M7180/2000

P-0224



AspectMash

Гидравлические плоскошлифовальные станки M7180/1250 / M7180/1600 / M7180/2000 предназначен для плоского шлифования металлических, стальных, чугунных, керамических и цветных деталей. Основные параметры: Table size 1250/1600/2000x800mm.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка, -	M7180/1250: Гидравлический плоскошлифовальный станок · M7180/1600: Гидравлический плоскошлифовальный станок · M7180/2000: Гидравлический плоскошлифовальный станок
Вертикальная подача шлифовальной гол...	M7180/1250: 0.005 · M7180/1600: 0.005 · M7180/2000: 0.005
Вертикальная подача шлифовальной гол...	M7180/1250: 0.5 · M7180/1600: 0.5 · M7180/2000: 0.5
Точность обработки, мм	M7180/1250: 5.5 · M7180/1600: 11 · M7180/2000: 11
Шероховатость поверхности, мкм	M7180/1250: 0.005/300 · M7180/1600: 0.005/300 · M7180/2000: 0.005/300

Рабочий стол

Размер рабочего стола (Д*Ш), мм	M7180/1250: 1250*800 · M7180/1600: 1600*800 · M7180/2000: 2000*800
Максимальное продольное перемещение...	M7180/1250: 1350 · M7180/1600: 1700 · M7180/2000: 2100
Максимальное расстояние от оси шпинде...	M7180/1250: 800 · M7180/1600: 800 · M7180/2000: 800
Максимальное поперечное перемещение...	M7180/1250: 850 · M7180/1600: 850 · M7180/2000: 850
Максимальное вертикальное перемещен...	M7180/1250: 600 · M7180/1600: 600 · M7180/2000: 600
Скорость быстрого перемещения рабоче...	M7180/1250: 3~25 · M7180/1600: 3~25 · M7180/2000: 3~25

Приводы и габариты

Мощность двигателя быстрого подъёма, ...	M7180/1250: 0.55 · M7180/1600: 0.55 · M7180/2000: 0.55
Частота вращения двигателя быстрого п...	M7180/1250: 1440 · M7180/1600: 1440 · M7180/2000: 1440
Суммарная мощность двигателей, кВт	M7180/1250: 1440 · M7180/1600: 1440 · M7180/2000: 1440
Мощность двигателя масляного насоса, к...	M7180/1250: 7.5 · M7180/1600: 7.5 · M7180/2000: 7.5
Масса станка, кг	M7180/1250: Ra: 0.63 · M7180/1600: Ra: 0.63 · M7180/2000: Ra: 0.63
Габаритные размеры (Д*Ш*В), мм	M7180/1250: 6500 · M7180/1600: 7500 · M7180/2000: 9000

Шлифовальный узел

Размер шлифовального круга, мм	M7180/1250: 0.6-10 · M7180/1600: 0.6-10 · M7180/2000: 0.6-10
Частота вращения шлифовального круга,...	M7180/1250: 400*127*40 · M7180/1600: 400*127*40 · M7180/2000: 400*127*40
Мощность двигателя шпинделя шлифова...	M7180/1250: 16 · M7180/1600: 20 · M7180/2000: 20

Гидравлические силовые станочные тиски CHV

P-0445



Гидравлические силовые тиски для тяжелого фрезерования и обработки на вертикальных/горизонтальных обрабатывающих центрах. Серия CHV: раскрытие 130–340 мм, усилие 4000–5000 кгс.

Технические характеристики

Общие	
Тип / привод	CHV: гидравлические
Модель CHV-100V	
Максимальное раскрытие, мм	CHV-100V: 130
Усилие зажима, кгс	CHV-100V: 4000
Масса, кг	CHV-100V: 26
Габариты, мм	CHV-100V: 530×150×185
Модель CHV-130V	
Максимальное раскрытие, мм	CHV-130V: 180
Усилие зажима, кгс	CHV-130V: 4500
Масса, кг	CHV-130V: 40
Габариты, мм	CHV-130V: 600×180×200
Модель CHV-160V	
Максимальное раскрытие, мм	CHV-160V: 240
Усилие зажима, кгс	CHV-160V: 4500
Масса, кг	CHV-160V: 57
Габариты, мм	CHV-160V: 670×210×215
Модель CHV-160VL	
Максимальное раскрытие, мм	CHV-160VL: 300
Усилие зажима, кгс	CHV-160VL: 4500
Масса, кг	CHV-160VL: 62
Габариты, мм	CHV-160VL: 750×210×215
Модель CHV-200V	
Максимальное раскрытие, мм	CHV-200V: 340
Усилие зажима, кгс	CHV-200V: 5000
Масса, кг	CHV-200V: 89
Габариты, мм	CHV-200V: 800×250×240
Конструкция	
Материал корпуса	CHV: FCD60
Антиподъемный прижим	CHV: полусферический сегмент

Гидравлические станочные тиски VH

P-0452



Гидравлические станочные тиски VH-4/5/6/8 с гидроусилителем Hydra-booster. Точность до 0,02 мм, направляющие закалены пламенем и шлифованы, ходовой винт защищен от стружки; поворотное основание — опция.

Технические характеристики

Общие	
Тип / привод	VH-4 / VH-5 / VH-6 / VH-8: гидравлические
Модели	
Размерный ряд	VH-4 / VH-5 / VH-6 / VH-8: VH-4; VH-5; VH-6; VH-8
Точность	
Точность, мм	VH: 0.02
Комплектация	
Поворотное основание	VH: опция
Гидросистема	
Гидравлическое масло	VH: 68#
Конструкция	
Защищенный от стружки ходовой винт	VH: Да
Гидроусилитель Hydra-booster	VH: Да
Направляющие	VH: закалены пламенем и шлифованы

Гидравлические станочные тиски VHO

P-0453



Гидравлические тиски VHO из чугуна FCD60/GGG60 с закаленной станиной HRC45+. Усилие до 7000 кгс, масса 57–140 кг; серия для тяжелой обработки.

Технические характеристики

Общие	
Тип / привод	VHO: гидравлические
Модель 6"	
Размер A, мм	6": 750
Размер B, мм	6": 625
Размер C, мм	6": 170
Размер D, мм	6": 240
Размер E, мм	6": 625
Размер F, мм	6": 208
Размер G, мм	6": 196
Размер H, мм	6": 300
Размер I, мм	6": 125
Размер J, мм	6": 0-300
Размер K, мм	6": 320
Размер L, мм	6": 140
Максимальное усилие зажима, кгс	6": 4000
Масса, кг	6": 57
Модель 8"	
Размер A, мм	8": 830
Размер B, мм	8": 725
Размер C, мм	8": 200
Размер D, мм	8": 280
Размер E, мм	8": 700
Размер F, мм	8": 265
Размер G, мм	8": 240
Размер H, мм	8": 360
Размер I, мм	8": 150
Размер J, мм	8": 0-300
Размер K, мм	8": 360
Размер L, мм	8": 160
Максимальное усилие зажима, кгс	8": 6000
Масса, кг	8": 90
Модель 10"	
Размер A, мм	10": 920
Размер B, мм	10": 815

Размер C, мм	10": 250
Размер D, мм	10": 320
Размер E, мм	10": 810
Размер F, мм	10": 320
Размер G, мм	10": 270
Размер H, мм	10": 410
Размер I, мм	10": 180
Размер J, мм	10": 0-340
Размер K, мм	10": 420
Размер L, мм	10": 190
Максимальное усилие зажима, кгс	10": 7000
Масса, кг	10": 140
Материал	
Материал корпуса	VHO: FCD60 / GGG60
Твердость станины	VHO: HRC45+
Точность	
Точность многоместной установки, мм	VHO: 0.01

Гидравлический круглошлифовальный станок

P-0420



Гидравлический круглошлифовальный станок для наружное круглое шлифование. Подбор исполнения и комплектации выполняется по технической задаче.

Технические характеристики

Модель	
Тип станка	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: Гидравлический круглошлифовальный станок
Серия / модель	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: Hydraulic Cylindrical / SWIFT
Производитель	
Страна производителя	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: Индия
Конструкция	
ЧПУ	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: Нет
Назначение	
Операция шлифования	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: наружное круглое шлифование
Технические параметры	
Centre Height, мм	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: 150 / 200 / 250
Swing Diameter, мм	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: 295 / 395 / 495
Max. Grinding Length, мм	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: 300 / 500 / 800 / 1000 / 1250 / 1500 / 1700
Grinding Wheel Dia., мм	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: 350 / 400 / 400 / 500
Grinding wheel width, мм	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: 40 / 50 / 40 / 50 / 63
Rapid Approach, мм	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: 50 / 50
Workhead centre, MT	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: 4 / 5 / 4 / 5
Tailstock centre, MT	Hydraulic Cylindrical / SWIFT: 3 / 4 / 4 / 5

Гидравлический плоскошлифовальный станок MY1022

P-0220



Гидравлический плоскошлифовальный станок MY1022 предназначен для плоского шлифования металлических, чугунных, керамических и цветных деталей. Основные параметры: Table size 540x250mm.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка, -	MY1022: Гидравлический плоскошлифовальный станок
Поперечная подача — непрерывная бесс...	MY1022: 600
Поперечная подача — прерывистая бесст...	MY1022: 0-5
Transverse Feed(front and back) - Handwhe...	MY1022: 0.02
Transverse Feed(front and back) - Handwhe...	MY1022: 4
Вертикальная подача маховиком — цена ...	MY1022: 0.01
Вертикальная подача маховиком — за об...	MY1022: 2
Точность обработки, мм	MY1022: 0.005/300
Шероховатость поверхности, мкм	MY1022: Ra0.32

Рабочий стол

Размер рабочего стола (Д*Ш), мм	MY1022: 500*250
Размер постоянного магнитного стола (Д...	MY1022: 500*250
Ход рабочего стола (Д*Ш), мм	MY1022: 560*260
Максимальный размер шлифования (Д*Ш...	MY1022: 550*260
Т-образный паз стола (количество * шири...	MY1022: 1*14
Максимальное расстояние от оси шпинде...	MY1022: 450
Скорость продольного перемещения раб...	MY1022: 3~20

Шлифовальный узел

Размер шлифовального круга (наружный...	MY1022: 200*20*31.75
Частота вращения шлифовального круга,...	MY1022: 2850
Мощность двигателя шпинделя, кВт	MY1022: 1.5

Приводы и габариты

Мощность гидравлического двигателя, кВт	MY1022: 1.5
Мощность двигателя охлаждения, кВт	MY1022: 0.04
Мощность двигателя подъёма, кВт	MY1022: optional
Масса нетто/брутто, кг	MY1022: 950/1050
Габаритные размеры (Д*Ш*В), мм	MY1022: 1650*1300*1780
Размер упаковки (Д*Ш*В), мм	MY1022: 1750*1400*1940

Гидравлический плоскошлифовальный станок MY1224

P-0221



Гидравлический плоскошлифовальный станок MY1224 предназначен для плоского шлифования металлических, чугунных, керамических и цветных деталей. Основные параметры: Table size 600x300mm.

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип станка, -	MY1224: Гидравлический плоскошлифовальный станок
Поперечная подача — непрерывная бесс...	MY1224: 600
Поперечная подача — прерывистая бесст...	MY1224: 0-6
Transverse Feed(front and back) - Handwhe...	MY1224: 0.02
Transverse Feed(front and back) - Handwhe...	MY1224: 4
Вертикальная подача маховиком — цена ...	MY1224: 0.01
Вертикальная подача маховиком — за об...	MY1224: 2
Точность обработки, мм	MY1224: 0.005/300
Шероховатость поверхности, мкм	MY1224: Ra0.32
Рабочий стол	
Размер рабочего стола (Д*Ш), мм	MY1224: 600*300
Размер постоянного магнитного стола (Д...	MY1224: 600*300
Ход рабочего стола (Д*Ш), мм	MY1224: 650*320
Максимальный размер шлифования (Д*Ш...	MY1224: 640*310
Т-образный паз стола (количество * шири...	MY1224: 1*14
Максимальное расстояние от оси шпинде...	MY1224: 520
Скорость продольного перемещения раб...	MY1224: 3~20
Шлифовальный узел	
Размер шлифовального круга (наружный...	MY1224: 350*127*32
Частота вращения шлифовального круга,...	MY1224: 1450
Мощность двигателя шпинделя, кВт	MY1224: 3
Приводы и габариты	
Мощность гидравлического двигателя, кВт	MY1224: 1.5
Мощность двигателя охлаждения, кВт	MY1224: 0.04
Мощность двигателя подъёма, кВт	MY1224: optional
Масса нетто/брутто, кг	MY1224: 1400/1530
Габаритные размеры (Д*Ш*В), мм	MY1224: 1960*1480*1850
Размер упаковки (Д*Ш*В), мм	MY1224: 2000*1640*2020

Гидравлический плоскошлифовальный станок MY1230

P-0222



Гидравлический плоскошлифовальный станок MY1230 предназначен для плоского шлифования металлических, стальных, чугунных, керамических и цветных деталей. Основные параметры: Table size 750x300mm.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка, -	MY1230: Гидравлический плоскошлифовальный станок
Поперечная подача — непрерывная бесс...	MY1230: 600
Поперечная подача — прерывистая бесст...	MY1230: 0-6
Transverse Feed(front and back) - Handwhe...	MY1230: 0.02
Transverse Feed(front and back) - Handwhe...	MY1230: 4
Вертикальная подача маховиком — цена ...	MY1230: 0.01
Вертикальная подача маховиком — за об...	MY1230: 2
Точность обработки, мм	MY1230: 0.005/300
Шероховатость поверхности, мкм	MY1230: Ra0.32

Рабочий стол

Размер рабочего стола (Д*Ш), мм	MY1230: 700*300
Размер постоянного магнитного стола (Д...	MY1230: 680*300
Ход рабочего стола (Д*Ш), мм	MY1230: 750*320
Максимальный размер шлифования (Д*Ш...	MY1230: 720*320
Т-образный паз стола (количество * шири...	MY1230: 1*14
Максимальное расстояние от оси шпинде...	MY1230: 550
Скорость продольного перемещения раб...	MY1230: 3~20

Шлифовальный узел

Размер шлифовального круга (наружный...	MY1230: 350*127*32
Частота вращения шлифовального круга,...	MY1230: 1450
Мощность двигателя шпинделя, кВт	MY1230: 3

Приводы и габариты

Мощность гидравлического двигателя, кВт	MY1230: 1.5
Мощность двигателя охлаждения, кВт	MY1230: 0.04
Мощность двигателя подъёма, кВт	MY1230: optional
Масса нетто/брутто, кг	MY1230: 1400/1530
Габаритные размеры (Д*Ш*В), мм	MY1230: 1960*1480*1850
Размер упаковки (Д*Ш*В), мм	MY1230: 2000*1640*2020

Гидравлический плоскошлифовальный станок MY4080

P-0223



Гидравлический плоскошлифовальный станок MY4080 предназначен для плоского шлифования металлических, стальных, чугунных, керамических и цветных деталей. Основные параметры: Table size 800x400mm.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка, -	MY4080: Гидравлический плоскошлифовальный станок
Поперечная подача — непрерывная бесс…	MY4080: 600
Поперечная подача — прерывистая бесст…	MY4080: 0-6
Transverse Feed(front and back) - Handwhe…	MY4080: 0.02
Transverse Feed(front and back) - Handwhe…	MY4080: 4
Вертикальная подача маховиком — цена …	MY4080: 0.01
Вертикальная подача маховиком — за об…	MY4080: 2
Точность обработки, мм	MY4080: 0.005/300
Шероховатость поверхности, мкм	MY4080: Ra0.32

Рабочий стол

Размер рабочего стола (Д*Ш), мм	MY4080: 840*400
Размер постоянного магнитного стола (Д…	MY4080: 800*400
Ход рабочего стола (Д*Ш), мм	MY4080: 860*480
Максимальный размер шлифования (Д*Ш…	MY4080: 850*470
Т-образный паз стола (количество * шири…	MY4080: 3*14
Максимальное расстояние от оси шпинде…	MY4080: 550
Скорость продольного перемещения раб…	MY4080: 3~20

Шлифовальный узел

Размер шлифовального круга (наружный…	MY4080: 350*127*32
Частота вращения шлифовального круга,…	MY4080: 1458
Мощность двигателя шпинделя, кВт	MY4080: 5.5

Приводы и габариты

Мощность гидравлического двигателя, кВт	MY4080: 2.2
Мощность двигателя охлаждения, кВт	MY4080: 0.09
Мощность двигателя подъёма, кВт	MY4080: 0.18
Масса нетто/брутто, кг	MY4080: 2800/3200
Габаритные размеры (Д*Ш*В), мм	MY4080: 2650*1950*2200
Размер упаковки (Д*Ш*В), мм	MY4080: 2600*2300*2500

Гираторный компактор асфальтобетона TBTXY-170

P-0605



Гираторный компактор асфальтобетона TBTXY-170 предназначен для оценки уплотняемости и подготовки гираторных образцов асфальтобетона. Исполнения: TBTXY-170.

Технические характеристики

Технические параметры

Перемещение диапазон, мм	TBTXY-170: 0~250
Перемещение точность, мм	TBTXY-170: <0.1
Образец высота, мм	TBTXY-170: 50~170
Angle of gyration	TBTXY-170: AASHTO T312 & ASTM D6925 Internal Angle: 1.16°±0.02°(standard) EN 12697-31 Internal Angle: 0.82°±0.02°(available) (adjustable range: 0°~2°±0.02°)
Нагрузка нагрузка	TBTXY-170: 0~1000KPa adjustable (set as 600KPa)
Gyration скорость	TBTXY-170: 0~50RPM adjustable (set as 30±0.3RPM)
Количество of gyration, с	TBTXY-170: 0~999 time
Питание, Гц	TBTXY-170: 220V, 50

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTXY-170: AASHTO T312, ASTM D6925, EN 12697-31

Горизонтально-фрезерный станок X6036

P-0142



Го[illegible]ально-фрезерный [illegible] X6036 — оборудование для горизонтального фр[illegible]ния плоскостей, па[illegible]пов и деталей корпусного типа. Модель подходит для ремонтных участков, инструментальных цехов и серийного производства, где требуется жесткая консольная схема и работа цилиндрическими, дисковыми и фасонными фрезами.

Технические характеристики

Основные параметры

Размер стола, мм	X6036: 1500x360
Перемещение стола, мм	X6036: 1000/320/450
Т-пазы (количество-ширина-шаг), мм	X6036: 3/18/80
Конус шпинделя	X6036: ISO50 7:24 ISO40 7:24
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	X6036: 60-1800(12)
Расстояние от оси шпинделя до поверхн…	X6036: 0-450
Мощность главного двигателя, кВт	X6036: 4
Масса станка, кг	X6036: 2400
Габаритные размеры, мм	X6036: 2220×1790×1860

Горизонтально-фрезерный станок X6128 / XQ6032

P-0139



Горизонтально-фрезерный станок X6128 / XQ6032 — оборудование для горизонтального фрезерования плоскостей, пазов, уступов и деталей корпусного типа. Модель подходит для ремонтных участков, инструментальных цехов и серийного производства, где требуется жесткая консольная схема и работа цилиндрическими, дисковыми и фасонными фрезами.

Технические характеристики

Основные параметры

Размер стола, мм	X6128: 1200×280 · XQ6032: 1500x320
Перемещение стола, мм	X6128: 680/280/400 · XQ6032: 1000/300/400
Т-пазы (количество-ширина-шаг), мм	X6128: 3-14-50 · XQ6032: 3-16-70
Конус шпинделя	X6128: IS040 7:24 · XQ6032: IS040 7:24
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	X6128: 40-1300 (12 steps) · XQ6032: 40-1300 (12 steps)
Расстояние от оси шпинделя до поверхн…	X6128: 0-400 · XQ6032: 0-400
Мощность главного двигателя, кВт	X6128: 3 · XQ6032: 3
Масса станка, кг	X6128: 1300 · XQ6032: 2050
Габаритные размеры, мм	X6128: 1725×1450×1750 · XQ6032: 2070x1900x1850

Горизонтально-фрезерный станок X6132 / X6132B / X6132BH

P-0140



Горизонтально-фрезерный станок X6132 / X6132B / X6132BH — оборудование для горизонтального фрезерования плоскостей, пазов, уступов и деталей корпусного типа. Модель подходит для ремонтных участков, инструментальных цехов и серийного производства, где требуется жесткая консольная схема и работа цилиндрическими, дисковыми и фасонными фрезами.

Технические характеристики

Основные параметры

Размер стола, мм	X6132: 1325x320 · X6132B: 1600x320 · X6132BH: 1600x320
Нагрузка на стол, кг	X6132: 500 · X6132B: 500 · X6132BH: 500
Т-пазы (количество-ширина-шаг), мм	X6132: 3-18-70 · X6132B: 3-18-70 · X6132BH: 3-18-70
Перемещение стола, мм	X6132: 700/680 255/240 320/300 · X6132B: 900/880 255/240 320/300 · X6132BH: 900/880 255/240 410/390
Диапазон подач стола, мм/мин	X6132: XY:23.5-1180 Z:8-394 · X6132B: XY:23.5-1180 Z:8-394 · X6132BH: XY:23.5-1180 Z:8-394
Быстрый ход стола, мм/мин	X6132: XY:2300 Z:770 · X6132B: XY:2300 Z:770 · X6132BH: XY:2300 Z:770
Конус шпинделя	X6132: ISO50 7:24 · X6132B: ISO50 7:24 · X6132BH: ISO50 7:24
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	X6132: 30-1500 (18 steps) · X6132B: 30-1500 (18 steps) · X6132BH: 30-1500 (18 steps)
Угол поворота стола, °	X6132: ±45 · X6132B: ±45 · X6132BH: ±45
Расстояние от оси шпинделя до поверхн…	X6132: 30-350 · X6132B: 30-350 · X6132BH: 30-440
Мощность двигателя шпинделя, кВт	X6132: 7.5 · X6132B: 7.5 · X6132BH: 7.5
Мощность двигателя подачи, кВт	X6132: 1.5 · X6132B: 1.5 · X6132BH: 1.5
Масса станка, кг	X6132: 2700/3000 · X6132B: 2800/3100 · X6132BH: 2900/3200
Габаритные размеры, мм	X6132: 2300×1770×1700 · X6132B: 2600×1770×1700 · X6132BH: 2600×1770×1900

Горизонтально-фрезерный станок X6140

P-0141



Горизонтально-фрезерный станок X6140 — оборудование для горизонтального фрезерования плоскостей, пазов, уступов и деталей корпусного типа. Модель подходит для ремонтных участков, инструментальных цехов и серийного производства, где требуется жесткая консольная схема и работа цилиндрическими, дисковыми и фасонными фрезами.

Технические характеристики

Основные параметры

Размер стола, мм	X6140: 1700×400
Нагрузка на стол, кг	X6140: 800
Т-пазы (количество-ширина-шаг), мм	X6140: 3-18-90
Перемещение стола, мм	X6140: 900/880 315/300 350/330
Диапазон подач стола, мм/мин	X6140: XY:23.5-1180 Z:8-394
Быстрый ход стола, мм/мин	X6140: XY:2300 Z:770
Конус шпинделя	X6140: ISO50 7:24
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	X6140: 30-1500 (18 steps)
Угол поворота стола, °	X6140: ±45
Расстояние от оси шпинделя до поверхн…	X6140: 30-380
Мощность двигателя шпинделя, кВт	X6140: 11
Мощность двигателя подачи, кВт	X6140: 1.5
Масса станка, кг	X6140: 3950/4200
Габаритные размеры, мм	X6140: 2560×2160×2100

Горизонтальные токарные станки C6136 / C6236

P-0002



Горизонтальные токарные станки C6136 и C6236 предназначены для токарной обработки валов, дисков и фланцев металлических заготовок. Модель C6136 — классическое исполнение с диаметром обработки над станиной 360 мм, C6236 — исполнение с выемкой станины для деталей до 520 мм в зоне выемки.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	C6136: 360 · C6236: 360
Максимальный диаметр обработки над с…	C6136: 190 · C6236: 190
Максимальный диаметр обработки в вые…	C6136: - · C6236: 520
Расстояние между центрами, мм	C6136: 750/1000/1500/2000/3000 · C6236: 750/1000/1500/2000/3000

Шпиндель

Диаметр отверстия шпинделя, мм	C6136: 52(опция: 80) · C6236: 52(опция: 80)
Конус отверстия шпинделя	C6136: MT6(опция: метрический 1:20) · C6236: MT6(опция: метрический 1:20)
Количество ступеней частоты вращения …	C6136: 9 · C6236: 9
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	C6136: 40-1400 · C6236: 40-1400

Суппорт и подачи

Ход поперечного суппорта, мм	C6136: 180 · C6236: 180
Ход верхней салазки, мм	C6136: 95 · C6236: 95
Размер резца, мм	C6136: 20 × 20 · C6236: 20 × 20
Диапазон продольных подач, мм/об	C6136: 0.0832-4.6569 · C6236: 0.0832-4.6569
Диапазон поперечных подач, мм/об	C6136: 0.048-2.688 · C6236: 0.048-2.688

Резьбы

Количество метрических резьб, типов	C6136: 19 · C6236: 19
Диапазон метрических резьб, мм	C6136: 0.25-14 · C6236: 0.25-14
Количество дюймовых резьб, типов	C6136: 28 · C6236: 28
Диапазон дюймовых резьб, TPI	C6136: 2-40 · C6236: 2-40
Количество модульных резьб, типов	C6136: 17 · C6236: 17
Диапазон модульных резьб, модуль	C6136: 0.25-3.5 · C6236: 0.25-3.5

Задняя бабка

Диаметр пиноли задней бабки, мм	C6136: 65 · C6236: 65
Конус пиноли задней бабки	C6136: MT4 · C6236: MT4
Ход пиноли задней бабки, мм	C6136: 130 · C6236: 130

Электрика

Мощность главного двигателя, кВт	C6136: 4 · C6236: 4
Мощность насоса СОЖ, кВт	C6136: 0.09 · C6236: 0.09

Габариты и масса

Масса исполнения РМЦ 750, кг	C6136: 1200 · C6236: 1200
Масса исполнения РМЦ 1000, кг	C6136: 1300 · C6236: 1300
Масса исполнения РМЦ 1500, кг	C6136: 1500 · C6236: 1500
Масса исполнения РМЦ 2000, кг	C6136: 1700 · C6236: 1700
Масса исполнения РМЦ 3000, кг	C6136: 1900 · C6236: 1900
Габаритные размеры исполнения РМЦ 75...	C6136: 2200×1140×1750 · C6236: 2200×1140×1750
Габаритные размеры исполнения РМЦ 10...	C6136: 2400×1140×1750 · C6236: 2400×1140×1750
Габаритные размеры исполнения РМЦ 15...	C6136: 2900×1140×1750 · C6236: 2900×1140×1750
Габаритные размеры исполнения РМЦ 20...	C6136: 3400×1140×1750 · C6236: 3400×1140×1750
Габаритные размеры исполнения РМЦ 30...	C6136: 4400×1140×1750 · C6236: 4400×1140×1750

Горизонтальный коленный фрезерный станок с ЧПУ XK6032 / XK6040

P-0125



Горизонтальный коленный фрезерный станок с ЧПУ XK6032 / XK6040 — оборудование для фрезерной обработки деталей на производстве, в инструментальном цехе или ремонтной мастерской. Станок подходит для обработки плоскостей, пазов, отверстий и контуров по управляющей программе.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	XK6032: 1320×320 · XK6040: 1700×400
Ход по оси X, мм	XK6032: 800 · XK6040: 920
Ход по оси Y, мм	XK6032: 350 · XK6040: 380
Ход по оси Z, мм	XK6032: 280 · XK6040: 350
Пазы стола, мм	XK6032: 3-18-70 · XK6040: 3-18-90
Максимальная нагрузка на стол, кг	XK6032: 320 · XK6040: 500
Расстояние от оси шпинделя до поверхн…	XK6032: 20-370 · XK6040: 30-410
Расстояние от вертикальных направляю…	XK6032: 225-505 · XK6040: 275-625
Быстрые перемещения X/Y/Z, мм/мин	XK6032: 6000/3000/6000 · XK6040: 6000/3000/6000
Рабочая подача X/Y/Z, мм/мин	XK6032: 6-3200/3-1600/6-3200 · XK6040: 6-3200/3-1600/6-3200
Конус шпинделя	XK6032: ISO50 (7:24) · XK6040: ISO50 (7:24)
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	XK6032: 30-1500 (18 steps) · XK6040: 30-1500 (18 steps)
Мощность двигателя шпинделя, кВт	XK6032: 7.5 · XK6040: 11
Момент двигателей подачи, Н·м	XK6032: X/Y 12; Z 22 · XK6040: X/Y 12; Z 22
Максимальный крутящий момент шпинд…	XK6032: 1000 · XK6040: 1000
Габаритные размеры, мм	XK6032: 1929×2055×1960 · XK6040: 2310×2200×2394
Масса станка, кг	XK6032: 2800 · XK6040: 3850

Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ HMC1000

P-0120



Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ HMC1000 предназначен для комплексной обработки корпусных деталей, плит, оснований и других заготовок, где требуется обработка нескольких сторон за одну установку. Модель оснащается столом 1000x1000 мм, ходами X/Y/Z 1600/1000/1000 мм и инструментальным магазином Arm 30.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	HMC1000: 1000x1000
Ход по оси X, мм	HMC1000: 1600
Ход по оси Y (подъем шпиндельной бабк…	HMC1000: 1000
Ход по оси Z (перемещение колонны), мм	HMC1000: 1000
Количество столов	HMC1000: 1
Т-образные пазы (кол-во-ширина-шаг)	HMC1000: 5-22-160
Максимальная нагрузка на стол, кг	HMC1000: 3000
Расстояние от торца шпинделя до центр…	HMC1000: 200-1200
Расстояние от оси шпинделя до поверхн…	HMC1000: 120-1120
Индексация стола, °	HMC1000: 1° *360
Конус шпинделя	HMC1000: BT50-190
Максимальная частота вращения шпинд…	HMC1000: 6000
Мощность главного двигателя, кВт	HMC1000: 23
Скорость рабочей подачи, м/мин	HMC1000: 1-10
Скорость быстрых перемещений X/Y/Z, м/…	HMC1000: 18/12/18
Тип направляющих	HMC1000: Linear guideway
Инструментальный магазин	HMC1000: Arm 30
Минимальный дискрет задания, мм	HMC1000: 0.001
Точность позиционирования, мм	HMC1000: ±0.008
Повторяемость позиционирования, мм	HMC1000: ±0.005
Точность индексации оси B, дюйм	HMC1000: 10
Повторяемость индексации оси B, дюйм	HMC1000: 5
Масса станка, кг	HMC1000: 19000
Габаритные размеры, мм	HMC1000: 5300 * 4000 * 3300

Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ HMC500

P-0117



Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ HMC500 предназначен для комплексной обработки корпусных деталей, плит, оснований и других заготовок, где требуется обработка нескольких сторон за одну установку. Модель оснащается столом 500*500 мм, ходами X/Y/Z 800/650/800 мм и инструментальным магазином Arm 24.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	HMC500: 500*500
Ход по оси X, мм	HMC500: 800
Ход по оси Y (подъем шпиндельной бабк…	HMC500: 650
Ход по оси Z (перемещение колонны), мм	HMC500: 800
Количество столов	HMC500: 1
Т-образные пазы (кол-во-ширина-шаг)	HMC500: 5-18-100
Максимальная нагрузка на стол, кг	HMC500: 600
Расстояние от торца шпинделя до центр…	HMC500: 150-950
Расстояние от оси шпинделя до поверхн…	HMC500: 100-750
Индексация стола, °	HMC500: 1° *360
Конус шпинделя	HMC500: BT40-150
Максимальная частота вращения шпинд…	HMC500: 8000
Мощность главного двигателя, кВт	HMC500: 11
Скорость рабочей подачи, м/мин	HMC500: 1-10
Скорость быстрых перемещений X/Y/Z, м/…	HMC500: 24/18/18
Тип направляющих	HMC500: Linear guideway
Инструментальный магазин	HMC500: Arm 24
Минимальный дискрет задания, мм	HMC500: 0.001
Точность позиционирования, мм	HMC500: ±0.005
Повторяемость позиционирования, мм	HMC500: ±0.003
Точность индексации оси B, дюйм	HMC500: 10
Повторяемость индексации оси B, дюйм	HMC500: 5
Масса станка, кг	HMC500: 9000
Габаритные размеры, мм	HMC500: 4500*3100*3000

Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ HMC630

P-0118



Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ HMC630 предназначен для комплексной обработки корпусных деталей, плит, оснований и других заготовок, где требуется обработка нескольких сторон за одну установку. Модель оснащается столом 630x630 мм, ходами X/Y/Z 1100/800/900 мм и инструментальным магазином Arm 24.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	HMC630: 630x630
Ход по оси X, мм	HMC630: 1100
Ход по оси Y (подъем шпиндельной бабк…	HMC630: 800
Ход по оси Z (перемещение колонны), мм	HMC630: 900
Количество столов	HMC630: 1
T-образные пазы (кол-во-ширина-шаг)	HMC630: 5-18-125
Максимальная нагрузка на стол, кг	HMC630: 1500
Расстояние от торца шпинделя до центр…	HMC630: 145-1045
Расстояние от оси шпинделя до поверхн…	HMC630: 20-820
Индексация стола, °	HMC630: 1° *360
Конус шпинделя	HMC630: BT50-190
Максимальная частота вращения шпинд…	HMC630: 6000
Мощность главного двигателя, кВт	HMC630: 15
Скорость рабочей подачи, м/мин	HMC630: 1-10
Скорость быстрых перемещений X/Y/Z, м/…	HMC630: 24/20/20
Тип направляющих	HMC630: Linear guideway
Инструментальный магазин	HMC630: Arm 24
Минимальный дискрет задания, мм	HMC630: 0.001
Точность позиционирования, мм	HMC630: ±0.005
Повторяемость позиционирования, мм	HMC630: ±0.004
Точность индексации оси B, дюйм	HMC630: 10
Повторяемость индексации оси B, дюйм	HMC630: 5
Масса станка, кг	HMC630: 11000
Габаритные размеры, мм	HMC630: 4850*3600*3300

Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ HMC800

P-0119



Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ HMC800 предназначен для комплексной обработки корпусных деталей, плит, оснований и других заготовок, где требуется обработка нескольких сторон за одну установку. Модель оснащается столом 800x800 мм, ходами X/Y/Z 1500/1100/2600 мм и инструментальным магазином Arm 30.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	HMC800: 800x800
Ход по оси X, мм	HMC800: 1500
Ход по оси Y (подъем шпиндельной бабк…	HMC800: 1100
Ход по оси Z (перемещение колонны), мм	HMC800: 2600
Количество столов	HMC800: 1
T-образные пазы (кол-во-ширина-шаг)	HMC800: 5-20-100
Максимальная нагрузка на стол, кг	HMC800: 2500
Расстояние от торца шпинделя до центр…	HMC800: 120-1220
Расстояние от оси шпинделя до поверхн…	HMC800: 30-930
Индексация стола, °	HMC800: 1° *360
Конус шпинделя	HMC800: BT50-190
Максимальная частота вращения шпинд…	HMC800: 6000
Мощность главного двигателя, кВт	HMC800: 23
Скорость рабочей подачи, м/мин	HMC800: 1-10
Скорость быстрых перемещений X/Y/Z, м/…	HMC800: 20/20/20
Тип направляющих	HMC800: Linear guideway
Инструментальный магазин	HMC800: Arm 30
Минимальный дискрет задания, мм	HMC800: 0.001
Точность позиционирования, мм	HMC800: ±0.008
Повторяемость позиционирования, мм	HMC800: ±0.005
Точность индексации оси B, дюйм	HMC800: 10
Повторяемость индексации оси B, дюйм	HMC800: 5
Масса станка, кг	HMC800: 16800
Габаритные размеры, мм	HMC800: 5000*3800*3300

Двухколонные горизонтальные ленточнопильные станки GH42100 / GH42120

P-0195



Двухколонные горизонтальные ленточнопильные станки GH42100 / GH42120 предназначены для резки металлического проката и заготовок крупного сечения. Основные параметры: зона резания — GH42100: 1000-1000×1000 мм; GH42120: 1200×1200 мм; размер полотна — GH42100: 9820×67×1.6 мм; GH42120: 10060×67×1.6 мм; мощность главного двигателя — GH42100: 11 кВт; GH42120: 15 кВт.

Технические характеристики

Технические параметры

Тип станка	GH42100: двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок · GH42120: двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок
Максимальный рез круглой заготовки 90…	GH42100: 1000
Максимальный рез прямоугольной загот…	GH42100: 1000×1000 · GH42120: 1200×1200
Скорость движения полотна, мм/мин	GH42100: 27,45,69 · GH42120: 0-80
Размер пильного полотна, мм	GH42100: 9820×67×1.6 · GH42120: 10060×67×1.6
Мощность главного двигателя, кВт	GH42100: 11 · GH42120: 15
Мощность гидравлического двигателя, кВт	GH42100: 3.75 · GH42120: 3.75
Мощность системы охлаждения, кВт	GH42100: 0.125 · GH42120: 0.125
Масса станка, кг	GH42100: 8600 · GH42120: 9000
Габариты станка, мм	GH42100: 4560x2170x3040 · GH42120: 4800X2400X3040

Двухколонные горизонтальные ленточнопильные станки GH4265 / GH4270 / GH4280X

P-0207



Двухколонные горизонтальные ленточнопильные станки GH4265 / GH4270 / GH4280X предназначены для резки металлического проката и заготовок крупного сечения. Основные параметры: зона резания — GH4265: 650-650×650 мм; GH4270: 700-700×700 мм; GH4280X: 800-800×800 мм; размер полотна — GH4265: 7024×54×1.6 мм; GH4270: 7200×54×1.6 мм; GH4280X: 8820×67×1.6 мм; мощность главного двигателя — GH4265: 7.5 кВт; GH4270: 7.5 кВт; GH4280X: 7.5 кВт.

Технические характеристики

Технические параметры

Тип станка	GH4265: двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок · GH4270: двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок · GH4280X: двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок
Максимальный рез круглой заготовки 90…	GH4265: 650 · GH4270: 700 · GH4280X: 800
Максимальный рез прямоугольной загот…	GH4265: 650×650 · GH4270: 700×700 · GH4280X: 800×800
Скорость движения полотна, м/мин	GH4265: 27,45,69 · GH4270: 27,45,69 · GH4280X: 27,45,69
Размер пильного полотна, мм	GH4265: 7024×54×1.6 · GH4270: 7200×54×1.6 · GH4280X: 8820×67×1.6
Максимальная ширина пропила, мм	GH4265: 1.8 · GH4270: 1.8 · GH4280X: 1.8
Мощность главного двигателя, кВт	GH4265: 7.5 · GH4270: 7.5 · GH4280X: 7.5
Мощность гидравлического двигателя, кВт	GH4265: 1.5 · GH4270: 2.2 · GH4280X: 2.2
Мощность двигателя СОЖ, кВт	GH4265: 0.125 · GH4270: 0.125 · GH4280X: 0.125
Способ зажима заготовки	GH4265: Гидравлические тиски · GH4270: Гидравлические тиски · GH4280X: Гидравлические тиски
Конструкция главного привода	GH4265: Червячный привод · GH4270: Червячный привод · GH4280X: Червячный привод
Способ подачи	GH4265: Роликовая подача/скольжение · GH4270: Роликовая подача/скольжение · GH4280X: Роликовая подача/скольжение
Габариты станка, мм	GH4265: 3300x1350x2200 · GH4270: 3500x1800x2400 · GH4280X: 3460x1800x2600
Размер упаковки, мм	GH4265: 3500x 1500x2450 · GH4270: 3600x 2000x2550 · GH4280X: 3650x 2000x2550
Масса станка, кг	GH4265: 3300 · GH4270: 4600 · GH4280X: 6000

Двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок GH4220

P-0200



Дв ннопильный станок GH4220 предназначен для резки ме крупного сечения. Основные параметры: зона резания — 200-200×200 мм; размер полотна — 2650×27×0.9 мм; мощность главного двигателя — 1.5 кВт.

Технические характеристики

Технические параметры

Тип станка	GH4220: двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок
Максимальный рез круглой заготовки 90…	GH4220: 200
Максимальный рез прямоугольной загот…	GH4220: 200×200
Скорость движения полотна, м/мин	GH4220: 27,45,69
Размер пильного полотна, мм	GH4220: 2650×27×0.9
Максимальная ширина пропила, мм	GH4220: 1.1
Мощность главного двигателя, кВт	GH4220: 1.5
Мощность гидравлического двигателя, кВт	GH4220: 0.55
Мощность двигателя СОЖ, Вт	GH4220: 40
Способ зажима заготовки	GH4220: Гидравлические тиски
Конструкция главного привода	GH4220: Червячный привод
Способ подачи	GH4220: Роликовая подача/скольжение
Мощность насоса СОЖ, кВт	GH4220: 0.09
Масса станка, кг	GH4220: 550
Габариты станка, мм	GH4220: 1350x900x1200
Размер упаковки, мм	GH4220: 1460x 930x1270

Двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок GH4228

P-0204



Дв ннопильный станок GH4228 предназначен для резки ме крупного сечения. Основные параметры: зона резания — 280-280×280 мм; размер полотна — 3505×27×0.9 мм; мощность главного двигателя — 2.2 кВт.

Технические характеристики

Технические параметры

Тип станка	GH4228: двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок
Максимальный рез круглой заготовки 90…	GH4228: 280
Максимальный рез прямоугольной загот…	GH4228: 280×280
Скорость движения полотна, м/мин	GH4228: 27,45,69
Размер пильного полотна, мм	GH4228: 3505×27×0.9
Мощность главного двигателя, кВт	GH4228: 2.2
Мощность гидравлического двигателя, кВт	GH4228: 0.55
Мощность насоса СОЖ, кВт	GH4228: 0.04
Масса станка, кг	GH4228: 800
Габариты станка, мм	GH4228: 1950x1100x1750

Двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок GH4230

P-0201



Двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок GH4230 предназначен для резки металлического проката и заготовок крупного сечения. Основные параметры: зона резания — 300-300×300 мм; размер полотна — 3505×27×0.9 мм; мощность главного двигателя — 2.2 кВт.

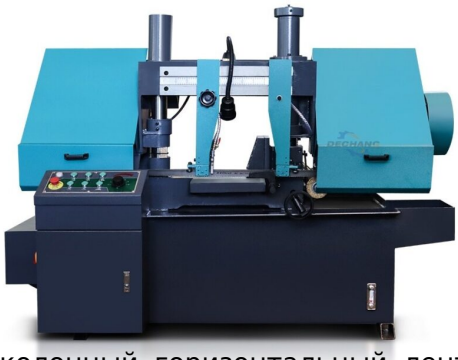
Технические характеристики

Технические параметры

Тип станка	GH4230: двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок
Максимальный рез круглой заготовки 90…	GH4230: 300
Максимальный рез прямоугольной загот…	GH4230: 300×300
Скорость движения полотна, м/мин	GH4230: 27,45,69
Размер пильного полотна, мм	GH4230: 3505×27×0.9
Максимальная ширина пропила, мм	GH4230: 1.1
Мощность главного двигателя, кВт	GH4230: 2.2
Мощность гидравлического двигателя, кВт	GH4230: 0.55
Мощность двигателя СОЖ, Вт	GH4230: 40
Способ зажима заготовки	GH4230: Гидравлические тиски
Конструкция главного привода	GH4230: Червячный привод
Способ подачи	GH4230: Роликовая подача/скольжение
Масса станка, кг	GH4230: 800
Габариты станка, мм	GH4230: 1780x1050x1650
Размер упаковки, мм	GH4230: 1950x1100x1750

Двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок GH4235

P-0202



Двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок GH4235 предназначен для резки металлического проката и заготовок крупного сечения. Основные параметры: зона резания — 350-350×350 мм; размер полотна — 4115×34×1.1 мм; мощность главного двигателя — 3 кВт.

Технические характеристики

Технические параметры

Тип станка	GH4235: двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок
Максимальный рез круглой заготовки 90…	GH4235: 350
Максимальный рез прямоугольной загот…	GH4235: 350×350
Скорость движения полотна, м/мин	GH4235: 27,45,69
Размер пильного полотна, мм	GH4235: 4115×34×1.1
Максимальная ширина пропила, мм	GH4235: 1.3
Мощность главного двигателя, кВт	GH4235: 3
Мощность гидравлического двигателя, кВт	GH4235: 0.55
Мощность двигателя СОЖ, Вт	GH4235: 40
Способ зажима заготовки	GH4235: Гидравлические тиски
Конструкция главного привода	GH4235: Червячный привод
Способ подачи	GH4235: Роликовая подача/скольжение
Масса станка, кг	GH4235: 900
Габариты станка, мм	GH4235: 1980x1110x1750
Размер упаковки, мм	GH4235: 2100x1160x1850

Двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок GH4240

P-0205



Двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок GH4240 предназначен для резки металлического проката и заготовок крупного сечения. Основные параметры: зона резания — 350-350×350 мм; размер полотна — 4115×34×1.1 мм; мощность главного двигателя — 3 кВт.

Технические характеристики

Технические параметры

Тип станка	GH4240: двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок
Максимальный рез круглой заготовки 90…	GH4240: 350
Максимальный рез прямоугольной загот…	GH4240: 350×350
Скорость движения полотна, м/мин	GH4240: 27,45,69
Размер пильного полотна, мм	GH4240: 4115×34×1.1
Максимальная ширина пропила, мм	GH4240: 1.3
Мощность главного двигателя, кВт	GH4240: 3
Мощность гидравлического двигателя, кВт	GH4240: 0.55
Мощность двигателя СОЖ, Вт	GH4240: 40
Способ зажима заготовки	GH4240: Гидравлические тиски
Конструкция главного привода	GH4240: Червячный привод
Способ подачи	GH4240: Роликовая подача/скольжение
Масса станка, кг	GH4240: 900
Габариты станка, мм	GH4240: 1980x1110x1750
Размер упаковки, мм	GH4240: 2100x1160x1850

Двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок GH4250

P-0206



Двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок GH4250 предназначен для резки металлического проката и заготовок крупного сечения. Основные параметры: зона резания — 500-500×500 мм; размер полотна — 5800×41×1.3 мм; мощность главного двигателя — 5.5 кВт.

Технические характеристики

Технические параметры

Тип станка	GH4250: двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок
Максимальный рез круглой заготовки 90…	GH4250: 500
Максимальный рез прямоугольной загот…	GH4250: 500×500
Скорость движения полотна, м/мин	GH4250: 27,45,69
Размер пильного полотна, мм	GH4250: 5800×41×1.3
Максимальная ширина пропила, мм	GH4250: 1.5
Мощность главного двигателя, кВт	GH4250: 5.5
Мощность гидравлического двигателя, кВт	GH4250: 0.75
Мощность двигателя СОЖ, Вт	GH4250: 90
Способ зажима заготовки	GH4250: Гидравлические тиски
Конструкция главного привода	GH4250: Червячный привод
Способ подачи	GH4250: Роликовая подача/скольжение
Масса станка, кг	GH4250: 1800
Габариты станка, мм	GH4250: 2780x1300x2000
Размер упаковки, мм	GH4250: 2960x1470x220

Двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок GH4260

P-0199



Двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок GH4260 предназначен для резки металлического проката и заготовок крупного сечения. Основные параметры: зона резания — 600-600×600 мм; размер полотна — 6630×54×1.6 мм; мощность главного двигателя — 5.5 кВт.

Технические характеристики

Технические параметры

Тип станка	GH4260: двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок
Максимальный рез круглой заготовки 90…	GH4260: 600
Максимальный рез прямоугольной загот…	GH4260: 600×600
Скорость движения полотна, м/мин	GH4260: 27,45,69
Размер пильного полотна, мм	GH4260: 6630×54×1.6
Максимальная ширина пропила, мм	GH4260: 1.8
Мощность главного двигателя, кВт	GH4260: 5.5
Мощность гидравлического двигателя, кВт	GH4260: 1.5
Мощность двигателя СОЖ, кВт	GH4260: 0.125
Способ зажима заготовки	GH4260: Гидравлические тиски
Конструкция главного привода	GH4260: Червячный привод
Способ подачи	GH4260: Роликовая подача/скольжение
Габариты станка, мм	GH4260: 3150x1350x2200
Размер упаковки, мм	GH4260: 3300x 1450x2400
Масса станка, кг	GH4260: 2800

Двухколонный ленточнопильный станок углового типа GHZ4228

P-0197



Двухколонный ленточнопильный станок углового типа GHZ4228 предназначен для резки металлического проката и заготовок крупного сечения. Основные параметры: 90° — 320*280 мм; 45° — 210*190 мм; 60° — 140*200 мм; размер полотна — 3850*27*0.9.

Технические характеристики

Технические параметры

Тип станка	GHZ4228: двухколонный ленточнопильный станок углового типа
Угол резки	GHZ4228: 90° / 45° / 60°
Максимальный рез при 90°, мм	GHZ4228: 320*280
Максимальный рез при 45°, мм	GHZ4228: 210*190
Максимальный рез при 60°, мм	GHZ4228: 140*200
Скорость движения полотна, м/мин	GHZ4228: 27,45,69
Размер пильного полотна, мм	GHZ4228: 3850*27*0.9
Мощность главного двигателя, кВт	GHZ4228: 3
Мощность гидравлического двигателя, кВт	GHZ4228: 0.55
Мощность насоса СОЖ, Вт	GHZ4228: 40
Способ зажима заготовки	GHZ4228: Гидравлические тиски
Конструкция главной передачи	GHZ4228: Червячная передача
Тип подачи	GHZ4228: Роликовое скольжение
Масса станка, кг	GHZ4228: 800
Габариты станка Д×Ш×В, мм	GHZ4228: 2000*1250*1500
Размер упаковки Д×Ш×В, мм	GHZ4228: 2100*1300*1550

Двухколонный ленточнопильный станок углового типа GHZ4230

P-0196



Двухколонный ленточнопильный станок углового типа GHZ4230 предназначен для резки металлического проката и заготовок крупного сечения. Основные параметры: 90° — 320*300 мм; 45° — 300*220 мм; 60° — 140*240 мм; размер полотна — 3850*27*0.9.

Технические характеристики

Технические параметры

Тип станка	GHZ4230: двухколонный ленточнопильный станок углового типа
Угол резки	GHZ4230: 90° / 45° / 60°
Максимальный рез при 90°, мм	GHZ4230: 320*300
Максимальный рез при 45°, мм	GHZ4230: 300*220
Максимальный рез при 60°, мм	GHZ4230: 140*240
Скорость движения полотна, м/мин	GHZ4230: 27,45,69
Размер пильного полотна, мм	GHZ4230: 3850*27*0.9
Мощность главного двигателя, кВт	GHZ4230: 3
Мощность гидравлического двигателя, кВт	GHZ4230: 0.55
Мощность насоса СОЖ, Вт	GHZ4230: 40
Способ зажима заготовки	GHZ4230: Гидравлические тиски
Конструкция главной передачи	GHZ4230: Червячная передача
Тип подачи	GHZ4230: Роликовое скольжение
Масса станка, кг	GHZ4230: 850
Габариты станка Д×Ш×В, мм	GHZ4230: 2000*1250*1500
Размер упаковки Д×Ш×В, мм	GHZ4230: 2100*1300*1550

Двухколонный ленточнопильный станок углового типа GHZ4235

P-0198



Двухколонный ленточнопильный станок углового типа GHZ4235 предназначен для резки металлического проката и заготовок крупного сечения. Основные параметры: 90° — 360*350 мм; 45° — 350*240 мм; 60° — 170*270 мм; размер полотна — 4525*34*1.1.

Технические характеристики

Технические параметры

Тип станка	GHZ4235: двухколонный ленточнопильный станок углового типа
Угол резки	GHZ4235: 90° / 45° / 60°
Максимальный рез при 90°, мм	GHZ4235: 360*350
Максимальный рез при 45°, мм	GHZ4235: 350*240
Максимальный рез при 60°, мм	GHZ4235: 170*270
Скорость движения полотна, м/мин	GHZ4235: 27,45,69
Размер пильного полотна, мм	GHZ4235: 4525*34*1.1
Мощность главного двигателя, кВт	GHZ4235: 4
Мощность гидравлического двигателя, кВт	GHZ4235: 0.55
Мощность насоса СОЖ, Вт	GHZ4235: 40
Способ зажима заготовки	GHZ4235: Гидравлические тиски
Конструкция главной передачи	GHZ4235: Червячная передача
Тип подачи	GHZ4235: Роликовое скольжение
Масса станка, кг	GHZ4235: 950
Габариты станка Д×Ш×В, мм	GHZ4235: 2200*1300*1600
Размер упаковки Д×Ш×В, мм	GHZ4235: 2300*1350*1650

Двухколонный ленточнопильный станок углового типа GHZ4240

P-0208



Двухколонный ленточнопильный станок углового типа GHZ4240 предназначен для резки металлического проката и заготовок крупного сечения. Основные параметры: 90° — 550*400 мм; 45° — 400*300 мм; 60° — 240*240 мм; размер полотна — 5400*41*1.3.

Технические характеристики

Технические параметры

Тип станка	GHZ4240: двухколонный ленточнопильный станок углового типа
Угол резки	GHZ4240: 90° / 45° / 60°
Максимальный рез при 90°, мм	GHZ4240: 550*400
Максимальный рез при 45°, мм	GHZ4240: 400*300
Максимальный рез при 60°, мм	GHZ4240: 240*240
Скорость движения полотна, м/мин	GHZ4240: 27,45,69
Размер пильного полотна, мм	GHZ4240: 5400*41*1.3
Мощность главного двигателя, кВт	GHZ4240: 4
Мощность гидравлического двигателя, кВт	GHZ4240: 0.75
Мощность насоса СОЖ, Вт	GHZ4240: 90
Способ зажима заготовки	GHZ4240: Гидравлические тиски
Конструкция главной передачи	GHZ4240: Червячная передача
Тип подачи	GHZ4240: Роликовое скольжение
Масса станка, кг	GHZ4240: 1800
Габариты станка Д×Ш×В, мм	GHZ4240: 2680*1600*2000
Размер упаковки Д×Ш×В, мм	GHZ4240: 2750*1750* 2100

Двухколонный ленточнопильный станок углового типа GHZ4250

P-0203



Двухколонный ленточнопильный станок углового типа GHZ4250 предназначен для резки металлического проката и заготовок крупного сечения. Основные параметры: 90° — 650*500 мм; 45° — 500*400 мм; 60° — 270*270 мм; размер полотна — 6200*41*1.3.

Технические характеристики

Технические параметры

Тип станка	GHZ4250: двухколонный ленточнопильный станок углового типа
Угол резки	GHZ4250: 90° / 45° / 60°
Максимальный рез при 90°, мм	GHZ4250: 650*500
Максимальный рез при 45°, мм	GHZ4250: 500*400
Максимальный рез при 60°, мм	GHZ4250: 270*270
Скорость движения полотна, м/мин	GHZ4250: 27,45,69
Размер пильного полотна, мм	GHZ4250: 6200*41*1.3
Мощность главного двигателя, кВт	GHZ4250: 5.5
Мощность гидравлического двигателя, кВт	GHZ4250: 1.5
Мощность насоса СОЖ, Вт	GHZ4250: 125
Способ зажима заготовки	GHZ4250: Гидравлические тиски
Конструкция главной передачи	GHZ4250: Червячная передача
Тип подачи	GHZ4250: Роликовое скольжение
Масса станка, кг	GHZ4250: 2600
Габариты станка Д×Ш×В, мм	GHZ4250: 3100*1700*2100
Размер упаковки Д×Ш×В, мм	GHZ4250: 3300*1850*2200

Двухшпиндельный токарный обрабатывающий центр с ЧПУ CTX200S

P-0089



CTX200S — двухшпиндельный токарный обрабатывающий центр с ЧПУ для производительной обработки деталей за один установ. Основные параметры по таблице поставщика: Ø над станиной 700 мм, длина обработки 450 мм, отверстие шпинделя 65 мм, обороты шпинделя 50-3000 об/мин.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	CTX200S: 700
Максимальный диаметр обработки над с…	CTX200S: 350
Максимальная длина обработки, мм	CTX200S: 450
Максимальный диаметр обработки плит…	CTX200S: 280
Тип конца шпинделя, -	CTX200S: A2-6
Диаметр отверстия шпинделя, мм	CTX200S: 65
Максимальный диаметр прутка, мм	CTX200S: 50
Ступени скорости шпинделя, -	CTX200S: Stepless
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	CTX200S: 50-3000
Мощность главного двигателя, кВт	CTX200S: 11
Chuck type, -	CTX200S: hydraulic chuck
Размер патрона, дюйм	CTX200S: 8
Power turret, -	CTX200S: 12 station
Live tool holder, -	CTX200S: BMT40
Tool shank size, мм	CTX200S: 25*25/φ340
Ход по оси X, мм	CTX200S: 200
Y axis travel	CTX200S: ±45
Ход по оси Z, мм	CTX200S: 550
X axis rapid traverse, м/мин	CTX200S: 18
Y axis rapid traverse	CTX200S: 6
Z axis rapid traverse, м/мин	CTX200S: 18
Guideway type, мм	CTX200S: Linear guideway
Sub-spindle nose type, -	CTX200S: A2-6
Sub-spindle bore, мм	CTX200S: 65
Диапазон скоростей контршпинделя, об/…	CTX200S: 50-3000
Мощность двигателя контршпинделя, кВт	CTX200S: 15
Total rated power, кВт	CTX200S: 32
Machine weigh, кг	CTX200S: 4250
Overall dimension（W*H*L）, мм	CTX200S: 3370*2000*2200

Динамическая и статическая испытательная система TBT2021

P-0617



Динамическая и статическая испытательная система TBT2021 предназначен для циклических, усталостных, динамических и статических испытаний материалов и узлов. Исполнения: TBT2021.

Технические характеристики

Стандарты

Применяемые стандарты	TBT2021: Main Specification: Model: TBT- 10H 25H 50H 100H 250H 300H 500H 1000H Max.load KN (dynamic & static) ±10 ±25 ±50 ±100 ±250 ±300 ±500 ±1000 Loading frame 2-column 4-column 4-column 4-column Column distance mm 555 600 650×500 850×600 950×700 Vertical test space mm 800-1000 800-1000 1000 1500 1500 Load measuring range Dynamic 2%□100%FS Load accuracy and fluctuation Better than 1% of displayed loading value. amplitude fluctuation is not more than ±1%F.S each stage Load resolution 1/500000 yard Loading display accuracy Dynamic ±1%□static 0.5% Displacement measuring range 100mm(±50mm) optional ±75mm Displacement measuring resolution 0.001mmm Displacement display accuracy display accuracy 1% to ±0.5%FS deformation Display accuracy 2%□±0.5% Frequency Range Standard machine 0.01-30HZ □Can be extended to 50HZ□ hydrostatic support cylinder 0.01-100HZ Main wave formats Sine wave, pulse wave, square wave, sawtooth wave, random wave (mainly supported by controller) Accessories Constant forced flat-pushing tensile fixture for bar and flat specimen Compression fixture Environmental Chamber Optional, high & low temperature environment chamber can be customized according to user requirements Standard specification: 1, 2-column loading frame, the column is hard chrome plated & polished, with column distance 555mm and column diameter 75mm. 2, Upper cross-head is hydraulic controlled lifting & locking. The maximum vertical testing space is 800mm (expandable 1000mm). 3, Operation table height: 840mm. 4, Frame rigidity: 3×108 N/m

Динамический сдвиговый реометр TBTDSR-1

P-0593



Динамический сдвиговый реометр TBTDSR-1 предназначен для исследования реологических свойств битумного вяжущего при разных нагрузках и температурах. Исполнения: TBTDSR-1.

Технические характеристики

Технические параметры

Torque диапазон	TBTDSR-1: 0.001-200mNm
Torque разрешение	TBTDSR-1: 0.001mNm
Normal forces диапазон	TBTDSR-1: 0.01-50N
Normal forces разрешение, MH	TBTDSR-1: 1
Испытание plate	TBTDSR-1: 1pair 8mm& 1pair 25mm (can be customized)
Rotating скорость	TBTDSR-1: 0.01-2850r/min
Angular velocity диапазон, с	TBTDSR-1: 0.01-300rad/
Deflection angle разрешение	TBTDSR-1: 10-4rad
Vibration частота диапазон, Гц	TBTDSR-1: 0.1-10
Диапазон температуры, °C	TBTDSR-1: 3-88
Температура разрешение, °C	TBTDSR-1: 0.01
Температура управление точность, °C	TBTDSR-1: ±0.1
Air bearing, с	TBTDSR-1: Porous carbon magnetic thrust bearing
Питание, Гц	TBTDSR-1: 220V, 50

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTDSR-1: ASTM P246, AASHTO T315, AASTHO T350

Дисковые отрезные станки CS-315 / CS-350

P-0212



Дисковые отрезные станки CS-315 / CS-350 предназначены для точной резки металлических заготовок пильным диском диаметром 315 или 350 мм.

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный диаметр пильного диска, ...	CS-315: 315 · CS-350: 350
Максимальный рез круглой заготовки 90...	CS-315: 100 · CS-350: 120
Максимальный рез прямоугольной загот...	CS-315: 140×90 · CS-350: 140×100
Максимальный рез круглой заготовки 45...	CS-315: 90 · CS-350: 105
Максимальный рез прямоугольной загот...	CS-315: 100×90 · CS-350: 100×100
Скорость вращения диска при 50 Гц, об/...	CS-315: 18.36 · CS-350: 18.36
Раскрытие тисков, мм	CS-315: 145 · CS-350: 145
Мощность двигателя	CS-315: 750 Вт / 1.3 кВт (3 фазы); 1.1 кВт (1 фаза) · CS-350: 750 Вт / 1.3 кВт (3 фазы); 1.1 кВт (1 фаза)
Тип привода	CS-315: Gear · CS-350: Gear
Размер упаковки корпуса Д×Ш×В, см	CS-315: 98×62×90 · CS-350: 98×62×95
Размер упаковки стойки Д×Ш×В, см	CS-315: 77×58×47 · CS-350: 77×58×47
Масса нетто/брутто, кг	CS-315: 185/207 · CS-350: 190/212

Долбежный станок B5020

P-0296



Вертикальный долбежный станок B5020 для обработки пазов, шпоночных канавок, плоскостей и фасонных поверхностей в единичном и мелкосерийном производстве. Подбор по длине хода, столу, мощности и массе станка.

Технические характеристики

Классификация	
Тип станка	B5020: Долбежный станок
ЧПУ	B5020: Нет
Тип исполнения	B5020: Вертикальный
Основные параметры	
Максимальная длина хода долбяка, мм	B5020: 200
Частота ходов ползуна, ходов/мин	B5020: 32-125
Угол наклона ползуна, °	B5020: 0-8
Вертикальная регулировка ползуна, мм	B5020: 230
Рабочая зона	
Расстояние от головки резца до колонны...	B5020: 485
Расстояние от нижнего конца ползуна до...	B5020: 320
Стол и перемещения	
Диаметр стола, мм	B5020: 500
Продольный ход стола, мм	B5020: 500
Поперечный ход стола, мм	B5020: 500
Угол поворота стола, °	B5020: 360
Диапазон подачи стола, мм	B5020: 0.08-1.21
Диапазон круговой подачи стола, мм	B5020: 0.052-0.783
Привод	
Мощность главного двигателя, кВт	B5020: 3
Габариты и масса	
Масса станка, кг	B5020: 2200
Габариты Д×Ш×В, мм	B5020: 1916×1305×1995

Долбежный станок B5032

P-0297



Вертикальный долбежный станок B5032 для обработки пазов, шпоночных канавок, плоскостей и фасонных поверхностей в единичном и мелкосерийном производстве. Подбор по длине хода, столу, мощности и массе станка.

Технические характеристики

Классификация	
Тип станка	B5032: Долбежный станок
ЧПУ	B5032: Нет
Тип исполнения	B5032: Вертикальный
Основные параметры	
Максимальная длина хода долбяка, мм	B5032: 320
Частота ходов ползуна, ходов/мин	B5032: 20-80
Угол наклона ползуна, °	B5032: 0-8
Вертикальная регулировка ползуна, мм	B5032: 315
Рабочая зона	
Расстояние от головки резца до колонны…	B5032: 600
Расстояние от нижнего конца ползуна до…	B5032: 490
Стол и перемещения	
Диаметр стола, мм	B5032: 630
Продольный ход стола, мм	B5032: 630
Поперечный ход стола, мм	B5032: 560
Угол поворота стола, °	B5032: 360
Диапазон подачи стола, мм	B5032: 0.08-1.21
Диапазон круговой подачи стола, мм	B5032: 0.052-0.783
Привод	
Мощность главного двигателя, кВт	B5032: 4
Мощность двигателя быстрого перемеще…	B5032: 0.75
Габариты и масса	
Масса станка, кг	B5032: 3000
Габариты Д×Ш×В, мм	B5032: 2261×1495×2245

Долбежный станок B5040

P-0298



Вертикальный долбежный станок B5040 для обработки пазов, шпоночных канавок, плоскостей и фасонных поверхностей в единичном и мелкосерийном производстве. Подбор по длине хода, столу, мощности и массе станка.

Технические характеристики

Классификация	
Тип станка	B5040: Долбежный станок
ЧПУ	B5040: Нет
Тип исполнения	B5040: Вертикальный
Основные параметры	
Максимальная длина хода долбяка, мм	B5040: 400
Максимальное усилие резания, Н	B5040: 7500
Частота ходов ползуна	B5040: 20 / 32 / 50 / 80
Вертикальная регулировка ползуна, мм	B5040: 315
Угол наклона ползуна, °	B5040: 0-8
Рабочая зона	
Максимальная масса заготовки, кг	B5040: 500
Расстояние от держателя инструмента д...	B5040: 600
Расстояние от поверхности стола до ниж...	B5040: 690
Инструмент	
Максимальный размер державки инстру...	B5040: 25×40
Стол и перемещения	
Диаметр стола, мм	B5040: 630
Технические параметры	
Max. longitudinal travel of table, мм	B5040: 620
Max. cross travel of table, мм	B5040: 560
Table motorized feed range, мм	B5040: 0.08-1.21
Привод	
Мощность двигателя, кВт	B5040: 4
Скорость двигателя, об/мин	B5040: 960
Габариты и масса	
Габариты Д×Ш×В, мм	B5040: 2290×1525×2485
Масса станка, кг	B5040: 3700

Долбежный станок B5050

P-0299



Вертикальный долбежный станок B5050 для обработки пазов, шпоночных канавок, плоскостей и фасонных поверхностей в единичном и мелкосерийном производстве. Подбор по длине хода, столу, мощности и массе станка.

Технические характеристики

Классификация	
Тип станка	B5050: Долбежный станок
ЧПУ	B5050: Нет
Тип исполнения	B5050: Вертикальный
Основные параметры	
Максимальная длина хода долбяка, мм	B5050: 500
Частота ходов ползуна, ходов/мин	B5050: 9-50
Рабочая зона	
Расстояние от головки резца до колонны...	B5050: 990
Расстояние от нижнего конца ползуна до...	B5050: 740
Стол и перемещения	
Диаметр стола, мм	B5050: 1000
Продольный ход стола, мм	B5050: 660
Поперечный ход стола, мм	B5050: 1000
Угол поворота стола, °	B5050: 360
Диапазон подачи стола, мм	B5050: 0.10-1.2
Диапазон круговой подачи стола, мм	B5050: 3-36
Привод	
Мощность главного двигателя, кВт	B5050: 7.5
Габариты и масса	
Масса станка, кг	B5050: 10300
Габариты Д×Ш×В, мм	B5050: 3480×2085×3307

Долбежный станок с ЧПУ BK5030

P-0300



Долбежный станок с ЧПУ BK5030 для обработки пазов, шпоночных канавок, плоскостей и фасонных поверхностей в единичном и мелкосерийном производстве. Подбор по ходу долбяка, размеру стола, мощности и массе станка.

Технические характеристики

Классификация	
Тип станка	BK5030: Долбежный станок
ЧПУ	BK5030: Да
Тип исполнения	BK5030: Вертикальный с ЧПУ
Основные параметры	
Максимальная длина хода долбяка, мм	BK5030: 300
Ход регулировки ползуна, мм	BK5030: 75
Частота ходов ползуна, ходов/мин	BK5030: 30-120
Стол и перемещения	
Размер стола, мм	BK5030: 550×405
Ход стола X/Y, мм	BK5030: 250×300
Рабочая зона	
Расстояние от головки резца до колонны…	BK5030: 505
Расстояние от нижнего конца ползуна до…	BK5030: 540/690 optional
ЧПУ и оси	
Крутящий момент двигателя оси X, Н·м	BK5030: 6
Крутящий момент двигателя оси Y, Н·м	BK5030: 6
Быстрый ход оси X, м/мин	BK5030: 5
Быстрый ход оси Y, м/мин	BK5030: 5
Привод	
Мощность главного двигателя, кВт	BK5030: 3.7
Габариты и масса	
Масса станка, кг	BK5030: 2800
Габариты Д×Ш×В, мм	BK5030: 2300×2300×2250

Долбежный станок с ЧПУ BK5032

P-0301



Долбежный станок с ЧПУ BK5032 для обработки пазов, шпоночных канавок, плоскостей и фасонных поверхностей в единичном и мелкосерийном производстве. Подбор по ходу долбяка, размеру стола, мощности и массе станка.

Технические характеристики

Классификация	
Тип станка	BK5032: Долбежный станок
ЧПУ	BK5032: Да
Тип исполнения	BK5032: Вертикальный с ЧПУ
Основные параметры	
Максимальная длина хода долбяка, мм	BK5032: 320
Частота ходов ползуна, ходов/мин	BK5032: 20-80
Вертикальная регулировка ползуна, мм	BK5032: 315
Рабочая зона	
Расстояние от головки резца до колонны...	BK5032: 600
Расстояние от нижнего конца ползуна до...	BK5032: 490
Стол и перемещения	
Размер стола, мм	BK5032: 600×320
Ход стола X/Y, мм	BK5032: 620×560
ЧПУ и оси	
Крутящий момент двигателя оси X, Н·м	BK5032: 7.7
Крутящий момент двигателя оси Y, Н·м	BK5032: 7.7
Быстрый ход оси X, м/мин	BK5032: 5
Быстрый ход оси Y, м/мин	BK5032: 5
Привод	
Мощность главного двигателя, кВт	BK5032: 4
Габариты и масса	
Масса станка, кг	BK5032: 3700
Габариты Д×Ш×В, мм	BK5032: 2800×2400×2500

Долбежный станок с ЧПУ BK5035

P-0302



Долбежный станок с ЧПУ BK5035 для обработки пазов, шпоночных канавок, плоскостей и фасонных поверхностей в единичном и мелкосерийном производстве. Подбор по ходу долбяка, размеру стола, мощности и массе станка.

Технические характеристики

Классификация	
Тип станка	BK5035: Долбежный станок
ЧПУ	BK5035: Да
Тип исполнения	BK5035: Вертикальный с ЧПУ
Основные параметры	
Максимальная длина хода долбяка, мм	BK5035: 350
Ход регулировки ползуна, мм	BK5035: 200
Частота ходов ползуна, ходов/мин	BK5035: 0-60
Стол и перемещения	
Размер стола, мм	BK5035: 750×510
Ход стола X/Y, мм	BK5035: 320×400
Рабочая зона	
Расстояние от головки резца до колонны…	BK5035: 625
Расстояние от нижнего конца ползуна до…	BK5035: 680/830 optional
ЧПУ и оси	
Крутящий момент двигателя оси X, Н·м	BK5035: 10
Крутящий момент двигателя оси Y, Н·м	BK5035: 15
Быстрый ход оси X, м/мин	BK5035: 5
Быстрый ход оси Y, м/мин	BK5035: 5
Привод	
Мощность главного двигателя, кВт	BK5035: 5.5
Габариты и масса	
Масса станка, кг	BK5035: 4400
Габариты Д×Ш×В, мм	BK5035: 2800×2300×2700

Долбежный станок с ЧПУ BK5040

P-0303



Долбежный станок с ЧПУ BK5040 для обработки пазов, шпоночных канавок, плоскостей и фасонных поверхностей в единичном и мелкосерийном производстве. Подбор по ходу долбяка, размеру стола, мощности и массе станка.

Технические характеристики

Классификация	
Тип станка	BK5040: Долбежный станок
ЧПУ	BK5040: Да
Тип исполнения	BK5040: Вертикальный с ЧПУ
Основные параметры	
Максимальная длина хода долбяка, мм	BK5040: 400
Вертикальная регулировка ползуна, мм	BK5040: 435
Рабочая зона	
Расстояние от головки резца до колонны…	BK5040: 600
Расстояние от нижнего конца ползуна до…	BK5040: 720
Стол и перемещения	
Размер стола, мм	BK5040: 800×610
Ход стола X/Y, мм	BK5040: 350×400
ЧПУ и оси	
Крутящий момент двигателя оси X, Н·м	BK5040: 7.7
Крутящий момент двигателя оси Y, Н·м	BK5040: 7.7
Быстрый ход оси X, м/мин	BK5040: 5
Быстрый ход оси Y, м/мин	BK5040: 5
Привод	
Мощность главного двигателя, кВт	BK5040: 3.7 servo
Габариты и масса	
Масса станка, кг	BK5040: 4400
Габариты Д×Ш×В, мм	BK5040: 2650×2200×2585

Дуктилометр для битума TBT-4508W

P-0588



Дуктилометр для битума TBT-4508W предназначен для определения растяжимости битума при заданной температуре и скорости. Исполнения: TBT-4508W.

Технические характеристики

Технические параметры

Испытание образец нагрузка, шт.	TBT-4508W: 3
Tension длина, мм	TBT-4508W: 1500
Tension скорость	TBT-4508W: 0~50±2.5mm/min adjustable speed
Температура управление диапазон	TBT-4508W: -5℃~50℃ adjustable temperature
Температура управление точность, °C	TBT-4508W: ±0.01
Tension sensor измерение диапазон	TBT-4508W: 0~300N
Tension sensor точность	TBT-4508W: ±0.1N
Рабочий температура & humidity, ч	TBT-4508W: 5℃~30℃; ≤80%R
Габаритные размеры, мм	TBT-4508W: Approx. 2350×500×950
Масса, кг	TBT-4508W: Approx. 350
Питание, Гц	TBT-4508W: 220V, 50

Стандарты

Применяемые стандарты	TBT-4508W: ASTM D133, AASHTO T51, ASTM D6084, EN 13589

Измеритель коэффициента сцепления дорожных покрытий TBTCFT-1

P-0579



Измеритель коэффициента сцепления дорожных покрытий TBTCFT-1 предназначен для непрерывного контроля сцепления дорог и взлётно-посадочных полос при смачивании. Исполнения: TBTCFT-1.

Технические характеристики

Технические параметры

Trailer размер, мм	TBTCFT-1: L: 1553mm W: 960mm H: 570
Trailer connector высота, мм	TBTCFT-1: 350 ±12
Trailer масса	TBTCFT-1: Around 254kg (include weight, but without the support wheel)
Macca distribute, кг	TBTCFT-1: Left wheel--at calibrated height position 77.5±1
Испытание wheel adjustment	TBTCFT-1: Double wheel adjustment; Left/right Wheel 7.5° each wheel
Rear wheel, кг	TBTCFT-1: 53.5
Испытание tyre (specially for friction coeffi…	TBTCFT-1: ASTM E1551
Испытание wheel for расстояние	TBTCFT-1: Standard tyre
Tyre давление	TBTCFT-1: Testing wheel for friction coefficient: 0.7±0.035kg/cm2 Testing wheel for distance: 2.1±0.137kg/cm2
Скорость, км/ч	TBTCFT-1: 0~100
Испытание скорость for international airpo…	TBTCFT-1: 65km/h & 96
Испытание скорость for China standard pa…	TBTCFT-1: 50
Рабочий напряжение	TBTCFT-1: 9-36V DC(12V & 24V vehicle power can be used)
Electronic components	TBTCFT-1: Internet interface, laptop
Friction coefficient испытание точность	TBTCFT-1: Average value ±0.01 (each pavement length for each not less than 15m)
Расстояние испытание точность	TBTCFT-1: ±0.1%(plus tyre abrasion)
Температура измерение	TBTCFT-1: Pavement surface temperature sensor
Испытание точность, %	TBTCFT-1: ±1
Software	TBTCFT-1: English version or customized language

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTCFT-1: ASTM E670, AASHTO T268, ASTM E1551

Инженерный инклинометр KXO-1

P-0622



Инженерный инклинометр KXO-1 предназначен для измерения горизонтальных смещений котлованов, склонов, фундаментов и опор. Исполнения: KXO-1.

Технические характеристики

Стандарты

Применяемые стандарты	KXO-1: Inclinometer probe: φ34×800mm Rectangular error of accelerator sensor: ≤0.5°; Distance interval between guide wheels: 500 mm Measurement accuracy: 0.5mm/1m, with resolution of 5 Measurement range: 0~30º Measurement depth: ≤ 50 m Cable: 60 m; Data storage: test data of 60 boreholes Working temperature: (1) Controlling case: -10℃ ~ +50℃; (2) Inclinometer probe: 0℃~ +50℃; Size of controlling case: 275×225×155 mm; Power supply: contain chargeable lithium battery. It can work for more than 8 h after been charged Any questions, please contact us. Email: sales@tbt-scietech.com;toni_gu@tbt-scietech.com Tel: 86-25-8472 1577/8472 1579/8472 1907

Кинематический вискозиметр TBTKVM-265II

P-0596



Кинематический вискозиметр TBTKVM-265II предназначен для определения кинематической вязкости битума капиллярным методом. Исполнения: TBTKVM-265II.

Технические характеристики

Технические параметры

Макс.. температура, °C	TBTKVM-265II: 180
Температура управление точность, °C	TBTKVM-265II: ±0.1
Mercury-in-glass thermometer	TBTKVM-265II: Type 1: temperature range 100~150℃ with 0.1℃ scale division
Bath нагрузка	TBTKVM-265II: Around 23L
Timing диапазон, с	TBTKVM-265II: 0~9,999.9
Stirring двигатель, об/мин	TBTKVM-265II: (1) Power: 6W (2) Speed: 1200
Температура sensor	TBTKVM-265II: Pt 100
Capillary viscometer	TBTKVM-265II: Canfin countercurrent capillary viscometer;
Рабочий температура & humidity, ч	TBTKVM-265II: -10℃~+35℃, <85%R
Heating мощность	TBTKVM-265II: 1700W
Габаритные размеры, мм	TBTKVM-265II: 530×400×670
Питание, Гц	TBTKVM-265II: 220V, 50

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTKVM-265II: ASTM D2170

Комбинированные станки для заточки фрез и сверл MR-F4 / MR-F6

P-0489



AspectMash

Комбинированные станки «два в одном» для заточки концевых фрез и спиральных сверл; MR-F4 рассчитан на малые и средние диаметры, MR-F6 — на более крупный инструмент.

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип затачиваемого инструмента	MR-F4: концевые фрезы и спиральные сверла · MR-F6: концевые фрезы и спиральные сверла
Диаметр затачиваемой фрезы, мм	MR-F4: 4–14 · MR-F6: 12–30
Количество зубьев / канавок	MR-F4: 2; 3; 4 · MR-F6: 2; 3; 4; 5 (опция)
Диаметр затачиваемого сверла, мм	MR-F4: 3–14 · MR-F6: 13–30 (до 32)
Заточка	
Выполняемые операции	MR-F4: заточка концевых фрез и спиральных сверл · MR-F6: заточка концевых фрез и спиральных сверл
Материал затачиваемого инструмента	MR-F4: твердый сплав; HSS · MR-F6: твердый сплав; HSS
Шлифовальный круг	MR-F4: SDC + CBN · MR-F6: CBN; SDC (опция)
Угол заточки сверла, °	MR-F4: 90–135 · MR-F6: 90–135
Угол заточки / регулировки, °	MR-F4: 0–5 · MR-F6: 0–5
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-F4: 160 · MR-F6: 250
Напряжение питания, В	MR-F4: 220 · MR-F6: 220
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-F4: 4400 · MR-F6: 4400
Габариты и масса	
Габариты станка, мм	MR-F4: 350×230×300 · MR-F6: 350×250×300
Масса, кг	MR-F4: 20 · MR-F6: 48

Комбинированные фаскосниматели MR-R800 / MR-R800B

P-0469



AspectMash

Комбинированные фаскосниматели MR-R800 / MR-R800B объединяют обработку прямых и криволинейных кромок. Прямая фаска до 3 мм с углом 15–45°, криволинейная — до 2,5 мм под 45°.

Технические характеристики

Назначение	
Тип исполнения	MR-R800: Стационарный комбинированный · MR-R800B: Стационарный комбинированный
Тип обрабатываемой кромки	MR-R800: Прямая; криволинейная · MR-R800B: Прямая; криволинейная
Количество рабочих режимов	MR-R800: 2
Фаска	
Максимальный размер фаски, мм	MR-R800: 3 · MR-R800B: 3
Максимальная прямая фаска, мм	MR-R800: 3 · MR-R800B: 3
Максимальная криволинейная фаска, мм	MR-R800: 2.5 · MR-R800B: 2.5
Угол фаски, °	MR-R800: 15–45 · MR-R800B: 15–45
Угол криволинейной фаски, °	MR-R800: 45 · MR-R800B: 45
Профиль фаски	MR-R800: C / прямая и криволинейная фаска · MR-R800B: C / прямая и криволинейная фаска
Шпиндель	
Частота вращения прямого узла, об/мин	MR-R800: 8500 · MR-R800B: 8500
Частота вращения криволинейного узла, …	MR-R800: 12000 · MR-R800B: 12000
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-R800: 750 · MR-R800B: 750
Напряжение питания, В	MR-R800: 380 · MR-R800B: 380
Габариты и масса	
Габариты, см	MR-R800: 52×44×69 · MR-R800B: 47×40×57
Масса нетто, кг	MR-R800: 68 · MR-R800B: 63

Комбинированный настольный токарно-фрезерный станок JYP290VF

P-0034



Комбинированный настольный токарно-фрезерный станок JYP290VF — оборудование для токарная, сверлильная и фрезерная обработка небольших деталей в мастерских, ремонтных участках, учебных лабораториях и малом производстве. Основные параметры: диаметр над станиной 280 mm, РМЦ 700 mm, отверстие шпинделя 38 mm.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	JYP290VF: 280 mm
Максимальный диаметр над суппортом	JYP290VF: 165 mm
Расстояние между центрами / РМЦ	JYP290VF: 700 mm
Ширина станины	JYP290VF: 180 mm
Конус отверстия шпинделя	JYP290VF: MT5
Диаметр отверстия шпинделя	JYP290VF: 38 mm
Количество скоростей шпинделя	JYP290VF: Variable
Диапазон частоты вращения шпинделя	JYP290VF: 50-1800 rpm
Диапазон метрических резьб	JYP290VF: 0.2-3.5 mm,18 kinds
Диапазон дюймовых резьб	JYP290VF: 8-56 T.P.I,21 kinds
Range of longitudinal feed	JYP290VF: 0.02-0.28mm/r
Range of cross feed	JYP290VF: 0.07-040 mm/r
Ход верхних салазок	JYP290VF: 50 mm
Поперечный ход суппорта	JYP290VF: 140 mm
Ход пиноли задней бабки	JYP290VF: 94 mm
Конус пиноли задней бабки	JYP290VF: MT3

Электрика

Размер упаковки	JYP290VF: 1400x750x1010 mm
Масса нетто/брутто	JYP290VF: 280/320 kg
Максимальный диаметр сверления	JYP290VF: 25mm
Максимальный диаметр концевого фрезе…	JYP290VF: 16mm
Максимальный диаметр торцевого фрезе…	JYP290VF: 63mm
Вертикальный ход	JYP290VF: 260mm
Ход шпинделя	JYP290VF: 50mm
Ширина Т-образного паза	JYP290VF: 10mm
Spindle speed	JYP290VF: 50-2250 rpm
Поворот фрезерной головки	JYP290VF: ±90°

Комбинированный станок для заточки метчиков и сверл MR-A5

P-0494



AspectMash

Комбинированный MR-A5 «два в одном»: заточка метчиков M5–M20 и спиральных сверл Ø4–14 мм. Объединяет функции заточника метчиков MR-Y3C и станка для заточки сверл серии MR-13.

Технические характеристики

Основные параметры	
Размер резьбы метчика (M)	MR-A5: 5–20
Тип затачиваемого инструмента	MR-A5: Метчики; спиральные сверла
Заточка	
Выполняемые операции	MR-A5: Метчики: передний угол, передняя режущая кромка и поверхность; сверла: угол при вершине, задний угол и режущая кромка
Угол заточки метчика, °	MR-A5: 5–30
Диаметр затачиваемого сверла, мм	MR-A5: 4–14
Угол при вершине сверла, °	MR-A5: 100–135
Шлифовальный круг	
Материал затачиваемого инструмента	MR-A5: HSS; твердый сплав
Шлифовальный круг	MR-A5: CBN стандартно; SD опция
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-A5: 160
Напряжение питания, В	MR-A5: 220
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-A5: 4400
Габариты и масса	
Габариты / размеры, см	MR-A5: 36×29.5×28
Масса нетто, кг	MR-A5: 21
Комплектация	
Комплект цанг	MR-A5: 12×ER20, 3–14 мм

Комбинированный токарно-фрезерно-сверлильный станок HQ400-3A / HQ400-3B / HQ400-3L

P-0032



Комбинированный токарно-фрезерно-сверлильный станок HQ400-3A / HQ400-3B / HQ400-3L — оборудование для токарная, сверлильная и фрезерная обработка небольших деталей в мастерских, ремонтных участках, учебных лабораториях и малом производстве. Основные параметры: диаметр над станиной 420 mm, РМЦ 400 mm, отверстие шпинделя 20mm.

Технические характеристики

Токарная обработка	
Максимальный диаметр обработки над с…	HQ400-3A: 420 mm · HQ400-3B: 420 mm · HQ400-3L: 420 mm
Расстояние между центрами / РМЦ	HQ400-3A: 400 mm · HQ400-3B: 400 mm · HQ400-3L: 500 mm
Максимальный продольный ход	HQ400-3A: 380 mm · HQ400-3B: 380 mm · HQ400-3L: 480 mm
Максимальный поперечный ход	HQ400-3A: 120 mm · HQ400-3B: 120 mm · HQ400-3L: 120 mm
Конус шпинделя	HQ400-3A: M.T.3 · HQ400-3B: M.T.3 · HQ400-3L: M.T.3
Диаметр отверстия шпинделя	HQ400-3A: 20mm · HQ400-3B: 20mm · HQ400-3L: 20mm
Количество ступеней скоростей шпинделя	HQ400-3A: 7 · HQ400-3B: 7 · HQ400-3L: 7
Диапазон частоты вращения шпинделя	HQ400-3A: 160-1360 r.p.m · HQ400-3B: 160-1360 r.p.m · HQ400-3L: 160-1360 r.p.m
Ход пиноли	HQ400-3A: 70 mm · HQ400-3B: 70 mm · HQ400-3L: 70 mm
Конус пиноли	HQ400-3A: M.T.3 · HQ400-3B: M.T.3 · HQ400-3L: M.T.3
Диапазон метрических резьб	HQ400-3A: 0.2-3mm · HQ400-3B: 0.2-3mm · HQ400-3L: 0.2-3mm
Диапазон дюймовых резьб	HQ400-3A: 8-120T.P.L · HQ400-3B: 8-120T.P.L · HQ400-3L: 8-120T.P.L
Диапазон автоматической продольной по…	HQ400-3A: 0.05-0.175mm/r · HQ400-3B: 0.05-0.175mm/r · HQ400-3L: 0.05-0.175mm/r
Диапазон автоматической поперечной по…	HQ400-3A: / · HQ400-3B: / · HQ400-3L: /
Сверление и фрезерование	
Max.drilling capacity	HQ400-3A: 15 mm · HQ400-3B: 15 mm · HQ400-3L: 15 mm
Размер рабочего стола	HQ400-3A: 200*150 mm · HQ400-3B: 200*150 mm · HQ400-3L: 200*150 mm
Максимальный диаметр концевой фрезы	HQ400-3A: 20 mm · HQ400-3B: 20 mm · HQ400-3L: 20 mm
Максимальный диаметр торцевой фрезы	HQ400-3A: 63 mm · HQ400-3B: 63 mm · HQ400-3L: 63 mm
Ход шпинделя	HQ400-3A: 85 mm · HQ400-3B: 85 mm · HQ400-3L: 85 mm
Вертикальный ход головки	HQ400-3A: 80 mm · HQ400-3B: 80 mm
Поворот головки	HQ400-3A: ±360° · HQ400-3B: ±360° · HQ400-3L: ±360°
Электрика	
Мощность двигателя	HQ400-3A: 0.55kw · HQ400-3B: 0.55kw · HQ400-3L: 0.55kw

Упаковка и масса

Размер упаковки	HQ400-3A: 1030*580*1070 mm · HQ400-3B: 1132*580*1070mm
N.weight/G.weight	HQ400-3A: 180kg/215kg · HQ400-3B: 180kg/215kg · HQ400-3L: 185kg/226kg
Загрузка контейнера	HQ400-3A: 44pcs/20container · HQ400-3B: 44pcs/20container · HQ400-3L: 44pcs/20container

Комбинированный токарно-фрезерно-сверлильный станок HQ500 / HQ800

P-0033



Комбинированный токарно-фрезерно-сверлильный станок HQ500 / HQ800 — оборудование для токарная, сверлильная и фрезерная обработка небольших деталей в мастерских, ремонтных участках, учебных лабораториях и малом производстве. Основные параметры: диаметр над станиной φ 420mm, РМЦ 500mm, отверстие шпинделя φ 28mm.

Технические характеристики

Токарная обработка

Максимальный диаметр обработки над с…	HQ500: φ 420mm · HQ800: φ 420mm
Расстояние между центрами / РМЦ	HQ500: 500mm · HQ800: 800mm
Максимальный продольный ход	HQ500: 440mm · HQ800: 740mm
Максимальный поперечный ход	HQ500: 200mm · HQ800: 200mm
Конус шпинделя	HQ500: M. T. 4 · HQ800: M. T. 4
Диаметр отверстия шпинделя	HQ500: φ 28mm · HQ800: φ 28mm
Количество ступеней скоростей шпинделя	HQ500: 7 steps · HQ800: 7 steps
Диапазон частоты вращения шпинделя	HQ500: 160-1360RPM · HQ800: 160-1360RPM
Ход пиноли	HQ500: 70mm · HQ800: 70mm
Конус центра	HQ500: M. T. 3 · HQ800: M. T. 3
Диапазон метрических резьб	HQ500: 0.2-6mm · HQ800: 0.2-6mm
Диапазон дюймовых резьб	HQ500: 4-120T. P. I · HQ800: 4-120T. P. I
Диапазон автоматической продольной по…	HQ500: 0.05-0.35mm/0.002-0.014□ · HQ800: 0.05-0.35mm/0.002-0.014□
Диапазон автоматической поперечной по…	HQ500: 0.05-0.35mm/0.002-0.014□ · HQ800: 0.05-0.35mm/0.002-0.014□

Сверление и фрезерование

Максимальный диаметр сверления	HQ500: φ 22mm · HQ800: φ 22mm
Размер рабочего стола	HQ500: 475× 160mm² · HQ800: 475× 160mm²
Максимальный диаметр концевой фрезы	HQ500: φ 28mm · HQ800: φ 28mm
Максимальный диаметр торцевой фрезы	HQ500: φ 80mm · HQ800: φ 80mm
Расстояние от оси шпинделя до колонны	HQ500: 285mm · HQ800: 285mm
Расстояние от шпинделя до рабочего сто…	HQ500: 306mm · HQ800: 306mm
Вертикальный ход головки	HQ500: 110mm · HQ800: 110mm
Поворот головки	HQ500: ± 360° · HQ800: ± 360°

Электрика

Мощность двигателя	HQ500: 0.55Kw · HQ800: 0.55Kw

Упаковка и масса

Размер упаковки	HQ500: 1130×580×1100mm(HQ800:1430×580×1100mm) ·

Масса нетто/брутто	HQ800: 1130×580×1100mm(HQ800:1430×580×1100mm) HQ500: 245kg/280kg(HQ800:275kg/325kg) · HQ800: 245kg/280kg(HQ800:275kg/325kg)

Компактные механические прецизионные тиски JX

P-0522



AspectMash

Компактные механические тиски JX из легированной стали с закалкой HRC58–62. Четыре размера JX-100A…JX-200A, усилие 36–71 кН, расширенные диапазоны зажима до 540 мм.

Технические характеристики

Общие	
Тип / привод	JX: механические прецизионные
Материал	
Материал рабочих деталей	JX: легированная сталь
Твердость рабочих поверхностей	JX: HRC58–62
Точность	
Перпендикулярность губки к столу, мм	JX: 0.02 на 50
Модель JX-100A	
A, мм	JX-100A: 457
B, мм	JX-100A: 340
C, мм	JX-100A: 135
D, мм	JX-100A: 101
E, мм	JX-100A: 133
Основной диапазон J, мм	JX-100A: 0–125
Расширенный диапазон J3, мм	JX-100A: 125–320
Усилие зажима, кН	JX-100A: 36
Эквивалент усилия по таблице, кгс	JX-100A: 3528
Масса, кг	JX-100A: 27
Размер упаковки, мм	JX-100A: 600×220×185
Модель JX-130A	
A, мм	JX-130A: 540
B, мм	JX-130A: 405
C, мм	JX-130A: 135
D, мм	JX-130A: 131
E, мм	JX-130A: 150
Основной диапазон J, мм	JX-130A: 0–180
Расширенный диапазон J3, мм	JX-130A: 180–380
Усилие зажима, кН	JX-130A: 46
Эквивалент усилия по таблице, кгс	JX-130A: 4508
Масса, кг	JX-130A: 40
Размер упаковки, мм	JX-130A: 665×250×205
Модель JX-160A	
A, мм	JX-160A: 630
B, мм	JX-160A: 495
C, мм	JX-160A: 135

D, мм	JX-160A: 161
E, мм	JX-160A: 163
Основной диапазон J, мм	JX-160A: 0–240
Расширенный диапазон J3, мм	JX-160A: 240–470
Усилие зажима, кН	JX-160A: 56
Эквивалент усилия по таблице, кгс	JX-160A: 5488
Масса, кг	JX-160A: 60
Размер упаковки, мм	JX-160A: 760×280×215
Модель JX-200A	
A, мм	JX-200A: 750
B, мм	JX-200A: 570
C, мм	JX-200A: 135
D, мм	JX-200A: 201
E, мм	JX-200A: 173
Основной диапазон J, мм	JX-200A: 0–280
Расширенный диапазон J3, мм	JX-200A: 280–540
Усилие зажима, кН	JX-200A: 71
Эквивалент усилия по таблице, кгс	JX-200A: 6958
Масса, кг	JX-200A: 81
Размер упаковки, мм	JX-200A: 860×320×225

Компактные силовые станочные тиски WQV

P-0448



Компактные силовые тиски WQV со сменными губками для вертикальных и горизонтальных обрабатывающих центров. Корпус FCD600, закаленные направляющие HRC42, усилие до 5000 кгс.

Технические характеристики

Общие

Тип / привод	WQV: силовые компактные

Конструкция

Материал корпуса	WQV: FCD600
Твердость направляющих	WQV: HRC42
Сменные губки	WQV: Да

Зажим

Максимальное усилие зажима, кгс	WQV: 5000

Комплексный станок для заточки сверл MR-G3

P-0474



AspectMash

Комплексный MR-G3 выполняет заточку вершины, заднего угла и подточку перемычки. Два диапазона цанг позволяют работать со сверлами до Ø32 мм с опциональной оснасткой.

Технические характеристики

Назначение	
Тип затачиваемого инструмента	MR-G3: спиральные сверла
Материал затачиваемого инструмента	MR-G3: HSS; твердосплавные (опция)
Основные параметры	
Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-G3: 3–26 (опция: 2–32)
Угол заточки, °	MR-G3: 95–135 / 85–140
Частота вращения, об/мин	MR-G3: 4400
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-G3: 250
Напряжение питания, В	MR-G3: 220
Габариты и масса	
Габариты станка, мм	MR-G3: 400×260×300
Масса, кг	MR-G3: 36
Заточка	
Выполняемые операции	MR-G3: заточка вершины, заднего угла и подточка перемычки
Оснастка	
Шлифовальный круг	MR-G3: 2×CBN; 2×SD/SDC (опция)

Круглошлифовальный станок M1332 / M1332A

P-0229



Круглошлифовальный станок M1332 / M1332A предназначен для наружного круглого шлифования валов, осей, втулок и других цилиндрических деталей. Основные параметры: диаметр наружного шлифования — M1332: 8-320; M1332A: 8-320; расстояние между центрами — M1332: 1000/1500; M1332A: 1000/1500/2000/3000; максимальная масса заготовки — M1332: 150; M1332A: 500.

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип станка	M1332: Круглошлифовальные станк · M1332A: Круглошлифовальные станк
Расстояние между центрами, мм	M1332: 1000/1500 · M1332A: 1000/1500/2000/3000
Высота центров, мм	M1332: 180 · M1332A: 180
Диаметр наружного шлифования, мм	M1332: 8-320 · M1332A: 8-320
Максимальная длина наружного шлифов…	M1332: 1000/1500 · M1332A: 1000/1500/2000/3000
Максимальная масса заготовки, кг	M1332: 150 · M1332A: 500
Передняя бабка	
Конус центра, MT	M1332: 5 · M1332A: 5
Частота вращения шпинделя передней б…	M1332: 26/52/90/130/180/260 · M1332A: 26/52/90/130/180/260
Шлифовальная бабка	
Частота вращения шпинделя шлифоваль…	M1332: 1100 · M1332A: 1100
Быстрый ход шлифовальной бабки, мм	M1332: 50 · M1332A: 50
Максимальный ход шлифовальной бабки,…	M1332: 235 · M1332A: 235
Ручная подача за оборот, мм/об	M1332: черновая:2 точная: 0.5 · M1332A: черновая:2 точная: 0.5
Ручная подача на деление, мм/дел.	M1332: черновая: 0.01 точная: 0.0025 · M1332A: черновая: 0.01 точная: 0.0025
Размер шлифовального круга, мм	M1332: 600×75×305 · M1332A: 600×75×305
Окружная скорость круга, м/с	M1332: 35 · M1332A: 35
Стол	
Ручная подача стола, мм/об	M1332: 6 · M1332A: 6
Угол поворота стола по часовой стрелке, °	M1332: 3° · M1332A: 3°
Угол поворота стола против часовой стре…	M1332: 7° (1000), 6° (1500), 5° (2000), 3° (3000) · M1332A: 7° (1000), 6° (1500), 5° (2000), 3° (3000)
Диапазон продольной скорости стола, м/…	M1332: 0.1-4 · M1332A: 0.1-4
Задняя бабка	
Ход пиноли, мм	M1332: 30 · M1332A: 30
Двигатели	
Мощность двигателя шлифовальной баб…	M1332: 11 · M1332A: 11
Мощность двигателя передней бабки, кВт	M1332: 0.85/1.5 · M1332A: 1.5/2.4

Габариты и масса

Масса станка, т	M1332: 3.5(1000), 4.6(1500), · M1332A: 5300(1000), 60(1500), 7.9(2000), 9.9(3000)
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	M1332: 3260×2000×2050(1000) 4260×2000×2050(1500) 5400×2000×2050(2000) 7390×2000×2050(3000) · M1332A: 3260×2000×2050(1000) 4260×2000×2050(1500) 5400×2000×2050(2000) 7390×2000×2050(3000)

Круглошлифовальный станок M1350

P-0226



Круглошлифовальный станок M1350 предназначен для наружного круглого шлифования валов, осей, втулок и других цилиндрических деталей. Основные параметры: диаметр наружного шлифования — 25-500; расстояние между центрами — 1500/2000/3000/4000; максимальная масса заготовки — 1000/2000.

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип станка	M1350: Круглошлифовальные станк
Расстояние между центрами, мм	M1350: 1500/2000/3000/4000
Высота центров, мм	M1350: 270
Диаметр наружного шлифования, мм	M1350: 25-500
Максимальная длина наружного шлифов...	M1350: 1500/2000/3000/4000
Максимальная масса заготовки, кг	M1350: 1000/2000
Передняя бабка	
Конус центра, MT	M1350: MT6
Частота вращения шпинделя передней б...	M1350: 50Hz:18-180 бесступенчато
Шлифовальная бабка	
Частота вращения шпинделя шлифоваль...	M1350: 870
Быстрый ход шлифовальной бабки, мм	M1350: 100
Максимальный ход шлифовальной бабки,...	M1350: 438
Ручная подача за оборот, мм/об	M1350: черновая:4 точная: 0.5
Ручная подача на деление, мм/дел.	M1350: черновая: 0.02 точная: 0.0025
Размер шлифовального круга, мм	M1350: 750×75×305
Окружная скорость круга, м/с	M1350: 35
Стол	
Ручная подача стола, мм/об	M1350: 5
Угол поворота стола по часовой стрелке, °	M1350: 3° (1500), 2° (2000), 2° (3000), 1° (4000)
Угол поворота стола против часовой стре...	M1350: 6° (1500), 5° (2000), 3° (3000), 2° (4000)
Диапазон продольной скорости стола, м/...	M1350: 0.1-3
Задняя бабка	
Ход пиноли, мм	M1350: 70
Двигатели	
Мощность двигателя шлифовальной баб...	M1350: 15
Мощность двигателя передней бабки, кВт	M1350: 4
Габариты и масса	
Масса станка, кг	M1350: 10000(1500), 11000(2000),13000(3000),17000(4000)
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	M1350: 4560×2090×2100(1500) 5460×2090×2100(2000) 7460×2090×2100(3000) 9460×2090×2100(4000)

Круглошлифовальный станок M1363

P-0227



Круглошлифовальный станок M1363 предназначен для наружного круглого шлифования валов, осей, втулок и других цилиндрических деталей. Основные параметры: диаметр наружного шлифования — 30 - 630; расстояние между центрами — 2000/3000/4000/5000; максимальная масса заготовки — 3000.

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип станка	M1363: Круглошлифовальные станк
Расстояние между центрами, мм	M1363: 2000/3000/4000/5000
Высота центров, мм	M1363: 370
Диаметр наружного шлифования, мм	M1363: 30 - 630
Максимальная длина наружного шлифов...	M1363: 2000/3000/4000/5000
Максимальная масса заготовки, кг	M1363: 3000
Передняя бабка	
Конус центра, MT	M1363: (metric)80
Частота вращения шпинделя передней б...	M1363: 50Hz:6.5-65 бесступенчато
Шлифовальная бабка	
Частота вращения шпинделя шлифоваль...	M1363: 870
Быстрый ход шлифовальной бабки, мм	M1363: 100
Максимальный ход шлифовальной бабки,...	M1363: 475
Ручная подача за оборот, мм/об	M1363: черновая:4 точная: 0.5
Ручная подача на деление, мм/дел.	M1363: черновая: 0.02 точная: 0.0025
Размер шлифовального круга, мм	M1363: 750×75×305
Окружная скорость круга, м/с	M1363: 35
Стол	
Ручная подача стола, мм/об	M1363: 5
Угол поворота стола по часовой стрелке, °	M1363: 2° (2000),1° (3000/4000/5000)
Угол поворота стола против часовой стре...	M1363: 4° (2000),3° (3000),2° (4000) 1.5° (5000)
Диапазон продольной скорости стола, м/...	M1363: 0.1-2.5
Задняя бабка	
Ход пиноли, мм	M1363: 70
Двигатели	
Мощность двигателя шлифовальной баб...	M1363: 22
Мощность двигателя передней бабки, кВт	M1363: 15
Габариты и масса	
Масса станка, кг	M1363: 18000(2000),22000(3000),23000(4000),26000(5000)
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	M1363: 6400×2400×2260(2000) 8260×2400×2260(3000) 10500×2400×2260(4000) 12500×2400×2260(5000)

Круглошлифовальный станок MQ1380A

P-0228



Круглошлифовальный станок MQ1380A предназначен для наружного круглого шлифования валов, осей, втулок и других цилиндрических деталей. Основные параметры: диаметр наружного шлифования — 50 - 800; расстояние между центрами — 3000/4000/5000; максимальная масса заготовки — 3000.

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип станка	MQ1380A: Круглошлифовальные станк
Расстояние между центрами, мм	MQ1380A: 3000/4000/5000
Высота центров, мм	MQ1380A: 500
Диаметр наружного шлифования, мм	MQ1380A: 50 - 800
Максимальная длина наружного шлифов...	MQ1380A: 3000/4000/5000
Максимальная масса заготовки, кг	MQ1380A: 3000
Передняя бабка	
Конус центра, МТ	MQ1380A: (metric)80
Частота вращения шпинделя передней б...	MQ1380A: 50Hz:5-50 бесступенчато
Шлифовальная бабка	
Частота вращения шпинделя шлифоваль...	MQ1380A: 740
Быстрый ход шлифовальной бабки, мм	MQ1380A: 100
Максимальный ход шлифовальной бабки,...	MQ1380A: 550
Ручная подача за оборот, мм/об	MQ1380A: черновая:4 точная: 0.5
Ручная подача на деление, мм/дел.	MQ1380A: черновая: 0.02 точная: 0.0025
Размер шлифовального круга, мм	MQ1380A: 900×75×305
Окружная скорость круга, м/с	MQ1380A: 35
Стол	
Ручная подача стола, мм/об	MQ1380A: 5
Угол поворота стола по часовой стрелке, °	MQ1380A: 1° (3000/4000/5000)
Угол поворота стола против часовой стре...	MQ1380A: 3° (3000), 2° (4000),1.5° (5000)
Диапазон продольной скорости стола, м/...	MQ1380A: 0.1-2.5
Задняя бабка	
Ход пиноли, мм	MQ1380A: 70
Двигатели	
Мощность двигателя шлифовальной баб...	MQ1380A: 22
Мощность двигателя передней бабки, кВт	MQ1380A: 15
Габариты и масса	
Масса станка, кг	MQ1380A: 30000(3000),36000(4000),41000(5000)
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	MQ1380A: 8260×2400×2260(3000) 10500×2400×2260(4000) 12500×2400×2260(5000)

Круглошлифовальный станок с ЧПУ с двумя шлифовальными кругами

P-0417

Круглошлифовальный станок с ЧПУ с двумя шлифовальными кругами для наружного многодиаметральное шлифование. Подбор исполнения и комплектации выполняется под техническую задаче.

Технические характеристики

Модель	
Тип станка	CNC TWIN Wheel: Круглошлифовальный станок с ЧПУ с двумя шлифовальными кругами
Серия / модель	CNC TWIN Wheel: CNC TWIN Wheel
Производитель	
Страна производителя	CNC TWIN Wheel: Индия
Конструкция	
ЧПУ	CNC TWIN Wheel: Да
Назначение	
Операция шлифования	CNC TWIN Wheel: наружное многодиаметральное шлифование
Основные параметры	
Centre height, мм	CNC TWIN Wheel: 150 / 200
Max. Grinding Length, мм	CNC TWIN Wheel: 500 / 800 / 1000 / 1250
Number of grinding wheels	CNC TWIN Wheel: 2
CNC System	CNC TWIN Wheel: SIEMENS / FANUC
Rapid feed (X & Z axes), мм/мин	CNC TWIN Wheel: 7000
Min. incremental feed (X & Z axes), мм	CNC TWIN Wheel: 0.001
Шлифовальная бабка	
Grinding wheel diameter, мм	CNC TWIN Wheel: 400 / 450 / 500
Grinding wheel width, мм	CNC TWIN Wheel: 80 / 120 / 160
Wheel surface speed, м/с	CNC TWIN Wheel: 33 / 45
Motor power, hp	CNC TWIN Wheel: 7.5 / 10
Рабочая бабка	
Speed range (stepless), об/мин	CNC TWIN Wheel: 20 - 350
Spindle nose taper, MT	CNC TWIN Wheel: 4 / 5
Задняя бабка	
Tailstock centre, MT	CNC TWIN Wheel: 4 / 5

Круглошлифовальный станок с ЧПУ серии Eco

P-0414



Круглошлифовальный станок с ЧПУ серии Eco для наружное круглое шлифование. Подбор исполнения и комплектации выполняется по технической задаче.

Технические характеристики

Модель	
Тип станка	Eco Series: Круглошлифовальный станок с ЧПУ
Серия / модель	Eco Series: Eco Series
Производитель	
Страна производителя	Eco Series: Индия
Конструкция	
ЧПУ	Eco Series: Да
Назначение	
Операция шлифования	Eco Series: наружное круглое шлифование
Технические параметры	
No. of CNC Controlled Axis & Spindle	Eco Series: 2 axis & 1 spindle
Swing over table, мм	Eco Series: 300 / 400 / 500
Max. Grinding Length, мм	Eco Series: 300 / 500 / 800 / 1000 / 1250 / 1500
CNC SYSTEM	Eco Series: SIEMENS
Min. Incremental Feed (X & Z axis), мм	Eco Series: 0.001
Work Head Speed Range (stepless), об/мин	Eco Series: 20 - 500 (with CSS feature)
Work Head Spindle Nose taper, MT	Eco Series: 4 / 5
Grinding Wheel Diameter, мм	Eco Series: 400 / 450 / 500
Grinding Wheel Width, мм	Eco Series: 50 / 63 / 80 / 100
Wheel Surface Speed, м/с	Eco Series: 33 / 45
Grinding Wheel Motor Power, hp	Eco Series: 5 / 7.5 / 10
Tailstock centre, MT	Eco Series: 4 / 5

Круглый мелкополюсный постоянный магнитный патрон GLC-A

P-0554

Круглый мелкополюсный постоянный магнитный патрон GLC-A для тонких магнитных ферромагнитных деталей. Исполнения: GLC-04A, GLC-05A, GLC-06A, GLC-08A, GLC-10A, GLC-12A, GLC-14A, GLC-16A, GLC-20A, GLC-24A.

Технические характеристики

Основные параметры

Рабочая плита	GLC-04A: 100 · GLC-05A: 125 · GLC-10A: 250
Нижняя плита	GLC-04A: 67 · GLC-05A: 80 · GLC-10A: 200
Масса, кг	GLC-04A: 60 · GLC-05A: 112 · GLC-10A: 224
M6 x 3	GLC-06A: M8 x 3 · GLC-20A: M12 x 4
6.2	GLC-06A: 9.5
M8 x 3	GLC-08A: M8 x 3 · GLC-12A: M10 x 4
9.5	GLC-08A: 15
M10 x 4	GLC-14A: M10 x 4 · GLC-16A: M10 x 4 · GLC-24A: M12 x 4
2(1+1)	GLC-20A: 4 (1+3)
3.7	GLC-20A: 105

Магнитные / вакуумные параметры

Шаг полюсов, мм	GLC-04A: 18 · GLC-05A: 80 · GLC-10A: 205

Присоединительные размеры

Высота, мм	GLC-04A: 2(1+1) · GLC-05A: 2 · GLC-10A: 2
Размер 125	GLC-06A: 160 · GLC-08A: 160
Размер 80	GLC-06A: 115
Размер 2	GLC-06A: 2 · GLC-08A: 2 · GLC-12A: 2 · GLC-14A: 3 · GLC-20A: 4
Размер 112	GLC-06A: 140
Размер 160	GLC-08A: 200 · GLC-12A: 230
Размер 115	GLC-08A: 155
Размер 140	GLC-08A: 180
Размер 200	GLC-12A: 300
Размер 155	GLC-12A: 255
Размер 180	GLC-12A: 260
Размер 15	GLC-12A: 36
Размер 300	GLC-14A: 360 · GLC-16A: 340
Размер 255	GLC-14A: 300
Размер 230	GLC-14A: 280
Размер 260	GLC-14A: 320
Размер 36	GLC-14A: 51
Размер 360	GLC-16A: 400
Размер 280	GLC-16A: 315
Размер 3	GLC-16A: 3 · GLC-24A: 4
Размер 320	GLC-16A: 355
Размер 51	GLC-16A: 64
Размер 100	GLC-20A: 500
Размер 18	GLC-20A: 20
Размер 67	GLC-20A: 440
Размер 60	GLC-20A: 350
Размер 76	GLC-20A: 400
Размер 64	GLC-20A: 65 · GLC-24A: 147
Размер 400	GLC-24A: 600
Размер 340	GLC-24A: 540

Размер 315	GLC-24A: 450
Размер 355	GLC-24A: 500

Круглый постоянный магнитный патрон GLC

P-0553



Круглый постоянный магнитный патрон GLC для фиксации ферромагнитных деталей без постоянного электропитания. Исполнения: GLC-06, GLC-08, GLC-10, GLC-12.

Технические характеристики

Основные параметры	
Рабочая плита	GLC-06: 162 · GLC-08: 203
Нижняя плита	GLC-06: 101 · GLC-08: 155
Масса, кг	GLC-06: 155 · GLC-08: 210
Магнитные / вакуумные параметры	
Шаг полюсов, мм	GLC-06: 21 · GLC-08: 137
Присоединительные размеры	
Высота, мм	GLC-06: 9(2+7) · GLC-08: 170
Размер 203	GLC-10: 252
Размер 137	GLC-10: 191
Размер 155	GLC-10: 190
Размер 170	GLC-10: 210
Размер 210	GLC-10: 260 · GLC-12: 210
Размер 14	GLC-10: 19
Размер 252	GLC-12: 303
Размер 191	GLC-12: 227
Размер 190	GLC-12: 190
Размер 260	GLC-12: 310
Размер 19	GLC-12: 28

Круглый постоянный магнитный патрон RMC / RMC-X

P-0556

Круглый постоянный магнитный патрон RMC / RMC-X для фиксации ферромагнитных деталей без постоянного электропитания. Исполнения: RMC-13, RMC-16, RMC-20, RMC-[illegible], RMC-40, RMC-X20, RMC-X30, RMC-X40.

Технические характеристики

Основные параметры

–	RMC-X20: RMC-X20B
150 □5.90□	RMC-X20: 200 □7.87□
110 □4.33□	RMC-X20: 160 □6.29□
Approx. 9 kg/19.8 lb	RMC-X20: Approx. 16kg/35.2 lb
RMC-X20B	RMC-X30: RMC-X30B
200 □7.87□	RMC-X30: 300 □11.8□ · RMC-25: 250 □9.84□
Параметр 3	RMC-X30: 40 □1.57□
Параметр 5	RMC-X30: 12
160 □6.29□	RMC-X30: 230 □9.05□ · RMC-20: 200 □7.87□ · RMC-25: 200□ □7.87□
Параметр 8	RMC-X30: 60 0.2□M10 55□0.39□ 3.9□
Параметр 9	RMC-X30: 89 □3.50□ · RMC-25: M10 □0.39□
84 □3.30□	RMC-X30: 94 □3.70□
Параметр 11	RMC-X30: 10 □0.39□
Approx. 16kg/35.2 lb	RMC-X30: Approx. 42kg/92.6 lb
RMC-X30B	RMC-X40: RMC-X40B
300 □11.8□	RMC-X40: 400 □15.7□
230 □9.05□	RMC-X40: 315 □12.4□
Параметр 12	RMC-X40: 10 □0.39□
Approx. 42kg/92.6 lb	RMC-X40: Approx. 83kg/182 lb
Параметр 1	RMC-13: 1
Параметр 2	RMC-13: 125 □4.92□
(cid:9480)(cid:9705)	RMC-13: 125 □4.92□
(cid:9488)(cid:9513)	RMC-13: 88 □3.46□
(cid:9492)	RMC-13: 15.2 □1.5+3.2+1.5+9□ 0.59 □0.05□0.12□ 0.05□0.35□
(cid:9480)(cid:9706)	RMC-13: 100 □3.93□
(cid:9487)	RMC-13: □ □ 4 □ 0.15□ □ □ □
(cid:9480)(cid:9524)	RMC-13: 112 4.40□
(cid:9512)	RMC-13: M 6 □0.23□
(cid:9528)	RMC-13: 24 □0.94□
(cid:9484)	RMC-13: 55 □2.16□
(cid:9481)	RMC-13: Hexagon 8 □0.31□
125 □4.92□	RMC-16: 160 □6.29□ · RMC-20: 160 □6.29□
88 □3.46□	RMC-16: 118 □4.64□
100 □3.93□	RMC-16: 125 □4.92□
112 4.40□	RMC-16: 140 5.51□
M 6 □0.23□	RMC-16: M 8 □0.31□
118 □4.64□	RMC-20: 149 □5.86□
140 5.51□	RMC-20: 180 7.08□
149 □5.86□	RMC-25: 194 □7.63□
180 7.08□	RMC-25: 224 8.81□

Круглый электромагнитный патрон GIC

P-0552

Круглый электромагнитный патрон GIC для токарной, шлифовальной и [illegible] обработки ферромагнитных деталей. Исполнения: GIC TYPE.

Круглый электромагнитный патрон KEC-AR / KEC-AS

P-0555



Круглый электромагнитный патрон KEC-AR / KEC-AS для токарной, шлифовальной и поворотной обработки ферромагнитных деталей. Исполнения: KEC-40ARE, KEC-40ASE.

Круглый электропостоянный магнитный патрон EEPM-CIR / EEPM-CIRA

P-0557



Круглый электропостоянный магнитный патрон EEPM-CIR / EEPM-CIRA для пятисторонней обработки с импульсным включением магнитного поля. Исполнения: EEPM-CIR300A, EEPM-CIR400A, EEPM-CIR500A, EEPM-CIR500B, EEPM-CIR600B, EEPM-CIR800B, EEPM-CIR1000B, EEPM-CIR1250B, EEPM-CIR1500B, EEPM-CIR1600B, EEPM-CIR1800B, EEPM-CIR2000B, EEPM-CIR2600B, EEPM-CIR3000B.

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Габаритные размеры, мм	EEPM-CIR300A: Ø300 · EEPM-CIR400A: Ø400 · EEPM-CIR500B: Ø500 · EEPM-CIR600B: Ø600
Размер Ø400	EEPM-CIR500A: Ø500
Размер 0	EEPM-CIR500A: 0 · EEPM-CIR800B: Ø250
Размер 55	EEPM-CIR500A: 55
Размер 6	EEPM-CIR500A: 8
Размер 55kg	EEPM-CIR500A: 85kg
Размер 18A	EEPM-CIR500A: 22A · EEPM-CIR1500B: 25A
Размер Ø600	EEPM-CIR800B: Ø800
Размер 70	EEPM-CIR800B: 85
Размер 148kg	EEPM-CIR800B: 302kg
Размер 23A	EEPM-CIR800B: 30A
Размер 15A	EEPM-CIR800B: 28A
Размер Ø800	EEPM-CIR1000B: Ø1000 · EEPM-CIR2000B: Ø1000
Размер Ø250	EEPM-CIR1000B: Ø250 · EEPM-CIR1250B: Ø500
Размер 85	EEPM-CIR1000B: 85 · EEPM-CIR1250B: 90
Размер 16	EEPM-CIR1000B: 16 · EEPM-CIR1250B: 24
Размер 302kg	EEPM-CIR1000B: 471kg
Размер 30A	EEPM-CIR1000B: 24A
Размер 28A	EEPM-CIR1000B: 20A · EEPM-CIR2000B: 28A
Размер Ø1000	EEPM-CIR1250B: Ø1260
Размер 471kg	EEPM-CIR1250B: 828kg
Размер 24A	EEPM-CIR1250B: 33A · EEPM-CIR1600B: 24A · EEPM-CIR1800B: 33A
Размер 20A	EEPM-CIR1250B: 18A · EEPM-CIR1800B: 28A
Размер Ø1260	EEPM-CIR1500B: Ø1520
Размер Ø500	EEPM-CIR1500B: Ø500 · EEPM-CIR1600B: Ø500 · EEPM-CIR1800B: Ø800
Размер 90	EEPM-CIR1500B: 100

Размер 24	EEPM-CIR1500B: 24 · EEPM-CIR1600B: 24 · EEPM-CIR1800B: 36
Размер 828kg	EEPM-CIR1500B: 1325kg
Размер 33A	EEPM-CIR1500B: 24A · EEPM-CIR2000B: 33A
Размер Ø1520	EEPM-CIR1600B: Ø1630
Размер 100	EEPM-CIR1600B: 100 · EEPM-CIR1800B: 100 · EEPM-CIR2000B: 110
Размер 25A	EEPM-CIR1600B: 20A
Размер Ø1630	EEPM-CIR1800B: Ø1820
Размер Ø1820	EEPM-CIR2000B: Ø2050
Размер 36	EEPM-CIR2000B: 36
Магнитные / вакуумные параметры	
Количество полюсов	EEPM-CIR300A: 0 · EEPM-CIR400A: 0 · EEPM-CIR500B: 0 · EEPM-CIR600B: 0
Основные параметры	
Магнитная сила, кгс	EEPM-CIR300A: 55 · EEPM-CIR400A: 55 · EEPM-CIR500B: 70 · EEPM-CIR600B: 70
Масса патрона, кг	EEPM-CIR300A: 6 · EEPM-CIR400A: 6 · EEPM-CIR500B: 12/4 · EEPM-CIR600B: 12/4
VOLTAGE(Single Phase), В	EEPM-CIR300A: 1600kgf±5% · EEPM-CIR400A: 2480kgf±5% · EEPM-CIR500B: 6650kgf±5% · EEPM-CIR600B: 9500kgf±5%
Контроллер в комплекте	EEPM-CIR300A: CHUCK DC220VCONTROLLERAC220V/480V · EEPM-CIR400A: 18A · EEPM-CIR500B: CHUCK DC220VCONTROLLERAC220V/480V · EEPM-CIR600B: 23A
2480kgf±5%	EEPM-CIR500A: 4400kgf±5%
C1-G	EEPM-CIR500A: C1-G
12/4	EEPM-CIR800B: 16
9500kgf±5%	EEPM-CIR800B: 15200kgf±5%
C2-G	EEPM-CIR800B: C2-G · EEPM-CIR1000B: C4-G
C2-B	EEPM-CIR800B: C2-B · EEPM-CIR1000B: C4-B
15200kgf±5%	EEPM-CIR1000B: 19000kgf±5%
19000kgf±5%	EEPM-CIR1250B: 28500kgf±5%
C4-G	EEPM-CIR1250B: C4-G · EEPM-CIR1500B: C8-G
C4-B	EEPM-CIR1250B: C4-B · EEPM-CIR1500B: C8-B
28500kgf±5%	EEPM-CIR1500B: 39900kgf±5%
39900kgf±5%	EEPM-CIR1600B: 45600kgf±5%
1325kg	EEPM-CIR1600B: 1507kg
C8-G	EEPM-CIR1600B: C8-G · EEPM-CIR1800B: C8-G · EEPM-CIR2000B: C8-G
C8-B	EEPM-CIR1600B: C8-B · EEPM-CIR1800B: C8-B · EEPM-CIR2000B: C8-B
45600kgf±5%	EEPM-CIR1800B: 59850kgf±5%
1507kg	EEPM-CIR1800B: 2290kg
59850kgf±5%	EEPM-CIR2000B: 59850kgf±5%
2290kg	EEPM-CIR2000B: 2490kg
Электрические параметры	
Ток, А	EEPM-CIR300A: 30kg · EEPM-CIR400A: 55kg · EEPM-CIR500B: 104kg · EEPM-CIR600B: 148kg

Круглый электропостоянный магнитный патрон EEPM-CIRS / EEPM-CIRSA

P-0558



Круглый электропостоянный магнитный патрон EEPM-CIRS / EEPM-CIRSA для пятисторонней обработки с импульсным включением магнитного поля. Исполнения: EEPM-CIRS150A, EEPM-CIRS200A, EEPM-CIRS250A, EEPM-CIRS300A, EEPM-CIRS350A, EEPM-CIRS400A, EEPM-CIRS450A, EEPM-CIRS500A, EEPM-CIRS550A, EEPM-CIRS600A, EEPM-CIRS200B, EEPM-CIRS300B, EEPM-CIRS500B, EEPM-CIRS600B, EEPM-CIRS700B, EEPM-CIRS800B, EEPM-CIRS900B, EEPM-CIRS1000B, EEPM-CIRS1100B.

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Габаритные размеры, мм	EEPM-CIRS150A: Ø150 · EEPM-CIRS200A: Ø200 · EEPM-CIRS200B: Ø203 · EEPM-CIRS300B: Ø320
Размер POLE	EEPM-CIRS150A: 7 · EEPM-CIRS200A: 7 · EEPM-CIRS200B: 10 · EEPM-CIRS300B: 10
Размер Ø200	EEPM-CIRS250A: Ø250
Размер 50	EEPM-CIRS250A: 50 · EEPM-CIRS300A: 60
Размер 7	EEPM-CIRS250A: 7 · EEPM-CIRS300A: 7 · EEPM-CIRS350A: 7 · EEPM-CIRS400A: 7 · EEPM-CIRS450A: 7 · EEPM-CIRS500A: 7 · EEPM-CIRS550A: 7 · EEPM-CIRS600A: 7
Размер 8	EEPM-CIRS250A: 16
Размер 11kg	EEPM-CIRS250A: 17kg
Размер 10A	EEPM-CIRS250A: 25A · EEPM-CIRS350A: 26A · EEPM-CIRS800B: 9A
Размер Ø250	EEPM-CIRS300A: Ø300
Размер 16	EEPM-CIRS300A: 24
Размер 17kg	EEPM-CIRS300A: 34kg
Размер 25A	EEPM-CIRS300A: 10A
Размер Ø300	EEPM-CIRS350A: Ø350
Размер 60	EEPM-CIRS350A: 60 · EEPM-CIRS400A: 60 · EEPM-CIRS450A: 70 · EEPM-CIRS500B: 70
Размер 24	EEPM-CIRS350A: 34
Размер 34kg	EEPM-CIRS350A: 46kg
Размер Ø350	EEPM-CIRS400A: Ø400
Размер 34	EEPM-CIRS400A: 46
Размер 46kg	EEPM-CIRS400A: 60kg
Размер 26A	EEPM-CIRS400A: 14A · EEPM-CIRS550A: 15A
Размер Ø400	EEPM-CIRS450A: Ø450
Размер 46	EEPM-CIRS450A: 55

Размер 60kg	EEPM-CIRS450A: 88kg
Размер 14A	EEPM-CIRS450A: 21A
Размер Ø450	EEPM-CIRS500A: Ø500
Размер 70	EEPM-CIRS500A: 70 · EEPM-CIRS550A: 70 · EEPM-CIRS600A: 70 · EEPM-CIRS600B: 70 · EEPM-CIRS700B: 70 · EEPM-CIRS800B: 80
Размер 55	EEPM-CIRS500A: 70
Размер 88kg	EEPM-CIRS500A: 109kg
Размер 21A	EEPM-CIRS500A: 26A · EEPM-CIRS700B: 21A · EEPM-CIRS800B: 23A
Размер Ø500	EEPM-CIRS550A: Ø550 · EEPM-CIRS600B: Ø620
Размер 109kg	EEPM-CIRS550A: 132kg
Размер Ø550	EEPM-CIRS600A: Ø600
Размер 84	EEPM-CIRS600A: 114
Размер 132kg	EEPM-CIRS600A: 157kg
Размер 15A	EEPM-CIRS600A: 23A · EEPM-CIRS600B: 22A
Размер Ø320	EEPM-CIRS500B: Ø500
Размер 10	EEPM-CIRS500B: 10 · EEPM-CIRS600B: 10 · EEPM-CIRS700B: 10 · EEPM-CIRS800B: 10 · EEPM-CIRS900B: 10 · EEPM-CIRS1000B: 10 · EEPM-CIRS1100B: 10
Размер 12	EEPM-CIRS500B: 32
Размер 35kg	EEPM-CIRS500B: 108kg
Размер 20A	EEPM-CIRS500B: 30A
Размер 5A	EEPM-CIRS500B: 15A
Размер 32	EEPM-CIRS600B: 52
Размер 108kg	EEPM-CIRS600B: 169kg
Размер 30A	EEPM-CIRS600B: 21A
Размер Ø620	EEPM-CIRS700B: Ø720
Размер 52	EEPM-CIRS700B: 76
Размер 169kg	EEPM-CIRS700B: 225kg
Размер 22A	EEPM-CIRS700B: 10A
Размер Ø720	EEPM-CIRS800B: Ø820
Размер 76	EEPM-CIRS800B: 96
Размер 225kg	EEPM-CIRS800B: 334kg
Размер Ø820	EEPM-CIRS900B: Ø900
Размер 80	EEPM-CIRS900B: 80 · EEPM-CIRS1000B: 90
Размер 96	EEPM-CIRS900B: 120
Размер 334kg	EEPM-CIRS900B: 402kg
Размер 23A	EEPM-CIRS900B: 33A
Размер 9A	EEPM-CIRS900B: 18A
Размер Ø900	EEPM-CIRS1000B: Ø1020
Размер 120	EEPM-CIRS1000B: 164
Размер 402kg	EEPM-CIRS1000B: 581kg
Размер 33A	EEPM-CIRS1000B: 29A
Размер 18A	EEPM-CIRS1000B: 27A
Размер Ø1020	EEPM-CIRS1100B: Ø1106
Размер 90	EEPM-CIRS1100B: 90
Размер 164	EEPM-CIRS1100B: 204
Размер 581kg	EEPM-CIRS1100B: 683kg
Размер 29A	EEPM-CIRS1100B: 28A
Размер 27A	EEPM-CIRS1100B: 11A
Основные параметры	
Шаг, мм	EEPM-CIRS150A: 50 · EEPM-CIRS200A: 50 · EEPM-CIRS200B: 60 · EEPM-CIRS300B: 60

Масса патрона, кг	EEPM-CIRS150A: 4 · EEPM-CIRS200A: 11kg · EEPM-CIRS200B: 4 · EEPM-CIRS300B: 35kg
VOLTAGE (Single Phase), В	EEPM-CIRS150A: 6kg · EEPM-CIRS200A: 10A · EEPM-CIRS200B: 16kg · EEPM-CIRS300B: 20A
Контроллер в комплекте	EEPM-CIRS150A: 20A · EEPM-CIRS200B: 15A · EEPM-CIRS300B: 5A
C1-G	EEPM-CIRS250A: C1-G · EEPM-CIRS300A: C1-G · EEPM-CIRS350A: C1-G · EEPM-CIRS400A: C2-G · EEPM-CIRS500B: C1-G · EEPM-CIRS600B: C2-G
C2-G	EEPM-CIRS450A: C2-G · EEPM-CIRS500A: C2-G · EEPM-CIRS550A: C4-G · EEPM-CIRS700B: C4-G
C4-G	EEPM-CIRS600A: C4-G · EEPM-CIRS800B: C4-G · EEPM-CIRS900B: C4-G · EEPM-CIRS1000B: C8-G
C1-B	EEPM-CIRS500B: C1-B · EEPM-CIRS600B: C2-B
C2-B	EEPM-CIRS700B: C4-B
C4-B	EEPM-CIRS800B: C4-B · EEPM-CIRS900B: C4-B · EEPM-CIRS1000B: C8-B
C8-G	EEPM-CIRS1100B: C8-G
C8-B	EEPM-CIRS1100B: C8-B
Магнитные / вакуумные параметры	
Количество полюсов	EEPM-CIRS150A: 35×35 · EEPM-CIRS200A: 8 · EEPM-CIRS200B: 50×50 · EEPM-CIRS300B: 12
Электрические параметры	
Ток, А	EEPM-CIRS150A: CHUCK DC220VCONTROLLERAC220V/480V · EEPM-CIRS200A: C1-G · EEPM-CIRS200B: CHUCK DC220VCONTROLLERAC220V/480V · EEPM-CIRS300B: C1-G

Лазерный профилометр дорожного покрытия TBTPQL

P-0575



Лазерный профилометр дорожного покрытия TBTPQL предназначен для непрерывного измерения продольного профиля, ровности IRI и модулей состояния дорожного покрытия. Исполнения: TBTPQL-A / TBTPQL-C / TBTPQL-D / TBTPQL-F.

Технические характеристики

Технические параметры

Испытание project	TBTPQL Series: IRI, RN, SMTD(MPD)
Лазер(IRI/RUT)	TBTPQL Series: Riftek (from Republic of Belarus)
IRI лазер model no.	TBTPQL Series: RF603 125/500
RUT лазер model no.	TBTPQL Series: RF603 245/1000
Частота, кГц	TBTPQL Series: 9.4
Рабочий зазор, мм	TBTPQL Series: 375/745
Диапазон измерения, мм	TBTPQL Series: ±250/500
Разрешение, мм	TBTPQL Series: □0.05
Защита степень	TBTPQL Series: IP 67
Точность, мм	TBTPQL Series: □0.5
SMTD лазер	TBTPQL Series: KEYENCE
Лазер model	TBTPQL Series: LK-G400
Respond частота, кГц	TBTPQL Series: 20
Линейность	TBTPQL Series: ±0.1% F.S.
Communication	TBTPQL Series: Ethernet interface
Acceleration sensor	TBTPQL Series: Lance (USA)
Расстояние sensor	TBTPQL Series: OMRON
Pulse count	TBTPQL Series: 2000pulse/turn
Измерение точность	TBTPQL Series: ±0.5m/km
Интервал отбора данных, мм	TBTPQL Series: ≥1
Вертикальный section испытание точност…	TBTPQL Series: □0.5
Вертикальный section wavelength	TBTPQL Series: 1mm~200m
IRI диапазон	TBTPQL Series: 0~20m/km
IRI разрешение	TBTPQL Series: 0.1m/km
SMTD разрешение, мм	TBTPQL Series: 0.01
SMTD точность, мм	TBTPQL Series: 0.05
Wheel track испытание диапазон, мм	TBTPQL Series: 0~200
Wheel track испытание разрешение, мм	TBTPQL Series: 0.1
Cross section lane ширина, мм	TBTPQL Series: 3500
Габаритные размеры, мм	TBTPQL Series: Basic part: 1.6m Removable part: 164
IRI, км/ч	TBTPQL Series: 0~100

SMTD, км/ч	TBTPQL Series: 0~70
Wheel track, км/ч	TBTPQL Series: 0~70
Стандарты	
Применяемые стандарты	TBTPQL-A: ASTM E950, ASTM E1926, ASTM 184, ASTM 1489, AASHTO R56 · TBTPQL-C: ASTM E950, ASTM E1926, ASTM 184, ASTM 1489, AASHTO R56 · TBTPQL-D: ASTM E950, ASTM E1926, ASTM 184, ASTM 1489, AASHTO R56 · TBTPQL-F: ASTM E950, ASTM E1926, ASTM 184, ASTM 1489, AASHTO R56

Лёгкий дефлектометр LWD TBTLWD-1G / TBTLWD-1GW

P-0578



Лёгкий дефлектометр LWD TBTLWD-1G / TBTLWD-1GW предназначен для оперативной оценки динамического модуля деформации и несущей способности оснований. Исполнения: TBTLWD-1G / TBTLWD-1GW.

Технические характеристики

Технические параметры

Usage диапазон	TBTLWD-1G/1GW: Various types of soil and earth and rock mixed fillers with a particle size not larger than 1/4 of the diameter of the load plate
Диапазон, МПа	TBTLWD-1G/1GW: 10Mpa≤Evd≤225
Depth, мм	TBTLWD-1G/1GW: 0~500
Data acquisition device, с	TBTLWD-1G/1GW: With 1pc geophone sensor Weight: 15kg, including hammer of 10kg drop weight drop value: 700±20mm Maximum impact: 7.07kN Impact duration: 18±1m
Loading plate, мм	TBTLWD-1G/1GW: Weight: 15kg Diameter: 300mm Thickness: 20
Handheld основной блок, мм	TBTLWD-1G/1GW: 0.10mm~2.00
Максимальная нагрузка	TBTLWD-1G/1GW: 2000 groups of data (TBTLWD-1G) Refer to cell phone config, normally with 10G storage(TBTLWD-1GW)
Screen размер	TBTLWD-1G/1GW: 3inches (TBTLWD-1G) / 5 inch(TBTLWD-1GW)
Питание	TBTLWD-1G/1GW: Li-battery of more than 18hours(TBTLWD-1G) According to cell phone battery(TBTLWD-1GW)
Индикация	TBTLWD-1G/1GW: Screen display (English)--TBTLWD-1G Cell phone app (English)--TBTLWD-1GW
Data transfer	TBTLWD-1G/1GW: Cable transfer (TBTLWD-1G) Wifi transfer data (TBTLWD-1GW)
Printer, ч	TBTLWD-1G/1GW: Bluetoot
Package, кг	TBTLWD-1G/1GW: Inside case material: engineering plastic measurement: around 420 × 140 × 335mm Weight: around 4.5

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTLWD-1G: ASTM E2835-11 · TBTLWD-1GW: ASTM E2835-11

Ленточнопильные станки BS-85 / BS-115

P-0192



Ленточнопильные станки BS-85 / BS-115 предназначен для резки круглого, профильного и прямоугольного металлического проката. Основные параметры: максимальный рез круглой заготовки при 90° — BS-85: 85mm(3.3″); BS-115: 115mm(4.5″); рез прямоугольной заготовки при 90° — BS-85: 85×105mm(3.3″×4.1″); BS-115: 100×150mm(4″×6″); мощность двигателя — BS-85: 1000W; BS-115: 375W1/2HP(3PH) 550W3/4(1PH).

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный рез круглой заготовки 90°	BS-85: 85mm(3.3″) · BS-115: 115mm(4.5″)
Максимальный рез прямоугольной загот…	BS-85: 85×105mm(3.3″×4.1″) · BS-115: 100×150mm(4″×6″)
Максимальный рез круглой заготовки 45°	BS-85: 70mm(2.7″) · BS-115: 100mm(2.4″x4”)
Максимальный рез прямоугольной загот…	BS-85: 65×75mm(2.5″×2.9″) · BS-115: 60×100mm(2.4″×4″)
при 50HZ	BS-85: 40-88MPM · BS-115: 20.29.50MPM
при 60HZ	BS-85: 40-88MPM · BS-115: 24.35.61MPM
Размер пильного полотна	BS-85: 13×0.65×1325mm · BS-115: 13×0.6×1538mm
Мощность двигателя	BS-85: 1000W · BS-115: 375W1/2HP(3PH) 550W3/4(1PH)
Тип привода	BS-85: Gear · BS-115: V-belt
Размер упаковки	BS-85: 69×31×46cm · BS-115: 97×46×46cm
Масса нетто/брутто	BS-85: 19.4/21.3kg · BS-115: 68/72kg

Ленточнопильные станки с ЧПУ GHS4228 / GHS4230 / GHS4235

P-0209



Ленточнопильные станки с ЧПУ GHS4228 / GHS4230 / GHS4235 предназначены для резки металлических заготовок. Зона реза круглой заготовки — 280 / 300 / 350 мм, квадратной — 280*280 / 300*300 / 350*350 мм; мощность главного двигателя — 3 / 3 / 4 кВт.

Технические характеристики

Технические параметры

ЧПУ / PLC	GHS4228: Да · GHS4230: Да · GHS4235: Да
Максимальный рез круглой заготовки 90…	GHS4228: 280 · GHS4230: 300 · GHS4235: 350
Максимальный рез квадратной заготовки…	GHS4228: 280*280 · GHS4230: 300*300 · GHS4235: 350*350
Скорость движения полотна, м/мин	GHS4228: 27,45,69 · GHS4230: 27,45,69 · GHS4235: 27,45,69
Размер пильного полотна, мм	GHS4228: 3505*27*0.9 · GHS4230: 3505*27*0.9 · GHS4235: 4115*34*1.1
Мощность главного двигателя, кВт	GHS4228: 3 · GHS4230: 3 · GHS4235: 4
Мощность гидравлического двигателя, кВт	GHS4228: 0.75 · GHS4230: 0.75 · GHS4235: 0.75
Мощность насоса СОЖ, Вт	GHS4228: 40 · GHS4230: 40 · GHS4235: 40
Способ зажима заготовки	GHS4228: Гидравлическая автоматическая · GHS4230: Гидравлическая автоматическая · GHS4235: Гидравлическая автоматическая
Конструкция главной передачи	GHS4228: Червячная передача · GHS4230: Червячная передача · GHS4235: Червячная передача
Тип подачи	GHS4228: Гидравлическая автоматическая · GHS4230: Гидравлическая автоматическая · GHS4235: Гидравлическая автоматическая
Масса станка, кг	GHS4228: 1300 · GHS4230: 1400 · GHS4235: 1600
Габариты станка Д×Ш×В, мм	GHS4228: 1800*2350*1500 · GHS4230: 1800*2350*1500 · GHS4235: 2000*2350*1600
Размер упаковки Д×Ш×В, мм	GHS4228: 2000* 2450*650 · GHS4230: 2000*2450*1650 · GHS4235: 2200*2450*1600

Ленточнопильные станки с ЧПУ GHS4250 / GHS4260

P-0211



Ленточнопильные станки с ЧПУ GHS4250 / GHS4260 предназначены для резки металлических заготовок. Зона реза круглой заготовки — 500 / 600 мм, квадратной — 500*500 / 600*600 мм; мощность главного двигателя — 5.5 / 5.5 кВт.

Технические характеристики

Технические параметры

ЧПУ / PLC	GHS4250: Да · GHS4260: Да
Максимальный рез круглой заготовки 90…	GHS4250: 500 · GHS4260: 600
Максимальный рез квадратной заготовки…	GHS4250: 500*500 · GHS4260: 600*600
Скорость движения полотна, м/мин	GHS4250: 27,45,69 · GHS4260: 27,45,69
Размер пильного полотна, мм	GHS4250: 5800*41*1.3 · GHS4260: 6640*54*1.6
Мощность главного двигателя, кВт	GHS4250: 5.5 · GHS4260: 5.5
Мощность гидравлического двигателя, кВт	GHS4250: 0.75 · GHS4260: 1.5
Мощность насоса СОЖ, Вт	GHS4250: 125 · GHS4260: 125
Способ зажима заготовки	GHS4250: Гидравлическая автоматическая · GHS4260: Гидравлическая автоматическая
Конструкция главной передачи	GHS4250: Червячная передача · GHS4260: Червячная передача
Тип подачи	GHS4250: Гидравлическая автоматическая · GHS4260: Гидравлическая автоматическая
Масса станка, кг	GHS4250: 3000 · GHS4260: 3500
Габариты станка Д×Ш×В, мм	GHS4250: 2800*2250*2100 · GHS4260: 3150*2200*2200
Размер упаковки Д×Ш×В, мм	GHS4250: 2960*2300*2300 · GHS4260: 3200*2300*2300

Ленточнопильный станок BS-1018B

P-0188



Ленточнопильный станок BS-1018B предназначен для резки круглого, профильного и прямоугольного металлического проката. Основные параметры: максимальный рез круглой заготовки при 90° — 254mm(10″); рез прямоугольной заготовки при 90° — 127×457mm(5″×18″); мощность двигателя — 1.5W 2HP(3PH).

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный рез круглой заготовки 90°	BS-1018B: 254mm(10″)
Максимальный рез прямоугольной загот…	BS-1018B: 127×457mm(5″×18″)
Максимальный рез круглой заготовки 45°	BS-1018B: 150mm(6”)
Максимальный рез прямоугольной загот…	BS-1018B: 150×190mm(6″×7.5″)
при 60HZ	BS-1018B: 35,60,88,115MPM
при 50HZ	BS-1018B: 29,50,73,95MPM
Размер пильного полотна	BS-1018B: 27×0.9×3280mm
Мощность двигателя	BS-1018B: 1.5W 2HP(3PH)
Тип привода	BS-1018B: V-belt
Размер упаковки	BS-1018B: 183×83×115cm
Масса нетто/брутто	BS-1018B: 310/385kg

Ленточнопильный станок BS-1018R

P-0189



Ле ьный станок BS-1018 предназначен для резки круглого, профильного и пр ого металлического пр ата. Основные параметры: максимальный рез круглой заготовки при 90° — 254mm(10″); рез прямоугольной заготовки при 90° — 160×406mm(6.3″×16″); мощность двигателя — 1.5W 2HP(3PH).

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный рез круглой заготовки 90°	BS-1018R: 254mm(10″)
Максимальный рез прямоугольной загот…	BS-1018R: 160×406mm(6.3″×16″)
Максимальный рез круглой заготовки 45°	BS-1018R: 170mm(6.7”)
Максимальный рез прямоугольной загот…	BS-1018R: 160×190mm(6.3″×7.5″)
при 60HZ	BS-1018R: 35,60,88,115MPM Optional:variable speed
при 50HZ	BS-1018R: 29,50,73,95MPM Optional:variable speed
Размер пильного полотна	BS-1018R: 27×0.9×3215mm
Мощность двигателя	BS-1018R: 1.5W 2HP(3PH)
Тип привода	BS-1018R: V-belt
Размер упаковки	BS-1018R: 189×84×134cm
Масса нетто/брутто	BS-1018R: 300/360kg

Ленточнопильный станок BS-260G

P-0193



Ленточнопильный станок BS-260G предназначен для резки круглого, профильного и прямоугольного металлического проката. Основные параметры: максимальный рез круглой заготовки при 90° — 227mm(9”); рез прямоугольной заготовки при 90° — 260*200mm(10”*7.9”); мощность двигателя — 0.75/1.1kw 1/1.5HP(3PH).

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный рез круглой заготовки 90°	BS-260G: 227mm(9”)
Максимальный рез прямоугольной загот…	BS-260G: 260*200mm(10”*7.9”)
Максимальный рез круглой заготовки 60°	BS-260G: 90mm(3.5'')
Максимальный рез прямоугольной загот…	BS-260G: 85x85mm(3.3''x3.3'')
Максимальный рез круглой заготовки 45°	BS-260G: 150mm(6”)
Максимальный рез прямоугольной загот…	BS-260G: 150*125mm(5.9”*5”)
Скорость движения полотна	BS-260G: 2P, 72 MPM/4P, 36 MPM
Размер пильного полотна	BS-260G: 27*0.9*2455mm
Мощность двигателя	BS-260G: 0.75/1.1kw 1/1.5HP(3PH)
Тип привода	BS-260G: Gear
Размер упаковки	BS-260G: 146*72*102cm
Масса нетто/брутто	BS-260G: 220/275kg

Ленточнопильный станок BS-280G

P-0194



Ле ий станок редназначен для резки круглого, профильного и пр металличе ата. Основные параметры: максимальный рез круглой заготовки при 90° — 220mm(8.6”); рез прямоугольной заготовки при 90° — 250*155mm(10”*6.1”); мощность двигателя — 0.75/1.1kw /1.5HP(3PH).

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный рез круглой заготовки 90°	BS-280G: 220mm(8.6”)
Максимальный рез прямоугольной загот…	BS-280G: 250*155mm(10”*6.1”)
Максимальный рез круглой заготовки 60°	BS-280G: 100mm(4'')
Максимальный рез прямоугольной загот…	BS-280G: 80x95mm(3.1''x3.7'')
Максимальный рез круглой заготовки 45°	BS-280G: 160mm(6”)
Максимальный рез прямоугольной загот…	BS-280G: 160*110mm(6.3”*4.3”)
Скорость движения полотна	BS-280G: 40/80MPM
Размер пильного полотна	BS-280G: 27*0.9*2450mm
Мощность двигателя	BS-280G: 0.75/1.1kw /1.5HP(3PH)
Тип привода	BS-280G: Gear
Размер упаковки	BS-280G: 133*80*105cm(body) 67*40*62cm(stand)
Масса нетто/брутто	BS-280G: 254/287kg

Ленточнопильный станок BS-315GH

P-0183



Ле[illegible]ильный станок B[illegible] предназначен для резки круглого, профильного и пр[illegible]ьного металличес[illegible]ата. Основные параметры: максимальный рез круглой заготовки при 90° — 230mm(9"); рез прямоугольной заготовки при 90° — 315x170mm(12.4"x6.7"); мощность двигателя — 0.75/1.1kw.

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный рез круглой заготовки 90°	BS-315GH: 230mm(9")
Максимальный рез прямоугольной загот...	BS-315GH: 315x170mm(12.4"x6.7")
Максимальный рез круглой заготовки 60°	BS-315GH: 130mm(5")
Максимальный рез прямоугольной загот...	BS-315GH: 130x105mm(5"x4")
Максимальный рез круглой заготовки 45°	BS-315GH: 210mm(8.25")
Максимальный рез прямоугольной загот...	BS-315GH: 210x170mm(8.25"x6.7")
при 50HZ	BS-315GH: 40/80MPM
при 60HZ	BS-315GH: 48/96MPM
Размер пильного полотна	BS-315GH: 27x0.9x2825mm
Мощность двигателя	BS-315GH: 0.75/1.1kw
Тип привода	BS-315GH: Gear
Размер упаковки	BS-315GH: 1630x900x1550mm
Масса нетто/брутто	BS-315GH: 380/420kg

Ленточнопильный станок BS-460G

P-0184



Ленточнопильный станок BS-460G предназначен для резки круглого, профильного и прямоугольного металлического проката. Основные параметры: максимальный рез круглой заготовки при 90° — 330mm(13″); рез прямоугольной заготовки при 90° — 460×250mm(18″×9.8″); мощность двигателя — 1.5/2.2kW.

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный рез круглой заготовки 90°	BS-460G: 330mm(13″)
Максимальный рез прямоугольной загот…	BS-460G: 460×250mm(18″×9.8″)
Максимальный рез круглой заготовки 60°	BS-460G: 205mm(8″)
Максимальный рез прямоугольной загот…	BS-460G: 205×250mm(8″×9.8″)
Максимальный рез круглой заготовки 45°	BS-460G: 305mm(12″)
Максимальный рез прямоугольной загот…	BS-460G: 305×250mm(12″×9.8″)
при 50HZ	BS-460G: 40/80MPM
при 60HZ	BS-460G: 48/96MPM
Размер пильного полотна	BS-460G: 27x0.9x3960 mm
Мощность двигателя	BS-460G: 1.5/2.2kW
Тип привода	BS-460G: Gear
Размер упаковки	BS-460G: 231×107×163cm
Масса нетто/брутто	BS-460G: 750/830kg

Ленточнопильный станок BS-712N

P-0186



Ленточнопильный станок BS-712N предназначен для резки круглого, профильного и прямоугольного металлического проката. Основные параметры: максимальный рез круглой заготовки при 90° — 178mm(7″); рез прямоугольной заготовки при 90° — 178×305mm(7″×12″); мощность двигателя — 750W1HP(3PH),1.1Kw1.5HP(1PH).

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный рез круглой заготовки 90°	BS-712N: 178mm(7″)
Максимальный рез прямоугольной загот…	BS-712N: 178×305mm(7″×12″)
Максимальный рез круглой заготовки 45°	BS-712N: 127mm(5″)
Максимальный рез прямоугольной загот…	BS-712N: 120×125mm(4.75″×4.88″)
при 50HZ	BS-712N: 22,34,49,64MPM
при 60HZ	BS-712N: 27,41,59,78MPM
Размер пильного полотна	BS-712N: 20×0.9×2362mm
Мощность двигателя	BS-712N: 750W1HP(3PH),1.1Kw1.5HP(1PH)
Тип привода	BS-712N: Belt
Размер упаковки	BS-712N: 125×45×115cm
Масса нетто/брутто	BS-712N: 145/178kg

Ленточнопильный станок BS-712R

P-0187



Ленточнопильный станок BS-712R предназначен для резки круглого, профильного и прямоугольного металлического проката. Основные параметры: максимальный рез круглой заготовки при 90° — 178mm(7″); рез прямоугольной заготовки при 90° — 178×210mm(7″×8.25″); мощность двигателя — 750W1HP(3PH),1.1Kw1.5HP(1PH).

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный рез круглой заготовки 90°	BS-712R: 178mm(7″)
Максимальный рез прямоугольной загот…	BS-712R: 178×210mm(7″×8.25″)
Максимальный рез круглой заготовки 45°	BS-712R: 127mm(5″)
Максимальный рез прямоугольной загот…	BS-712R: 85×140mm(3.33″×5.5″)
при 50HZ	BS-712R: 22.34.49.64MPM
при 60HZ	BS-712R: 27.41.59.78MPM
Размер пильного полотна	BS-712R: 19×0.9×2362mm
Мощность двигателя	BS-712R: 750W1HP(3PH),1.1Kw1.5HP(1PH)
Тип привода	BS-712R: Gear V-belt
Размер упаковки	BS-712R: 129×73×115cm
Масса нетто/брутто	BS-712R: 170/192kg

Ленточнопильный станок BS-912B

P-0190



Ленточнопильный станок BS-912B предназначен для резки круглого, профильного и прямоугольного металлического проката. Основные параметры: максимальный рез круглой заготовки при 90° — 229mm(9”); рез прямоугольной заготовки при 90° — 178x305mm (7”x12”); мощность двигателя — 1.1kw 1.5HP(3PH),1.5kw 2HP(1PH).

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный рез круглой заготовки 90°	BS-912B: 229mm(9”)
Максимальный рез прямоугольной загот...	BS-912B: 178x305mm (7”x12”)
Максимальный рез круглой заготовки 45°	BS-912B: 150mm(6”)
Максимальный рез прямоугольной загот...	BS-912B: 127x150mm (5”x6”)
Скорость движения полотна	BS-912B: 32,60,88,115MPM
при 50Hz	BS-912B: 26,50,73,95MPM
Размер пильного полотна	BS-912B: 27x0.9x2655mm
Мощность двигателя	BS-912B: 1.1kw 1.5HP(3PH),1.5kw 2HP(1PH)
Тип привода	BS-912B: V-belt
Размер упаковки	BS-912B: 154x59x115cm
Масса нетто/брутто	BS-912B: 230/260 kg

Ленточнопильный станок с ЧПУ BS-460GB

P-0185



Ленточнопильный станок с ЧПУ BS-460GB предназначен для резки круглого, профильного и прямоугольного металлического проката. Основные параметры: максимальный рез круглой заготовки при 90° — 330 (13″) mm; рез прямоугольной заготовки при 90° — 460×250 (18″ *9.8″) mm; мощность двигателя — 1.5/2.2 kw.

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный рез круглой заготовки 90...	BS-460GB: 330 (13″)
Максимальный рез прямоугольной загот...	BS-460GB: 460×250 (18″ *9.8″)
Максимальный рез круглой заготовки 60...	BS-460GB: 205mm(8”)
Максимальный рез прямоугольной загот...	BS-460GB: 205x250 (8” *9.8”)
Максимальный рез круглой заготовки 45...	BS-460GB: 305 (12”)
Максимальный рез прямоугольной загот...	BS-460GB: 305×250 (12″ *39.8″)
Скорость движения полотна, об/мин	BS-460GB: 40/80
Размер пильного полотна, мм	BS-460GB: 27*0.9*3960
Мощность двигателя, кВт	BS-460GB: 1.5/2.2
Тип привода, -	BS-460GB: Gear
Масса нетто/брутто, кг	BS-460GB: 1250/1430
Overall dimension(L*W*H), мм	BS-460GB: 2500*2300*1630

Ленточнопильный станок с ЧПУ BS-650G

P-0191



Ленточнопильный станок с ЧПУ BS-650G предназначен для резки круглого, профильного и прямоугольного металлического проката. Основные параметры: максимальный рез круглой заготовки при 90° — 460 mm; рез прямоугольной заготовки при 90° — 650*350 mm; мощность двигателя — 3 kw.

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный рез круглой заготовки 90...	BS-650G: 460
Максимальный рез прямоугольной загот...	BS-650G: 650*350
Максимальный рез круглой заготовки 60...	BS-650G: 310
Максимальный рез прямоугольной загот...	BS-650G: 310*350
Максимальный рез круглой заготовки 45...	BS-650G: 460
Максимальный рез прямоугольной загот...	BS-650G: 460*350
Скорость движения полотна, об/мин	BS-650G: 23-95
Размер пильного полотна, мм	BS-650G: 34*1.2*5220
Мощность двигателя, кВт	BS-650G: 3
Тип привода, -	BS-650G: Gear
Масса нетто/брутто, кг	BS-650G: 2020/2320
Overall dimension(L*W*H), мм	BS-650G: 2930*2200*2000

Ленточнопильный станок с ЧПУ GHS4240

P-0210



Ленточнопильный станок с ЧПУ GHS4240 предназначен для резки металлических заготовок. Зона реза круглой заготовки — 400 мм, квадратной — 400*400 мм; мощность главного двигателя — 4 кВт.

Технические характеристики

Технические параметры

ЧПУ / PLC	GHS4240: Да
Максимальный рез круглой заготовки 90…	GHS4240: 400
Максимальный рез квадратной заготовки…	GHS4240: 400*400
Скорость движения полотна, м/мин	GHS4240: 27,45,69
Размер пильного полотна, мм	GHS4240: 5000*41*1.3
Мощность главного двигателя, кВт	GHS4240: 4
Мощность гидравлического двигателя, кВт	GHS4240: 0.75
Мощность насоса СОЖ, Вт	GHS4240: 90
Способ зажима заготовки	GHS4240: Гидравлическая автоматическая
Конструкция главной передачи	GHS4240: Червячная передача
Тип подачи	GHS4240: Гидравлическая автоматическая
Масса станка, кг	GHS4240: 2400
Габариты станка Д×Ш×В, мм	GHS4240: 2480*2250*2000
Размер упаковки Д×Ш×В, мм	GHS4240: 2580*2300*2100

Малый вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ XH7126

P-0094



XH7126 — вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерования, сверления, растачивания и обработки корпусных деталей. Модель оснащается столом 800*260 мм, ходами X/Y/Z 500/350/450 мм и шпинделем BT40 со скоростью до 8000 об/мин.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	XH7126: 800*260
Ход по оси X, мм	XH7126: 500
Ход по оси Y, мм	XH7126: 350
Ход по оси Z, мм	XH7126: 450
Максимальная нагрузка на стол, кг	XH7126: 200
T-пазы (количество-ширина-шаг)	XH7126: 3-16-75
Расстояние от оси шпинделя до колонны,...	XH7126: 350
Расстояние от торца шпинделя до повер...	XH7126: 90-540
Конус шпинделя	XH7126: BT40
Максимальная скорость шпинделя, об/мин	XH7126: 8000
Мощность главного двигателя, кВт	XH7126: 3.7/5.5
Скорость рабочей подачи, м/мин	XH7126: 1-6
Скорость быстрого перемещения X/Y/Z, м...	XH7126: 15/15/15
Тип направляющих	XH7126: Linear guideway
Точность позиционирования, мм	XH7126: ±0.005
Повторяемость позиционирования, мм	XH7126: ±0.003
Инструментальный магазин	XH7126: umbrella 12/16
Максимальный диаметр инструмента, мм	XH7126: φ90
Максимальная масса инструмента, кг	XH7126: 8
Масса станка, кг	XH7126: 2000
Габаритные размеры, мм	XH7126: 1800*1600*2000

Матричный 3D-георадар TBTGPR-MIMO

P-0582



Матричный 3D-георадар TBTGPR-MIMO предназначен для высокопроизводительного трёхмерного радарного сканирования транспортной инфраструктуры. Исполнения: TBTGPR-MIMO.

Технические характеристики

Технические параметры

10	TBTGPR-MIMO: 8
≥2.5m	TBTGPR-MIMO: ≥4.0m
175cm, см	TBTGPR-MIMO: 200
≥16Km/h (5cm interval for scan)	TBTGPR-MIMO: ≥20Km/h (5cm interval for scan)
175x32x20cm, см	TBTGPR-MIMO: 210x45x20
≤25kg, кг	TBTGPR-MIMO: ≤30
≤20W	TBTGPR-MIMO: ≤20W
Питание, В	TBTGPR-MIMO: Exterior installed lithium battery power supply 10V~18
Array type	TBTGPR-MIMO: MIMO antenna Array
A/D bytes, с	TBTGPR-MIMO: 16 bit
Detection result mode	TBTGPR-MIMO: 2-D detection data, 3D imaging Slice
Environment, °C	TBTGPR-MIMO: -20℃~+50℃, storage temperature: -40℃~+60

Машина сжатия и сдвига мостовых опорных частей TBTYJ-10000

P-0618



Машина сжатия и сдвига мостовых опорных частей TBTYJ-10000 предназначен для испытаний резиновых опорных частей мостов на сжатие, сдвиг и поворот. Исполнения: TBTYJ-10000.

Механические двухпозиционные станочные тиски SMC

P-0521



AspectMash

Механические тиски SMC с двумя зонами зажима для одновременной обработки двух деталей. Автокомпенсация разницы размеров ±1,5 мм, одинаковое усилие с обеих сторон, корпус FCD60.

Технические характеристики

Общие	
Тип / привод	SMC-160A: механические двухпозиционные
Зажим	
Количество зон зажима	SMC-160A: 2
Раскрытие каждой зоны, мм	SMC-160A: 0–100
Автокомпенсация разницы размеров, мм	SMC-160A: ±1.5
Материал	
Материал корпуса	SMC-160A: FCD60
Размеры / масса	
A, мм	SMC-160A: 585
B, мм	SMC-160A: 500
C, мм	SMC-160A: 85
D, мм	SMC-160A: 161
Масса нетто, кг	SMC-160A: 56
Размер упаковки, мм	SMC-160A: 760×280×215

Механические силовые станочные тиски CV

P-0517



Механические силовые тиски CV для тяжелого фрезерования. Корпус FCD60, раскрытие 130–340 мм, масса 24–85 кг; полусферический механизм уменьшает подъем губки.

Технические характеристики

Общие	
Тип / привод	CV: механические силовые
Модель CV-100V	
Максимальное раскрытие, мм	CV-100V: 130
Масса, кг	CV-100V: 24
Габариты, мм	CV-100V: 530×150×185
Модель CV-130V	
Максимальное раскрытие, мм	CV-130V: 180
Масса, кг	CV-130V: 37
Габариты, мм	CV-130V: 600×180×200
Модель CV-160V	
Максимальное раскрытие, мм	CV-160V: 240
Масса, кг	CV-160V: 54
Габариты, мм	CV-160V: 670×210×215
Модель CV-160VL	
Максимальное раскрытие, мм	CV-160VL: 300
Масса, кг	CV-160VL: 58
Габариты, мм	CV-160VL: 750×210×215
Модель CV-200V	
Максимальное раскрытие, мм	CV-200V: 340
Масса, кг	CV-200V: 85
Габариты, мм	CV-200V: 800×250×240
Материал	
Материал корпуса	CV: FCD60

Мини-фрезерный станок с ЧПУ M2 Pro / M3 Pro

P-0123



Мини-фрезерный станок с ЧПУ M2 Pro / M3 Pro — оборудование для фрезерной обработки деталей на производстве, в инструментальном цехе или ремонтной мастерской. Станок подходит для обработки плоскостей, пазов, отверстий и контуров по управляющей программе.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	M2 Pro: 400×140 · M3 Pro: 400×140
Пазы стола, мм	M2 Pro: 3/12/40 · M3 Pro: 3/12/40
Ход по оси X, мм	M2 Pro: 220 · M3 Pro: 220
Ход по оси Y, мм	M2 Pro: 120 · M3 Pro: 120
Ход по оси Z, мм	M2 Pro: 200 · M3 Pro: 200
Максимальный диаметр сверления, мм	M2 Pro: 16 · M3 Pro: 13
Максимальный диаметр фрезерования, мм	M2 Pro: 16 · M3 Pro: 13
Максимальный диаметр нарезания резьб…	M2 Pro: 8 · M3 Pro: -
Расстояние от оси шпинделя до колонны,…	M2 Pro: 165.5 · M3 Pro: 165.5
Расстояние от торца шпинделя до стола, …	M2 Pro: 230 · M3 Pro: 216
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	M2 Pro: 3000 · M3 Pro: 12000
Конус шпинделя	M2 Pro: ER25 · M3 Pro: ER20
Мощность главного двигателя, кВт	M2 Pro: 1.2 · M3 Pro: 2.2
Тип главного двигателя	M2 Pro: Servo motor · M3 Pro: Frequency motor
Момент двигателей подачи, Н·м	M2 Pro: 2.0/2.0/3.0 · M3 Pro: 2.0/2.0/3.0
Тип двигателей подачи	M2 Pro: Stepper motor with closed loop, Z axis with brake · M3 Pro: Stepper motor with closed loop, Z axis with brake
Система ЧПУ	M2 Pro: After-CNC 1500MDC; optional GSK, Siemens · M3 Pro: After-CNC 1500MDC; optional GSK, Siemens
Габаритные размеры, мм	M2 Pro: 1148×675×1792 · M3 Pro: 1148×675×1792
Масса станка, кг	M2 Pro: 280/380 · M3 Pro: 280/380

Многоканальный георадар TBTGPR-40

P-0581



Многоканальный георадар TBTGPR-40 предназначен для многоканального обследования слоёв дорожной одежды, дефектов, тоннелей и железнодорожных объектов. Исполнения: TBTGPR-40.

Технические характеристики

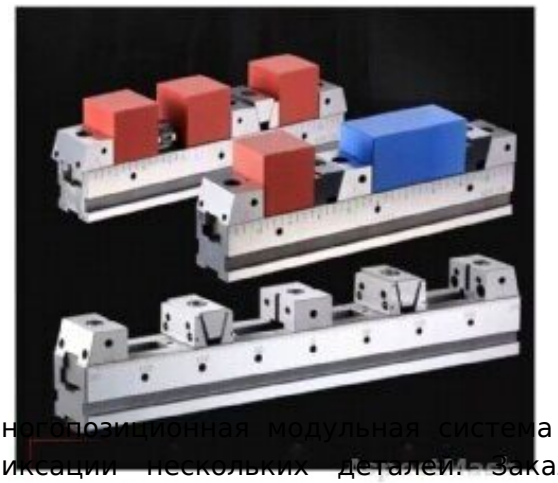
Стандарты

Применяемые стандарты	TBTGPR-40: Controller GPR-40 Compatible Antenna GPR series antennas working Channel 4 channels (can be customized Max. up to 12 channels accept GPS By Serial Port RS232, accepts GPGGA data format Display mode False color, gray level, stacking waves and color stacking wave Power supply External power supply, 18V~27V Power consume ≤80W Size 435mm×350mm×85mm Weight ≤6kg Working temperature -20℃~+50℃ Storage temperature -40℃~+60℃ Working humidity <95%, not condensate waterproof level IP65 Data collecting Data format GER (SRD) ADC bits 16 bit The max scanning speed 512 scanning/s (sampling points number is 512) Sampling points number 256, 512, 1024, 2048, 4096, 8192 Max transmitting frequency 800kHz Collecting mode Time mode, distance mode and point measurement mode Time-window range 1~8000ns Gain range -10dB~160dB Number of gain adjustment points 9 pieces Real time processing functions Correction zero deviation, FIR filtering, IIR filtering, background removal, average among ways, data overlying Exterior installing terminals Data transmission USB 3.0 GPS Serial port (RS232) control RJ45 network port Main control 8-pin aviation socket GPR-40 Software Functions and features: 1) The 4-channel simultaneously acquisition and display in various optional modes such as tiling, cascading or one channel individually. 2) Various detecting methods available such as continuous measuring or distance trigger detecting methods. 3) Various data processing methods can be selected to highlight the signal characteristics of the detected target. 4) Original data and in-field data are saved at the same time to avoid data invalidation caused by misoperation. 5) The data format is fully compatible with GER general radar data format, GER2.0 software is used for data processing with powerful functions and friendly interface. 6) The real-time acquisition software can be installed on laptops or other handheld terminals for convenient

carry.

Многопозиционные модульные тиски Flexible Line-up

P-0516



Многопозиционная модульная система зажима Flexible Line-up / KSD для одновременной фиксации нескольких деталей. Закаленная зубчатая рейка, шкала, комбинирование нескольких зажимных направляющих.

Технические характеристики

Общие

Тип / привод	многопозиционные модульные
Количество зон зажима	многопозиционная система

Конструкция

Многопозиционный зажим	Да
Зажимная рейка	KSD: KSD
Лазерная шкала	Да
Интерфейс	SIMPLE-KSZ

Управление

Один ключ для нескольких зажимов	Да

Многостанционная машина усталостных испытаний пружин TBTTPJ

P-0619



Многостанционная машина усталостных испытаний пружин TBTTPJ предназначен для ресурсных и циклических испытаний пружин железнодорожного подвижного состава. Исполнения: TBTTPJ-1kN / TBTTPJ-2kN / TBTTPJ-5kN / TBTTPJ-10kN / TBTTPJ-20kN / TBTTPJ-50kN.

Технические характеристики

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTTPJ-1kN: TPJ-1kN/2kN/5kN/10kN/20kN/50kN Two-station/Three-station/Four-station/Multi-station Spring fatigue Testing Machine 1 Max. load 1kN 2kN 5kN 10kN 20kN 50kN 2 Frequency 1-5Hz 0.5-2.5Hz 3 Amplitude 0-±50mmmm, can be customized 4 Stroke 0-100mm, can be customized 5 Counter capacity 9×109 times 6 Spring diameter OD≤Φ90mm OD≤Φ150mm 7 Free length of spring 150mm 390mm 8 Vertical test space 200mm, can be customized 450mm, can be customized 9 Size of working table Designed as spring size and working position 10 Positions number Two-station, three-station, four-station, multi-station 11 Working power 380V, 50Hz 12 Power of main power 8kW 11kW 15kW · TBTTPJ-2kN: TPJ-1kN/2kN/5kN/10kN/20kN/50kN Two-station/Three-station/Four-station/Multi-station Spring fatigue Testing Machine 1 Max. load 1kN 2kN 5kN 10kN 20kN 50kN 2 Frequency 1-5Hz 0.5-2.5Hz 3 Amplitude 0-±50mmmm, can be customized 4 Stroke 0-100mm, can be customized 5 Counter capacity 9×109 times 6 Spring diameter OD≤Φ90mm OD≤Φ150mm 7 Free length of spring 150mm 390mm 8 Vertical test space 200mm, can be customized 450mm, can be customized 9 Size of working table Designed as spring size and working position 10 Positions number Two-station, three-station, four-station, multi-station 11 Working power 380V, 50Hz 12 Power of main power 8kW 11kW 15kW · TBTTPJ-5kN: TPJ-1kN/2kN/5kN/10kN/20kN/50kN Two-station/Three-station/Four-station/Multi-station Spring fatigue Testing Machine 1 Max. load 1kN 2kN 5kN 10kN 20kN 50kN 2 Frequency 1-5Hz 0.5-2.5Hz 3 Amplitude 0-±50mmmm, can be customized 4 Stroke 0-100mm, can be customized 5 Counter capacity 9×109 times 6 Spring diameter OD≤Φ90mm OD≤Φ150mm 7 Free length of spring 150mm 390mm 8 Vertical

test space 200mm, can be customized 450mm, can be customized 9 Size of working table Designed as spring size and working position 10 Positions number Two-station, three-station, four-station, multi-station 11 Working power 380V, 50Hz 12 Power of main power 8kW 11kW 15kW · TBTTPJ-10kN: TPJ-1kN/2kN/5kN/10kN/20kN/50kN Two-station/Three-station/Four-station/Multi-station Spring fatigue Testing Machine 1 Max. load 1kN 2kN 5kN 10kN 20kN 50kN 2 Frequency 1-5Hz 0.5-2.5Hz 3 Amplitude 0-±50mmmm, can be customized 4 Stroke 0-100mm, can be customized 5 Counter capacity 9×109 times 6 Spring diameter OD≤Φ90mm OD≤Φ150mm 7 Free length of spring 150mm 390mm 8 Vertical test space 200mm, can be customized 450mm, can be customized 9 Size of working table Designed as spring size and working position 10 Positions number Two-station, three-station, four-station, multi-station 11 Working power 380V, 50Hz 12 Power of main power 8kW 11kW 15kW · TBTTPJ-20kN: TPJ-1kN/2kN/5kN/10kN/20kN/50kN Two-station/Three-station/Four-station/Multi-station Spring fatigue Testing Machine 1 Max. load 1kN 2kN 5kN 10kN 20kN 50kN 2 Frequency 1-5Hz 0.5-2.5Hz 3 Amplitude 0-±50mmmm, can be customized 4 Stroke 0-100mm, can be customized 5 Counter capacity 9×109 times 6 Spring diameter OD≤Φ90mm OD≤Φ150mm 7 Free length of spring 150mm 390mm 8 Vertical test space 200mm, can be customized 450mm, can be customized 9 Size of working table Designed as spring size and working position 10 Positions number Two-station, three-station, four-station, multi-station 11 Working power 380V, 50Hz 12 Power of main power 8kW 11kW 15kW · TBTTPJ-50kN: TPJ-1kN/2kN/5kN/10kN/20kN/50kN Two-station/Three-station/Four-station/Multi-station Spring fatigue Testing Machine 1 Max. load 1kN 2kN 5kN 10kN 20kN 50kN 2 Frequency 1-5Hz 0.5-2.5Hz 3 Amplitude 0-±50mmmm, can be customized 4 Stroke 0-100mm, can be customized 5 Counter capacity 9×109 times 6 Spring diameter OD≤Φ90mm OD≤Φ150mm 7 Free length of spring 150mm 390mm 8 Vertical test space 200mm, can be customized 450mm, can be customized 9 Size of working table Designed as spring size and working position 10 Positions number Two-station, three-station, four-station, multi-station 11 Working power 380V, 50Hz 12 Power of main power 8kW 11kW 15kW

Многоугольные прошивки

P-0317


BROCCE G5 - DIAMETRO "d" DEL GAMBO: 5 mm

Sezione ESAGONALE standard (E)

"G5" - "GSK" STANDARD

ARTICOLO (materiale)		DIMENSIONI				Utilizzo su Brocciatori
HSS	SINTERIZZATO					
Standard	Standard	d	A	L1	L	
G5-E-1	GSK-E-1	5	1 +0,04 +0,06	2	10	Standard BR-G5
G5-E-1,5	GSK-E-1,5	5	1,5 +0,05 +0,07	3	10	
G5-E-2	GSK-E-2	5	2 +0,05 +0,07	4	10	
G5-E-2,5	GSK-E-2,5	5	2,5 +0,05 +0,07	5	10	
G5-E-3	GSK-E-3	5	3 +0,06 +0,08	6	10	
G5-E-3,5	GSK-E-3,5	5	3,5 +0,06 +0,08	6	10	
G5-E-4	GSK-E-4	5	4 +0,07 +0,09	7	10	
G5-E-4,5	GSK-E-4,5	5	4,5 +0,07 +0,09	7	10	
G5-E-5	GSK-E-5	5	5 +0,08 +0,10	7,5	10	
G5-E-5,5	GSK-E-5,5	5	5,5 +0,08 +0,10	7,5	10	
G5-E-6	GSK-E-6	5	6 +0,08 +0,10	7,5	10	

Sezione QUADRA standard (Q)

"G5" - "GSK" STANDARD

ARTICOLO (materiale)		DIMENSIONI				Utilizzo su Brocciatori
HSS	SINTERIZZATO					
Standard	Standard	d	A	L1	L	
G5-Q-1	GSK-Q-1	5	1 +0,04 +0,06	2	10	Standard BR-G5
G5-Q-1,5	GSK-Q-1,5	5	1,5 +0,05 +0,07	3	10	
G5-Q-2	GSK-Q-2	5	2 +0,05 +0,07	4	10	
G5-Q-2,5	GSK-Q-2,5	5	2,5 +0,05 +0,07	5	10	
G5-Q-3	GSK-Q-3	5	3 +0,06 +0,08	6	10	
G5-Q-3,5	GSK-Q-3,5	5	3,5 +0,07 +0,09	6	10	
G5-Q-4	GSK-Q-4	5	4 +0,07 +0,09	7	10	

Многоугольные прошивки серии BR для формирования внутренних квадратных, шестигранных, TORX, шлицевых и других профильных отверстий.

Технические характеристики

AspectMash

Модель

Тип инструмента	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: Прошивка для внутренних профилей
Серия	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: BR / G5–G25

Совместимость

Совместимые головки	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: BR-G5 / BR-G8 / BR-G8A / BR-G12 / BR-G12A / BR-G16 / BR-G16M / BR-G16L / BR-G25

Назначение

Обрабатываемые профили	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: Квадрат, шестигранник, TORX, шлицы, специальные профили

Материалы

Материал прошивки	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: HSS / SINTERED
Обрабатываемые материалы	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: Сталь, легированные стали, нержавеющая сталь, титан

Конструкция

Исполнение	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: Стандартные и с внутренним охлаждением

Рабочие параметры

Диапазон хвостовика прошивки d, мм	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: Ø5–Ø25
Диапазон шестигранных отверстий, мм	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: 1–40
Диапазон квадратных отверстий, мм	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: 1–25
Максимальная глубина работы, мм	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: 7,5–65

Поверхность

Доступные покрытия	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: TiN / TiCN / TiAlN / INOX PLUS

Технология

Предварительное отверстие больше про…	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: 0,1–0,3
Дополнительная глубина предварительн…	G5 / G8 / G8A / G12 / G12A / G16 / G16M / G16L / G25: 1–5

Многофункциональные станки для снятия фаски PB-10 / PB-15

P-0288



Многофункциональные станки для снятия фаски PB-10 / PB-15 — многофункциональный станок для механической обработки кромки листового металла и подготовки фаски под сварку. Основные параметры: ширина фаски: 1-15 mm(Q235); ширина фаски: 1-10mm(Q235); угол фаски: 30°37.5°45°(standard 30°).

Технические характеристики

Технические характеристики — PB-10 / PB-15

Тип станка	PB-10 / PB-15: Станок для снятия фаски с листового металла
Тип исполнения	PB-10 / PB-15: многофункциональный
Тип привода	PB-10 / PB-15: электрический
Напряжение	PB-10 / PB-15: 220-240V
Ширина фаски, мм	PB-10 / PB-15: 1-10mm(Q235)
Электропитание	PB-10 / PB-15: 1400W
Количество режущих пластин	PB-10 / PB-15: 4
Скорость обработки, мм/мин	PB-10 / PB-15: 400-800mm/min
Масса, кг	PB-10 / PB-15: 6Kg
Угол фаски	PB-10 / PB-15: 30°37.5°45°(standard 30°)
Обрабатываемые материалы	PB-10 / PB-15: Carbon Steel.Stainless Steel .Aluminum alloy .Composite Plate
Мощность инструмента, Вт	PB-10 / PB-15: 2450W
Bevel width	PB-10 / PB-15: 1-15 mm(Q235)
Bevel angle	PB-10 / PB-15: 20°30°37.5°45°50°55°60°(standard 30°)

Моторизованный поворотный магнитный патрон GJR

P-0563

Моторизованный поворотный магнитный патрон GJR для вращения детали при шлифовании и токарной обработке. Исполнения: GJR-200, GJR-250, GJR-300, GJR-360.

Технические характеристики

Основные параметры

Dimenson	GJR-200: 630 · GJR-250: 300
ROTARY TABLE	GJR-200: 250 · GJR-250: 250
Magnetic Chuck	GJR-200: 230 · GJR-250: 94
Нижняя плита	GJR-200: 300
Параметры питания	GJR-200: 200
Диапазон частоты вращения	GJR-200: 480
Масса, кг	GJR-200: 58

Присоединительные размеры

Размер 300	GJR-300: 300 · GJR-360: 360
Размер 250	GJR-300: 300
Размер 94	GJR-300: 111
Размер 111	GJR-360: 123

H-образный гидравлический пресс HP-100 / HP-150 / HP-200

P-0231



H-образный гидравлический пресс HP-100 / HP-150 / HP-200 предназначен для прессования, правки, сборки и разборки узлов, запрессовки, выпрессовки и гибочных операций. Основные параметры по источнику: усилие прессования — HP-100: 1000; HP-150: 1500; HP-200: 2000; HP-315: 3150; HP-400: 4000; HP-500: 5000; HP-630: 6300; рабочее давление — HP-100: 30; HP-150: 30; HP-200: 31.5; HP-315: 31.5; HP-400: 31.5; HP-500: 31.5; HP-630: 31.5; ход — HP-100: 250+405; HP-150: 250+405; HP-200: 300+405; HP-315: 300+405; HP-400: 300+405; HP-500: 300+405; HP-630: 400+405.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка	HP-100 / HP-150 / HP-200: H-образный гидравлический пресс
Тип привода	HP-100 / HP-150 / HP-200: Электрогидравлический привод
Подвижный цилиндр	HP-100 / HP-150 / HP-200: Нет / не указано

Технические характеристики

Усилие прессования, кН	HP-100: 1000 · HP-150: 1500 · HP-200: 2000 · HP-315: 3150 · HP-400: 4000 · HP-500: 5000 · HP-630: 6300
Рабочее давление, МПа	HP-100: 30 · HP-150: 30 · HP-200: 31.5 · HP-315: 31.5 · HP-400: 31.5 · HP-500: 31.5 · HP-630: 31.5
Ход штока / рабочего стола, мм	HP-100: 250+405 · HP-150: 250+405 · HP-200: 300+405 · HP-315: 300+405 · HP-400: 300+405 · HP-500: 300+405 · HP-630: 400+405
Размер стола, мм	HP-100: 460x700 · HP-150: 440x980 · HP-200: 980x500 · HP-315: 700x1200 · HP-400: 800x1200 · HP-500: 900x1200 · HP-630: 1000x1200
Габаритные размеры, мм	HP-100: 1730x730x2250 · HP-150: 1730x730x2250 · HP-200: 1940x950x2350 · HP-315: 2100x950x2700 · HP-400: 2300x1000x2900 · HP-500: 2300x1000x2900 · HP-630: 2300x1200x2900
Транспортные / упаковочные габариты, мм	HP-100: 630x730x960 · HP-150: 630x730x960 · HP-200: 900x800x1060 · HP-315: 1100x1200x1350 · HP-400: 1100x1200x1350 · HP-500: 1100x1200x1350 · HP-630: 1100x1200x1350
Масса, кг	HP-100: 1220 · HP-150: 1350 · HP-200: 2200 · HP-315: 4200 · HP-400: 5500 · HP-500: 6500 · HP-630: 9500

H-образный гидравлический пресс HP-150M / HP-200M / HP-300M / HP-400M

P-0232



H-образный гидравлический пресс HP-150M / HP-200M / HP-300M / HP-400M с подвижным цилиндром предназначен для прессования, правки, сборки и разборки узлов, запрессовки, выпрессовки и гибочных операций. Основные параметры по источнику: усилие прессования — HP-150M: 1500; HP-200M: 2000; HP-300M: 3000; HP-400M: 4000; рабочее давление — HP-150M: 30; HP-200M: 31.5; HP-300M: 31.5; HP-400M: 31.5; ход — HP-150M: 250+405; HP-200M: 300+405; HP-300M: 300+405; HP-400M: 300+405.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка	HP-150M / HP-200M / HP-300M / HP-400M: H-образный гидравлический пресс
Тип привода	HP-150M / HP-200M / HP-300M / HP-400M: Гидравлический привод, исполнение уточняется
Подвижный цилиндр	HP-150M / HP-200M / HP-300M / HP-400M: Да

Технические характеристики

Усилие прессования, кН	HP-150M: 1500 · HP-200M: 2000 · HP-300M: 3000 · HP-400M: 4000
Рабочее давление, МПа	HP-150M: 30 · HP-200M: 31.5 · HP-300M: 31.5 · HP-400M: 31.5
Ход штока / рабочего стола, мм	HP-150M: 250+405 · HP-200M: 300+405 · HP-300M: 300+405 · HP-400M: 300+405
Размер стола, мм	HP-150M: 440x980 · HP-200M: 500x1000 · HP-300M: 700x1200 · HP-400M: 800x1200
Габаритные размеры, мм	HP-150M: 1730x730x2250 · HP-200M: 1940x950x2350 · HP-300M: 2100x950x2700 · HP-400M: 2300x1000x2900
Транспортные / упаковочные габариты, мм	HP-150M: 730x630x960 · HP-200M: 900x800x1060 · HP-300M: 1100x1200x1350 · HP-400M: 1100x1200x1350
Масса, кг	HP-150M: 1350 · HP-200M: 2200 · HP-300M: 4200 · HP-400M: 5500

Н-образный гидравлический пресс НР-30 / НР-50 / НР-63

P-0233



Н-образный гидравлический пресс НР-30 / НР-50 / НР-63 предназначен для прессования, правки, сборки и разборки узлов, запрессовки, выпрессовки и гибочных операций. Основные параметры по источнику: усилие прессования — НР-30: 300; НР-50: 500; НР-63: 630; рабочее давление — НР-30: 25; НР-50: 25; НР-63: 30; ход — НР-30: 200+270; НР-50: 220+405; НР-63: 220+405.

Технические характеристики

Основные параметры

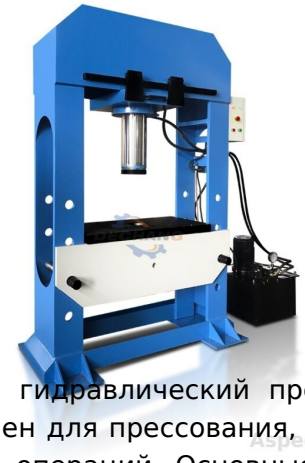
Тип станка	НР-30 / НР-50 / НР-63: Н-образный гидравлический пресс
Тип привода	НР-30 / НР-50 / НР-63: Гидравлический привод, исполнение уточняется
Подвижный цилиндр	НР-30 / НР-50 / НР-63: Нет / не указано

Технические характеристики

Усилие прессования, кН	НР-30: 300 · НР-50: 500 · НР-63: 630
Рабочее давление, МПа	НР-30: 25 · НР-50: 25 · НР-63: 30
Ход штока / рабочего стола, мм	НР-30: 200+270 · НР-50: 220+405 · НР-63: 220+405
Размер стола, мм	НР-30: 300x400 · НР-50: 360x480 · НР-63: 400x500
Габаритные размеры, мм	НР-30: 1160x550x1600 · НР-50: 1500x650x1950 · НР-63: 1500x650x1950
Масса, кг	НР-30: 420 · НР-50: 980 · НР-63: 1020

H-образный гидравлический пресс HP-50M / HP-63M / HP-100M

P-0234



H-образный гидравлический пресс HP-50M / HP-63M / HP-100M с подвижным цилиндром предназначен для прессования, правки, сборки и разборки узлов, запрессовки, выпрессовки и гибочных операций. Основные параметры по источнику: усилие прессования — HP-50M: 500; HP-63M: 630; HP-100M: 1000; рабочее давление — HP-50M: 25; HP-63M: 25; HP-100M: 30; ход — HP-50M: 220+405; HP-63M: 220+405; HP-100M: 250+405.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка	HP-50M / HP-63M / HP-100M: H-образный гидравлический пресс
Тип привода	HP-50M / HP-63M / HP-100M: Гидравлический привод, исполнение уточняется
Подвижный цилиндр	HP-50M / HP-63M / HP-100M: Да

Технические характеристики

Усилие прессования, кН	HP-50M: 500 · HP-63M: 630 · HP-100M: 1000
Рабочее давление, МПа	HP-50M: 25 · HP-63M: 25 · HP-100M: 30
Ход штока / рабочего стола, мм	HP-50M: 220+405 · HP-63M: 220+405 · HP-100M: 250+405
Размер стола, мм	HP-50M: 400x500 · HP-63M: 400x500 · HP-100M: 440x980
Габаритные размеры, мм	HP-50M: 1500x650x1950 · HP-63M: 1500x650x1950 · HP-100M: 1730x730x2250
Транспортные / упаковочные габариты, мм	HP-50M: 1500x650x1950 · HP-63M: 1500x650x1950 · HP-100M: 730x630x960
Масса, кг	HP-50M: 980 · HP-63M: 1020 · HP-100M: 1220

H-образный гидравлический пресс HP-50S / HP-100S

P-0230



H-образный гидравлический пресс HP-50S / HP-100S предназначен для прессования, правки, сборки и разборки узлов, запрессовки, выпрессовки и гибочных операций. Основные параметры по источнику: усилие прессования — HP-10S: 100; HP-20S: 200; HP-30S: 300; HP-40S: 400; HP-50S: 500; HP-80S: 800; HP-100S: 1000; HP-150S: 1500; HP-200S: 2000; рабочее давление — HP-10S: 20; HP-20S: 50; HP-30S: 50; HP-40S: 60; HP-50S: 60; HP-80S: 40; HP-100S: 40; HP-150S: 40; HP-200S: 40; ход — HP-10S: 180+450; HP-20S: 200+450; HP-30S: 200+450; HP-40S: 250+450; HP-50S: 250+450; HP-80S: 300; HP-100S: 260; HP-150S: 300; HP-200S: 300.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка	HP-50S / HP-100S: H-образный гидравлический пресс
Тип привода	HP-50S / HP-100S: Ручной гидравлический привод
Подвижный цилиндр	HP-50S / HP-100S: Нет / не указано

Технические характеристики

Усилие прессования, кН	HP-10S: 100 · HP-20S: 200 · HP-30S: 300 · HP-40S: 400 · HP-50S: 500 · HP-80S: 800 · HP-100S: 1000 · HP-150S: 1500 · HP-200S: 2000
Рабочее давление, МПа	HP-10S: 20 · HP-20S: 50 · HP-30S: 50 · HP-40S: 60 · HP-50S: 60 · HP-80S: 40 · HP-100S: 40 · HP-150S: 40 · HP-200S: 40
Ход штока / рабочего стола, мм	HP-10S: 180+450 · HP-20S: 200+450 · HP-30S: 200+450 · HP-40S: 250+450 · HP-50S: 250+450 · HP-80S: 300 · HP-100S: 260 · HP-150S: 300 · HP-200S: 300
Размер стола, мм	HP-10S: 200x300 · HP-20S: 200x300 · HP-30S: 300x400 · HP-40S: 360x500 · HP-50S: 360x680 · HP-80S: 500X400mm · HP-100S: 800x400 · HP-150S: 800x400 · HP-200S: 1000x500
Габаритные размеры, мм	HP-10S: 500x350x1300 · HP-20S: 500x350x1300 · HP-30S: 550x400x1500 · HP-40S: 1000x550x1500 · HP-50S: 1000x600x1750
Масса, кг	HP-10S: 220 · HP-20S: 260 · HP-30S: 320 · HP-40S: 380 · HP-50S: 460 · HP-80S: 820 · HP-100S: 980 · HP-150S: 1100 · HP-200S: 1600
Транспортные / упаковочные габариты	HP-80S: 1560X650X1950 · HP-100S: 1600x650x2100 · HP-150S: 1730x730x2150 · HP-200S: 1800x800x2250

Наборная электропостоянная магнитная плита для станков с ЧПУ EEPM-C

P-0565



Наборная электропостоянная магнитная плита для станков с ЧПУ EEPM-C для свободной модульной компоновки на крупных станках с ЧПУ. Исполнения: EEPM-2030C, EEPM-2525C, EEPM-2530C.

Технические характеристики

Основные параметры	
CHUCK VOLTAGE (Single Phase), В	EEPM-2030C: DC 220V · EEPM-2525C: DC 220V · EEPM-2530C: DC 380V
CONTROLLER VOLTAGE (Single Phase), В	EEPM-2030C: AC 220V~480V · EEPM-2525C: AC 220V~480V · EEPM-2530C: AC 380V~440V
PITCH G, мм	EEPM-2030C: 440 · EEPM-2525C: 380 · EEPM-2530C: 440
POLE P	EEPM-2030C: 310 · EEPM-2525C: 250 · EEPM-2530C: 310
Масса патрона, кг	EEPM-2030C: 70 · EEPM-2525C: 70 · EEPM-2530C: 70
Присоединительные размеры	
Габаритные размеры, мм	EEPM-2030C: 190 · EEPM-2525C: 250 · EEPM-2530C: 250
Магнитные / вакуумные параметры	
Количество полюсов	EEPM-2030C: 280 · EEPM-2525C: 220 · EEPM-2530C: 280
Усилие удержания, кгс	EEPM-2030C: 160 · EEPM-2525C: 220 · EEPM-2530C: 220

Наборная электропостоянная магнитная система для линейной шлифовки EEPML

P-0564



Наборная электропостоянная магнитная система для линейной шлифовки EEPML для длинных направляющих и полос при линейной шлифовке. Исполнения: EEPM-08102WS, EEPM-08104WS, EEPM-08106WS, EEPM-11-08102, EEPM-11-08104, EEPM-11-08106, EEPM-11-08102-1, EEPM-11-08104-1, EEPM-11-08106-1, EEPM-15-15102-1, EEPM-15-15104-1, EEPM-15-15106-1.

Технические характеристики

Основные параметры

DIMENSIONL x W x H, мм	EEPM-08102WS: 1020×130×80 · EEPM-08104WS: 1040×130×80 · EEPM-11-08102: 1020×130×88 · EEPM-11-08104: 1040×130×88 · EEPM-11-08102-1: 1020×130×88 · EEPM-11-08104-1: 1040×130×88 · EEPM-15-15102-1: 1020×200×88 · EEPM-15-15104-1: 1040×200×88
Масса патрона, кг	EEPM-08102WS: 60 kg · EEPM-11-08102: 65 kg · EEPM-11-08102-1: 63 kg · EEPM-15-15102-1: 101 kg
VOLTAGE (Single Phase), В	EEPM-08102WS: CHUCK DC220VCONTROLLERAC220V/480V · EEPM-11-08102: CHUCK DC220VCONTROLLERAC220V/480V · EEPM-11-08102-1: CHUCK DC220VCONTROLLERAC220V/480V · EEPM-15-15102-1: CHUCK DC220VCONTROLLERAC220V/480V
Контроллер в комплекте	EEPM-08102WS: C1-G · EEPM-11-08102: C1-G · EEPM-11-08102-1: C1-G · EEPM-15-15102-1: C1-G
1040×130×80	EEPM-08106WS: 1060×130×80
61 kg	EEPM-08106WS: 62 kg
1040×130×88	EEPM-11-08106: 1060×130×88 · EEPM-11-08106-1: 1060×130×88
66 kg	EEPM-11-08106: 67 kg
64 kg	EEPM-11-08106-1: 65 kg
1040×200×88	EEPM-15-15106-1: 1060×200×88
103 kg	EEPM-15-15106-1: 105 kg

Магнитные / вакуумные параметры

Количество полюсов	EEPM-08102WS: 14 · EEPM-08104WS: 61 kg · EEPM-11-08102: 14 · EEPM-11-08104: 66 kg · EEPM-11-08102-1: 14 · EEPM-11-08104-1: 64 kg · EEPM-15-15102-1: 28 · EEPM-15-15104-1: 103 kg
Суммарное усилие удержания, кгс	EEPM-08102WS: 3150 · EEPM-11-08102: 2275 · EEPM-11-08102-1: 2275 · EEPM-15-15102-1: 4550

Электрические параметры

Ток, А	EEPM-08102WS: 20A · EEPM-11-08102: 20A · EEPM-11-08102-1: 20A · EEPM-15-15102-1: 33A

Наклонная постоянная магнитная плита RMT-U

P-0562

Наклонная постоянная магнитная плита RMT-U для углового шлифования с регулируемым наклоном. Исполнения: RMT-713U, RMT-1018U, RMT-1025U, RMT-1030U, RMT-1325U, RMT-1530U, RMT-1535U, RMT-1545U.

Технические характеристики

Основные параметры

Параметр 1	RMT-713U: 70□2.75□×130□5.1
Параметр 2	RMT-713U: 1□ 70□2. · RMT-1325U: 84□ 125□4
(cid:9488)₁	RMT-713U: 75□130□5.11□
(cid:9488)(cid:9513)	RMT-713U: 91□3.58□
(cid:9484)₁	RMT-713U: 66 □2.59□
(cid:9492)	RMT-713U: 14.5 □1.5□3.2□ 1.5□8.3□ □0.57□
(cid:9478)₂	RMT-713U: 70 □2.75□
ℓ₁	RMT-713U: 40 □1.57□
ℓ2	RMT-713U: 24 □0.94□
(cid:9483)	RMT-713U: 14 □0.55□
(cid:9516)₁	RMT-713U: 55 □2.16□
(cid:9516) (cid:9488)₂	RMT-713U: 10 225□8.85 □0.39□
Параметр 14	RMT-713U: Hex. 8 □0.31□
70□2.75□×130□5.1	RMT-1018U: 100□3.93□×175□6.
1□ 70□2.	RMT-1018U: 89□ 84□ 100□3 .8□
75□130□5.11□	RMT-1018U: 175□6.89□ .93□250□9.84□ 300□11.8□
91□3.58□	RMT-1018U: 137□5.39□
66 □2.59□	RMT-1018U: 86 □3.38□
70 □2.75□	RMT-1018U: 100 □3.93□
40 □1.57□	RMT-1018U: 50 □1.96□
24 □0.94□	RMT-1018U: 29 □1.14□
55 □2.16□	RMT-1018U: 80 □3.15□
10 225□8.85 □0.39□	RMT-1018U: 290□11.4 365□14.3 415□16.3 15 365□14.3 □0.59□ 415□16.3 465□18.3 565□22.2
□101□3.97□	RMT-1018U: □ □136□5.35□ □
100□3.93□×175□6.	RMT-1025U: 100□3.93□×250□9.
137□5.39□	RMT-1025U: 210□8.26□
100□3.93□×250□9.	RMT-1030U: 100□3.93□×300□11
210□8.26□	RMT-1030U: 253□9.96□ · RMT-1530U: 253□9.96□
100□3.93□×300□11	RMT-1325U: 125□4.92□×250□9.
Параметр 3	RMT-1325U: .92□250□9.84□
253□9.96□	RMT-1325U: 210□8.26□ · RMT-1535U: 296□11.6□
Параметр 11	RMT-1325U: 95 □3.74□
Параметр 13	RMT-1325U: □ □ 151□5.94□ □ □
125□4.92□×250□9.	RMT-1530U: 150□5.90□×300□11
84□ 125□4	RMT-1530U: .8□ .7□ 150□5 .7□
.92□250□9.84□	RMT-1530U: 300□11.8□ .90□350□13.7□ 450□17.7□
150□5.90□×300□11	RMT-1535U: 150□5.90□×350□13
150□5.90□×350□13	RMT-1545U: 150□5.90□×450□17
296□11.6□	RMT-1545U: 398□15.6□

Настольные станки для снятия фаски с листового металла PB-10D / PB-20D

P-0286



Настольные станки для снятия фаски с листового металла PB-10D / PB-20D — настольный станок для механической обработки кромки листового металла и подготовки фаски под сварку. Основные параметры: толщина зажимаемого листа: 2-40mm; ширина фаски: 1-18mm; угол фаски: 30°-60°(adjustable).

Технические характеристики

Технические характеристики — PB-10D / PB-20D

Тип станка	PB-10D / PB-20D: Станок для снятия фаски с листового металла
Тип исполнения	PB-10D / PB-20D: настольный
Тип привода	PB-10D / PB-20D: электрический
Электропитание	PB-10D / PB-20D: AC 380V 50Hz
Угол фаски	PB-10D / PB-20D: 30°-60°(adjustable)
Мощность двигателя, Вт	PB-10D / PB-20D: 2200W
Толщина зажимаемого листа, мм	PB-10D / PB-20D: 2-40mm
Скорость шпинделя, об/мин	PB-10D / PB-20D: 2880r/min
Минимальная ширина зажима, мм	PB-10D / PB-20D: >20mm
Скорость подачи, об/мин	PB-10D / PB-20D: 0-1200r/min(adjustable)
Масса нетто, кг	PB-10D / PB-20D: 80kg
Ширина фаски, мм	PB-10D / PB-20D: 1-18mm
Обрабатываемые материалы	PB-10D / PB-20D: Carbon Steel Stainless Steel Aluminum alloy Composite Plate
Ширина фаски за один проход, мм	PB-10D / PB-20D: 1-10mm

Настольный сверлильно-резьбонарезной станок ZS4120D / ZS4125D

P-0182



Настольный сверлильно-резьбонарезной станок ZS4120D / ZS4125D предназначен для сверления и нарезания резьбы в металлических заготовках. Модельная группа подходит для инструментальных, ремонтных и производственных участков; основные параметры: сверление 20/25 мм, резьба M20/M16 и M24/M20.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр сверления, мм	ZS4120D: 20 · ZS4125D: 25
Максимальный размер резьбы, мм	ZS4120D: M20/M16 · ZS4125D: M24/M20
Диаметр колонны, мм	ZS4120D: 85 · ZS4125D: 85
Конус шпинделя, -	ZS4120D: MT2 · ZS4125D: MT2
Ход шпинделя, мм	ZS4120D: 125 · ZS4125D: 125
Расстояние от оси шпинделя до колонны,...	ZS4120D: 240 · ZS4125D: 240
Расстояние от торца шпинделя до повер...	ZS4120D: 397 · ZS4125D: 397
Расстояние от торца шпинделя до стола ...	ZS4120D: 560 · ZS4125D: 560
Количество скоростей шпинделя, -	ZS4120D: 5 · ZS4125D: 5
Диапазон подач шпинделя, мм/об	ZS4120D: 29-2150 · ZS4125D: 29-2150
Размер стола, мм	ZS4120D: 280x300 · ZS4125D: 280x300
Вертикальный ход стола, мм	ZS4120D: / · ZS4125D: /
Размер стола основания, мм	ZS4120D: 590X375 · ZS4125D: 590X375
Общая высота, мм	ZS4120D: 1127 · ZS4125D: 1127
Мощность главного двигателя, кВт	ZS4120D: 0.75/1.1 · ZS4125D: 0.75/1.1
Масса нетто / брутто, кг	ZS4120D: 165/140 · ZS4125D: 165/140
Packing size(L*W*H), мм	ZS4120D: 820*480*1020 · ZS4125D: 820*480*1020

Настольный сверлильно-фрезерный станок ZAY7040FG / ZAY7045FG

P-0144



Настольный сверлильно-фрезерный станок ZAY7040FG / ZAY7045FG — оборудование настольного формата для сверления, фрезерования, растачивания и нарезания резьбы в металле. Подходит для ремонтных участков, инструментальных мастерских и мелкосерийного производства; ключевые параметры: диаметр сверления 40mm; концевое фрезерование до 32mm; стол 800×240mm; конус шпинделя M.T.4 or R8.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр сверления, мм	ZAY7040FG: 40mm · ZAY7045FG: 45mm
Максимальная ширина торцевого фрезер…	ZAY7040FG: 80mm · ZAY7045FG: 80mm
Максимальный диаметр концевого фрезе…	ZAY7040FG: 32mm · ZAY7045FG: 32mm
Максимальное расстояние от торца шпин…	ZAY7040FG: 450mm · ZAY7045FG: 450mm
Минимальное расстояние от оси шпинде…	ZAY7040FG: 260mm · ZAY7045FG: 260mm
Ход пиноли шпинделя, мм	ZAY7040FG: 130mm · ZAY7045FG: 130mm
Конус шпинделя	ZAY7040FG: M.T.4 or R8 · ZAY7045FG: M.T.4 or R8
Step of spindle speed	ZAY7040FG: 6 · ZAY7045FG: 6
Range of spindle speed 50Hz	ZAY7040FG: 80-1250 r.p.m · ZAY7045FG: 80-1250 r.p.m
60Hz	ZAY7040FG: 95-1500 r.p.m · ZAY7045FG: 95-1500 r.p.m
Swivel angle of headstock(perpendicularly)	ZAY7040FG: 90° · ZAY7045FG: 90°
Размер стола, мм	ZAY7040FG: 800×240mm · ZAY7045FG: 800×240mm
Forward and backward travel of table, мм	ZAY7040FG: 175mm · ZAY7045FG: 175mm
Left and right travel of table, мм	ZAY7040FG: 500mm · ZAY7045FG: 500mm
Motor Power, кВт	ZAY7040FG: 1.1KW(1.5HP) · ZAY7045FG: 1.5KW(2HP)
Net weight/gross weight, кг	ZAY7040FG: 323kg/373kg · ZAY7045FG: 325kg/375kg
Packing size, мм	ZAY7040FG: 770×880×1160mm · ZAY7045FG: 770×880×1160m

Настольный сверлильно-фрезерный станок ZAY7045FG/1

P-0145



Настольный сверлильно-фрезерный станок ZAY7045FG/1 — оборудование настольного формата для сверления, фрезерования, растачивания и нарезания резьбы в металле. Подходит для ремонтных участков, инструментальных мастерских и мелкосерийного производства; ключевые параметры: диаметр сверления 45mm; стол 800×240mm; конус шпинделя M.T.4 or R8.

Технические характеристики

Основные параметры

Диаметр сверления, мм	ZAY7045FG/1: 45mm
Max.boring diameter, мм	ZAY7045FG/1: 70mm
Максимальная ширина торцевого фрезер...	ZAY7045FG/1: 80mm
Max End mill capacity, мм	ZAY7045FG/1: 32mm
Max distance from spindle nose to table, мм	ZAY7045FG/1: 450mm
Min distance from spindle axis to column, мм	ZAY7045FG/1: 260mm
Ход пиноли шпинделя, мм	ZAY7045FG/1: 130mm
Конус шпинделя	ZAY7045FG/1: M.T.4 or R8
Step of spindle speed	ZAY7045FG/1: 6
Range of spindle speed 50Hz	ZAY7045FG/1: 80-1250 r.p.m
60Hz	ZAY7045FG/1: 95-1500 r.p.m
Auto-feeding step of spindle	ZAY7045FG/1: 6
Auto-feeding amount of spindle, мм	ZAY7045FG/1: 0.06-0.30mm/r
Swivel angle of headstock (perpendicular)	ZAY7045FG/1: ±90°
Размер стола, мм	ZAY7045FG/1: 800×240mm
Forward and backward travel of table, мм	ZAY7045FG/1: 175mm
Left and right travel of table, мм	ZAY7045FG/1: 500mm
Motor Power, кВт	ZAY7045FG/1: 1.5KW(2HP)
Масса нетто/брутто, кг	ZAY7045FG/1: 325kg/375kg
Packing size, мм	ZAY7045FG/1: 770×880×1160mm

Настольный сверлильно-фрезерный станок ZX50C

P-0146



Настольный сверлильно-фрезерный станок ZX50C — оборудование настольного формата для сверления, фрезерования, растачивания и нарезания резьбы в металле. Подходит для ремонтных участков, инструментальных мастерских и мелкосерийного производства; ключевые параметры: диаметр сверления 50; концевое фрезерование до 100; конус шпинделя MT4.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр сверления	ZX50C: 50
Максимальная ширина концевого фрезер…	ZX50C: 100
Максимальный диаметр вертикального ф…	ZX50C: 25
Максимальный диаметр растачивания	ZX50C: 120
Максимальный диаметр резьбонарезания	ZX50C: M16
Расстояние от торца шпинделя до повер…	ZX50C: 50-410
Конус шпинделя	ZX50C: MT4
Spindle speed range (r.p.m)	ZX50C: 40-1400,8 steps
Spindle travel(mm)	ZX50C: 120
Table size(mm)	ZX50C: 800×240
Table travel(mm)	ZX50C: 400×215
Motor(kw)	ZX50C: 0.85/1.5
Overall dimensions(mm)	ZX50C: 1400×900×1500
N.W/G.W(kg)	ZX50C: 500/600

Настольный сверлильно-фрезерный станок с ЧПУ ZAY7045CNC

P-0122



Настольный сверлильно-фрезерный станок с ЧПУ ZAY7045CNC — оборудование для фрезерной обработки деталей на производстве, в инструментальном цехе или ремонтной мастерской. Станок подходит для обработки плоскостей, пазов, отверстий и контуров по управляющей программе.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр сверления, мм	ZAY7045CNC: 45
Максимальный диаметр торцевого фрезе...	ZAY7045CNC: 80
Максимальный диаметр нарезания резьб...	ZAY7045CNC: 20
Расстояние от торца шпинделя до стола, ...	ZAY7045CNC: 530
Расстояние от оси шпинделя до колонны,...	ZAY7045CNC: 291
Ход пиноли / шпинделя, мм	ZAY7045CNC: 130
Конус шпинделя	ZAY7045CNC: MT4/MT3/R8
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	ZAY7045CNC: 0-2600
Размер стола, мм	ZAY7045CNC: 1000×240
Ход по оси X, мм	ZAY7045CNC: 630
Ход по оси Y, мм	ZAY7045CNC: 265
Ход по оси Z, мм	ZAY7045CNC: 460
Мощность главного двигателя, кВт	ZAY7045CNC: 1.5
Масса станка, кг	ZAY7045CNC: 490/530; 690/750
Размер упаковки, мм	ZAY7045CNC: 1500×1200×1300; 1500×1200×2000

Настольный станок для резки и снятия фаски труб TCM-426

P-0258



Настольный станок TCM-426 для резки и снятия фаски труб диаметром 108-426 мм с электрическим самоцентрирующим зажимом.

AspectMash

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип станка	TCM-426: настольный стационарный станок для резки и снятия фаски труб
ЧПУ	TCM-426: Нет
Рабочий диапазон	
Диапазон наружного диаметра трубы, мм	TCM-426: 108-426
Толщина стенки трубы	TCM-426: Stainless steel/high alloy steel 3-20, carbon steel 3-30
Привод и скорость	
Скорость полотна / диска	TCM-426: бесступенчатое регулирование частотным преобразователем
Мощность главного двигателя, кВт	TCM-426: 5.5/7.5
Зажим и обработка	
Система зажима	TCM-426: 6-кулачковый самоцентрирующий электрический зажим
Скорость подачи	TCM-426: обычное исполнение: углеродистая сталь ≤ 3 мм/мин, нержавеющая и легированная сталь ≤ 2 мм/мин
Типы фаски	TCM-426: V / I / U / double V
Материалы	
Обрабатываемые материалы	TCM-426: углеродистая сталь, легированная сталь, нержавеющая сталь, низкотемпературная сталь, жаропрочная сталь и др.
Производительность	
Производительность	TCM-426: обычное исполнение: обработка трубы из нержавеющей стали с толщиной стенки 0,5 мм за 15 с
Электрика	
Электропитание	TCM-426: AC 380 В, 50 Гц

Настольный станок для резки и снятия фаски труб ТСМ-630

P-0259



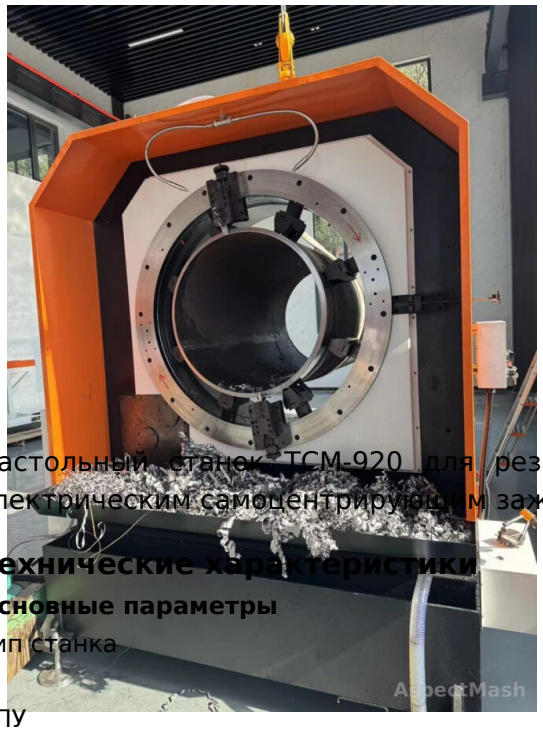
Настольный станок ТСМ-630 для резки и снятия фаски труб диаметром 325-630 мм с электрическим самоцентрирующим зажимом.

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип станка	ТСМ-630: настольный стационарный станок для резки и снятия фаски труб
ЧПУ	ТСМ-630: Нет
Рабочий диапазон	
Диапазон наружного диаметра трубы, мм	ТСМ-630: 325-630
Толщина стенки трубы	ТСМ-630: Stainless steel/high alloy steel 3-20, carbon steel 3-30
Привод и скорость	
Скорость полотна / диска	ТСМ-630: бесступенчатое регулирование частотным преобразователем
Мощность главного двигателя, кВт	ТСМ-630: 7.5
Зажим и обработка	
Скорость подачи	ТСМ-630: обычное исполнение: углеродистая сталь ≤ 3 мм/мин, нержавеющая и легированная сталь ≤ 2 мм/мин
Типы фаски	ТСМ-630: V / I / U / double V
Материалы	
Обрабатываемые материалы	ТСМ-630: углеродистая сталь, легированная сталь, нержавеющая сталь, низкотемпературная сталь, жаропрочная сталь и др.
Производительность	
Производительность	ТСМ-630: обычное исполнение: обработка трубы из нержавеющей стали с толщиной стенки 0,5 мм за 15 с
Электрика	
Электропитание	ТСМ-630: AC 380 В, 50 Гц

Настольный станок для резки и снятия фаски труб ТСМ-920

P-0260



Настольный станок ТСМ-920 для резки и снятия фаски труб диаметром 630-920 мм с электрическим самоцентрирующим зажимом.

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип станка	ТСМ-920: настольный стационарный станок для резки и снятия фаски труб
ЧПУ	ТСМ-920: Нет
Рабочий диапазон	
Диапазон наружного диаметра трубы, мм	ТСМ-920: 630-920
Толщина стенки трубы	ТСМ-920: Stainless steel/high alloy steel 3-20, carbon steel 3-30
Привод и скорость	
Скорость полотна / диска	ТСМ-920: бесступенчатое регулирование частотным преобразователем
Мощность главного двигателя, кВт	ТСМ-920: 11
Зажим и обработка	
Система зажима	ТСМ-920: 8-кулачковый самоцентрирующий электрический зажим
Скорость подачи	ТСМ-920: обычное исполнение: углеродистая сталь ≤ 3 мм/мин, нержавеющая и легированная сталь ≤ 2 мм/мин
Типы фаски	ТСМ-920: V / I / U / double V
Материалы	
Обрабатываемые материалы	ТСМ-920: углеродистая сталь, легированная сталь, нержавеющая сталь, низкотемпературная сталь, жаропрочная сталь и др.
Производительность	
Производительность	ТСМ-920: обычное исполнение: обработка трубы из нержавеющей стали с толщиной стенки 0,5 мм за 15 с
Электрика	
Электропитание	ТСМ-920: AC 380 В, 50 Гц

Настольный станок для снятия фаски с листового металла PB-20D

P-0287



Настольный станок для снятия фаски с листового металла PB-20D — настольный станок для механической обработки кромки листового металла и подготовки фаски под сварку. Основные параметры: толщина зажимаемого листа: 3-50mm; ширина фаски: 1-20mm; угол фаски: 30°-75°(adjustable).

Технические характеристики

Технические характеристики — PB-20D

Тип станка	PB-20D: Станок для снятия фаски с листового металла
Тип исполнения	PB-20D: настольный
Тип привода	PB-20D: электрический
Электропитание	PB-20D: AC 3PH 380V 50HZ
Угол фаски	PB-20D: 30°-75°(adjustable)
Мощность двигателя, Вт	PB-20D: 2200W
Толщина зажимаемого листа, мм	PB-20D: 3-50mm
Скорость шпинделя, об/мин	PB-20D: 2880r/min
Минимальная ширина зажима, мм	PB-20D: >30mm
Скорость подачи, об/мин	PB-20D: 0-1500r/min(adjustable)
Масса нетто, кг	PB-20D: 150kg
Ширина фаски, мм	PB-20D: 1-20mm
Обрабатываемые материалы	PB-20D: Carbon Steel Stainless Steel Aluminum alloy Composite Plate
Ширина фаски за один проход, мм	PB-20D: 1-10mm

Настольный токарный станок CZ1237G/1 / CZ1337G/1

P-0019



Настольный токарный станок CZ1237G/1 / CZ1337G/1 — компактный станок по металлу для мастерской, инструментального участка и мелкосерийной обработки. Модели подходят для точения, расточки, подрезки торцов и нарезания резьбы при ограниченной площади установки.

Технические характеристики

Основные параметры

Макс. диаметр обработки над станиной, ...	CZ1237G/1: 305 · CZ1337G/1: 330
Макс. диаметр обработки над суппортом,...	CZ1237G/1: 173 · CZ1337G/1: 195
Макс. диаметр обработки в выемке стани...	CZ1237G/1: 440 · CZ1337G/1: 485
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	CZ1237G/1: 940 · CZ1337G/1: 940
Ширина направляющих станины, мм	CZ1237G/1: 182 · CZ1337G/1: 182
Отверстие шпинделя, мм	CZ1237G/1: 38 · CZ1337G/1: 38
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	CZ1237G/1: 64-1500 · CZ1337G/1: 64-1500
Количество ступеней скорости шпинделя, -	CZ1237G/1: 9 · CZ1337G/1: 9
Поперечный ход суппорта, мм	CZ1237G/1: 150 · CZ1337G/1: 150
Продольный ход, мм	CZ1237G/1: 810 · CZ1337G/1: 810
Packing size(L*W*H), мм	CZ1237G/1: 1780*760*760 440*410*700 370*410*700 · CZ1337G/1: 1780*760*760 440*410*700 370*410*700

Оснастка

Конус отверстия шпинделя, -	CZ1237G/1: MT5 · CZ1337G/1: MT5
Ход верхнего суппорта, мм	CZ1237G/1: 85 · CZ1337G/1: 85
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CZ1237G/1: 32 · CZ1337G/1: 32
Конус пиноли задней бабки, -	CZ1237G/1: MT3 · CZ1337G/1: MT3
Ход пиноли задней бабки, мм	CZ1237G/1: 95 · CZ1337G/1: 95

Резьбы и подачи

Диапазон продольных подач, мм/об	CZ1237G/1: 0.052-1.392 · CZ1337G/1: 0.052-1.392
Диапазон поперечных подач, мм/об	CZ1237G/1: 0.014-0.38 · CZ1337G/1: 0.014-0.38
Диапазон метрической резьбы, мм	CZ1237G/1: 0.4-7(26 kinds) · CZ1337G/1: 0.4-7(26 kinds)
Диапазон дюймовой резьбы, TPI	CZ1237G/1: 4-56(34 kinds) · CZ1337G/1: 4-56(34 kinds)
Диапазон модульной резьбы, M.P.	CZ1237G/1: 0.35-5(16 kinds) · CZ1337G/1: 0.35-5(16 kinds)
Диапазон питчевой резьбы, D.P.	CZ1237G/1: 6-104(36 kinds) · CZ1337G/1: 6-104(36 kinds)

Электрика

Мощность главного двигателя, кВт	CZ1237G/1: 1.1(1.5HP) · CZ1337G/1: 1.1(1.5HP)
Мощность насоса СОЖ, кВт	CZ1237G/1: 0.04(0.055HP) · CZ1337G/1: 0.04(0.055HP)

Габариты и масса

Масса станка, кг	CZ1237G/1: 460/515 · CZ1337G/1: 460/515

Настольный токарный станок CZ1340G/1 / CZ1440G/1

P-0020



Настольный токарный станок CZ1340G/1 / CZ1440G/1 — компактный станок по металлу для мастерской, инструментального участка и мелкосерийной обработки. Модели подходят для точения, расточки, подрезки торцов и нарезания резьбы при ограниченной площади установки.

Технические характеристики

Основные параметры

Макс. диаметр обработки над станиной, ...	CZ1340G/1: 330 · CZ1440G/1: 355
Макс. диаметр обработки над суппортом,...	CZ1340G/1: 195 · CZ1440G/1: 220
Макс. диаметр обработки в выемке стани...	CZ1340G/1: 476 · CZ1440G/1: 500
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	CZ1340G/1: 1000 · CZ1440G/1: 1000
Ширина направляющих станины, мм	CZ1340G/1: 186 · CZ1440G/1: 186
Отверстие шпинделя, мм	CZ1340G/1: 38 · CZ1440G/1: 38(51)
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	CZ1340G/1: 84-1850 · CZ1440G/1: 84-1850
Количество ступеней скорости шпинделя, -	CZ1340G/1: 8 · CZ1440G/1: 8
Поперечный ход суппорта, мм	CZ1340G/1: 170 · CZ1440G/1: 160
Продольный ход, мм	CZ1340G/1: 1000 · CZ1440G/1: 1000
Packing size(L*W*H), мм	CZ1340G/1: 1920*760*760 440*410*700 370*410*700 · CZ1440G/1: 1920*760*760 440*410*700 370*410*700

Оснастка

Конус отверстия шпинделя, -	CZ1340G/1: MT5 · CZ1440G/1: MT5
Ход верхнего суппорта, мм	CZ1340G/1: 74 · CZ1440G/1: 70
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CZ1340G/1: 32 · CZ1440G/1: 32
Конус пиноли задней бабки, -	CZ1340G/1: MT3 · CZ1440G/1: MT3
Ход пиноли задней бабки, мм	CZ1340G/1: 95 · CZ1440G/1: 95

Резьбы и подачи

Диапазон продольных подач, мм/об	CZ1340G/1: 0.052-1.392 · CZ1440G/1: 0.091-2.533
Диапазон поперечных подач, мм/об	CZ1340G/1: 0.014-0.38 · CZ1440G/1: 0.025-0.69
Диапазон метрической резьбы, мм	CZ1340G/1: 0.4-7(26 kinds) · CZ1440G/1: 0.4-7(26 kinds)
Диапазон дюймовой резьбы, TPI	CZ1340G/1: 4-56(34 kinds) · CZ1440G/1: 4-56(34 kinds)
Диапазон модульной резьбы, M.P.	CZ1340G/1: 0.35-5(16 kinds) · CZ1440G/1: 0.35-5(16 kinds)
Диапазон питчевой резьбы, D.P.	CZ1340G/1: 6-104(36 kinds) · CZ1440G/1: 6-104(36 kinds)

Электрика

Мощность главного двигателя, кВт	CZ1340G/1: 1.5(2HP) · CZ1440G/1: 1.5(2HP)
Мощность насоса СОЖ, кВт	CZ1340G/1: 0.04(0.055HP) · CZ1440G/1: 0.04(0.055HP)

Габариты и масса

Масса станка, кг	CZ1340G/1: 575/640 · CZ1440G/1: 575/640

Ножовочные станки HS7125 / HS7132 / HS7140 / HS7150

P-0213



Ножовочные станки HS7125 / HS7132 / HS7140 / HS7150 предназначены для резки круглого и квадратного металлопроката с максимальным диаметром круглой заготовки до 500 мм.

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный рез круглой заготовки, мм	HS7125: 250 · HS7132: 320 · HS7140: 400 · HS7150: 500
Максимальный рез квадратной заготовки...	HS7125: 220x220 · HS7132: 290x290 · HS7140: 330x330 · HS7150: 400x400
Угол косого реза, °	HS7125: 45 · HS7132: 45 · HS7140: 45 · HS7150: 45
Скорость хода пилы	HS7125: 43,50,60,86,100,120 · HS7132: 34,60,84 · HS7140: 34,60,84 · HS7150: 34,60,84
Размер ножовочного полотна, мм	HS7125: 450x45x2.25 · HS7132: 600x50x2.5 · HS7140: 650x55x2.5 · HS7150: 750x63x2.5
Мощность главного двигателя, кВт	HS7125: 2.4/3 · HS7132: 3 · HS7140: 3 · HS7150: 3
Мощность насоса СОЖ	HS7125: 0.04 кВт, 2-step · HS7132: 0.04 кВт, 2-step · HS7140: 0.04 кВт, 2-step · HS7150: 0.04 кВт, 2-step
Мощность двигателя быстрого опускани...	HS7125: 0.25 кВт, 4-step · HS7132: 0.25 кВт, 4-step · HS7140: 0.25 кВт, 4-step · HS7150: 0.25 кВт, 4-step
Размер упаковки Д×Ш×В, мм	HS7125: 2000x950x1300 · HS7132: 244014x1020x1600 · HS7140: 2440x1020x1600 · HS7150: 2440x1190x1760
Масса нетто/брутто, кг	HS7125: 600/830 · HS7132: 1100/1350 · HS7140: 1200/1450 · HS7150: 1450/1700

Одноосевой круглошлифовальный станок с ЧПУ e-SWIFT

P-0415



Одноосевой круглошлифовальный станок с ЧПУ e-SWIFT для наружное круглое шлифование. Подбор исполнения и комплектации выполняется по технической задаче.

Технические характеристики

Модель	
Тип станка	e-SWIFT / Single Axis: Одноосевой круглошлифовальный станок с ЧПУ
Серия / модель	e-SWIFT / Single Axis: e-SWIFT / Single Axis
Производитель	
Страна производителя	e-SWIFT / Single Axis: Индия
Конструкция	
ЧПУ	e-SWIFT / Single Axis: Да
Назначение	
Операция шлифования	e-SWIFT / Single Axis: наружное круглое шлифование
Основные параметры	
Centre height, мм	e-SWIFT / Single Axis: 150 / 200
Max. Grinding Length, мм	e-SWIFT / Single Axis: 500 / 800 / 1000 / 1250
CNC System	e-SWIFT / Single Axis: SIEMENS
Main table movement (Z axis)	e-SWIFT / Single Axis: Hydraulically
Infeed slide movement (X axis)	e-SWIFT / Single Axis: AC Servo thru CNC
Rapid feed (X & Z axes), мм/мин	e-SWIFT / Single Axis: 5000
Min. incremental feed (X & Z axes), мм	e-SWIFT / Single Axis: 0.001
Шлифовальная бабка	
Grinding wheel diameter, мм	e-SWIFT / Single Axis: 400 / 450
Grinding wheel width, мм	e-SWIFT / Single Axis: 40 / 50
Wheel surface speed, м/с	e-SWIFT / Single Axis: 33 / 45
Motor power, hp	e-SWIFT / Single Axis: 5 / 7.5
Рабочая бабка	
Speed range (stepless), об/мин	e-SWIFT / Single Axis: 55 - 325
Spindle nose taper, MT	e-SWIFT / Single Axis: 4 / 5
Задняя бабка	
Tailstock centre, MT	e-SWIFT / Single Axis: 4 / 5

Осевая приводная револьверная головка D

P-0533



Серия D для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: D63A, D80A, D100A, D125A.

AspectMash

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер ITEM	D80A: D80A
Размер UNIT	D100A: D100A
Размер MODEL	D125A: D125A
Размер державки, мм	D63A: φ20 · D80A: φ30 · D100A: φ40 · D125A: φ50
Размер H, мм	D63A: 63 · D80A: 80 · D100A: 100 · D125A: 125
Размер A, мм	D63A: 20 · D80A: 25 · D100A: 30 · D125A: 35
Размер B, мм	D63A: 8-φ11 · D80A: 8-φ11 · D100A: 8-φ13 · D125A: 8-φ17
Размер C, мм	D63A: 41 · D80A: 43 · D100A: 53 · D125A: 71
Размер D, мм	D63A: 135 · D80A: 140 · D100A: 170 · D125A: 210
Размер E, мм	D63A: 49 · D80A: 63 · D100A: 70 · D125A: 85
Размер F, мм	D63A: 380 · D80A: 390 · D100A: 400 · D125A: 415
Размер G, мм	D63A: 223 · D80A: 298 · D100A: 313 · D125A: 371
Размер H1, мм	D63A: 225 · D80A: 260 · D100A: 300 · D125A: 330
Размер J, мм	D63A: 240 · D80A: 270 · D100A: 340 · D125A: 400
Размер K, мм	D63A: 300 · D80A: 340 · D100A: 410 · D125A: 480
Размер M1, мм	D63A: PT1/4 · D80A: PT1/4 · D100A: PT3/8 · D125A: PT3/8
Размер M2, мм	D63A: PT1/4 · D80A: PT1/4 · D100A: PT3/8 · D125A: PT3/8
Размер N, мм	D63A: 20 · D80A: 30 · D100A: 40 · D125A: 50
Размер R, мм	D63A: 24 · D80A: 25 · D100A: 34 · D125A: 30
Размер S, мм	D63A: 30 · D80A: 32 · D100A: 40 · D125A: 44
Размер T, мм	D63A: 30 · D80A: 32 · D100A: 30 · D125A: 43
Размер U, мм	D63A: 15 · D80A: 17 · D100A: 20 · D125A: 26
Размер V, мм	D63A: 165 · D80A: 190 · D100A: 220 · D125A: 280
Размер W, мм	D63A: 185 · D80A: 210 · D100A: 250 · D125A: 310
Размер X, мм	D63A: 7.5 · D80A: 7.5 · D100A: 9 · D125A: 9

Основные параметры

Высота центров, мм	D63A: 63 · D80A: 80 · D100A: 100 · D125A: 125
Количество позиций	D63A: 12 (Wuxi) / 8; 12 (Drake) · D80A: 12 (Wuxi) / 8; 12 (Drake) · D100A: 12 (Wuxi) / 8; 12 (Drake) · D125A: 12 (Wuxi) / 8; 12 (Drake)
Усилие зажима, кг	D63A: 1700 · D80A: 2600 · D100A: 3500 · D125A: 5200
Расход рабочей жидкости, л/мин	D63A: 18 · D80A: 20 · D100A: 25 · D125A: 30
Момент инерции перемещаемых масс, кг…	D63A: 0.5 · D80A: 1.5 · D100A: 4 · D125A: 7
Момент дисбаланса, Н·м	D63A: 10 · D80A: 15 · D100A: 40 · D125A: 60

Максимальная мощность двигателя (S3-4…	D63A: 2.2 · D80A: 3.7 · D100A: 5.5 · D125A: 7.5
Motor(FANUC) (No available)	D63A: α1/10000i · D80A: α2/10000i · D100A: α3/10000i · D125A: α6/10000i
Передаточное отношение	D63A: 1:1 · D80A: 1:1 · D100A: 1:1 · D125A: 1:1
Масса, кг	D63A: 95 · D80A: 135 · D100A: 195 · D125A: 350
Точность и скорость	
Частота вращения приводного инструме…	D63A: 6000 · D80A: 5000 · D100A: 4000 · D125A: 3500
Время поворота, с	D63A: 0.9 · D80A: 1.1 · D100A: 1.4 · D125A: 1.8

Переносной одноконсольный фрезерный станок DBX1000

P-0294



Переносной одноконсольный фрезерный станок DBX1000 — переносное оборудование для портативное фрезерование; тип привода: серводвигатель / электрический. Основные параметры: Мощность главного двигателя: 3KWServo Motor; Фрезерная головка: 160mm.

Технические характеристики

Технические характеристики — DBX1000

Тип станка	DBX1000: Переносной расточный станок
Тип обработки	DBX1000: портативное фрезерование
Тип привода	DBX1000: серводвигатель / электрический
Мощность главного двигателя, кВт	DBX1000: 3KWServo Motor
Режим подачи	DBX1000: Automaticfeedingfor X (main rail) and Y (cross rail);manualfeedingforZ (verticaldirection)
Плоскостность обработки	DBX1000: 0.10mm
Шероховатость, мкм	DBX1000: 3.2um
Способ фиксации	DBX1000: Bolt and magnet fixing
Фрезерная головка, мм	DBX1000: 160mm
Исполнение оборудования 2–10 м	DBX1000: Customized according to on-siteconditions
Специальные функции	DBX1000: Digital display or CNC system optional

Переносной токарный станок для обработки торцов валов

P-0295



Переносной токарный станок для обработки торцов валов — переносное оборудование для торцевая токарная обработка; тип привода: серводвигатель / электрический. Основные параметры: Диапазон диаметра обработки: 50-300 mm; Номинальная мощность шпинделя: 1.5 kW; Номинальный выходной момент двигателя: 100 N·m.

Технические характеристики

Технические характеристики — Portable Shaft-end Lathe

Тип станка	Portable Shaft-end Lathe: Переносной расточный станок
Тип обработки	Portable Shaft-end Lathe: торцевая токарная обработка
Тип привода	Portable Shaft-end Lathe: серводвигатель / электрический
Способ обработки	Portable Shaft-end Lathe: Turning
Диапазон диаметра обработки, мм	Portable Shaft-end Lathe: 50-300 mm
Способ опоры	Portable Shaft-end Lathe: Shaft end fixed disk
Цилиндричность	Portable Shaft-end Lathe: 0.05
Шероховатость, мкм	Portable Shaft-end Lathe: 3.2 μm
Конструкция	Portable Shaft-end Lathe: Dc servo motor and reducer
Номинальная скорость вращения двигат…	Portable Shaft-end Lathe: 3000 r/min
Номинальная мощность шпинделя, кВт	Portable Shaft-end Lathe: 1.5 kW
Номинальный выходной момент двигате…	Portable Shaft-end Lathe: 100 N·m
Feed drive	Portable Shaft-end Lathe: Magnetic stripe
Режим подачи	Portable Shaft-end Lathe: Fast and slow
Ход подачи, мм	Portable Shaft-end Lathe: 300 mm
Knife	Portable Shaft-end Lathe: Turning tool
Magnetic stripe	Portable Shaft-end Lathe: Quantitative centralized lubrication
Power supply	Portable Shaft-end Lathe: 220V±10%,50 Hz

Переносные фаскосниматели MR-R200 / MR-R200A

P-0465



AspectMash

Переносные фаскосниматели MR-R200 / MR-R200A для обработки кромок металлических деталей и заготовок непосредственно на рабочем месте. MR-R200 снимает фаску до 6 мм, MR-R200A — до 9 мм; угол фаски регулируется в диапазоне 15–45°.

Технические характеристики

Назначение	
Тип исполнения	MR-R200: Переносной · MR-R200A: Переносной
Тип обрабатываемой кромки	MR-R200: Прямая кромка · MR-R200A: Прямая кромка
Фаска	
Максимальный размер фаски, мм	MR-R200: 6 · MR-R200A: 9
Диапазон размера фаски, мм	MR-R200: 0–6 · MR-R200A: 0–9
Угол фаски, °	MR-R200: 15–45 · MR-R200A: 15–45
Профиль фаски	MR-R200: C / прямая фаска · MR-R200A: C / прямая фаска
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-R200: 2800
Диапазон частоты вращения, об/мин	MR-R200A: 0–6000
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-R200: 750 · MR-R200A: 550
Напряжение питания, В	MR-R200: 380 · MR-R200A: 220
Фазность	MR-R200: 3 фазы
Мощность, заявленная производителем, HP	MR-R200A: 1
Габариты и масса	
Габариты, см	MR-R200: 36×22.5×22 · MR-R200A: 50×24×25
Масса нетто, кг	MR-R200: 11 · MR-R200A: 16
Инструмент	
Модель режущей пластины	MR-R200: 4130511
Режущие пластины	MR-R200A: 1 комплект

Печь тонкоплёночного старения битума TBT-0609W

P-0590



Печь тонкоплёночного старения битума TBT-0609W предназначен для оценки потери массы и воздействия тепла и воздуха на тонкую плёнку битума. Исполнения: TBT-0609W.

Технические характеристики

Технические параметры

Температура of workroom, °C	TBT-0609W: 163
Температура управление точность, °C	TBT-0609W: ±0.5
Rotate скорость of turn plate	TBT-0609W: (5.5r±1r)/min
Испытание образец quantity, c	TBT-0609W: 4 piece
Ambient температура, °C	TBT-0609W: 5℃~40
Относительный humidity	TBT-0609W: ≤85□
Мощность, кВт	TBT-0609W: 2
Питание, Гц	TBT-0609W: 220VAC, 50

Стандарты

Применяемые стандарты	TBT-0609W: EN 13303, ASTM D6, AASHTO T47 for diameter 55x35 mm container(9pcs) EN 12607-2, ASTM D1754, AASHTO T179 for diameter 140x9.5mm container(4pcs)

Пневматические двойные силовые тиски CPV

P-0447



Пневматические двойные силовые тиски для серийной обработки. Две зоны зажима, раскрытие 80×2 или 125×2 мм, усилие до 6000 кгс, время переключения около 1,5 с.

Технические характеристики

Общие	
Тип / привод	CPV Double Lock: пневматические двойные
Количество зон зажима	CPV Double Lock: 2
Модель CPV-5"-80x2	
Раскрытие двух зон, мм	CPV-5"-80x2: 80x2
Усилие зажима, кгс	CPV-5"-80x2: 6000
Масса, кг	CPV-5"-80x2: 47
Габариты, мм	CPV-5"-80x2: 630×210×235
Модель CPV-6"-125x2	
Раскрытие двух зон, мм	CPV-6"-125x2: 125x2
Усилие зажима, кгс	CPV-6"-125x2: 6000
Масса, кг	CPV-6"-125x2: 60
Габариты, мм	CPV-6"-125x2: 730×250×240
Пневматика	
Время переключения, с	CPV Double Lock: 1.5

Пневматические самоцентрирующиеся тиски PH

P-0512



Пневматические самоцентрирующиеся тиски PH для автоматизированного зажима на CNC и поворотных столах. Повторяемость 0,02 мм; модели PH-04-100/160/200/250.

Технические характеристики

Общие

Тип / привод	PH-04: пневматические самоцентрирующиеся
Самоцентрирование	PH-04: Да

Модель PH-04-100

Усилие зажима, кН	PH-04-100: 2
Ход одной губки, мм	PH-04-100: 4.5
Рабочее давление, МПа	PH-04-100: 0.7
Повторяемость, мм	PH-04-100: 0.02

Модель PH-04-160

Усилие зажима, кН	PH-04-160: 15
Ход одной губки, мм	PH-04-160: 7.5
Рабочее давление, МПа	PH-04-160: 0.7
Повторяемость, мм	PH-04-160: 0.02

Модель PH-04-200

Усилие зажима, кН	PH-04-200: 630
Ход одной губки, мм	PH-04-200: 6
Рабочее давление, МПа	PH-04-200: 0.7
Повторяемость, мм	PH-04-200: 0.02

Модель PH-04-250

Усилие зажима, кН	PH-04-250: 25
Ход одной губки, мм	PH-04-250: 7.5
Рабочее давление, МПа	PH-04-250: 6
Повторяемость, мм	PH-04-250: 0.02

Пневматические силовые станочные тиски CPV

P-0513



Пневматические силовые тиски CPV для серийной обработки: раскрытие 150–350 мм, усилие до 6000 кгс, переключение около 1,5 с, возможна интеграция с ЧПУ.

Технические характеристики

Общие	
Тип / привод	CPV: пневматические
Модель CPV-130V	
Максимальное раскрытие, мм	CPV-130V: 150
Усилие зажима, кгс	CPV-130V: 6000
Масса, кг	CPV-130V: 40
Габариты, мм	CPV-130V: 605×220×210
Модель CPV-160V	
Максимальное раскрытие, мм	CPV-160V: 160
Усилие зажима, кгс	CPV-160V: 6000
Масса, кг	CPV-160V: 52
Габариты, мм	CPV-160V: 625×250×210
Модель CPV-160VL	
Максимальное раскрытие, мм	CPV-160VL: 250
Усилие зажима, кгс	CPV-160VL: 6000
Масса, кг	CPV-160VL: 58
Габариты, мм	CPV-160VL: 715×250×210
Модель CPV-200V	
Максимальное раскрытие, мм	CPV-200V: 350
Усилие зажима, кгс	CPV-200V: 6000
Масса, кг	CPV-200V: 92
Габариты, мм	CPV-200V: 820×270×250
Пневматика	
Время переключения, с	CPV: 1.5

Пневматические станки для обработки фланцев с внутренним разжимом WFP

P-0245



Пневматическая серия WFP для торцевой обработки фланцев с внутренним разжимом и обработкой наружного диаметра до 3000 мм.

Технические характеристики

Технические характеристики

Тип станка	WFP-610 / WFP-1000 / WFP-1650 / WFP-2000 / WFP-3000: Станок для обработки фланцев
Тип зажима	WFP-610 / WFP-1000 / WFP-1650 / WFP-2000 / WFP-3000: Внутренний разжим
Тип привода	WFP-610 / WFP-1000 / WFP-1650 / WFP-2000 / WFP-3000: Пневматический
Максимальный диаметр обработки, мм	WFP-610 / WFP-1000 / WFP-1650 / WFP-2000 / WFP-3000: 3000
Диапазон обработки по наружному диам…	WFP-610: 50-610 · WFP-1000: 160-1000 · WFP-1650: 500-1650 · WFP-2000: 690-2200 · WFP-3000: 1150-3000
Диапазон внутреннего разжима, мм	WFP-610: 50-508 · WFP-1000: 158-820 · WFP-1650: 500-1500 · WFP-2000: 690-2000 · WFP-3000: 1120-2800
Ход подачи инструмента, мм	WFP-610: 50 · WFP-1000: 102 · WFP-1650: 102 · WFP-2000: 102 · WFP-3000: 102
Угол поворота резцедержателя	WFP-610: ±30° · WFP-1000: ±3609 · WFP-1650: ±360 · WFP-2000: ±360 · WFP-3000: ±3609
Скорость вращения, об/мин	WFP-610: 0-42 · WFP-1000: 0-33 · WFP-1650: 0-22 · WFP-2000: 0-20 · WFP-3000: 3-12

Пневматические станки для обработки фланцев с наружным зажимом WFDP

P-0243



Пневматический станок с наружным зажимом для обработки торцов фланцев с диапазоном обработки до 3000 мм.

AspectMash

Технические характеристики

Технические характеристики

Тип станка	WFDP-300 / WFDP-610 / WFDP-1000 / WFDP-1500 / WFDP-2000 / WFDP-2500 / WFDP-3000: Станок для обработки фланцев
Тип зажима	WFDP-300 / WFDP-610 / WFDP-1000 / WFDP-1500 / WFDP-2000 / WFDP-2500 / WFDP-3000: Наружный зажим
Тип привода	WFDP-300 / WFDP-610 / WFDP-1000 / WFDP-1500 / WFDP-2000 / WFDP-2500 / WFDP-3000: Пневматический
Максимальный диаметр обработки, мм	WFDP-300 / WFDP-610 / WFDP-1000 / WFDP-1500 / WFDP-2000 / WFDP-2500 / WFDP-3000: 3000
Диапазон обработки по наружному диам...	WFDP-300: 0-300 · WFDP-610: 0-610 · WFDP-1000: 0-1000 · WFDP-1500: 0-1500 · WFDP-2000: 0-2000 · WFDP-2500: 0-2500 · WFDP-3000: 0-3000
Диапазон наружного зажима, мм	WFDP-300: 70-300 · WFDP-610: 150-610 · WFDP-1000: 500-1000 · WFDP-1500: 1000-1500 · WFDP-2000: 1500-2000 · WFDP-2500: 2000-2500 · WFDP-3000: 2500-3000
Ход подачи инструмента, мм	WFDP-300: 50 · WFDP-610: 95 · WFDP-1000: 95 · WFDP-1500: 95 · WFDP-2000: 95 · WFDP-2500: 95 · WFDP-3000: 95
Скорость вращения, об/мин	WFDP-300: 0-28 · WFDP-610: 0-24 · WFDP-1000: 0-20 · WFDP-1500: 0-15 · WFDP-2000: 0-13 · WFDP-2500: 0-10 · WFDP-3000: 0-8

Пневматические станки для снятия фаски с труб ISP

P-0268



Пневматические станки для снятия фаски с труб ISP — переносной станок для снятия фаски с труб для холодной механической обработки торцов труб перед сваркой.

Технические характеристики

Общие данные

Тип станка	ISP series: переносной станок для снятия фаски с труб
Тип зажима	ISP series: Внутреннее расширение
Тип привода	ISP series: пневматический
ЧПУ	ISP series: Нет

Технические характеристики — ISP-30

Модель	ISP series: ISP-30
Рабочий диапазон по внутреннему диаме…	ISP series: 18-28
Толщина стенки, мм	ISP series: ≤15
Скорость вращения	ISP series: 50 об/мин

Пневматические станки для снятия фаски толстостенных труб ISE-II

P-0273



Пневматические станки для снятия фаски толстостенных труб ISE-II — переносной станок для снятия фаски с труб для холодной механической обработки торцов труб перед сваркой. Рабочий диапазон по источнику: 80-240 мм.

Технические характеристики

Общие данные

Тип станка	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: переносной станок для снятия фаски с труб
Тип зажима	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: Внутреннее расширение
Тип привода	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: пневматический
ЧПУ	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: Нет

Технические характеристики — ISP-252-2

Модель	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: ISP-252-2
Питание / источник энергии	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: 2000L/Min & 1.0MPa
Мощность	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: 1HP
Рабочий диапазон	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: 80-240 мм
Толщина стенки	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: Менее 75 мм
Скорость вращения	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: 16об/мин
Масса нетто, кг	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: 45KG
Размер упаковки	ISE-II / ISP-252-2–ISP-850-2: 85*48*36 см

Пневматический высокоскоростной станок для торцевания и снятия фаски труб ISHP-80

P-0267



Пневматический высокоскоростной станок для торцевания и снятия фаски труб ISHP-80 — переносной пневматический станок для торцевания и снятия фаски труб для холодной механической обработки торцов труб перед сваркой.

Технические характеристики

Общие данные

Тип станка	ISHP-80: переносной пневматический станок для торцевания и снятия фаски труб
Тип зажима	ISHP-80: Внутренний зажим / цанги
Тип привода	ISHP-80: пневматический
ЧПУ	ISHP-80: Нет

Пневматический станок для обработки фланцев WFDP-200

P-0244



Компактный пневматический станок WFDP-200 для обработки торцевых поверхностей фланцев с наружным зажимом.

AspectMash

Технические характеристики

Технические характеристики

Тип станка	WFDP-200: Станок для обработки фланцев
Тип зажима	WFDP-200: Наружный зажим
Тип привода	WFDP-200: Пневматический
Максимальный диаметр обработки, мм	WFDP-200: 203
Минимальный диаметр обработки, мм	WFDP-200: 0
Минимальный диаметр зажима, мм	WFDP-200: 76
Максимальный диаметр зажима, мм	WFDP-200: 210
Ход резцедержателя, мм	WFDP-200: 25
Скорость вращения	WFDP-200: Min:15
Пневмопривод при давлении 6 бар, кВт	WFDP-200: 0.8
Расход воздуха / требуемая подача, м³/мин	WFDP-200: 1.19
Подача торцевания, винт 1,75 мм, мм	WFDP-200: 0.52
Подача торцевания, винт 1,25 мм, мм	WFDP-200: 0.37
Подача торцевания, винт 1,0 мм, мм	WFDP-200: 0.29

Пневматический фаскосниматель для листового металла

P-0290



Пневматический фаскосниматель для листового металла — ручной/портативный станок для механической обработки кромки листового металла и подготовки фаски под сварку. Основные параметры: толщина листа: ≥9mm; давление воздуха: 0.4-0.63Mpa.

Технические характеристики

Технические характеристики — Pneumatic Chamfering Machine

Тип станка	Pneumatic Chamfering Machine: Станок для снятия фаски с листового металла
Тип исполнения	Pneumatic Chamfering Machine: ручной/портативный
Тип привода	Pneumatic Chamfering Machine: пневматический
Габариты, мм	Pneumatic Chamfering Machine: Base 150mm, height 160mm
Количество режущих пластин	Pneumatic Chamfering Machine: 3pcs
Минимальный рабочий радиус, мм	Pneumatic Chamfering Machine: R16
Диапазон обработки радиуса, мм	Pneumatic Chamfering Machine: R1-3
Толщина листа, мм	Pneumatic Chamfering Machine: ≥9mm
Масса, кг	Pneumatic Chamfering Machine: 3.9KG
Скорость фрезерования, м/мин	Pneumatic Chamfering Machine: 3m/min
Внутренний диаметр воздушного шланга…	Pneumatic Chamfering Machine: ≥10
Давление воздуха, МПа	Pneumatic Chamfering Machine: 0.4-0.63Mpa

Полуавтоматический прибор температуры размягчения TBT-2806F

P-0587



Полуавтоматический прибор температуры размягчения TBT-2806F предназначен для полуавтоматического испытания битума методом кольца и шара. Исполнения: TBT-2806F.

Технические характеристики

Технические параметры

Питание, Гц	TBT-2806F: 220VAC 50
Измерение диапазон	TBT-2806F: 32 ℃□160 ℃ glycerin (softening point >80 ℃)
Stirrer	TBT-2806F: the stirring speed can be adjusted continuously
Heating мощность	TBT-2806F: 600W
Beaker cubage	TBT-2806F: 1000ml
Heating скорость, с	TBT-2806F: It will be adjusted to (5.0±0.5)℃/ min automatically after 3minute
Максимальный мощность consumption	TBT-2806F: 850W
Испытание образец, с	TBT-2806F: 2 sample
Габариты	TBT-2806F: 270mm×200mm×330mm(L*W*H)

Стандарты

Применяемые стандарты	TBT-2806F: ASTM D36

Поперечно-строгальный станок B635A

P-0304



Поперечно-строгальный станок B635A для строгания плоскостей, Т-образных пазов и фасонных поверхностей на металлических деталях. Подбор по длине строгания, размеру стола, частоте ходов, мощности и массе станка.

Технические характеристики

Общие параметры	
Тип станка	B635A: Поперечно-строгальный станок
Тип исполнения	B635A: Горизонтальный механический
Управление	
ЧПУ	B635A: Нет
Рабочие параметры	
Максимальная длина строгания, мм	B635A: 350
Частота ходов ползуна, ходов/мин	B635A: 32-125
Расстояние от нижней кромки ползуна д…	B635A: 330
Рабочий стол	
Размер стола, мм	B635A: 350×300
Горизонтальный ход стола, мм	B635A: 400
Вертикальный ход стола, мм	B635A: 270
Угол поворота стола без тисков, °	B635A: ±90
Угол поворота стола с тисками, °	B635A: ±55
Ширина Т-образного паза стола, мм	B635A: 14
Резцовая головка	
Ход резцовой головки, мм	B635A: 110
Угол наклона резцовой головки, °	B635A: ±60
Размер державки резца, мм	B635A: 20×30
Привод	
Мощность/частота главного двигателя, к…	B635A: 1.5/1400
Габариты и масса	
Масса станка, кг	B635A: 1250
Габариты Д×Ш×В, мм	B635A: 1500×1100×1500

Поперечно-строгальный станок ВС60100

P-0309



Поперечно-строгальный станок ВС60100 для строгания плоскостей, Т-образных пазов и фасонных поверхностей на металлических деталях. Подбор по длине строгания, размеру стола, частоте ходов, мощности и массе станка.

Технические характеристики

Общие параметры	
Тип станка	ВС60100: Поперечно-строгальный станок
Тип исполнения	ВС60100: Горизонтальный механический
Управление	
ЧПУ	ВС60100: Нет
Рабочие параметры	
Максимальная длина строгания, мм	ВС60100: 1000
Частота ходов ползуна, ходов/мин	ВС60100: 15-83
Расстояние от нижней кромки ползуна д…	ВС60100: 400
Рабочий стол	
Размер стола, мм	ВС60100: 1000×500
Горизонтальный ход стола, мм	ВС60100: 800
Вертикальный ход стола, мм	ВС60100: 380
Ширина Т-образного паза стола, мм	ВС60100: 22
Резцовая головка	
Ход резцовой головки, мм	ВС60100: 160
Угол наклона резцовой головки, °	ВС60100: ±60
Размер державки резца, мм	ВС60100: 30×45
Привод	
Мощность главного двигателя, кВт	ВС60100: 7.5
Габариты и масса	
Масса станка, кг	ВС60100: 5150
Габариты Д×Ш×В, мм	ВС60100: 3700×1600×1800

Поперечно-строгальный станок BC6050

P-0305



Поперечно-строгальный станок BC6050 для строгания плоскостей, Т-образных пазов и фасонных поверхностей на металлических деталях. Подбор по длине строгания, размеру стола, частоте ходов, мощности и массе станка.

Технические характеристики

Общие параметры	
Тип станка	BC6050: Поперечно-строгальный станок
Тип исполнения	BC6050: Горизонтальный механический
Управление	
ЧПУ	BC6050: Нет
Рабочие параметры	
Максимальная длина строгания, мм	BC6050: 500
Частота ходов ползуна, ходов/мин	BC6050: 14-80
Расстояние от нижней кромки ползуна д…	BC6050: 370
Рабочий стол	
Размер стола, мм	BC6050: 400×360
Горизонтальный ход стола, мм	BC6050: 525
Вертикальный ход стола, мм	BC6050: 270
Ширина Т-образного паза стола, мм	BC6050: 18
Резцовая головка	
Ход резцовой головки, мм	BC6050: 120
Угол наклона резцовой головки, °	BC6050: ±60
Размер державки резца, мм	BC6050: 20×30
Привод	
Мощность главного двигателя, кВт	BC6050: 3
Габариты и масса	
Масса станка, кг	BC6050: 1650/1760
Габариты Д×Ш×В, мм	BC6050: 2000×1250×1400

Поперечно-строгальный станок ВС6063

P-0306



Поперечно-строгальный станок ВС6063 для строгания плоскостей, Т-образных пазов и фасонных поверхностей на металлических деталях. Подбор по длине строгания, размеру стола, частоте ходов, мощности и массе станка.

Технические характеристики

Общие параметры	
Тип станка	ВС6063: Поперечно-строгальный станок
Тип исполнения	ВС6063: Горизонтальный механический
Управление	
ЧПУ	ВС6063: Нет
Рабочие параметры	
Максимальная длина строгания, мм	ВС6063: 630
Частота ходов ползуна, ходов/мин	ВС6063: 14-80
Расстояние от нижней кромки ползуна д…	ВС6063: 385
Рабочий стол	
Размер стола, мм	ВС6063: 630×400
Горизонтальный ход стола, мм	ВС6063: 630
Вертикальный ход стола, мм	ВС6063: 360
Ширина Т-образного паза стола, мм	ВС6063: 18
Резцовая головка	
Ход резцовой головки, мм	ВС6063: 120
Угол наклона резцовой головки, °	ВС6063: ±60
Размер державки резца, мм	ВС6063: 20×30
Привод	
Мощность главного двигателя, кВт	ВС6063: 3
Габариты и масса	
Масса станка, кг	ВС6063: 1870
Габариты Д×Ш×В, мм	ВС6063: 2000×1300×1650

Поперечно-строгальный станок ВС6066

P-0307



Поперечно-строгальный станок ВС6066 для строгания плоскостей, Т-образных пазов и фасонных поверхностей на металлических деталях. Подбор по длине строгания, размеру стола, частоте ходов, мощности и массе станка.

Технические характеристики

Общие параметры	
Тип станка	ВС6066: Поперечно-строгальный станок
Тип исполнения	ВС6066: Горизонтальный механический
Управление	
ЧПУ	ВС6066: Нет
Рабочие параметры	
Максимальная длина строгания, мм	ВС6066: 660
Частота ходов ползуна, ходов/мин	ВС6066: 14-80
Расстояние от нижней кромки ползуна д…	ВС6066: 385
Рабочий стол	
Размер стола, мм	ВС6066: 660×400
Горизонтальный ход стола, мм	ВС6066: 630
Вертикальный ход стола, мм	ВС6066: 360
Ширина Т-образного паза стола, мм	ВС6066: 18
Резцовая головка	
Ход резцовой головки, мм	ВС6066: 120
Угол наклона резцовой головки, °	ВС6066: ±60
Размер державки резца, мм	ВС6066: 20×30
Привод	
Мощность главного двигателя, кВт	ВС6066: 3
Габариты и масса	
Масса станка, кг	ВС6066: 1920
Габариты Д×Ш×В, мм	ВС6066: 2000×1300×1650

Поперечно-строгальный станок BC6085

P-0308



Поперечно-строгальный станок BC6085 для строгания плоскостей, Т-образных пазов и фасонных поверхностей на металлических деталях. Подбор по длине строгания, размеру стола, частоте ходов, мощности и массе станка.

Технические характеристики

Общие параметры	
Тип станка	BC6085: Поперечно-строгальный станок
Тип исполнения	BC6085: Горизонтальный механический
Управление	
ЧПУ	BC6085: Нет
Рабочие параметры	
Максимальная длина строгания, мм	BC6085: 850
Частота ходов ползуна, ходов/мин	BC6085: 17-100
Расстояние от нижней кромки ползуна д…	BC6085: 400
Рабочий стол	
Размер стола, мм	BC6085: 800×450
Горизонтальный ход стола, мм	BC6085: 710
Вертикальный ход стола, мм	BC6085: 360
Ширина Т-образного паза стола, мм	BC6085: 22
Резцовая головка	
Ход резцовой головки, мм	BC6085: 160
Угол наклона резцовой головки, °	BC6085: ±60
Размер державки резца, мм	BC6085: 30×45
Привод	
Мощность главного двигателя, кВт	BC6085: 5.5
Габариты и масса	
Масса станка, кг	BC6085: 3090
Габариты Д×Ш×В, мм	BC6085: 2450×1450×1800

Портальный обрабатывающий центр с ЧПУ GMC1213

P-0105



GMC1213 — портальный обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерной, сверлильной, расточной обработки и нарезания резьбы на крупногабаритных деталях. Станок рассчитан на обработку плит, рам, корпусных заготовок, пресс-форм и других тяжелых деталей, где важны жесткость портальной конструкции и стабильная геометрия. Основные параметры: стол 1400*1000 мм, ходы X/Y/Z — 1350 мм / 1200 мм / 600 мм.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	GMC1213: 1400*1000
Ход по оси X, мм	GMC1213: 1350
Ход по оси Y, мм	GMC1213: 1200
Ход по оси Z, мм	GMC1213: 600
Максимальная нагрузка на стол, кг	GMC1213: 1500
T-образные пазы (количество-ширина-ша…	GMC1213: 7-22-130
Ширина портала, мм	GMC1213: 1200
Расстояние от торца шпинделя до повер…	GMC1213: 160-760
Конус шпинделя, -	GMC1213: BT40
Максимальная частота вращения шпинд…	GMC1213: 8000
Мощность главного двигателя, кВт	GMC1213: 11/15
Скорость рабочей подачи, м/мин	GMC1213: 1-10
Скорость ускоренного перемещения X/Y/…	GMC1213: 18/18/12
Тип направляющих, -	GMC1213: Linear guideway
Точность позиционирования, мм	GMC1213: X/Y ±0.0075, Z ±0.015
Repeat positioning accuracy, мм	GMC1213: ±0.005
Tool magazine, -	GMC1213: Arm 24
Machine Weight, кг	GMC1213: 7800
Overall dimension, мм	GMC1213: 4000*2600*3100

Портальный обрабатывающий центр с ЧПУ GMC1613

P-0106



GMC1613 — портальный обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерной, сверлильной, расточной обработки и нарезания резьбы на крупногабаритных деталях. Станок рассчитан на обработку плит, рам, корпусных заготовок, пресс-форм и других тяжелых деталей, где важны жесткость портальной конструкции и стабильная геометрия. Основные параметры: стол 1700*1000 мм, ходы X/Y/Z — 1600 мм / 1300 мм / 700 мм.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	GMC1613: 1700*1000
Ход по оси X, мм	GMC1613: 1600
Ход по оси Y, мм	GMC1613: 1300
Ход по оси Z, мм	GMC1613: 700
Максимальная нагрузка на стол, кг	GMC1613: 2000
T-образные пазы (количество-ширина-ша…	GMC1613: 7-18-165
Ширина портала, мм	GMC1613: 1350
Расстояние от торца шпинделя до повер…	GMC1613: 100-800
Конус шпинделя, -	GMC1613: BT40
Максимальная частота вращения шпинд…	GMC1613: 8000
Мощность главного двигателя, кВт	GMC1613: 11/15
Скорость рабочей подачи, м/мин	GMC1613: 1-10
Скорость ускоренного перемещения X/Y/…	GMC1613: 18/18/12
Тип направляющих, -	GMC1613: X/Y Linear guideway, Z axis hard guideway
Точность позиционирования, мм	GMC1613: X/Y ±0.0075, Z ±0.015
Repeat positioning accuracy, мм	GMC1613: ±0.005
Tool magazine, -	GMC1613: Arm 24
Machine Weight, кг	GMC1613: 11000
Overall dimension, мм	GMC1613: 5000*2800*3200

Портальный обрабатывающий центр с ЧПУ GMC1614

P-0107



GMC1614 — портальный обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерной, сверлильной, расточной обработки и нарезания резьбы на крупногабаритных деталях. Станок рассчитан на обработку плит, рам, корпусных заготовок, пресс-форм и других тяжелых деталей, где важны жесткость портальной конструкции и стабильная геометрия. Основные параметры: стол 1700*1200 мм, ходы X/Y/Z — 1600 мм / 1500 мм / 800 мм.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	GMC1614: 1700*1200
Ход по оси X, мм	GMC1614: 1600
Ход по оси Y, мм	GMC1614: 1500
Ход по оси Z, мм	GMC1614: 800
Максимальная нагрузка на стол, кг	GMC1614: 3000
T-образные пазы (количество-ширина-ша…	GMC1614: 7-22-170
Ширина портала, мм	GMC1614: 1500
Расстояние от торца шпинделя до повер…	GMC1614: 150-950
Конус шпинделя, -	GMC1614: BT50
Максимальная частота вращения шпинд…	GMC1614: 6000
Мощность главного двигателя, кВт	GMC1614: 15/18.5
Скорость рабочей подачи, м/мин	GMC1614: 1-7
Скорость ускоренного перемещения X/Y/…	GMC1614: 15/15/10
Тип направляющих, -	GMC1614: X/Y Linear guideway, Z axis hard guideway
Точность позиционирования, мм	GMC1614: X/Y ±0.0075, Z ±0.015
Repeat positioning accuracy, мм	GMC1614: ±0.005
Tool magazine, -	GMC1614: Arm 24
Machine Weight, кг	GMC1614: 14500
Overall dimension, мм	GMC1614: 5000*3000*3300

Портальный обрабатывающий центр с ЧПУ GMC1813

P-0108



GM ающий центр с ЧПУ для фрезерной, сверлильной, ра ьбы на крупногабаритных деталях. Станок рассчитан на обработку плит, рам, корпусных заготовок, пресс-форм и других тяжелых деталей, где важны жесткость портальной конструкции и стабильная геометрия. Основные параметры: стол 2000*1000 мм, ходы X/Y/Z — 1800 мм / 1300 мм / 770 мм.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	GMC1813: 2000*1000
Ход по оси X, мм	GMC1813: 1800
Ход по оси Y, мм	GMC1813: 1300
Ход по оси Z, мм	GMC1813: 770
Максимальная нагрузка на стол, кг	GMC1813: 4000
T-образные пазы (количество-ширина-ша…	GMC1813: 7-150-22
Ширина портала, мм	GMC1813: 1300
Расстояние от торца шпинделя до повер…	GMC1813: 150-920
Конус шпинделя, -	GMC1813: BT50
Максимальная частота вращения шпинд…	GMC1813: 6000
Мощность главного двигателя, кВт	GMC1813: 15/18.5
Скорость рабочей подачи, м/мин	GMC1813: 1-7
Скорость ускоренного перемещения X/Y/…	GMC1813: 15/15/10
Тип направляющих, -	GMC1813: Linear guideway
Точность позиционирования, мм	GMC1813: X/Y ±0.0075, Z ±0.015
Repeat positioning accuracy, мм	GMC1813: ±0.005
Tool magazine, -	GMC1813: Arm 24
Machine Weight, кг	GMC1813: 16000
Overall dimension, мм	GMC1813: 5300*2800*3300

Портальный обрабатывающий центр с ЧПУ GMC2014

P-0109



GM ающий центр с ЧПУ для фрезерной, сверлильной, ра ьбы на крупногабаритных деталях. Станок рассчитан на обработку плит, рам, корпусных заготовок, пресс-форм и других тяжелых деталей, где важны жесткость портальной конструкции и стабильная геометрия. Основные параметры: стол 2100*1200 мм, ходы X/Y/Z — 2000 мм / 1500 мм / 800 мм.

Технические характеристики

Work table	
Размер стола, мм	GMC2014: 2100*1200
Технические характеристики	
Максимальная нагрузка на стол, кг	GMC2014: 4.5
Т-образные пазы, мм	GMC2014: 7*22*170
Ход по оси Y, мм	GMC2014: 1500
Ход по оси Z, мм	GMC2014: 800
Ширина портала, мм	GMC2014: 1500
Высота портала, мм	GMC2014: 1030
Расстояние от торца шпинделя до повер…	GMC2014: 150-950
Максимальная частота вращения шпинд…	GMC2014: 50-6000
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	GMC2014: 15
Ускоренное перемещение по оси Y, м/мин	GMC2014: 15
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	GMC2014: 10
Крутящий момент сервопривода оси Y, Н·м	GMC2014: 28
Крутящий момент сервопривода оси Z, Н·м	GMC2014: 28
Мощность главного двигателя, кВт	GMC2014: 15-18.5
Направляющие оси Z	GMC2014: hard rail
ШВП осей X/Y/Z	GMC2014: axis 5010
Габаритные размеры станка, мм	GMC2014: 6100x3400x3300
Масса станка, кг	GMC2014: 14500
Processing capacity	
Ход по оси X, мм	GMC2014: 2000
Spindle	
Конус шпинделя	GMC2014: BT50-190
Feed	
Скорость рабочей подачи, м/мин	GMC2014: 7
Motor	
Крутящий момент сервопривода оси X, Н·м	GMC2014: 35
Guide rail, lead screw	

Направляющие осей X/Y	GMC2014: 55mm roller type linear rail

Портальный обрабатывающий центр с ЧПУ GMC2016

P-0110



GM ающий центр с ЧПУ для фрезерной, сверлильной, ра ьбы на крупногабаритных деталях. Станок рассчитан на обработку плит, рам, корпусных заготовок, пресс-форм и других тяжелых деталей, где важны жесткость портальной конструкции и стабильная геометрия. Основные параметры: стол 2200*1400 мм, ходы X/Y/Z — 2100 мм / 1630 мм / 700 мм.

Технические характеристики

Work table	
Размер стола, мм	GMC2016: 2200*1400
Технические характеристики	
Максимальная нагрузка на стол, кг	GMC2016: 4500
Т-образные пазы, мм	GMC2016: 9*18*144
Ход по оси Y, мм	GMC2016: 1630
Ход по оси Z, мм	GMC2016: 700
Ширина портала, мм	GMC2016: 1630
Высота портала, мм	GMC2016: 1012
Расстояние от торца шпинделя до повер…	GMC2016: 150-850
Максимальная частота вращения шпинд…	GMC2016: 10-6000
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	GMC2016: 7
Ускоренное перемещение по оси Y, м/мин	GMC2016: 7
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	GMC2016: 7
Крутящий момент сервопривода оси Y, Н·м	GMC2016: 28
Крутящий момент сервопривода оси Z, Н·м	GMC2016: 28
Мощность главного двигателя, кВт	GMC2016: 15-18.5
Направляющие оси Z	GMC2016: 45mm roller type linear rail
ШВП осей X/Y/Z	GMC2016: 5010
Габаритные размеры станка, мм	GMC2016: 5700*2500*3100
Масса станка, кг	GMC2016: 165000
Processing capacity	
Ход по оси X, мм	GMC2016: 2100
Spindle	
Конус шпинделя	GMC2016: BT50
Feed	
Скорость рабочей подачи, м/мин	GMC2016: 1-10
Motor	
Крутящий момент сервопривода оси X, Н·м	GMC2016: 35
Guide rail, lead screw	

Направляющие осей X/Y	GMC2016: 45mm roller type linear rail

Портальный обрабатывающий центр с ЧПУ GMC2518

P-0111



GM ающий центр с ЧПУ для фрезерной, сверлильной, ра ьбы на крупногабаритных деталях. Станок рассчитан на обработку плит, рам, корпусных заготовок, пресс-форм и других тяжелых деталей, где важны жесткость портальной конструкции и стабильная геометрия. Основные параметры: стол 2700*1600 мм, ходы X/Y/Z — 2500 мм / 1900 мм / 800 мм.

Технические характеристики

Work table	
Размер стола, мм	GMC2518: 2700*1600
Технические характеристики	
Максимальная нагрузка на стол, кг	GMC2518: 5500
Т-образные пазы, мм	GMC2518: 9-22×180
Ход по оси Y, мм	GMC2518: 1900
Ход по оси Z, мм	GMC2518: 800
Ширина портала, мм	GMC2518: 1900
Высота портала, мм	GMC2518: 1080
Расстояние от торца шпинделя до повер…	GMC2518: 200-1000
Максимальная частота вращения шпинд…	GMC2518: 10-6000
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	GMC2518: 15
Ускоренное перемещение по оси Y, м/мин	GMC2518: 15
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	GMC2518: 10
Крутящий момент сервопривода оси Y, Н·м	GMC2518: 30
Крутящий момент сервопривода оси Z, Н·м	GMC2518: 30
Мощность главного двигателя, кВт	GMC2518: 22
Направляющие оси Z	GMC2518: hard rail
ШВП осей X/Y/Z	GMC2518: 6312/5010/5010
Габаритные размеры станка, мм	GMC2518: 7300*4300*4000
Масса станка, кг	GMC2518: 23000
Processing capacity	
Ход по оси X, мм	GMC2518: 2500
Spindle	
Конус шпинделя	GMC2518: BT50-190
Feed	
Скорость рабочей подачи, м/мин	GMC2518: 7
Motor	
Крутящий момент сервопривода оси X, Н·м	GMC2518: 38
Guide rail, lead screw	

Направляющие осей X/Y	GMC2518: 55mm roller type linear rail

Портальный обрабатывающий центр с ЧПУ GMC2720

P-0112



GM ающий центр с ЧПУ для фрезерной, сверлильной, ра ьбы на крупногабаритных деталях. Станок рассчитан на обработку плит, рам, корпусных заготовок, пресс-форм и других тяжелых деталей, где важны жесткость портальной конструкции и стабильная геометрия. Основные параметры: стол 2500*1800 мм, ходы X/Y/Z — 2800 мм / 2000 мм / 1000 мм.

Технические характеристики

Work table	
Размер стола, мм	GMC2720: 2500*1800
Технические характеристики	
Максимальная нагрузка на стол, кг	GMC2720: 6000
Т-образные пазы, мм	GMC2720: 9-22×190
Ход по оси Y, мм	GMC2720: 2000
Ход по оси Z, мм	GMC2720: 1000
Ширина портала, мм	GMC2720: 2000
Высота портала, мм	GMC2720: 1300
Расстояние от торца шпинделя до повер…	GMC2720: 180-1180
Максимальная частота вращения шпинд…	GMC2720: 10-6000
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	GMC2720: 15
Ускоренное перемещение по оси Y, м/мин	GMC2720: 15
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	GMC2720: 10
Крутящий момент сервопривода оси Y, Н·м	GMC2720: 30
Крутящий момент сервопривода оси Z, Н·м	GMC2720: 30
Мощность главного двигателя, кВт	GMC2720: 22
Направляющие оси Z	GMC2720: hard rail
ШВП осей X/Y/Z	GMC2720: 6312/5010/5010
Габаритные размеры станка, мм	GMC2720: 7300*4700*4000
Масса станка, кг	GMC2720: 23000
Processing capacity	
Ход по оси X, мм	GMC2720: 2800
Spindle	
Конус шпинделя	GMC2720: BT50-190
Feed	
Скорость рабочей подачи, м/мин	GMC2720: 7
Motor	
Крутящий момент сервопривода оси X, Н·м	GMC2720: 38
Guide rail, lead screw	

Направляющие осей X/Y	GMC2720: 55mm roller type linear rail

Портальный обрабатывающий центр с ЧПУ GMC3020

P-0113



GMC3020 — портальный обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерной, сверлильной, расточной обработки и нарезания резьбы на крупногабаритных деталях. Станок рассчитан на обработку плит, рам, корпусных заготовок, пресс-форм и других тяжелых деталей, где важны жесткость портальной конструкции и стабильная геометрия. Основные параметры: стол 3000*1800 мм, ходы X/Y/Z — 3000 мм / 2200 мм / 1000 мм.

Технические характеристики

Work table	
Размер стола, мм	GMC3020: 3000*1800
Технические характеристики	
Максимальная нагрузка на стол, кг	GMC3020: 8000
Т-образные пазы, мм	GMC3020: 9-22×180
Ход по оси Y, мм	GMC3020: 2200
Ход по оси Z, мм	GMC3020: 1000
Ширина портала, мм	GMC3020: 2000
Высота портала, мм	GMC3020: 1250
Расстояние от торца шпинделя до повер…	GMC3020: 200-1200
Максимальная частота вращения шпинд…	GMC3020: 10-6000
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	GMC3020: 12
Ускоренное перемещение по оси Y, м/мин	GMC3020: 12
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	GMC3020: 8
Крутящий момент сервопривода оси Y, Н·м	GMC3020: 40
Крутящий момент сервопривода оси Z, Н·м	GMC3020: 40
Мощность главного двигателя, кВт	GMC3020: 30
Направляющие оси Z	GMC3020: hard rail
ШВП осей X/Y/Z	GMC3020: 6316/5512/5010
Габаритные размеры станка, мм	GMC3020: 9300*5300*4500
Масса станка, кг	GMC3020: 29000
Processing capacity	
Ход по оси X, мм	GMC3020: 3000
Spindle	
Конус шпинделя	GMC3020: BT50-190
Feed	
Скорость рабочей подачи, м/мин	GMC3020: 7
Motor	
Крутящий момент сервопривода оси X, Н·м	GMC3020: 40
Guide rail, lead screw	

Направляющие осей X/Y	GMC3020: 55mm roller type linear rail

Портальный обрабатывающий центр с ЧПУ GMC3022

P-0114



GMC3022 — портальный обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерной, сверлильной, расточной обработки и нарезания резьбы на крупногабаритных деталях. Станок рассчитан на обработку плит, рам, корпусных заготовок, пресс-форм и других тяжелых деталей, где важны жесткость портальной конструкции и стабильная геометрия. Основные параметры: стол 3000*2000 мм, ходы X/Y/Z — 3000 мм / 2200 мм / 1000 мм.

Технические характеристики

Work table	
Размер стола, мм	GMC3022: 3000*2000
Технические характеристики	
Максимальная нагрузка на стол, кг	GMC3022: 11000
Т-образные пазы, мм	GMC3022: 9-28×200
Ход по оси Y, мм	GMC3022: 2200
Ход по оси Z, мм	GMC3022: 1000
Ширина портала, мм	GMC3022: 2300
Высота портала, мм	GMC3022: 1400
Расстояние от торца шпинделя до повер…	GMC3022: 280-1280
Максимальная частота вращения шпинд…	GMC3022: 10-6000
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	GMC3022: 12
Ускоренное перемещение по оси Y, м/мин	GMC3022: 12
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	GMC3022: 8
Крутящий момент сервопривода оси Y, Н·м	GMC3022: 40
Крутящий момент сервопривода оси Z, Н·м	GMC3022: 40
Мощность главного двигателя, кВт	GMC3022: 30
Направляющие оси Z	GMC3022: hard rail
ШВП осей X/Y/Z	GMC3022: 8020/6312/5010
Габаритные размеры станка, мм	GMC3022: 9300*5300*4500
Масса станка, кг	GMC3022: 32000
Processing capacity	
Ход по оси X, мм	GMC3022: 3000
Spindle	
Конус шпинделя	GMC3022: BT50-200
Feed	
Скорость рабочей подачи, м/мин	GMC3022: 7
Motor	
Крутящий момент сервопривода оси X, Н·м	GMC3022: 40
Guide rail, lead screw	

Направляющие осей X/Y	GMC3022: 55mm roller type linear rail

Портальный обрабатывающий центр с ЧПУ GMC4022

P-0115



GMC4022 — портальный обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерной, сверлильной, расточной обработки и нарезания резьбы на крупногабаритных деталях. Станок рассчитан на обработку плит, рам, корпусных заготовок, пресс-форм и других тяжелых деталей, где важны жесткость портальной конструкции и стабильная геометрия. Основные параметры: стол 4000*2000 мм, ходы X/Y/Z — 4000 мм / 2200 мм / 1000 мм.

Технические характеристики

Work table	
Размер стола, мм	GMC4022: 4000*2000
Технические характеристики	
Максимальная нагрузка на стол, кг	GMC4022: 13000
Т-образные пазы, мм	GMC4022: 9-28×200
Ход по оси Y, мм	GMC4022: 2200
Ход по оси Z, мм	GMC4022: 1000
Ширина портала, мм	GMC4022: 2300
Высота портала, мм	GMC4022: 1400
Расстояние от торца шпинделя до повер…	GMC4022: 280-1280
Максимальная частота вращения шпинд…	GMC4022: 10-6000
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	GMC4022: 12
Ускоренное перемещение по оси Y, м/мин	GMC4022: 12
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	GMC4022: 8
Крутящий момент сервопривода оси Y, Н·м	GMC4022: α40
Крутящий момент сервопривода оси Z, Н·м	GMC4022: α30b
Мощность главного двигателя, кВт	GMC4022: Ail22
Направляющие оси Z	GMC4022: hard rail
ШВП осей X/Y/Z	GMC4022: 8020/6312/5010
Габаритные размеры станка, мм	GMC4022: 10300*5700*4900
Масса станка, кг	GMC4022: 40000
Processing capacity	
Ход по оси X, мм	GMC4022: 4000
Spindle	
Конус шпинделя	GMC4022: BT50-200
Feed	
Скорость рабочей подачи, м/мин	GMC4022: 7
Motor	
Крутящий момент сервопривода оси X, Н·м	GMC4022: α40
Guide rail, lead screw	

Направляющие осей X/Y	GMC4022: 2-55mm roller type linear rail

Портальный обрабатывающий центр с ЧПУ GMC4025

P-0116



GMC4025 — портальный обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерной, сверлильной, расточной обработки и нарезания резьбы на крупногабаритных деталях. Станок рассчитан на обработку плит, рам, корпусных заготовок, пресс-форм и других тяжелых деталей, где важны жесткость портальной конструкции и стабильная геометрия. Основные параметры: стол 4000*2300 мм, ходы X/Y/Z — 4000 мм / 2700 мм / 1000 мм.

Технические характеристики

Work table	
Размер стола, мм	GMC4025: 4000*2300
Технические характеристики	
Максимальная нагрузка на стол, кг	GMC4025: 14000
Т-образные пазы, мм	GMC4025: 11-28×200
Ход по оси Y, мм	GMC4025: 2700
Ход по оси Z, мм	GMC4025: 1000
Ширина портала, мм	GMC4025: 2700
Высота портала, мм	GMC4025: 1400
Расстояние от торца шпинделя до повер…	GMC4025: 280-1280
Максимальная частота вращения шпинд…	GMC4025: 10-6000
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	GMC4025: 10
Ускоренное перемещение по оси Y, м/мин	GMC4025: 10
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	GMC4025: 6
Крутящий момент сервопривода оси Y, Н·м	GMC4025: α40
Крутящий момент сервопривода оси Z, Н·м	GMC4025: α30b
Мощность главного двигателя, кВт	GMC4025: Ail22
Направляющие оси Z	GMC4025: hard rail
ШВП осей X/Y/Z	GMC4025: 8020/6316/5010
Габаритные размеры станка, мм	GMC4025: 10600*6000*4900
Масса станка, кг	GMC4025: 45000
Processing capacity	
Ход по оси X, мм	GMC4025: 4000
Spindle	
Конус шпинделя	GMC4025: BT50-200
Feed	
Скорость рабочей подачи, м/мин	GMC4025: 7
Motor	
Крутящий момент сервопривода оси X, Н·м	GMC4025: α40
Guide rail, lead screw	

Направляющие осей X/Y	GMC4025: 55mm roller type linear rail

Портативный станок для снятия фаски с листового металла PB-60L

P-0285



Портативный станок для снятия фаски с листового металла PB-60L — портативный станок для механической обработки кромки листового металла и подготовки фаски под сварку. Основные параметры: толщина зажимаемого листа: 6~60mm; ширина фаски: 1-55mm; угол фаски: 0°-90°(adjustable).

Технические характеристики

Технические характеристики — PB-60L

Тип станка	PB-60L: Станок для снятия фаски с листового металла
Тип исполнения	PB-60L: портативный
Тип привода	PB-60L: электрический
Электропитание	PB-60L: AC 380V 50Hz
Толщина зажимаемого листа, мм	PB-60L: 6~60mm
Общая мощность, Вт	PB-60L: 3400W
Минимальная ширина зажима, мм	PB-60L: >80mm
Скорость шпинделя, об/мин	PB-60L: 1050r/min
Минимальная длина зажима, мм	PB-60L: >300mm
Скорость подачи, об/мин	PB-60L: 0~1500r/min(adjustable)
Высота рабочего стола, мм	PB-60L: 820~860mm
Ширина фаски, мм	PB-60L: 1-55mm
Масса нетто, кг	PB-60L: 250kg
Ширина фаски за один проход, мм	PB-60L: 1-15mm
Обрабатываемые материалы	PB-60L: Carbon Steel Stainless Steel Aluminum alloy Composite Plate
Угол фаски	PB-60L: 0°-90°(adjustable)

Постоянная магнитная плита GLW-A / GLU-B

P-0559

Постоянная магнитная плита GLW-A / GLU-B для шлифования тонких и мальгабаритных деталей. Исполнения: GLW-407A, GLW-510A, GLW-606A, GLW-612A, GLW-614A, GLW-616A, GLW-618A, GLW-816A, GLW-818A, GLW-820A, GLU-510B, GLU-612B.

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Габаритные размеры, мм	GLW-407A: 100×175 · GLW-510A: 125×250 · GLW-612A: 150×300 · GLW-816A: 200×400
Высота, мм	GLW-407A: 100 · GLW-510A: 125 · GLW-612A: 19 · GLW-816A: 200
Размер 125	GLW-606A: 150 · GLU-612B: 150
Размер 250	GLW-606A: 150 · GLU-612B: 300
Размер 205	GLW-606A: 101
Размер 12	GLW-606A: 11
Размер 300	GLW-614A: 350
Размер 255	GLW-614A: 305
Размер 19	GLW-614A: 22
Размер 350	GLW-616A: 400
Размер 305	GLW-616A: 355
Размер 22	GLW-616A: 25
Размер 400	GLW-618A: 450
Размер 355	GLW-618A: 405
Размер 25	GLW-618A: 28
Размер 450	GLW-818A: 450 · GLW-820A: 500
Размер 405	GLW-818A: 405 · GLW-820A: 454
Размер 28	GLW-818A: 39
Размер 39	GLW-820A: 43
Размер B	GLU-510B: 125
Размер L	GLU-510B: 250
Размер L2	GLU-510B: 191 245 (2
Размер t	GLU-510B: 17
Размер F	GLU-510B: 96
Размер L1	GLU-510B: 380
Размер d	GLU-510B: 16
Размер 380	GLU-612B: 430
Размер 26	GLU-612B: 36

Основные параметры

Рабочая плита	GLW-407A: 100 · GLW-510A: 125 · GLW-612A: 300 · GLW-816A: 200
Нижняя плита	GLW-407A: 175 · GLW-510A: 250 · GLW-612A: 255 · GLW-816A: 400
Масса, кг	GLW-407A: 175 · GLW-510A: 250 · GLW-816A: 400
125×250	GLW-606A: 150×150 · GLU-612B: 150×300
150×300	GLW-614A: 150×350
150×350	GLW-616A: 150×400
150×400	GLW-618A: 150×450
150×450	GLW-818A: 200×450
200×450	GLW-820A: 200×500
Параметр 1	GLU-510B: 125×250
L2 A B	GLU-510B: 8.5 50 35 .5+6)
(H)	GLU-510B: 150

(KG)	GLU-510B: 26
Магнитные / вакуумные параметры	
Шаг полюсов, мм	GLW-407A: 130 · GLW-510A: 205 · GLW-612A: 300 · GLW-816A: 355

Постоянная магнитная плита HMSW

P-0561



Постоянная магнитная плита HMSW для шлифования тонких и малых деталей. Исполнения: HMSW-0813A, HMSW-0818A, HMSW-0830A, HMSW-1018A, HMSW-1325A, HMSW-1515A, HMSW-1530A, HMSW-1535A, HMSW-1540A, HMSW-1545A, HMSW-2040A, HMSW-2045A, HMSW-2050A, HMSW-2525A, HMSW-2535A, HMSW-2540A, HMSW-2545A, HMSW-2550A, HMSW-2560A, HMSW-3030A, HMSW-3035A, HMSW-3040A, HMSW-3045A, HMSW-3050A, HMSW-3060A, HMSW-3090A, HMSW-1018AB, HMSW-1515AB, HMSW-1530AB, HMSW-1535AB, HMSW-1540AB, HMSW-1545AB.

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Номинальный размер, мм	HMSW-0813A: 75x130 · HMSW-0818A: 75x175 · HMSW-1018A: 100x175 · HMSW-1530A: 150x300 · HMSW-1018AB: 100x175
Высота, мм	HMSW-0813A: 18 · HMSW-0818A: 5.5 · HMSW-1018A: 100 · HMSW-1530A: 58 · HMSW-1018AB: 18
Размер 175	HMSW-0830A: 300 · HMSW-1515A: 150
Размер 125	HMSW-0830A: 246 · HMSW-1515A: 110 · HMSW-2525A: 250
Размер L1	HMSW-1325A: 125x250
Размер Le	HMSW-1325A: 125
Размер t	HMSW-1325A: 250
Размер P	HMSW-1325A: 205
Размер B	HMSW-1325A: 125
Размер L	HMSW-1325A: 250
Размер h	HMSW-1325A: 12
Размер 100	HMSW-1515A: 150
Размер 300	HMSW-1535A: 350 · HMSW-3090A: 900 · HMSW-1535AB: 350
Размер 246	HMSW-1535A: 296 · HMSW-3090A: 20 · HMSW-1535AB: 296
Размер 350	HMSW-1540A: 400 · HMSW-2540A: 400 · HMSW-3040A: 400 · HMSW-1540AB: 400
Размер 296	HMSW-1540A: 346 · HMSW-2540A: 346 · HMSW-3040A: 346 · HMSW-1540AB: 346
Размер 400	HMSW-1545A: 450 · HMSW-2545A: 450 · HMSW-3030A: 300 · HMSW-3045A: 450 · HMSW-1545AB: 450
Размер 346	HMSW-1545A: 390 · HMSW-2545A: 390 · HMSW-3030A: 246 · HMSW-3045A: 390 · HMSW-1545AB: 390
Размер 150	HMSW-2040A: 200
Размер 110	HMSW-2040A: 346
Размер 450	HMSW-2045A: 450 · HMSW-2050A: 500 · HMSW-2550A: 500 · HMSW-3050A: 500
Размер 390	HMSW-2045A: 390 · HMSW-2050A: 446 · HMSW-2550A: 446 ·

	HMSW-3050A: 446
Размер 250	HMSW-2525A: 250 · HMSW-1515AB: 150
Размер 205	HMSW-2525A: 205 · HMSW-1515AB: 100
Размер 12	HMSW-2525A: 20
Размер 500	HMSW-2535A: 350 · HMSW-2560A: 600 · HMSW-3060A: 600
Размер 446	HMSW-2535A: 296 · HMSW-2560A: 546 · HMSW-3060A: 546
Размер 370	HMSW-2540A: 420 · HMSW-3040A: 420
Размер 420	HMSW-2545A: 470 · HMSW-3045A: 470
Размер 470	HMSW-2550A: 520 · HMSW-3050A: 520
Размер 520	HMSW-2560A: 620 · HMSW-3060A: 620
Размер 200	HMSW-3030A: 300
Размер 600	HMSW-3035A: 350 · HMSW-1530AB: 300
Размер 546	HMSW-3035A: 296 · HMSW-1530AB: 246
Размер 620	HMSW-3035A: 370 · HMSW-1530AB: 300
Размер 320	HMSW-3090A: 60
Размер 270	HMSW-1515AB: 150
Размер 20	HMSW-1515AB: 12
Основные параметры	
Верхняя плита	HMSW-0813A: 75 · HMSW-0818A: 175 · HMSW-1018A: 100 · HMSW-1530A: 300 · HMSW-1018AB: 100
Нижняя плита	HMSW-0813A: 85 · HMSW-0818A: 175 · HMSW-1018A: 125 · HMSW-1530A: 300 · HMSW-1018AB: 125
Масса, кг	HMSW-0813A: (□□□)stainlesssteel 1.4(0.4+1) · HMSW-1018A: 175 · HMSW-1530A: 20.0 · HMSW-1018AB: 100
75x175	HMSW-0830A: 75x300
5.5	HMSW-0830A: 9.0
100x175	HMSW-1515A: 150x150
7.0	HMSW-1515A: 9.0
75x300	HMSW-1535A: 150x350
9.0	HMSW-1535A: 24.0 · HMSW-2040A: 37.0
150x350	HMSW-1540A: 150x400 · HMSW-1540AB: 150x400
24.0	HMSW-1540A: 27.5
150x400	HMSW-1545A: 150x450 · HMSW-1545AB: 150x450
27.5	HMSW-1545A: 31.0
150x150	HMSW-2040A: 200x400
150x450	HMSW-2045A: 200x450
31.0	HMSW-2045A: 41.5
200x450	HMSW-2050A: 200x500
41.5	HMSW-2050A: 46.0 · HMSW-3090A: 127.0
125x250	HMSW-2525A: 250x250
12.0	HMSW-2525A: 29.0
200x500	HMSW-2535A: 250x350
46.0	HMSW-2535A: 40.5 · HMSW-2545A: 52.0
250x350	HMSW-2540A: 250x400
40.5	HMSW-2540A: 46.0
250x400	HMSW-2545A: 250x450
250x450	HMSW-2550A: 250x500
52.0	HMSW-2550A: 58.0
250x500	HMSW-2560A: 250x600
58.0	HMSW-2560A: 69.0
200x400	HMSW-3030A: 300x300
37.0	HMSW-3030A: 41.5
250x600	HMSW-3035A: 300x350

69.0	HMSW-3035A: 48.5 · HMSW-3060A: 83.0
300x350	HMSW-3040A: 300x400
48.5	HMSW-3040A: 55.5
300x400	HMSW-3045A: 300x450
55.5	HMSW-3045A: 62.5
300x450	HMSW-3050A: 300x500
62.5	HMSW-3050A: 69.0
300x500	HMSW-3060A: 300x600
300x300	HMSW-3090A: 300x900
250x250	HMSW-1515AB: 150x150
29.0	HMSW-1515AB: 8.0
300x600	HMSW-1530AB: 150x300
83.0	HMSW-1530AB: 17.0
150x300	HMSW-1535AB: 150x350
17.0	HMSW-1535AB: 19.5
19.5	HMSW-1540AB: 22.5
22.5	HMSW-1545AB: 25.0
Магнитные / вакуумные параметры	
Шаг полюсов, мм	HMSW-0813A: 130 · HMSW-0818A: 125 · HMSW-1018A: 175 · HMSW-1530A: 246 · HMSW-1018AB: 175

Прецизионные гидравлические станочные тиски WHV

P-0519



AspectMash

Прецизионные гидравлические тиски WHV с внешним гидроусилителем. Угловой полусферический механизм уменьшает подъем губки; корпус FCD60, направляющие HRC45+. Усилие WHV-160A — 52 кН.

Технические характеристики

Общие	
Тип / привод	WHV-160A: гидравлические, внешний усилитель
Материал	
Материал корпуса	WHV-160A: FCD60
Твердость направляющих	WHV-160A: HRC45+
Точность	
Точность по промоматериалу, мм	WHV-160A: 0.005
Зажим	
Диапазоны перестановки, мм	WHV-160A: 0–110; 100–210; 200–310
Предельное усилие зажима, кН	WHV-160A: 52
Эквивалент усилия по таблице, кгс	WHV-160A: 5096
Габариты и масса	
Масса нетто / брутто, кг	WHV-160A: 55 / 58
Размер упаковки, мм	WHV-160A: 730×260×190
Опции	
Поворотное основание	WHV-160A: опция

Прецизионные инструментальные тиски QKG

P-0451



Прецизионные инструментальные тиски QKG для точного зажима небольших деталей при фрезеровании, шлифовании и инструментальных работах.

Технические характеристики

Общие

Тип / привод	QKG: механические прецизионные

Назначение

Тип	QKG: прецизионные инструментальные тиски

Прецизионные модульные станочные тиски GT

P-0449



Прецизионные модульные тиски GT из легированной стали: твердость рабочих поверхностей HRC58–62, параллельность 0,005 мм/100 мм, раскрытие до 800 мм.

Технические характеристики

Общие	
Тип / привод	GT: модульные
Модель GT 100-100-1	
Ширина B, мм	GT 100-100-1: 100
Высота H, мм	GT 100-100-1: 30
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 100-100-1: 100
Длина L, мм	GT 100-100-1: 270
Усилие зажима — значение источника	GT 100-100-1: 3000
Модель GT 125*150-1	
Ширина B, мм	GT 125*150-1: 125
Высота H, мм	GT 125*150-1: 40
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 125*150-1: 150
Длина L, мм	GT 125*150-1: 345
Усилие зажима — значение источника	GT 125*150-1: 3000
Модель GT 150*200-1	
Ширина B, мм	GT 150*200-1: 150
Высота H, мм	GT 150*200-1: 50
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 150*200-1: 200
Длина L, мм	GT 150*200-1: 420
Усилие зажима — значение источника	GT 150*200-1: 5000
Модель GT 150*300-1	
Ширина B, мм	GT 150*300-1: 150
Высота H, мм	GT 150*300-1: 50
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 150*300-1: 300
Длина L, мм	GT 150*300-1: 520
Усилие зажима — значение источника	GT 150*300-1: 5000
Модель GT 175*200-1	
Ширина B, мм	GT 175*200-1: 175
Высота H, мм	GT 175*200-1: 60
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 175*200-1: 200
Длина L, мм	GT 175*200-1: 455
Усилие зажима — значение источника	GT 175*200-1: 6000
Модель GT 175*300-1	
Ширина B, мм	GT 175*300-1: 175
Высота H, мм	GT 175*300-1: 60

Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 175*300-1: 300
Длина L, мм	GT 175*300-1: 555
Усилие зажима — значение источника	GT 175*300-1: 6000
Модель GT 175*400-1	
Ширина B, мм	GT 175*400-1: 175
Высота H, мм	GT 175*400-1: 60
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 175*400-1: 400
Длина L, мм	GT 175*400-1: 655
Усилие зажима — значение источника	GT 175*400-1: 6000
Модель GT 175*500-1	
Ширина B, мм	GT 175*500-1: 175
Высота H, мм	GT 175*500-1: 60
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 175*500-1: 500
Длина L, мм	GT 175*500-1: 755
Усилие зажима — значение источника	GT 175*500-1: 6000
Модель GT 175*600-1	
Ширина B, мм	GT 175*600-1: 175
Высота H, мм	GT 175*600-1: 60
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 175*600-1: 600
Длина L, мм	GT 175*600-1: 855
Усилие зажима — значение источника	GT 175*600-1: 6000
Модель GT 200*200-1	
Ширина B, мм	GT 200*200-1: 200
Высота H, мм	GT 200*200-1: 65
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 200*200-1: 200
Длина L, мм	GT 200*200-1: 495
Усилие зажима — значение источника	GT 200*200-1: 10000
Модель GT 200*300-1	
Ширина B, мм	GT 200*300-1: 200
Высота H, мм	GT 200*300-1: 65
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 200*300-1: 300
Длина L, мм	GT 200*300-1: 595
Усилие зажима — значение источника	GT 200*300-1: 10000
Модель GT 200*400-1	
Ширина B, мм	GT 200*400-1: 200
Высота H, мм	GT 200*400-1: 65
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 200*400-1: 400
Длина L, мм	GT 200*400-1: 695
Усилие зажима — значение источника	GT 200*400-1: 10000
Модель GT 200*500-1	
Ширина B, мм	GT 200*500-1: 200
Высота H, мм	GT 200*500-1: 65
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 200*500-1: 500
Длина L, мм	GT 200*500-1: 795
Усилие зажима — значение источника	GT 200*500-1: 10000
Модель GT 200*600-1	
Ширина B, мм	GT 200*600-1: 200
Высота H, мм	GT 200*600-1: 65
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 200*600-1: 600
Длина L, мм	GT 200*600-1: 895
Усилие зажима — значение источника	GT 200*600-1: 10000
Модель GT 300*200-1	
Ширина B, мм	GT 300*200-1: 300

Высота H, мм	GT 300*200-1: 80
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 300*200-1: 200
Длина L, мм	GT 300*200-1: 535
Усилие зажима — значение источника	GT 300*200-1: 12000
Модель GT 300*300-1	
Ширина B, мм	GT 300*300-1: 300
Высота H, мм	GT 300*300-1: 80
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 300*300-1: 300
Длина L, мм	GT 300*300-1: 635
Усилие зажима — значение источника	GT 300*300-1: 12000
Модель GT 300*400-1	
Ширина B, мм	GT 300*400-1: 300
Высота H, мм	GT 300*400-1: 80
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 300*400-1: 400
Длина L, мм	GT 300*400-1: 735
Усилие зажима — значение источника	GT 300*400-1: 12000
Модель GT 300*500-1	
Ширина B, мм	GT 300*500-1: 300
Высота H, мм	GT 300*500-1: 80
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 300*500-1: 500
Длина L, мм	GT 300*500-1: 835
Усилие зажима — значение источника	GT 300*500-1: 12000
Модель GT 300*600-1	
Ширина B, мм	GT 300*600-1: 300
Высота H, мм	GT 300*600-1: 80
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 300*600-1: 600
Длина L, мм	GT 300*600-1: 935
Усилие зажима — значение источника	GT 300*600-1: 12000
Модель GT 300*700-1	
Ширина B, мм	GT 300*700-1: 300
Высота H, мм	GT 300*700-1: 80
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 300*700-1: 700
Длина L, мм	GT 300*700-1: 1035
Усилие зажима — значение источника	GT 300*700-1: 12000
Модель GT 300*800-1	
Ширина B, мм	GT 300*800-1: 300
Высота H, мм	GT 300*800-1: 80
Максимальное раскрытие Smax, мм	GT 300*800-1: 800
Длина L, мм	GT 300*800-1: 1135
Усилие зажима — значение источника	GT 300*800-1: 12000
Точность	
Параллельность, мм/100 мм	GT: 0.005
Перпендикулярность, мм	GT: 0.005
Материал	
Твердость рабочих поверхностей	GT: HRC58–62

Прецизионные силовые станочные тиски MPL

P-0520



AspectMash

Прецизионные силовые тиски MPL со встроенным гидравлическим усилителем и ручным приводом. Интегральный корпус и фиксированная губка, рабочие поверхности HRC50+, усилие 4500–5000 кгс.

Технические характеристики

Общие	
Тип / привод	MPL: механико-гидравлические, ручной привод
Материал	
Твердость рабочих поверхностей	MPL: HRC50+
Модель MPL-130B	
A, мм	MPL-130B: 130
B, мм	MPL-130B: 450
C, мм	MPL-130B: 580
Позиция зажима J, мм	MPL-130B: 240
Позиция зажима J1, мм	MPL-130B: 285
Позиция зажима J2, мм	MPL-130B: 320
Позиция зажима J3, мм	MPL-130B: 405
Масса нетто, кг	MPL-130B: 45
Усилие зажима, кгс	MPL-130B: 4500
Модель MPL-160B	
A, мм	MPL-160B: 160
B, мм	MPL-160B: 550
C, мм	MPL-160B: 680
Позиция зажима J, мм	MPL-160B: 300
Позиция зажима J1, мм	MPL-160B: 380
Позиция зажима J2, мм	MPL-160B: 400
Позиция зажима J3, мм	MPL-160B: 500
Масса нетто, кг	MPL-160B: 63
Усилие зажима, кгс	MPL-160B: 5000

Прецизионные силовые станочные тиски WDV / VMC-100HV

P-0446



Прецизионные силовые тиски WDV / VMC-100HV для вертикальных и горизонтальных обрабатывающих центров. Корпус FCD600, направляющие закалены до HRC42, максимальное усилие зажима до 5000 кгс.

Технические характеристики

Общие

Тип / привод	WDV / VMC-100HV: гидравлические

Конструкция

Материал корпуса	WDV / VMC-100HV: FCD600
Твердость направляющих	WDV / VMC-100HV: HRC42
Сменные губки	WDV / VMC-100HV: Да

Зажим

Максимальное усилие зажима, кгс	WDV / VMC-100HV: 5000

Прецизионные станочные тиски QGG

P-0450



Прецизионные механические тиски QGG из легированной стали. Параллельность 0,005 мм, ширина B 50–150 мм, максимальное раскрытие 55–210 мм; по второму источнику рабочая поверхность HRC55–60.

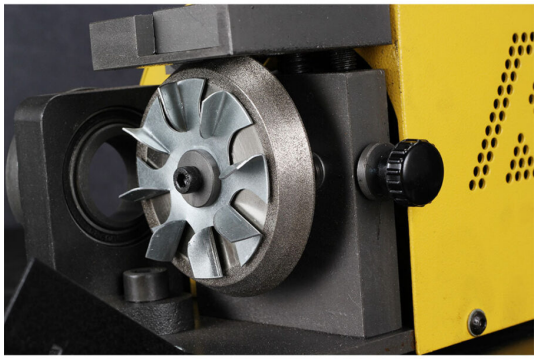
Технические характеристики

Общие	
Тип / привод	QGG: механические прецизионные
Модель QGG50	
Ширина B, мм	QGG50: 50
Высота H, мм	QGG50: 25
Высота H1, мм	QGG50: 50
Максимальное раскрытие Smax, мм	QGG50: 65
Длина L, мм	QGG50: 155
Масса, кг	QGG50: 3
Модель QGG60	
Ширина B, мм	QGG60: 60
Высота H, мм	QGG60: 25
Высота H1, мм	QGG60: 50
Максимальное раскрытие Smax, мм	QGG60: 55
Длина L, мм	QGG60: 110
Масса, кг	QGG60: 2.4
Модель QGG63	
Ширина B, мм	QGG63: 63
Высота H, мм	QGG63: 32
Высота H1, мм	QGG63: 65
Максимальное раскрытие Smax, мм	QGG63: 85
Длина L, мм	QGG63: 190
Масса, кг	QGG63: 3.8
Модель QGG73	
Ширина B, мм	QGG73: 73
Высота H, мм	QGG73: 35
Высота H1, мм	QGG73: 74
Максимальное раскрытие Smax, мм	QGG73: 100
Длина L, мм	QGG73: 210
Масса, кг	QGG73: 5
Модель QGG80	
Ширина B, мм	QGG80: 80
Высота H, мм	QGG80: 40
Высота H1, мм	QGG80: 84

Максимальное раскрытие Smax, мм	QGG80: 100
Длина L, мм	QGG80: 220
Масса, кг	QGG80: 6.5
Модель QGG88	
Ширина B, мм	QGG88: 88
Высота H, мм	QGG88: 40
Высота H1, мм	QGG88: 88
Максимальное раскрытие Smax, мм	QGG88: 125
Длина L, мм	QGG88: 250
Масса, кг	QGG88: 11
Модель QGG100	
Ширина B, мм	QGG100: 100
Высота H, мм	QGG100: 45
Высота H1, мм	QGG100: 95
Максимальное раскрытие Smax, мм	QGG100: 125
Длина L, мм	QGG100: 260
Масса, кг	QGG100: 13
Модель QGG125	
Ширина B, мм	QGG125: 125
Высота H, мм	QGG125: 50
Высота H1, мм	QGG125: 110
Максимальное раскрытие Smax, мм	QGG125: 160
Длина L, мм	QGG125: 300
Масса, кг	QGG125: 19.5
Модель QGG125A	
Ширина B, мм	QGG125A: 125
Высота H, мм	QGG125A: 50
Высота H1, мм	QGG125A: 110
Максимальное раскрытие Smax, мм	QGG125A: 210
Длина L, мм	QGG125A: 350
Масса, кг	QGG125A: 23
Модель QGG150	
Ширина B, мм	QGG150: 150
Высота H, мм	QGG150: 50
Высота H1, мм	QGG150: 110
Максимальное раскрытие Smax, мм	QGG150: 175
Длина L, мм	QGG150: 315
Масса, кг	QGG150: 23.8
Точность	
Параллельность, мм	QGG: 0.005
Материал	
Твердость рабочих поверхностей	QGG: HRC55–60
Применение	
Рекомендуемые процессы	QGG: контроль; прецизионное шлифование; EDM; электроэрозионная резка

Прецизионный станок для заточки сверл MR-13H

P-0478



Прецизионный MR-13H для заточки спиральных сверл с регулировкой центральной точки. Диапазон — Ø3–13 мм, с дополнительной оснасткой — примерно Ø2,1–15 мм.

AspectMash

Технические характеристики

Назначение	
Тип затачиваемого инструмента	MR-13H: спиральные сверла
Материал затачиваемого инструмента	MR-13H: HSS; твердосплавные (по оснастке)
Основные параметры	
Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13H: 3–13 (опция: 2,1–15)
Угол заточки, °	MR-13H: 100–135 (опция: 95)
Частота вращения, об/мин	MR-13H: 4400
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-13H: 120
Напряжение питания, В	MR-13H: 220
Габариты и масса	
Габариты станка, мм	MR-13H: 320×180×190
Заточка	
Выполняемые операции	MR-13H: прецизионная заточка с регулировкой центральной точки
Оснастка	
Шлифовальный круг	MR-13H: алмазный/по комплектации

Прибор заряда частиц битумной эмульсии TBT-0653A

P-0597



Прибор заряда частиц битумной эмульсии TBT-0653A предназначен для определения знака электрического заряда частиц битумной эмульсии. Исполнения: TBT-0653A.

Технические характеристики

Технические параметры

Нагрузка of beaker	TBT-0653A: 250ml
Timer диапазон, с	TBT-0653A: 0~1800
Timer разрешение, с	TBT-0653A: 0.1
Ammeter, A	TBT-0653A: 0~900m
Ammeter разрешение, A	TBT-0653A: 1m
Испытание напряжение, В	TBT-0653A: DC 0~30
Рабочий температура, °C	TBT-0653A: 16~25
Габаритные размеры, мм	TBT-0653A: 180×270mm×230
Питание, Гц	TBT-0653A: 220V, 50

Прибор определения плотности асфальтобетонных смесей ТВТ-0705

P-0599



Прибор определения плотности асфальтобетонных смесей ТВТ-0705 предназначен для определения плотности уплотнённых битумоминеральных смесей. Исполнения: ТВТ-0705.

Технические характеристики

Технические параметры

Inner диаметр of water tank	TBT-0705: 440×410×200mm (L x W x H)
Water bath controlling температура точно…	TBT-0705: (25±0.5)
Поток скорость of circulation water pump	TBT-0705: 10L/min
Electric balance макс.. нагрузка, кг	TBT-0705: 15
Разрешение, кг	TBT-0705: 0.1
Питание, Гц	TBT-0705: 220VAC, 50

Прибор устойчивости по Маршаллу TBTMWD-50SC

P-0604



Прибор устойчивости по Маршаллу TBTMWD-50SC предназначен для определения устойчивости и показателя текучести асфальтобетонной смеси. Исполнения: TBTMWD-50SC.

Технические характеристики

Технические параметры

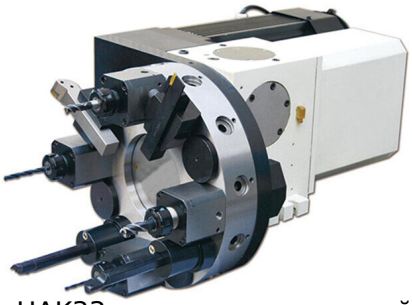
Максимальная нагрузка, кН	TBTMWD-50SC: 50
Loading скорость, мм/мин	TBTMWD-50SC: 50±5
Нагрузка cell нагрузка	TBTMWD-50SC: 50kN S-type
Controller	TBTMWD-50SC: Touch screen with built-in printer
Образец размер, мм	TBTMWD-50SC: Diameter 101.6mm / 152.4
Питание	TBTMWD-50SC: 220VAC 50/60Hz, 600W

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTMWD-50SC: ASTM D1559

Приводная револьверная головка НАК33

P-0540



Серия НАК33 для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: НАК33063, НАК33080, НАК33100.

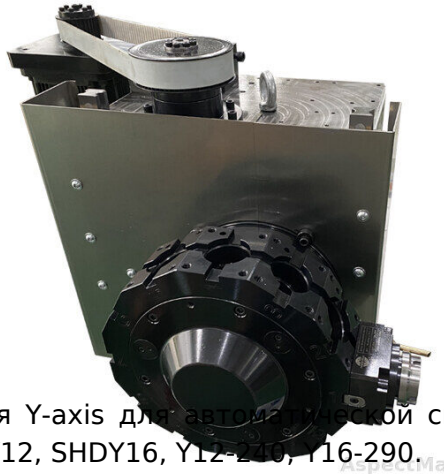
AspectMash

Технические характеристики

Основные параметры	
Высота центров, мм	НАК33063: 63 · НАК33080: 8 · НАК33100: 8
Количество позиций	НАК33063: 8 · НАК33080: 12 · НАК33100: 12
Время смены на соседнюю позицию, с	НАК33063: 0.25 · НАК33080: 0.25 · НАК33100: 0.3
Мощность двигателя, Вт	НАК33063: 0.75 · НАК33080: 1.5 · НАК33100: 2
Максимальный момент резания приводно…	НАК33063: 14 · НАК33080: 19 · НАК33100: 28
Номинальная частота вращения приводн…	НАК33063: 4500 · НАК33080: 4500 · НАК33100: 4500
Давление гидросистемы, МПа	НАК33063: 2.2□3 · НАК33080: 2.5□3 · НАК33100: 2.5□3
Расход рабочей жидкости, л/мин	НАК33063: 10 · НАК33080: 10 · НАК33100: 15
Model/Data	НАК33080: 80 · НАК33100: 100
Точность и скорость	
Точность повторного позиционирования	НАК33063: ±1.6 · НАК33080: ±1.6 · НАК33100: ±1.6
Присоединительные размеры	
Размер A, мм	НАК33063: 190 · НАК33080: 210 · НАК33100: 238
Размер B, мм	НАК33063: 168 · НАК33080: 188 · НАК33100: 213
Размер C, мм	НАК33063: 143 · НАК33080: 158 · НАК33100: 180
Размер H1, мм	НАК33063: 63 · НАК33080: 80 · НАК33100: 100
Размер H2, мм	НАК33063: 230 · НАК33080: 250 · НАК33100: 300
Размер b1, мм	НАК33063: 11 · НАК33080: 11 · НАК33100: 13
Размер J, мм	НАК33063: 25 · НАК33080: 25 · НАК33100: 32
Размер K, мм	НАК33063: 30 · НАК33080: 32 · НАК33100: 40
Размер M, мм	НАК33063: 30 · НАК33080: 32 · НАК33100: 30
Размер N, мм	НАК33063: 30 · НАК33080: 32 · НАК33100: 30
Размер φ1, мм	НАК33063: φ295 · НАК33080: φ340 · НАК33100: φ410
Размер φ2, мм	НАК33063: φ20 · НАК33080: φ30 · НАК33100: φ40
Размер L1, мм	НАК33063: 43 · НАК33080: 56 · НАК33100: 65
Размер L, мм	НАК33063: 430 · НАК33080: 496 · НАК33100: 540

Приводная револьверная головка с осью Y

P-0537



Серия Y-axis для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: SHDY12, SHDY16, Y12-240, Y16-290.

AspectMash

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер Model	SHDY16: SHDY16 · Y16-290: Y16-290
Размер A, мм	SHDY12: 125 · SHDY16: 170 · Y12-240: 205 · Y16-290: 247
Размер B, мм	SHDY12: 30 · SHDY16: 50 · Y12-240: 133 · Y16-290: 289
Размер C, мм	SHDY12: 240 · SHDY16: 290 · Y12-240: 98 · Y16-290: 113
Размер D, мм	SHDY12: 290 · SHDY16: 360 · Y12-240: 277 · Y16-290: 319
Размер E, мм	SHDY12: 37.5 · SHDY16: 45 · Y12-240: 75 · Y16-290: 90
Размер F, мм	SHDY12: 97 · SHDY16: 113 · Y12-240: 173.5 · Y16-290: 227.5
Размер G, мм	SHDY12: 8 · SHDY16: 117 · Y12-240: 298 · Y16-290: 445
Размер H, мм	SHDY12: 170 · SHDY16: 202 · Y12-240: 125 · Y16-290: 170
Размер J, мм	SHDY12: 106 · SHDY16: 42
Размер K, мм	SHDY12: 35 · SHDY16: 32 · Y12-240: 4-35 · Y16-290: 4-32
Размер L, мм	SHDY12: 450 · SHDY16: 510 · Y12-240: 325 · Y16-290: 462
Размер M, мм	SHDY12: 111 · SHDY16: 132 · Y12-240: / · Y16-290: 47
Размер N, мм	SHDY12: 234 · SHDY16: 293 · Y12-240: 25 · Y16-290: 25
Размер P, мм	SHDY12: 351 · SHDY16: 430 · Y12-240: 376 · Y16-290: 435
Размер Q, мм	SHDY12: φ40 · SHDY16: φ45
Размер S, мм	SHDY12: 270 · SHDY16: 350 · Y12-240: 268 · Y16-290: 349.5
Размер BMT	Y12-240: 40 · Y16-290: 45
Размер O, мм	Y12-240: 240 · Y16-290: 290
Размер R, мм	Y12-240: 45 · Y16-290: 42.5
Размер U, мм	Y12-240: 10-12 · Y16-290: 10-12
Размер V1, мм	Y12-240: 111 · Y16-290: 132
Размер V2, мм	Y12-240: 234 · Y16-290: 293
Размер W, мм	Y12-240: 370 · Y16-290: 449

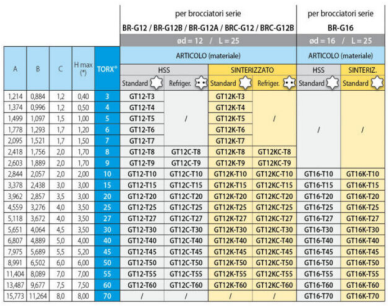
Основные параметры

Количество позиций	SHDY12: 12 · SHDY16: 12 · Y12-240: 12 · Y16-290: 12
Тангенциальный момент, кН·м	SHDY12: 0.75 · SHDY16: 1.7 · Y12-240: 0.75 · Y16-290: 1.7
Дополнительное время шага без разгона…	SHDY12: 0.06 · SHDY16: 0.07 · Y12-240: 0.06 · Y16-290: 0.07
Время разблокировки/фиксации головки, с	SHDY12: 0.11 · SHDY16: 0.12 · Y12-240: 0.11 · Y16-290: 0.12
Perm. Indexing frequency, л/мин	SHDY12: 25 · SHDY16: 20 · Y12-240: 25 · Y16-290: 20
Максимальный момент дисбаланса, Н·м	SHDY12: 16 · SHDY16: 32 · Y12-240: 16 · Y16-290: 32
Передаточное отношение механизма пов…	SHDY12: 30 · SHDY16: 36 · Y12-240: 30 · Y16-290: 36
Рабочее давление гидросистемы, МПа	SHDY12: 5 · SHDY16: 5 · Y12-240: 5 · Y16-290: 5
Рабочее давление СОЖ, МПа	SHDY12: 2.5 · SHDY16: 2.5 · Y12-240: 2.5 · Y16-290: 2.5

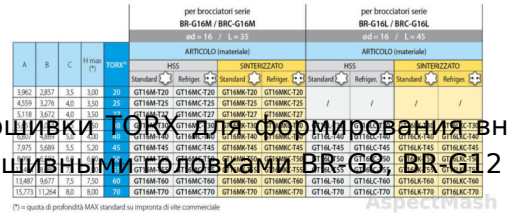
Передаточное отношение привода инстр...	SHDY12: 1:1 · SHDY16: 1:1 · Y12-240: 1:1 · Y16-290: 1:1
Тип державки	SHDY12: BMT40 · SHDY16: BMT45
Допустимая частота вращения муфты пр...	SHDY12: 6000 · SHDY16: 6000 · Y12-240: 6000 · Y16-290: 6000
Передаточное отношение оси Y	SHDY12: 2 · SHDY16: 2 · Y12-240: 2 · Y16-290: 2
Ход по оси Y, мм	SHDY12: ±30 · SHDY16: ±50 · Y12-240: ±30 · Y16-290: ±50
Масса, кг	SHDY12: 150 · SHDY16: 300 · Y12-240: 150 · Y16-290: 250
Тип держателя	Y12-240: BMT40 · Y16-290: BMT45
Точность и скорость	
Точность индексирования, угл. с	SHDY12: ±4" · SHDY16: ±4" · Y12-240: ±4" · Y16-290: ±4"
Точность повторного позиционирования, ...	SHDY12: ±2" · SHDY16: ±2" · Y12-240: ±1.6" · Y16-290: ±1.6"
Время поворота, с	SHDY12: 0.1 · SHDY16: 0.12 · Y12-240: 0.1 · Y16-290: 0.12
Скорость подачи по оси Y, м/мин	SHDY12: 10 · SHDY16: 10 · Y12-240: 10 · Y16-290: 10
Точность позиционирования, мкм	SHDY12: 10 · SHDY16: 10 · Y12-240: 10 · Y16-290: 10

Прошивки TORX

P-0318



A	B	C	H max (*)	TORX®	per brocciatori serie BR-G12 / BR-G12B / BR-G12A / BRC-G12 / BRC-G12B ød = 12 / L = 25 ARTICOLO (materiale) HSS Standard	HSS Refriger.	SINTERIZZATO Standard	SINTERIZZATO Refriger.	per brocciatori serie BR-G16 ød = 16 / L = 25 ARTICOLO (materiale) HSS Standard	SINTERIZ. Standard
1,214	0,884	1,2	0,40	3	GT12-T3		GT12K-T3			
1,374	0,996	1,2	0,50	4	GT12-T4		GT12K-T4			
1,499	1,097	1,5	1,00	5	GT12-T5	/	GT12K-T5	/	/	/
1,778	1,293	1,7	1,20	6	GT12-T6		GT12K-T6			
2,095	1,521	1,7	1,50	7	GT12-T7		GT12K-T7			
2,418	1,756	2,0	1,70	8	GT12-T8	GT12C-T8	GT12K-T8	GT12KC-T8		
2,603	1,889	2,0	1,70	9	GT12-T9	GT12C-T9	GT12K-T9	GT12KC-T9		
2,844	2,057	2,0	2,00	10	GT12-T10	GT12C-T10	GT12K-T10	GT12KC-T10	GT16-T10	GT16K-T10
3,378	2,438	3,0	3,00	15	GT12-T15	GT12C-T15	GT12K-T15	GT12KC-T15	GT16-T15	GT16K-T15
3,962	2,857	3,5	3,00	20	GT12-T20	GT12C-T20	GT12K-T20	GT12KC-T20	GT16-T20	GT16K-T20
4,559	3,276	4,0	3,50	25	GT12-T25	GT12C-T25	GT12K-T25	GT12KC-T25	GT16-T25	GT16K-T25
5,118	3,672	4,0	3,50	27	GT12-T27	GT12C-T27	GT12K-T27	GT12KC-T27	GT16-T27	GT16K-T27
5,651	4,064	4,5	3,50	30	GT12-T30	GT12C-T30	GT12K-T30	GT12KC-T30	GT16-T30	GT16K-T30
6,807	4,889	5,0	4,00	40	GT12-T40	GT12C-T40	GT12K-T40	GT12KC-T40	GT16-T40	GT16K-T40
7,975	5,689	5,5	5,20	45	GT12-T45	GT12C-T45	GT12K-T45	GT12KC-T45	GT16-T45	GT16K-T45
8,991	6,502	6,0	6,00	50	GT12-T50	GT12C-T50	GT12K-T50	GT12KC-T50	GT16-T50	GT16K-T50
11,404	8,089	7,0	7,00	55	GT12-T55	GT12C-T55	GT12K-T55	GT12KC-T55	GT16-T55	GT16K-T55
13,487	9,677	7,5	7,50	60	GT12-T60	GT12C-T60	GT12K-T60	GT12KC-T60	GT16-T60	GT16K-T60
15,773	11,264	8,0	8,00	70	/	/	/	/	GT16-T70	GT16K-T70



A	B	C	H max (*)	TORX®	per brocciatori serie BR-G16M / BRC-G16M ød = 16 / L = 35 ARTICOLO (materiale) HSS Standard	HSS Refriger.	SINTERIZZATO Standard	SINTERIZZATO Refriger.	per brocciatori serie BR-G16L / BRC-G16L ød = 16 / L = 45 ARTICOLO (materiale) HSS Standard	HSS Refriger.	SINTERIZZATO Standard	SINTERIZZATO Refriger.
3,962	2,857	3,5	3,00	20	GT16M-T20	GT16MC-T20	GT16MK-T20	GT16MKC-T20				
4,559	3,276	4,0	3,50	25	GT16M-T25	GT16MC-T25	GT16MK-T25	GT16MKC-T25	/	/	/	/
5,118	3,672	4,0	3,50	27	GT16M-T27	GT16MC-T27	GT16MK-T27	GT16MKC-T27				
[illegible]					[illegible]							
7,975	5,689	5,5	5,20	45	GT16M-T45	GT16MC-T45	GT16MK-T45	GT16MKC-T45	GT16L-T45	GT16LC-T45	GT16LK-T45	GT16LKC-T45
[illegible]					[illegible]							
13,487	9,677	7,5	7,50	60	GT16M-T60	GT16MC-T60	GT16MK-T60	GT16MKC-T60	GT16L-T60	GT16LC-T60	GT16LK-T60	GT16LKC-T60
15,773	11,264	8,0	8,00	70	GT16M-T70	GT16MC-T70	GT16MK-T70	GT16MKC-T70	GT16L-T70	GT16LC-T70	GT16LK-T70	GT16LKC-T70

(*) = quota di profondità MAX standard su impronta di vite commerciale

AspectMash

Прошивки TORX для формирования внутренних шестилучевых профилей TORX при работе с прошивными головками BR-G8, BR-G12 и BR-G16.

Технические характеристики

Модель

Тип инструмента	GT8 / GT12 / GT16: Прошивка TORX
Серия	GT8 / GT12 / GT16: GT8 / GT12 / GT16

Совместимость

Совместимые головки	GT8 / GT12 / GT16: BR-G8 / BR-G12 / BR-G16

Рабочие параметры

Диапазон профиля TORX, T	GT8 / GT12 / GT16: T5–T60
Длина L, мм	GT8 / GT12 / GT16: 18–25

Материалы

Материал прошивки	GT8 / GT12 / GT16: HSS / SINTERED

Размеры

Размер A, мм	GT8 / GT12 / GT16: 1,48–13,49
Размер B, мм	GT8 / GT12 / GT16: 1,06–9,66
Размер H min, мм	GT8 / GT12 / GT16: 0,40–5,10
Размер H max, мм	GT8 / GT12 / GT16: 0,60–6,00

Конструкция

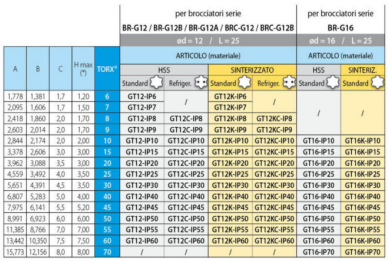
Внутренний канал СОЖ	GT8 / GT12 / GT16: Доступно по запросу

Назначение

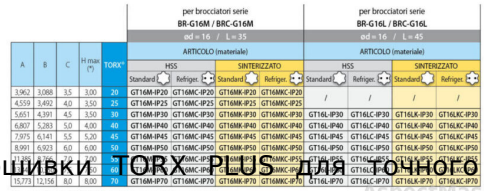
Обрабатываемые материалы	GT8 / GT12 / GT16: Сталь, нержавеющие сплавы, цветные металлы, закалённые материалы

Прошивки TORX PLUS

P-0319



A	B	C	H max (*)	TORX®	per brocciatori serie BR-G12 / BR-G12B / BR-G12A / BRC-G12 / BRC-G12B ød = 12 / L = 25 ARTICOLO (materiale) HSS Standard	HSS Refriger.	SINTERIZZATO Standard	SINTERIZZATO Refriger.	per brocciatori serie BR-G16 ød = 16 / L = 25 ARTICOLO (materiale) HSS Standard	SINTERIZ. Standard
1,778	1,381	1,7	1,20	6	GT12-IP6	/	GT12K-IP6	/		
2,095	1,606	1,7	1,50	7	GT12-IP7		GT12K-IP7		/	/
2,418	1,860	2,0	1,70	8	GT12-IP8	GT12C-IP8	GT12K-IP8	GT12KC-IP8		
2,603	2,014	2,0	1,70	9	GT12-IP9	GT12C-IP9	GT12K-IP9	GT12KC-IP9		
2,844	2,174	2,0	2,00	10	GT12-IP10	GT12C-IP10	GT12K-IP10	GT12KC-IP10	GT16-IP10	GT16K-IP10
3,378	2,606	3,0	3,00	15	GT12-IP15	GT12C-IP15	GT12K-IP15	GT12KC-IP15	GT16-IP15	GT16K-IP15
3,962	3,088	3,5	3,00	20	GT12-IP20	GT12C-IP20	GT12K-IP20	GT12KC-IP20	GT16-IP20	GT16K-IP20
4,559	3,492	4,0	3,50	25	GT12-IP25	GT12C-IP25	GT12K-IP25	GT12KC-IP25	GT16-IP25	GT16K-IP25
5,651	4,391	4,5	3,50	30	GT12-IP30	GT12C-IP30	GT12K-IP30	GT12KC-IP30	GT16-IP30	GT16K-IP30
6,807	5,283	5,0	4,00	40	GT12-IP40	GT12C-IP40	GT12K-IP40	GT12KC-IP40	GT16-IP40	GT16K-IP40
7,975	6,141	5,5	5,20	45	GT12-IP45	GT12C-IP45	GT12K-IP45	GT12KC-IP45	GT16-IP45	GT16K-IP45
8,991	6,923	6,0	6,00	50	GT12-IP50	GT12C-IP50	GT12K-IP50	GT12KC-IP50	GT16-IP50	GT16K-IP50
11,385	8,766	7,0	7,00	55	GT12-IP55	GT12C-IP55	GT12K-IP55	GT12KC-IP55	GT16-IP55	GT16K-IP55
13,442	10,350	7,5	7,50	60	GT12-IP60	GT12C-IP60	GT12K-IP60	GT12KC-IP60	GT16-IP60	GT16K-IP60
15,773	12,156	8,0	8,00	70	/	/	/	/	GT16-IP70	GT16K-IP70



A	B	C	H max (*)	TORX®	per brocciatori serie BR-G16M / BRC-G16M ød = 16 / L = 35 ARTICOLO (materiale) HSS Standard	HSS Refriger.	SINTERIZZATO Standard	SINTERIZZATO Refriger.	per brocciatori serie BR-G16L / BRC-G16L ød = 16 / L = 45 ARTICOLO (materiale) HSS Standard	HSS Refriger.	SINTERIZZATO Standard	SINTERIZZATO Refriger.
3,962	3,088	3,5	3,00	20	GT16M-IP20	GT16MC-IP20	GT16MK-IP20	GT16MKC-IP20	/	/	/	/
4,559	3,492	4,0	3,50	25	GT16M-IP25	GT16MC-IP25	GT16MK-IP25	GT16MKC-IP25				
5,651	4,391	4,5	3,50	30	GT16M-IP30	GT16MC-IP30	GT16MK-IP30	GT16MKC-IP30	GT16L-IP30	GT16LC-IP30	GT16LK-IP30	GT16LKC-IP30
6,807	5,283	5,0	4,00	40	GT16M-IP40	GT16MC-IP40	GT16MK-IP40	GT16MKC-IP40	GT16L-IP40	GT16LC-IP40	GT16LK-IP40	GT16LKC-IP40
7,975	6,141	5,5	5,20	45	GT16M-IP45	GT16MC-IP45	GT16MK-IP45	GT16MKC-IP45	GT16L-IP45	GT16LC-IP45	GT16LK-IP45	GT16LKC-IP45
8,991	6,923	6,0	6,00	50	GT16M-IP50	GT16MC-IP50	GT16MK-IP50	GT16MKC-IP50	GT16L-IP50	GT16LC-IP50	GT16LK-IP50	GT16LKC-IP50
11,385	8,766	7,0	7,00	55	GT16M-IP55	GT16MC-IP55	GT16MK-IP55	GT16MKC-IP55	GT16L-IP55	GT16LC-IP55	GT16LK-IP55	GT16LKC-IP55
13,442	10,350	7,5	7,50	60	GT16M-IP60	GT16MC-IP60	GT16MK-IP60	GT16MKC-IP60	GT16L-IP60	GT16LC-IP60	GT16LK-IP60	GT16LKC-IP60
15,773	12,156	8,0	8,00	70	GT16M-IP70	GT16MC-IP70	GT16MK-IP70	GT16MKC-IP70	GT16L-IP70	GT16LC-IP70	GT16LK-IP70	GT16LKC-IP70

Прошивки TORX PLUS для точного формирования внутренних профилей TORX PLUS на прошивных головках BR-G8, BR-G12 и BR-G16.

Технические характеристики

Модель

Тип инструмента	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: Прошивка TORX PLUS
Серия	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP

Совместимость

Совместимые головки	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: BR-G8 / BR-G12 / BR-G16

Рабочие параметры

Диапазон профиля TORX PLUS	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: IP6–IP60
Длина L, мм	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: 18–25

Материалы

Материал прошивки	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: HSS / SINTERED

Размеры

Размер A, мм	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: 1,78–13,44
Размер B, мм	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: 1,38–10,52
Размер H min, мм	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: 0,60–5,10
Размер H max, мм	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: 0,80–6,00

Конструкция

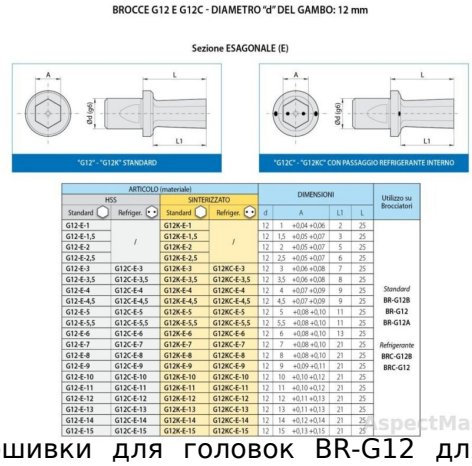
Внутренняя подача СОЖ	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: Да, для систем BRC

Назначение

Обрабатываемые материалы	GT8-IP / GT12-IP / GT16-IP: Нержавеющая сталь, титан, жаропрочные сплавы и другие труднообрабатываемые материалы

Прошивки для головок BR-G12

P-0322



ARTICOLO (materiale)				DIMENSIONI				Utilizzo su Brocciatori
HSS		SINTERIZZATO						
Standard	Refriger.	Standard	Refriger.	d	A	L1	L	
G12-E-1	/	G12K-E-1	/	12	1 +0,04 +0,06	2	25	Standard BR-G12B BR-G12 BR-G12A Refrigerante BRC-G12B BRC-G12
G12-E-1,5		G12K-E-1,5		12	1,5 +0,05 +0,07	3	25	
G12-E-2		G12K-E-2		12	2 +0,05 +0,07	5	25	
G12-E-2,5		G12K-E-2,5		12	2,5 +0,05 +0,07	6	25	
G12-E-3	G12C-E-3	G12K-E-3	G12KC-E-3	12	3 +0,06 +0,08	7	25	
G12-E-3,5	G12C-E-3,5	G12K-E-3,5	G12KC-E-3,5	12	3,5 +0,06 +0,08	8	25	
G12-E-4	G12C-E-4	G12K-E-4	G12KC-E-4	12	4 +0,07 +0,09	9	25	
G12-E-4,5	G12C-E-4,5	G12K-E-4,5	G12KC-E-4,5	12	4,5 +0,07 +0,09	9	25	
G12-E-5	G12C-E-5	G12K-E-5	G12KC-E-5	12	5 +0,08 +0,10	11	25	
G12-E-5,5	G12C-E-5,5	G12K-E-5,5	G12KC-E-5,5	12	5,5 +0,08 +0,10	11	25	
G12-E-6	G12C-E-6	G12K-E-6	G12KC-E-6	12	6 +0,08 +0,10	13	25	
G12-E-7	G12C-E-7	G12K-E-7	G12KC-E-7	12	7 +0,08 +0,10	21	25	
G12-E-8	G12C-E-8	G12K-E-8	G12KC-E-8	12	8 +0,08 +0,10	21	25	
G12-E-9	G12C-E-9	G12K-E-9	G12KC-E-9	12	9 +0,09 +0,11	21	25	
G12-E-10	G12C-E-10	G12K-E-10	G12KC-E-10	12	10 +0,10 +0,12	21	25	
G12-E-11	G12C-E-11	G12K-E-11	G12KC-E-11	12	11 +0,10 +0,12	21	25	
G12-E-12	G12C-E-12	G12K-E-12	G12KC-E-12	12	12 +0,11 +0,13	21	25	
G12-E-13	G12C-E-13	G12K-E-13	G12KC-E-13	12	13 +0,11 +0,13	21	25	
G12-E-14	G12C-E-14	G12K-E-14	G12KC-E-14	12	14 +0,12 +0,14	21	25	
G12-E-15	G12C-E-15	G12K-E-15	G12KC-E-15	12	15 +0,13 +0,15	21	25	

SpectMash

Прошивки для головок BR-G12 для формирования внутренних многогранных профилей: шестигранных E, квадратных Q и специальных посадочных отверстий. Серия G12, совместимость с BR-G12 / BR-G12B.

Технические характеристики

Модель

Тип инструмента	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: Прошивка для внутренних профилей
Серия	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: G12

Совместимость

Совместимая прошивная головка	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: BR-G12 / BR-G12B

Назначение

Обрабатываемые профили	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: Шестигранное сечение E; квадратное сечение Q; специальные профили

Материалы

Материал прошивки	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: HSS / SINTERED

Рабочие параметры

Диаметр хвостовика d, мм	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: 12
Толерантность хвостовика d	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: g6
Диапазон размера A — шестигранник E, мм	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: 1–14
Диапазон размера A — квадрат Q, мм	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: 1–12
Максимальная глубина работы L1, мм	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: 2–21
Длина L, мм	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: 25

Номенклатура

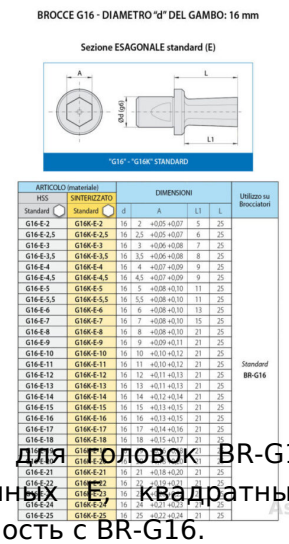
Артикулы HSS	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: G12-E / G12-Q
Артикулы SINTERED	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: G12K-E / G12K-Q
Количество типоразмеров	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: E — 19 типоразмеров; Q — 17 типоразмеров

Технология

Предварительное отверстие больше про…	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: 0,1–0,3
Дополнительная глубина предварительн…	G12-E / G12-Q / G12K-E / G12K-Q: 1–5

Прошивки для головок BR-G16

P-0324



Прошивки для головок BR-G16 для формирования внутренних многогранных профилей: шестигранных E, квадратных Q и специальных посадочных отверстий. Серия G16, совместимость с BR-G16.

Технические характеристики

Модель

Тип инструмента	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: Прошивка для внутренних профилей
Серия	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: G16

Совместимость

Совместимая прошивная головка	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: BR-G16

Назначение

Обрабатываемые профили	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: Шестигранное сечение E; квадратное сечение Q; специальные профили

Материалы

Материал прошивки	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: HSS / SINTERED

Рабочие параметры

Диаметр хвостовика d, мм	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: 16
Толерантность хвостовика d	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: g6
Диапазон размера A — шестигранник E, мм	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: 1–25
Диапазон размера A — квадрат Q, мм	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: 1–25
Максимальная глубина работы L1, мм	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: 2–21
Длина L, мм	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: 25

Номенклатура

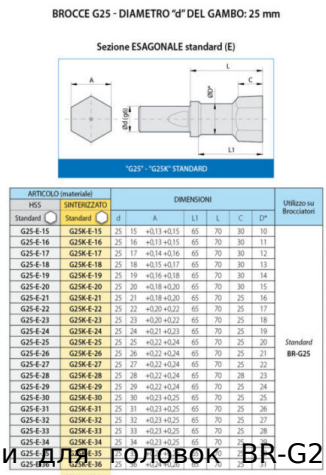
Артикулы HSS	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: G16-E / G16-Q
Артикулы SINTERED	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: G16K-E / G16K-Q
Количество типоразмеров	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: E — 30 типоразмеров; Q — 30 типоразмеров

Технология

Предварительное отверстие больше про…	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: 0,1–0,3
Дополнительная глубина предварительн…	G16-E / G16-Q / G16K-E / G16K-Q: 1–5

Прошивки для головок BR-G25

P-0326



Прошивки для головок BR-G25 для формирования внутренних многогранных профилей: шестигранных E, квадратных Q и специальных посадочных отверстий. Серия G25, совместимость с BR-G25.

Технические характеристики

Модель	
Тип инструмента	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: Прошивка для внутренних профилей
Серия	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: G25
Совместимость	
Совместимая прошивная головка	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: BR-G25
Назначение	
Обрабатываемые профили	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: Шестигранное сечение E; квадратное сечение Q; специальные профили
Материалы	
Материал прошивки	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: HSS / SINTERED
Рабочие параметры	
Диаметр хвостовика d, мм	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: 25
Толерантность хвостовика d	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: g6
Диапазон размера A — шестигранник E, мм	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: 15–40
Диапазон размера A — квадрат Q, мм	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: 15–25
Максимальная глубина работы L1, мм	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: 65
Длина L, мм	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: 70
Номенклатура	
Артикулы HSS	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: G25-E / G25-Q
Артикулы SINTERED	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: G25K-E / G25K-Q
Количество типоразмеров	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: E — 26 типоразмеров; Q — 11 типоразмеров
Технология	
Предварительное отверстие больше про…	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: 0,1–0,3
Дополнительная глубина предварительн…	G25-E / G25-Q / G25K-E / G25K-Q: 1–5

Прошивки для головок BR-G5

P-0320



Прошивки для головок BR-G5 для формирования внутренних многогранных профилей: шестигранных E, квадратных Q и специальных посадочных отверстий. Серия G5, совместимость с BR-G5.

Технические характеристики

Модель

Тип инструмента	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: Прошивка для внутренних профилей
Серия	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: G5

Совместимость

Совместимая прошивная головка	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: BR-G5

Назначение

Обрабатываемые профили	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: Шестигранное сечение E; квадратное сечение Q; специальные профили

Материалы

Материал прошивки	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: HSS / SINTERED

Рабочие параметры

Диаметр хвостовика d, мм	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: 5
Толерантность хвостовика d	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: g6
Диапазон размера A — шестигранник E, мм	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: 1–6
Диапазон размера A — квадрат Q, мм	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: 1–4
Максимальная глубина работы L1, мм	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: 2–7,5
Длина L, мм	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: 10

Номенклатура

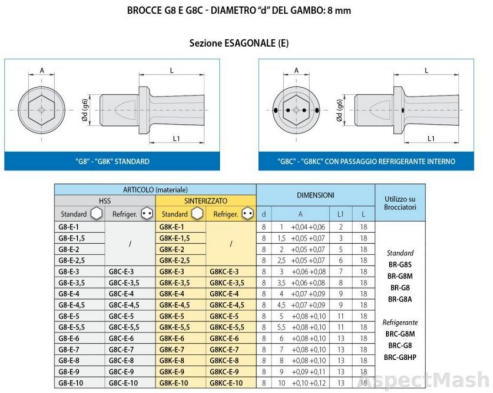
Артикулы HSS	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: G5-E / G5-Q
Артикулы SINTERED	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: G5K-E / G5K-Q
Количество типоразмеров	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: E — 10 типоразмеров; Q — 7 типоразмеров

Технология

Предварительное отверстие больше про…	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: 0,1–0,3
Дополнительная глубина предварительн…	G5-E / G5-Q / G5K-E / G5K-Q: 1–5

Прошивки для головок BR-G8

P-0321



ARTICOLO (materiale)				DIMENSIONI				Utilizzo su Brocciatori
HSS		SINTERIZZATO						
Standard	Refriger.	Standard	Refriger.	d	A	L1	L	
G8-E-1		G8K-E-1		8	1 +0,04 +0,06	2	18	
G8-E-1,5	/	G8K-E-1,5	/	8	1,5 +0,05 +0,07	3	18	
G8-E-2		G8K-E-2		8	2 +0,05 +0,07	5	18	Standard BR-G8S BR-G8M BR-G8 BR-G8A
G8-E-2,5		G8K-E-2,5		8	2,5 +0,05 +0,07	6	18	
G8-E-3	G8C-E-3	G8K-E-3	G8KC-E-3	8	3 +0,06 +0,08	7	18	
G8-E-3,5	G8C-E-3,5	G8K-E-3,5	G8KC-E-3,5	8	3,5 +0,06 +0,08	8	18	
G8-E-4	G8C-E-4	G8K-E-4	G8KC-E-4	8	4 +0,07 +0,09	9	18	
G8-E-4,5	G8C-E-4,5	G8K-E-4,5	G8KC-E-4,5	8	4,5 +0,07 +0,09	9	18	
G8-E-5	G8C-E-5	G8K-E-5	G8KC-E-5	8	5 +0,08 +0,10	11	18	Refrigerante BRC-G8M BRC-G8 BRC-G8HP
G8-E-5,5	G8C-E-5,5	G8K-E-5,5	G8KC-E-5,5	8	5,5 +0,08 +0,10	11	18	
G8-E-6	G8C-E-6	G8K-E-6	G8KC-E-6	8	6 +0,08 +0,10	13	18	
G8-E-7	G8C-E-7	G8K-E-7	G8KC-E-7	8	7 +0,08 +0,10	13	18	
G8-E-8	G8C-E-8	G8K-E-8	G8KC-E-8	8	8 +0,08 +0,10	13	18	
G8-E-9	G8C-E-9	G8K-E-9	G8KC-E-9	8	9 +0,09 +0,11	13	18	
G8-E-10	G8C-E-10	G8K-E-10	G8KC-E-10	8	10 +0,10 +0,12	13	18	

Прошивки для головок BR-G8 для формирования внутренних многогранных профилей: шестигранных E, квадратных Q и специальных посадочных отверстий. Серия G8, совместимость с BR-G8.

Технические характеристики

Модель

Тип инструмента	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: Прошивка для внутренних профилей
Серия	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: G8

Совместимость

Совместимая прошивная головка	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: BR-G8

Назначение

Обрабатываемые профили	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: Шестигранное сечение E; квадратное сечение Q; специальные профили

Материалы

Материал прошивки	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: HSS / SINTERED

Рабочие параметры

Диаметр хвостовика d, мм	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: 8
Толерантность хвостовика d	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: g6
Диапазон размера A — шестигранник E, мм	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: 1–10
Диапазон размера A — квадрат Q, мм	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: 1–8
Максимальная глубина работы L1, мм	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: 2–15
Длина L, мм	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: 18

Номенклатура

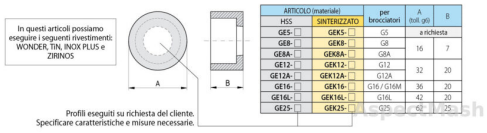
Артикулы HSS	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: G8-E / G8-Q
Артикулы SINTERED	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: G8K-E / G8K-Q
Количество типоразмеров	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: E — 15 типоразмеров; Q — 13 типоразмеров

Технология

Предварительное отверстие больше про…	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: 0,1–0,3
Дополнительная глубина предварительн…	G8-E / G8-Q / G8K-E / G8K-Q: 1–5

Прошивки и адаптеры для внешних форм

P-0327



ARTICOLO (materiale)		per brocciatori	A (toll. g6)	B
HSS	SINTERIZZATO			
GE5-	GEK5-	G5	a richiesta	
GE8-	GEK8-	G8	16	7
GE8A-	GEK8A-	G8A		
GE12-	GEK12-	G12	32	20
GE12A-	GEK12A-	G12A		
GE16-	GEK16-	G16 / G16M	36	20
GE16L-	GEK16L-	G16L	42	20
GE25-	GEK25-	G25	62	25

Прошивки и адаптеры для получения наружных профильных форм на цилиндрических деталях: шестигранник, квадрат, Torx, Torx Plus, шлицевые, зубчатые и специальные профили.

Технические характеристики

Модель

Тип инструмента	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: Прошивка и адаптер для наружных профилей
Группа профилей	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: Наружные профильные формы

Совместимость

Совместимые головки	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: Любая совместимая прошивная головка Brighetti через специальный адаптер

Назначение

Обрабатываемый профиль	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: Наружный шестигранник, квадрат, Torx, Torx Plus, шлицевой, зубчатый или специальный профиль

Материалы

Материал прошивок и адаптеров	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: HSS / сталь

Рабочие параметры

Тип обработки	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: Наружное профилирование цилиндрической детали

Прошивки для внешних форм

Серии внешних прошивок	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER

Адаптеры

Серии адаптеров	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L

Размеры внешних прошивок

Диапазон размера A - h7, мм	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER /

	G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: 16–42
Диапазон размера B, мм	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: 7–20
Размеры адаптеров	
Диапазон размера C - H7, мм	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: 16–42
Диапазон размера D, мм	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: 18–53
Подбор	
Данные для подбора	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: Тип головки; посадочные размеры; форма и размер профиля; диаметр и материал заготовки; длина обработки; требуемая точность
Таблица: внешние прошивки	
G8-ESTER	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 16 мм; B: 7 мм
G12-ESTER	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 32 мм; B: 20 мм
G12A-ESTER	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 32 мм; B: 20 мм
G16-ESTER	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 36 мм; B: 20 мм
G16L-ESTER	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 42 мм; B: 20 мм
Таблица: адаптеры	
A-08	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 8 мм; B: 26 мм; C - H7: 16 мм; D: 18 мм
A-12	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 12 мм; B: 42 мм; C - H7: 32 мм; D: 18 мм
A-12-A	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 12 мм; B: 42 мм; C - H7: 32 мм; D: 53 мм
A-16	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 16 мм; B: 46 мм; C - H7: 36 мм; D: 18 мм
A-16-L	G8-ESTER / G12-ESTER / G12A-ESTER / G16-ESTER / G16L-ESTER / A-08 / A-12 / A-12-A / A-16 / A-16-L: A - h7: 16 мм; B: 54 мм; C - H7: 42 мм; D: 18 мм

Прошивные головки с охлаждением BRC

P-0316



Прошивные головки BRC с внутренней подачей СОЖ и/или сжатого воздуха к режущей части прошивки для стабильного ротационного прошивания профилей.

Технические характеристики

Модель	
Тип инструмента	BRC: Прошивная головка с внутренней подачей СОЖ
Серия	BRC: BRC
Конструкция	
Внутреннее охлаждение	BRC: Да
Подача среды	BRC: СОЖ и/или сжатый воздух
Назначение	
Тип обработки	BRC: Прошивание / ротационное протягивание внутренних и наружных профилей
Обрабатываемые профили	BRC: Квадрат, шестигранник, TORX, TORX Plus, шлицы, зубчатые и специальные профили
Тип отверстий	BRC: Сквозные и глухие отверстия
Совместимость	
Тип станков	BRC: Токарные, сверлильные, фрезерные и CNC-станки
Ориентация обработки	BRC: Вертикальная и горизонтальная
Материалы	
Рекомендуемые материалы	BRC: Нержавеющая сталь, титан, материалы с высоким содержанием магния, чугун, бронза, алюминиевые сплавы, пластики
Рабочие параметры	
Диапазон хвостовика прошивки d, мм	BRC: Ø5–Ø25
Диапазон шестигранных отверстий, мм	BRC: 1–40
Диапазон квадратных отверстий, мм	BRC: 1–25
Диапазон TORX, T	BRC: T5–T60
Максимальная глубина работы, мм	BRC: 7,5–65
Размеры	
Размер корпуса H, мм	BRC: 35–105
Размер корпуса K, мм	BRC: 22–98
Масса, г	BRC: 110–5100
Хвостовики	
Типы соединений	BRC: Цилиндрический / Morse CM / ISO-DIN 69871 / DIN 2080 / VDI / HSK
Цилиндрический хвостовик, мм	BRC: Ø8–Ø40
Конус Morse CM	BRC: 2–4
ISO-DIN 69871 / DIN 2080	BRC: 30–50

VDI	BRC: VDI 20 / VDI 30 / VDI 40
HSK	BRC: HSK 40 / HSK 50 / HSK 63
Преимущества	
Срок службы прошивки	BRC: Увеличенный
Качество поверхности	BRC: Улучшенная чистота поверхности внутреннего профиля
Удаление стружки	BRC: Улучшенное удаление из зоны обработки
Рекомендации	
Применение для сложных материалов	BRC: Рекомендуется

Прямой круглошлифовальный станок с ЧПУ SWIFT

P-0412



Прямой круглошлифовальный станок с ЧПУ SWIFT для наружное круглое шлифование. Подбор исполнения и комплектации выполняется по технической задаче.

Технические характеристики

Модель	
Тип станка	SWIFT Straight: Круглошлифовальный станок с ЧПУ
Серия / модель	SWIFT Straight: SWIFT Straight
Производитель	
Страна производителя	SWIFT Straight: Индия
Конструкция	
ЧПУ	SWIFT Straight: Да
Назначение	
Операция шлифования	SWIFT Straight: наружное круглое шлифование
Основные параметры	
Centre height, мм	SWIFT Straight: 150 / 200 / 250
Max. Grinding Length, мм	SWIFT Straight: 500 / 800 / 1000 / 1250 / 1500
CNC System	SWIFT Straight: SIEMENS / FANUC / MITSUBISHI
Rapid feed (X & Z axes), мм/мин	SWIFT Straight: 7000
Min. incremental feed (X & Z axes), мм	SWIFT Straight: 0.001
Шлифовальная бабка	
Grinding wheel diameter, мм	SWIFT Straight: 400 / 450 / 500 / 600
Grinding wheel width, мм	SWIFT Straight: 50 / 63 / 80 / 120
Wheel surface speed, м/с	SWIFT Straight: 33 / 45
Motor power, hp	SWIFT Straight: 5 / 7.5 / 10
Рабочая бабка	
Speed range (stepless), об/мин	SWIFT Straight: 20 - 350
Spindle nose taper, MT	SWIFT Straight: 4 / 5
Задняя бабка	
Tailstock centre, MT	SWIFT Straight: 4 / 5

Прямолинейный станок для снятия фаски с листового металла

P-0289



Прямолинейный станок для снятия фаски с листового металла — прямолинейный станок для механической обработки кромки листового металла и подготовки фаски под сварку. Основные параметры: ширина фаски: 1-15mm (adjustable); электропитание: 1.1KW.

Технические характеристики

Технические характеристики — Straight Beveling Machine

Тип станка	Straight Beveling Machine: Станок для снятия фаски с листового металла
Тип исполнения	Straight Beveling Machine: прямолинейный
Тип привода	Straight Beveling Machine: электрический
Bevel width	Straight Beveling Machine: 1-15mm (adjustable)
Угол фаски	Straight Beveling Machine: 30 ° - 60 ° (adjustable)
Масса станка, кг	Straight Beveling Machine: 18KG
Напряжение	Straight Beveling Machine: 380V (or 220V single-phase)
Частота	Straight Beveling Machine: 50Hz
Электропитание	Straight Beveling Machine: 1.1KW
Скорость вращения, об/мин	Straight Beveling Machine: 2870 rpm

Радиальная приводная револьверная головка R

P-0534



Серия R для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: R63A, R80A, R100A, R125A.

AspectMash

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер Item	R80A: R80A
Размер unit	R100A: R100A
Размер Model	R125A: R125A
Размер державки, мм	R63A: ∅40; ∅45 · R80A: ∅45; ∅55 · R100A: ∅55; ∅65 · R125A: ∅65

Основные параметры

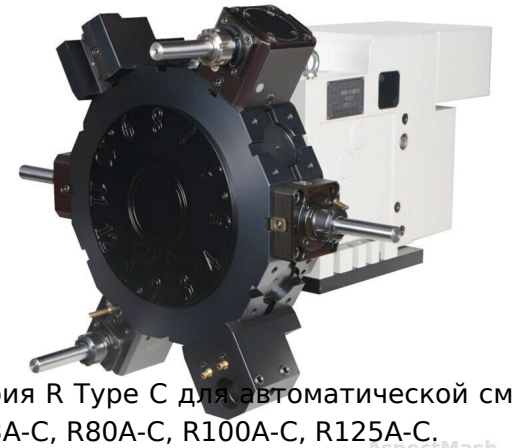
Высота центров, мм	R63A: 63 · R80A: 80 · R100A: 100 · R125A: 125
Количество позиций	R63A: 12 (Wuxi) / 8; 12 (Drake) · R80A: 12 (Wuxi) / 8; 12 (Drake) · R100A: 12 (Wuxi) / 8; 12 (Drake) · R125A: 12 (Wuxi) / 8; 12 (Drake)
Полное время индексации 180° с фиксац…	R63A: 0.55 · R80A: 0.76 · R100A: 0.83 · R125A: 1.56
Усилие зажима, кг	R63A: 1700 · R80A: 2600 · R100A: 3500 · R125A: 5200
Расход рабочей жидкости, л/мин	R63A: 18 · R80A: 20 · R100A: 25 · R125A: 30
Момент инерции перемещаемых масс, кг…	R63A: 0.5 · R80A: 1.5 · R100A: 4 · R125A: 7
Момент дисбаланса, Н·м	R63A: 10 · R80A: 15 · R100A: 40 · R125A: 60
Максимальная мощность привода, кВт	R63A: 2.2 · R80A: 3.7 · R100A: 5.5 · R125A: 7.5
Motor (FANUC)(No available)	R63A: α1.5/10000i · R80A: α2/10000i · R100A: α3/10000i · R125A: α6/10000i
Передаточное отношение	R63A: 1□1 · R80A: 1□1 · R100A: 1□1 · R125A: 1□1
Масса, кг	R63A: 103 · R80A: 120 · R100A: 185 · R125A: 245

Точность и скорость

Частота вращения приводного инструме…	R63A: 6000 · R80A: 5000 · R100A: 4000 · R125A: 3500
Время поворота, с	R63A: 0.23 · R80A: 0.35 · R100A: 0.42 · R125A: 0.84

Радиальная приводная револьверная головка R Type C

P-0535



Серия R Type C для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: R63A-C, R80A-C, R100A-C, R125A-C.

AspectMash

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер BMT	R63A-C: 63 · R80A-C: 80
Размер A, мм	R63A-C: 40 · R80A-C: 45
Размер B, мм	R63A-C: 225 · R80A-C: 260
Размер C, мм	R63A-C: 350 · R80A-C: 357
Размер D, мм	R63A-C: 75 · R80A-C: 62
Размер E, мм	R63A-C: 75 · R80A-C: 90
Размер F, мм	R63A-C: 135 · R80A-C: 140
Размер G, мм	R63A-C: 20 · R80A-C: 25
Размер J, мм	R63A-C: Ф15 · R80A-C: Ф17
Размер K, мм	R63A-C: 7.5 · R80A-C: 7.5
Размер L, мм	R63A-C: 520 · R80A-C: 530
Размер M, мм	R63A-C: PT1/4 · R80A-C: PT1/4
Размер N, мм	R63A-C: PT1/4 · R80A-C: PT1/4
Размер P, мм	R63A-C: 37.5 · R80A-C: 45
Размер Q, мм	R63A-C: 185 · R80A-C: 210
Размер R, мм	R63A-C: 24 · R80A-C: 25
Размер S, мм	R63A-C: 30 · R80A-C: 32
Размер T, мм	R63A-C: 30 · R80A-C: 32
Размер U, мм	R63A-C: 8- 11 · R80A-C: 8- 11
Размер V, мм	R63A-C: 165 · R80A-C: 190
Размер W, мм	R63A-C: 240 · R80A-C: 290

Радиальная приводная револьверная головка R Type U

P-0536



Серия R Type U для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: R63A-U, R80A-U, R100A-U, R125A-U.

AspectMash

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер H, мм	R63A-U: 63 · R80A-U: 80
Размер BMT	R63A-U: 40 · R80A-U: 45
Размер A, мм	R63A-U: 225 · R80A-U: 260
Размер B, мм	R63A-U: 290 · R80A-U: 455
Размер C, мм	R63A-U: 75 · R80A-U: 62
Размер D, мм	R63A-U: 75 · R80A-U: 90
Размер E, мм	R63A-U: 135 · R80A-U: 140
Размер F, мм	R63A-U: 20 · R80A-U: 25
Размер G, мм	R63A-U: Ф15 · R80A-U: Ф17
Размер J, мм	R63A-U: 7.5 · R80A-U: 7.5
Размер K, мм	R63A-U: 305.5 · R80A-U: 443
Размер L, мм	R63A-U: 452 · R80A-U: 629
Размер M, мм	R63A-U: PT1/4 · R80A-U: PT1/4
Размер N, мм	R63A-U: PT1/4 · R80A-U: PT1/4
Размер P, мм	R63A-U: 37.5 · R80A-U: 45
Размер Q, мм	R63A-U: 185 · R80A-U: 210
Размер R, мм	R63A-U: 24 · R80A-U: 25
Размер S, мм	R63A-U: 30 · R80A-U: 32
Размер T, мм	R63A-U: 30 · R80A-U: 32
Размер U, мм	R63A-U: 8- 11 · R80A-U: 8- 11
Размер V, мм	R63A-U: 165 · R80A-U: 190
Размер X, мм	R63A-U: 243 · R80A-U: 313
Размер W, мм	R63A-U: 240 · R80A-U: 290

Радиально-сверлильный станок Z30100x31 / Z30125x40

P-0179



Ра ьно-сверлильный станок 00x31 / Z30125x40 предназначен для сверления, ра ания резьбы в металлических заготовках. Радиальная компоновка с вылетом шпинделя 570-3150 мм / 600-4000 мм позволяет обрабатывать крупные детали без частой переустановки.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр сверления, мм	Z30100x31: 100 · Z30125x40: 125
Расстояние от оси шпинделя до колонны,...	Z30100x31: 570-3150 · Z30125x40: 600-4000
Расстояние от торца шпинделя до повер...	Z30100x31: 750-2500 · Z30125x40: 750-2500
Ход шпинделя, мм	Z30100x31: 500 · Z30125x40: 560
Конус шпинделя	Z30100x31: MT6 · Z30125x40: Metric 80
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	Z30100x31: 8-1000 · Z30125x40: 6.3-800
Число ступеней скоростей шпинделя	Z30100x31: 22 · Z30125x40: 22
Диапазон подач шпинделя, мм/об	Z30100x31: 0.06-3.2 · Z30125x40: 0.06-3.2
Число ступеней подач шпинделя	Z30100x31: 16 · Z30125x40: 16
Мощность главного двигателя, кВт	Z30100x31: 15 · Z30125x40: 18.5
Мощность двигателя подъема, кВт	Z30100x31: 3 · Z30125x40: 3
Масса станка, кг	Z30100x31: 20000 · Z30125x40: 28500
Габаритные размеры, мм	Z30100x31: 4660*1630*4525 · Z30125x40: 4960*2000*4780

Радиально-сверлильный станок Z3032x10

P-0173



Радиально-сверлильный станок Z3032x10 предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования и нарезания резьбы в металлических заготовках. Радиальная компоновка с вылетом шпинделя 270-885 мм позволяет обрабатывать крупные детали без частой переустановки.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр сверления, мм	Z3032x10: 32
Расстояние от оси шпинделя до колонны,...	Z3032x10: 270-885
Расстояние от торца шпинделя до повер...	Z3032x10: 320-1080
Ход шпинделя, мм	Z3032x10: 150
Конус шпинделя	Z3032x10: MT4
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	Z3032x10: 65-1000
Число ступеней скоростей шпинделя	Z3032x10: 6
Диапазон подач шпинделя, мм/об	Z3032x10: 0.1-0.25
Число ступеней подач шпинделя	Z3032x10: 3
Мощность главного двигателя, кВт	Z3032x10: 1.5/2.2
Мощность двигателя подъема, кВт	Z3032x10: 0.75
Масса станка, кг	Z3032x10: 900
Габаритные размеры, мм	Z3032x10: 1450*650*2100

Радиально-сверлильный станок Z3040x13

P-0174



Радиально-сверлильный станок Z3040x13 предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования и нарезания резьбы в металлических заготовках. Радиальная компоновка с вылетом шпинделя 320-1170 мм позволяет обрабатывать крупные детали без частой переустановки.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр сверления, мм	Z3040x13: 40
Расстояние от оси шпинделя до колонны,...	Z3040x13: 320-1170
Расстояние от торца шпинделя до повер...	Z3040x13: 300-1100
Ход шпинделя, мм	Z3040x13: 200
Конус шпинделя	Z3040x13: MT4
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	Z3040x13: 34-1220
Число ступеней скоростей шпинделя	Z3040x13: 12
Диапазон подач шпинделя, мм/об	Z3040x13: 0.1-0.25
Число ступеней подач шпинделя	Z3040x13: 3
Мощность главного двигателя, кВт	Z3040x13: 1.5/2.2
Мощность двигателя подъема, кВт	Z3040x13: 1.1
Масса станка, кг	Z3040x13: 1600
Габаритные размеры, мм	Z3040x13: 1850*800*2350

Радиально-сверлильный станок Z3050x16

P-0175



Радиально-сверлильный станок Z3050x16 предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования и нарезания резьбы в металлических заготовках. Радиальная компоновка с вылетом шпинделя 350-1640 мм позволяет обрабатывать крупные детали без частой переустановки.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр сверления, мм	Z3050x16: 50
Расстояние от оси шпинделя до колонны,...	Z3050x16: 350-1640
Расстояние от торца шпинделя до повер...	Z3050x16: 320-1240
Ход шпинделя, мм	Z3050x16: 315
Конус шпинделя	Z3050x16: MT5
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	Z3050x16: 25-2000
Число ступеней скоростей шпинделя	Z3050x16: 16
Диапазон подач шпинделя, мм/об	Z3050x16: 0.04-3.2
Число ступеней подач шпинделя	Z3050x16: 16
Мощность главного двигателя, кВт	Z3050x16: 4
Мощность двигателя подъема, кВт	Z3050x16: 1.5
Масса станка, кг	Z3050x16: 3500
Габаритные размеры, мм	Z3050x16: 2500*1060*2800

Радиально-сверлильный станок Z3063x20A

P-0177



Ра[illegible]но-сверлильный станок [illegible]x20A предназначен для сверления, рассверливания, зе[illegible]вания и нарезания рез[illegible]металлических заготовках. Радиальная компоновка с вылетом шпинделя 430-1900 мм позволяет обрабатывать крупные детали без частой переустановки.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр сверления, мм	Z3063x20A: Φ63
Расстояние от торца шпинделя до повер...	Z3063x20A: 220-1300
Расстояние от оси шпинделя до колонны,...	Z3063x20A: 430-1900
Ход шпинделя, мм	Z3063x20A: 400
Конус шпинделя	Z3063x20A: Morse No. 5
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	Z3063x20A: 16-1600(16 steps)
Диапазон подач шпинделя, мм/об	Z3063x20A: 0.04-3.2(16 steps)
Угол поворота рукава	Z3063x20A: +/-90°
Мощность главного двигателя, кВт	Z3063x20A: 5.5
Мощность двигателя перемещений, кВт	Z3063x20A: 1.5
Масса станка, кг	Z3063x20A: 6500
Габаритные размеры, L*W*H	Z3063x20A: 3080×1250×3205

Радиально-сверлильный станок Z3080x20A / Z3080x25A

P-0178



Радиально-сверлильный станок Z3080x20A / Z3080x25A предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования и нарезания резьбы в металлических заготовках. Радиальная компоновка с вылетом шпинделя 510-2000 мм / 480-2500 мм позволяет обрабатывать крупные детали без частой переустановки.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр сверления, мм	Z3080x20A: 80 · Z3080x25A: 80
Расстояние от торца шпинделя до повер…	Z3080x20A: 350-1570 · Z3080x25A: 350-1570
Расстояние от оси шпинделя до колонны,…	Z3080x20A: 510-2000 · Z3080x25A: 480-2500
Ход шпинделя, мм	Z3080x20A: 400 · Z3080x25A: 400
Конус шпинделя, Морзе	Z3080x20A: 6 · Z3080x25A: 6
Диапазон частот вращения шпинделя, об…	Z3080x20A: 16-1600 · Z3080x25A: 16-1600
Число ступеней скоростей шпинделя	Z3080x20A: 16 · Z3080x25A: 16
Диапазон подач шпинделя, об/мин	Z3080x20A: 0.04-3.20 · Z3080x25A: 0.04-3.20
Число ступеней подач шпинделя	Z3080x20A: 16 · Z3080x25A: 16
Угол поворота рукава	Z3080x20A: +/-90° · Z3080x25A: +/-90°
Мощность главного двигателя, кВт	Z3080x20A: 7.5 · Z3080x25A: 7.5
Мощность двигателя перемещений, кВт	Z3080x20A: 1.5 · Z3080x25A: 1.5
Масса станка, кг	Z3080x20A: 7000 · Z3080x25A: 9500
Габаритные размеры, мм	Z3080x20A: 2980*1250*3300 · Z3080x25A: 3500*1450*3300

Радиально-сверлильный станок ZQ3050x16

P-0176



Ра[illegible]но-сверлильный станок [illegible]50x16 предназначен для сверления, рассверливания, зе[illegible]ния и нарезания резьб[illegible]металлических заготовках. Радиальная компоновка с вылетом шпинделя 260-1150 мм / 360-1600 мм позволяет обрабатывать крупные детали без частой переустановки.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр сверления, мм	ZQ3050x16: 50
Расстояние от оси шпинделя до колонны,...	ZQ3050x16: 260-1150
Ход шпинделя, мм	ZQ3050x16: 210
Конус шпинделя, Морзе	ZQ3050x16: 5
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	ZQ3050x16: 78, 135,240,350,590,1100
Число ступеней скоростей шпинделя	ZQ3050x16: 6
Диапазон подач шпинделя, об/мин	ZQ3050x16: 0.10-0.56
Число ступеней подач шпинделя	ZQ3050x16: 6
Угол поворота рукава, °	ZQ3050x16: ±90°
Мощность главного двигателя, кВт	ZQ3050x16: 4
Мощность двигателя перемещений, кВт	ZQ3050x16: 1.5
Масса станка, кг	ZQ3050x16: 2500
Габаритные размеры, мм	ZQ3050x16: 2170×950×2450

Радиальный резьбонарезной станок SRM-M16 / SRM-M24 / SRM-M36 / SRM-M42

P-0180



Радиальный резьбонарезной станок SRM-M16 / SRM-M24 / SRM-M36 / SRM-M42 предназначен для сверления и нарезания резьбы в металлических заготовках. Модельная группа подходит для инструментальных, ремонтных и производственных участков; основные параметры: M3-M16 / M6-M24 / M6-M36 / M16-M42.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диапазон нарезания резь...	SRM-M16(W): M3-M16 · SRM-M24(W): M6-M24 · SRM-M36(W): M6-M36 · SRM-M42(W): M16-M42
Частота вращения шпинделя, об/мин	SRM-M16(W): 0-300 (adjustable) · SRM-M24(W): 0-200 (adjustable) · SRM-M36(W): 0-200/0-50 (adjustable) · SRM-M42(W): 0-200/0-50 (adjustable)
Мощность, Вт	SRM-M16(W): 600 · SRM-M24(W): 1000 · SRM-M36(W): 1200 · SRM-M42(W): 1200
Напряжение, В	SRM-M16(W): 220 · SRM-M24(W): 220 · SRM-M36(W): 220 · SRM-M42(W): 220
Радиус / рабочий вылет, мм	SRM-M16(W): 1000 · SRM-M24(W): 1200 · SRM-M36(W): 1200 · SRM-M42(W): 1300
Стандартная комплектация, -	SRM-M16(W): Tapping chuck M3-M16(optional) · SRM-M24(W): Tapping chuck M6-M24(optional) · SRM-M36(W): Tapping chuck M6-M36(optional) · SRM-M42(W): Tapping chuck M16-M42(optional)
Рабочее направление, -	SRM-M16(W): Down(any) · SRM-M24(W): Down(any) · SRM-M36(W): Down(any) · SRM-M42(W): Down(any)
Weight, кг	SRM-M16(W): 25 · SRM-M24(W): 50 · SRM-M36(W): 50 · SRM-M42(W): 110

Радиусный фаскосниматель MR-R300D

P-0495



AspectMash

Настольный радиусный фаскосниматель MR-R300D для обработки кромки профилями R1, R2, R3, R4, R5 и C3. Питание 220 В, мощность 550 Вт, частота 3000–6000 об/мин.

Технические характеристики

Назначение	
Тип исполнения	MR-R300D: Стационарный настольный
Тип обрабатываемой кромки	MR-R300D: Прямая / радиусная
Фаска	
Профиль фаски	MR-R300D: R1; R2; R3; R4; R5; C3
Стандартный профиль	MR-R300D: R3
Шпиндель	
Диапазон частоты вращения, об/мин	MR-R300D: 3000–6000
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-R300D: 550
Напряжение питания, В	MR-R300D: 220
Частота сети, Гц	MR-R300D: 50
Габариты и масса	
Габариты, см	MR-R300D: 40×30×20
Масса нетто, кг	MR-R300D: 27

Расточно-сварочный станок Boring and Welding Machine

P-0293



Расточно-сварочный станок Boring and Welding Machine — переносное оборудование для расточка и наплавка/сварка; тип привода: электрический DC. Основные параметры: Выходная скорость главного двигателя: 0-125 rpm; Диаметр расточной штанги: 50mm; Диапазон диаметра обработки: 55mm-260mm.

Технические характеристики

Технические характеристики — Boring and Welding Machine

Тип станка	Boring and Welding Machine: Переносной расточный станок
Тип обработки	Boring and Welding Machine: расточка и наплавка/сварка
Тип привода	Boring and Welding Machine: электрический DC
Главный двигатель, кВт	Boring and Welding Machine: 2KW DC brushless motor
Выходная скорость главного двигателя, …	Boring and Welding Machine: 0-125 rpm
Регулировка скорости двигателя	Boring and Welding Machine: infinitely variable
Способ подачи инструмента	Boring and Welding Machine: hand-automatic
Диаметр расточной штанги, мм	Boring and Welding Machine: 50mm
Диапазон диаметра обработки, мм	Boring and Welding Machine: 55mm-260mm
Ход подачи, мм	Boring and Welding Machine: 380mm
Максимальная глубина резания на сторо…	Boring and Welding Machine: 3mm
Круглость обработки	Boring and Welding Machine: 0.02mm
Шероховатость, мкм	Boring and Welding Machine: 3.2
Mounting method	Boring and Welding Machine: welded fixed

Регулируемые прошивные головки BR-G12A / BR-G8A

P-0314



Регулируемые прошивные головки BR-G12A / BR-G8A для обработки внутренних и наружных профилей на универсальных и CNC-станках.

Технические характеристики

Модель	
Тип инструмента	Регулируемая прошивная головка
Серия	BR-GA
Модели в карточке	BR-G12A / BR-G8A
Назначение	
Тип обработки	Прошивание / ротационное протягивание профилей
Обрабатываемые профили	Внутренние многогранники, шлицы, профильные поверхности, наружные многогранники
Совместимость	
Тип станков	Универсальные и CNC-станки
Совместимые метрические прошивки	BR-G12A: G12A
Совместимые дюймовые прошивки	BR-G12A: GP12A
Рабочие параметры	
Диапазон длины прошивки, мм	BR-G8A: 18–30 · BR-G12A: 25–60
Максимальная глубина обработки, мм	BR-G8A: 25–26 · BR-G12A: 55
Технические характеристики BR-G12A	
Хвостовик прошивки d, мм	Ø12
Диапазон шестигранных отверстий, мм	1–14
Диапазон квадратных отверстий, мм	1–12
Диапазон TORX, T	T5–T50
Размеры BR-G12A	
Размер корпуса H, мм	80
Размер корпуса K, мм	65
Масса, г	1580
Хвостовики BR-G12A	
Цилиндрический хвостовик, мм	Ø19,05 / Ø20 / Ø25 / Ø25,40 / Ø32
Конус Morse CM	2–3
ISO-DIN 69871 / DIN 2080	30–40
VDI	VDI 30 / VDI 40
HSK	HSK 40 / HSK 50 / HSK 63
Настройка	
Способ настройки	Регулировочные винты и штифт/пин для нулевого положения

Рекомендации

Режимы при увеличении длины прошивки	Снижать подачу и обороты

Реометр изгиба балки для битума TBTBBR-1

P-0591



Реометр изгиба балки для битума TBTBBR-1 предназначен для определения низкотемпературной жёсткости битумного вяжущего при ползучести. Исполнения: TBTBBR-1.

Технические характеристики

Технические параметры

Sensors, мм	TBTBBR-1: 0~10
Перемещение sensor разрешение	TBTBBR-1: 1μm
Давление sensor диапазон, МН	TBTBBR-1: 0~4900
Давление sensor разрешение, МН	TBTBBR-1: 1
Давление sensor точность, МН	TBTBBR-1: ±5
Температура sensor диапазон, °C	TBTBBR-1: -50℃~100
Температура sensor точность, °C	TBTBBR-1: ±0.1
Нагрузка cell	TBTBBR-1: 500g
Fluid bath	TBTBBR-1: -36℃~room temperature
Температура управление точность, °C	TBTBBR-1: ±0.1
Volume	TBTBBR-1: 5L
Rotating скорость	TBTBBR-1: 25r/min
Others, мм	TBTBBR-1: 127mmx12.7mmx6.35
Количество of образец	TBTBBR-1: 1 Pc
Creep stiffness диапазон, МПа	TBTBBR-1: 20MPa~1000
Data interface	TBTBBR-1: USB
Мощность, кВт	TBTBBR-1: 220V, 50Hz, 1
Мощность box, кВт	TBTBBR-1: 220V, 50Hz, 1.8
Chiller, кВт	TBTBBR-1: 220V, 50Hz, 3
Основной host габариты, мм	TBTBBR-1: Around 610x610x620
Основной host масса, кг	TBTBBR-1: Around 80

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTBBR-1: AASHTO T313, ASTM D6648, EN14771, AASHTO TP112

Ретрорефлектометр дорожной разметки TBTRMR-1J

P-0583



Ретрорефлектометр дорожной разметки TBTRMR-1J предназначен для измерения световозвращающих характеристик дорожной и аэродромной разметки. Исполнения: TBTRMR-1J.

Технические характеристики

Технические параметры

Измерение диапазон	TBTRMR-1J: RL(mcd•m-2•lx-1): 0~4000 Qd(mcd•m-2•lx-1): 0~400
Equivalent observation расстояние	TBTRMR-1J: 30m
Измерение area, мм	TBTRMR-1J: 200x95
Illumination angle Qd	TBTRMR-1J: Diffuse
Illumination angle RL	TBTRMR-1J: ASTM E1710: 88.76° EN 1436: 1.24°
Observation angle RL	TBTRMR-1J: ASTM E1710: 1.05° EN 1436: 2.29°
Light станция color температура	TBTRMR-1J: 2856±50K(CIE A light source)
Погрешность of repeatable измерение, %	TBTRMR-1J: ≤2
Continuous рабочий время of battery, ч	TBTRMR-1J: >30
Data storage пространство, A	TBTRMR-1J: 28GB, more than 100,000 dat
Screen	TBTRMR-1J: 5 inch colorful touch screen
Built-in battery нагрузка, ч	TBTRMR-1J: 12V/5.2A
Charger, B	TBTRMR-1J: DC 15
Рабочий температура & humidity	TBTRMR-1J: -15℃~+60℃; <98%, no frost
Габаритные размеры, мм	TBTRMR-1J: Approx. 705x135x175
Масса, кг	TBTRMR-1J: Approx. 5

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTRMR-1J: EN 1436(RL & Qd), ASTM E1710(RL), ASTM E2177(RL wetness), ASTM E2302(Qd)

Ретрорефлектометр дорожных знаков TBTTSR-1J

P-0584



Ретрорефлектометр дорожных знаков TBTTSR-1J предназначен для измерения коэффициента световозвращения дорожных знаков и отражающих материалов. Исполнения: TBTTSR-1J.

Технические характеристики

Технические параметры

Измерение items	TBTTSR-1J: Retroreflective coefficient (cd•lx-1•m-2)
Диапазон измерения	TBTTSR-1J: 0~4000(cd•lx-1•m-2)
Observation angle	TBTTSR-1J: Standard angle: 0.2° (Any one from 0.2°, 0.33°, 0.5°, 1°)
Illumination angle	TBTTSR-1J: Standard angle: -4° (Any one from -4°, 5°, 10°, 20°, 30°, 40°, 45°)
Измерение area, мм	TBTTSR-1J: φ25
Light станция color temp.	TBTTSR-1J: 2856±50k(standard A light source)
Измерение время, с	TBTTSR-1J: ≈2
Data storage	TBTTSR-1J: 4GB
Screen	TBTTSR-1J: 3.5inch colorful touch screen
Battery рабочий время, ч	TBTTSR-1J: >30
Batter нагрузка, ч	TBTTSR-1J: 12V/5.2A
Ambient температура & humidity	TBTTSR-1J: -15℃~+60℃, <98%, no frost
Габаритные размеры, мм	TBTTSR-1J: Around 200x75x55
Net масса, кг	TBTTSR-1J: Around 0.45

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTTSR-1J: ASTM E1709, ASTM E1809, ASTM E2540

Роликовый компактор асфальтобетонных плит TBTACX-2

P-0606



Роликовый компактор асфальтобетонных плит TBTACX-2 предназначен для формования плитных образцов заданной плотности для дорожных испытаний. Исполнения: TBTACX-2.

Технические характеристики

Технические параметры

Roller radius, мм	TBTACX-2: 535
Roller ширина, мм	TBTACX-2: 260/300/400
Давление sensor, кН	TBTACX-2: 0~50
Давление sensor точность	TBTACX-2: ±30N
Макс.. loading force, кН	TBTACX-2: 30
Roller температура диапазон, °C	TBTACX-2: RT~160
Roller температура точность, °C	TBTACX-2: ±5
Испытание скорость, мм/с	TBTACX-2: Max. 300
Количество of rolling	TBTACX-2: Setup via software
Образец размер, мм	TBTACX-2: 320x260x(30~150)
Питание, Гц	TBTACX-2: 220V, 50/60
Масса, кг	TBTACX-2: Around 360

Ручной компактор Маршалла TBTEMC-M1

P-0603



Ручной компактор Маршалла TBTEMC-M1 предназначен для уплотнения лабораторных образцов асфальтобетона диаметром 4 и 6 дюймов. Исполнения: TBTEMC-M1.

Технические характеристики

Технические параметры

Hammer масса(small)	TBTEMC-M1: 4536g±9g
Hammer масса(big)	TBTEMC-M1: 10210g±10g
Falling of Hammer, мм	TBTEMC-M1: 457mm±1.5
Mould(small), мм	TBTEMC-M1: D101.6
Mould(big), мм	TBTEMC-M1: D152.4
Foundation, мм	TBTEMC-M1: 300x300
Масса, кг	TBTEMC-M1: Around 60

Ручной плоскошлифовальный станок M1022

P-0214



Ручной плоскошлифовальный станок M1022 предназначен для плоского шлифования металлических, стальных, чугунных, керамических и цветных деталей. Основные параметры: Table size 540×250mm.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка, -	M1022: Ручной плоскошлифовальный станок
Поперечная подача маховиком — цена д...	M1022: 0.02
Поперечная подача маховиком — за обор...	M1022: 4
Вертикальная подача маховиком — цена ...	M1022: 0.01
Вертикальная подача маховиком — за об...	M1022: 2
Точность обработки, мм	M1022: 0.005/300
Шероховатость поверхности, мкм	M1022: Ra: 0.32

Рабочий стол

Размер рабочего стола (Д*Ш), мм	M1022: 500*250
Размер постоянного магнитного стола (Д...	M1022: 500*250
Ход рабочего стола (Д*Ш), мм	M1022: 560*260
Максимальный размер шлифования (Д*Ш...	M1022: 550*260
Т-образный паз стола (количество * шири...	M1022: 1*14
Максимальное расстояние от оси шпинде...	M1022: 450
Скорость продольного перемещения раб...	M1022: 3~20

Шлифовальный узел

Размер шлифовального круга (наружный...	M1022: 200*20*31.75
Частота вращения шлифовального круга,...	M1022: 2850
Мощность двигателя шпинделя, кВт	M1022: 1.5

Приводы и габариты

Мощность двигателя охлаждения, кВт	M1022: 0.04
Масса нетто/брутто, кг	M1022: 850/950
Габаритные размеры (Д*Ш*В), мм	M1022: 1650*1300*1780
Размер упаковки (Д*Ш*В), мм	M1022: 1400*1400*1940

Ручной станок для обработки фланцев

P-0251



Ручной переносной станок для обработки фланцев в диапазоне диаметров 27,2–355,6 мм.

AspectMash

Технические характеристики

Технические характеристики

Тип станка	Manual Flange Machine: Станок для обработки фланцев
Тип зажима	Manual Flange Machine: Внутренний / наружный зажим
Тип привода	Manual Flange Machine: Ручной
Максимальный диаметр обработки, мм	Manual Flange Machine: 355.6
Диапазон обрабатываемых диаметров, мм	Manual Flange Machine: 27.2-355.6
Ход резцедержателя, мм	Manual Flange Machine: 40
Диапазон зажима, мм	Manual Flange Machine: 27.2-270
Привод	Manual Flange Machine: manual operation
Рабочее пространство вращения, мм	Manual Flange Machine: 495-582
Подача	Manual Flange Machine: Mirror processing
Подача по ASME B16.5	Manual Flange Machine: 0.5mm/rev

Ручные плоскошлифовальные станки M618 / M820

P-0225



Ручные плоскошлифовальные станки M618 / M820 предназначен для плоского шлифования металлических, стальных, чугунных, керамических и цветных деталей. Основные параметры: Table size 46(×180/480×200mm.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка, -	M618: Ручной плоскошлифовальный станок · M820: Ручной плоскошлифовальный станок
Поперечная подача маховиком — цена д...	M618: 0.02 · M820: 0.02
Поперечная подача маховиком — за обор...	M618: 4 · M820: 4
Вертикальная подача маховиком — цена ...	M618: 0.01 · M820: 0.01
Вертикальная подача маховиком — за об...	M618: 2 · M820: 2
Точность обработки, мм	M618: 0.005/300 · M820: 0.005/300
Шероховатость поверхности, мкм	M618: Ra: 0.32 · M820: Ra: 0.32

Рабочий стол

Размер рабочего стола (Д*Ш), мм	M618: 450*150 · M820: 480*200
Размер постоянного магнитного стола (Д...	M618: 400*150 · M820: 400*200
Ход рабочего стола (Д*Ш), мм	M618: 480*170 · M820: 520*200
Максимальный размер шлифования (Д*Ш...	M618: 470*160 · M820: 510*200
Т-образный паз стола (количество * шири...	M618: 1*14 · M820: 1*14
Максимальное расстояние от оси шпинде...	M618: 345 · M820: 450
Скорость продольного перемещения раб...	M618: 3~20 · M820: 3~20

Шлифовальный узел

Размер шлифовального круга (наружный...	M618: 180*13*31.75 · M820: 200*20*31.75
Частота вращения шлифовального круга,...	M618: 2850 · M820: 2850
Мощность двигателя шпинделя, кВт	M618: 1.1 · M820: 1.1

Приводы и габариты

Мощность двигателя охлаждения, кВт	M618: 0.04 · M820: 0.04
Масса нетто/брутто, кг	M618: 650/750 · M820: 750/850
Габаритные размеры (Д*Ш*В), мм	M618: 1550*1150*1590 · M820: 1680*1300*1760
Размер упаковки (Д*Ш*В), мм	M618: 1000*1150*1760 · M820: 1350*1350*1940

C-образный гидравлический пресс Y41

P-0235



C-образный гидравлический пресс серии Y41 предназначен для прессования, гибки, правки, вырубки, формовки и сборочных операций. Серия включает исполнения от Y41-16T до Y41-630T. Основные параметры по источнику: номинальное усилие — Y41-16T: 160; Y41-20T: 200; Y41-40T: 400; Y41-60T: 600; Y41-100T: 1000; Y41-160T: 1600; Y41-200T: 2000; Y41-250T: 2500; Y41-315T: 3150; Y41-400T: 4000; Y41-500T: 5000; Y41-630T: 6300; ход ползуна — Y41-16T: 200; Y41-20T: 200; Y41-40T: 260; Y41-60T: 350; Y41-100T: 500; Y41-160T: 500; Y41-200T: 500; Y41-250T: 500; Y41-315T: 500; Y41-400T: 600; Y41-500T: 500; Y41-630T: 600; открытая высота — Y41-16T: 400; Y41-20T: 400; Y41-40T: 500; Y41-60T: 500; Y41-100T: 800; Y41-160T: 800; Y41-200T: 800; Y41-250T: 800; Y41-315T: 800; Y41-400T: 1000; Y41-500T: 1200; Y41-630T: 1200.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка	Y41 Series / 16T–630T: C-образный гидравлический пресс
Тип рамы	Y41 Series / 16T–630T: C-образная одностоечная рама
Тип привода	Y41 Series / 16T–630T: Гидравлический привод с независимой силовой частью и электрической системой управления
Диапазон усилий серии, т	Y41 Series / 16T–630T: 16–630

Технические характеристики

Номинальное усилие прессования, кН	Y41-16T: 160 · Y41-20T: 200 · Y41-40T: 400 · Y41-60T: 600 · Y41-100T: 1000 · Y41-160T: 1600 · Y41-200T: 2000 · Y41-250T: 2500 · Y41-315T: 3150 · Y41-400T: 4000 · Y41-500T: 5000 · Y41-630T: 6300
Размер стола, слева-направо, мм	Y41-16T: 400 · Y41-20T: 500 · Y41-40T: 500 · Y41-60T: 600 · Y41-100T: 700 · Y41-160T: 700 · Y41-200T: 900 · Y41-250T: 1000 · Y41-315T: 1250 · Y41-400T: 1250 · Y41-500T: 1500 · Y41-630T: 1200
Размер стола, спереди-назад, мм	Y41-16T: 300 · Y41-20T: 400 · Y41-40T: 400 · Y41-60T: 400 · Y41-100T: 600 · Y41-160T: 600 · Y41-200T: 700 · Y41-250T: 800 · Y41-315T: 800 · Y41-400T: 900 · Y41-500T: 900 · Y41-630T: 1200
Размер ползуна, слева-направо, мм	Y41-16T: round · Y41-20T: round · Y41-40T: 350 · Y41-60T: 400 · Y41-100T: 450 · Y41-160T: 500 · Y41-200T: 580 · Y41-250T: 650 · Y41-315T: 800 · Y41-400T: 850 · Y41-500T: 900 · Y41-630T: 1150
Размер ползуна, спереди-назад, мм	Y41-16T: round · Y41-20T: round · Y41-40T: 300 · Y41-60T: 320 · Y41-100T: 400 · Y41-160T: 420 · Y41-200T: 500 · Y41-250T: 550 · Y41-315T: 650 · Y41-400T: 700 · Y41-500T: 1000 · Y41-630T: 1000

Ход ползуна, мм	Y41-16T: 200 · Y41-20T: 200 · Y41-40T: 260 · Y41-60T: 350 · Y41-100T: 500 · Y41-160T: 500 · Y41-200T: 500 · Y41-250T: 500 · Y41-315T: 500 · Y41-400T: 600 · Y41-500T: 500 · Y41-630T: 600
Открытая высота, мм	Y41-16T: 400 · Y41-20T: 400 · Y41-40T: 500 · Y41-60T: 500 · Y41-100T: 800 · Y41-160T: 800 · Y41-200T: 800 · Y41-250T: 800 · Y41-315T: 800 · Y41-400T: 1000 · Y41-500T: 1200 · Y41-630T: 1200
Глубина зева, мм	Y41-16T: 150 · Y41-20T: 200 · Y41-40T: 200 · Y41-60T: 250 · Y41-100T: 350 · Y41-160T: 350 · Y41-200T: 400 · Y41-250T: 450 · Y41-315T: 400 · Y41-400T: 500 · Y41-500T: 500 · Y41-630T: 600
Скорость быстрого хода, мм/с	Y41-16T: 18 · Y41-20T: 12 · Y41-40T: 16 · Y41-60T: 12 · Y41-100T: 15 · Y41-160T: 16 · Y41-200T: 15 · Y41-250T: 15 · Y41-315T: 12 · Y41-400T: 15 · Y41-500T: 15 · Y41-630T: 12
Рабочая скорость, мм/с	Y41-16T: 10-18 · Y41-20T: 12 · Y41-40T: 10-16 · Y41-60T: 12 · Y41-100T: 8-15 · Y41-160T: 8-16 · Y41-200T: 8-15 · Y41-250T: 8-15 · Y41-315T: 6-12 · Y41-400T: 10-15 · Y41-500T: 10-15 · Y41-630T: 6-12
Скорость обратного хода, мм/с	Y41-16T: 28 · Y41-20T: 18 · Y41-40T: 24 · Y41-60T: 20 · Y41-100T: 45 · Y41-160T: 60 · Y41-200T: 45 · Y41-250T: 73 · Y41-315T: 68 · Y41-400T: 35 · Y41-500T: 50 · Y41-630T: 63
Мощность двигателя быстрого/медленно...	Y41-16T: 2.2 · Y41-20T: 2.2 · Y41-40T: 3 · Y41-60T: 5.5 · Y41-100T: 5.5 · Y41-160T: 7.5 · Y41-200T: 7.5 · Y41-250T: 11 · Y41-315T: 15 · Y41-400T: 18.5 · Y41-500T: 15*2 · Y41-630T: 15*2

Самоцентрирующиеся станочные тиски CSV

P-0514



Самоцентрирующиеся тиски CSV для пятиосевой обработки. Закаленные направляющие HRC42, двухстороннее симметричное перемещение губок, модели CSV-2/4/6.

Технические характеристики

Общие	
Тип / привод	CSV: самоцентрирующиеся
Самоцентрирование	CSV: Да
Модель CSV-2	
Размер / диапазон A, мм	CSV-2: 59
Размер / диапазон B, мм	CSV-2: 60
Размер / диапазон C, мм	CSV-2: 13
Размер / диапазон D, мм	CSV-2: 120
Размер / диапазон E, мм	CSV-2: 143
Размер / диапазон F	CSV-2: 0-50
Размер / диапазон G	CSV-2: 38-85
Размер / диапазон I, мм	CSV-2: 17.5
Модель CSV-4	
Размер / диапазон A, мм	CSV-4: 100
Размер / диапазон B, мм	CSV-4: 101
Размер / диапазон C, мм	CSV-4: 20
Размер / диапазон D, мм	CSV-4: 240
Размер / диапазон E, мм	CSV-4: 275
Размер / диапазон F	CSV-4: 0-90
Размер / диапазон G	CSV-4: 70-160
Размер / диапазон H	CSV-4: 134-222
Размер / диапазон I, мм	CSV-4: 35
Модель CSV-6	
Размер / диапазон A, мм	CSV-6: 160
Размер / диапазон B, мм	CSV-6: 161
Размер / диапазон C, мм	CSV-6: 70
Размер / диапазон D, мм	CSV-6: 370
Размер / диапазон E, мм	CSV-6: 440
Размер / диапазон F	CSV-6: 0-200
Размер / диапазон G	CSV-6: 86-285
Размер / диапазон I, мм	CSV-6: 42.5
Конструкция	
Твердость направляющих	CSV: HRC42
Назначение	
Пятиосевая обработка	CSV: Да

Сварочный станок для наплавки отверстий Boring Welding Machine

P-0292



Сварочный станок для наплавки отверстий Boring Welding Machine — переносное оборудование для расточка и наплавка/сварка; тип привода: электрический 220 В. Основные параметры: Максимальная мощность: 100W; Скорость шпинделя: infinitely adjustable 0--22r/min; Диапазон наплавки: Φ55-220mm.

Технические характеристики

Технические характеристики — Boring Welding Machine

Тип станка	Boring Welding Machine: Переносной расточный станок
Тип обработки	Boring Welding Machine: расточка и наплавка/сварка
Тип привода	Boring Welding Machine: электрический 220 В
Рабочее напряжение, В	Boring Welding Machine: AC 220v/50hz
Максимальная мощность, Вт	Boring Welding Machine: 100W
Масса станка, кг	Boring Welding Machine: 20.5KG
Габариты, мм	Boring Welding Machine: L 450 * W 210 * H 330mm
Скорость шпинделя, об/мин	Boring Welding Machine: infinitely adjustable 0--22r/min
Диапазон наплавки	Boring Welding Machine: Φ55-220mm
Осевой ход, мм	Boring Welding Machine: 0-280mm
Диаметр сварочной проволоки, мм	Boring Welding Machine: 1.0mm

Сверлильно-резьбонарезной станок ZS-40HS / ZS-40PS

P-0181



Св ьбонарези ZS-40HS / ZS-40PS предназначен для сверления и на х заготовках. Модельная группа подходит для инструментальных, ремонтных и производственных участков; основные параметры: сверление до 40 мм, резьба до M32 / M24.

Технические характеристики

Основные параметры

Model	ZS-40HS / ZS-40PS: ZS-40HS/ZS-40PS(with coolant system)
Максимальный диаметр сверления	ZS-40HS / ZS-40PS: Cast iron 40 steel32
Максимальный размер резьбы	ZS-40HS / ZS-40PS: Cast iron M32 steel M24
Диаметр колонны	ZS-40HS / ZS-40PS: 115
Ход шпинделя	ZS-40HS / ZS-40PS: 120
Расстояние от оси шпинделя до образую...	ZS-40HS / ZS-40PS: 272.5
Максимальное расстояние от торца шпин...	ZS-40HS / ZS-40PS: 745
Максимальное расстояние от торца шпин...	ZS-40HS / ZS-40PS: 1200
Конус шпинделя	ZS-40HS / ZS-40PS: MT4
Диапазон оборотов шпинделя	ZS-40HS / ZS-40PS: 95/170/280/540/960/1600
Количество скоростей шпинделя	ZS-40HS / ZS-40PS: 6
Размер рабочего стола	ZS-40HS / ZS-40PS: 540x470
Ход стола	ZS-40HS / ZS-40PS: 515
Размер основания	ZS-40HS / ZS-40PS: 635x460
Общая высота	ZS-40HS / ZS-40PS: 1760
Мощность двигателя	ZS-40HS / ZS-40PS: Single phase 750 Three phase 1100
Масса брутто / нетто	ZS-40HS / ZS-40PS: 350/310
Размер упаковки	ZS-40HS / ZS-40PS: 72x74x186/72x74x191

Сверлильно-резьбонарезной центр с ЧПУ T600 / T700

P-0121



T600 / T700 — высокоскоростные сверлильно-резьбонарезные центры с ЧПУ для серийной обработки деталей из металла. Модели оснащаются шпинделем BT30 до 20 000 об/мин, линейными направляющими и 21-позиционным инструментальным магазином.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	T600: 700x420 · T700: 800x420
Ход по оси X, мм	T600: 600 · T700: 700
Ход по оси Y, мм	T600: 400 · T700: 400
Ход по оси Z, мм	T600: 330 · T700: 330
Максимальная нагрузка на стол, кг	T600: 250 · T700: 250
T-образный паз (кол-во-ширина-шаг)	T600: 3*14*125 · T700: 3*14*125
Максимальная частота вращения шпинд…	T600: 20000 · T700: 20000
Конус шпинделя, мм	T600: BT30 · T700: BT30
Мощность главного двигателя, кВт	T600: 3.7 · T700: 3.7
Скорость быстрых перемещений X/Y/Z, м/…	T600: 48/48/48 · T700: 48/48/48
Скорость рабочей подачи, мм/мин	T600: 5-20000 · T700: 5-20000
Тип направляющих	T600: Linear rail · T700: Linear rail
Расстояние от оси шпинделя до поверхн…	T600: 464 · T700: 464
Расстояние от торца шпинделя до повер…	T600: 150-480 · T700: 150-480
Точность позиционирования, мм	T600: ±0.005 · T700: ±0.005
Повторяемость позиционирования, мм	T600: ±0.003 · T700: ±0.003
Инструментальный магазин	T600: 21 · T700: 21
Максимальный диаметр инструмента, мм	T600: Ф60/80 · T700: Ф60/80
Максимальная масса инструмента, кг	T600: 3 · T700: 3
Максимальная длина инструмента, мм	T600: 250 · T700: 250
Масса станка, кг	T600: 2800 · T700: 3000

Сервогидравлическая машина для испытаний арматурных канатов TBTUTM-1000CH

P-0614



Сервогидравлическая машина для испытаний арматурных канатов TBTUTM-1000CH предназначен для испытаний стальных прядей и материалов с сервогидравлическим управлением. Исполнения: TBTUTM-1000CH.

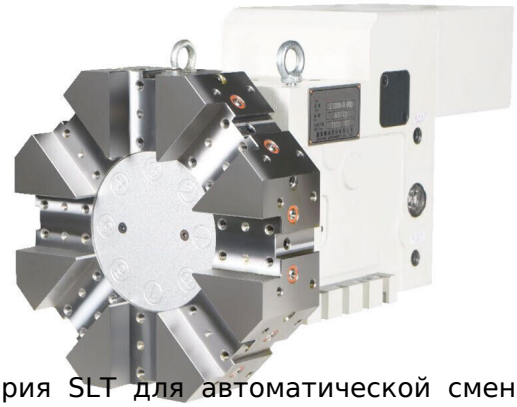
Технические характеристики

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTUTM-1000CH: Maximum load 1000 kN Measuring range 0-1000 kN Grade of machine (start from 20% of the full range) Grade I Load maintained time ≥30s Max. distance between tension jaws (including piston stroke) 1100 mm Distance between compression plates: 0-800 mm Diameter for round specimen Φ10-Φ20 mm Travel of working piston 200 mm

Сервоприводная револьверная головка SLT

P-0531



Серия SLT для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: SLT63A, SLT80A, SLT100A, SLT125A.

AspectMash

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер H, мм	SLT63A: 63 · SLT80A: 80 · SLT100A: 100 · SLT125A: 125
Размер A, мм	SLT63A: 225 · SLT80A: 260 · SLT100A: 300 · SLT125A: 330
Размер B, мм	SLT63A: 380 · SLT80A: 390 · SLT100A: 400 · SLT125A: 415
Размер C, мм	SLT63A: 185 · SLT80A: 210 · SLT100A: 250 · SLT125A: 310
Размер D, мм	SLT63A: 34 · SLT80A: 35 · SLT100A: 43 · SLT125A: 52
Размер E, мм	SLT63A: 135 · SLT80A: 140 · SLT100A: 170 · SLT125A: 190
Размер F, мм	SLT63A: 20 · SLT80A: 25 · SLT100A: 30 · SLT125A: 35
Размер G, мм	SLT63A: Φ15 · SLT80A: Φ17 · SLT100A: Φ20 · SLT125A: Φ26
Размер J, мм	SLT63A: 7.5 · SLT80A: 7.5 · SLT100A: 9 · SLT125A: 9
Размер K, мм	SLT63A: 165 · SLT80A: 190 · SLT100A: 220 · SLT125A: 280
Размер L, мм	SLT63A: 55/65 · SLT80A: 80/90 · SLT100A: 90 · SLT125A: 90
Размер M, мм	SLT63A: PT1/4 · SLT80A: PT1/4 · SLT100A: PT3/8 · SLT125A: PT3/8
Размер N, мм	SLT63A: PT1/4 · SLT80A: PT1/4 · SLT100A: PT3/8 · SLT125A: PT3/8
Размер R, мм	SLT63A: 24 · SLT80A: 25 · SLT100A: 34 · SLT125A: 30
Размер S, мм	SLT63A: 30 · SLT80A: 32 · SLT100A: 40 · SLT125A: 44
Размер T, мм	SLT63A: 30 · SLT80A: 32 · SLT100A: 30 · SLT125A: 43
Размер U, мм	SLT63A: 11 · SLT80A: 11 · SLT100A: 13 · SLT125A: 17
Размер 270	SLT80A: 270
Размер 20	SLT80A: 25
Размер Φ25, мм	SLT80A: Φ40 · SLT100A: 25 · SLT125A: 32
Размер Φ320, мм	SLT80A: Φ340 · SLT63A: 370 · SLT125A: 480
Размер Φ366, мм	SLT80A: Φ406
Размер Φ120, мм	SLT80A: Φ204
Размер Φ140, мм	SLT80A: Φ220
Размер 340	SLT100A: 330
Размер Φ40, мм	SLT100A: Φ40 · SLT125A: Φ50
Размер 30	SLT100A: 30 · SLT125A: 40
Размер Φ400, мм	SLT100A: Φ390
Размер Φ466, мм	SLT100A: Φ456
Размер Φ154, мм	SLT100A: Φ277
Размер Φ167, мм	SLT100A: Φ258
Размер 380	SLT125A: 450

Размер Φ440, мм	SLT125A: Φ530
Размер Φ506, мм	SLT125A: Φ606
Размер Φ175, мм	SLT125A: Φ327
Размер Φ187, мм	SLT125A: Φ355
Размер 248, 300	SLT63A: 350 · SLT125A: 450
Основные параметры	
Высота центров, мм	SLT63A: 63 · SLT80A: 80 · SLT100A: 100 · SLT125A: 125
Количество позиций	SLT63A: 8 · SLT80A: 8□ 12 · SLT100A: 8□ 12 · SLT125A: 8□ 12
Усилие зажима, кгс	SLT63A: 1200 · SLT80A: 2800 · SLT100A: 3200 · SLT125A: 5200
Рабочее давление, МПа	SLT63A: 3.5±0.5 · SLT80A: 3.5±0.5 · SLT100A: 3.5±0.5 · SLT125A: 3.5±0.5
Расход рабочей жидкости, л/мин	SLT63A: 20 · SLT80A: 22 · SLT100A: 25 · SLT125A: 30
Масса, кг	SLT63A: 50 · SLT80A: 68 · SLT100A: 88 · SLT125A: 150
12 work stations	SLT80A: 8 work stations · SLT100A: 8 work stations · SLT125A: 8 work stations · SLT63A: 380
Opposites side, 8 work stations	SLT63A: 390
Boring Tool, Φ20	SLT63A: Φ40 · SLT125A: Φ50
O.D Tool, 20	SLT63A: 25 · SLT125A: 32
Facing Tool, 20	SLT63A: 25 · SLT125A: 32
`POpposite edge of cutterhead, AOutside di...	SLT63A: FOutside diameter/end square · SLT125A: GOutside diameter/end square
SLT80A/ST80, 8 work stations	SLT63A: Φ204 · SLT125A: Φ220
SLT100A/ST100, 8 work stations	SLT63A: Φ277 · SLT125A: Φ258
Точность и скорость	
Время поворота, с	SLT63A: 0.9 · SLT80A: 1.1 · SLT100A: 1.4 · SLT125A: 1.8
Точность индексирования, угл. с	SLT63A: ±4″ · SLT80A: ±4″ · SLT100A: ±4″ · SLT125A: ±4″
Точность повторного позиционирования, ...	SLT63A: ±1.6″ · SLT80A: ±1.6 ″ · SLT100A: ±1.6 ″ · SLT125A: ±1.6 ″

Сервоприводная револьверная головка ST

P-0532



Серия ST для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: ST80, ST100.

AspectMash

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер H, мм	ST80: 80 · ST100: 100
Размер A, мм	ST80: 225 · ST100: 232
Размер B, мм	ST80: 350 · ST100: 368
Размер C, мм	ST80: 312 · ST100: 350
Размер D, мм	ST80: 14 · ST100: 14
Размер F, мм	ST80: 25 · ST100: 28
Размер G, мм	ST80: Φ17 · ST100: Φ20
Размер J, мм	ST80: 7.5 · ST100: 9
Размер K, мм	ST80: 290 · ST100: 320
Размер L, мм	ST80: 80/90 · ST100: 90
Размер M, мм	ST80: PT1/4 · ST100: PT3/8
Размер N, мм	ST80: PT1/4 · ST100: PT3/8
Размер Q, мм	ST80: 95 · ST100: 110
Размер R, мм	ST80: 70 · ST100: 60
Размер S, мм	ST80: 35 · ST100: 40
Размер T, мм	ST80: 35 · ST100: 30
Размер U, мм	ST80: 11 · ST100: 13
Размер V, мм	ST80: 45 · ST100: 45
Размер Model	ST100: ST100

Основные параметры

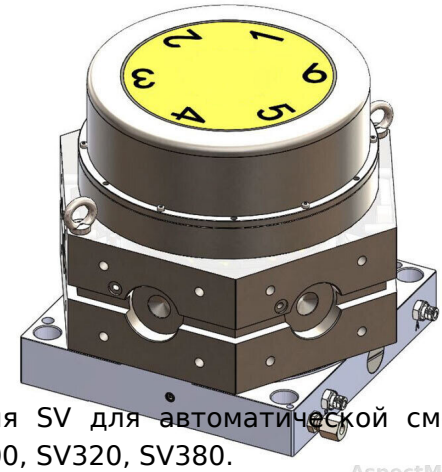
Высота центров, мм	ST80: 80 · ST100: 100
Количество позиций	ST80: 8□12 · ST100: 8□12
Усилие зажима, кгс	ST80: 2800 · ST100: 3200
Рабочее давление, МПа	ST80: 3.5±0.5 · ST100: 3.5±0.5
Расход рабочей жидкости, л/мин	ST80: 22 · ST100: 25
Масса, кг	ST80: 68 · ST100: 88

Точность и скорость

Время поворота, с	ST80: 1.1 · ST100: 1.4
Точность индексирования, угл. с	ST80: ±4″ · ST100: ±4″
Точность повторного позиционирования, ...	ST80: ±1.6 ″ · ST100: ±1.6 ″

Сервоприводная револьверная головка SV

P-0551



Серия SV для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: SV300, SV320, SV380.

AspectMash

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер H, мм	SV300: 125 · SV320: 125 · SV380: 160
Размер A, мм	SV300: 300 · SV320: 320 · SV380: 350
Размер B, мм	SV300: 300 · SV320: 300 · SV380: 400
Размер C, мм	SV300: 260 · SV320: 260 · SV380: 300
Размер D, мм	SV300: Φ60 · SV320: Φ60 · SV380: Φ80
Размер E, мм	SV300: Φ12 · SV320: Φ12 · SV380: Φ12
Размер F, мм	SV300: Φ17.5 · SV320: Φ17.5 · SV380: Φ21
Размер P, мм	SV300: 300 · SV320: 320 · SV380: 380
Размер G, мм	SV300: PT3/8 · SV320: PT3/8 · SV380: PT3/8
Размер J, мм	SV300: PT1/4 · SV320: PT1/4 · SV380: PT1/4
Размер Item	SV320: SV320
Размер Model	SV380: SV380

Основные параметры

Высота центров, мм	SV300: 125 · SV320: 125 · SV380: 160
Количество позиций	SV300: 4/5/6 · SV320: 5/6 · SV380: 5/6
Время поворота на 72°, с	SV300: 1 · SV320: 1 · SV380: 1.2
Время поворота на 90°, с	SV300: 1.2 · SV320: 1.2 · SV380: -
Усилие зажима, кгс	SV300: 7800 · SV320: 9300 · SV380: 13300
Рабочее давление, МПа	SV300: 5±0.5 · SV320: 5±0.5 · SV380: 5±0.5
Расход рабочей жидкости, л/мин	SV300: 25 · SV320: 25 · SV380: 30
Масса, кг	SV300: 100 · SV320: 120 · SV380: 180
Количество инструментальных позиций	SV300: 4 / 5 / 6 · SV320: 5 / 6 · SV380: 5 / 6
Давление гидросистемы, МПа	SV300: 5 ± 0.5 · SV320: 5 ± 0.5 · SV380: 5 ± 0.5
Рекомендуемое применение	SV300: Compact and medium-size CNC lathes · SV320: Medium-duty turning applications · SV380: Larger CNC lathes and heavy cutting

Точность и скорость

Время поворота на 60°, с	SV300: 0.85 · SV320: 0.85 · SV380: 1.2
Точность индексирования, угл. с	SV300: ±4″ · SV320: ±4″ · SV380: ±4″
Точность повторного позиционирования, ...	SV300: ±1.6 ″ · SV320: ±1.6 ″ · SV380: ±1.6 ″

Сервоприводная револьверная головка с гидравлическим зажимом HAK32

P-0542



Серия HAK32 для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: HAK32063, HAK32080, HAK32100, HAK32125, HAK32160.

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер A, мм	HAK32063: 230 · HAK32080: 260 · HAK32100: 300 · HAK32125: 380
Размер B, мм	HAK32063: 190 · HAK32080: 210 · HAK32100: 238 · HAK32125: 308
Размер C, мм	HAK32063: 168 · HAK32080: 188 · HAK32100: 213 · HAK32125: 280
Размер D, мм	HAK32063: 143 · HAK32080: 158 · HAK32100: 180 · HAK32125: 238
Размер H1, мм	HAK32063: 63 · HAK32080: 80 · HAK32100: 100 · HAK32125: 125
Размер H2, мм	HAK32063: 230 · HAK32080: 250 · HAK32100: 300 · HAK32125: 345
Размер b1, мм	HAK32063: 11 · HAK32080: 11 · HAK32100: 13 · HAK32125: 18
Размер h, мм	HAK32063: 20 · HAK32080: 25 · HAK32100: 25 · HAK32125: 32
Размер L, мм	HAK32063: 468 · HAK32080: 482 · HAK32100: 542 · HAK32125: 611
Размер L1, мм	HAK32063: 55 · HAK32080: 62 · HAK32100: 80 · HAK32125: 90
Размер L2, мм	HAK32063: 31 · HAK32080: 36 · HAK32100: 40 · HAK32125: 51
Размер L3, мм	HAK32063: 176 · HAK32080: 176 · HAK32100: 195 · HAK32125: 220
Размер J, мм	HAK32063: 25 · HAK32080: 25 · HAK32100: 32 · HAK32125: 32
Размер K, мм	HAK32063: 30 · HAK32080: 32 · HAK32100: 40 · HAK32125: 44
Размер M, мм	HAK32063: 30 · HAK32080: 32 · HAK32100: 30 · HAK32125: 43
Размер N, мм	HAK32063: 30 · HAK32080: 32 · HAK32100: 30 · HAK32125: 43
Размер P, мм	HAK32063: / · HAK32080: / · HAK32100: / · HAK32125: /
Размер φ1, мм	HAK32063: φ286 · HAK32080: φ310 · HAK32100: φ360 · HAK32125: φ460
Размер φ2, мм	HAK32063: φ338 · HAK32080: φ366 · HAK32100: φ420 · HAK32125: φ530
Размер φ3, мм	HAK32063: φ25 · HAK32080: φ32 · HAK32100: φ32 · HAK32125: φ40

Сервоприводная револьверная головка с гидравлическим зажимом НАК37

P-0539



Серия НАК37 для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: НАК37063, НАК37080, НАК37100.

AspectMash

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер A, мм	НАК37063: 230 · НАК37080: 260 · НАК37100: 300
Размер B, мм	НАК37063: 185 · НАК37080: 215 · НАК37100: 255
Размер C, мм	НАК37063: 165 · НАК37080: 190 · НАК37100: 220
Размер D, мм	НАК37063: 133 · НАК37080: 165 · НАК37100: 200
Размер H1, мм	НАК37063: 63 · НАК37080: 80 · НАК37100: 100
Размер H2, мм	НАК37063: 138 · НАК37080: 190.5 · НАК37100: 227.5
Размер b1, мм	НАК37063: 11 · НАК37080: 11 · НАК37100: 13
Размер h, мм	НАК37063: 20 · НАК37080: 25 · НАК37100: 25
Размер L, мм	НАК37063: 420 · НАК37080: 445.5 · НАК37100: 547
Размер L1, мм	НАК37063: 65 · НАК37080: 76 · НАК37100: 90
Размер L2, мм	НАК37063: 126 · НАК37080: 142 · НАК37100: 155
Размер L3, мм	НАК37063: 188 · НАК37080: 212 · НАК37100: 255
Размер J, мм	НАК37063: 19.5 · НАК37080: 25 · НАК37100: 32
Размер K, мм	НАК37063: 30 · НАК37080: 32 · НАК37100: 40
Размер M, мм	НАК37063: 30 · НАК37080: 32 · НАК37100: 30
Размер N, мм	НАК37063: 30 · НАК37080: 32 · НАК37100: 30
Размер φ1, мм	НАК37063: φ286 · НАК37080: φ310 · НАК37100: φ360
Размер φ2, мм	НАК37063: φ338 · НАК37080: φ370 · НАК37100: φ420
Размер φ3, мм	НАК37063: φ25 · НАК37080: φ32 · НАК37100: φ32

Силовые станочные тиски CMV

P-0515



Силовые тиски CMV для тяжелой обработки на вертикальных/горизонтальных центрах. Корпус FCD60, раскрытие 130–340 мм, усилие 4000–5000 кгс.

Технические характеристики

Общие	
Тип / привод	CMV: силовые
Модель CMV-100V	
Максимальное раскрытие, мм	CMV-100V: 130
Усилие зажима, кгс	CMV-100V: 4000
Масса, кг	CMV-100V: 25
Габариты, мм	CMV-100V: 530×150×185
Модель CMV-130V	
Максимальное раскрытие, мм	CMV-130V: 180
Усилие зажима, кгс	CMV-130V: 4500
Масса, кг	CMV-130V: 38
Габариты, мм	CMV-130V: 600×180×200
Модель CMV-160V	
Максимальное раскрытие, мм	CMV-160V: 240
Усилие зажима, кгс	CMV-160V: 4500
Масса, кг	CMV-160V: 55
Габариты, мм	CMV-160V: 670×210×215
Модель CMV-160VL	
Максимальное раскрытие, мм	CMV-160VL: 300
Усилие зажима, кгс	CMV-160VL: 4500
Масса, кг	CMV-160VL: 60
Габариты, мм	CMV-160VL: 750×210×215
Модель CMV-200V	
Максимальное раскрытие, мм	CMV-200V: 340
Усилие зажима, кгс	CMV-200V: 5000
Масса, кг	CMV-200V: 87
Габариты, мм	CMV-200V: 800×250×240
Материал	
Материал корпуса	CMV: FCD60

Система контроля буронабивных свай JJC-1D

P-0621



Система контроля буронабивных свай JJC-1D предназначен для контроля геометрии и состояния скважин в мостовом и железнодорожном строительстве. Исполнения: JJC-1D.

Технические характеристики

Стандарты

Применяемые стандарты	JJC-1D: Borehole diameter measurement range: (1) Φ500mm□Φ1200mm (JJY-2); If equipped with an extending leg of 200 mm, its measurement range can be extended to 1600 mm; (2) Φ1000mm□Φ1800mm (JJY-5); If equipped with an extending leg of 770 mm, its measurement range can be extended to 2800 mm; Borehole diameter measurement error: (1) ±15 mm (JJY-2); (2) ±25 mm (JJY-5); Current for caliper: 10 mA Sensitivity of caliper: ≥100mV/10cm (when current is at 10 mA) Cable length: 100 m (maximum is 125 m) Tension of cable: 0.35t (It will broken at 0.65 t) Drag thickness determination: (1) Distance interval between electrodes: 0.02m±0.5mm; (2) Measurement error of electric resistance: ≤5%; Verticality determination: (1) Measurement range: 0□10°; (2) Resolution: 0.05°; (3) Measurement error: ≤±0.1%; Depth indication error: ≤1‰ Working temperature: (1) Measurement probes: 0□50℃; (2) Controlling case: -10℃□45℃ (3) Relative humidity: <85%; Pressure endured by caliper: ≥3Mpa Power supply: AC 220V, 50 Hz, 50 W

Система контроля буронабивных свай JJC-1EG

P-0620



Система контроля буронабивных свай JJC-1EG предназначен для контроля диаметра, глубины, вертикальности и качества скважин под бетонные сваи. Исполнения: JJC-1EG.

Технические характеристики

Стандарты

Применяемые стандарты	JJC-1EG: Hole measuring range Φ500mm～Φ1600mm Hole measuring bias ≤±5mm Verticality measurement Measuring range: 0°～10° Resolution：0.01° Measuring bias：≤±0.1° Sediment thickness measurement Diameter of probe underground：Φ40mm Interval between electrodes：20mm±0.5mm Specific resistance measuring bias:≤5% Winch Length of cable：100m（as customer's need） Pulling strength of cable：≥0.35t（tear-out strength 0.65t） Cabling speed:10m/min Depth indication bias：≤1‰ Weight of winch：50kg Motor power：550W Dimension：L×W×H：（600mm×450mm×350mm，600mm height by hand Control mode：Two direction switch Cabling mode:It has automatic cabling function and hand cranking function. Working temperature Measuring probe： 0℃～50℃ Units on the ground： -10℃～45℃ Relative humidity ：85% Power supply AC(220V±10%),50Hz

Система старения битума PAV/VDO TBTPAV-II

P-0592



Система старения битума PAV/VDO TBTPAV-II предназначен для ускоренного старения битумного вяжущего под давлением и последующей вакуумной дегазации. Исполнения: TBTPAV-II.

Технические характеристики

Технические параметры

Питание, Гц	TBTPAV-II: 220V, 50
Рабочий medium	TBTPAV-II: Air
Rated рабочий температура, °C	TBTPAV-II: 80~115
Rated рабочий давление, МПа	TBTPAV-II: 2.1
Давление controller точность, МПа	TBTPAV-II: ±0.01
Температура controller точность, °C	TBTPAV-II: ±0.1
Время segment	TBTPAV-II: 64x1080min
Управление метод	TBTPAV-II: Touch screen or remote control
Габаритные размеры, мм	TBTPAV-II: 845x540x545
Температура управление точность	TBTPAV-II: ±2℃(standard requested±5℃)

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTPAV-II: ASTM D6521, AASHTO R28, EN 14769

Соединительные муфты для арматурных стержней

P-0431



Соединительные муфты для арматурных стержней предназначен для механического резьбового соединения арматурных стержней. Диаметр арматуры/муфты: 12–50 мм.

Технические характеристики

Технические параметры

Диаметр арматуры/муфты, мм	Rebar Coupler 12–50 mm: 12–50
Наружный диаметр муфты, мм	Rebar Coupler 12–50 mm: 21–74
Длина муфты, мм	Rebar Coupler 12–50 mm: 38–125
Шаг резьбы	Rebar Coupler 12–50 mm: 1,75P–3,5P
Угол профиля резьбы	Rebar Coupler 12–50 mm: 60° / 75°

Стандартные прошивные головки BR-G5–BR-G25

P-0315



AspectMash

Стандартные прошивные головки серии BR для ротационного прошивания внутренних шестигранных, квадратных, TORX и профильных отверстий. Диапазон моделей: BR-G5–BR-G25.

Технические характеристики

Модель

Тип инструмента	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: Стандартная фиксированная прошивная головка
Серия	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: BR
Модели в карточке	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25

Назначение

Тип обработки	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: Прошивание / ротационное протягивание внутренних профилей
Обрабатываемые профили	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: Шестигранник, квадрат, TORX, профильные отверстия

Совместимость

Тип станков	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: Универсальные и CNC-станки

Рабочие параметры

Диапазон хвостовика прошивки d, мм	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: Ø5–Ø25
Диапазон шестигранных отверстий, мм	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: 1–40
Диапазон квадратных отверстий, мм	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: 1–25
Диапазон TORX, T	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: T5–T60
Максимальная глубина работы, мм	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: 7,5–65

Размеры

Размер корпуса H, мм	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: 35–105
Размер корпуса K, мм	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16

	/ BR-G16L / BR-G25: 22–98
Масса, г	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: 110–5100
Хвостовики	
Типы соединений	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: Цилиндрический / Morse CM / ISO-DIN 69871 / DIN 2080 / VDI / HSK
Цилиндрический хвостовик, мм	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: Ø8–Ø40
Конус Morse CM	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: 2–4
ISO-DIN 69871 / DIN 2080	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: 30–50
VDI	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: VDI 20 / VDI 30 / VDI 40
HSK	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: HSK 40 / HSK 50 / HSK 63
Технология	
Принцип работы	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: Вращение + осевая подача + маятниковое движение
Подготовка отверстия	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: Предварительное отверстие и фаска на входе
Технические характеристики по моделям	
Сводные параметры BR-G5	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: d Ø5; шестигранник 1–6 мм; квадрат 1–4 мм; TORX —; глубина 7,5 мм; H 35 мм; K 22 мм; масса 110 г
Сводные параметры BR-G8S	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: d Ø8; шестигранник 1–8 мм; квадрат 1–6 мм; TORX T5–T15; глубина 15 мм; H 36 мм; K 35 мм; масса 410 г
Сводные параметры BR-G8M	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: d Ø8; шестигранник 1–8 мм; квадрат 1–6 мм; TORX T5–T15; глубина 15 мм; H 47 мм; K 28 мм; масса 225 г
Сводные параметры BR-G8	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: d Ø8; шестигранник 1–10 мм; квадрат 1–8 мм; TORX T5–T20; глубина 15 мм; H 46 мм; K 35 мм; масса 470 г
Сводные параметры BR-G12B	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: d Ø12; шестигранник 1–14 мм; квадрат 1–10 мм; TORX T5–T30; глубина 20 мм; H 65 мм; K 45 мм; масса 750 г
Сводные параметры BR-G12	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: d Ø12; шестигранник 1–14 мм; квадрат 1–12 мм; TORX T5–T50; глубина 20 мм; H 78 мм; K 58 мм; масса 1460 г
Сводные параметры BR-G16	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: d Ø16; шестигранник 1–24 мм; квадрат 1–16 мм; TORX T5–T60; глубина 21 мм; H 94 мм; K 70 мм; масса 2550 г
Сводные параметры BR-G16L	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16

	/ BR-G16L / BR-G25: d Ø16; шестигранник 5–28 мм; квадрат 5–22 мм; TORX —; глубина 40 мм; H 105 мм; K 90 мм; масса 4400 г
Сводные параметры BR-G25	BR-G5 / BR-G8S / BR-G8M / BR-G8 / BR-G12B / BR-G12 / BR-G16 / BR-G16L / BR-G25: d Ø25; шестигранник 10–40 мм; квадрат 10–25 мм; TORX —; глубина 65 мм; H 105 мм; K 98 мм; масса 5100 г

Станки для заточки концевых фрез MR-X3 / MR-X3A / MR-X3C / MR-X5

P-0485



AspectMash

Семейство компактных станков для заточки концевых фрез с рабочими диапазонами от Ø4 до Ø30 мм в зависимости от модели.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип затачиваемого инструмента	MR-X3: концевые фрезы · MR-X3A: концевые фрезы · MR-X3C: концевые фрезы · MR-X5: концевые фрезы
Диаметр затачиваемой фрезы, мм	MR-X3: 4–14 · MR-X3A: 4–20 · MR-X3C: 4–13 · MR-X5: 13–30
Количество зубьев / канавок	MR-X3: 2; 3; 4 · MR-X3A: 2; 3; 4 · MR-X3C: 2; 3; 4; 6 · MR-X5: 2; 3; 4

Заточка

Выполняемые операции	MR-X3: заточка торцевой режущей кромки · MR-X3A: заточка торцевой режущей кромки · MR-X3C: заточка торцевой режущей кромки · MR-X5: заточка торцевой режущей кромки
Материал затачиваемого инструмента	MR-X3: твердый сплав; HSS · MR-X3A: твердый сплав; HSS · MR-X3C: твердый сплав; HSS · MR-X5: твердый сплав; HSS
Шлифовальный круг	MR-X3: SDC; CBN (опция) · MR-X3A: SDC230 + SDC150; CBN (опция) · MR-X3C: SDC; CBN (опция) · MR-X5: SDC; CBN (опция)
Угол заточки / регулировки, °	MR-X3: 0–5 · MR-X3A: 0–5 · MR-X3C: 2 · MR-X5: 0–5

Электрика

Мощность двигателя, Вт	MR-X3: 160 · MR-X3A: 160 · MR-X3C: 400 · MR-X5: 250
Напряжение питания, В	MR-X3: 220 · MR-X3A: 220 · MR-X3C: 220 · MR-X5: 220

Шпиндель

Частота вращения, об/мин	MR-X3: 4400 · MR-X3A: 4400 · MR-X3C: 4400 · MR-X5: 4400

Габариты и масса

Габариты станка, мм	MR-X3: 350×250×250 · MR-X3A: 350×230×240 · MR-X3C: 350×230×240 · MR-X5: 400×280×310
Масса, кг	MR-X3: 14 · MR-X3A: 20 · MR-X3C: 18 · MR-X5: 28

Станки для заточки концевых фрез MR-X6 / MR-X6A / MR-X7

P-0486



AspectMash

Семейство станков для восстановления торцевых и боковых режущих кромок концевых фрез. Модели отличаются диапазоном и набором выполняемых операций.

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип затачиваемого инструмента	MR-X6: концевые фрезы · MR-X6A: концевые фрезы · MR-X7: спиральные концевые фрезы
Диаметр затачиваемой фрезы, мм	MR-X6: 4–14 · MR-X6A: 4–20 · MR-X7: 12–30
Количество зубьев / канавок	MR-X6: 2; 3; 4 · MR-X6A: 2; 3; 4; 6; 5 (опция) · MR-X7: 2; 3; 4
Заточка	
Выполняемые операции	MR-X6: заточка торцевой и периферийной режущей кромки · MR-X6A: заточка торцевой и боковой режущей кромки · MR-X7: заточка боковой режущей кромки
Материал затачиваемого инструмента	MR-X6: твердый сплав; HSS · MR-X6A: твердый сплав; HSS · MR-X7: твердый сплав; HSS
Шлифовальный круг	MR-X6: SDC; CBN (опция) · MR-X6A: SDC230 + SDC150; CBN (опция) · MR-X7: SDC; CBN (опция)
Угол заточки / регулировки, °	MR-X6: 0–5 · MR-X6A: 0–5 · MR-X7: 0–5
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-X6: 250 · MR-X6A: 160 · MR-X7: 250
Напряжение питания, В	MR-X6: 220 · MR-X6A: 220 · MR-X7: 220
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-X6: 4400 · MR-X6A: 4400 · MR-X7: 4400
Габариты и масса	
Габариты станка, мм	MR-X6: 400×260×300 · MR-X6A: 410×250×300 · MR-X7: 600×320×400
Масса, кг	MR-X6: 25 · MR-X6A: 27 · MR-X7: 50

Станки для заточки метчиков MR-Y3C / MR-Y5C

P-0492



AspectMash

Серия для заточки метчиков с обработкой передней режущей поверхности и режущей кромки. MR-Y3C рассчитан на M5–M20, MR-Y5C — на крупные метчики M16–M42.

Технические характеристики

Основные параметры	
Размер резьбы метчика (M)	MR-Y3C: 5–20 · MR-Y5C: 16–42
Тип затачиваемого инструмента	MR-Y3C: Метчики · MR-Y5C: Метчики
Количество канавок	MR-Y3C: 3; 4 (5/6 — специсполнение по каталогу) · MR-Y5C: 2; 3; 4 (5 — опция)
Заточка	
Выполняемые операции	MR-Y3C: Передняя режущая поверхность; передняя режущая кромка · MR-Y5C: Передняя режущая поверхность; передняя режущая кромка
Угол заточки метчика, °	MR-Y3C: 5–30 · MR-Y5C: 5–30
Шлифовальный круг	
Материал затачиваемого инструмента	MR-Y3C: HSS; твердый сплав · MR-Y5C: HSS; твердый сплав
Шлифовальный круг	MR-Y3C: CBN стандартно; SDC опция · MR-Y5C: CBN стандартно; SD опция
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-Y3C: 160 · MR-Y5C: 250
Напряжение питания, В	MR-Y3C: 220 · MR-Y5C: 220
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-Y3C: 4400 · MR-Y5C: 4400
Габариты и масса	
Габариты / размеры, см	MR-Y3C: 36×27×31 · MR-Y5C: 40×30×31
Масса нетто, кг	MR-Y3C: 14 · MR-Y5C: 27
Комплектация	
Комплект цанг	MR-Y3C: Ø5; Ø7; Ø8; Ø9; Ø13; Ø14 · MR-Y5C: Ø13; Ø14; Ø16; Ø18; Ø20; Ø23; Ø25; Ø28; Ø30
Цанговые патроны	MR-Y3C: По комплектации производителя · MR-Y5C: Для 3- и 4-канавочных метчиков

Станки для заточки сверл MR-13A / MR-26A

P-0470



AspectMash

Компактные станки MR-13A и MR-26A для быстрой заточки спиральных сверл. Модели перекрывают диапазоны от малых сверл до Ø32 мм с опциональной оснасткой.

Технические характеристики

Назначение	
Тип затачиваемого инструмента	MR-13A: спиральные сверла · MR-26A: спиральные сверла
Материал затачиваемого инструмента	MR-13A: HSS; твердосплавные (опция) · MR-26A: HSS; твердосплавные (опция)
Основные параметры	
Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13A: 3–13 (опция: 15) · MR-26A: 12,1–26 (опция: 8–32)
Угол заточки, °	MR-13A: 95–135 (опция: 90) · MR-26A: 95–135
Частота вращения, об/мин	MR-13A: 4400 · MR-26A: 4400
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-13A: 120 · MR-26A: 250
Напряжение питания, В	MR-13A: 220 · MR-26A: 220
Габариты и масса	
Габариты станка, мм	MR-13A: 320×180×190 · MR-26A: 490×250×260
Масса, кг	MR-13A: 10 · MR-26A: 31
Заточка	
Выполняемые операции	MR-13A: заточка вершины и заднего угла · MR-26A: заточка вершины и заднего угла
Оснастка	
Шлифовальный круг	MR-13A: CBN; SD/SDC (опция) · MR-26A: CBN; SD/SDC (опция)

Станки для заточки сверл MR-13B / MR-20G

P-0472



AspectMash

Станки MR-13B и MR-20G для быстрой заточки спиральных сверл без сложной настройки. MR-13B рассчитан на компактный диапазон, MR-20G расширяет его до Ø20 мм.

Технические характеристики

Назначение	
Тип затачиваемого инструмента	MR-13B: спиральные сверла · MR-20G: спиральные сверла
Материал затачиваемого инструмента	MR-13B: HSS; твердосплавные (опция) · MR-20G: HSS; твердосплавные (опция)
Основные параметры	
Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13B: 3–13 (опция: 2,1–15) · MR-20G: 3–20
Угол заточки, °	MR-13B: 100–135 (опция: 95) · MR-20G: 100–135 (опция: 90)
Частота вращения, об/мин	MR-13B: 4400 · MR-20G: 4400
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-13B: 120 · MR-20G: 120
Напряжение питания, В	MR-13B: 220 · MR-20G: 220
Габариты и масса	
Габариты станка, мм	MR-13B: 320×180×190 · MR-20G: 320×190×200
Масса, кг	MR-13B: 9 · MR-20G: 11
Заточка	
Выполняемые операции	MR-13B: заточка режущей кромки и заднего угла · MR-20G: заточка режущей кромки и заднего угла
Оснастка	
Шлифовальный круг	MR-13B: CBN; SD/SDC (опция) · MR-20G: CBN; SD/SDC (опция)

Станки для заточки сверл по листовому металлу MR-13Q / MR-26Q

P-0476



AspectMash

Специализированные MR-13Q и MR-26Q для заточки сверл по листовому металлу. Два исполнения перекрывают диаметры Ø4–30 мм.

Технические характеристики

Назначение	
Тип затачиваемого инструмента	MR-13Q: сверла по листовому металлу · MR-26Q: сверла по листовому металлу
Материал затачиваемого инструмента	MR-13Q: HSS; твердосплавные (опция) · MR-26Q: HSS; твердосплавные (по оснастке)
Основные параметры	
Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13Q: 4–14 · MR-26Q: 13–30
Угол заточки, °	MR-13Q: 110–140 · MR-26Q: 110–140
Частота вращения, об/мин	MR-13Q: 4400 · MR-26Q: 4400
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-13Q: 180 · MR-26Q: 250
Напряжение питания, В	MR-13Q: 220 · MR-26Q: 220
Габариты и масса	
Габариты станка, мм	MR-13Q: 320×230×240
Масса, кг	MR-13Q: 12 · MR-26Q: 26.5
Размер упаковки, мм	MR-26Q: 400×300×300
Заточка	
Выполняемые операции	MR-13Q: заточка сверл по листовому металлу · MR-26Q: заточка сверл по листовому металлу
Оснастка	
Шлифовальный круг	MR-13Q: CBN; SDC (опция)

Станки для заточки сверл с подточкой перемычки MR-13D / MR-26D

P-0471



AspectMash

MR-13D и MR-26D предназначены для заточки спиральных сверл с обработкой вершины, заднего угла и подточкой перемычки. Диапазон линейки с опциями достигает Ø32 мм.

Технические характеристики

Назначение	
Тип затачиваемого инструмента	MR-13D: спиральные сверла · MR-26D: спиральные сверла
Материал затачиваемого инструмента	MR-13D: HSS; твердосплавные (опция) · MR-26D: HSS; твердосплавные (опция)
Основные параметры	
Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13D: 3–13 (опция: 2,1–15) · MR-26D: 13–26 (опция: 8–32)
Угол заточки, °	MR-13D: 90–135 · MR-26D: 95–140 (опция: 85)
Частота вращения, об/мин	MR-13D: 4400 · MR-26D: 4400
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-13D: 120 · MR-26D: 250
Напряжение питания, В	MR-13D: 220 · MR-26D: 220
Габариты и масса	
Габариты станка, мм	MR-13D: 320×180×190 · MR-26D: 490×250×260
Масса, кг	MR-13D: 10 · MR-26D: 31
Заточка	
Выполняемые операции	MR-13D: заточка вершины, заднего угла и подточка перемычки · MR-26D: заточка вершины, заднего угла и подточка перемычки
Оснастка	
Шлифовальный круг	MR-13D: CBN; SD/SDC (опция) · MR-26D: CBN; SD/SDC (опция)

Станки для обработки фланцев WFP-1000 / WFS-1000

P-0246



Станки WFP-1000 / WFS-1000 для обработки фланцев с внутренним разжимом и диапазоном обработки 160–1000 мм.

AspectMash

Технические характеристики

Технические характеристики

Тип станка	WFP-1000 / WFS-1000: Станок для обработки фланцев
Тип зажима	WFP-1000 / WFS-1000: Внутренний разжим
Тип привода	WFP-1000 / WFS-1000: Пневматический / электрический
Максимальный диаметр обработки, мм	WFP-1000 / WFS-1000: 1000
Диапазон обработки по наружному диам...	WFP-1000: 160-1000 · WFS-1000: 160-1000
Диапазон внутреннего разжима, мм	WFP-1000: 158-820 · WFS-1000: 158-820
Ход подачи инструмента, мм	WFP-1000: 102 · WFS-1000: 102
Угол поворота резцедержателя	WFP-1000: ±360° · WFS-1000: ±360°
Скорость вращения, об/мин	WFP-1000: 0-33 · WFS-1000: 0-33

Станки для обработки фланцев WFP-3000 / WFS-3000

P-0247



Станки WFP-3000 / WFS-3000 для обработки крупногабаритных фланцев с наружным диаметром 1150–3000 мм.

AspectMash

Технические характеристики

Технические характеристики

Тип станка	WFP-3000 / WFS-3000: Станок для обработки фланцев
Тип зажима	WFP-3000 / WFS-3000: Внутренний разжим
Тип привода	WFP-3000 / WFS-3000: Пневматический / электрический
Максимальный диаметр обработки, мм	WFP-3000 / WFS-3000: 3000
Диапазон обработки по наружному диам…	WFP-3000: 1150-3000 · WFS-3000: 1150-3000
Диапазон внутреннего разжима, мм	WFP-3000: 1120-2800 · WFS-3000: 1120-2800
Ход подачи инструмента, мм	WFP-3000: 102 · WFS-3000: 102
Угол поворота резцедержателя	WFP-3000: ±360° · WFS-3000: ±360°
Скорость вращения, об/мин	WFP-3000: 3-12 · WFS-3000: 3-12

Станки для снятия фаски с труб с приводом Metabo

P-0266



AspectMash

Станки для снятия фаски с труб с приводом Metabo — переносной станок для снятия фаски с труб для холодной механической обработки торцов труб перед сваркой.

Технические характеристики

Общие данные

Тип станка	Metabo / internal expansion series: переносной станок для снятия фаски с труб
Тип зажима	Metabo / internal expansion series: Внутреннее расширение
Тип привода	Metabo / internal expansion series: электрический, привод Metabo
ЧПУ	Metabo / internal expansion series: Нет

Технические характеристики — ISM-30

Модель	Metabo / internal expansion series: ISM-30
Рабочий диапазон по внутреннему диаме…	Metabo / internal expansion series: 18-28
Толщина стенки, мм	Metabo / internal expansion series: ≤15
Скорость вращения	Metabo / internal expansion series: 50 об/мин

Станок для внутренней шлифовки отверстий и дорожек

P-0425



Станок для внутренней шлифовки отверстий и дорожек для внутреннее шлифование отверстий, дорожек и посадочных поверхностей. Подбор исполнения и комплектации выполняется по технической задаче.

Технические характеристики

Модель	
Тип станка	Internal Bore / Track: Внутришлифовальный станок для отверстий и дорожек
Серия / модель	Internal Bore / Track: Internal Bore / Track
Производитель	
Страна производителя	Internal Bore / Track: Индия
Конструкция	
ЧПУ	Internal Bore / Track: Нет
Назначение	
Операция шлифования	Internal Bore / Track: внутреннее шлифование отверстий, дорожек и посадочных поверхностей
Технические параметры	
Centre Height, мм	Internal Bore / Track: 180 / 240
Max Grinding Diameter (bore), мм	Internal Bore / Track: 100 / 200
Table Speed infintely variable, м/мин	Internal Bore / Track: 0.1 - 4
Max. Table Stroke, мм	Internal Bore / Track: 250 / 500
Internal Grinding Spindle Dia, мм	Internal Bore / Track: 60 / 80 / 100
Spindle Speed, об/мин	Internal Bore / Track: 18000 / 28000 / 12500
Grinding Wheel Motor Power, hp	Internal Bore / Track: 3 / 5
Work Head Speed (stepless), об/мин	Internal Bore / Track: 20 - 650
Work Head Swivel, °	Internal Bore / Track: 0 to 30
Rapid Approach / Auto Retraction, мм	Internal Bore / Track: 3 - 10 variable*
Auto Spark off time, с	Internal Bore / Track: 0 - 60*

Станок для гибки арматуры GW40/GW50

P-0429





Станок для гибки арматуры GW40/GW50 предназначен для серийной гибки арматуры по заданным углам. Напряжение: 3×380 В, 50 Гц.

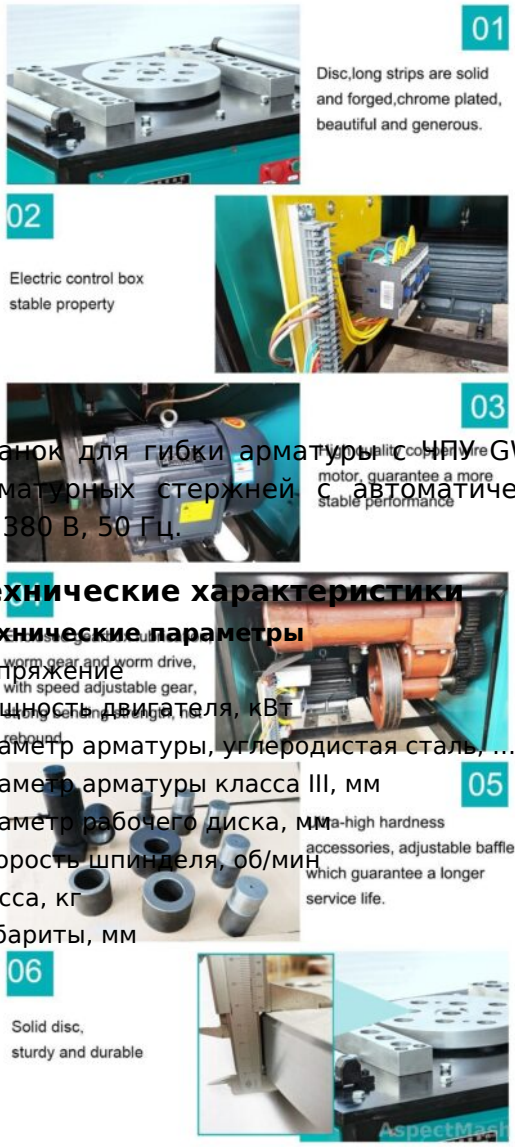
Технические характеристики

Технические параметры

Напряжение	GW40 / GW50: 3×380 В, 50 Гц
Мощность двигателя, кВт	GW40 / GW50: GW40: 3,0; GW50: 4,0
Диаметр арматуры, углеродистая сталь, …	GW40 / GW50: GW40: до 40; GW50: до 50
Диаметр арматуры класса III, мм	GW40 / GW50: GW40: до 32; GW50: до 40
Диаметр рабочего диска, мм	GW40 / GW50: 350 / 400
Скорость шпинделя, об/мин	GW40 / GW50: 7 (14)
Масса, кг	GW40 / GW50: 345±5 / 380±5
Габариты, мм	GW40 / GW50: 930×770×740 / 1040×800×770

Станок для гибки арматуры с ЧПУ GW40/GW50

P-0426



Станок для гибки арматуры с ЧПУ GW40/GW50 предназначен для программируемой гибки арматурных стержней с автоматическим переключением заданных углов. Напряжение: 3×380 В, 50 Гц.

Технические характеристики

Технические параметры

Напряжение	GW40 / GW50: 3×380 В, 50 Гц
Мощность двигателя, кВт	GW40 / GW50: GW40: 3,0; GW50: 4,0
Диаметр арматуры, углеродистая сталь, ...	GW40 / GW50: GW40: до 40; GW50: до 50
Диаметр арматуры класса III, мм	GW40 / GW50: GW40: до 32; GW50: до 40
Диаметр рабочего диска, мм	GW40 / GW50: 350 / 400
Скорость шпинделя, об/мин	GW40 / GW50: 7 (14)
Масса, кг	GW40 / GW50: 345±5 / 380±5
Габариты, мм	GW40 / GW50: 930×770×740 / 1040×800×770

Станок для дуговой гибки арматуры GWH-32/GWH-40

P-0428



Станок для дуговой гибки арматуры GWH-32/GWH-40 предназначен для дуговой и радиусной гибки арматуры, изготовления дуг, колец и спиральных элементов. Диаметр гибки: GWH-32: 18–32; GWH-40: 16–40 мм.

Технические характеристики

Технические параметры

Диаметр гибки, мм	GWH-32 / GWH-40: GWH-32: 18–32; GWH-40: 16–40
Минимальный радиус гибки, мм	GWH-32 / GWH-40: ≥150 / ≥300
Скорость гибки, м/мин	GWH-32 / GWH-40: 20
Мощность двигателя, кВт	GWH-32 / GWH-40: 4,0 / 4,0
Напряжение	GWH-32 / GWH-40: 3×380 В, 50 Гц
Масса, кг	GWH-32 / GWH-40: 360 / 600
Габариты, мм	GWH-32 / GWH-40: 900×780×800 / 1180×1000×880

Станок для заточки вольфрамовых прутков MR-13W

P-0481



MR-13W предназначен для заточки вольфрамовых прутков Ø4–14 мм. Карточка временно размещена в группе заточных станков; окончательную категорию и диапазон угла нужно подтвердить.

Технические характеристики

Назначение	
Тип затачиваемого инструмента	MR-13W: вольфрамовые прутки
Материал затачиваемого инструмента	MR-13W: вольфрам
Основные параметры	
Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13W: 4–14
Угол заточки, °	MR-13W: 60–90
Частота вращения, об/мин	MR-13W: 4400
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-13W: 180
Напряжение питания, В	MR-13W: 220
Габариты и масса	
Габариты станка, мм	MR-13W: 350×230×270
Масса, кг	MR-13W: 14
Заточка	
Выполняемые операции	MR-13W: заточка вольфрамовых прутков
Оснастка	
Шлифовальный круг	MR-13W: CBN; SD (опция)

Станок для заточки дисковых пил MR-Q10

P-0497



AspectMash

Станок MR-Q10 для заточки дисковых пил Ø60–350 мм из HSS и марганцовистой стали. Поддерживает разные формы зубьев, мощность 250 Вт, 4800 об/мин.

Технические характеристики

Назначение	
Тип пилы	MR-Q10: Дисковая пила
Пильный диск	
Диаметр пилы, мм	MR-Q10: 60–350
Материал пилы	MR-Q10: HSS; Mn-сталь
Форма зубьев	MR-Q10: левый/правый чередующийся; перекрестный; разноуровневый
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-Q10: 4800
Шлифовальный круг	
Диаметр круга, мм	MR-Q10: 50
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-Q10: 250
Габариты и масса	
Габариты, см	MR-Q10: 62×55×44
Масса, кг	MR-Q10: 56.5

Станок для заточки дисковых пил MR-Q5

P-0496



AspectMash

Автоматический станок MR-Q5 для заточки дисковых пил Ø60–300 мм; производитель также указывает возможность настройки под Ø25–350 мм. Для HSS и твердосплавных пил, 90 Вт, 2820 об/мин.

Технические характеристики

Назначение	
Тип пилы	MR-Q5: Дисковая пила
Пильный диск	
Диаметр пилы, мм	MR-Q5: 60–300
Диаметр пилы под заказ, мм	MR-Q5: 25–350
Материал пилы	MR-Q5: HSS; твердый сплав
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-Q5: 2820
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-Q5: 90
Напряжение питания, В	MR-Q5: 220 / 380
Оснастка	
Направляющие зубчатые диски	MR-Q5: Z=50; Z=60; Z=72; Z=80
Габариты и масса	
Габариты упаковки, мм	MR-Q5: 600×600×1000
Масса нетто, кг	MR-Q5: 89

Станок для заточки дисковых пил MR-S450

P-0498



AspectMash

MR-S450 для заточки дисковых пил Ø50–450 мм. Регулируются углы и геометрия зуба; угол 0–30°, подача 45–180 зуб/мин, скорость круга 4500 об/мин.

Технические характеристики

Назначение	
Тип пилы	MR-S450: Дисковая пила
Пильный диск	
Диаметр пилы, мм	MR-S450: 50–450
Толщина по спецификации, мм	MR-S450: 8
Зуб	
Максимальный параметр зуба (max gear),...	MR-S450: 25
Глубина зуба, мм	MR-S450: 8
Заточка	
Угол, °	MR-S450: 0–30
Подача	
Скорость подачи, зуб/мин	MR-S450: 45–180
Шлифовальный круг	
Наружный диаметр круга, мм	MR-S450: 70–150
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-S450: 4500
Привод	
Двигатель подачи / трансмиссии, HP	MR-S450: 1/2
Двигатель шлифовального круга, HP	MR-S450: 3/4
Габариты и масса	
Габариты, см	MR-S450: 132×80×80
Масса нетто, кг	MR-S450: 130

Станок для заточки концевых фрез MR-X1

P-0484



AspectMash

Базовый компактный станок для заточки торцевой режущей кромки 2-, 3- и 4-зубых концевых фрез Ø4–14 мм.

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип затачиваемого инструмента	MR-X1: концевые фрезы
Диаметр затачиваемой фрезы, мм	MR-X1: 4–14
Количество зубьев / канавок	MR-X1: 2; 3; 4
Заточка	
Выполняемые операции	MR-X1: заточка торцевой режущей кромки
Материал затачиваемого инструмента	MR-X1: твердый сплав; HSS
Шлифовальный круг	MR-X1: SDC; CBN (опция)
Угол заточки / регулировки, °	MR-X1: 3
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-X1: 160
Напряжение питания, В	MR-X1: 220
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-X1: 4400
Габариты и масса	
Габариты станка, мм	MR-X1: 350×250×250
Масса, кг	MR-X1: 14

Станок для заточки концевых фрез с угловым радиусом MR-X6R

P-0488



AspectMash

Специализированный станок для заточки обычных и радиусных концевых фрез Ø4–14 мм; стандартные радиусы R0.5, R1, R1.5 и R2.

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип затачиваемого инструмента	MR-X6R: концевые фрезы с угловым радиусом
Диаметр затачиваемой фрезы, мм	MR-X6R: 4–14
Количество зубьев / канавок	MR-X6R: 2; 3; 4
Заточка	
Выполняемые операции	MR-X6R: заточка торцевой кромки и углового радиуса
Материал затачиваемого инструмента	MR-X6R: твердый сплав; HSS
Шлифовальный круг	MR-X6R: SDC; CBN (опция)
Радиус заточки	MR-X6R: R0.5; R1; R1.5; R2
Угол заточки / регулировки, °	MR-X6R: 0–5
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-X6R: 250
Напряжение питания, В	MR-X6R: 220
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-X6R: 4400
Габариты и масса	
Габариты станка, мм	MR-X6R: 420×250×300
Масса, кг	MR-X6R: 22

Станок для заточки корончатых сверл K2

P-0518



AspectMash

K2 — компактный станок для заточки корончатых сверл по металлу диаметром до 52 мм. Шлифовальный круг Ø125×Ø25 мм, 2800 об/мин, двигатель 1/2 HP, питание 220 В. Предусмотрено лазерное позиционирование инструмента.

Технические характеристики

Назначение	
Тип затачиваемого инструмента	MR-K2: корончатые сверла / кольцевые фрезы
Заточка	
Максимальный диаметр затачиваемого и...	MR-K2: 52
Перемещения	
Ход заточки, мм	MR-K2: 70
Ход головки, мм	MR-K2: 170
Зажим	
Отверстие зажимного вала, мм	MR-K2: 19.05
Шлифовальный круг	
Размер круга, мм	MR-K2: Ø125×Ø25
Частота вращения, об/мин	MR-K2: 2800
Электрика	
Мощность двигателя, HP	MR-K2: 1/2
Напряжение питания, В	MR-K2: 220
Оснащение	
Лазерное позиционирование	MR-K2: Да
Конструкция	
Водозащищённый выключатель	MR-K2: Да
Габариты и масса	
Габариты станка, мм	MR-K2: 410×275×280
Масса нетто, кг	MR-K2: 30

Станок для заточки левых сверл MR-13Z

P-0480



AspectMash

MR-13Z предназначен для заточки левых спиральных сверл. Рабочий диапазон — Ø2–13 мм, с опцией до Ø15 мм.

Технические характеристики

Назначение	
Тип затачиваемого инструмента	MR-13Z: левые спиральные сверла
Материал затачиваемого инструмента	MR-13Z: HSS; твердосплавные (опция)
Основные параметры	
Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13Z: 2–13 (опция: 15)
Угол заточки, °	MR-13Z: 100–135 (опция: 95)
Частота вращения, об/мин	MR-13Z: 4400
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-13Z: 120
Напряжение питания, В	MR-13Z: 220
Габариты и масса	
Габариты станка, мм	MR-13Z: 320×180×190
Масса, кг	MR-13Z: 9
Заточка	
Выполняемые операции	MR-13Z: заточка левых сверл
Оснастка	
Шлифовальный круг	MR-13Z: CBN; SD/SDC (опция)

Станок для заточки ленточных пил MR-S380

P-0499



AspectMash

MR-S380 для заточки ленточных пил шириной 16–45 мм с шагом зубьев 3–30 мм, включая переменный шаг 2/3, 3/4, 4/6. Подача 40–60 зуб/мин, 550 Вт, 2800 об/мин.

Технические характеристики

Назначение	
Тип пилы	MR-S380: Ленточное пильное полотно
Полотно	
Ширина полотна, мм	MR-S380: 16–45
Типы полотен	MR-S380: тонкие по дереву; биметаллические; твердосплавные
Зуб	
Шаг зубьев, мм	MR-S380: 3–30
Переменный шаг — примеры	MR-S380: 2/3; 3/4; 4/6
Подача	
Скорость подачи, зуб/мин	MR-S380: 40–60
Шлифовальный круг	
Диаметр круга, мм	MR-S380: 150
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-S380: 550
Напряжение питания, В	MR-S380: 220 / 380
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-S380: 2800

Станок для заточки малых сверл MR-13X

P-0477



AspectMash

MR-13X предназначен для точной заточки сверл малого диаметра Ø2–6 мм и позволяет регулировать размер центральной точки; заявленная точность настройки — до 0,04 мм.

Технические характеристики

Назначение	
Тип затачиваемого инструмента	MR-13X: сверла малого диаметра
Материал затачиваемого инструмента	MR-13X: HSS; твердосплавные (по оснастке)
Основные параметры	
Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13X: 2–6
Угол заточки, °	MR-13X: 100–135 (опция: 95)
Частота вращения, об/мин	MR-13X: 4400
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-13X: 120
Напряжение питания, В	MR-13X: 220
Габариты и масса	
Габариты станка, мм	MR-13X: 320×180×190
Масса, кг	MR-13X: 9
Заточка	
Выполняемые операции	MR-13X: заточка и регулировка центральной точки
Точность	
Точность настройки центральной точки, …	MR-13X: 0.04

Станок для заточки малых сверл с камерой MR-6A

P-0482



MR-6A предназначен для заточки сверл Ø1–6 мм. Камера используется для настройки сверла и контроля результата после заточки.

Технические характеристики

Назначение	
Тип затачиваемого инструмента	MR-6A: сверла малого диаметра
Материал затачиваемого инструмента	MR-6A: HSS; твердосплавные (опция)
Основные параметры	
Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-6A: 1–6
Угол заточки, °	MR-6A: 90–150
Частота вращения, об/мин	MR-6A: 4400
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-6A: 250
Напряжение питания, В	MR-6A: 220
Габариты и масса	
Габариты станка, мм	MR-6A: 480×300×580
Масса, кг	MR-6A: 30
Размер упаковки, мм	MR-6A: 620×340×330
Заточка	
Выполняемые операции	MR-6A: заточка с камерой для настройки и контроля после заточки
Оснастка	
Шлифовальный круг	MR-6A: CBN; SD/SDC (опция)

Станок для заточки метчиков MR-Y3

P-0491



AspectMash

Компактный станок MR-Y3 для заточки метчиков M5–M20. Предназначен для точной и быстрой переточки метчиков; стандартно комплектуется CBN-кругом для HSS, для твердого сплава доступен SD-круг.

Технические характеристики

Основные параметры	
Размер резьбы метчика (M)	MR-Y3: 5–20
Тип затачиваемого инструмента	MR-Y3: Метчики
Количество канавок	MR-Y3: 3; 4 (5 — специсполнение по каталогу)
Заточка	
Выполняемые операции	MR-Y3: Заточка режущей части метчика
Угол заточки метчика, °	MR-Y3: 5–30
Шлифовальный круг	
Материал затачиваемого инструмента	MR-Y3: HSS; твердый сплав
Шлифовальный круг	MR-Y3: CBN стандартно; SD опция
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-Y3: 160
Напряжение питания, В	MR-Y3: 220
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-Y3: 4400
Габариты и масса	
Габариты / размеры, см	MR-Y3: 35×24×24
Масса нетто, кг	MR-Y3: 12
Комплектация	
Комплект цанг	MR-Y3: Ø5; Ø7; Ø8; Ø9; Ø13; Ø14
Цанговые патроны	MR-Y3: Для 3- и 4-канавочных метчиков

Станок для заточки метчиков MR-Y6B

P-0493



AspectMash

MR-Y6B для заточки прямых и спиральных метчиков M5–M20. Обрабатывает режущую кромку и переднюю поверхность прямых метчиков, а также переднюю режущую поверхность спиральных метчиков.

Технические характеристики

Основные параметры	
Размер резьбы метчика (M)	MR-Y6B: 5–20
Тип затачиваемого инструмента	MR-Y6B: Прямые и спиральные метчики
Количество канавок	MR-Y6B: 2; 3; 4
Заточка	
Выполняемые операции	MR-Y6B: Прямые метчики: режущая кромка и передняя поверхность; спиральные: передняя режущая поверхность
Угол заточки метчика, °	MR-Y6B: 5–30
Шлифовальный круг	
Материал затачиваемого инструмента	MR-Y6B: HSS; твердый сплав
Шлифовальный круг	MR-Y6B: 2×CBN стандартно; SD опция
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-Y6B: 160
Напряжение питания, В	MR-Y6B: 220
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-Y6B: 4400
Габариты и масса	
Габариты / размеры, см	MR-Y6B: 48×30×33
Масса нетто, кг	MR-Y6B: 22
Комплектация	
Комплект цанг	MR-Y6B: Ø5; Ø7; Ø8; Ø9; Ø13; Ø14
Цанговые патроны	MR-Y6B: Для 3- и 4-канавочных метчиков

Станок для заточки сверл NACHI MR-13F

P-0479



AspectMash

MR-13F — специализированный компактный станок для заточки сверл NACHI SG-ESS и близких по геометрии сверл Ø4–13 мм с углом вершины 135°.

Технические характеристики

Назначение	
Тип затачиваемого инструмента	MR-13F: сверла NACHI SG-ESS и аналогичные
Материал затачиваемого инструмента	MR-13F: HSS; твердосплавные (по оснастке)
Основные параметры	
Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13F: 4–13
Угол заточки, °	MR-13F: 135
Частота вращения, об/мин	MR-13F: 4400
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-13F: 120
Напряжение питания, В	MR-13F: 220
Габариты и масса	
Габариты станка, мм	MR-13F: 320×145×180
Масса, кг	MR-13F: 13
Заточка	
Выполняемые операции	MR-13F: заточка вершины, заднего угла и стружечной канавки

Станок для заточки ступенчатых сверл MR-13T

P-0475



MR-13T — специализированный станок для заточки ступенчатых сверл Ø4–14 мм с регулируемым углом 110–140°.

Технические характеристики

Назначение	
Тип затачиваемого инструмента	MR-13T: ступенчатые сверла
Материал затачиваемого инструмента	MR-13T: HSS; твердосплавные (опция)
Основные параметры	
Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-13T: 4–14
Угол заточки, °	MR-13T: 110–140
Частота вращения, об/мин	MR-13T: 4400
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-13T: 180
Напряжение питания, В	MR-13T: 220
Габариты и масса	
Габариты станка, мм	MR-13T: 320×230×240
Масса, кг	MR-13T: 12
Заточка	
Выполняемые операции	MR-13T: заточка ступенчатых сверл
Оснастка	
Шлифовальный круг	MR-13T: CBN; SDC (опция)

Станок для заточки твердосплавных и быстрорежущих сверл MR-20L

P-0473



AspectMash

Компактный MR-20L предназначен для заточки спиральных сверл из HSS, кобальтовой быстрорежущей стали и твердого сплава в диапазоне до Ø20 мм.

Технические характеристики

Назначение	
Тип затачиваемого инструмента	MR-20L: спиральные сверла
Материал затачиваемого инструмента	MR-20L: HSS; кобальтовая HSS; твердосплавные
Основные параметры	
Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-20L: 4–20
Угол заточки, °	MR-20L: 135
Частота вращения, об/мин	MR-20L: 4400
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-20L: 120
Напряжение питания, В	MR-20L: 220
Габариты и масса	
Масса, кг	MR-20L: 10
Заточка	
Выполняемые операции	MR-20L: заточка двух задних углов и вершины
Оснастка	
Шлифовальный круг	MR-20L: CBN/SDC по материалу

Станок для заточки токарных резцов MR-M3

P-0503



AspectMash

MR-M3 — станок для заточки твердосплавных и напайных токарных резцов, расточного инструмента и пластин. Круг 125×50×32 мм, 2800 об/мин, питание 380 В, диапазон радиуса R0,4–R10.

Технические характеристики

Назначение	
Тип станка	MR-M3: Для заточки токарных резцов
Инструмент	
Типы инструмента	MR-M3: напайные резцы; расточные резцы; пластины
Материал инструмента	
Материалы	MR-M3: твердый сплав; CBN; керамика
Заточка	
Диапазон радиуса	MR-M3: R0.4–R10
Шлифовальная головка	
Ход подъема по спецификации, мм	MR-M3: 100 (160)
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-M3: 2800
Шлифовальный круг	
Размер круга, мм	MR-M3: 125×50×32
Электрика	
Напряжение питания, В	MR-M3: 380
Конструкция	
Направляющие рабочего стола	MR-M3: высокоточные прямолинейные роликовые
Материал корпуса	MR-M3: FC30 чугун
Габариты и масса	
Масса, кг	MR-M3: 78

Станок для заточки токарных резцов MR-M4

P-0504



AspectMash

MR-M4 — станок для заточки токарных, расточных и других резцов. Скорость 5500 об/мин, круг 100×25×32 мм, питание 380 В / 3 фазы, рабочий диаметр около 140 мм.

Технические характеристики

Назначение	
Тип станка	MR-M4: Для заточки токарных резцов
Инструмент	
Типы инструмента	MR-M4: напайные резцы; расточные резцы; проходные/строгальные резцы; фрезы
Заточка	
Параметр R по спецификации	MR-M4: R0.02–R2.4
Обрабатываемая деталь	
Рабочий диаметр по спецификации, мм	MR-M4: около 140
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-M4: 5500
Шлифовальный круг	
Размер круга, мм	MR-M4: 100×25×32
Электрика	
Напряжение питания, В	MR-M4: 380
Фазность, фазы	MR-M4: 3
Конструкция	
Направляющие рабочего стола	MR-M4: высокоточные прямолинейные роликовые
Материал корпуса	MR-M4: FC30 чугун
Габариты и масса	
Габариты, см	MR-M4: 56×60×80
Масса, кг	MR-M4: 150

Станок для заточки шаровых концевых фрез MR-X8

P-0487



AspectMash

Специализированный станок для заточки шаровых концевых фрез Ø6–20 мм с отдельной обработкой радиусной части и заднего угла.

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип затачиваемого инструмента	MR-X8: шаровые концевые фрезы
Диаметр затачиваемой фрезы, мм	MR-X8: 6–20
Заточка	
Выполняемые операции	MR-X8: заточка радиусной части и заднего угла
Материал затачиваемого инструмента	MR-X8: твердый сплав; HSS
Шлифовальный круг	MR-X8: 2×SDC; CBN (опция)
Угол заточки / регулировки, °	MR-X8: 0–3
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-X8: 250
Напряжение питания, В	MR-X8: 220
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-X8: 4400
Габариты и масса	
Габариты станка, мм	MR-X8: 600×290×370
Масса, кг	MR-X8: 36.5

Станок для ковки (осадки) арматуры JD2500

P-0438



Станок для ковки (осадки) арматуры JD2500 предназначен для осадки и увеличения сечения концов арматуры перед последующей резьбовой обработкой. Диаметр арматуры: 16–40 мм.

Технические характеристики

Технические параметры

Диаметр арматуры, мм	JD2500: 16–40
Номинальное усилие осадки, кН	JD2500: 2500
Габариты станка, мм	JD2500: 1380×670×1240
Масса станка, кг	JD2500: 1300
Давление гидростанции, МПа	JD2500: 28
Расход гидростанции, л/мин	JD2500: 10
Мощность двигателя гидростанции, кВт	JD2500: 7.5
Габариты гидростанции, мм	JD2500: 1400×900×1000
Масса гидростанции, кг	JD2500: 2000

Станок для накатки резьбы на арматуре JBG-40B

P-0435

Станок для накатки резьбы на арматуре JBG-40B предназначен для снятия ребер и накатки параллельной резьбы на арматуре диаметром 16–32 мм. Диаметр арматуры: 16–32 мм.

Технические характеристики

Технические параметры

Диаметр арматуры, мм	JBG-40B: 16–32
Мощность двигателя, кВт	JBG-40B: 4,0 / 5,5
Напряжение	JBG-40B: 3×380 В, 50 Гц
Скорость шпинделя, об/мин	JBG-40B: 68–75
Макс. длина резьбы, мм	JBG-40B: 65
Макс. выходной момент/усилие по источ…	JBG-40B: 390
Мощность насоса СОЖ, Вт	JBG-40B: 40
Масса, кг	JBG-40B: 310
Габариты, мм	JBG-40B: 1050×700×1100

Станок для накатки резьбы на арматуре JBG-40F

P-0436



Станок для накатки резьбы на арматуре JBG-40F предназначен для формирования резьбы на строительной арматуре и длинной резьбы на анкерных заготовках. Диаметр арматуры: 14–40 мм.

Технические характеристики

Технические параметры

Диаметр арматуры, мм	JBG-40F: 14–40
Мощность двигателя, кВт	JBG-40F: 5.5
Макс. длина резьбы, мм	JBG-40F: 300
Направление резьбы	JBG-40F: правое / левое
Назначение	JBG-40F: параллельная резьба и анкерные болты

Станок для резки асфальтобетонных образцов TBTASQ-1

P-0602



Станок для резки асфальтобетонных образцов TBTASQ-1 предназначен для подготовки образцов асфальтобетона для изгиба, сдвига и динамических испытаний. Исполнения: TBTASQ-1.

Технические характеристики

Технические параметры

Saw Blade Rotating скорость	TBTASQ-1: 3000r/min
Saw Blade диаметр, мм	TBTASQ-1: D470mm or D500
Adopted образец размер	TBTASQ-1: Cylinder specimen: Dia. 100mm Cylinder specimen: Dia. 150mm Cuboid specimen: thickness from 25mm to 150mm(optional)
Рабочий температура & Humidity, ч	TBTASQ-1: 5~35℃ & ≤85% R.
Двигатель Waterproof класс	TBTASQ-1: IP56
Cutting точность, мм	TBTASQ-1: 0.15~0.2
Cutting мощность	TBTASQ-1: 4000W
Питание, Гц	TBTASQ-1: 380VAC 50

Станок для снятия фаски MR-R300

P-0466



AspectMash

Стационарный фаскосниматель MR-R300 для обработки прямых кромок. Размер фаски 0–3 мм, регулируемый угол 15–45°, привод 250 Вт, питание 380 В.

Технические характеристики

Назначение	
Тип исполнения	MR-R300: Стационарный настольный
Тип обрабатываемой кромки	MR-R300: Прямая кромка
Фаска	
Максимальный размер фаски, мм	MR-R300: 3
Диапазон размера фаски, мм	MR-R300: 0–3
Угол фаски, °	MR-R300: 15–45
Профиль фаски	MR-R300: C / прямая фаска
Рабочая зона	
Диаметр рабочего стола, мм	MR-R300: 500
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-R300: 250
Напряжение питания, В	MR-R300: 380
Частота сети, Гц	MR-R300: 50
Габариты и масса	
Габариты, см	MR-R300: 51.5×35.5×28
Масса нетто, кг	MR-R300: 34
Технология	
Рекомендуемый съем за проход, мм	MR-R300: <2

Станок для снятия фаски MR-R500

P-0467



AspectMash

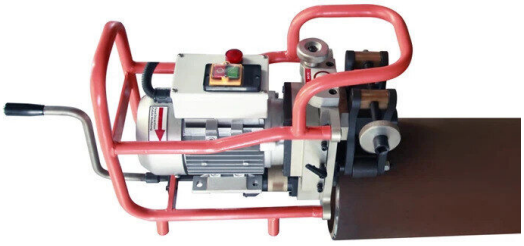
Стационарный MR-R500 для фаски 0–3 мм под фиксированным углом 45°. Применяется для прямых кромок, в том числе закалённых деталей; привод 550 Вт, 2800 об/мин.

Технические характеристики

Назначение	
Тип исполнения	MR-R500: Стационарный
Тип обрабатываемой кромки	MR-R500: Прямая кромка
Фаска	
Максимальный размер фаски, мм	MR-R500: 3
Диапазон размера фаски, мм	MR-R500: 0–3
Угол фаски, °	MR-R500: 45
Профиль фаски	MR-R500: C / прямая фаска
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-R500: 2800
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-R500: 550
Напряжение питания, В	MR-R500: 380
Частота сети, Гц	MR-R500: 50
Фазность	MR-R500: 3 фазы
Габариты и масса	
Масса нетто, кг	MR-R500: 37.5
Комплектация	
Монтажный ключ, мм	MR-R500: 5

Станок для снятия фаски PBM-20

P-0291



Станок для снятия фаски PBM-20 — портативный станок для механической обработки кромки листового металла и подготовки фаски под сварку. Основные параметры: ширина фаски: 1-15mm; угол фаски: 30°37.5°45°.

Технические характеристики

Технические характеристики — PBM-20

Тип станка	PBM-20: Станок для снятия фаски с листового металла
Тип исполнения	PBM-20: портативный
Тип привода	PBM-20: электрический
Напряжение	PBM-20: AC 3PH 380V 50HZ
Количество режущих пластин	PBM-20: 4Pcs
Total Power	PBM-20: 1100W
Масса нетто, кг	PBM-20: 35kgs
Толщина зажимаемого листа, мм	PBM-20: 5-15mm
Угол фаски	PBM-20: 30°37.5°45°
Габариты станка, мм	PBM-20: 485*405*290mm
Скорость вращения, об/мин	PBM-20: 2000r/min
Обрабатываемые материалы	PBM-20: Carbon Steel ,Stainless SteelAluminum alloy ,Composite Plate
Минимальный внутренний диаметр труб…	PBM-20: 133mm
Ширина фаски, мм	PBM-20: 1-15mm

Станок для снятия фаски с труб с внешним зажимом ISO-63C

P-0270



Станок для снятия фаски с труб с внешним зажимом ISO-63C — переносной станок для снятия фаски с труб для холодной механической обработки торцов труб перед сваркой.

AspectMash

Технические характеристики

Общие данные

Тип станка	ISO-63C: переносной станок для снятия фаски с труб
Тип зажима	ISO-63C: Внешний зажим
ЧПУ	ISO-63C: Нет

Технические характеристики — ISO-63C

Диапазон обработки по наружному диам…	ISO-63C: 28-63 мм
Толщина стенки, мм	ISO-63C: ≤12
Система зажима	ISO-63C: Двусторонний зажим
Комплект проставочных блоков	ISO-63C: 28.32.38.42.45.51.54.57.60.63

Станок для снятия фаски с труб с внешним зажимом ISO-76C

P-0271



Станок для снятия фаски с труб с внешним зажимом ISO-76C — переносной станок для снятия фаски с труб для холодной механической обработки торцов труб перед сваркой.

Технические характеристики

Общие данные

Тип станка	ISO-76C: переносной станок для снятия фаски с труб
Тип зажима	ISO-76C: Внешний зажим
ЧПУ	ISO-76C: Нет

Технические характеристики — ISO-76C

Диапазон обработки по наружному диам…	ISO-76C: 42-76 мм
Толщина стенки, мм	ISO-76C: 42.45.51.54.57.60.63.68.76

Технические характеристики — Capacity(mm)

Модель	ISO-76C: Capacity(mm)
ISO-76C	ISO-76C: 42-76

Станок с ЧПУ для снятия фаски с труб HEM-1000

P-0264



Станок с ЧПУ HEM-1000 для снятия фаски с труб DN300-1000, толщина стенки 5-110 мм, управление по осям X/Y/Z.

AspectMash

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип станка	HEM-1000: стационарный станок с ЧПУ для снятия фаски с труб
ЧПУ	HEM-1000: Да
Рабочий диапазон	
Диаметр обрабатываемой трубы	HEM-1000: DN300-1000
Толщина стенки трубы, мм	HEM-1000: 5-110
Минимальная длина трубы, мм	HEM-1000: ≥500
Привод и ЧПУ	
Мощность силовой головки, кВт	HEM-1000: 11
Осевой ход силовой головки, мм	HEM-1000: 300
Метод обработки	HEM-1000: трехосевая интерполяция X/Y/Z; система ЧПУ Siemens или Mitsubishi управляет вращением резцовой головки, осевой подачей/отводом силовой головки и радиальной подачей/отводом резцедержателя
Управление радиальной подачей	HEM-1000: серводвигатель, автоматическая радиальная подача и отвод, мощность серводвигателя 400 Вт
Передача радиальной подачи	HEM-1000: серводвигатель + высокоточный планетарный редуктор + червячная передача + винтовая пара
Управление осевой подачей	HEM-1000: серводвигатель, автоматическая осевая подача и отвод, мощность серводвигателя 1500 Вт
Передача осевой подачи	HEM-1000: серводвигатель + высокоточный планетарный редуктор + винтовая пара
Скорость холостой осевой подачи	HEM-1000: 0–400 мм/мин, бесступенчато
Скорость рабочей осевой подачи	HEM-1000: 0–5 мм/об, бесступенчато
Инструмент и фаска	
Привод резцовой головки	HEM-1000: частотно-регулируемый двигатель, прецизионный редуктор и силовая головка с коробкой передач
Скорость резцового диска	HEM-1000: 0–150 об/мин, бесступенчато
Форма фаски	HEM-1000: I, U, X, V, double V, double V+U, внутренняя фаска и внутренняя расточка
Угол фаски	HEM-1000: любой угол от 0° до 90°
Инструмент	HEM-1000: стандартные твердосплавные пластины с механическим креплением, водяное охлаждение не

	требуется
Зажим	
Зажим трубы	HEM-1000: гидравлический левый/правый самоцентрирующий зажим трубы
Материалы	
Обрабатываемые материалы	HEM-1000: углеродистая сталь, легированная сталь, нержавеющая сталь, низкотемпературная и жаропрочная сталь, дуплексная нержавеющая сталь, никелевые и титановые сплавы
Производительность	
Пример обработки	HEM-1000: DN500*28mm: HEM около 30 мин; аналогичные станки около 1,5 ч

Станок с ЧПУ для снятия фаски с труб HEM-1200

P-0265



Станок с ЧПУ HEM-1200 для снятия фаски с труб DN400-1200, толщина стенки 5-110 мм, управление по осям X/Y/Z.

AspectMash

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип станка	HEM-1200: стационарный станок с ЧПУ для снятия фаски с труб
ЧПУ	HEM-1200: Да
Рабочий диапазон	
Диаметр обрабатываемой трубы	HEM-1200: DN400-1200
Толщина стенки трубы, мм	HEM-1200: 5-110
Минимальная длина трубы, мм	HEM-1200: ≥500
Привод и ЧПУ	
Мощность силовой головки, кВт	HEM-1200: 11
Осевой ход силовой головки, мм	HEM-1200: 300
Метод обработки	HEM-1200: трехосевая интерполяция X/Y/Z; система ЧПУ Siemens или Mitsubishi управляет вращением резцовой головки, осевой подачей/отводом силовой головки и радиальной подачей/отводом резцедержателя
Управление радиальной подачей	HEM-1200: серводвигатель, автоматическая радиальная подача и отвод, мощность серводвигателя 400 Вт
Передача радиальной подачи	HEM-1200: серводвигатель + высокоточный планетарный редуктор + червячная передача + винтовая пара
Управление осевой подачей	HEM-1200: серводвигатель, автоматическая осевая подача и отвод, мощность серводвигателя 1500 Вт
Передача осевой подачи	HEM-1200: серводвигатель + высокоточный планетарный редуктор + винтовая пара
Скорость холостой осевой подачи	HEM-1200: 0–400 мм/мин, бесступенчато
Скорость рабочей осевой подачи	HEM-1200: 0–5 мм/об, бесступенчато
Инструмент и фаска	
Привод резцовой головки	HEM-1200: частотно-регулируемый двигатель, прецизионный редуктор и силовая головка с коробкой передач
Скорость резцового диска	HEM-1200: 0–150 об/мин, бесступенчато
Форма фаски	HEM-1200: I, U, X, V, double V, double V+U, внутренняя фаска и внутренняя расточка
Угол фаски	HEM-1200: любой угол от 0° до 90°
Инструмент	HEM-1200: стандартные твердосплавные пластины с механическим креплением, водяное охлаждение не

	требуется
Зажим	
Зажим трубы	HEM-1200: гидравлический левый/правый самоцентрирующий зажим трубы
Материалы	
Обрабатываемые материалы	HEM-1200: углеродистая сталь, легированная сталь, нержавеющая сталь, низкотемпературная и жаропрочная сталь, дуплексная нержавеющая сталь, никелевые и титановые сплавы
Производительность	
Пример обработки	HEM-1200: DN500*28mm: HEM около 30 мин; аналогичные станки около 1,5 ч

Станок с ЧПУ для снятия фаски с труб НЕМ-400

P-0261



Станок с ЧПУ НЕМ-400 для снятия фаски с труб DN50-400, толщина стенки 5-80 мм, управление по осям X/Y/Z.

AspectMash

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип станка	НЕМ-400: стационарный станок с ЧПУ для снятия фаски с труб
ЧПУ	НЕМ-400: Да
Рабочий диапазон	
Диаметр обрабатываемой трубы	НЕМ-400: DN50-400
Толщина стенки трубы, мм	НЕМ-400: 5-80
Минимальная длина трубы, мм	НЕМ-400: ≥500
Привод и ЧПУ	
Мощность силовой головки, кВт	НЕМ-400: 4
Осевой ход силовой головки, мм	НЕМ-400: 200
Метод обработки	НЕМ-400: трехосевая интерполяция X/Y/Z; система ЧПУ Siemens или Mitsubishi управляет вращением резцовой головки, осевой подачей/отводом силовой головки и радиальной подачей/отводом резцедержателя
Управление радиальной подачей	НЕМ-400: серводвигатель, автоматическая радиальная подача и отвод, мощность серводвигателя 400 Вт
Передача радиальной подачи	НЕМ-400: серводвигатель + высокоточный планетарный редуктор + червячная передача + винтовая пара
Управление осевой подачей	НЕМ-400: серводвигатель, автоматическая осевая подача и отвод, мощность серводвигателя 1500 Вт
Передача осевой подачи	НЕМ-400: серводвигатель + высокоточный планетарный редуктор + винтовая пара
Скорость холостой осевой подачи	НЕМ-400: 0–400 мм/мин, бесступенчато
Скорость рабочей осевой подачи	НЕМ-400: 0–5 мм/об, бесступенчато
Инструмент и фаска	
Привод резцовой головки	НЕМ-400: частотно-регулируемый двигатель, прецизионный редуктор и силовая головка с коробкой передач
Скорость резцового диска	НЕМ-400: 0–150 об/мин, бесступенчато
Форма фаски	НЕМ-400: I, U, X, V, double V, double V+U, внутренняя фаска и внутренняя расточка
Угол фаски	НЕМ-400: любой угол от 0° до 90°
Инструмент	НЕМ-400: стандартные твердосплавные пластины с механическим креплением, водяное охлаждение не требуется

Зажим	
Зажим трубы	HEM-400: гидравлический левый/правый самоцентрирующий зажим трубы
Материалы	
Обрабатываемые материалы	HEM-400: углеродистая сталь, легированная сталь, нержавеющая сталь, низкотемпературная и жаропрочная сталь, дуплексная нержавеющая сталь, никелевые и титановые сплавы
Производительность	
Пример обработки	HEM-400: DN500*28mm: HEM около 30 мин; аналогичные станки около 1,5 ч

Станок с ЧПУ для снятия фаски с труб HEM-600

P-0262



Станок с ЧПУ HEM-600 для снятия фаски с труб DN100-600, толщина стенки 5-110 мм, управление по осям X/Y/Z.

AspectMash

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип станка	HEM-600: стационарный станок с ЧПУ для снятия фаски с труб
ЧПУ	HEM-600: Да
Рабочий диапазон	
Диаметр обрабатываемой трубы	HEM-600: DN100-600
Толщина стенки трубы, мм	HEM-600: 5-110
Минимальная длина трубы, мм	HEM-600: ≥500
Привод и ЧПУ	
Мощность силовой головки, кВт	HEM-600: 7.5
Осевой ход силовой головки, мм	HEM-600: 300
Метод обработки	HEM-600: трехосевая интерполяция X/Y/Z; система ЧПУ Siemens или Mitsubishi управляет вращением резцовой головки, осевой подачей/отводом силовой головки и радиальной подачей/отводом резцедержателя
Управление радиальной подачей	HEM-600: серводвигатель, автоматическая радиальная подача и отвод, мощность серводвигателя 400 Вт
Передача радиальной подачи	HEM-600: серводвигатель + высокоточный планетарный редуктор + червячная передача + винтовая пара
Управление осевой подачей	HEM-600: серводвигатель, автоматическая осевая подача и отвод, мощность серводвигателя 1500 Вт
Передача осевой подачи	HEM-600: серводвигатель + высокоточный планетарный редуктор + винтовая пара
Скорость холостой осевой подачи	HEM-600: 0–400 мм/мин, бесступенчато
Скорость рабочей осевой подачи	HEM-600: 0–5 мм/об, бесступенчато
Инструмент и фаска	
Привод резцовой головки	HEM-600: частотно-регулируемый двигатель, прецизионный редуктор и силовая головка с коробкой передач
Скорость резцового диска	HEM-600: 0–150 об/мин, бесступенчато
Форма фаски	HEM-600: I, U, X, V, double V, double V+U, внутренняя фаска и внутренняя расточка
Угол фаски	HEM-600: любой угол от 0° до 90°
Инструмент	HEM-600: стандартные твердосплавные пластины с механическим креплением, водяное охлаждение не требуется

Зажим

Зажим трубы	HEM-600: гидравлический левый/правый самоцентрирующий зажим трубы

Материалы

Обрабатываемые материалы	HEM-600: углеродистая сталь, легированная сталь, нержавеющая сталь, низкотемпературная и жаропрочная сталь, дуплексная нержавеющая сталь, никелевые и титановые сплавы

Производительность

Пример обработки	HEM-600: DN500*28mm: HEM около 30 мин; аналогичные станки около 1,5 ч

Станок с ЧПУ для снятия фаски с труб НЕМ-800

P-0263



Станок с ЧПУ НЕМ-800 для снятия фаски с труб DN200-800, толщина стенки 5-110 мм, управление по осям X/Y/Z.

AspectMash

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип станка	НЕМ-800: стационарный станок с ЧПУ для снятия фаски с труб
ЧПУ	НЕМ-800: Да
Рабочий диапазон	
Диаметр обрабатываемой трубы	НЕМ-800: DN200-800
Толщина стенки трубы, мм	НЕМ-800: 5-110
Минимальная длина трубы, мм	НЕМ-800: ≥500
Привод и ЧПУ	
Мощность силовой головки, кВт	НЕМ-800: 11
Осевой ход силовой головки, мм	НЕМ-800: 300
Метод обработки	НЕМ-800: трехосевая интерполяция X/Y/Z; система ЧПУ Siemens или Mitsubishi управляет вращением резцовой головки, осевой подачей/отводом силовой головки и радиальной подачей/отводом резцедержателя
Управление радиальной подачей	НЕМ-800: серводвигатель, автоматическая радиальная подача и отвод, мощность серводвигателя 400 Вт
Передача радиальной подачи	НЕМ-800: серводвигатель + высокоточный планетарный редуктор + червячная передача + винтовая пара
Управление осевой подачей	НЕМ-800: серводвигатель, автоматическая осевая подача и отвод, мощность серводвигателя 1500 Вт
Передача осевой подачи	НЕМ-800: серводвигатель + высокоточный планетарный редуктор + винтовая пара
Скорость холостой осевой подачи	НЕМ-800: 0–400 мм/мин, бесступенчато
Скорость рабочей осевой подачи	НЕМ-800: 0–5 мм/об, бесступенчато
Инструмент и фаска	
Привод резцовой головки	НЕМ-800: частотно-регулируемый двигатель, прецизионный редуктор и силовая головка с коробкой передач
Скорость резцового диска	НЕМ-800: 0–150 об/мин, бесступенчато
Форма фаски	НЕМ-800: I, U, X, V, double V, double V+U, внутренняя фаска и внутренняя расточка
Угол фаски	НЕМ-800: любой угол от 0° до 90°
Инструмент	НЕМ-800: стандартные твердосплавные пластины с механическим креплением, водяное охлаждение не требуется

Зажим	
Зажим трубы	HEM-800: гидравлический левый/правый самоцентрирующий зажим трубы
Материалы	
Обрабатываемые материалы	HEM-800: углеродистая сталь, легированная сталь, нержавеющая сталь, низкотемпературная и жаропрочная сталь, дуплексная нержавеющая сталь, никелевые и титановые сплавы
Производительность	
Пример обработки	HEM-800: DN500*28mm: HEM около 30 мин; аналогичные станки около 1,5 ч

Статический штамповый прибор TBTSPL-EV2

P-0623



Статический штамповый прибор TBTSPL-EV2 предназначен для оценки несущей способности и деформации транспортных оснований статической нагрузкой. Исполнения: TBTSPL-EV2.

Технические характеристики

Технические параметры

Application area	TBTSPL-EV2: Various types of soil and earth-rock mixed fillers with a particle size not larger than 1/4 of the bearing plate diameter
Испытание influence depth, мм	TBTSPL-EV2: 0~500
Рабочий environment, ч	TBTSPL-EV2: Temperature -10℃~40℃; humidity <90%R
Handheld основной блок, кг	TBTSPL-EV2: Screen size: 3 inch Dimension: 100×205×40mm Weight: 0.8
Storage нагрузка, A	TBTSPL-EV2: 400 group testing dat
Data transmission метод	TBTSPL-EV2: Cable transmission
Питание, c	TBTSPL-EV2: Large capacity lithium battery can work more than 18 hour
Индикация	TBTSPL-EV2: Handheld main unit screen, switch display between Chinese and English interface
Mini Printer	TBTSPL-EV2: Wireless Bluetooth printing
Sensor, кН	TBTSPL-EV2: 100
Перемещение sensor диапазон, мм	TBTSPL-EV2: 25mm, resolution 0.01
Data acquisition device, кг	TBTSPL-EV2: Diameter: 300mm Thickness: 25mm Weight: around 17.5
Loading device, мм	TBTSPL-EV2: Hydraulic pump: capacity 100kN high-pressure hose: length 2m Plug-in pressure cylinder extension rod: 1×40mm, 1×90mm, 1×120mm, 1×160mm, 2×60
Settlement испытание device, кг	TBTSPL-EV2: Three-point support frame (with retractable, rotatable lever arm, adjustable base) Dimension: around 2320×570×420mm(LxWxH) Weight: around 12.5
Package размер, кг	TBTSPL-EV2: Material: Engineering Plastics Dimension: around 470×360×170mm Weight: around 7.0
Package case 1, кг	TBTSPL-EV2: Material: Aluminum alloy Dimension: around 1410×510×260mm Weight: around 72
Package case 2, кг	TBTSPL-EV2: Material: Aluminum alloy Dimension: around 1270×440×230mm Weight: around 32

Стационарный высокоскоростной станок для снятия фаски с труб OCW-1230

P-0257



Стационарный высокоскоростной станок OCW-1230 для снятия фаски с труб до 1230 мм, стенка 4-40 мм, максимальная скорость 40 об/мин.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка	OCW-1230: стационарный высокоскоростной станок для снятия фаски с труб
ЧПУ	OCW-1230: Нет

Рабочий диапазон

Максимальный наружный диаметр трубы...	OCW-1230: 1230
Толщина стенки трубы, мм	OCW-1230: 4-40
Минимальная длина заготовки, мм	OCW-1230: 700

Привод и скорость

Максимальная скорость вращения, об/мин	OCW-1230: 40
Мощность главного шпинделя, кВт	OCW-1230: 45

Стационарный высокоскоростной станок для снятия фаски с труб OCW-168

P-0252



Стационарный высокоскоростной станок OCW-168 для снятия фаски с труб до 168 мм, стенка 4-20 мм, максимальная скорость 200 об/мин.

AspectMash

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип станка	OCW-168: стационарный высокоскоростной станок для снятия фаски с труб
ЧПУ	OCW-168: Нет
Рабочий диапазон	
Максимальный наружный диаметр трубы...	OCW-168: 168
Толщина стенки трубы, мм	OCW-168: 4-20
Минимальная длина заготовки, мм	OCW-168: 250
Привод и скорость	
Максимальная скорость вращения, об/мин	OCW-168: 200
Мощность главного шпинделя, кВт	OCW-168: 5.5

Стационарный высокоскоростной станок для снятия фаски с труб OCW-325

P-0253



Стационарный высокоскоростной станок OCW-325 для снятия фаски с труб до 325 мм, стенка 4-20 мм, максимальная скорость 150 об/мин.

AspectMash

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка	OCW-325: стационарный высокоскоростной станок для снятия фаски с труб
ЧПУ	OCW-325: Нет

Рабочий диапазон

Максимальный наружный диаметр трубы...	OCW-325: 325
Толщина стенки трубы, мм	OCW-325: 4-20
Минимальная длина заготовки, мм	OCW-325: 320

Привод и скорость

Максимальная скорость вращения, об/мин	OCW-325: 150
Мощность главного шпинделя, кВт	OCW-325: 7.5

Стационарный высокоскоростной станок для снятия фаски с труб OCW-457

P-0254



Стационарный высокоскоростной станок OCW-457 для снятия фаски с труб до 457 мм, стенка 4-25 мм, максимальная скорость 110 об/мин.

AspectMash

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка	OCW-457: стационарный высокоскоростной станок для снятия фаски с труб
ЧПУ	OCW-457: Нет

Рабочий диапазон

Максимальный наружный диаметр трубы…	OCW-457: 457
Толщина стенки трубы, мм	OCW-457: 4-25
Минимальная длина заготовки, мм	OCW-457: 600

Привод и скорость

Максимальная скорость вращения, об/мин	OCW-457: 110
Мощность главного шпинделя, кВт	OCW-457: 7.5

Стационарный высокоскоростной станок для снятия фаски с труб OCW-610

P-0255



Стационарный высокоскоростной станок OCW-610 для снятия фаски с труб до 610 мм, стенка 4-25 мм, максимальная скорость 55 об/мин.

AspectMash

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип станка	OCW-610: стационарный высокоскоростной станок для снятия фаски с труб
ЧПУ	OCW-610: Нет
Рабочий диапазон	
Максимальный наружный диаметр трубы…	OCW-610: 610
Толщина стенки трубы, мм	OCW-610: 4-25
Минимальная длина заготовки, мм	OCW-610: 700
Привод и скорость	
Максимальная скорость вращения, об/мин	OCW-610: 55
Мощность главного шпинделя, кВт	OCW-610: 7.5

Стационарный высокоскоростной станок для снятия фаски с труб OCW-830

P-0256



Стационарный высокоскоростной станок OCW-830 для снятия фаски с труб до 830 мм, стенка 4-40 мм, максимальная скорость 45 об/мин.

AspectMash

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка	OCW-830: стационарный высокоскоростной станок для снятия фаски с труб
ЧПУ	OCW-830: Нет

Рабочий диапазон

Максимальный наружный диаметр трубы…	OCW-830: 830
Толщина стенки трубы, мм	OCW-830: 4-40
Минимальная длина заготовки, мм	OCW-830: 700

Привод и скорость

Максимальная скорость вращения, об/мин	OCW-830: 45
Мощность главного шпинделя, кВт	OCW-830: 30

Токарные обрабатывающие центры с ЧПУ TCK600DY / TCK700DY / TCK1000DY

P-0090



TCK600DY / TCK700DY / TCK1000DY — серия токарных обрабатывающих центров с ЧПУ для тяжелой токарной обработки, работы с приводным инструментом и сложными деталями. Основные параметры по таблице поставщика: Ø над станиной 670 мм, длина обработки 1000/1500 мм, отверстие шпинделя Ø86 /105 мм.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр обработки над с...	TCK600DY: 670 · TCK700DY: 780 · TCK1000DY(InterpolationY): 1100
Максимальный диаметр обработки над с...	TCK600DY: 480 · TCK700DY: 500 · TCK1000DY(InterpolationY): 750
Максимальная длина обработки, мм	TCK600DY: 1000/1500 · TCK700DY: 1000/1500/2000/3000/4000/5000
Максимальный диаметр обработки диска...	TCK600DY: 500 · TCK700DY: 650 · TCK1000DY(InterpolationY): 900
Тип конца шпинделя, -	TCK600DY: A2-8/A2-11 · TCK700DY: A2-8/A2-11 · TCK1000DY(InterpolationY): A2-11 /A2-15
Диаметр отверстия шпинделя, мм	TCK600DY: Ø86 /105 · TCK700DY: Ø86 /105/132 · TCK1000DY(InterpolationY): 132
Ступени скорости шпинделя, -	TCK600DY: stepless · TCK700DY: stepless · TCK1000DY(InterpolationY): stepless
Max.spindle speed, об/мин	TCK600DY: 3000 /2500 · TCK700DY: 2500 · TCK1000DY(InterpolationY): 2000
Main motor power, кВт	TCK600DY: 15-18.5 · TCK700DY: 30 · TCK1000DY(InterpolationY): 37 -45
Chuck, -	TCK600DY: hydraulic chuck · TCK700DY: hydraulic chuck · TCK1000DY(InterpolationY): hydraulic chuck
Размер патрона, дюйм	TCK600DY: 10/12 · TCK700DY: 10/12 /15 · TCK1000DY(InterpolationY): 15/18/21
Turret, -	TCK600DY: 12 station: Power turret
Tool shank size, мм	TCK600DY: 25*25/φ40 · TCK700DY: 32*32/φ 50 · TCK1000DY(InterpolationY): 32*32/φ 60
Ход по оси X, мм	TCK600DY: 310 · TCK700DY: 350 · TCK1000DY(InterpolationY): 500
Y axis travel, мм	TCK600DY: ±50 · TCK700DY: ±50 · TCK1000DY(InterpolationY): (Interpolation Y±100)
Ход по оси Z, мм	TCK600DY: 1100/1600 · TCK700DY:

	1100/1600/2100/3100/4100/5100
X axis rapid traverse, м/мин	TCK600DY: 20 · TCK700DY: 16 · TCK1000DY(InterpolationY): 12
Z axis rapid traverse, м/мин	TCK600DY: 20 · TCK700DY: 16 · TCK1000DY(InterpolationY): 12
Guideway type, мм	TCK600DY: Linear guideway · TCK700DY: Linear guideway · TCK1000DY(InterpolationY): Linear guideway
Tailstock type, -	TCK600DY: Hydraulic programmable fully automatic
Диаметр пиноли задней бабки, мм	TCK600DY: 100 · TCK700DY: 150 · TCK1000DY(InterpolationY): 180
Конус пиноли задней бабки, -	TCK600DY: MT5 · TCK700DY: MT5/MT6 · TCK1000DY(InterpolationY): MT6
Machine weigh, T	TCK600DY: 5.5/6.5 · TCK700DY: 7.5/9/10.5/12 · TCK1000DY(InterpolationY): 9/11/13/16
Overall dimension (W*H*L), м	TCK600DY: 2.8/3.3*1.8*2.3 · TCK700DY: 4.6/5.8/6.5 *2.2*2.3 · TCK1000DY(InterpolationY): 4.7/5.9/5.6/6.6 *2.3*2.5

Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ TCK25Y

P-0083



TCK25Y — токарный обрабатывающий центр с ЧПУ для серийной и мелкосерийной обработки деталей из металла. Основные параметры по таблице поставщика: Ø над станиной 510 мм, длина обработки 235 мм, отверстие шпинделя 56 мм, обороты шпинделя 50-4500 об/мин.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	TCK25Y: 510
Максимальный диаметр обработки над с…	TCK25Y: 150
Максимальная длина обработки, мм	TCK25Y: 235
Максимальный диаметр обработки диска…	TCK25Y: 250
Тип конца шпинделя, -	TCK25Y: A2-5
Диаметр отверстия шпинделя, мм	TCK25Y: 56
Максимальный диаметр прутка, мм	TCK25Y: 44
Ступени скорости шпинделя, -	TCK25Y: Stepless
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	TCK25Y: 50-4500
Main motor power, кВт	TCK25Y: 7.5/5.5
Chuck type, -	TCK25Y: hydraulic chuck
Размер патрона, дюйм	TCK25Y: 6
Power turret, -	TCK25Y: 12 station
Live tool holder, -	TCK25Y: BMT40
Tool shank size, мм	TCK25Y: 20*20/φ25
Ход по оси X, мм	TCK25Y: 135
Y axis travel	TCK25Y: ±30
Ход по оси Z, мм	TCK25Y: 370
X axis rapid traverse, м/мин	TCK25Y: 24
Z axis rapid traverse, м/мин	TCK25Y: 24
Guideway type, мм	TCK25Y: Linear guideway
Tailstock type, -	TCK25Y: /
Диаметр пиноли задней бабки, мм	TCK25Y: /
Конус пиноли задней бабки, -	TCK25Y: /
Ход пиноли задней бабки, мм	TCK25Y: 18
Total rated power, кВт	TCK25Y: 18
Machine weigh, кг	TCK25Y: 2500
Overall dimension □W*H*L□, мм	TCK25Y: 1810*1480*1940

Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ TCK50M

P-0084



TCK50M — токарный обрабатывающий центр с ЧПУ для серийной и мелкосерийной обработки деталей из металла. Основные параметры по таблице поставщика: Ø над станиной 560 мм, длина обработки 400/700/1500 мм, отверстие шпинделя 66/86/86 мм, обороты шпинделя 50-3000 об/мин.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	TCK50M: 560
Максимальный диаметр обработки над с…	TCK50M: 300
Максимальная длина обработки, мм	TCK50M: 400/700/1500
Максимальный диаметр обработки диска…	TCK50M: 300/350
Тип конца шпинделя, -	TCK50M: A2-6/8
Диаметр отверстия шпинделя, мм	TCK50M: 66/86/86
Максимальный диаметр прутка, мм	TCK50M: 55/75
Ступени скорости шпинделя, -	TCK50M: Stepless
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	TCK50M: 50-3000
Main motor power, кВт	TCK50M: 11/15/15
Chuck type, -	TCK50M: hydraulic chuck
Размер патрона, дюйм	TCK50M: 10
Power turret, -	TCK50M: /
Live tool holder, -	TCK50M: /
Tool shank size, мм	TCK50M: /
Ход по оси X, мм	TCK50M: 240/260/260
Y axis travel	TCK50M: /
Ход по оси Z, мм	TCK50M: 500/800/1500
X axis rapid traverse, м/мин	TCK50M: 18
Z axis rapid traverse, м/мин	TCK50M: 18
Guideway type, мм	TCK50M: Linear guideway
Tailstock type, -	TCK50M: Hydraulic
Диаметр пиноли задней бабки, мм	TCK50M: 70/90
Конус пиноли задней бабки, -	TCK50M: 80
Ход пиноли задней бабки, мм	TCK50M: 24
Total rated power, кВт	TCK50M: 24
Machine weigh, кг	TCK50M: 3300/4000/5000
Overall dimension □W*H*L□, мм	TCK50M: 2600/3370/4100*2000*2000

Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ TCK50Y

P-0088



TCK50Y — токарный обрабатывающий центр с ЧПУ для серийной и мелкосерийной обработки деталей из металла. Основные параметры по таблице поставщика: Ø над станиной 560 мм, длина обработки 400/700/1500 мм, отверстие шпинделя 66/86/86 мм, обороты шпинделя 50-3000 об/мин.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	TCK50Y: 640
Максимальный диаметр обработки над с…	TCK50Y: 380
Максимальная длина обработки, мм	TCK50Y: 400/700/1500
Максимальный диаметр обработки диска…	TCK50Y: 300/450/450
Тип конца шпинделя, -	TCK50Y: A2-6/8
Диаметр отверстия шпинделя, мм	TCK50Y: 66/86/86
Максимальный диаметр прутка, мм	TCK50Y: 55/75
Ступени скорости шпинделя, -	TCK50Y: Stepless
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	TCK50Y: 50-3000
Main motor power, кВт	TCK50Y: 11/15/15
Chuck type, -	TCK50Y: hydraulic chuck
Размер патрона, дюйм	TCK50Y: 10
Power turret, -	TCK50Y: 12 station
Live tool holder, -	TCK50Y: BMT50
Tool shank size, мм	TCK50Y: 25*25/φ32
Ход по оси X, мм	TCK50Y: 240/260/260
Y axis travel	TCK50Y: ±45
Ход по оси Z, мм	TCK50Y: 500/800/1500
X axis rapid traverse, м/мин	TCK50Y: 18
Z axis rapid traverse, м/мин	TCK50Y: 18
Guideway type, мм	TCK50Y: Hard guideway
Tailstock type, -	TCK50Y: Hydraulic
Диаметр пиноли задней бабки, мм	TCK50Y: 70/90
Конус пиноли задней бабки, -	TCK50Y: 80
Ход пиноли задней бабки, мм	TCK50Y: 24
Total rated power, кВт	TCK50Y: 24
Machine weigh, кг	TCK50Y: 3400/4100/5100
Overall dimension （W*H*L）, мм	TCK50Y: 2600/3370/4100*2000*2100

Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ TCK56Y

P-0085



TCK56Y — токарный обрабатывающий центр с ЧПУ для серийной и мелкосерийной обработки деталей из металла. Основные параметры по таблице поставщика: Ø над станиной 560 мм, длина обработки 400/930 мм, отверстие шпинделя 65 мм, обороты шпинделя 50-4500 об/мин.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	TCK56Y: 560
Максимальный диаметр обработки над с…	TCK56Y: 300
Максимальная длина обработки, мм	TCK56Y: 400/930
Максимальный диаметр обработки диска…	TCK56Y: 300
Тип конца шпинделя, -	TCK56Y: A2-6
Диаметр отверстия шпинделя, мм	TCK56Y: 65
Максимальный диаметр прутка, мм	TCK56Y: 50
Ступени скорости шпинделя, -	TCK56Y: Stepless
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	TCK56Y: 50-4500
Main motor power, кВт	TCK56Y: 30
Chuck type, -	TCK56Y: hydraulic chuck
Размер патрона, дюйм	TCK56Y: 8
Power turret, -	TCK56Y: 12 station
Live tool holder, -	TCK56Y: BMT40-ER25
Tool shank size, мм	TCK56Y: 20*20/φ25
Ход по оси X, мм	TCK56Y: 200
Y axis travel	TCK56Y: ±30
Ход по оси Z, мм	TCK56Y: 420/950
X axis rapid traverse, м/мин	TCK56Y: 20
Z axis rapid traverse, м/мин	TCK56Y: 20
Guideway type, мм	TCK56Y: Linear guideway
Tailstock type, -	TCK56Y: Hydraulic
Конус пиноли задней бабки, -	TCK56Y: MT4
Tailstock travel, мм	TCK56Y: 450/950
Machine weigh, кг	TCK56Y: 3600/4600
Overall dimension (W*H*L), мм	TCK56Y: 3280/3980*1990*2250

Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ TCK60Y

P-0086



TCK60Y — токарный обрабатывающий центр с ЧПУ для серийной и мелкосерийной обработки деталей из металла. Основные параметры по таблице поставщика: Ø над станиной 600 мм, длина обработки 500/1000 мм, отверстие шпинделя 65 мм, обороты шпинделя 50-4000 об/мин.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	TCK60Y: 600
Максимальный диаметр обработки над с…	TCK60Y: 400
Максимальная длина обработки, мм	TCK60Y: 500/1000
Максимальный диаметр обработки диска…	TCK60Y: 430
Тип конца шпинделя, -	TCK60Y: A2-6
Диаметр отверстия шпинделя, мм	TCK60Y: 65
Максимальный диаметр прутка, мм	TCK60Y: 50
Ступени скорости шпинделя, -	TCK60Y: Stepless
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	TCK60Y: 50-4000
Main motor power, кВт	TCK60Y: 30
Chuck type, -	TCK60Y: hydraulic chuck
Размер патрона, дюйм	TCK60Y: 8
Power turret, -	TCK60Y: 12 station
Live tool holder, -	TCK60Y: BMT55-ER32
Tool shank size, мм	TCK60Y: 25*25/φ32
Ход по оси X, мм	TCK60Y: 280
Y axis travel	TCK60Y: ±50
Ход по оси Z, мм	TCK60Y: 550/1050
X axis rapid traverse, м/мин	TCK60Y: 20/15
Z axis rapid traverse, м/мин	TCK60Y: 20/15
Guideway type, мм	TCK60Y: Linear guideway
Tailstock type, -	TCK60Y: Hydraulic
Конус пиноли задней бабки, -	TCK60Y: MT4
Tailstock travel, мм	TCK60Y: 450/950
Machine weigh, кг	TCK60Y: 4500/5500
Overall dimension (W*H*L), мм	TCK60Y: 3280/3780*2085*2440

Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ TCK63Y

P-0087



TCK63Y — токарный обрабатывающий центр с ЧПУ для серийной и мелкосерийной обработки деталей из металла. Основные параметры по таблице поставщика: Ø над станиной 720 мм, длина обработки 1000/1500/2000/3000 мм, отверстие шпинделя 85 мм, обороты шпинделя 50-3000 об/мин.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	TCK63Y: 720
Максимальный диаметр обработки над с…	TCK63Y: 420
Максимальная длина обработки, мм	TCK63Y: 1000/1500/2000/3000
Максимальный диаметр обработки диска…	TCK63Y: 480
Тип конца шпинделя, -	TCK63Y: A2-8
Диаметр отверстия шпинделя, мм	TCK63Y: 85
Максимальный диаметр прутка, мм	TCK63Y: 75
Ступени скорости шпинделя, -	TCK63Y: Stepless
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	TCK63Y: 50-3000
Main motor power, кВт	TCK63Y: 37
Chuck type, -	TCK63Y: hydraulic chuck
Размер патрона, дюйм	TCK63Y: 10
Power turret, -	TCK63Y: 12 station
Live tool holder, -	TCK63Y: BMT65-ER40
Tool shank size, мм	TCK63Y: 25*25/φ32
Ход по оси X, мм	TCK63Y: 300
Y axis travel	TCK63Y: ±75
Ход по оси Z, мм	TCK63Y: 1020/1520/2020/2950
X axis rapid traverse, м/мин	TCK63Y: 15
Z axis rapid traverse, м/мин	TCK63Y: 15
Guideway type, мм	TCK63Y: Linear guideway
Tailstock type, -	TCK63Y: Hydraulic
Конус пиноли задней бабки, -	TCK63Y: MT5
Tailstock travel, мм	TCK63Y: 950/1520/2000/2950
Machine weigh, кг	TCK63Y: 6500/8500/9500/11000
Overall dimension(W*H*L), мм	TCK63Y: 4262/4565/5108/6154*2210*2465

Токарный станок C6140 / C6240

P-0003



C6140 / C6240 - горизонтальные токарные станки по металлу класса 400 мм для обработки валов, втулок, фланцев и других деталей. C6140 выполнен со стандартной станиной, а C6240 имеет выемку станины для работы с короткими заготовками увеличенного диаметра до 560 мм в зоне выемки.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	C6140: 400 · C6240: 400
Максимальный диаметр обработки над с…	C6140: 230 · C6240: 230
Максимальный диаметр обработки в вые…	C6140: - · C6240: 560
Расстояние между центрами, мм	C6140: 750/1000/1500/2000/3000 · C6240: 750/1000/1500/2000/3000

Шпиндель

Диаметр отверстия шпинделя, мм	C6140: 52 (опция: 80) · C6240: 52 (опция: 80)
Конус отверстия шпинделя	C6140: MT6 (опция: метрический 1:20) · C6240: MT6 (опция: метрический 1:20)
Количество ступеней частоты вращения …	C6140: 9 · C6240: 9
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	C6140: 40-1400 · C6240: 40-1400

Суппорт и подачи

Ход поперечного суппорта, мм	C6140: 200 · C6240: 200
Ход верхней салазки, мм	C6140: 95 · C6240: 95
Размер резца, мм	C6140: 20 x 20 · C6240: 20 x 20
Диапазон продольных подач, мм/об	C6140: 0.0832-4.6569 · C6240: 0.0832-4.6569
Диапазон поперечных подач, мм/об	C6140: 0.048-2.688 · C6240: 0.048-2.688

Резьбы

Количество метрических резьб, типов	C6140: 19 · C6240: 19
Диапазон метрических резьб, мм	C6140: 0.25-14 · C6240: 0.25-14
Количество дюймовых резьб, типов	C6140: 28 · C6240: 28
Диапазон дюймовых резьб, TPI	C6140: 2-40 · C6240: 2-40
Количество модульных резьб, типов	C6140: 17 · C6240: 17
Диапазон модульных резьб, модуль	C6140: 0.25-3.5 · C6240: 0.25-3.5

Задняя бабка

Диаметр пиноли задней бабки, мм	C6140: 65 · C6240: 65
Конус пиноли задней бабки	C6140: MT4 · C6240: MT4
Ход пиноли задней бабки, мм	C6140: 130 · C6240: 130

Электрика

Мощность главного двигателя, кВт	C6140: 4 · C6240: 4
Мощность насоса СОЖ, кВт	C6140: 0.09 · C6240: 0.09

Габариты и масса

Масса исполнения РМЦ 750, кг	C6140: 1220 · C6240: 1220
Масса исполнения РМЦ 1000, кг	C6140: 1320 · C6240: 1320
Масса исполнения РМЦ 1500, кг	C6140: 1520 · C6240: 1520
Масса исполнения РМЦ 2000, кг	C6140: 1720 · C6240: 1720
Масса исполнения РМЦ 3000, кг	C6140: 1920 · C6240: 1920
Габаритные размеры исполнения РМЦ 75...	C6140: 2200x1140x1750 · C6240: 2200x1140x1750
Габаритные размеры исполнения РМЦ 10...	C6140: 2400x1140x1750 · C6240: 2400x1140x1750
Габаритные размеры исполнения РМЦ 15...	C6140: 2900x1140x1750 · C6240: 2900x1140x1750
Габаритные размеры исполнения РМЦ 20...	C6140: 3400x1140x1750 · C6240: 3400x1140x1750
Габаритные размеры исполнения РМЦ 30...	C6140: 4400x1140x1750 · C6240: 4400x1140x1750

Токарный станок C6150 / C6250

P-0004



C6150 / C6250 - горизонтальные токарные станки по металлу класса 500 мм для обработки валов, втулок, фланцев, дисков и ремонтных деталей. C6150 выполнен в стандартном исполнении, а C6250 имеет выемку станины для установки коротких заготовок увеличенного диаметра до 660 мм.

Технические характеристики

Основные параметры	
Максимальный диаметр обработки над с…	C6150: 500 · C6250: 500
Максимальный диаметр обработки над с…	C6150: 330 · C6250: 330
Максимальный диаметр обработки в вые…	C6150: - · C6250: 660
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	C6150: 750/1000/1500/2000/3000 · C6250: 750/1000/1500/2000/3000
Шпиндель	
Отверстие шпинделя, мм	C6150: 52 (опция 80) · C6250: 52 (опция 80)
Конус отверстия шпинделя, -	C6150: MT6 (опция Metric 1:20) · C6250: MT6 (опция Metric 1:20)
Количество ступеней скоростей шпиндел…	C6150: 9 · C6250: 9
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	C6150: 40-1400 · C6250: 40-1400
Суппорт и подачи	
Ход поперечного суппорта, мм	C6150: 250 · C6250: 250
Ход верхнего суппорта, мм	C6150: 95 · C6250: 95
Размер резца, мм	C6150: 20 × 20 · C6250: 20 × 20
Диапазон продольных подач, мм/об	C6150: 0.0832-4.6569 · C6250: 0.0832-4.6569
Диапазон поперечных подач, мм/об	C6150: 0.048-2.688 · C6250: 0.048-2.688
Резьбы	
Количество метрических резьб, видов	C6150: 19 · C6250: 19
Диапазон метрических резьб, мм	C6150: 0.25-14 · C6250: 0.25-14
Количество дюймовых резьб, видов	C6150: 28 · C6250: 28
Диапазон дюймовых резьб, TPI	C6150: 2-40 · C6250: 2-40
Количество модульных резьб, видов	C6150: 17 · C6250: 17
Диапазон модульных резьб, MP	C6150: 0.25-3.5 · C6250: 0.25-3.5
Задняя бабка	
Диаметр пиноли задней бабки, мм	C6150: 65 · C6250: 65
Конус пиноли задней бабки, -	C6150: MT5 · C6250: MT5
Ход пиноли задней бабки, мм	C6150: 130 · C6250: 130
Электрика	
Мощность главного двигателя, кВт	C6150: 5.5 · C6250: 5.5
Мощность насоса СОЖ, кВт	C6150: 0.09 · C6250: 0.09
Габариты и масса	

Масса исполнения РМЦ 750, кг	C6150: 1250 · C6250: 1250
Масса исполнения РМЦ 1000, кг	C6150: 1350 · C6250: 1350
Масса исполнения РМЦ 1500, кг	C6150: 1550 · C6250: 1550
Масса исполнения РМЦ 2000, кг	C6150: 1750 · C6250: 1750
Масса исполнения РМЦ 3000, кг	C6150: 1950 · C6250: 1950
Габаритные размеры исполнения РМЦ 75...	C6150: 2200×1140×1800 · C6250: 2200×1140×1800
Габаритные размеры исполнения РМЦ 10...	C6150: 2400×1140×1800 · C6250: 2400×1140×1800
Габаритные размеры исполнения РМЦ 15...	C6150: 2900×1140×1800 · C6250: 2900×1140×1800
Габаритные размеры исполнения РМЦ 20...	C6150: 3400×1140×1800 · C6250: 3400×1140×1800
Габаритные размеры исполнения РМЦ 30...	C6150: 4400×1140×1800 · C6250: 4400×1140×1800

Токарный станок C6160 / C6260

P-0005



C6160 / C6260 - горизонтальные токарные станки по металлу класса 600 мм для обработки валов, втулок, фланцев, дисков и крупногабаритных ремонтных деталей. C6160 выполнен в стандартном исполнении, а C6260 имеет выемку станины для установки коротких заготовок увеличенного диаметра до 760 мм.

Технические характеристики

Основные параметры	
Диаметр обработки над станиной, мм	C6160: 600 · C6260: 600
Диаметр обработки над суппортом, мм	C6160: 400 · C6260: 400
Диаметр обработки в зоне выемки, мм	C6160: - · C6260: 760
Расстояние между центрами, мм	C6160: 750 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000 · C6260: 750 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000
Отверстие шпинделя, мм	C6160: 52 (опция: 80) · C6260: 52 (опция: 80)
Конус отверстия шпинделя, -	C6160: MT6 (опция: метрический 1:20) · C6260: MT6 (опция: метрический 1:20)
Диаметр пиноли задней бабки, мм	C6160: 65 · C6260: 65
Шпиндель	
Количество ступеней скоростей шпиндел...	C6160: 9 · C6260: 9
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	C6160: 40-1400 · C6260: 40-1400
Суппорт и подачи	
Поперечный ход суппорта, мм	C6160: 300 · C6260: 300
Ход верхнего суппорта, мм	C6160: 95 · C6260: 95
Размер резца, мм	C6160: 20 x 20 · C6260: 20 x 20
Диапазон продольных подач, мм/об	C6160: 0.0832-4.6569 · C6260: 0.0832-4.6569
Диапазон поперечных подач, мм/об	C6160: 0.048-2.688 · C6260: 0.048-2.688
Резьбы	
Количество метрических резьб, видов	C6160: 19 · C6260: 19
Диапазон метрических резьб, мм	C6160: 0.25-14 · C6260: 0.25-14
Количество дюймовых резьб, видов	C6160: 28 · C6260: 28
Диапазон дюймовых резьб, TPI	C6160: 2-40 · C6260: 2-40
Количество модульных резьб, видов	C6160: 17 · C6260: 17
Диапазон модульных резьб, MP	C6160: 0.25-3.5 · C6260: 0.25-3.5
Задняя бабка	
Конус пиноли задней бабки, -	C6160: MT5 · C6260: MT5
Ход пиноли задней бабки, мм	C6160: 130 · C6260: 130
Электрика	
Мощность главного двигателя, кВт	C6160: 5.5 · C6260: 5.5
Мощность насоса СОЖ, кВт	C6160: 0.09 · C6260: 0.09
Габариты и масса	

Масса для РМЦ 750, кг	C6160: 1300 · C6260: 1300
Масса для РМЦ 1000, кг	C6160: 1400 · C6260: 1400
Масса для РМЦ 1500, кг	C6160: 1600 · C6260: 1600
Масса для РМЦ 2000, кг	C6160: 1800 · C6260: 1800
Масса для РМЦ 3000, кг	C6160: 2000 · C6260: 2000
Габариты для РМЦ 750, мм	C6160: 2200 x 1140 x 1900 · C6260: 2200 x 1140 x 1900
Габариты для РМЦ 1000, мм	C6160: 2400 x 1140 x 1900 · C6260: 2400 x 1140 x 1900
Габариты для РМЦ 1500, мм	C6160: 2900 x 1140 x 1900 · C6260: 2900 x 1140 x 1900
Габариты для РМЦ 2000, мм	C6160: 3400 x 1140 x 1900 · C6260: 3400 x 1140 x 1900
Габариты для РМЦ 3000, мм	C6160: 4400 x 1140 x 1900 · C6260: 4400 x 1140 x 1900

Токарный станок C6170 / C6270

P-0006



C6170 / C6270 - горизонтальные токарные станки по металлу класса 700 мм для обработки крупных валов, втулок, фланцев, дисков и ремонтных деталей. C6170 выполнен в стандартном исполнении, а C6270 имеет выемку станины для установки коротких заготовок увеличенного диаметра до 860 мм.

Технические характеристики

Основные параметры	
Макс. диаметр обработки над станиной, ...	C6170: 700 · C6270: 700
Макс. диаметр обработки над суппортом,...	C6170: 500 · C6270: 500
Макс. диаметр обработки над выемкой с...	C6170: - · C6270: 860
Расстояние между центрами (РМЦ), мм	C6170: 750/1000/1500/2000/3000 · C6270: 750/1000/1500/2000/3000
Шпиндель	
Отверстие шпинделя, мм	C6170: 52(опция:80) · C6270: 52(опция:80)
Конус отверстия шпинделя	C6170: MT6(опция:Metric 1:20) · C6270: MT6(опция:Metric 1:20)
Количество ступеней скорости шпинделя	C6170: 9 · C6270: 9
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	C6170: 40-1400 · C6270: 40-1400
Суппорт	
Перемещение поперечного суппорта, мм	C6170: 350 · C6270: 350
Ход верхних салазок, мм	C6170: 95 · C6270: 95
Инструмент	
Размер резца, мм	C6170: 20 x 20 · C6270: 20 x 20
Подачи	
Диапазон продольных подач, мм/об	C6170: 0.0832-4.6569 · C6270: 0.0832-4.6569
Диапазон поперечных подач, мм/об	C6170: 0.048-2.688 · C6270: 0.048-2.688
Резьбы	
Количество метрических резьб, видов	C6170: 19 · C6270: 19
Диапазон метрических резьб, мм	C6170: 0.25-14 · C6270: 0.25-14
Количество дюймовых резьб, видов	C6170: 28 · C6270: 28
Диапазон дюймовых резьб, TPI	C6170: 2-40 · C6270: 2-40
Количество модульных резьб, видов	C6170: 17 · C6270: 17
Диапазон модульных резьб, модуль	C6170: 0.25-3.5 · C6270: 0.25-3.5
Задняя бабка	
Диаметр пиноли задней бабки, мм	C6170: 65 · C6270: 65
Конус пиноли задней бабки	C6170: MT5 · C6270: MT5
Ход пиноли задней бабки, мм	C6170: 130 · C6270: 130
Электрика	
Мощность главного двигателя, кВт	C6170: 5.5 · C6270: 5.5

Мощность насоса СОЖ, кВт	C6170: 0.09 · C6270: 0.09
Масса и габариты	
Масса для РМЦ 750, кг	C6170: 1500 · C6270: 1500
Масса для РМЦ 1000, кг	C6170: 1600 · C6270: 1600
Масса для РМЦ 1500, кг	C6170: 1800 · C6270: 1800
Масса для РМЦ 2000, кг	C6170: 2000 · C6270: 2000
Масса для РМЦ 3000, кг	C6170: 2200 · C6270: 2200
Габаритные размеры для РМЦ 750, мм	C6170: 2200x1140x2000 · C6270: 2200x1140x2000
Габаритные размеры для РМЦ 1000, мм	C6170: 2400x1140x2000 · C6270: 2400x1140x2000
Габаритные размеры для РМЦ 1500, мм	C6170: 2900x1140x2000 · C6270: 2900x1140x2000
Габаритные размеры для РМЦ 2000, мм	C6170: 3400x1140x2000 · C6270: 3400x1140x2000
Габаритные размеры для РМЦ 3000, мм	C6170: 4400x1140x2090 · C6270: 4400x1140x2090

Токарный станок C6241

P-0018



Токарный станок — универсальный металлообрабатывающий станок с выемкой в станине для обработки фланцев и дисковых деталей. По данным исходной таблицы: диаметр над станиной — 410 мм(16"), диаметр в выемке — 640 мм(25-1/8"), РМЦ — 1000 мм(40")/1500 мм(60")/2000 мм(80").

Технические характеристики

Основные параметры	
Максимальный диаметр обработки над с...	C6241: 410mm(16")
Максимальный диаметр обработки над п...	C6241: 220mm(8-13/16")
Максимальный диаметр обработки в вые...	C6241: 640mm(25-1/8")
Расстояние между центрами / РМЦ	C6241: 1000mm(40")/1500mm(60")/2000mm(80")
Длина выемки станины	C6241: 165mm(6-1/2")
Ширина станины	C6241: 300mm(11-13/16")
Шпиндель	
Конец шпинделя	C6241: D1-6
Отверстие шпинделя	C6241: 58mm(2-1/4")
Конус отверстия шпинделя	C6241: No.6 Morse
Диапазон частоты вращения шпинделя	C6241: 12 changes, 25~1600r/min
Суппорт	
Ход верхнего суппорта	C6241: 128mm(5")
Сечение державки резца	C6241: 25×25mm(1"×1")
Подачи и резьбы	
Шаг ходового винта	C6241: 6mm or 4T.P.I.
Диапазон продольных подач	C6241: 42 kinds, 0.031□1.7mm/rev(0.0011"□0.0633"/rev)
Диапазон поперечных подач	C6241: 42 kinds, 0.014□0.784mm/rev(0.00033"□0.01837"/rev)
Диапазон дюймовых резьб	C6241: 60 kinds, 2□112T.P.I.
Диапазон диаметральных питчевых резьб	C6241: 50 kinds, 4□112DP
Диапазон модульных резьб	C6241: 34 kinds, 0.1□7MP
Дополнительные параметры	
Threads metric pitches	C6241: 41 kinds, 0.1□14mm
Задняя бабка	
Диаметр пиноли задней бабки	C6241: 60mm(2-5/16")
Ход пиноли задней бабки	C6241: 130mm(5")
Конус пиноли задней бабки	C6241: No.4 Morse
Электрика	
Мощность главного двигателя	C6241: 5.5kW(7.5HP) 3PH
Мощность насоса СОЖ	C6241: 0.1kW(1/8HP) 3PH
Габариты и масса	
Габаритные размеры	C6241: 220/275/325×108×134cm

Размер упаковки	C6241: 225/280/330×112×162cm
Масса нетто	C6241: 1580/1745/1900kg

Токарный станок C6246

P-0010



Т ьный металлообрабатывающий станок с выемкой в ст фланцев и дисковых деталей. По данным исходной таблицы: диаметр над станиной — 460(18''), диаметр в выемке — 690(27-1/8''), РМЦ — 1000(40'') 1500(60'') 2000(80'').

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр обработки над с...	C6246: 460(18'')
Максимальный диаметр обработки над п...	C6246: 270 (10-3/4'')
Максимальный диаметр обработки в вые...	C6246: 690(27-1/8'')
Длина выемки станины, мм	C6246: 165(6-1/2'')
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	C6246: 1000(40'') 1500(60'') 2000(80'')
Ширина станины, мм	C6246: 300(11-13/16'')

Шпиндель

Конец шпинделя, -	C6246: D1-6
Отверстие шпинделя, мм	C6246: 58(2-1/4'')
Конус отверстия шпинделя, -	C6246: MT6
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	C6246: 25-2000
Количество ступеней скоростей шпиндел...	C6246: 12

Суппорт

Ход верхнего суппорта, мм	C6246: 128(5'')
Сечение державки резца, мм	C6246: 25*25(1'' x1'')

Подачи и резьбы

Шаг ходового винта, -	C6246: 6mm or 4TP.I.
Диапазон продольных подач, мм/об	C6246: 0.031- 1.7(0.0011"-0.0633") (42 kinds)
Диапазон поперечных подач, мм/об	C6246: 0.014-0.784(0.00033"-0.01837")(42 kinds)
Диапазон метрических резьб, мм	C6246: 0.1-14 (41 kinds)
Диапазон дюймовых резьб, TPI	C6246: 2-112 (60 kinds)
Диапазон модульных резьб, M.P.	C6246: 0.1-7 (34 kinds)
Диапазон диаметральных питчевых резь...	C6246: 4-112 (50 kinds)

Задняя бабка

Диаметр пиноли задней бабки, мм	C6246: 60(2-5/16'')
Конус пиноли задней бабки, -	C6246: MT4
Ход пиноли задней бабки, мм	C6246: 130(5'')

Электрика

Мощность главного двигателя, кВт	C6246: 5.5(7.5HP)
Мощность насоса СОЖ, кВт	C6246: 0.1(1/8HP)

Габариты и масса

Масса нетто, кг	C6246: 1645/1910,1810/2115,1965/2295,2285/2660

Габаритные размеры, мм	C6246: 2200/2750/3250/4250*108*1370
Размер упаковки, мм	C6246: 2250/2800/3300/4300*1120*1620

Токарный станок C6251

P-0011



То ьный металлообрабатывающий станок с выемкой в ст фланцев и дисковых деталей. По данным исходной таблицы: диаметр над станиной — 510 мм(20"), диаметр в выемке — 735 мм(29"), РМЦ — 1000 мм(60")/1500 мм(60")/2000 мм(80")/3000(120").

Технические характеристики

Основные параметры	
Максимальный диаметр обработки над с...	C6251: 510mm(20")
Максимальный диаметр обработки над п...	C6251: 305mm(11-7/8")
Максимальный диаметр обработки в вые...	C6251: 735mm(29")
Длина выемки станины	C6251: 200mm(8")
Расстояние между центрами / РМЦ	C6251: 1000mm(60")/1500mm(60")/2000mm(80")/3000(120")
Ширина станины	C6251: 350mm(13-3/4")
Шпиндель	
Конец шпинделя	C6251: D1-8
Отверстие шпинделя	C6251: 80mm(3-1/8")
Конус отверстия шпинделя	C6251: No.7Morse
Диапазон частоты вращения шпинделя	C6251: 12 changes 25-1600r/min
Суппорт	
Ход верхнего суппорта	C6251: 130mm(5-1/8")
Сечение державки резца	C6251: 25×25mm(1×1")
Подачи и резьбы	
Шаг ходового винта	C6251: 6mm Or 4T.P.L
Диапазон продольных подач	C6251: 35kinds 0.059-1.646mm/rev(0.0022"-0.0612"/rev)
Диапазон поперечных подач	C6251: 35kinds 0.020-0.573mm(0.00048"-0.01354")
Диапазон метрических резьб	C6251: 47kinds0.2-14mm
Диапазон дюймовых резьб	C6251: 60kinds2-112T.P.L
Диапазон диаметральных питчевых резьб	C6251: 50kinds4-112D.P.
Диапазон модульных резьб	C6251: 39kinds0.1-7M.P.
Задняя бабка	
Диаметр пиноли задней бабки	C6251: 75mm(3")
Ход пиноли задней бабки	C6251: 180mm(7")
Конус пиноли задней бабки	C6251: No.5Morse
Поперечная регулировка задней бабки	C6251: ±13mm(±1/2")
Электрика	
Мощность главного двигателя	C6251: 7.5kw(10HP)3PH
Мощность насоса СОЖ	C6251: 0.1kw(1/8HP),3PH
Габариты и масса	
Габаритные размеры	C6251: 239/284/334/434×115×143cm

Размер упаковки	C6251: 245/290/340/440×115×143cm
Масса нетто	C6251: 2035/2415 2160/2550 2435/2840 2805/3270

Токарный станок C6256 / C6256V

P-0012



Токарный станок C6256 / C6256V — универсальный металлообрабатывающий станок с выемкой в станине для точения валов, втулок, фланцев и дисковых деталей. По данным исходной таблицы: диаметр над станиной — 560 мм(20") / 560, диаметр в выемке — 785 мм(29") / 785, РМЦ — 1000 мм(60")/1500 мм(60")/2000 мм(80")/3000(120") / 1000/1500/2000/3000.

Технические характеристики

Основные параметры	
Максимальный диаметр обработки над с…	C6256: 560mm(20") · C6256V: 560
Максимальный диаметр обработки над п…	C6256: 355mm(11-7/8") · C6256V: 355m
Максимальный диаметр обработки в вые…	C6256: 785mm(29") · C6256V: 785
Длина выемки станины	C6256: 200mm(8") · C6256V: 170
Расстояние между центрами / РМЦ	C6256: 1000mm(60")/1500mm(60")/2000mm(80")/3000(120") · C6256V: 1000/1500/2000/3000
Ширина станины	C6256: 350mm(13-3/4") · C6256V: 350
Шпиндель	
Конец шпинделя	C6256: D1-8 · C6256V: D1-8
Отверстие шпинделя	C6256: 80mm(3-1/8") · C6256V: 80mm
Конус отверстия шпинделя	C6256: No.7Morse · C6256V: No.7Morse
Диапазон частоты вращения шпинделя	C6256: 12 steps, 25-1600r/min · C6256V: 12 steps, 25-1600
Суппорт	
Ход верхнего суппорта	C6256: 130mm(5-1/8") · C6256V: 130
Сечение державки резца	C6256: 25×25mm(1×1") · C6256V: 25×25mm(1×1")
Подачи и резьбы	
Шаг ходового винта	C6256: 6mm Or 4T.P.L · C6256V: 6mm Or 4T.P.L
Диапазон продольных подач	C6256: 35 kinds 0.059-1.646mm/rev(0.0022"-0.0612"/rev) · C6256V: 35 kinds 0.059-1.646
Диапазон поперечных подач	C6256: 42 kinds 0.020-0.573mm(0.00048"-0.01354") · C6256V: 42 kinds 0.020-0.573
Диапазон метрических резьб	C6256: 47 kinds, 0.2-14mm · C6256V: 47 kinds, 0.2-14
Диапазон дюймовых резьб	C6256: 60 kinds, 2-112T.P.L · C6256V: 60 kinds, 2-112
Диапазон диаметральных питчевых резьб	C6256: 50 kinds, 4-112D.P. · C6256V: 50 kinds, 4-112
Диапазон модульных резьб	C6256: 34 kinds, 0.1-7M.P. · C6256V: 34 kinds, 0.1-7
Задняя бабка	
Диаметр пиноли задней бабки	C6256: 75mm(3") · C6256V: 75
Ход пиноли задней бабки	C6256: 180mm(7") · C6256V: 180
Конус пиноли задней бабки	C6256: No.5Morse · C6256V: No.5Morse
Поперечная регулировка задней бабки	C6256: ±13mm(±1/2") · C6256V: ±13mm(±1/2")
Электрика	

Мощность главного двигателя	C6256: 7.5kw(10HP)3PH · C6256V: 7.5(10HP)
Мощность насоса СОЖ	C6256: 0.1kw(1/8HP),3PH · C6256V: 0.1(1/8HP)
Габариты и масса	
Габаритные размеры	C6256: 239/284/334/434×115×143cm · C6256V: 2390/2840/3340/4340×1150×1430
Размер упаковки	C6256: 245/290/340/440×115×143cm · C6256V: 2450/2900/3400/4400×1150×1430
Масса нетто	C6256: 2195/2600 2285/2690 2560/2980 2930/3410 · C6256V: 2195/2600 2285/2690 2560/2980 2930/3410

Токарный станок C6266A

P-0013



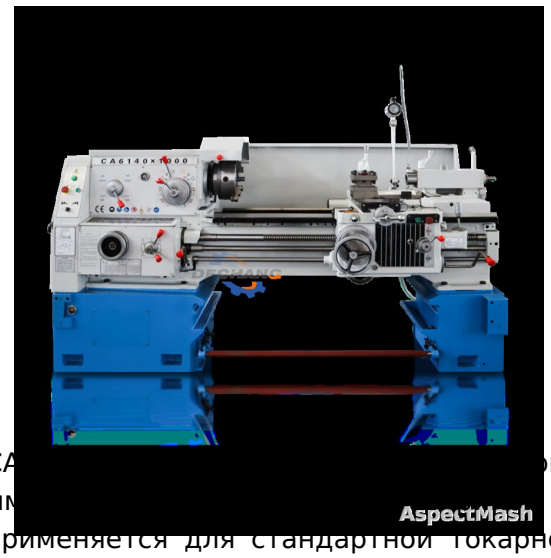
Токарный универсальный металлообрабатывающий станок с выемкой в станине для обработки фланцев и дисковых деталей. По данным исходной таблицы: диаметр над станиной — 660, диаметр в выемке — 900, РМЦ — 1500/2000/3000.

Технические характеристики

Основные параметры	
Максимальный диаметр обработки над с…	C6266A: 660
Максимальный диаметр обработки над п…	C6266A: 440
Максимальный диаметр обработки в вые…	C6266A: 900
Длина выемки станины, мм	C6266A: 250
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	C6266A: 1500/2000/3000
Ширина станины, мм	C6266A: 400
Шпиндель	
Отверстие шпинделя, мм	C6266A: 105
Конус отверстия шпинделя, мм	C6266A: Ф113(1:20
Количество ступеней скоростей шпиндел…	C6266A: 16
Суппорт	
Ход верхнего суппорта, мм	C6266A: 230
Сечение державки резца, мм	C6266A: 25x25
Подачи и резьбы	
Шаг ходового винта, мм/об	C6266A: 0.044~1.48 (25 kinds)
Диапазон дюймовых резьб, TPI	C6266A: 7/16~80(54 kinds)
Диапазон диаметральных питчевых резь…	C6266A: 7/8~160(42 kinds)
Диапазон модульных резьб, MP	C6266A: 0.25~60 (46 kinds)
Дополнительные параметры	
Threads metric pitches, мм	C6266A: 0.45~120 (54 kinds)
Задняя бабка	
Диаметр пиноли задней бабки, мм	C6266A: 90
Ход пиноли задней бабки, мм	C6266A: 235
Электрика	
Мощность главного двигателя, кВт	C6266A: 7.5(10 HP)
Мощность насоса СОЖ, кВт	C6266A: 0.1(1/8HP)
Габариты и масса	
Габаритные размеры, мм	C6266A: 3210/3710/4710×1230×1600
Размер упаковки, мм	C6266A: 3240/3740/4740×1140×1840
Масса нетто, кг	C6266A: 3065/3345/3710

Токарный станок CA6140 / CA6240

P-0007



CA ризонтальные токарные станки по металлу класса 400 мм 400 мм и главным двигателем 7,5 кВт. CA6140 применяется для стандартной токарной обработки, а CA6240 имеет выемку станины для установки коротких заготовок увеличенного диаметра до 630 мм.

Технические характеристики

Основные параметры	
Макс. диаметр обработки над станиной, …	CA6140: 400 · CA6240: 400
Макс. диаметр обработки над суппортом,…	CA6140: 210 · CA6240: 210
Макс. диаметр обработки в выемке стани…	CA6140: - · CA6240: 630
Эффективная длина выемки станины, мм	CA6140: - · CA6240: 210
Длина обрабатываемой заготовки / РМЦ, …	CA6140: 750/1000/1500/2000/2200/3000/4000 · CA6240: 750/1000/1500/2000/2200/3000/4000
Ширина станины, мм	CA6140: 400 · CA6240: 400
Шпиндель и резцедержатель	
Сечение токарного резца, мм	CA6140: 25×25 · CA6240: 25×25
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	CA6140: 10–1400 / 16–1400, 24 ступени · CA6240: 10–1400 / 16–1400, 24 ступени
Отверстие шпинделя, мм	CA6140: 52 (опция 80) · CA6240: 52 (опция 80)
Конус отверстия шпинделя, -	CA6140: No.6 (Ф90 1:20) · CA6240: No.6 (Ф90 1:20)
Подачи и резьбы	
Количество подач, -	CA6140: 64 вида · CA6240: 64 види
Метрическая резьба, мм	CA6140: 1–192, 44 вида · CA6240: 1–192, 44 види
Дюймовая резьба, TPI	CA6140: 2–24, 21 вид · CA6240: 2–24, 21 вид
Модульная резьба, модуль	CA6140: 0.25–48, 39 видов · CA6240: 0.25–48, 39 видів
Питчевая резьба, DP	CA6140: 1–96, 37 видов · CA6240: 1–96, 37 видів
Задняя бабка	
Ход пиноли задней бабки, мм	CA6140: 150 · CA6240: 150
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CA6140: 75 · CA6240: 75
Конус центра задней бабки, -	CA6140: No.5 · CA6240: No.5
Электрика	
Мощность главного двигателя, кВт	CA6140: 7.5 · CA6240: 7.5
Масса и габариты	
Габаритные размеры для РМЦ 750, мм	CA6140: 2550×1140×1750 · CA6240: 2550×1140×1750
Габаритные размеры для РМЦ 1000, мм	CA6140: 2700×1140×1750 · CA6240: 2700×1140×1750
Габаритные размеры для РМЦ 1500, мм	CA6140: 3200×1140×1750 · CA6240: 3200×1140×1750
Габаритные размеры для РМЦ 2000, мм	CA6140: 3700×1140×1750 · CA6240: 3700×1140×1750
Габаритные размеры для РМЦ 2200, мм	CA6140: 4030×1140×1750 · CA6240: 4030×1140×1750
Габаритные размеры для РМЦ 3000, мм	CA6140: 4850×1140×1750 · CA6240: 4850×1140×1750

Габаритные размеры для РМЦ 4000, мм	CA6140: 5800×1140×1750 · CA6240: 5800×1140×1750
Масса брутто/нетто для РМЦ 750, кг	CA6140: 2100 / 1990 · CA6240: 2100 / 1990
Масса брутто/нетто для РМЦ 1000, кг	CA6140: 2190 / 2070 · CA6240: 2190 / 2070
Масса брутто/нетто для РМЦ 1500, кг	CA6140: 2350 / 2220 · CA6240: 2350 / 2220
Масса брутто/нетто для РМЦ 2000, кг	CA6140: 2720 / 2570 · CA6240: 2720 / 2570
Масса брутто/нетто для РМЦ 2200, кг	CA6140: 2800 / 2600 · CA6240: 2800 / 2600
Масса брутто/нетто для РМЦ 3000, кг	CA6140: 3300 / 3200 · CA6240: 3300 / 3200
Масса брутто/нетто для РМЦ 4000, кг	CA6140: 3500 / 3400 · CA6240: 3500 / 3400

Токарный станок CA6150 / CA6250

P-0008



CA6150 / CA6250 — универсальные горизонтальные токарные станки по металлу класса 500 мм с шириной станины 400 мм и главным двигателем 7,5 кВт. CA6150 применяется для стандартной токарной обработки, а CA6250 имеет выемку станины для коротких заготовок увеличенного диаметра до 720 мм.

Технические характеристики

Основные параметры	
Максимальный диаметр обработки над с…	CA6150: 500 · CA6250: 500
Максимальный диаметр обработки над с…	CA6150: 300 · CA6250: 300
Максимальный диаметр обработки в вые…	CA6150: — · CA6250: 720
Эффективная длина выемки, мм	CA6150: — · CA6250: 210
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	CA6150: 750/1000/1500/2000/2200/3000/4000 · CA6250: 750/1000/1500/2000/2200/3000/4000
Станина	
Ширина станины, мм	CA6150: 400 · CA6250: 400
Шпиндель	
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	CA6150: 10–1400 / 16–1400, 24 ступени · CA6250: 10–1400 / 16–1400, 24 ступени
Отверстие шпинделя, мм	CA6150: 52; опции 80 / 105 · CA6250: 52; опции 80 / 105
Конус шпинделя, —	CA6150: MT6; опции Ф90 1:20 / Ф113 1:20 · CA6250: MT6; опции Ф90 1:20 / Ф113 1:20
Подачи и резьбы	
Количество подач, вида	CA6150: 64 · CA6250: 64
Метрическая резьба, мм	CA6150: 1–192, 44 вида · CA6250: 1–192, 44 вида
Дюймовая резьба, TPI	CA6150: 2–24, 21 вид · CA6250: 2–24, 21 вид
Модульная резьба, модуль	CA6150: 0,25–48, 39 видов · CA6250: 0,25–48, 39 видов
Питчевая резьба, DP	CA6150: 1–96, 37 видов · CA6250: 1–96, 37 видов
Суппорт	
Ход поперечного суппорта, мм	CA6150: 320 · CA6250: 320
Ход верхнего суппорта, мм	CA6150: 140 · CA6250: 140
Задняя бабка	
Ход пиноли задней бабки, мм	CA6150: 150 · CA6250: 150
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CA6150: 75 · CA6250: 75
Конус пиноли задней бабки, —	CA6150: MT5 · CA6250: MT5
Электрика	
Мощность главного двигателя, кВт	CA6150: 7,5 / 10 HP · CA6250: 7,5 / 10 HP
Габариты и масса	
Габариты для РМЦ 750 мм, мм	CA6150 / CA6250: 2550×1140×1750
Масса брутто / нетто для РМЦ 750 мм, кг	CA6150 / CA6250: 2100 / 1990

Габариты для РМЦ 1000 мм, мм	CA6150 / CA6250: 2700×1140×1750
Масса брутто / нетто для РМЦ 1000 мм, кг	CA6150 / CA6250: 2190 / 2070
Габариты для РМЦ 1500 мм, мм	CA6150 / CA6250: 3200×1140×1750
Масса брутто / нетто для РМЦ 1500 мм, кг	CA6150 / CA6250: 2350 / 2220
Габариты для РМЦ 2000 мм, мм	CA6150 / CA6250: 3700×1140×1750
Масса брутто / нетто для РМЦ 2000 мм, кг	CA6150 / CA6250: 2720 / 2570
Габариты для РМЦ 2200 мм, мм	CA6150 / CA6250: 4030×1140×1750
Масса брутто / нетто для РМЦ 2200 мм, кг	CA6150 / CA6250: 2800 / 2600
Габариты для РМЦ 3000 мм, мм	CA6150 / CA6250: 4850×1140×1750
Масса брутто / нетто для РМЦ 3000 мм, кг	CA6150 / CA6250: 3300 / 3200
Габариты для РМЦ 4000 мм, мм	CA6150 / CA6250: 5800×1140×1750
Масса брутто / нетто для РМЦ 4000 мм, кг	CA6150 / CA6250: 3500 / 3400

Токарный станок CA6161 / CA6261

P-0014



Токарный станок CA6161 / CA6261 — универсальный металлообрабатывающий станок с выемкой в станине для точения валов, втулок, фланцев и дисковых деталей. По данным исходной таблицы: диаметр над станиной — 610 мм, диаметр в выемке — -- / 830 мм, РМЦ — 750 мм/1000 мм/1500 мм/2000 мм/2200 мм/3000 мм/4000 мм.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	CA6161 CA6161B CA6161C: 610mm · CA6261 CA6261B CA6261C: 610mm
Максимальный диаметр обработки над п…	CA6161 CA6161B CA6161C: 370mm · CA6261 CA6261B CA6261C: 370mm
Максимальный диаметр обработки в вые…	CA6161 CA6161B CA6161C: -- · CA6261 CA6261B CA6261C: 830mm
Длина выемки станины	CA6161 CA6161B CA6161C: -- · CA6261 CA6261B CA6261C: 210mm
Расстояние между центрами / РМЦ	CA6161 CA6161B CA6161C: 750mm/1000mm/1500mm/2000mm/2200mm/3000mm/4000mm · CA6261 CA6261B CA6261C: 750mm/1000mm/1500mm/2000mm/2200mm/3000mm/4000mm
Ширина станины	CA6161 CA6161B CA6161C: 400mm · CA6261 CA6261B CA6261C: 400mm

Суппорт

Сечение державки резца	CA6161 CA6161B CA6161C: 25x25mm · CA6261 CA6261B CA6261C: 25x25mm

Шпиндель

Диапазон частоты вращения шпинделя	CA6161 CA6161B CA6161C: 10-1400rpm/16-1400rpm□24steps□ · CA6261 CA6261B CA6261C: 10-1400rpm/16-1400rpm□24steps□
Отверстие шпинделя	CA6161 CA6161B CA6161C: 52mm. □80mm□. [105mm] · CA6261 CA6261B CA6261C: 52mm. □80mm□. [105mm]
Конус отверстия шпинделя	CA6161 CA6161B CA6161C: NO.6□MT6□□Φ90 1□20□[Φ113 1□20] · CA6261 CA6261B CA6261C: NO.6□MT6□□Φ90 1□20□[Φ113 1□20]

Дополнительные параметры

Number of feeds	CA6161 CA6161B CA6161C: 64 kinds□for each□ · CA6261 CA6261B CA6261C: 64 kinds□for each□
Taper of tail stock spindle center hole	CA6161 CA6161B CA6161C: NO.5(MT5) · CA6261 CA6261B CA6261C: NO.5(MT5)
Length	CA6161 CA6161B CA6161C: G.W N.W. · CA6261 CA6261B CA6261C: G.W N.W.

Подачи и резьбы

Диапазон метрических резьб	CA6161 CA6161B CA6161C: □1-192mm□44 kinds · CA6261 CA6261B CA6261C: □1-192mm□44 kinds
Диапазон дюймовых резьб	CA6161 CA6161B CA6161C: □2-24tpi□21 kinds · CA6261 CA6261B CA6261C: □2-24tpi□21 kinds
Диапазон модульных резьб	CA6161 CA6161B CA6161C: 0.25-48 (Moduie39kinds) · CA6261 CA6261B CA6261C: 0.25-48 (Moduie39kinds)
Диапазон диаметральных питчевых резьб	CA6161 CA6161B CA6161C: 1-96DP□37kinds□ · CA6261 CA6261B CA6261C: 1-96DP□37kinds□

Задняя бабка

Ход пиноли задней бабки	CA6161 CA6161B CA6161C: 150mm · CA6261 CA6261B CA6261C: 150mm
Диаметр пиноли задней бабки	CA6161 CA6161B CA6161C: 75mm · CA6261 CA6261B CA6261C: 75mm

Электрика

Мощность главного двигателя	CA6161 CA6161B CA6161C: 7.5KW(10HP) · CA6261 CA6261B CA6261C: 7.5KW(10HP)

Габариты и масса

Габаритные размеры	CA6161 CA6161B CA6161C: 2550x1140x1750 · CA6261 CA6261B CA6261C: 2550x1140x1750
Масса нетто	CA6161 CA6161B CA6161C: 2300 2180 · CA6261 CA6261B CA6261C: 2300 2180

Токарный станок CA6166 / CA6266

P-0015



Токарный станок CA6166 / CA6266 — универсальный металлообрабатывающий станок с выемкой в станине для точения валов, втулок, фланцев и дисковых деталей. По данным исходной таблицы: диаметр над станиной — 660 мм, диаметр в выемке — -- / 880 мм, РМЦ — 750 мм/1000 мм/1500 мм/2000 мм/2200 мм/3000 мм/4000 мм.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	CA6166 CA6166B CA6166C: 660mm · CA6266 CA6266B CA6266C: 660mm
Максимальный диаметр обработки над п…	CA6166 CA6166B CA6166C: 400mm · CA6266 CA6266B CA6266C: 400mm
Максимальный диаметр обработки в вые…	CA6166 CA6166B CA6166C: -- · CA6266 CA6266B CA6266C: 880mm
Длина выемки станины	CA6166 CA6166B CA6166C: -- · CA6266 CA6266B CA6266C: 210mm
Расстояние между центрами / РМЦ	CA6166 CA6166B CA6166C: 750mm/1000mm/1500mm/2000mm/2200mm/3000mm/4000mm · CA6266 CA6266B CA6266C: 750mm/1000mm/1500mm/2000mm/2200mm/3000mm/4000mm
Ширина станины	CA6166 CA6166B CA6166C: 400mm · CA6266 CA6266B CA6266C: 400mm

Суппорт

Сечение державки резца	CA6166 CA6166B CA6166C: 25x25mm · CA6266 CA6266B CA6266C: 25x25mm

Шпиндель

Диапазон частоты вращения шпинделя	CA6166 CA6166B CA6166C: 10-1400rpm/16-1400rpm□24steps□ · CA6266 CA6266B CA6266C: 10-1400rpm/16-1400rpm□24steps□
Отверстие шпинделя	CA6166 CA6166B CA6166C: 52mm. □B:80mm□. [C:105mm] · CA6266 CA6266B CA6266C: 52mm. □B:80mm□. [C:105mm]
Конус отверстия шпинделя	CA6166 CA6166B CA6166C: NO.6□MT6□□B:Φ90 1□20□[C:Φ113 1□20] · CA6266 CA6266B CA6266C: NO.6□MT6□□B:Φ90 1□20□[C:Φ113 1□20]

Дополнительные параметры

Number of feeds	CA6166 CA6166B CA6166C: 64□kinds□□for each□ · CA6266 CA6266B CA6266C: 64□kinds□□for each□
Taper of tail stock spindle center hole	CA6166 CA6166B CA6166C: NO.5(MT5) · CA6266 CA6266B CA6266C: NO.5(MT5)
Length	CA6166 CA6166B CA6166C: G.W N.W. · CA6266 CA6266B CA6266C: G.W N.W.

Подачи и резьбы

Диапазон метрических резьб	CA6166 CA6166B CA6166C: □1-192mm□44kinds · CA6266 CA6266B CA6266C: □1-192mm□44kinds
Диапазон дюймовых резьб	CA6166 CA6166B CA6166C: □2-24tpi□21kinds · CA6266 CA6266B CA6266C: □2-24tpi□21kinds
Диапазон модульных резьб	CA6166 CA6166B CA6166C: 0.25-48(Moduie39kinds) · CA6266 CA6266B CA6266C: 0.25-48(Moduie39kinds)
Диапазон диаметральных питчевых резьб	CA6166 CA6166B CA6166C: 1-96DP□37kinds□ · CA6266 CA6266B CA6266C: 1-96DP□37kinds□

Задняя бабка

Ход пиноли задней бабки	CA6166 CA6166B CA6166C: 150mm · CA6266 CA6266B CA6266C: 150mm
Диаметр пиноли задней бабки	CA6166 CA6166B CA6166C: 75mm · CA6266 CA6266B CA6266C: 75mm

Электрика

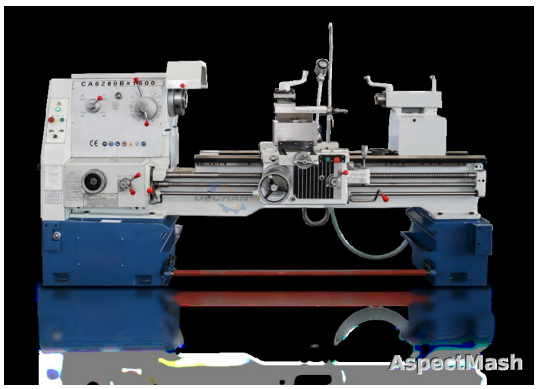
Мощность главного двигателя	CA6166 CA6166B CA6166C: 7.5KW(10HP) · CA6266 CA6266B CA6266C: 7.5KW(10HP)

Габариты и масса

Габаритные размеры	CA6166 CA6166B CA6166C: 2550x1140x1750 · CA6266 CA6266B CA6266C: 2550x1140x1750
Масса нетто	CA6166 CA6166B CA6166C: 2380 2260 · CA6266 CA6266B CA6266C: 2380 2260

Токарный станок CA6180 / CA6280

P-0016



Токарный станок CA6180 / CA6280 — универсальный металлообрабатывающий станок с выемкой в станине для точения валов, втулок, фланцев и дисковых деталей. По данным исходной таблицы: диаметр над станиной — 800 мм, диаметр в выемке — -- / 1020 мм, РМЦ — 750 мм/1000 мм/1500 мм/2000 мм/2200 мм/3000 мм/4000 мм.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	CA6180 CA6180B CA6180C: 800mm · CA6280 CA6280B CA6280C: 800mm
Максимальный диаметр обработки над п…	CA6180 CA6180B CA6180C: 540mm · CA6280 CA6280B CA6280C: 540mm
Максимальный диаметр обработки в вые…	CA6180 CA6180B CA6180C: -- · CA6280 CA6280B CA6280C: 1020mm
Длина выемки станины	CA6180 CA6180B CA6180C: -- · CA6280 CA6280B CA6280C: 210mm
Расстояние между центрами / РМЦ	CA6180 CA6180B CA6180C: 750mm/1000mm/1500mm/2000mm/2200mm/3000mm/4000mm · CA6280 CA6280B CA6280C: 750mm/1000mm/1500mm/2000mm/2200mm/3000mm/4000mm
Ширина станины	CA6180 CA6180B CA6180C: 400mm · CA6280 CA6280B CA6280C: 400mm

Суппорт

Сечение державки резца	CA6180 CA6180B CA6180C: 25x25mm · CA6280 CA6280B CA6280C: 25x25mm

Шпиндель

Диапазон частоты вращения шпинделя	CA6180 CA6180B CA6180C: 10-1400rpm/16-1400rpm (24steps) · CA6280 CA6280B CA6280C: 10-1400rpm/16-1400rpm (24steps)
Отверстие шпинделя	CA6180 CA6180B CA6180C: 52mm. (80mm). [105mm] · CA6280 CA6280B CA6280C: 52mm. (80mm). [105mm]
Конус отверстия шпинделя	CA6180 CA6180B CA6180C: NO.6(MT6)(Φ90 1□20)[Φ113 1□20] · CA6280 CA6280B CA6280C: NO.6(MT6)(Φ90 1□20)[Φ113 1□20]

Дополнительные параметры

Number of feeds	CA6180 CA6180B CA6180C: 64 kinds□for each□ · CA6280 CA6280B CA6280C: 64 kinds□for each□
Taper of tail stock spindle center hole	CA6180 CA6180B CA6180C: NO.5(MT5) · CA6280 CA6280B CA6280C: NO.5(MT5)
Length	CA6180 CA6180B CA6180C: G.W N.W. · CA6280 CA6280B

	CA6280C: G.W N.W.
Подачи и резьбы	
Диапазон метрических резьб	CA6180 CA6180B CA6180C: (1-192mm)44kinds · CA6280 CA6280B CA6280C: (1-192mm)44kinds
Диапазон дюймовых резьб	CA6180 CA6180B CA6180C: (2-24tpi)21kinds · CA6280 CA6280B CA6280C: (2-24tpi)21kinds
Диапазон модульных резьб	CA6180 CA6180B CA6180C: (0.25-48)Moduie39kinds · CA6280 CA6280B CA6280C: (0.25-48)Moduie39kinds
Диапазон диаметральных питчевых резьб	CA6180 CA6180B CA6180C: 1-96DP(37kinds) · CA6280 CA6280B CA6280C: 1-96DP(37kinds)
Задняя бабка	
Ход пиноли задней бабки	CA6180 CA6180B CA6180C: 150mm · CA6280 CA6280B CA6280C: 150mm
Диаметр пиноли задней бабки	CA6180 CA6180B CA6180C: 75mm · CA6280 CA6280B CA6280C: 75mm
Электрика	
Мощность главного двигателя	CA6180 CA6180B CA6180C: 7.5KW(10HP) · CA6280 CA6280B CA6280C: 7.5KW(10HP)
Габариты и масса	
Габаритные размеры	CA6180 CA6180B CA6180C: 2550x1140x1750 · CA6280 CA6280B CA6280C: 2550x1140x1750
Масса нетто	CA6180 CA6180B CA6180C: 2520 2400 · CA6280 CA6280B CA6280C: 2520 2400

Токарный станок CM6241 / CM6241V

P-0009



Токарный станок CM6241 / CM6241V — универсальный металлообрабатывающий станок с выемкой в станине для точения валов, втулок, фланцев и дисковых деталей. По данным исходной таблицы: диаметр над станиной — 410 мм(16"), диаметр в выемке — 580(23"), РМЦ — 1000 мм(40") /1500 мм(60’’).

Технические характеристики

Основные параметры	
Максимальный диаметр обработки над с…	CM6241: 410mm(16") · CM6241V: 410mm(16")
Максимальный диаметр обработки над п…	CM6241: 255mm(10") · CM6241V: 255mm(10")
Максимальный диаметр обработки в вые…	CM6241: 580(23") · CM6241V: 580(23")
Длина выемки станины	CM6241: 250(10") · CM6241V: 250(10")
Расстояние между центрами / РМЦ	CM6241: 1000mm(40") /1500mm(60’’) · CM6241V: 1000mm(40") /1500mm(60’’)
Высота центров	CM6241: 205(10’’) · CM6241V: 205(10’’)
Ширина станины	CM6241: 250(10") · CM6241V: 250(10")
Шпиндель	
Конец шпинделя	CM6241: D1-6 · CM6241V: D1-6
Отверстие шпинделя	CM6241: 52mm(2") · CM6241V: 52mm(2")
Конус отверстия шпинделя	CM6241: No.6Morse · CM6241V: No.6Morse
Диапазон частоты вращения шпинделя	CM6241: 16 changes 45-1800r/min · CM6241V: 30-550r/min or 550-3000r/min
Суппорт	
Ход верхнего суппорта	CM6241: 140mm(5-1/2") · CM6241V: 140mm(5-1/2")
Сечение державки резца	CM6241: 20×20mm(13/16") · CM6241V: 20×20mm(13/16")
Подачи и резьбы	
Шаг ходового винта	CM6241: 4T.P.I. · CM6241V: 4T.P.I.
Диапазон продольных подач	CM6241: 0.05-1.7mm/rev(0.002"-0.067"/rev) · CM6241V: 0.05-1.7mm/rev(0.002"-0.067"/rev)
Диапазон поперечных подач	CM6241: 0.025-0.85mm(0.001"-0.0335"/rev) · CM6241V: 0.025-0.85mm(0.001"-0.0335"/rev)
Диапазон метрических резьб	CM6241: 39kinds 0.2-14mm · CM6241V: 39kinds 0.2-14mm
Диапазон дюймовых резьб	CM6241: 45kinds 2-72T.P.I · CM6241V: 45kinds 2-72T.P.I
Диапазон диаметральных питчевых резьб	CM6241: 21kinds 44D.P. · CM6241V: 21kinds 44D.P.
Диапазон модульных резьб	CM6241: 18kinds 0.3-3.5M.P. · CM6241V: 18kinds 0.3-3.5M.P.
Задняя бабка	
Диаметр пиноли задней бабки	CM6241: 50mm(2") · CM6241V: 50mm(2")
Ход пиноли задней бабки	CM6241: 120mm(4-3/4") · CM6241V: 120mm(4-3/4")
Конус пиноли задней бабки	CM6241: No.4 Morse · CM6241V: No.4 Morse
Поперечная регулировка задней бабки	CM6241: ±13mm(±1/2") · CM6241V: ±13mm(±1/2")

Электрика

Мощность главного двигателя	CM6241: 2.8/3.3kw(3.8/4.5HP)3PH · CM6241V: 2.8/3.3kw(3.8/4.5HP)3PH
Мощность насоса СОЖ	CM6241: 0.1KW(1/8HP),3PH · CM6241V: 0.1KW(1/8HP),3PH

Габариты и масса

Габаритные размеры	CM6241: 1940/244×850×1300mm · CM6241V: 1940/244×850×1300mm
Размер упаковки	CM6241: 2060/2560×900×1640mm · CM6241V: 2060/2560×900×1640mm
Масса нетто	CM6241: 1160/1350 1340/1565kg · CM6241V: 1160/1350 1340/1565kg

Токарный станок CQ6280

P-0017



Токарный станок CQ6280 — универсальный металлообрабатывающий станок с выемкой в станине для точения валов, втулок, фланцев и дисковых деталей. По данным исходной таблицы: диаметр над станиной — 800, диаметр в выемке — 1035, РМЦ — 1500/2000/3000.

Технические характеристики

Основные параметры	
Максимальный диаметр обработки над с…	CQ6280: 800
Максимальный диаметр обработки над п…	CQ6280: 570
Максимальный диаметр обработки в вые…	CQ6280: 1035
Длина выемки станины, мм	CQ6280: 250
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	CQ6280: 1500/2000/3000
Ширина станины, мм	CQ6280: 400
Шпиндель	
Отверстие шпинделя, мм	CQ6280: 105
Конус отверстия шпинделя, мм	CQ6280: Ф113(1:20)
Количество ступеней скоростей шпиндел…	CQ6280: 16
Суппорт	
Ход верхнего суппорта, мм	CQ6280: 230
Сечение державки резца, мм	CQ6280: 25x25
Подачи и резьбы	
Шаг ходового винта, мм/об	CQ6280: 0.044~1.48 (25 kinds)
Диапазон дюймовых резьб, TPI	CQ6280: 7/16~80(54 kinds)
Диапазон диаметральных питчевых резь…	CQ6280: 7/8~160(42 kinds)
Диапазон модульных резьб, MP	CQ6280: 0.25~60 (46 kinds)
Дополнительные параметры	
Threads metric pitches, мм	CQ6280: 0.45~120 (54 kinds)
Задняя бабка	
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CQ6280: 90
Ход пиноли задней бабки, мм	CQ6280: 235
Электрика	
Мощность главного двигателя, кВт	CQ6280: 7.5(10 HP)
Мощность насоса СОЖ, кВт	CQ6280: 0.1(1/8HP)
Габариты и масса	
Габаритные размеры, мм	CQ6280: 3210/3710/4710×1230×1670
Размер упаковки, мм	CQ6280: 3240/3740/4740×1140×1910
Масса нетто, кг	CQ6280: 3175/3455/3820kg

Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной TCK36A

P-0056



Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной TCK36A предназначен для серийной и мелкосерийной обработки валов, втулок, дисковых деталей и заготовок из черных и цветных металлов. Наклонная станина улучшает сход стружки и удобство обслуживания, а ЧПУ обеспечивает стабильную повторяемость операций.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	TCK36A: 360
Максимальный диаметр над суппортом, мм	TCK36A: 140
Максимальная длина обработки, мм	TCK36A: 300
Максимальный диаметр прутка, мм	TCK36A: 41
Максимальный диаметр обработки диско…	TCK36A: 360
Тип конца шпинделя	TCK36A: A2-5
Диаметр отверстия шпинделя, мм	TCK36A: 48
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	TCK36A: 50-4000
Мощность главного двигателя, кВт	TCK36A: 5.5
Тип патрона	TCK36A: гидравлический патрон
Размер патрона, дюйм	TCK36A: 6
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	TCK36A: 24
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	TCK36A: 24
Крутящий момент сервопривода оси X, Н·м	TCK36A: 6
Крутящий момент сервопривода оси Z, Н·м	TCK36A: 6
Ход по оси X, мм	TCK36A: 170
Ход по оси Z, мм	TCK36A: 350
Тип направляющих	TCK36A: линейные направляющие
Тип инструментального поста	TCK36A: горизонтальная 8-позиционная
Размер державки инструмента, мм	TCK36A: 20x20/dia.25
Тип задней бабки	TCK36A: гидравлическая
Диаметр пиноли задней бабки, мм	TCK36A: 65
Ход пиноли задней бабки, мм	TCK36A: 870
Конус пиноли задней бабки	TCK36A: MT4
Суммарная установленная мощность, кВт	TCK36A: 9
Total rated current, A	TCK36A: 19
Масса станка, кг	TCK36A: 2400
Machine dimension, мм	TCK36A: 2200x1600x1850

Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной TCK46A

P-0057



Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной TCK46A предназначен для серийной и мелкосерийной обработки валов, втулок, дисковых деталей и заготовок из черных и цветных металлов. Наклонная станина улучшает сход стружки и удобство обслуживания, а ЧПУ обеспечивает стабильную повторяемость операций.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	TCK46A: 460
Максимальный диаметр над суппортом, мм	TCK46A: 260
Максимальная длина обработки, мм	TCK46A: 350
Максимальный диаметр прутка, мм	TCK46A: 45
Максимальный диаметр обработки диско…	TCK46A: 400/320
Тип конца шпинделя	TCK46A: A2-5
Диаметр отверстия шпинделя, мм	TCK46A: 56
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	TCK46A: 50-3500
Мощность главного двигателя, кВт	TCK46A: 7.5
Тип патрона	TCK46A: гидравлический патрон
Размер патрона, дюйм	TCK46A: 8
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	TCK46A: 24
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	TCK46A: 24
Крутящий момент сервопривода оси X, Н·м	TCK46A: 7.5
Крутящий момент сервопривода оси Z, Н·м	TCK46A: 7.5
Ход по оси X, мм	TCK46A: 240
Ход по оси Z, мм	TCK46A: 400
Тип направляющих	TCK46A: линейные направляющие
Тип инструментального поста	TCK46A: горизонтальная 8/12-позиционная
Размер державки инструмента, мм	TCK46A: 25x25/dia.32
Тип задней бабки	TCK46A: гидравлическая
Диаметр пиноли задней бабки, мм	TCK46A: 70
Ход пиноли задней бабки, мм	TCK46A: 80
Конус пиноли задней бабки	TCK46A: MT5
Суммарная установленная мощность, кВт	TCK46A: 11
Total rated current, A	TCK46A: 23
Масса станка, кг	TCK46A: 3000
Machine dimension, мм	TCK46A: 2500x1700x1890

Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной TCK50A

P-0060



Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной TCK50A предназначен для серийной и мелкосерийной обработки валов, втулок, дисковых деталей и заготовок из черных и цветных металлов. Наклонная станина улучшает сход стружки и удобство обслуживания, а ЧПУ обеспечивает стабильную повторяемость операций.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	TCK50A: 500
Максимальный диаметр над суппортом, мм	TCK50A: 260
Максимальная длина обработки, мм	TCK50A: 350/500/800
Максимальный диаметр прутка, мм	TCK50A: 55/75
Максимальный диаметр обработки диско...	TCK50A: 400/320
Тип конца шпинделя	TCK50A: A2-6/8
Диаметр отверстия шпинделя, мм	TCK50A: 66/66/86
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	TCK50A: 0-3000
Мощность главного двигателя, кВт	TCK50A: 11/11/15
Тип патрона	TCK50A: гидравлический патрон
Размер патрона, дюйм	TCK50A: 10/12
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	TCK50A: 24
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	TCK50A: 24
Крутящий момент сервопривода оси X, Н·м	TCK50A: 7.5/10
Крутящий момент сервопривода оси Z, Н·м	TCK50A: 7.5/10
Ход по оси X, мм	TCK50A: 240
Ход по оси Z, мм	TCK50A: 400/540/900
Тип направляющих	TCK50A: линейные направляющие
Тип инструментального поста	TCK50A: горизонтальная 8/12-позиционная
Размер державки инструмента, мм	TCK50A: 25x25/dia.32
Тип задней бабки	TCK50A: гидравлическая
Диаметр пиноли задней бабки, мм	TCK50A: 70/88
Ход пиноли задней бабки, мм	TCK50A: 80
Конус пиноли задней бабки	TCK50A: MT5
Суммарная установленная мощность, кВт	TCK50A: 14/18
Total rated current, A	TCK50A: 30
Масса станка, кг	TCK50A: 3200 / 3600 / 4500
Machine dimension, мм	TCK50A: 2700 / 2700 / 3300 x 2000 x 2000

Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной TCK56

P-0052



Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной TCK56 предназначен для серийной и мелкосерийной обработки валов, втулок, дисковых деталей и заготовок из черных и цветных металлов. Наклонная станина улучшает сход стружки и удобство обслуживания, а ЧПУ обеспечивает стабильную повторяемость операций.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	TCK56: 560
Максимальный диаметр над суппортом, мм	TCK56: 330
Максимальная длина обработки, мм	TCK56: 500/1000
Максимальный диаметр обработки диско...	TCK56: 350/280
Тип конца шпинделя	TCK56: A2-6
Диаметр отверстия шпинделя, мм	TCK56: 65
Максимальный диаметр прутка, мм	TCK56: 50
Количество ступеней скорости шпинделя	TCK56: Бесступенчатое регулирование
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	TCK56: 50-4500
Мощность главного двигателя, кВт	TCK56: 11
Тип патрона	TCK56: гидравлический патрон
Размер патрона, дюйм	TCK56: 8
Револьверная головка	TCK56: 8/12-позиционная сервоприводная револьверная головка
Размер державки инструмента, мм	TCK56: 25*25/φ32
Ход по оси X, мм	TCK56: 200
Ход по оси Z, мм	TCK56: 530/1050
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	TCK56: 20
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	TCK56: 20
Тип направляющих, мм	TCK56: линейные направляющие
Тип задней бабки	TCK56: гидравлическая
Диаметр пиноли задней бабки, мм	TCK56: 75
Конус пиноли задней бабки	TCK56: MT5
Ход задней бабки, мм	TCK56: 450/950
Масса станка, кг	TCK56: 3500/4500
Overall dimension (W*H*L), мм	TCK56: 3317/4195*2020*2030

Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной TCK60

P-0058



Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной TCK60 предназначен для серийной и мелкосерийной обработки валов, втулок, дисковых деталей и заготовок из черных и цветных металлов. Наклонная станина улучшает сход стружки и удобство обслуживания, а ЧПУ обеспечивает стабильную повторяемость операций.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	TCK60: 600
Максимальный диаметр над суппортом, мм	TCK60: 380
Максимальная длина обработки, мм	TCK60: 500/1000
Максимальный диаметр обработки диско…	TCK60: 550
Тип конца шпинделя	TCK60: A2-8
Диаметр отверстия шпинделя, мм	TCK60: 80
Максимальный диаметр прутка, мм	TCK60: 70
Количество ступеней скорости шпинделя	TCK60: Бесступенчатое регулирование
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	TCK60: 50-3000
Мощность главного двигателя, кВт	TCK60: 15
Тип патрона	TCK60: гидравлический патрон
Размер патрона, дюйм	TCK60: 10
Револьверная головка	TCK60: 8/12-позиционная сервоприводная револьверная головка
Размер державки инструмента, мм	TCK60: 25*25/φ32
Ход по оси X, мм	TCK60: 300
Ход по оси Z, мм	TCK60: 550/1050
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	TCK60: 20
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	TCK60: 20
Тип направляющих, мм	TCK60: линейные направляющие
Тип задней бабки	TCK60: гидравлическая
Диаметр пиноли задней бабки, мм	TCK60: 75
Конус пиноли задней бабки	TCK60: MT5
Ход задней бабки, мм	TCK60: 450/950
Масса станка, кг	TCK60: 4500/5500
Габаритные размеры (Ш×В×Д), мм	TCK60: 3950/4450/4950/5950*2160*2485

Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной TCK63

P-0055



Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной TCK63 предназначен для серийной и мелкосерийной обработки валов, втулок, дисковых деталей и заготовок из черных и цветных металлов. Наклонная станина улучшает сход стружки и удобство обслуживания, а ЧПУ обеспечивает стабильную повторяемость операций.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	TCK63: 720
Максимальный диаметр над суппортом, мм	TCK63: 420
Максимальная длина обработки, мм	TCK63: 1000/1500/2000/3000
Максимальный диаметр обработки диско…	TCK63: 500
Тип конца шпинделя	TCK63: A2-8
Диаметр отверстия шпинделя, мм	TCK63: 80
Максимальный диаметр прутка, мм	TCK63: 75
Количество ступеней скорости шпинделя	TCK63: Бесступенчатое регулирование
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	TCK63: 50-2000
Мощность главного двигателя, кВт	TCK63: 18.5/22
Тип патрона	TCK63: гидравлический патрон
Размер патрона, дюйм	TCK63: 10
Револьверная головка	TCK63: 12 station servo
Размер державки инструмента, мм	TCK63: 32*32/φ40
Ход по оси X, мм	TCK63: 270
Ход по оси Z, мм	TCK63: 1020/1520/2020/2950
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	TCK63: 15
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	TCK63: 15
Тип направляющих, мм	TCK63: линейные направляющие
Тип задней бабки	TCK63: гидравлическая
Диаметр пиноли задней бабки, мм	TCK63: 100
Конус пиноли задней бабки	TCK63: MT5
Ход задней бабки, мм	TCK63: 900/1400/1950/2800
Масса станка, кг	TCK63: 6500/8500/9500/11000
Габаритные размеры (Ш×В×Д), мм	TCK63: 3950/4450/4950/5950*2160*2485

Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной TCK6340 / TCK6340S

P-0053



Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной TCK6340 / TCK6340S предназначен для серийной и мелкосерийной обработки валов, втулок, дисковых деталей и заготовок из черных и цветных металлов. Наклонная станина улучшает сход стружки и удобство обслуживания, а ЧПУ обеспечивает стабильную повторяемость операций.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	TCK6340: 400 · TCK6340S: 400
Максимальный диаметр над суппортом, мм	TCK6340: 140 · TCK6340S: 140
Максимальная длина обработки, мм	TCK6340: 190 · TCK6340S: 390/290(8 station turret)
Максимальный диаметр обработки диско…	TCK6340: 400 · TCK6340S: 400/300(8 station turret)
Тип конца шпинделя	TCK6340: A2-5 · TCK6340S: A2-5
Диаметр отверстия шпинделя, мм	TCK6340: 49/56 · TCK6340S: 49/56
Максимальный диаметр прутка, мм	TCK6340: 39/44 · TCK6340S: 39/44
Количество ступеней скорости шпинделя	TCK6340: Бесступенчатое регулирование · TCK6340S: Бесступенчатое регулирование
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	TCK6340: 50-4000 · TCK6340S: 50-4000
Мощность главного двигателя, кВт	TCK6340: 5.5 · TCK6340S: 5.5
Тип патрона	TCK6340: цанга / гидравлический патрон
Размер патрона, дюйм	TCK6340: 6/8 · TCK6340S: 6/8
Инструментальная позиция	TCK6340: групповой инструментальный пост на 4 позиции · TCK6340S: групповой пост на 4 позиции; опция — револьверная головка 6/8 позиций
Размер державки инструмента, мм	TCK6340: 20*20/φ25 · TCK6340S: 20*20/φ25
Ход по оси X, мм	TCK6340: 400 · TCK6340S: 400
Ход по оси Z, мм	TCK6340: 300 · TCK6340S: 400
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	TCK6340: 18 · TCK6340S: 12
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	TCK6340: 18 · TCK6340S: 12
Тип направляющих, мм	TCK6340: линейные направляющие · TCK6340S: линейные направляющие
Суммарная установленная мощность, кВт	TCK6340: 10 · TCK6340S: 12
Масса станка, кг	TCK6340: 2200 · TCK6340S: 2400
Габаритные размеры (Ш×В×Д), мм	TCK6340: 2200*1530*1780 · TCK6340S: 2390*1530*1780

Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной TCK6350

P-0054



Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной TCK6350 предназначен для серийной и мелкосерийной обработки валов, втулок, дисковых деталей и заготовок из черных и цветных металлов. Наклонная станина улучшает сход стружки и удобство обслуживания, а ЧПУ обеспечивает стабильную повторяемость операций.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	TCK6350: 520
Максимальный диаметр над суппортом, мм	TCK6350: 220
Максимальная длина обработки, мм	TCK6350: 410/330(8 station turret)
Максимальный диаметр обработки диско…	TCK6350: 500/340(8 station turret)
Тип конца шпинделя	TCK6350: A2-6
Диаметр отверстия шпинделя, мм	TCK6350: 66
Максимальный диаметр прутка, мм	TCK6350: 54
Количество ступеней скорости шпинделя	TCK6350: Бесступенчатое регулирование
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	TCK6350: 50-3000
Мощность главного двигателя, кВт	TCK6350: 7.5
Тип патрона	TCK6350: гидравлический патрон
Размер патрона, дюйм	TCK6350: 10
Инструментальная позиция	TCK6350: групповой пост на 4 позиции; опция — револьверная головка 6/8 позиций
Размер державки инструмента, мм	TCK6350: 25*25/φ32
Ход по оси X, мм	TCK6350: 500
Ход по оси Z, мм	TCK6350: 500
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	TCK6350: 12
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	TCK6350: 12
Тип направляющих, мм	TCK6350: линейные направляющие
Суммарная установленная мощность, кВт	TCK6350: 13
Масса станка, кг	TCK6350: 3000
Габаритные размеры (Ш×В×Д), мм	TCK6350: 2500*1620*1890

Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной TCK700 / TCK800 / TCK900 / TCK1000

P-0059



Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной TCK700 / TCK800 / TCK900 / TCK1000 предназначен для серийной и мелкосерийной обработки валов, втулок, дисковых деталей и заготовок из черных и цветных металлов. Наклонная станина улучшает сход стружки и удобство обслуживания, а ЧПУ обеспечивает стабильную повторяемость операций.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	TCK700: φ700 · TCK800: φ800 · TCK900: φ900 · TCK1000: φ1100
Максимальный диаметр точения, мм	TCK700: φ550 · TCK800: φ650 · TCK900: φ 750 · TCK1000: φ900
Максимальная длина точения, мм	TCK700: 1000/1500/2000 /3000/4000/5000 · TCK800: 1000/1500/2000/ 3000/4000/5000 · TCK900: 1000/1500/2000/ 3000/4000/5000 · TCK1000: 1000/1500/2000/ 3000/4000/5000
Тип конца шпинделя, мм	TCK700: A2-8/A2-11 · TCK800: A2-11/A2-15 · TCK900: A2-11/A2-15 · TCK1000: A2-15
Максимальная частота вращения шпинд…	TCK700: 3000/2000 · TCK800: 2000/1800 · TCK900: 2000/1800 · TCK1000: 1800/1500
Диаметр отверстия шпинделя, мм	TCK700: 86/105 · TCK800: 112/132 · TCK900: 112/132 · TCK1000: 132/181
Максимальный диаметр прутка, мм	TCK700: φ72/90 · TCK800: φ100/120 · TCK900: φ100/120 · TCK1000: Φ120/168
Размер патрона, дюйм	TCK700: 12 · TCK800: 12 · TCK900: 15 · TCK1000: 18
Угол наклона станины, °	TCK700: 45° · TCK800: 45° · TCK900: 45° · TCK1000: 45°
Ход по осям X/Z, мм	TCK700: 350 · TCK800: 420 · TCK900: 450 · TCK1000: 550
Тип револьверной головки	TCK700: 12-позиционная сервогидравлическая револьверная головка · TCK800: 12-позиционная сервогидравлическая револьверная головка · TCK900: 12-позиционная сервогидравлическая револьверная головка · TCK1000: 12-позиционная сервогидравлическая револьверная головка
Размер инструмента для точения / раста…	TCK700: 25×25/φ30 · TCK800: 32×32/φ50 · TCK900: 32×32/φ50 · TCK1000: 32×32/φ50
Повторяемость позиционирования, мм	TCK700: ±0.004 · TCK800: ±0.004 · TCK900: ±0.004 · TCK1000: ±0.004
Диаметр / ход пиноли задней бабки, мм	TCK700: 150 · TCK800: 200 · TCK900: 200 · TCK1000: 200
Конус пиноли, КМ	TCK700: 6 · TCK800: 6 · TCK900: 6 · TCK1000: 6
Максимальный ход задней бабки, мм	TCK700: 850 · TCK800: 800 · TCK900: 800 · TCK1000: 800

Мощность главного двигателя, кВт	ТСК700: 15 · ТСК800: 18.5 · ТСК900: 22 · ТСК1000: 30
Масса станка, кг	ТСК700: 7500 · ТСК800: 9300 · ТСК900: 10500 · ТСК1000: 12000
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	ТСК700: 4700×2250×2400 · ТСК800: 4800×2280×2450 · ТСК900: 4950×2300×2500 · ТСК1000: 5200×2500×2700

Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CAK6140 / CAK6140B

P-0047



Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CAK6140 / CAK6140B — горизонтальный токарный станок для серийная и мелкосерийная токарная обработка валов, втулок, фланцев и деталей тел вращения с программным управлением. Ключевые параметры: диаметр над станиной 400, РМЦ/длина обработки 750/1000/1500/2000/3000, отверстие шпинделя 52,(80 for B).

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	CAK6140: 400 · CAK6140B: 400
Максимальный диаметр над суппортом, мм	CAK6140: 180 · CAK6140B: 180
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	CAK6140: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6140B: 750/1000/1500/2000/3000
Диаметр отверстия шпинделя, мм	CAK6140: 52,(80 for B) · CAK6140B: 52,(80 for B)
Конус отверстия шпинделя, -	CAK6140: MT6,(φ90 1:20 for B · CAK6140B: MT6,(φ90 1:20 for B
Тип конца шпинделя, -	CAK6140: C6,(D8 for B) · CAK6140B: C6,(D8 for B)
Количество ступеней скоростей шпиндел…	CAK6140: Manual 3 steps (Optional: stepless) · CAK6140B: Manual 3 steps (Optional: stepless)
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	CAK6140: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600) · CAK6140B: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600)
Револьверная головка / резцедержатель, -	CAK6140: Electric 4 position · CAK6140B: Electric 4 position
Размер державки резца, мм	CAK6140: 25 x 25 · CAK6140B: 25 x 25
Ход по оси X, мм	CAK6140: 200 · CAK6140B: 200
Ход по оси Z, мм	CAK6140: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6140B: 750/1000/1500/2000/3000
Быстрое перемещение по оси X, мм/мин	CAK6140: 6000 · CAK6140B: 6000
Быстрое перемещение по оси Z, мм/мин	CAK6140: 10000 · CAK6140B: 10000
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CAK6140: 75 · CAK6140B: 75
Конус пиноли задней бабки, -	CAK6140: MT5 · CAK6140B: MT5
Ход пиноли задней бабки, мм	CAK6140: 150 · CAK6140B: 150
Мощность главного двигателя, кВт	CAK6140: 7.5 · CAK6140B: 7.5
Мощность насоса СОЖ, кВт	CAK6140: 0.125 · CAK6140B: 0.125
Масса станка при РМЦ 750 мм, кг	CAK6140: 2450 · CAK6140B: 2450
Масса станка при РМЦ 1000 мм, кг	CAK6140: 2550 · CAK6140B: 2550
Масса станка при РМЦ 1500 мм, кг	CAK6140: 2650 · CAK6140B: 2650
Масса станка при РМЦ 2000 мм, кг	CAK6140: 3050 · CAK6140B: 3050
Масса станка при РМЦ 3000 мм, кг	CAK6140: 3850 · CAK6140B: 3850
Габаритные размеры при РМЦ 750 мм, мм	CAK6140: 2550x1650x1700 · CAK6140B: 2550x1650x1700
Габаритные размеры при РМЦ 1000 мм, мм	CAK6140: 2750x1650x1700 · CAK6140B: 2750x1650x1700

Габаритные размеры при РМЦ 1500 мм, мм	CAK6140: 3250x1650x1700 · CAK6140B: 3250x1650x1700
Габаритные размеры при РМЦ 2000 мм, мм	CAK6140: 3700x1650x1700 · CAK6140B: 3700x1650x1700
Габаритные размеры при РМЦ 3000 мм, мм	CAK6140: 4710x1650x1700 · CAK6140B: 4710x1650x1700

Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CAK6150 / CAK6150B / CAK6150C

P-0039



Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CAK6150 / CAK6150B / CAK6150C — горизонтальный токарный станок для серийная и мелкосерийная токарная обработка валов, втулок, фланцев и деталей тел вращения с программным управлением. Ключевые параметры: диаметр над станиной 500, РМЦ/длина обработки 750/1000/1500/2000/3000, отверстие шпинделя 52,(80 for B),[105 for C].

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	CAK6150: 500 · CAK6150B: 500 · CAK6150C: 500
Максимальный диаметр над суппортом, мм	CAK6150: 280 · CAK6150B: 280 · CAK6150C: 280
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	CAK6150: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6150B: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6150C: 750/1000/1500/2000/3000
Диаметр отверстия шпинделя, мм	CAK6150: 52,(80 for B),[105 for C] · CAK6150B: 52,(80 for B),[105 for C] · CAK6150C: 52,(80 for B),[105 for C]
Конус отверстия шпинделя, -	CAK6150: MT6,(φ90 1:20 for B),[φ113 1:20 for C] · CAK6150B: MT6,(φ90 1:20 for B),[φ113 1:20 for C] · CAK6150C: MT6,(φ90 1:20 for B),[φ113 1:20 for C]
Тип конца шпинделя, -	CAK6150: C6,(D8 for B),[D8 for C] · CAK6150B: C6,(D8 for B),[D8 for C] · CAK6150C: C6,(D8 for B),[D8 for C]
Количество ступеней скоростей шпиндел…	CAK6150: Manual 3 steps (Optional: stepless) · CAK6150B: Manual 3 steps (Optional: stepless) · CAK6150C: Manual 3 steps (Optional: stepless)
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	CAK6150: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600) · CAK6150B: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600) · CAK6150C: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600)
Револьверная головка / резцедержатель, -	CAK6150: Electric 4 position · CAK6150B: Electric 4 position · CAK6150C: Electric 4 position
Размер державки резца, мм	CAK6150: 25 x 25 · CAK6150B: 25 x 25 · CAK6150C: 25 x 25
Ход по оси X, мм	CAK6150: 250 · CAK6150B: 250 · CAK6150C: 250
Ход по оси Z, мм	CAK6150: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6150B: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6150C: 750/1000/1500/2000/3000
Быстрое перемещение по оси X, мм/мин	CAK6150: 6000 · CAK6150B: 6000 · CAK6150C: 6000
Быстрое перемещение по оси Z, мм/мин	CAK6150: 10000 · CAK6150B: 10000 · CAK6150C: 10000
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CAK6150: 75 · CAK6150B: 75 · CAK6150C: 75
Конус пиноли задней бабки, -	CAK6150: MT5 · CAK6150B: MT5 · CAK6150C: MT5

Ход пиноли задней бабки, мм	CAK6150: 150 · CAK6150B: 150 · CAK6150C: 150
Мощность главного двигателя, кВт	CAK6150: 7.5 · CAK6150B: 7.5 · CAK6150C: 7.5
Мощность насоса СОЖ, кВт	CAK6150: 0.125 · CAK6150B: 0.125 · CAK6150C: 0.125
Масса станка при РМЦ 750 мм, кг	CAK6150: 2500 · CAK6150B: 2500 · CAK6150C: 2500
Масса станка при РМЦ 1000 мм, кг	CAK6150: 2600 · CAK6150B: 2600 · CAK6150C: 2600
Масса станка при РМЦ 1500 мм, кг	CAK6150: 2700 · CAK6150B: 2700 · CAK6150C: 2700
Масса станка при РМЦ 2000 мм, кг	CAK6150: 3150 · CAK6150B: 3150 · CAK6150C: 3150
Масса станка при РМЦ 3000 мм, кг	CAK6150: 3950 · CAK6150B: 3950 · CAK6150C: 3950
Габаритные размеры при РМЦ 750 мм, мм	CAK6150: 2550x1650x1750 · CAK6150B: 2550x1650x1750 · CAK6150C: 2550x1650x1750
Габаритные размеры при РМЦ 1000 мм, мм	CAK6150: 2750x1650x1750 · CAK6150B: 2750x1650x1750 · CAK6150C: 2750x1650x1750
Габаритные размеры при РМЦ 1500 мм, мм	CAK6150: 3250x1650x1750 · CAK6150B: 3250x1650x1750 · CAK6150C: 3250x1650x1750
Габаритные размеры при РМЦ 2000 мм, мм	CAK6150: 3700x1650x1750 · CAK6150B: 3700x1650x1750 · CAK6150C: 3700x1650x1750
Габаритные размеры при РМЦ 3000 мм, мм	CAK6150: 4710x1650x1750 · CAK6150B: 4710x1650x1750 · CAK6150C: 4710x1650x1750

Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CAK6161 / CAK6161B / CAK6161C

P-0046



Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CAK6161 / CAK6161B / CAK6161C — горизонтальный токарный станок для серийная и мелкосерийная токарная обработка валов, втулок, фланцев и деталей тел вращения с программным управлением. Ключевые параметры: диаметр над станиной 610, РМЦ/длина обработки 750/1000/1500/2000/3000, отверстие шпинделя 52,(80 for B),[105 for C].

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	CAK6161: 610 · CAK6161B: 610 · CAK6161C: 610
Максимальный диаметр над суппортом, мм	CAK6161: 350 · CAK6161B: 350 · CAK6161C: 350
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	CAK6161: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6161B: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6161C: 750/1000/1500/2000/3000
Диаметр отверстия шпинделя, мм	CAK6161: 52,(80 for B),[105 for C] · CAK6161B: 52,(80 for B),[105 for C] · CAK6161C: 52,(80 for B),[105 for C]
Конус отверстия шпинделя, -	CAK6161: MT6,(φ 90 1:20 for B),[φ 113 1:20 for C] · CAK6161B: MT6,(φ 90 1:20 for B),[φ 113 1:20 for C] · CAK6161C: MT6,(φ 90 1:20 for B),[φ 113 1:20 for C]
Тип конца шпинделя, -	CAK6161: C6 , (D8 for B),[D8 for C] · CAK6161B: C6 , (D8 for B),[D8 for C] · CAK6161C: C6 , (D8 for B),[D8 for C]
Количество ступеней скоростей шпиндел…	CAK6161: Manual 3 steps (Optional: stepless) · CAK6161B: Manual 3 steps (Optional: stepless) · CAK6161C: Manual 3 steps (Optional: stepless)
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	CAK6161: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600) · CAK6161B: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600) · CAK6161C: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600)
Револьверная головка / резцедержатель, -	CAK6161: Ele c tric 4 position · CAK6161B: Ele c tric 4 position · CAK6161C: Ele c tric 4 position
Размер державки резца, мм	CAK6161: 25 x 25 · CAK6161B: 25 x 25 · CAK6161C: 25 x 25
Ход по оси X, мм	CAK6161: 310 · CAK6161B: 310 · CAK6161C: 310
Ход по оси Z, мм	CAK6161: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6161B: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6161C: 750/1000/1500/2000/3000
Быстрое перемещение по оси X, мм/мин	CAK6161: 6000 · CAK6161B: 6000 · CAK6161C: 6000
Быстрое перемещение по оси Z, мм/мин	CAK6161: 10000 · CAK6161B: 10000 · CAK6161C: 10000
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CAK6161: 75 · CAK6161B: 75 · CAK6161C: 75
Конус пиноли задней бабки, -	CAK6161: MT5 · CAK6161B: MT5 · CAK6161C: MT5

Ход пиноли задней бабки, мм	CAK6161: 150 · CAK6161B: 150 · CAK6161C: 150
Мощность главного двигателя, кВт	CAK6161: 7.5 · CAK6161B: 7.5 · CAK6161C: 7.5
Мощность насоса СОЖ, кВт	CAK6161: 0.125 · CAK6161B: 0.125 · CAK6161C: 0.125
W eight for 75 0, кг	CAK6161: 2550 · CAK6161B: 2550 · CAK6161C: 2550
W eight for 1 0 00, кг	CAK6161: 2650 · CAK6161B: 2650 · CAK6161C: 2650
W eight for 150 0, кг	CAK6161: 2750 · CAK6161B: 2750 · CAK6161C: 2750
W eight for 2 000, кг	CAK6161: 3250 · CAK6161B: 3250 · CAK6161C: 3250
W eight for 3 000, кг	CAK6161: 4050 · CAK6161B: 4050 · CAK6161C: 4050
Габаритные размеры при РМЦ 750 мм, мм	CAK6161: 2550x1700x1800 · CAK6161B: 2550x1700x1800 · CAK6161C: 2550x1700x1800
Габаритные размеры при РМЦ 1000 мм, мм	CAK6161: 2750x1700x1800 · CAK6161B: 2750x1700x1800 · CAK6161C: 2750x1700x1800
Габаритные размеры при РМЦ 1500 мм, мм	CAK6161: 3250x1700x1800 · CAK6161B: 3250x1700x1800 · CAK6161C: 3250x1700x1800
Габаритные размеры при РМЦ 2000 мм, мм	CAK6161: 3700x1700x1800 · CAK6161B: 3700x1700x1800 · CAK6161C: 3700x1700x1800
Габаритные размеры при РМЦ 3 мм, мм	CAK6161: 4710x1700x1800 · CAK6161B: 4710x1700x1800 · CAK6161C: 4710x1700x1800

Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CAK6166 / CAK6166B / CAK6166C

P-0040



Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CAK6166 / CAK6166B / CAK6166C — горизонтальный токарный станок для серийная и мелкосерийная токарная обработка валов, втулок, фланцев и деталей тел вращения с программным управлением. Ключевые параметры: диаметр над станиной 660, РМЦ/длина обработки 750/1000/1500/2000/3000, отверстие шпинделя 52,(80 for B),[105 for C].

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	CAK6166: 660 · CAK6166B: 660 · CAK6166C: 660
Максимальный диаметр над суппортом, мм	CAK6166: 380 · CAK6166B: 380 · CAK6166C: 380
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	CAK6166: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6166B: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6166C: 750/1000/1500/2000/3000
Диаметр отверстия шпинделя, мм	CAK6166: 52,(80 for B),[105 for C] · CAK6166B: 52,(80 for B),[105 for C] · CAK6166C: 52,(80 for B),[105 for C]
Конус отверстия шпинделя, -	CAK6166: MT6,(φ 90 1:20 for B),[φ 113 1:20 for C] · CAK6166B: MT6,(φ 90 1:20 for B),[φ 113 1:20 for C] · CAK6166C: MT6,(φ 90 1:20 for B),[φ 113 1:20 for C]
Тип конца шпинделя, -	CAK6166: C6 , (D8 for B),[D8 for C] · CAK6166B: C6 , (D8 for B),[D8 for C] · CAK6166C: C6 , (D8 for B),[D8 for C]
Количество ступеней скоростей шпиндел…	CAK6166: Manual 3 steps (Optional: stepless) · CAK6166B: Manual 3 steps (Optional: stepless) · CAK6166C: Manual 3 steps (Optional: stepless)
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	CAK6166: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600) · CAK6166B: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600) · CAK6166C: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600)
Револьверная головка / резцедержатель, -	CAK6166: Ele c tric 4 position · CAK6166B: Ele c tric 4 position · CAK6166C: Ele c tric 4 position
Размер державки резца, мм	CAK6166: 25 x 25 · CAK6166B: 25 x 25 · CAK6166C: 25 x 25
Ход по оси X, мм	CAK6166: 330 · CAK6166B: 330 · CAK6166C: 330
Ход по оси Z, мм	CAK6166: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6166B: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6166C: 750/1000/1500/2000/3000
Быстрое перемещение по оси X, мм/мин	CAK6166: 6000 · CAK6166B: 6000 · CAK6166C: 6000
Быстрое перемещение по оси Z, мм/мин	CAK6166: 10000 · CAK6166B: 10000 · CAK6166C: 10000
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CAK6166: 75 · CAK6166B: 75 · CAK6166C: 75
Конус пиноли задней бабки, -	CAK6166: MT5 · CAK6166B: MT5 · CAK6166C: MT5

Ход пиноли задней бабки, мм	CAK6166: 150 · CAK6166B: 150 · CAK6166C: 150
Мощность главного двигателя, кВт	CAK6166: 11 · CAK6166B: 11 · CAK6166C: 11
Мощность насоса СОЖ, кВт	CAK6166: 0.125 · CAK6166B: 0.125 · CAK6166C: 0.125
W eight for 75 0, кг	CAK6166: 2650 · CAK6166B: 2650 · CAK6166C: 2650
W eight for 1 0 00, кг	CAK6166: 2750 · CAK6166B: 2750 · CAK6166C: 2750
W eight for 150 0, кг	CAK6166: 2850 · CAK6166B: 2850 · CAK6166C: 2850
W eight for 2 000, кг	CAK6166: 3350 · CAK6166B: 3350 · CAK6166C: 3350
W eight for 3 000, кг	CAK6166: 4150 · CAK6166B: 4150 · CAK6166C: 4150
Габаритные размеры при РМЦ 750 мм, мм	CAK6166: 2550x1750x1850 · CAK6166B: 2550x1750x1850 · CAK6166C: 2550x1750x1850
Габаритные размеры при РМЦ 1000 мм, мм	CAK6166: 2750x1750x1850 · CAK6166B: 2750x1750x1850 · CAK6166C: 2750x1750x1850
Габаритные размеры при РМЦ 1500 мм, мм	CAK6166: 3250x1750x1850 · CAK6166B: 3250x1750x1850 · CAK6166C: 3250x1750x1850
Габаритные размеры при РМЦ 2000 мм, мм	CAK6166: 3700x1750x1850 · CAK6166B: 3700x1750x1850 · CAK6166C: 3700x1750x1850
Габаритные размеры при РМЦ 3 мм, мм	CAK6166: 4710x1750x1850 · CAK6166B: 4710x1750x1850 · CAK6166C: 4710x1750x1850

Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CAK6180 / CAK6180B / CAK6180C

P-0041



Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CAK6180 / CAK6180B / CAK6180C — горизонтальный токарный станок для серийная и мелкосерийная токарная обработка валов, втулок, фланцев и деталей тел вращения с программным управлением. Ключевые параметры: диаметр над станиной 800, РМЦ/длина обработки 750/1000/1500/2000/3000, отверстие шпинделя 52,(80 for B),[105 for C].

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	CAK6180: 800 · CAK6180B: 800 · CAK6180C: 800
Максимальный диаметр над суппортом, мм	CAK6180: 520 · CAK6180B: 520 · CAK6180C: 520
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	CAK6180: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6180B: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6180C: 750/1000/1500/2000/3000
Диаметр отверстия шпинделя, мм	CAK6180: 52,(80 for B),[105 for C] · CAK6180B: 52,(80 for B),[105 for C] · CAK6180C: 52,(80 for B),[105 for C]
Конус отверстия шпинделя, -	CAK6180: MT6,(φ90 1:20 for B),[φ113 1:20 for C] · CAK6180B: MT6,(φ90 1:20 for B),[φ113 1:20 for C] · CAK6180C: MT6,(φ90 1:20 for B),[φ113 1:20 for C]
Тип конца шпинделя, -	CAK6180: C6,(D8 for B),[D8 for C] · CAK6180B: C6,(D8 for B),[D8 for C] · CAK6180C: C6,(D8 for B),[D8 for C]
Количество ступеней скоростей шпиндел…	CAK6180: Manual 3 steps (Optional: stepless) · CAK6180B: Manual 3 steps (Optional: stepless) · CAK6180C: Manual 3 steps (Optional: stepless)
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	CAK6180: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600) · CAK6180B: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600) · CAK6180C: 21-150,66-500,162-1500 (Optional: 100-1600)
Револьверная головка / резцедержатель, -	CAK6180: Electric 4 position · CAK6180B: Electric 4 position · CAK6180C: Electric 4 position
Размер державки резца, мм	CAK6180: 25 x 25 · CAK6180B: 25 x 25 · CAK6180C: 25 x 25
Ход по оси X, мм	CAK6180: 400 · CAK6180B: 400 · CAK6180C: 400
Ход по оси Z, мм	CAK6180: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6180B: 750/1000/1500/2000/3000 · CAK6180C: 750/1000/1500/2000/3000
Быстрое перемещение по оси X, мм/мин	CAK6180: 6000 · CAK6180B: 6000 · CAK6180C: 6000
Быстрое перемещение по оси Z, мм/мин	CAK6180: 10000 · CAK6180B: 10000 · CAK6180C: 10000
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CAK6180: 75 · CAK6180B: 75 · CAK6180C: 75
Конус пиноли задней бабки, -	CAK6180: MT5 · CAK6180B: MT5 · CAK6180C: MT5

Ход пиноли задней бабки, мм	CAK6180: 150 · CAK6180B: 150 · CAK6180C: 150
Мощность главного двигателя, кВт	CAK6180: 11 · CAK6180B: 11 · CAK6180C: 11
Мощность насоса СОЖ, кВт	CAK6180: 0.125 · CAK6180B: 0.125 · CAK6180C: 0.125
Масса станка при РМЦ 750 мм, кг	CAK6180: 2750 · CAK6180B: 2750 · CAK6180C: 2750
Масса станка при РМЦ 1000 мм, кг	CAK6180: 2850 · CAK6180B: 2850 · CAK6180C: 2850
Масса станка при РМЦ 1500 мм, кг	CAK6180: 2950 · CAK6180B: 2950 · CAK6180C: 2950
Масса станка при РМЦ 2000 мм, кг	CAK6180: 3450 · CAK6180B: 3450 · CAK6180C: 3450
Масса станка при РМЦ 3000 мм, кг	CAK6180: 4250 · CAK6180B: 4250 · CAK6180C: 4250
Габаритные размеры при РМЦ 750 мм, мм	CAK6180: 2550x1750x1900 · CAK6180B: 2550x1750x1900 · CAK6180C: 2550x1750x1900
Габаритные размеры при РМЦ 1000 мм, мм	CAK6180: 2750x1750x1900 · CAK6180B: 2750x1750x1900 · CAK6180C: 2750x1750x1900
Габаритные размеры при РМЦ 1500 мм, мм	CAK6180: 3250x1750x1900 · CAK6180B: 3250x1750x1900 · CAK6180C: 3250x1750x1900
Габаритные размеры при РМЦ 2000 мм, мм	CAK6180: 3700x1750x1900 · CAK6180B: 3700x1750x1900 · CAK6180C: 3700x1750x1900
Габаритные размеры при РМЦ 3000 мм, мм	CAK6180: 4710x1750x1900 · CAK6180B: 4710x1750x1900 · CAK6180C: 4710x1750x1900

Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CK6130

P-0045



Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CK6130 — горизонтальный токарный станок для серийная и мелкосерийная токарная обработка валов, втулок, фланцев и деталей тел вращения с программным управлением. Ключевые параметры: диаметр над станиной 300, РМЦ/длина обработки 350, отверстие шпинделя 48.

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	CK6130: 300
Максимальный диаметр над суппортом, мм	CK6130: 100
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	CK6130: 350
Диаметр отверстия шпинделя, -	CK6130: 48
Тип конца шпинделя, -	CK6130: A2-5
Количество ступеней скоростей шпиндел…	CK6130: Stepless
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	CK6130: 150-2500
Револьверная головка / резцедержатель, -	CK6130: Gang type
Размер державки резца, мм	CK6130: 16 x 16
Ход по оси X, мм	CK6130: 300
Ход по оси Z, мм	CK6130: 350
Быстрое перемещение по оси X, мм/мин	CK6130: 6000
Быстрое перемещение по оси Z, мм/мин	CK6130: 10000
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CK6130: Ф52
Конус пиноли задней бабки, -	CK6130: MT4
Ход пиноли задней бабки, мм	CK6130: 90
Мощность главного двигателя, кВт	CK6130: 4
Масса станка, кВт	CK6130: 1000

Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CK6136

P-0042



Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CK6136 — горизонтальный токарный станок для серийная и мелкосерийная токарная обработка валов, втулок, фланцев и деталей тел вращения с программным управлением. Ключевые параметры: диаметр над станиной 360, РМЦ/длина обработки 750/1000/1500/2000, отверстие шпинделя 52(Optional 80).

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный диаметр обработки над с...	CK6136: 360
Максимальный диаметр над суппортом, мм	CK6136: 190
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	CK6136: 750/1000/1500/2000
Диаметр отверстия шпинделя, мм	CK6136: 52(Optional 80)
Конус отверстия шпинделя, -	CK6136: MT6
Тип конца шпинделя, -	CK6136: C6
Количество ступеней скоростей шпиндел...	CK6136: Manual 2 steps
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	CK6136: L:100-500 H:500-1800 (Optional 90-1800 stepless)
Револьверная головка / резцедержатель, -	CK6136: Electric 4 position
Размер державки резца, мм	CK6136: 20 x 20
Ход по оси X, мм	CK6136: 200
Ход по оси Z, мм	CK6136: 750/1000/1500/2000
Быстрое перемещение по оси X, мм/мин	CK6136: 6000
Быстрое перемещение по оси Z, мм/мин	CK6136: 8000
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CK6136: 65
Конус пиноли задней бабки, -	CK6136: MT4
Ход пиноли задней бабки, мм	CK6136: 130
Мощность главного двигателя, кВт	CK6136: 4
Мощность насоса СОЖ, кВт	CK6136: 0.09
Масса станка при РМЦ 750 мм, кг	CK6136: 1600
Масса станка при РМЦ 1000 мм, кг	CK6136: 1700
Масса станка при РМЦ 1500 мм, кг	CK6136: 1800
Масса станка при РМЦ 2000 мм, кг	CK6136: 1900
Габаритные размеры при РМЦ 750 мм, мм	CK6136: 2200x1600x1650
Габаритные размеры при РМЦ 1000 мм, мм	CK6136: 2500x1600x1650
Габаритные размеры при РМЦ 1500 мм, мм	CK6136: 3000x1600x1650
Габаритные размеры при РМЦ 2000 мм, мм	CK6136: 3500x1600x1650

Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CK6140

P-0043



Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CK6140 — горизонтальный токарный станок для серийная и мелкосерийная токарная обработка валов, втулок, фланцев и деталей тел вращения с программным управлением. Ключевые параметры: диаметр над станиной 400, РМЦ/длина обработки 750/1000/1500/2000, отверстие шпинделя 52(Optional 80).

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный диаметр обработки над с...	CK6140: 400
Максимальный диаметр над суппортом, мм	CK6140: 210
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	CK6140: 750/1000/1500/2000
Диаметр отверстия шпинделя, мм	CK6140: 52(Optional 80)
Конус отверстия шпинделя, -	CK6140: MT6
Тип конца шпинделя, -	CK6140: C6
Количество ступеней скоростей шпиндел...	CK6140: Manual 2 steps
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	CK6140: L:100-500 H:500-1800 (Optional 90-1800 stepless)
Револьверная головка / резцедержатель, -	CK6140: Electric 4 position
Размер державки резца, мм	CK6140: 25 x 25
Ход по оси X, мм	CK6140: 230
Ход по оси Z, мм	CK6140: 750/1000/1500/2000
Быстрое перемещение по оси X, мм/мин	CK6140: 6000
Быстрое перемещение по оси Z, мм/мин	CK6140: 8000
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CK6140: 65
Конус пиноли задней бабки, -	CK6140: MT4
Ход пиноли задней бабки, мм	CK6140: 130
Мощность главного двигателя, кВт	CK6140: 4
Мощность насоса СОЖ, кВт	CK6140: 0.09
Масса станка при РМЦ 750 мм, кг	CK6140: 1700
Масса станка при РМЦ 1000 мм, кг	CK6140: 1800
Масса станка при РМЦ 1500 мм, кг	CK6140: 1900
Масса станка при РМЦ 2000 мм, кг	CK6140: 2000
Габаритные размеры при РМЦ 750 мм, мм	CK6140: 2200x1650x1700
Габаритные размеры при РМЦ 1000 мм, мм	CK6140: 2500x1650x1700
Габаритные размеры при РМЦ 1500 мм, мм	CK6140: 3000x1650x1700
Габаритные размеры при РМЦ 2000 мм, мм	CK6140: 3500x1650x1700

Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CK6150

P-0044



Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CK6150 — горизонтальный токарный станок для серийная и мелкосерийная токарная обработка валов, втулок, фланцев и деталей тел вращения с программным управлением. Ключевые параметры: диаметр над станиной 500, РМЦ/длина обработки 750/1000/1500/2000, отверстие шпинделя 52(Optional 80).

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный диаметр обработки над с...	CK6150: 500
Максимальный диаметр над суппортом, мм	CK6150: 260
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	CK6150: 750/1000/1500/2000
Диаметр отверстия шпинделя, мм	CK6150: 52(Optional 80)
Конус отверстия шпинделя, -	CK6150: MT6
Тип конца шпинделя, -	CK6150: C6
Количество ступеней скоростей шпиндел...	CK6150: Manual 2 steps
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	CK6150: L:100-500 H:500-1800 (Optional 90-1800 stepless)
Револьверная головка / резцедержатель, -	CK6150: Electric 4 position
Размер державки резца, мм	CK6150: 25 x 25
Ход по оси X, мм	CK6150: 280
Ход по оси Z, мм	CK6150: 750/1000/1500/2000
Быстрое перемещение по оси X, мм/мин	CK6150: 6000
Быстрое перемещение по оси Z, мм/мин	CK6150: 8000
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CK6150: 65
Конус пиноли задней бабки, -	CK6150: MT5
Ход пиноли задней бабки, мм	CK6150: 130
Мощность главного двигателя, кВт	CK6150: 5.5
Мощность насоса СОЖ, кВт	CK6150: 0.09
Масса станка при РМЦ 750 мм, кг	CK6150: 1800
Масса станка при РМЦ 1000 мм, кг	CK6150: 1900
Масса станка при РМЦ 1500 мм, кг	CK6150: 2000
Масса станка при РМЦ 2000 мм, кг	CK6150: 2100
Габаритные размеры при РМЦ 750 мм, мм	CK6150: 2200x1700x1750
Габаритные размеры при РМЦ 1000 мм, мм	CK6150: 2500x1700x1750
Габаритные размеры при РМЦ 1500 мм, мм	CK6150: 3000x1700x1750
Габаритные размеры при РМЦ 2000 мм, мм	CK6150: 3500x1700x1750

Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CK6150V

P-0051



Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CK6150V — горизонтальный токарный станок для серийная и мелкосерийная токарная обработка валов, втулок, фланцев и деталей тел вращения с программным управлением. Ключевые параметры: диаметр над станиной 500, РМЦ/длина обработки 1000/1500/2000, отверстие шпинделя 82 (Optional 130).

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный диаметр обработки над с...	CK6150V: 500
Максимальный диаметр над суппортом, мм	CK6150V: 250
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	CK6150V: 1000/1500/2000
Диаметр отверстия шпинделя, мм	CK6150V: 82 (Optional 130)
Конус отверстия шпинделя, -	CK6150V: Metric φ90/1:20
Тип конца шпинделя, -	CK6150V: A2-8(A2-11)
Количество ступеней скоростей шпиндел...	CK6150V: Stepless
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	CK6150V: 1800 (Optional 800)
Револьверная головка / резцедержатель, -	CK6150V: Electric 4 position
Размер державки резца, мм	CK6150V: 25 x 25
Ход по оси X, мм	CK6150V: 300
Ход по оси Z, мм	CK6150V: 1000/1500/2000
Быстрое перемещение по оси X, мм/мин	CK6150V: 6000
Быстрое перемещение по оси Z, мм/мин	CK6150V: 10000
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CK6150V: 75
Конус пиноли задней бабки, -	CK6150V: MT5
Ход пиноли задней бабки, мм	CK6150V: 200
Мощность главного двигателя, кВт	CK6150V: 7.5
Мощность насоса СОЖ, кВт	CK6150V: 0.125
Total rated power, кВт	CK6150V: 11
Total rated current, A	CK6150V: 23
Масса станка при РМЦ 1000 мм, кг	CK6150V: 2900
Масса станка при РМЦ 1500 мм, кг	CK6150V: 3300
Масса станка при РМЦ 2000 мм, кг	CK6150V: 3700
Габаритные размеры при РМЦ 1000 мм, мм	CK6150V: 2950x1700x1800
Габаритные размеры при РМЦ 1500 мм, мм	CK6150V: 3650x1700x1800
Габаритные размеры при РМЦ 2000 мм, мм	CK6150V: 4250x1700x1800

Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CK6160V

P-0050



Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной CK6160V — горизонтальный токарный станок для серийная и мелкосерийная токарная обработка валов, втулок, фланцев и деталей тел вращения с программным управлением. Ключевые параметры: диаметр над станиной 600, РМЦ/длина обработки 1000/1500/2000, отверстие шпинделя 82 (Optional 130).

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный диаметр обработки над с...	CK6160V: 600
Максимальный диаметр над суппортом, мм	CK6160V: 395
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	CK6160V: 1000/1500/2000
Диаметр отверстия шпинделя, мм	CK6160V: 82 (Optional 130)
Конус отверстия шпинделя, -	CK6160V: Metric φ90/1:20
Тип конца шпинделя, -	CK6160V: A2-8(A2-11)
Количество ступеней скоростей шпиндел...	CK6160V: Stepless
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	CK6160V: 1800 (Optional 800)
Револьверная головка / резцедержатель, -	CK6160V: Electric 4 position
Размер державки резца, мм	CK6160V: 25 x 25
Ход по оси X, мм	CK6160V: 300
Ход по оси Z, мм	CK6160V: 1000/1500/2000
Быстрое перемещение по оси X, мм/мин	CK6160V: 6000
Быстрое перемещение по оси Z, мм/мин	CK6160V: 10000
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CK6160V: 75
Конус пиноли задней бабки, -	CK6160V: MT5
Ход пиноли задней бабки, мм	CK6160V: 200
Мощность главного двигателя, кВт	CK6160V: 7.5/11
Мощность насоса СОЖ, кВт	CK6160V: 0.125
Масса станка при РМЦ 1000 мм, кг	CK6160V: 3200
Масса станка при РМЦ 1500 мм, кг	CK6160V: 3500
Масса станка при РМЦ 2000 мм, кг	CK6160V: 4000
Габаритные размеры при РМЦ 1000 мм, мм	CK6160V: 2950x1800x1900
Габаритные размеры при РМЦ 1500 мм, мм	CK6160V: 3650x1800x1900
Габаритные размеры при РМЦ 2000 мм, мм	CK6160V: 4250x1800x1900

Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной H32I

P-0049



Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной H32I — горизонтальный токарный станок для серийная и мелкосерийная токарная обработка валов, втулок, фланцев и деталей тел вращения с программным управлением. Ключевые параметры: диаметр над станиной 320, РМЦ/длина обработки 280, отверстие шпинделя 48.

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный диаметр обработки над с...	H32I: 320
Максимальный диаметр над суппортом, мм	H32I: 70
Максимальная длина обработки, мм	H32I: 280
Тип конца шпинделя, -	H32I: A2-5
Диаметр отверстия шпинделя, мм	H32I: 48
max.bar capacity, мм	H32I: 39
Количество ступеней скоростей шпиндел...	H32I: Stepless
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	H32I: 50-4000
Мощность главного двигателя, кВт	H32I: 3.7
Chuck type, -	H32I: hydraulic collet/chuck
Chuck size, дюйм	H32I: 6
Резцедержатель, -	H32I: gang type
Размер державки резца, мм	H32I: 20*20/φ25
Ход по оси X, мм	H32I: 280
Ход по оси Z, мм	H32I: 330
Быстрое перемещение по оси X, м/мин	H32I: 24
Быстрое перемещение по оси Z, м/мин	H32I: 24
Guideway type, мм	H32I: Linear guideway
Total rated power, кВт	H32I: 6
Machine weigh, кг	H32I: 1400
Overall dimension(W*H*L), мм	H32I: 1620*1420*1700

Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной H36 / H46

P-0048



Токарный станок с ЧПУ с плоской станиной H36 / H46 — горизонтальный токарный станок для серийная и мелкосерийная токарная обработка валов, втулок, фланцев и деталей тел вращения с программным управлением. Ключевые параметры: диаметр над станиной 360, РМЦ/длина обработки 250, отверстие шпинделя 48.

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный диаметр обработки над с...	H36: 360 · H46: 460
Максимальный диаметр над суппортом, мм	H36: 110 · H46: 140
Максимальная длина обработки, мм	H36: 250 · H46: 330
Тип конца шпинделя, -	H36: A2-5 · H46: A2-5
Диаметр отверстия шпинделя, мм	H36: 48 · H46: 56
max.bar capacity, мм	H36: 39 · H46: 44
Количество ступеней скоростей шпиндел...	H36: Stepless · H46: Stepless
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	H36: 50-2500/4000 · H46: 50-3500
Мощность главного двигателя, кВт	H36: 4 · H46: 5.5
Chuck type, -	H36: hydraulic collet/chuck · H46: hydraulic collet/chuck
Chuck size, дюйм	H36: 6 · H46: 6
Резцедержатель, -	H36: gang type · H46: gang type
Размер державки резца, мм	H36: 20*20/φ25 · H46: 25*25/φ32
Ход по оси X, мм	H36: 340 · H46: 360
Ход по оси Z, мм	H36: 250 · H46: 330
Быстрое перемещение по оси X, м/мин	H36: 15 · H46: 15
Быстрое перемещение по оси Z, м/мин	H36: 15 · H46: 15
Guideway type, мм	H36: Linear guideway · H46: Linear guideway
Total rated power, кВт	H36: 7 · H46: 8
Machine weigh, кг	H36: 1500 · H46: 2200
Overall dimension(W*H*L), мм	H36: 2000*1600*1700 · H46: 2300*1800*1800

Трубонарезной токарный станок Q1313

P-0021



Трубонарезной токарный станок Q1313 предназначен для обработки труб, муфт, патрубков и заготовок с крупным проходным отверстием шпинделя. Станок применяют для точения, подрезки торцов и нарезания трубной резьбы; отверстие шпинделя — 135 мм, диапазон трубной резьбы — 30-126 мм.

Технические характеристики

Основные параметры	
Макс. диаметр обработки над станиной, ...	Q1313: 630/800
Макс. диаметр обработки над суппортом,...	Q1313: 348/548
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	Q1313: 1000/1500/3000
Ширина направляющих станины, мм	Q1313: 550
Максимальная нагрузка, Т	Q1313: 3
Отверстие шпинделя, мм	Q1313: 135
Количество ступеней скорости шпинделя, -	Q1313: 2 steps VF
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	Q1313: 40-800
Поперечный ход суппорта, мм	Q1313: 330
Быстрое перемещение по X, мм/мин	Q1313: 1870
Быстрое перемещение по Z, мм/мин	Q1313: 3740
Резьбы и подачи	
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	Q1313: 30-126
Диапазон продольных подач, мм/об	Q1313: 0.095-1.4(32 kinds)
Диапазон поперечных подач, мм/об	Q1313: 0.042-0.7 (32 kinds)
Диапазон метрической резьбы, мм	Q1313: 1-15 (22 kinds)
Диапазон дюймовой резьбы, TPI	Q1313: 14-1 (26 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1313: φ380 3 jaw manual
Резцедержатель, ~	Q1313: Manual 4 station
Размер державки инструмента, мм	Q1313: 32*32
Ход верхнего суппорта, мм	Q1313: 200
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Q1313: φ100
Конус пиноли задней бабки, -	Q1313: MT5
Ход пиноли задней бабки, мм	Q1313: 250
Электрика	
Мощность главного двигателя, кВт	Q1313: 11
Мощность двигателя быстрых перемеще...	Q1313: 0.3
Мощность насоса СОЖ, кВт	Q1313: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), Т	Q1313: 4.5
Overall dimension(L*W*H)(1500mm), мм	Q1313: 3700*1710*1400

Трубонарезной токарный станок Q1319

P-0022



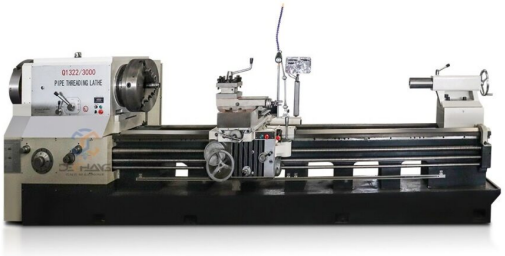
Трубонарезной токарный станок Q1319 предназначен для обработки труб, муфт, патрубков и заготовок с крупным проходным отверстием шпинделя. Станок применяют для точения, подрезки торцов и нарезания трубной резьбы; отверстие шпинделя — 200 мм, диапазон трубной резьбы — 50-193 мм.

Технические характеристики

Основные параметры	
Макс. диаметр обработки над станиной, ...	Q1319: 630/800
Макс. диаметр обработки над суппортом,...	Q1319: 348/548
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	Q1319: 1000/1500/3000
Ширина направляющих станины, мм	Q1319: 550
Максимальная нагрузка, Т	Q1319: 3
Отверстие шпинделя, мм	Q1319: 200
Количество ступеней скорости шпинделя, -	Q1319: 2 steps VF
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	Q1319: 30-500
Поперечный ход суппорта, мм	Q1319: 330
Быстрое перемещение по X, мм/мин	Q1319: 1870
Быстрое перемещение по Z, мм/мин	Q1319: 3740
Резьбы и подачи	
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	Q1319: 50-193
Диапазон продольных подач, мм/об	Q1319: 0.095-1.4(32 kinds)
Диапазон поперечных подач, мм/об	Q1319: 0.042-0.7 (32 kinds)
Диапазон метрической резьбы, мм	Q1319: 1-15 (22 kinds)
Диапазон дюймовой резьбы, TPI	Q1319: 14-1 (26 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1319: φ520 4 jaw manual
Tool post, -	Q1319: Manual 4 station
Размер державки инструмента, мм	Q1319: 32*32
Ход верхнего суппорта, мм	Q1319: 200
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Q1319: φ100
Конус пиноли задней бабки, -	Q1319: MT5
Ход пиноли задней бабки, мм	Q1319: 250
Электрика	
Мощность главного двигателя, кВт	Q1319: 11
Мощность двигателя быстрых перемеще...	Q1319: 0.3
Мощность насоса СОЖ, кВт	Q1319: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), Т	Q1319: 4.8
Overall dimension(L*W*H)(1500mm), мм	Q1319: 3700×*1710*1400

Трубонарезной токарный станок Q1322

P-0023



Трубонарезной токарный станок Q1322 предназначен для обработки труб, муфт, патрубков и заготовок с крупным проходным отверстием шпинделя. Станок применяют для точения, подрезки торцов и нарезания трубной резьбы; отверстие шпинделя — 225 мм, диапазон трубной резьбы — 50-220 мм.

Технические характеристики

Основные параметры	
Макс. диаметр обработки над станиной, ...	Q1322: 630/800
Макс. диаметр обработки над суппортом,...	Q1322: 348/548
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	Q1322: 1000/1500/3000
Ширина направляющих станины, мм	Q1322: 550
Максимальная нагрузка, Т	Q1322: 3
Отверстие шпинделя, мм	Q1322: 225
Количество ступеней скорости шпинделя, -	Q1322: 2 steps VF
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	Q1322: 30-500
Поперечный ход суппорта, мм	Q1322: 330
Быстрое перемещение по X, мм/мин	Q1322: 1870
Быстрое перемещение по Z, мм/мин	Q1322: 3740
Резьбы и подачи	
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	Q1322: 50-220
Диапазон продольных подач, мм/об	Q1322: 0.095-1.4(32 kinds)
Диапазон поперечных подач, мм/об	Q1322: 0.042-0.7 (32 kinds)
Диапазон метрической резьбы, мм	Q1322: 1-15 (22 kinds)
Диапазон дюймовой резьбы, TPI	Q1322: 14-1 (26 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1322: φ520 4 jaw manual
Tool post, -	Q1322: Manual 4 station
Размер державки инструмента, мм	Q1322: 32*32
Ход верхнего суппорта, мм	Q1322: 200
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Q1322: φ100
Конус пиноли задней бабки, -	Q1322: MT5
Ход пиноли задней бабки, мм	Q1322: 250
Электрика	
Мощность главного двигателя, кВт	Q1322: 11
Мощность двигателя быстрых перемеще...	Q1322: 0.3
Мощность насоса СОЖ, кВт	Q1322: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), Т	Q1322: 5
Overall dimension(L*W*H)(1500mm), мм	Q1322: 3700×*1710*1400

Трубонарезной токарный станок Q1325

P-0024



Трубонарезной токарный станок Q1325 предназначен для обработки труб, муфт, патрубков и заготовок с крупным проходным отверстием шпинделя. Станок применяют для точения, подрезки торцов и нарезания трубной резьбы; отверстие шпинделя — 255 мм, диапазон трубной резьбы — 65-250 мм.

Технические характеристики

Основные параметры	
Макс. диаметр обработки над станиной, ...	Q1325: 800
Макс. диаметр обработки над суппортом,...	Q1325: 480
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	Q1325: 1000/1500/3000
Ширина направляющих станины, мм	Q1325: 600/650
Максимальная нагрузка, Т	Q1325: 4
Отверстие шпинделя, мм	Q1325: 255
Количество ступеней скорости шпинделя, -	Q1325: 2 steps VF
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	Q1325: 15-350
Поперечный ход суппорта, мм	Q1325: 420
Быстрое перемещение по X, мм/мин	Q1325: 1870
Быстрое перемещение по Z, мм/мин	Q1325: 3740
Резьбы и подачи	
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	Q1325: 65-250
Диапазон продольных подач, мм/об	Q1325: 0.095-1.4(32 kinds)
Диапазон поперечных подач, мм/об	Q1325: 0.042-0.7 (32 kinds)
Диапазон метрической резьбы, мм	Q1325: 1-15 (22 kinds)
Диапазон дюймовой резьбы, TPI	Q1325: 14-1 (26 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1325: φ630 4 jaw manual
Резцедержатель, ~	Q1325: Manual 4 station
Размер державки инструмента, мм	Q1325: 32*32
Ход верхнего суппорта, мм	Q1325: 200
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Q1325: φ120
Конус пиноли задней бабки, -	Q1325: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	Q1325: 290
Электрика	
Мощность главного двигателя, кВт	Q1325: 15
Мощность двигателя быстрых перемеще...	Q1325: 1.1
Мощность насоса СОЖ, кВт	Q1325: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), Т	Q1325: 8.3
Overall dimension (L*W*H)(1500mm), мм	Q1325: 3750*1650*1550

Трубонарезной токарный станок Q1327

P-0025



Трубонарезной токарный станок Q1327 предназначен для обработки труб, муфт, патрубков и заготовок с крупным проходным отверстием шпинделя. Станок применяют для точения, подрезки торцов и нарезания трубной резьбы; отверстие шпинделя — 280 мм, диапазон трубной резьбы — 70-275 мм.

Технические характеристики

Основные параметры	
Макс. диаметр обработки над станиной, ...	Q1327: 800
Макс. диаметр обработки над суппортом,...	Q1327: 480
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	Q1327: 1000/1500/3000
Ширина направляющих станины, мм	Q1327: 600/650
Максимальная нагрузка, Т	Q1327: 4
Отверстие шпинделя, мм	Q1327: 280
Количество ступеней скорости шпинделя, -	Q1327: 2 steps VF
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	Q1327: 20-300
Поперечный ход суппорта, мм	Q1327: 420
Быстрое перемещение по X, мм/мин	Q1327: 1870
Быстрое перемещение по Z, мм/мин	Q1327: 3740
Резьбы и подачи	
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	Q1327: 70-275
Диапазон продольных подач, мм/об	Q1327: 0.095-1.4(32 kinds)
Диапазон поперечных подач, мм/об	Q1327: 0.042-0.7 (32 kinds)
Диапазон метрической резьбы, мм	Q1327: 1-15 (22 kinds)
Диапазон дюймовой резьбы, TPI	Q1327: 14-1 (26 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1327: φ780 4 jaw manual
Резцедержатель, ~	Q1327: Manual 4 station
Размер державки инструмента, мм	Q1327: 32*32
Ход верхнего суппорта, мм	Q1327: 200
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Q1327: φ120
Конус пиноли задней бабки, -	Q1327: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	Q1327: 290
Электрика	
Мощность главного двигателя, кВт	Q1327: 15
Мощность двигателя быстрых перемеще...	Q1327: 1.1
Мощность насоса СОЖ, кВт	Q1327: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), Т	Q1327: 8.4
Overall dimension(L*W*H)(1500mm), мм	Q1327: 3750*1650*1600

Трубонарезной токарный станок Q1330

P-0026



Трубонарезной токарный станок Q1330 предназначен для обработки труб, муфт, патрубков и заготовок с крупным проходным отверстием шпинделя. Станок применяют для точения, подрезки торцов и нарезания трубной резьбы; отверстие шпинделя — 305 мм, диапазон трубной резьбы — 80-295 мм.

Технические характеристики

Основные параметры	
Макс. диаметр обработки над станиной, ...	Q1330: 800
Макс. диаметр обработки над суппортом,...	Q1330: 480
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	Q1330: 1000/1500/3000
Ширина направляющих станины, мм	Q1330: 600/650
Максимальная нагрузка, Т	Q1330: 4
Отверстие шпинделя, мм	Q1330: 305
Количество ступеней скорости шпинделя, -	Q1330: 2 steps VF
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	Q1330: 20-300
Поперечный ход суппорта, мм	Q1330: 420
Быстрое перемещение по X, мм/мин	Q1330: 1870
Быстрое перемещение по Z, мм/мин	Q1330: 3740
Резьбы и подачи	
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	Q1330: 80-295
Диапазон продольных подач, мм/об	Q1330: 0.095-1.4(32 kinds)
Диапазон поперечных подач, мм/об	Q1330: 0.042-0.7 (32 kinds)
Диапазон метрической резьбы, мм	Q1330: 1-15 (22 kinds)
Диапазон дюймовой резьбы, TPI	Q1330: 14-1 (26 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1330: φ780 4 jaw manual
Резцедержатель, ~	Q1330: Manual 4 station
Размер державки инструмента, мм	Q1330: 32*32
Ход верхнего суппорта, мм	Q1330: 200
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Q1330: φ120
Конус пиноли задней бабки, -	Q1330: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	Q1330: 290
Электрика	
Мощность главного двигателя, кВт	Q1330: 15
Мощность двигателя быстрых перемеще...	Q1330: 1.1
Мощность насоса СОЖ, кВт	Q1330: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), Т	Q1330: 8.7
Overall dimension(L*W*H)(1500mm), мм	Q1330: 3750*1650*1600

Трубонарезной токарный станок Q1332

P-0027



Трубонарезной токарный станок Q1332 предназначен для обработки труб, муфт, патрубков и заготовок с крупным проходным отверстием шпинделя. Станок применяют для точения, подрезки торцов и нарезания трубной резьбы; отверстие шпинделя — 325 мм, диапазон трубной резьбы — 90-320 мм.

Технические характеристики

Основные параметры	
Макс. диаметр обработки над станиной, ...	Q1332: 800
Макс. диаметр обработки над суппортом,...	Q1332: 480
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	Q1332: 1500/3000
Ширина направляющих станины, мм	Q1332: 600/650
Максимальная нагрузка, Т	Q1332: 4
Отверстие шпинделя, мм	Q1332: 325
Количество ступеней скорости шпинделя, -	Q1332: 2 steps VF
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	Q1332: 20-300
Поперечный ход суппорта, мм	Q1332: 420
Быстрое перемещение по X, мм/мин	Q1332: 1870
Быстрое перемещение по Z, мм/мин	Q1332: 3740
Резьбы и подачи	
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	Q1332: 90-320
Диапазон продольных подач, мм/об	Q1332: 0.095-1.4(32 kinds)
Диапазон поперечных подач, мм/об	Q1332: 0.042-0.7 (32 kinds)
Диапазон метрической резьбы, мм	Q1332: 1-15 (22 kinds)
Диапазон дюймовой резьбы, TPI	Q1332: 14-1 (26 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1332: φ780 4 jaw manual
Резцедержатель, ~	Q1332: Manual 4 station
Размер державки инструмента, мм	Q1332: 32*32
Ход верхнего суппорта, мм	Q1332: 200
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Q1332: φ120
Конус пиноли задней бабки, -	Q1332: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	Q1332: 290
Электрика	
Мощность главного двигателя, кВт	Q1332: 15
Мощность двигателя быстрых перемеще...	Q1332: 1.1
Мощность насоса СОЖ, кВт	Q1332: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), Т	Q1332: 8.9
Overall dimension(L*W*H)(1500mm), мм	Q1332: 3750*1650*1600

Трубонарезной токарный станок Q1335

P-0028



Трубонарезной токарный станок Q1335 предназначен для обработки труб, муфт, патрубков и заготовок с крупным проходным отверстием шпинделя. Станок применяют для точения, подрезки торцов и нарезания трубной резьбы; отверстие шпинделя — 360 мм, диапазон трубной резьбы — 150-350 мм.

Технические характеристики

Основные параметры	
Макс. диаметр обработки над станиной, ...	Q1335: 1000
Макс. диаметр обработки над суппортом,...	Q1335: 610
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	Q1335: 1500/3000
Ширина направляющих станины, мм	Q1335: 755
Максимальная нагрузка, Т	Q1335: 6
Отверстие шпинделя, мм	Q1335: 360
Количество ступеней скорости шпинделя, -	Q1335: 2 steps VF
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	Q1335: 30-260
Поперечный ход суппорта, мм	Q1335: 520
Быстрое перемещение по X, мм/мин	Q1335: 1870
Быстрое перемещение по Z, мм/мин	Q1335: 3740
Резьбы и подачи	
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	Q1335: 150-350
Диапазон продольных подач, мм/об	Q1335: 0.01-1.5(32 kinds)
Диапазон поперечных подач, мм/об	Q1335: 0.05-0.75 (32 kinds)
Диапазон метрической резьбы, мм	Q1335: 1-15 (23 kinds)
Диапазон дюймовой резьбы, TPI	Q1335: 28-2 (22 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1335: φ780 4 jaw electric
Резцедержатель, ~	Q1335: Manual 4 station
Размер державки инструмента, мм	Q1335: 40*40
Ход верхнего суппорта, мм	Q1335: 300
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Q1335: φ160
Конус пиноли задней бабки, -	Q1335: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	Q1335: 300
Электрика	
Мощность главного двигателя, кВт	Q1335: 22
Мощность двигателя быстрых перемеще...	Q1335: 1.5
Мощность насоса СОЖ, кВт	Q1335: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), Т	Q1335: 13
Overall dimension(L*W*H)(1500mm), мм	Q1335: 4700*2150*1650

Трубонарезной токарный станок Q1343

P-0029



Трубонарезной токарный станок Q1343 предназначен для обработки труб, муфт, патрубков и заготовок с крупным проходным отверстием шпинделя. Станок применяют для точения, подрезки торцов и нарезания трубной резьбы; отверстие шпинделя — 440 мм, диапазон трубной резьбы — 260-430 мм.

Технические характеристики

Основные параметры	
Макс. диаметр обработки над станиной, ...	Q1343: 1000
Макс. диаметр обработки над суппортом,...	Q1343: 610
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	Q1343: 1500/3000
Ширина направляющих станины, мм	Q1343: 755
Максимальная нагрузка, Т	Q1343: 6
Отверстие шпинделя, мм	Q1343: 440
Количество ступеней скорости шпинделя, -	Q1343: 2 steps VF
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	Q1343: 23-260
Поперечный ход суппорта, мм	Q1343: 520
Быстрое перемещение по X, мм/мин	Q1343: 1870
Быстрое перемещение по Z, мм/мин	Q1343: 3740
Резьбы и подачи	
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	Q1343: 260-430
Диапазон продольных подач, мм/об	Q1343: 0.01-1.5(32 kinds)
Диапазон поперечных подач, мм/об	Q1343: 0.05-0.75 (32 kinds)
Диапазон метрической резьбы, мм	Q1343: 1-15 (23 kinds)
Диапазон дюймовой резьбы, TPI	Q1343: 28-2 (22 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1343: φ1000 4 jaw electric
Резцедержатель, ~	Q1343: Manual 4 station
Размер державки инструмента, мм	Q1343: 40*40
Ход верхнего суппорта, мм	Q1343: 300
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Q1343: φ160
Конус пиноли задней бабки, -	Q1343: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	Q1343: 300
Электрика	
Мощность главного двигателя, кВт	Q1343: 22
Мощность двигателя быстрых перемеще...	Q1343: 1.5
Мощность насоса СОЖ, кВт	Q1343: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), T	Q1343: 13.5
Overall dimension(L*W*H)(1500mm), мм	Q1343: 4700*2250*1680

Трубонарезной токарный станок Q1353

P-0030



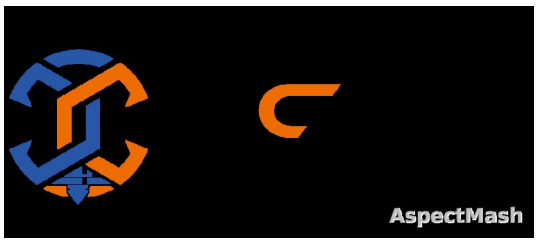
Трубонарезной токарный станок Q1353 предназначен для обработки труб, муфт, патрубков и заготовок с крупным проходным отверстием шпинделя. Станок применяют для точения, подрезки торцов и нарезания трубной резьбы; отверстие шпинделя — 540 мм, диапазон трубной резьбы — 350-525 мм.

Технические характеристики

Основные параметры	
Макс. диаметр обработки над станиной, ...	Q1353: 1250
Макс. диаметр обработки над суппортом,...	Q1353: 860
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	Q1353: 1500/3000
Ширина направляющих станины, мм	Q1353: 755
Максимальная нагрузка, Т	Q1353: 6
Отверстие шпинделя, мм	Q1353: 540
Количество ступеней скорости шпинделя, -	Q1353: 2 steps VF
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	Q1353: 20-220
Поперечный ход суппорта, мм	Q1353: 620
Быстрое перемещение по X, мм/мин	Q1353: 1870
Быстрое перемещение по Z, мм/мин	Q1353: 3740
Резьбы и подачи	
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	Q1353: 350-525
Диапазон продольных подач, мм/об	Q1353: 0.01-1.5(32 kinds)
Диапазон поперечных подач, мм/об	Q1353: 0.05-0.75 (32 kinds)
Диапазон метрической резьбы, мм	Q1353: 1-15 (23 kinds)
Диапазон дюймовой резьбы, TPI	Q1353: 28-2 (22 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1353: φ1000 4 jaw electric
Резцедержатель, ~	Q1353: Manual 4 station
Размер державки инструмента, мм	Q1353: 40*40
Ход верхнего суппорта, мм	Q1353: 300
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Q1353: φ160
Конус пиноли задней бабки, -	Q1353: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	Q1353: 300
Электрика	
Мощность главного двигателя, кВт	Q1353: 30
Мощность двигателя быстрых перемеще...	Q1353: 1.5
Мощность насоса СОЖ, кВт	Q1353: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), Т	Q1353: 16
Overall dimension (L*W*H)(1500mm), мм	Q1353: 4700*2380*2070

Трубонарезной токарный станок Q1363

P-0031



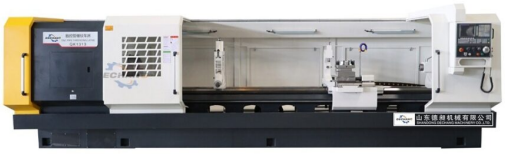
Трубонарезной токарный станок Q1363 предназначен для обработки труб, муфт, патрубков и заготовок с крупным проходным отверстием шпинделя. Станок применяют для точения, подрезки торцов и нарезания трубной резьбы; отверстие шпинделя — 640 мм, диапазон трубной резьбы — 420-630 мм.

Технические характеристики

Основные параметры	
Макс. диаметр обработки над станиной, ...	Q1363: 1600
Макс. диаметр обработки над суппортом,...	Q1363: 1200
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	Q1363: 1500/3000
Ширина направляющих станины, мм	Q1363: 755
Максимальная нагрузка, Т	Q1363: 6
Отверстие шпинделя, мм	Q1363: 640
Количество ступеней скорости шпинделя, -	Q1363: 2 steps VF
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	Q1363: 15-160
Поперечный ход суппорта, мм	Q1363: 820
Быстрое перемещение по X, мм/мин	Q1363: 1870
Быстрое перемещение по Z, мм/мин	Q1363: 3740
Резьбы и подачи	
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	Q1363: 420-630
Диапазон продольных подач, мм/об	Q1363: 0.01-1.5(32 kinds)
Диапазон поперечных подач, мм/об	Q1363: 0.05-0.75 (32 kinds)
Диапазон метрической резьбы, мм	Q1363: 1-15 (23 kinds)
Диапазон дюймовой резьбы, TPI	Q1363: 28-2 (22 kinds)
Оснастка	
Патрон, мм	Q1363: φ1250 4 jaw electric
Резцедержатель, ~	Q1363: Manual 4 station
Размер державки инструмента, мм	Q1363: 40*40
Ход верхнего суппорта, мм	Q1363: 300
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Q1363: φ160
Конус пиноли задней бабки, -	Q1363: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	Q1363: 300
Электрика	
Мощность главного двигателя, кВт	Q1363: 30
Мощность двигателя быстрых перемеще...	Q1363: 1.5
Мощность насоса СОЖ, кВт	Q1363: 0.125
Габариты и масса	
Machine weight(1500mm), Т	Q1363: 19
Overall dimension (L*W*H)(1500mm), мм	Q1363: 4700*2420*2300

Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1313

P-0065



Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1313 предназначен для токарной обработки труб и нарезания трубной резьбы в нефтегазовой, ремонтной и машиностроительной отрасли. Ключевые параметры: диапазон трубной резьбы 30-126 мм, отверстие шпинделя 135 мм, диаметр над станиной 630/800 мм, РМЦ 1000/1500/3000 мм.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	QK1313: 630/800
Максимальный диаметр над суппортом, мм	QK1313: 3 3 0/5 3 0
РМЦ, мм	QK1313: 1000/1500/3000
Ширина станины, мм	QK1313: 550
Максимальная масса заготовки, Т	QK1313: 3
Отверстие шпинделя, мм	QK1313: 135
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	QK1313: 30-126
Ступени скорости шпинделя, -	QK1313: 2 steps VF
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	QK1313: 40-180, 150-800
Патрон	QK1313: φ380 3 jaw manual
Резцедержатель, -	QK1313: Electric 4 position
Размер державки инструмента, мм	QK1313: 32*32
Ход по оси X, мм	QK1313: 350
Ход по оси Z, мм	QK1313: 750/1250/2750
Быстрый ход по оси X, м/мин	QK1313: 4
Быстрый ход по оси Z, м/мин	QK1313: 6
Диаметр пиноли задней бабки, мм	QK1313: φ100
Конус пиноли задней бабки, -	QK1313: MT5
Ход пиноли задней бабки, мм	QK1313: 250
Мощность главного двигателя, кВт	QK1313: 11
Мощность насоса СОЖ, кВт	QK1313: 0.125
Масса станка (РМЦ 1500 мм), Т	QK1313: 5.1
Габаритные размеры (РМЦ 1500 мм), м	QK1313: 3800*1900*1900

Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1316

P-0066



Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1316 предназначен для токарной обработки труб и нарезания трубной резьбы в нефтегазовой, ремонтной и машиностроительной отрасли. Ключевые параметры: диапазон трубной резьбы 40-155 мм, отверстие шпинделя 165 мм, диаметр над станиной 630/800 мм, РМЦ 1000/1500/3000 мм.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	QK1316: 630/800
Максимальный диаметр над суппортом, мм	QK1316: 3 3 0/5 3 0
РМЦ, мм	QK1316: 1000/1500/3000
Ширина станины, мм	QK1316: 550
Максимальная масса заготовки, Т	QK1316: 3
Отверстие шпинделя, мм	QK1316: 165
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	QK1316: 40-155
Ступени скорости шпинделя, -	QK1316: 2 steps VF
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	QK1316: 40-180, 150-800
Патрон	QK1316: φ400 3 jaw manual
Резцедержатель, -	QK1316: Electric 4 position
Размер державки инструмента, мм	QK1316: 32*32
Ход по оси X, мм	QK1316: 350
Ход по оси Z, мм	QK1316: 750/1250/2750
Быстрый ход по оси X, м/мин	QK1316: 4
Быстрый ход по оси Z, м/мин	QK1316: 6
Диаметр пиноли задней бабки, мм	QK1316: φ100
Конус пиноли задней бабки, -	QK1316: MT5
Ход пиноли задней бабки, мм	QK1316: 250
Мощность главного двигателя, кВт	QK1316: 11
Мощность насоса СОЖ, кВт	QK1316: 0.125
Масса станка (РМЦ 1500 мм), Т	QK1316: 5.2
Габаритные размеры (РМЦ 1500 мм), м	QK1316: 3800*1900*1900

Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1319

P-0067



Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1319 предназначен для токарной обработки труб и нарезания трубной резьбы в нефтегазовой, ремонтной и машиностроительной отрасли. Ключевые параметры: диапазон трубной резьбы 50-193 мм, отверстие шпинделя 200 мм, диаметр над станиной 630/800 мм, РМЦ 1000/1500/3000 мм.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	QK1319: 630/800
Максимальный диаметр над суппортом, мм	QK1319: 3 3 0/5 3 0
РМЦ, мм	QK1319: 1000/1500/3000
Ширина станины, мм	QK1319: 550
Максимальная масса заготовки, Т	QK1319: 3
Отверстие шпинделя, мм	QK1319: 200
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	QK1319: 50-193
Ступени скорости шпинделя, -	QK1319: 2 steps VF
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	QK1319: 25-120, 100-500
Патрон	QK1319: φ500 3 jaw manual
Резцедержатель, -	QK1319: Electric 4 position
Размер державки инструмента, мм	QK1319: 32*32
Ход по оси X, мм	QK1319: 350
Ход по оси Z, мм	QK1319: 750/1250/2750
Быстрый ход по оси X, м/мин	QK1319: 4
Быстрый ход по оси Z, м/мин	QK1319: 6
Диаметр пиноли задней бабки, мм	QK1319: φ100
Конус пиноли задней бабки, -	QK1319: MT5
Ход пиноли задней бабки, мм	QK1319: 250
Мощность главного двигателя, кВт	QK1319: 11
Мощность насоса СОЖ, кВт	QK1319: 0.125
Масса станка (РМЦ 1500 мм), Т	QK1319: 5.3
Габаритные размеры (РМЦ 1500 мм), м	QK1319: 3800*1900*1900

Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1322

P-0068



Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1322 предназначен для токарной обработки труб и нарезания трубной резьбы в нефтегазовой, ремонтной и машиностроительной отрасли. Ключевые параметры: диапазон трубной резьбы 50-220 мм, отверстие шпинделя 225 мм, диаметр над станиной 630/800 мм, РМЦ 1000/1500/3000 мм.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	QK1322: 630/800
Максимальный диаметр над суппортом, мм	QK1322: 330/530
РМЦ, мм	QK1322: 1000/1500/3000
Ширина станины, мм	QK1322: 550
Максимальная масса заготовки, Т	QK1322: 3
Отверстие шпинделя, мм	QK1322: 225
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	QK1322: 50-220
Ступени скорости шпинделя, -	QK1322: 2 steps VF
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	QK1322: 25-120, 100-500
Патрон	QK1322: φ500 3 jaw manual
Резцедержатель, -	QK1322: Electric 4 position
Размер державки инструмента, мм	QK1322: 32*32
Ход по оси X, мм	QK1322: 350
Ход по оси Z, мм	QK1322: 750/1250/2750
Быстрый ход по оси X, м/мин	QK1322: 4
Быстрый ход по оси Z, м/мин	QK1322: 6
Диаметр пиноли задней бабки, мм	QK1322: φ100
Конус пиноли задней бабки, -	QK1322: MT5
Ход пиноли задней бабки, мм	QK1322: 250
Мощность главного двигателя, кВт	QK1322: 11
Мощность насоса СОЖ, кВт	QK1322: 0.125
Масса станка (РМЦ 1500 мм), Т	QK1322: 5.4
Габаритные размеры (РМЦ 1500 мм), м	QK1322: 3800*1900*1900

Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1325

P-0069



Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1325 предназначен для токарной обработки труб и нарезания трубной резьбы в нефтегазовой, ремонтной и машиностроительной отрасли. Ключевые параметры: диапазон трубной резьбы 70-250 мм, отверстие шпинделя 255 мм, диаметр над станиной 800 мм, РМЦ 1000/1500/3000 мм.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	QK1325: 800
Максимальный диаметр над суппортом, мм	QK1325: 480
РМЦ, мм	QK1325: 1000/1500/3000
Ширина станины, мм	QK1325: 600/650
Максимальная масса заготовки, Т	QK1325: 4
Отверстие шпинделя, мм	QK1325: 255
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	QK1325: 70-250
Ступени скорости шпинделя, -	QK1325: 2 steps VF
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	QK1325: 15-100, 100-350
Патрон	QK1325: φ630 4 jaw manual
Резцедержатель, -	QK1325: Electric 4 position
Размер державки инструмента, мм	QK1325: 32*32
Ход по оси X, мм	QK1325: 420
Ход по оси Z, мм	QK1325: 750/1250/2750
Быстрый ход по оси X, м/мин	QK1325: 4
Быстрый ход по оси Z, м/мин	QK1325: 6
Диаметр пиноли задней бабки, мм	QK1325: φ120
Конус пиноли задней бабки, -	QK1325: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	QK1325: 290
Мощность главного двигателя, кВт	QK1325: 15
Мощность насоса СОЖ, кВт	QK1325: 0.125
Масса станка (РМЦ 1500 мм), Т	QK1325: 7/8
Габаритные размеры (РМЦ 1500 мм), м	QK1325: 4200*2100*1900

Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1327

P-0070



Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1327 предназначен для токарной обработки труб и нарезания трубной резьбы в нефтегазовой, ремонтной и машиностроительной отрасли. Ключевые параметры: диапазон трубной резьбы 70-275 мм, отверстие шпинделя 280 мм, диаметр над станиной 800 мм, РМЦ 1000/1500/3000 мм.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	QK1327: 800
Максимальный диаметр над суппортом, мм	QK1327: 480
РМЦ, мм	QK1327: 1000/1500/3000
Ширина станины, мм	QK1327: 600/650
Максимальная масса заготовки, Т	QK1327: 4
Отверстие шпинделя, мм	QK1327: 280
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	QK1327: 70-275
Ступени скорости шпинделя, -	QK1327: 2 steps VF
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	QK1327: 20-100, 100-300
Патрон	QK1327: φ780 4 jaw manual
Резцедержатель, -	QK1327: Electric 4 position
Размер державки инструмента, мм	QK1327: 32*32
Ход по оси X, мм	QK1327: 420
Ход по оси Z, мм	QK1327: 750/1250/2750
Быстрый ход по оси X, м/мин	QK1327: 4
Быстрый ход по оси Z, м/мин	QK1327: 6
Диаметр пиноли задней бабки, мм	QK1327: φ120
Конус пиноли задней бабки, -	QK1327: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	QK1327: 290
Мощность главного двигателя, кВт	QK1327: 15
Мощность насоса СОЖ, кВт	QK1327: 0.125
Масса станка (РМЦ 1500 мм), Т	QK1327: 7.2/8.2
Габаритные размеры (РМЦ 1500 мм), м	QK1327: 4200*2100*1900

Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1330

P-0071



Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1330 предназначен для токарной обработки труб и нарезания трубной резьбы в нефтегазовой, ремонтной и машиностроительной отрасли. Ключевые параметры: диапазон трубной резьбы 80-295 мм, отверстие шпинделя 305 мм, диаметр над станиной 800 мм, РМЦ 1000/1500/3000 мм.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	QK1330: 800
Максимальный диаметр над суппортом, мм	QK1330: 480
РМЦ, мм	QK1330: 1000/1500/3000
Ширина станины, мм	QK1330: 600/650
Максимальная масса заготовки, Т	QK1330: 4
Отверстие шпинделя, мм	QK1330: 305
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	QK1330: 80-295
Ступени скорости шпинделя, -	QK1330: 2 steps VF
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	QK1330: 20-100, 100-300
Патрон	QK1330: φ780 4 jaw manual
Резцедержатель, -	QK1330: Electric 4 position
Размер державки инструмента, мм	QK1330: 32*32
Ход по оси X, мм	QK1330: 420
Ход по оси Z, мм	QK1330: 750/1250/2750
Быстрый ход по оси X, м/мин	QK1330: 4
Быстрый ход по оси Z, м/мин	QK1330: 6
Диаметр пиноли задней бабки, мм	QK1330: φ120
Конус пиноли задней бабки, -	QK1330: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	QK1330: 290
Мощность главного двигателя, кВт	QK1330: 15
Мощность насоса СОЖ, кВт	QK1330: 0.125
Масса станка (РМЦ 1500 мм), Т	QK1330: 7.4/8.4
Габаритные размеры (РМЦ 1500 мм), м	QK1330: 4200*2100*1900

Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1332

P-0072



Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1332 предназначен для токарной обработки труб и нарезания трубной резьбы в нефтегазовой, ремонтной и машиностроительной отрасли. Ключевые параметры: диапазон трубной резьбы 80-320 мм, отверстие шпинделя 325 мм, диаметр над станиной 800 мм, РМЦ 1000/1500/3000 мм.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	QK1332: 800
Максимальный диаметр над суппортом, мм	QK1332: 480
РМЦ, мм	QK1332: 1000/1500/3000
Ширина станины, мм	QK1332: 600/650
Максимальная масса заготовки, Т	QK1332: 4
Отверстие шпинделя, мм	QK1332: 325
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	QK1332: 80-320
Ступени скорости шпинделя, -	QK1332: 2 steps VF
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	QK1332: 20-100, 100-300
Патрон	QK1332: φ780 4 jaw manual
Резцедержатель, -	QK1332: Electric 4 position
Размер державки инструмента, мм	QK1332: 32*32
Ход по оси X, мм	QK1332: 420
Ход по оси Z, мм	QK1332: 750/1250/2750
Быстрый ход по оси X, м/мин	QK1332: 4
Быстрый ход по оси Z, м/мин	QK1332: 6
Диаметр пиноли задней бабки, мм	QK1332: φ120
Конус пиноли задней бабки, -	QK1332: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	QK1332: 290
Мощность главного двигателя, кВт	QK1332: 15
Мощность насоса СОЖ, кВт	QK1332: 0.125
Масса станка (РМЦ 1500 мм), Т	QK1332: 7.6/8.6
Габаритные размеры (РМЦ 1500 мм), м	QK1332: 4200*2100*1900

Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1335

P-0073



Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1335 предназначен для токарной обработки труб и нарезания трубной резьбы в нефтегазовой, ремонтной и машиностроительной отрасли. Ключевые параметры: диапазон трубной резьбы 150-350 мм, отверстие шпинделя 360 мм, диаметр над станиной 1000 мм, РМЦ 1500/3000 мм.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	QK1335: 1000
Максимальный диаметр над суппортом, мм	QK1335: 610
РМЦ, мм	QK1335: 1500/3000
Ширина станины, мм	QK1335: 755
Максимальная масса заготовки, Т	QK1335: 4
Отверстие шпинделя, мм	QK1335: 360
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	QK1335: 150-350
Ступени скорости шпинделя, -	QK1335: 2 steps VF
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	QK1335: 30-130, 65-260
Патрон	QK1335: φ780 4 jaw manual
Резцедержатель, -	QK1335: Electric 4 position
Размер державки инструмента, мм	QK1335: 40*40
Ход по оси X, мм	QK1335: 520
Ход по оси Z, мм	QK1335: 1250/2750
Быстрый ход по оси X, м/мин	QK1335: 4
Быстрый ход по оси Z, м/мин	QK1335: 6
Диаметр пиноли задней бабки, мм	QK1335: φ160
Конус пиноли задней бабки, -	QK1335: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	QK1335: 300
Мощность главного двигателя, кВт	QK1335: 22
Мощность насоса СОЖ, кВт	QK1335: 0.125
Масса станка (РМЦ 1500 мм), Т	QK1335: 12.5
Габаритные размеры (РМЦ 1500 мм), м	QK1335: 4900*2200*2300

Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1343

P-0074



Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1343 предназначен для токарной обработки труб и нарезания трубной резьбы в нефтегазовой, ремонтной и машиностроительной отрасли. Ключевые параметры: диапазон трубной резьбы 260-430 мм, отверстие шпинделя 440 мм, диаметр над станиной 1000 мм, РМЦ 1500/3000 мм.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	QK1343: 1000
Максимальный диаметр над суппортом, мм	QK1343: 610
РМЦ, мм	QK1343: 1500/3000
Ширина станины, мм	QK1343: 755
Максимальная масса заготовки, Т	QK1343: 6
Отверстие шпинделя, мм	QK1343: 440
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	QK1343: 260-430
Ступени скорости шпинделя, -	QK1343: 2 steps VF
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	QK1343: 23-90, 80-260
Патрон	QK1343: φ1000 4 jaw electric
Резцедержатель, -	QK1343: Electric 4 position
Размер державки инструмента, мм	QK1343: 40*40
Ход по оси X, мм	QK1343: 520
Ход по оси Z, мм	QK1343: 1250/2750
Быстрый ход по оси X, м/мин	QK1343: 4
Быстрый ход по оси Z, м/мин	QK1343: 6
Диаметр пиноли задней бабки, мм	QK1343: φ160
Конус пиноли задней бабки, -	QK1343: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	QK1343: 300
Мощность главного двигателя, кВт	QK1343: 22
Мощность насоса СОЖ, кВт	QK1343: 0.125
Масса станка (РМЦ 1500 мм), Т	QK1343: 14
Габаритные размеры (РМЦ 1500 мм), м	QK1343: 4900*2200*2300

Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1353

P-0075



Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1353 предназначен для токарной обработки труб и нарезания трубной резьбы в нефтегазовой, ремонтной и машиностроительной отрасли. Ключевые параметры: диапазон трубной резьбы 350-525 мм, отверстие шпинделя 540 мм, диаметр над станиной 1250 мм, РМЦ 1500/3000 мм.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	QK1353: 1250
Максимальный диаметр над суппортом, мм	QK1353: 860
РМЦ, мм	QK1353: 1500/3000
Ширина станины, мм	QK1353: 755
Максимальная масса заготовки, Т	QK1353: 6
Отверстие шпинделя, мм	QK1353: 540
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	QK1353: 350-525
Ступени скорости шпинделя, -	QK1353: 2 steps VF
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	QK1353: 23-80, 55-220
Патрон	QK1353: φ1000mm 4-jaw electric
Резцедержатель, -	QK1353: Electric 4 position
Размер державки инструмента, мм	QK1353: 40*40
Ход по оси X, мм	QK1353: 650
Ход по оси Z, мм	QK1353: 1250/2750
Быстрый ход по оси X, м/мин	QK1353: 4
Быстрый ход по оси Z, м/мин	QK1353: 6
Диаметр пиноли задней бабки, мм	QK1353: φ160
Конус пиноли задней бабки, -	QK1353: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	QK1353: 300
Мощность главного двигателя, кВт	QK1353: 22
Мощность насоса СОЖ, кВт	QK1353: 0.125
Масса станка (РМЦ 1500 мм), Т	QK1353: 16
Габаритные размеры (РМЦ 1500 мм), м	QK1353: 4900*2200*2500

Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1363

P-0076



Трубонарезной токарный станок с ЧПУ QK1363 предназначен для токарной обработки труб и нарезания трубной резьбы в нефтегазовой, ремонтной и машиностроительной отрасли. Ключевые параметры: диапазон трубной резьбы 420-630 мм, отверстие шпинделя 640 мм, диаметр над станиной 1600 мм, РМЦ 1500/3000 мм.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	QK1363: 1600
Максимальный диаметр над суппортом, мм	QK1363: 1200
РМЦ, мм	QK1363: 1500/3000
Ширина станины, мм	QK1363: 755
Максимальная масса заготовки, Т	QK1363: 6
Отверстие шпинделя, мм	QK1363: 640
Диапазон нарезания трубной резьбы, мм	QK1363: 420-630
Ступени скорости шпинделя, -	QK1363: 2 steps VF
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	QK1363: 15-60, 40-160
Патрон	QK1363: φ1250mm 4-jaw electric
Резцедержатель, -	QK1363: Electric 4 position
Размер державки инструмента, мм	QK1363: 50*50
Ход по оси X, мм	QK1363: 750
Ход по оси Z, мм	QK1363: 1250/2750
Быстрый ход по оси X, м/мин	QK1363: 4
Быстрый ход по оси Z, м/мин	QK1363: 6
Диаметр пиноли задней бабки, мм	QK1363: φ220
Конус пиноли задней бабки, -	QK1363: Metric 80
Ход пиноли задней бабки, мм	QK1363: 300
Мощность главного двигателя, кВт	QK1363: 37
Мощность насоса СОЖ, кВт	QK1363: 0.125
Масса станка (РМЦ 1500 мм), Т	QK1363: 19
Габаритные размеры (РМЦ 1500 мм), м	QK1363: 4900*2200*2500

Тяжёлая установка динамического нагружения HWD TBTHWD-NJ-M

P-0577



Тяжёлая установка динамического нагружения HWD TBTHWD-NJ-M предназначен для испытаний аэродромных и тяжело нагруженных покрытий методом падающего груза. Исполнения: TBTHWD-NJ-M.

Технические характеристики

Технические параметры

Loading force	TBTHWD-NJ-M: 12~250KN (MAX. 320KN)
Moving скорость	TBTHWD-NJ-M: 0~120km/hour
Испытание скорость per point, с	TBTHWD-NJ-M: Around 35
Deflection type	TBTHWD-NJ-M: Magnet electric speed sensor
Deflection sensor quantity	TBTHWD-NJ-M: 1~9 pcs selectable (can be extended up to 15pcs)
Deflection диапазон	TBTHWD-NJ-M: ±2500um
Deflection точность, %	TBTHWD-NJ-M: 2
Deflection repeatability, %	TBTHWD-NJ-M: 1
Loading repeatability, %	TBTHWD-NJ-M: 2
Loading разрешение, кПа	TBTHWD-NJ-M: 0.1KN , 1
Loading plate	TBTHWD-NJ-M: D300mm / 4-segment plate (D450mm is available)
Температура измерение диапазон	TBTHWD-NJ-M: -50℃~100℃ / platinum resistance & infrared
Температура разрешение, °C	TBTHWD-NJ-M: 0.1
Температура точность, %	TBTHWD-NJ-M: 0.5
GPS точность, с	TBTHWD-NJ-M: ±5meter
Масса, кг	TBTHWD-NJ-M: Around 1500

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTHWD-NJ-M: ASTM D4694-09, AASHTO R32

Тяжелый вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC1580

P-0102



VMC1580 — вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерования, сверления, растачивания и обработки корпусных деталей. Модель оснащается столом 1600*800 мм, ходами X/Y/Z 1500/800/700 мм и шпинделем BT50 со скоростью до 6000 об/мин.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	VMC1580: 1600*800
Ход по оси X, мм	VMC1580: 1500
Ход по оси Y, мм	VMC1580: 800
Ход по оси Z, мм	VMC1580: 700
Максимальная нагрузка на стол, кг	VMC1580: 1500
T-пазы (количество-ширина-шаг)	VMC1580: 7-22-110
Расстояние от оси шпинделя до колонны,...	VMC1580: 855
Расстояние от торца шпинделя до повер...	VMC1580: 155-855
Максимальная скорость шпинделя, об/мин	VMC1580: 6000
Конус шпинделя	VMC1580: BT50
Мощность главного двигателя, кВт	VMC1580: 15/18.5
Скорость рабочей подачи, м/мин	VMC1580: 1-10
Скорость быстрого перемещения X/Y/Z, м...	VMC1580: 24/24/20
Тип направляющих	VMC1580: X/YZ Linear guideway (Optional: Z axis hard rail)
Точность позиционирования, мм	VMC1580: ±0.005
Повторяемость позиционирования, мм	VMC1580: ±0.003
Инструментальный магазин	VMC1580: Arm 24
Максимальный диаметр инструмента, мм	VMC1580: 112/200
Максимальная масса инструмента, кг	VMC1580: 18
Масса станка, кг	VMC1580: 13000
Габаритные размеры, мм	VMC1580: 4300*3200*3100

Тяжелый вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC1690

P-0103



VMC1690 — вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерования, сверления, растачивания и обработки корпусных деталей. Модель оснащается столом 1800*900 мм, ходами X/Y/Z 1600/900/700 мм и шпинделем BT50 со скоростью до 6000 об/мин.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	VMC1690: 1800*900
Ход по оси X, мм	VMC1690: 1600
Ход по оси Y, мм	VMC1690: 900
Ход по оси Z, мм	VMC1690: 700
Максимальная нагрузка на стол, кг	VMC1690: 1500
T-пазы (количество-ширина-шаг)	VMC1690: 5-22-165
Расстояние от оси шпинделя до колонны,…	VMC1690: 855
Расстояние от торца шпинделя до повер…	VMC1690: 160-960
Максимальная скорость шпинделя, об/мин	VMC1690: 6000
Конус шпинделя	VMC1690: BT50
Мощность главного двигателя, кВт	VMC1690: 18.5/22
Скорость рабочей подачи, м/мин	VMC1690: 1-10
Скорость быстрого перемещения X/Y/Z, м…	VMC1690: 15/15/12
Тип направляющих	VMC1690: X/YZ Linear guideway (Optional: Z axis hard rail)
Точность позиционирования, мм	VMC1690: ±0.005
Повторяемость позиционирования, мм	VMC1690: ±0.003
Инструментальный магазин	VMC1690: Arm 24
Максимальный диаметр инструмента, мм	VMC1690: 112/200
Максимальная масса инструмента, кг	VMC1690: 18
Масса станка, кг	VMC1690: 14000
Габаритные размеры, мм	VMC1690: 4500*3350*3200

Тяжелый вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC1890

P-0104



VMC1890 — вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ для фрезерования, сверления, растачивания и обработки корпусных деталей. Модель оснащается столом 2000*900 мм, ходами X/Y/Z 1800/900/800 мм и шпинделем BT50 со скоростью до 6000 об/мин.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	VMC1890: 2000*900
Ход по оси X, мм	VMC1890: 1800
Ход по оси Y, мм	VMC1890: 900
Ход по оси Z, мм	VMC1890: 800
Максимальная нагрузка на стол, кг	VMC1890: 2000
T-пазы (количество-ширина-шаг)	VMC1890: 5-22-165
Расстояние от оси шпинделя до колонны,…	VMC1890: 965
Расстояние от торца шпинделя до повер…	VMC1890: 150-950
Максимальная скорость шпинделя, об/мин	VMC1890: 6000
Конус шпинделя	VMC1890: BT50
Мощность главного двигателя, кВт	VMC1890: 18.5/22
Скорость рабочей подачи, м/мин	VMC1890: 1-10
Скорость быстрого перемещения X/Y/Z, м…	VMC1890: 15/15/12
Тип направляющих	VMC1890: X/YZ Linear guideway (Optional: Z axis hard rail)
Точность позиционирования, мм	VMC1890: ±0.005
Повторяемость позиционирования, мм	VMC1890: ±0.003
Инструментальный магазин	VMC1890: Arm 24
Максимальный диаметр инструмента, мм	VMC1890: 112/200
Максимальная масса инструмента, кг	VMC1890: 18
Масса станка, кг	VMC1890: 15000
Габаритные размеры, мм	VMC1890: 5100*3800*3200

Тяжелый круглошлифовальный станок с ЧПУ SWIFT HD

P-0416



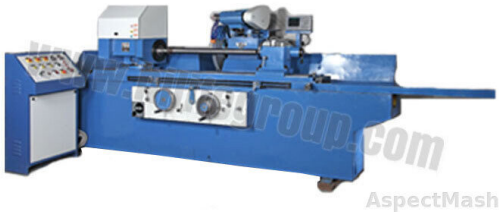
Тяжелый круглошлифовальный станок с ЧПУ SWIFT HD для наружное круглое шлифование тяжелых деталей. Подбор исполнения и комплектации выполняется по технической задаче.

Технические характеристики

Модель	
Тип станка	SWIFT HD: Тяжелый круглошлифовальный станок с ЧПУ
Серия / модель	SWIFT HD: SWIFT HD
Производитель	
Страна производителя	SWIFT HD: Индия
Конструкция	
ЧПУ	SWIFT HD: Да
Назначение	
Операция шлифования	SWIFT HD: наружное круглое шлифование тяжелых деталей
Основные параметры	
Centre height, мм	SWIFT HD: 150 / 200
Max. Grinding Length, мм	SWIFT HD: 500 / 800 / 1000 / 1250
CNC System	SWIFT HD: SIEMENS / FANUC
Rapid feed (X & Z axes), мм/мин	SWIFT HD: 7000
Min. incremental feed (X & Z axes), мм	SWIFT HD: 0.001
Шлифовальная бабка	
Grinding wheel diameter, мм	SWIFT HD: 400 / 450 / 500
Grinding wheel width, мм	SWIFT HD: 80 / 120 / 160
Wheel surface speed, м/с	SWIFT HD: 33 / 45
Motor power, hp	SWIFT HD: 7.5 / 10
Рабочая бабка	
Speed range (stepless), об/мин	SWIFT HD: 20 - 350
Spindle nose taper, MT	SWIFT HD: 4 / 5
Задняя бабка	
Tailstock centre, MT	SWIFT HD: 4 / 5

Тяжелый наружношлифовальный станок OD

P-0422



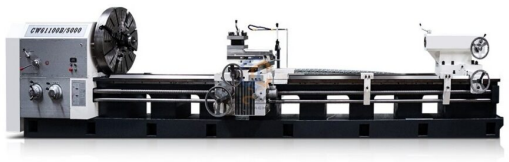
Тяжелый наружношлифовальный станок OD для наружное OD-шлифование тяжелых деталей. Подбор исполнения и комплектации выполняется по технической задаче.

Технические характеристики

Модель	
Тип станка	External / OD Heavy Duty: Тяжелый наружношлифовальный станок
Серия / модель	External / OD Heavy Duty: External / OD Heavy Duty
Производитель	
Страна производителя	External / OD Heavy Duty: Индия
Конструкция	
ЧПУ	External / OD Heavy Duty: Нет
Назначение	
Операция шлифования	External / OD Heavy Duty: наружное OD-шлифование тяжелых деталей
Технические параметры	
Max. Grinding Diameter, мм	External / OD Heavy Duty: 300
Centre Height, мм	External / OD Heavy Duty: 200 / 250
Swing Diameter, мм	External / OD Heavy Duty: 395 / 495
Max. weight on Live spindle, кг	External / OD Heavy Duty: 60
Max. Grinding Length, мм	External / OD Heavy Duty: 800 / 1000 / 1200 / 1500
Grinding Wheel Dia., мм	External / OD Heavy Duty: 400 / 500
Grinding wheel width, мм	External / OD Heavy Duty: 50 / 63
Workhead centre, MT	External / OD Heavy Duty: 5
Tailstock centre, MT	External / OD Heavy Duty: 5

Тяжелый токарный станок CW61100F / CW62100F

P-0038



Тяжелый токарный станок CW61100F / CW62100F — оборудование для обработка крупногабаритных валов, втулок, фланцев, барабанов и тяжелых заготовок в ремонтном и серийном производстве. Основные параметры: диаметр над станиной 1000, РМЦ 1500/2000/3000/4000/5000/6000, отверстие шпинделя 105.

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	CW61100F: 1000
Максимальный диаметр над суппортом, мм	CW61100F: 680
Максимальный диаметр в выемке станин…	CW61100F: / · CW62100F: 1200
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	CW61100F: 1500/2000/3000/4000/5000/6000
Ширина направляющих станины, мм	CW61100F: 600
Максимальная масса заготовки, Т	CW61100F: 4
Диаметр отверстия шпинделя, мм	CW61100F: 105
Конус отверстия шпинделя, -	CW61100F: Metric φ120/ 1:20
Тип конца шпинделя, -	CW61100F: C11
Количество ступеней скоростей шпиндел…	CW61100F: 3 steps
Spindle speed range, об/мин	CW61100F: 25-700
Патрон, мм	CW61100F: φ400 3 jaw manual
Резцедержатель, -	CW61100F: Manual 4 station
Размер державки резца, мм	CW61100F: 32*32
Ход верхнего суппорта, мм	CW61100F: 200
Поперечный ход суппорта, мм	CW61100F: 520
Диапазон продольных подач, мм/об	CW61100F: 0.095-1.4(32 kinds)
Диапазон поперечных подач, мм/об	CW61100F: 0.042-0.7 (32 kinds)
Быстрое перемещение по оси X, мм/мин	CW61100F: 1870
Быстрое перемещение по оси Z, мм/мин	CW61100F: 3740
Диапазон метрических резьб, мм	CW61100F: 1-15(22 kinds)
Диапазон дюймовых резьб, TPI	CW61100F: 14-1(26 kinds)
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CW61100F: φ120
Конус пиноли задней бабки, -	CW61100F: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	CW61100F: 290
Мощность главного двигателя, кВт	CW61100F: 15
Мощность двигателя быстрых перемеще…	CW61100F: 1.1
Мощность насоса СОЖ, кВт	CW61100F: 0.125
Масса станка при РМЦ 1500 мм, Т	CW61100F: 5.5
Габаритные размеры при РМЦ 1500 мм, мм	CW61100F: 3700*1800*1600

Тяжелый токарный станок CW61100L / CW61125L / CW61140L / CW61160L

P-0035



Тяжелый токарный станок CW61100L / CW61125L / CW61140L / CW61160L — оборудование для обработка крупногабаритных валов, втулок, фланцев, барабанов и тяжелых заготовок в ремонтном и серийном производстве. Основные параметры: диаметр над станиной 1000, РМЦ 1500/2000/3000/ 4000/5000/6000/ 8000/10000/12000/16000, отверстие шпинделя 140.

Технические характеристики

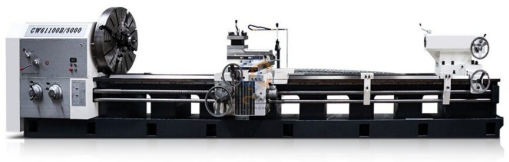
Технические параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	CW61100L: 1000 · CW61125L: 1250 · CW61140L: 1400 · CW61160L: 1600
Максимальный диаметр над суппортом, мм	CW61100L: 610 · CW61125L: 860 · CW61140L: 1000 · CW61160L: 1200
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	CW61100L: 1500/2000/3000/ 4000/5000/6000/ 8000/10000/12000/16000 · CW61125L: 1500/2000/3000/ 4000/5000/6000/ 8000/10000/12000/16000 · CW61140L: 1500/2000/3000/ 4000/5000/6000/ 8000/10000/12000/16000 · CW61160L: 1500/2000/3000/ 4000/5000/6000/ 8000/10000/12000/16000
Ширина направляющих станины, мм	CW61100L: 755 · CW61125L: 755 · CW61140L: 755 · CW61160L: 755
Максимальная масса заготовки, Т	CW61100L: 6 · CW61125L: 6 · CW61140L: 6 · CW61160L: 6
Диаметр отверстия шпинделя, мм	CW61100L: 140 · CW61125L: 140 · CW61140L: 140 · CW61160L: 140
Конус отверстия шпинделя, -	CW61100L: Metric φ150/ 1:20 · CW61125L: Metric φ150/ 1:20 · CW61140L: Metric φ150/ 1:20 · CW61160L: Metric φ150/ 1:20
Тип конца шпинделя, -	CW61100L: A2-15 · CW61125L: A2-15 · CW61140L: A2-15 · CW61160L: A2-15
Количество ступеней скоростей шпиндел…	CW61100L: 3 · CW61125L: 3 · CW61140L: 3 · CW61160L: 3
Spindle speed range, об/мин	CW61100L: 10-300 · CW61125L: 10-300 · CW61140L: 10-300 · CW61160L: 10-300
Патрон, мм	CW61100L: φ1000 4 jaw manual · CW61125L: φ1000 4 jaw manual · CW61140L: φ1000 4 jaw manual · CW61160L: φ1000 4 jaw manual
Резцедержатель, -	CW61100L: Manual 4 station · CW61125L: Manual 4 station · CW61140L: Manual 4 station · CW61160L: Manual 4 station
Размер державки резца, мм	CW61100L: 40*40 · CW61125L: 40*40 · CW61140L: 40*40 · CW61160L: 40*40
Ход верхнего суппорта, мм	CW61100L: 300 · CW61125L: 300 · CW61140L: 300 ·

	CW61160L: 300
Поперечный ход суппорта, мм	CW61100L: 520 · CW61125L: 650 · CW61140L: 720 · CW61160L: 820
Диапазон продольных подач, мм/об	CW61100L: 0.1-1.5(32 kinds) · CW61125L: 0.1-1.5(32 kinds) · CW61140L: 0.1-1.5(32 kinds) · CW61160L: 0.1-1.5(32 kinds)
Диапазон поперечных подач, мм/об	CW61100L: 0.05-0.75(32 kinds) · CW61125L: 0.05-0.75(32 kinds) · CW61140L: 0.05-0.75(32 kinds) · CW61160L: 0.05-0.75(32 kinds)
Быстрое перемещение по оси X, мм/мин	CW61100L: 1870 · CW61125L: 1870 · CW61140L: 1870 · CW61160L: 1870
Быстрое перемещение по оси Z, мм/мин	CW61100L: 3740 · CW61125L: 3740 · CW61140L: 3740 · CW61160L: 3740
Диапазон метрических резьб, мм	CW61100L: 1-15(23 kinds) · CW61125L: 1-15(23 kinds) · CW61140L: 1-15(23 kinds) · CW61160L: 1-15(23 kinds)
Диапазон дюймовых резьб, TPI	CW61100L: 28-2(22 kinds) · CW61125L: 28-2(22 kinds) · CW61140L: 28-2(22 kinds) · CW61160L: 28-2(22 kinds)
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CW61100L: φ160 · CW61125L: φ160 · CW61140L: φ160 · CW61160L: φ160
Конус пиноли задней бабки, -	CW61100L: MT6 · CW61125L: MT6 · CW61140L: MT6 · CW61160L: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	CW61100L: 300 · CW61125L: 300 · CW61140L: 300 · CW61160L: 300
Мощность главного двигателя, кВт	CW61100L: 22 · CW61125L: 22 · CW61140L: 22 · CW61160L: 22
Мощность двигателя быстрых перемеще...	CW61100L: 1.5 · CW61125L: 1.5 · CW61140L: 1.5 · CW61160L: 1.5
Мощность насоса СОЖ, кВт	CW61100L: 0.125 · CW61125L: 0.125 · CW61140L: 0.125 · CW61160L: 0.125
Масса станка при РМЦ 1500 мм, Т	CW61100L: 10.2 · CW61125L: 11.2 · CW61140L: 12.2 · CW61160L: 13.2
Габаритные размеры при РМЦ 1500 мм, мм	CW61100L: 4600*2100*1650 · CW61125L: 4600*2250*1750 · CW61140L: 4600*2300*1900 · CW61160L: 4600*2450*2200

Тяжелый токарный станок CW61125F / CW62125F

P-0036



Тяжелый токарный станок CW61125F / CW62125F — оборудование для обработка крупногабаритных валов, втулок, фланцев, барабанов и тяжелых заготовок в ремонтном и серийном производстве. Основные параметры: диаметр над станиной 1250, РМЦ 1500/2000/3000/4000/5000/6000, отверстие шпинделя 105.

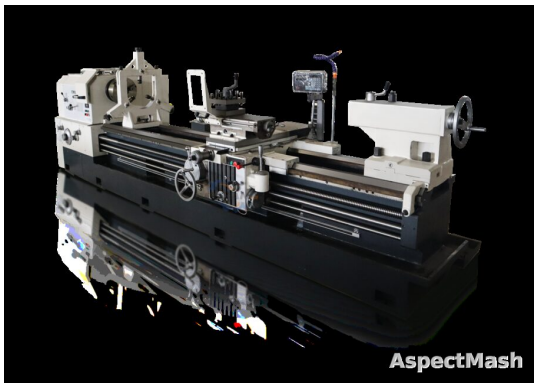
Технические характеристики

Технические параметры

Максимальный диаметр обработки над с…	CW61125F: 1250
Максимальный диаметр над суппортом, мм	CW61125F: 930
Максимальный диаметр в выемке станин…	CW61125F: / · CW62125F: 1450
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	CW61125F: 1500/2000/3000/4000/5000/6000
Ширина направляющих станины, мм	CW61125F: 600
Максимальная масса заготовки, Т	CW61125F: 4
Диаметр отверстия шпинделя, мм	CW61125F: 105
Конус отверстия шпинделя, -	CW61125F: Metric φ120/ 1:20
Тип конца шпинделя, -	CW61125F: C11
Количество ступеней скоростей шпиндел…	CW61125F: 3 steps
Spindle speed range, об/мин	CW61125F: 25-700
Патрон, мм	CW61125F: φ400 3 jaw manual
Резцедержатель, -	CW61125F: Manual 4 station
Размер державки резца, мм	CW61125F: 32*32
Ход верхнего суппорта, мм	CW61125F: 200
Поперечный ход суппорта, мм	CW61125F: 650
Диапазон продольных подач, мм/об	CW61125F: 0.095-1.4(32 kinds)
Диапазон поперечных подач, мм/об	CW61125F: 0.042-0.7 (32 kinds)
Быстрое перемещение по оси X, мм/мин	CW61125F: 1870
Быстрое перемещение по оси Z, мм/мин	CW61125F: 3740
Диапазон метрических резьб, мм	CW61125F: 1-15(22 kinds)
Диапазон дюймовых резьб, TPI	CW61125F: 14-1(26 kinds)
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CW61125F: φ120
Конус пиноли задней бабки, -	CW61125F: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	CW61125F: 290
Мощность главного двигателя, кВт	CW61125F: 15
Мощность двигателя быстрых перемеще…	CW61125F: 1.1
Мощность насоса СОЖ, кВт	CW61125F: 0.125
Масса станка при РМЦ 1500 мм, Т	CW61125F: 5.8
Габаритные размеры при РМЦ 1500 мм, мм	CW61125F: 3700*1850*1650

Тяжелый токарный станок CW6163E / CW6263E / CW6180E / CW6280E

P-0037



Тяжелый токарный станок CW6163E / CW6263E / CW6180E / CW6280E — оборудование для обработка крупногабаритных валов, втулок, фланцев, барабанов и тяжелых заготовок в ремонтном и серийном производстве. Основные параметры: диаметр над станиной 630, РМЦ 1500/2000/3000/4000/5000/6000, отверстие шпинделя 105.

Технические характеристики

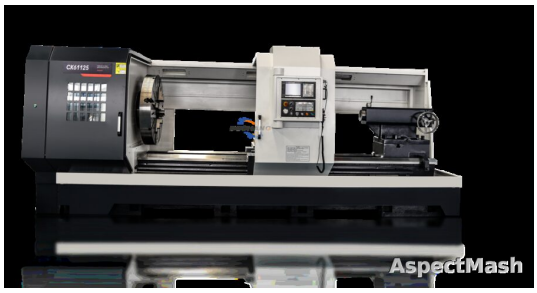
Технические параметры

Максимальный диаметр обработки над с...	CW6163E: 630 · CW6263E: 800
Максимальный диаметр над суппортом, мм	CW6163E: 350 · CW6263E: 520
Максимальный диаметр в выемке станин...	CW6163E: / · CW6263E: 800 · CW6180E: / · CW6280E: 1000
Расстояние между центрами / РМЦ, мм	CW6163E: 1500/2000/3000/4000/5000/6000 · CW6263E: 1500/2000/3000/4000/5000/6000
Ширина направляющих станины, мм	CW6163E: 550 · CW6263E: 550
Максимальная масса заготовки, Т	CW6163E: 3 · CW6263E: 3
Диаметр отверстия шпинделя, мм	CW6163E: 105 · CW6263E: 105
Конус отверстия шпинделя, -	CW6163E: Metric φ120/ 1:20 · CW6263E: Metric φ120/ 1:20
Тип конца шпинделя, -	CW6163E: C11 · CW6263E: C11
Количество ступеней скоростей шпиндел...	CW6163E: 3 steps · CW6263E: 3 steps
Spindle speed range, об/мин	CW6163E: 10-1200 · CW6263E: 10-1200
Патрон, мм	CW6163E: φ320 3 jaw manual · CW6263E: φ320 3 jaw manual
Резцедержатель, -	CW6163E: Manual 4 station · CW6263E: Manual 4 station
Размер державки резца, мм	CW6163E: 32*32 · CW6263E: 32*32
Ход верхнего суппорта, мм	CW6163E: 200 · CW6263E: 200
Поперечный ход суппорта, мм	CW6163E: 330 · CW6263E: 420
Диапазон продольных подач, мм/об	CW6163E: 0.095-1.4(32 kinds) · CW6263E: 0.095-1.4(32 kinds)
Диапазон поперечных подач, мм/об	CW6163E: 0.042-0.7 (32 kinds) · CW6263E: 0.042-0.7 (32 kinds)
Быстрое перемещение по оси X, мм/мин	CW6163E: 1870 · CW6263E: 1870
Быстрое перемещение по оси Z, мм/мин	CW6163E: 3740 · CW6263E: 3740
Диапазон метрических резьб, мм	CW6163E: 1-15(22 kinds) · CW6263E: 1-15(22 kinds)
Диапазон дюймовых резьб, TPI	CW6163E: 14-1(26 kinds) · CW6263E: 14-1(26 kinds)
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CW6163E: φ100 · CW6263E: φ100
Конус пиноли задней бабки, -	CW6163E: MT5 · CW6263E: MT5
Ход пиноли задней бабки, мм	CW6163E: 250 · CW6263E: 250
Мощность главного двигателя, кВт	CW6163E: 11 · CW6263E: 11
Мощность двигателя быстрых перемеще...	CW6163E: 1.1 · CW6263E: 1.1
Мощность насоса СОЖ, кВт	CW6163E: 0.125 · CW6263E: 0.125
Масса станка при РМЦ 1500 мм, Т	CW6163E: 4.2 · CW6263E: 4.3

Габаритные размеры при РМЦ 1500 мм, мм CW6163E: 3570*1600*1400 · CW6263E: 3570*1600*1500

Тяжелый токарный станок с ЧПУ CK61100L / CK61125L / CK61140L / CK61160L

P-0063



Тяжелый токарный станок с ЧПУ CK61100L / CK61125L / CK61140L / CK61160L предназначен для обработки крупногабаритных валов, фланцев, дисков и других тяжелых заготовок. Серия рассчитана на работу с деталями большого диаметра: диаметр над станиной — 1000 / 1250 / 1400 / 1600 мм, РМЦ — 1500/2000/3000/4000/5000/6000/7000/8000 мм, отверстие шпинделя — 140 мм, мощность главного двигателя — 22 кВт.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	CK61100L: 1000 · CK61125L: 1250 · CK61140L: 1400 · CK61160L: 1600
Максимальный диаметр над суппортом, мм	CK61100L: 610 · CK61125L: 860 · CK61140L: 1010 · CK61160L: 1210
РМЦ, мм	CK61100L: 1500/2000/3000/4000/5000/6000/7000/8000 · CK61125L: 1500/2000/3000/4000/5000/6000/7000/8000 · CK61140L: 1500/2000/3000/4000/5000/6000/7000/8000 · CK61160L: 1500/2000/3000/4000/5000/6000/7000/8000
Ширина станины, мм	CK61100L: 755 · CK61125L: 755 · CK61140L: 755 · CK61160L: 755
Максимальная масса заготовки, Т	CK61100L: 6 · CK61125L: 6 · CK61140L: 6 · CK61160L: 6
Отверстие шпинделя, мм	CK61100L: 140 · CK61125L: 140 · CK61140L: 140 · CK61160L: 140
Конус отверстия шпинделя, -	CK61100L: Metric φ150/ 1:20 · CK61125L: Metric φ150/ 1:20 · CK61140L: Metric φ150/ 1:20 · CK61160L: Metric φ150/ 1:20
Тип конца шпинделя, -	CK61100L: A2-15 · CK61125L: A2-15 · CK61140L: A2-15 · CK61160L: A2-15
Ступени скорости шпинделя, -	CK61100L: 3 steps VF · CK61125L: 3 steps VF · CK61140L: 3 steps VF · CK61160L: 3 steps VF
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	CK61100L: 10-50, 50-115, 115-300 · CK61125L: 10-50, 50-115, 115-300 · CK61140L: 10-50, 50-115, 115-300 · CK61160L: 10-50, 50-115, 115-300
Патрон	CK61100L: φ1000 4 jaw manual · CK61125L: φ1000 4 jaw manual · CK61140L: φ1000 4 jaw manual · CK61160L: φ1000 4 jaw manual
Резцедержатель, -	CK61100L: Electric 4 station · CK61125L: Electric 4 station · CK61140L: Electric 4 station · CK61160L: Electric 4 station
Размер державки инструмента, мм	CK61100L: 40*40 · CK61125L: 40*40 · CK61140L: 40*40 · CK61160L: 40*40

Ход по оси X, мм	CK61100L: 520 · CK61125L: 650 · CK61140L: 720 · CK61160L: 820
Ход по оси Z, мм	CK61100L: 1350/1850/2850/3850/4850/5850/6850/7850 · CK61125L: 1350/1850/2850/3850/4850/5850/6850/7850 · CK61140L: 1350/1850/2850/3850/4850/5850/6850/7850 · CK61160L: 1350/1850/2850/3850/4850/5850/6850/7850
Быстрый ход по оси X, м/мин	CK61100L: 4 · CK61125L: 4 · CK61140L: 4 · CK61160L: 4
Быстрый ход по оси Z, м/мин	CK61100L: 6 · CK61125L: 6 · CK61140L: 6 · CK61160L: 6
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CK61100L: φ160 · CK61125L: φ160 · CK61140L: φ160 · CK61160L: φ160
Конус пиноли задней бабки, -	CK61100L: MT6 · CK61125L: MT6 · CK61140L: MT6 · CK61160L: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	CK61100L: 300 · CK61125L: 300 · CK61140L: 300 · CK61160L: 300
Мощность главного двигателя, кВт	CK61100L: 22 · CK61125L: 22 · CK61140L: 22 · CK61160L: 22
Мощность насоса СОЖ, кВт	CK61100L: 0.125 · CK61125L: 0.125 · CK61140L: 0.125 · CK61160L: 0.125
Масса станка (РМЦ 1500 мм), Т	CK61100L: 10.5 · CK61125L: 11.5 · CK61140L: 12.5 · CK61160L: 13.5
Габаритные размеры (РМЦ 1500 мм), мм	CK61100L: 5500*2270*2200 · CK61125L: 5000*2350*2400 · CK61140L: 5000*2500*2550 · CK61160L: 5000*2720*2680

Тяжелый токарный станок с ЧПУ CK61160G / CK61180G / CK61220G / CK61260G

P-0061



Тяжелый токарный станок с ЧПУ CK61160G / CK61180G / CK61220G / CK61260G предназначен для обработки крупногабаритных валов, фланцев, дисков и других тяжелых заготовок. Серия рассчитана на работу с деталями большого диаметра: диаметр над станиной — 1700 / 1900 / 2200 / 2620 мм, РМЦ — 1500-10000 мм, отверстие шпинделя — 100 / 200 / 230 мм, мощность главного двигателя — 30 / 37 кВт.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	CK61160G: 1700 · CK61180G: 1900 · CK61220G: 2200 · CK61260G: 2620
Максимальный диаметр над суппортом, мм	CK61160G: 1300 · CK61180G: 1500 · CK61220G: 1760 · CK61260G: 2050
РМЦ, мм	CK61160G: 1500-10000 · CK61180G: 1500-10000 · CK61220G: 1500-10000 · CK61260G: 1500-10000
Ширина станины, мм	CK61160G: 1100 · CK61180G: 1100 · CK61220G: 1100 · CK61260G: 1100
Максимальная масса заготовки, Т	CK61160G: 10 · CK61180G: 10 · CK61220G: 10 · CK61260G: 10
Отверстие шпинделя, мм	CK61160G: 100 · CK61180G: 100 · CK61220G: 200 · CK61260G: 230
Конус отверстия шпинделя, -	CK61160G: Metric 120 · CK61180G: Metric 120 · CK61220G: / · CK61260G: /
Тип конца шпинделя, -	CK61160G: 1:30 extended spindle head · CK61180G: 1:30 extended spindle head · CK61220G: A2-15 · CK61260G: A2-15
Ступени скорости шпинделя, -	CK61160G: 3 steps VF · CK61180G: 3 steps VF · CK61220G: hydraulic 4 steps VF · CK61260G: hydraulic 4 steps VF
Диапазон частот вращения шпинделя, об…	CK61160G: 10-300 · CK61180G: 10-200 · CK61220G: 5-300 · CK61260G: 20-400
Патрон	CK61160G: φ1250 4 aw manual · CK61180G: φ1600 4 jaw manual · CK61220G: φ1600 4 jaw manual · CK61260G: φ1600 4 jaw manual
Резцедержатель, -	CK61160G: Electric 4 station · CK61180G: Electric 4 station · CK61220G: Electric 4 station · CK61260G: Electric 4 station
Размер державки инструмента, мм	CK61160G: 50* 50 · CK61180G: 50* 50 · CK61220G: 50* 50 · CK61260G: 50* 50
Ход по оси X, мм	CK61160G: 850 · CK61180G: 950 · CK61220G: 1100 · CK61260G: 1350
Ход по оси Z, мм	CK61160G: 1450-9850 · CK61180G: 1450-9850 · CK61220G:

	1450-9850 · CK61260G: 1450-9850
Быстрый ход по оси X, м/мин	CK61160G: 4 · CK61180G: 4 · CK61220G: 4 · CK61260G: 4
Быстрый ход по оси Z, м/мин	CK61160G: 6 · CK61180G: 6 · CK61220G: 4 · CK61260G: 4
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CK61160G: φ260 · CK61180G: φ260 · CK61220G: φ260 · CK61260G: φ260
Конус пиноли задней бабки, -	CK61160G: Metric 80 · CK61180G: Metric 80 · CK61220G: MT6 · CK61260G: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	CK61160G: 300 · CK61180G: 300 · CK61220G: 300 · CK61260G: 300
Мощность главного двигателя, кВт	CK61160G: 30 · CK61180G: 37 · CK61220G: 37 · CK61260G: 37
Мощность насоса СОЖ, кВт	CK61160G: 0.25 · CK61180G: 0.25 · CK61220G: 0.25 · CK61260G: 0.25
Масса станка, Т	CK61160G: 25(3000mm) · CK61180G: 26(3000mm) · CK61220G: 34(7000mm) · CK61260G: 25.5(7000mm)

Тяжелый токарный станок с ЧПУ CK6163 / CK6180

P-0062



Тяжелый токарный станок с ЧПУ CK6163 / CK6180 предназначен для обработки крупногабаритных валов, фланцев, дисков и других тяжелых заготовок. Серия рассчитана на работу с деталями большого диаметра: диаметр над станиной — 630 / 800 мм, РМЦ — 1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000 мм, отверстие шпинделя — 105 мм, мощность главного двигателя — 11 кВт.

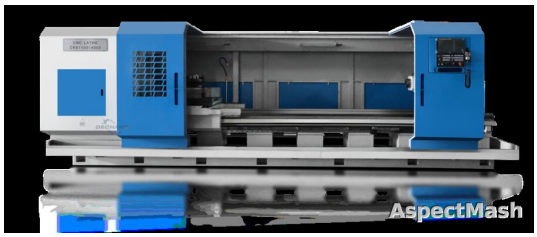
Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	CK6163: 630 · CK6180: 800
Максимальный диаметр над суппортом, мм	CK6163: 350 · CK6180: 520
РМЦ, мм	CK6163: 1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000 · CK6180: 1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000
Ширина станины, мм	CK6163: 550 · CK6180: 550
Максимальная масса заготовки, Т	CK6163: 3 · CK6180: 3
Отверстие шпинделя, мм	CK6163: 105 · CK6180: 105
Конус отверстия шпинделя, -	CK6163: Metric φ120/1:20 · CK6180: Metric φ120/1:20
Тип конца шпинделя, -	CK6163: C11 · CK6180: C11
Ступени скорости шпинделя, -	CK6163: 3 steps VF · CK6180: 3 steps VF
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	CK6163: 10-200, 180-500, 480-1200 · CK6180: 10-200, 180-500, 480-1200
Патрон	CK6163: φ320 3 jaw manual · CK6180: φ400 3 jaw manual
Резцедержатель, -	CK6163: Electric 4 station · CK6180: Electric 4 station
Размер державки инструмента, мм	CK6163: 32*32 · CK6180: 32*32
Ход по оси X, мм	CK6163: 330 · CK6180: 420
Ход по оси Z, мм	CK6163: 750/1250/1750/2750/3750/4750/5750 · CK6180: 750/1250/1750/2750/3750/4750/5750
Быстрый ход по оси X, м/мин	CK6163: 4 · CK6180: 4
Быстрый ход по оси Z, м/мин	CK6163: 6 · CK6180: 6
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CK6163: φ100 · CK6180: φ100
Конус пиноли задней бабки, -	CK6163: MT5 · CK6180: MT5
Ход пиноли задней бабки, мм	CK6163: 250 · CK6180: 250
Мощность главного двигателя, кВт	CK6163: 11 · CK6180: 11
Мощность насоса СОЖ, кВт	CK6163: 0.125 · CK6180: 0.125
Масса станка (РМЦ 1500 мм), Т	CK6163: 4.7 · CK6180: 4.8
Габаритные размеры (РМЦ 1500 мм), мм	CK6163: 3700*1880*1880 · CK6180: 3700*1880*1880

Тяжелый токарный станок с ЧПУ CK6180F / CK61100F / CK61125F

P-0064



Тяжелый токарный станок с ЧПУ CK6180F / CK61100F / CK61125F предназначен для обработки крупногабаритных валов, фланцев, дисков и других тяжелых заготовок. Серия рассчитана на работу с деталями большого диаметра: диаметр над станиной — 800 / 1000 / 1250 мм, РМЦ — 1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000 мм, отверстие шпинделя — 105 мм, мощность главного двигателя — 15 кВт.

Технические характеристики

Технические характеристики

Максимальный диаметр над станиной, мм	CK6180F: 800 · CK61100F: 1000 · CK61125F: 1250
Максимальный диаметр над суппортом, мм	CK6180F: 480 · CK61100F: 680 · CK61125F: 930
РМЦ, мм	CK6180F: 1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000 · CK61100F: 1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000 · CK61125F: 1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000
Ширина станины, мм	CK6180F: 600/650 · CK61100F: 600/650 · CK61125F: 600/650
Максимальная масса заготовки, Т	CK6180F: 4 · CK61100F: 4 · CK61125F: 4
Отверстие шпинделя, мм	CK6180F: 105 · CK61100F: 105 · CK61125F: 105
Конус отверстия шпинделя, -	CK6180F: Metric φ120/1:20 · CK61100F: Metric φ120/1:20 · CK61125F: Metric φ120/1:20
Тип конца шпинделя, -	CK6180F: C11 · CK61100F: C11 · CK61125F: C11
Ступени скорости шпинделя, -	CK6180F: 3 steps VF · CK61100F: 3 steps VF · CK61125F: 3 steps VF
Диапазон частот вращения шпинделя, об...	CK6180F: 25-100, 80-260,240-700 · CK61100F: 25-100, 80-260,240-700 · CK61125F: 25-100, 80-260,240-700
Патрон	CK6180F: φ400 3 jaw manual · CK61100F: φ400 3 jaw manual · CK61125F: φ400 3 jaw manual
Резцедержатель, -	CK6180F: Electric 4 station · CK61100F: Electric 4 station · CK61125F: Electric 4 station
Размер державки инструмента, мм	CK6180F: 32*32 · CK61100F: 32*32 · CK61125F: 32*32
Ход по оси X, мм	CK6180F: 420 · CK61100F: 520 · CK61125F: 650
Ход по оси Z, мм	CK6180F: 750/1250/1750/2750/3750/4750/5750 · CK61100F: 750/1250/1750/2750/3750/4750/5750 · CK61125F: 750/1250/1750/2750/3750/4750/5750
Быстрый ход по оси X, м/мин	CK6180F: 4 · CK61100F: 4 · CK61125F: 4
Быстрый ход по оси Z, м/мин	CK6180F: 6 · CK61100F: 6 · CK61125F: 6
Диаметр пиноли задней бабки, мм	CK6180F: φ120 · CK61100F: φ120 · CK61125F: φ120
Конус пиноли задней бабки, -	CK6180F: MT6 · CK61100F: MT6 · CK61125F: MT6
Ход пиноли задней бабки, мм	CK6180F: 290 · CK61100F: 290 · CK61125F: 290

Мощность главного двигателя, кВт	CK6180F: 15 · CK61100F: 15 · CK61125F: 15
Мощность насоса СОЖ, кВт	CK6180F: 0.125 · CK61100F: 0.125 · CK61125F: 0.125
Масса станка (РМЦ 1500 мм), Т	CK6180F: 5.5/6 · CK61100F: 6/6.5 · CK61125F: 7/7.5
Габаритные размеры (РМЦ 1500 мм), мм	CK6180F: 3800*2200*2000 · CK61100F: 3800*2200*2000 · CK61125F: 3800*2300*2150

Угловой круглошлифовальный станок с ЧПУ SWIFT AWH

P-0413



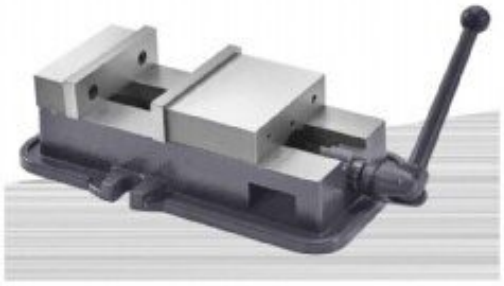
Угловой круглошлифовальный станок с ЧПУ SWIFT AWH для наружное круглое и угловое шлифование. Подбор исполнения и комплектации выполняется по технической задаче.

Технические характеристики

Модель	
Тип станка	SWIFT AWH: Круглошлифовальный станок с ЧПУ, угловая компоновка
Серия / модель	SWIFT AWH: SWIFT AWH
Производитель	
Страна производителя	SWIFT AWH: Индия
Конструкция	
ЧПУ	SWIFT AWH: Да
Назначение	
Операция шлифования	SWIFT AWH: наружное круглое и угловое шлифование
Основные параметры	
Centre height, мм	SWIFT AWH: 200
Admit Between Centres, мм	SWIFT AWH: 475 / 775
CNC System	SWIFT AWH: SIEMENS / FANUC
Rapid feed (X & Z axes), мм/мин	SWIFT AWH: 7000
Min. incremental feed (X & Z axes), мм	SWIFT AWH: 0.001
Шлифовальная бабка	
Grinding wheel size (d x w), мм	SWIFT AWH: 450 x 63
Wheel surface speed, м/с	SWIFT AWH: 45
Motor power, hp	SWIFT AWH: 7.5 / 10
Grinding Wheel Configuration, ANGULAR	SWIFT AWH: 30 deg.
Рабочая бабка	
Speed range (stepless), об/мин	SWIFT AWH: 20 - 325
Spindle nose taper, MT	SWIFT AWH: '4 / 5
Задняя бабка	
Tailstock centre, MT	SWIFT AWH: 4 / 5

Угловые станочные тиски QM

P-0454



Угловые тиски QM для фрезерных и сверлильных операций. Параллельность и перпендикулярность 0,025 мм/100 мм; механизм прижимает подвижную губку вниз.

Технические характеристики

Общие

Тип / привод	QM: механические угловые

Точность

Параллельность и перпендикулярность, …	QM: 0.025

Комплектация

Поворотное основание	QM: опция

Зажим

Количество положений раскрытия	QM: 4

Удлиненные прошивки для головок BR-G12A

P-0323



Удлиненные прошивки для головок BR-G12A для формирования внутренних многогранных профилей: шестигранных E, квадратных Q и специальных посадочных отверстий. Серия G12A совместимость с BR-G12A.

Технические характеристики

Модель

Тип инструмента	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: Прошивка для внутренних профилей
Серия	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: G12A

Совместимость

Совместимая прошивная головка	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: BR-G12A

Назначение

Обрабатываемые профили	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: Шестигранное сечение E; квадратное сечение Q; специальные профили

Материалы

Материал прошивки	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: HSS / SINTERED

Рабочие параметры

Диаметр хвостовика d, мм	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: 12
Толерантность хвостовика d	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: g6
Диапазон размера A — шестигранник E, мм	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: 4–14
Диапазон размера A — квадрат Q, мм	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: 4–12
Максимальная глубина работы L1, мм	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: 55
Длина L, мм	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: 60
Полезная глубина прошивания C, мм	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: 9–21

Размеры

Размер D, мм	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: 10–12,5

Номенклатура

Артикулы HSS	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: G12A-E / G12A-Q
Артикулы SINTERED	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: G12AK-E / G12AK-Q
Количество типоразмеров	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: E — 13 типоразмеров; Q — 11 типоразмеров

Технология

Предварительное отверстие больше про…	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: 0,1–0,3
Дополнительная глубина предварительн…	G12A-E / G12A-Q / G12AK-E / G12AK-Q: 1–5

Удлиненные прошивки для головок BR-G16L

P-0325



Удлиненные прошивки для головок BR-G16L для формирования внутренних многогранных профилей: шестигранных E, квадратных Q и специальных посадочных отверстий. Серия G16L, совместимость с BR-G16L.

Технические характеристики

Модель

Тип инструмента	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: Прошивка для внутренних профилей
Серия	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: G16L

Совместимость

Совместимая прошивная головка	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: BR-G16L

Назначение

Обрабатываемые профили	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: Шестигранное сечение E; квадратное сечение Q; специальные профили

Материалы

Материал прошивки	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: HSS / SINTERED

Рабочие параметры

Диаметр хвостовика d, мм	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: 16
Толерантность хвостовика d	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: g6
Диапазон размера A — шестигранник E, мм	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: 4–28
Диапазон размера A — квадрат Q, мм	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: 4–25
Максимальная глубина работы L1, мм	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: 40
Длина L, мм	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: 45
Полезная глубина прошивания C, мм	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: 11–19

Размеры

Размер D, мм	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: 7,5–22,5

Номенклатура

Артикулы HSS	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: G16L-E / G16L-Q
Артикулы SINTERED	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: G16LK-E / G16LK-Q
Количество типоразмеров	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: E — 25 типоразмеров; Q — 22 типоразмера

Технология

Предварительное отверстие больше про…	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: 0,1–0,3
Дополнительная глубина предварительн…	G16L-E / G16L-Q / G16LK-E / G16LK-Q: 1–5

Универсальная испытательная машина TBTUTM-300C

P-0608



Универсальная испытательная машина TBTUTM-300C предназначен для испытаний металлов и неметаллических материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Исполнения: TBTUTM-300C.

Технические характеристики

Технические параметры

Максимальная нагрузка, кН	TBTUTM-300C: Max. 300
Диапазон измерения	TBTUTM-300C: 2%~100%F.S.
Точность показаний	TBTUTM-300C: Grade 1 (optional grade 0.5)
Погрешность	TBTUTM-300C: ±1% (±0.5%)
Разрешение	TBTUTM-300C: 1/200000 F.S. (1/300000 F.S.)
Колонна количество, шт.	TBTUTM-300C: 4
Ширина между two колоннами, мм	TBTUTM-300C: 430
Макс.. растяжение пространство, мм	TBTUTM-300C: 600
Макс.. сжатие пространство, мм	TBTUTM-300C: 600
Изгиб испытание расстояние между two …	TBTUTM-300C: 100~350
Круглый образец зажим диаметр, мм	TBTUTM-300C: Ø10~32
Плоский образец зажим толщина, мм	TBTUTM-300C: 0~15
Ход, мм	TBTUTM-300C: 150
Поршень подъём скорость, мм/мин	TBTUTM-300C: 100
Траверса подъём скорость, мм/мин	TBTUTM-300C: 250
Двигатель нагрузка, кВт	TBTUTM-300C: 2
Основной блок размер, мм	TBTUTM-300C: Around 740×460×1900
Масляный станция шкаф размер, мм	TBTUTM-300C: Around 1000×600×930
Основной блок масса, кг	TBTUTM-300C: Around 1200
Масляный станция шкаф масса, кг	TBTUTM-300C: Around 250

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTUTM-300C: ASTM A370; EN ISO 6892; EN ISO 7500-1; EN ISO 15630-1

Универсальная испытательная машина с сенсорным управлением TBTUTM-1000CT

P-0612



Универсальная испытательная машина с сенсорным управлением TBTUTM-1000CT предназначен для механических испытаний с компьютерным и сенсорным управлением. Исполнения: TBTUTM-1000CT.

Технические характеристики

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTUTM-1000CT: Model TBTUTM-100CT TBTUTM-300CT TBTUTM-600CT TBTUTM-1000CT Max. Capacity(KN) 100 300 600 1000 Range 2%-100%F.S.(full range, without gear) Reading accuracy Grade 1(option Grade 0.5) Error ±1% (±0.5%) Column Number 4 4 4 6 Width between two column 345 430 515 510 Max tensile space(mm) 500 600 600 600 Max compression space(mm) 500 600 600 600 Bending test Distance between two points (mm) 100-270 100-350 100-400 100-400 Round specimen clamp diameter(mm) Ø6-Ø22 Ø10-Ø32 Ø13-Ø40 Ø14-32,Ø32-45 Flat specimen clamp thickness (mm) 0-15 0-15 0-15 0-40 Stroke (mm) 150 200 Pistons rise fastest speed(mm/min) 100 80 Beam rising speed (mm/min) 310 250 250 310 Displacement reading relative error ±1% (±0.5%) Deformation reading relative error ±1% (±0.5%) Motor capacity (KW) 2 2.5 Main unit dimension (mm) 665×490×1600 740×460×1900 850×560×2000 960×620×2100 Main unit net weight (Kg) 600 1200 1750 2200

Универсальная машина для испытаний арматурных канатов TBTUTM-1000AH

P-0613



Универсальная машина для испытаний арматурных канатов TBTUTM-1000AH предназначен для испытаний металлических материалов и стальных прядей с компьютерной индикацией. Исполнения: TBTUTM-1000AH.

Технические характеристики

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTUTM-1000AH: Maximum load 1000 kN Measuring range 0-1000 kN Grade of machine (start from 20% of the full range) Grade I Load maintained time ≥30s Max. distance between tension jaws (including piston stroke) 1100 mm Distance between compression plates: 0-800 mm Diameter for round specimen Φ10-Φ20 mm Travel of working piston 200 mm

Универсальные испытательные машины с цифровым дисплеем TBTUTM-B

P-0611



Универсальные испытательные машины с цифровым дисплеем TBTUTM-B предназначен для испытаний металлов и неметаллических материалов с цифровой индикацией. Исполнения: TBTUTM-100B / TBTUTM-300B / TBTUTM-600B / TBTUTM-1000B.

Технические характеристики

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTUTM-100B: Model TBTUTM-100B TBTUTM-300B TBTUTM-600B TBTUTM-1000B Max capacity 100KN 300KN 600KN 1000KN Max. tension space 0-100 KN 0-300 KN 0-600 KN 0-1000 KN Grade of machine Grade 1 Grade 1 Grade 1 Grade 1 Load maintained time ≥30s ≥30s ≥30s ≥30s Flat specimen thickness 0~15mm 0~15mm 0~15mm 0~40mm Round specimen clamp diameter D6~22mm D8~32mm D13~40mm D20~60mm Piston stroke 150mm 150mm 200mm 200mm Weight around 600KG around 1200KG around 1700KG around 2200KG Size 665mm×485mm×1536mm 550mm×600mm×1270mmm 740mm×460mm×1970mm 550mm×600mm×1270mmm 880mm×600mm×2020mm 550mm×600mm×1270m 960mm×620mm×2150mm 550mm×600mm×1270mm · TBTUTM-300B: Model TBTUTM-100B TBTUTM-300B TBTUTM-600B TBTUTM-1000B Max capacity 100KN 300KN 600KN 1000KN Max. tension space 0-100 KN 0-300 KN 0-600 KN 0-1000 KN Grade of machine Grade 1 Grade 1 Grade 1 Grade 1 Load maintained time ≥30s ≥30s ≥30s ≥30s Flat specimen thickness 0~15mm 0~15mm 0~15mm 0~40mm Round specimen clamp diameter D6~22mm D8~32mm D13~40mm D20~60mm Piston stroke 150mm 150mm 200mm 200mm Weight around 600KG around 1200KG around 1700KG around 2200KG Size 665mm×485mm×1536mm 550mm×600mm×1270mmm 740mm×460mm×1970mm 550mm×600mm×1270mmm 880mm×600mm×2020mm 550mm×600mm×1270m 960mm×620mm×2150mm 550mm×600mm×1270mm · TBTUTM-600B: Model TBTUTM-100B TBTUTM-300B TBTUTM-600B TBTUTM-1000B Max capacity 100KN 300KN 600KN 1000KN Max. tension space 0-100 KN 0-300 KN 0-600 KN 0-1000 KN Grade of machine Grade 1 Grade 1 Grade 1 Grade 1

Load maintained time ≥30s ≥30s ≥30s ≥30s Flat specimen thickness 0~15mm 0~15mm 0~15mm 0~40mm Round specimen clamp diameter D6~22mm D8~32mm D13~40mm D20~60mm Piston stroke 150mm 150mm 200mm 200mm Weight around 600KG around 1200KG around 1700KG around 2200KG Size 665mm×485mm×1536mm 550mm×600mm×1270mmm 740mm×460mm×1970mm 550mm×600mm×1270mmm 880mm×600mm×2020mm 550mm×600mm×1270m 960mm×620mm×2150mm 550mm×600mm×1270mm · TBTUTM-1000B: Model TBTUTM-100B TBTUTM-300B TBTUTM-600B TBTUTM-1000B Max capacity 100KN 300KN 600KN 1000KN Max. tension space 0-100 KN 0-300 KN 0-600 KN 0-1000 KN Grade of machine Grade 1 Grade 1 Grade 1 Grade 1 Load maintained time ≥30s ≥30s ≥30s ≥30s Flat specimen thickness 0~15mm 0~15mm 0~15mm 0~40mm Round specimen clamp diameter D6~22mm D8~32mm D13~40mm D20~60mm Piston stroke 150mm 150mm 200mm 200mm Weight around 600KG around 1200KG around 1700KG around 2200KG Size 665mm×485mm×1536mm 550mm×600mm×1270mmm 740mm×460mm×1970mm 550mm×600mm×1270mmm 880mm×600mm×2020mm 550mm×600mm×1270m 960mm×620mm×2150mm 550mm×600mm×1270mm

Универсальные машины для стержней и канатов TBTUTM-CSIG

P-0615



Универсальные машины для стержней и канатов TBTUTM-CSIG предназначен для универсальных испытаний стальных стержней и арматурных канатов. Исполнения: TBTUTM-600CSIG / TBTUTM-1000CSIG.

Технические характеристики

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTUTM-600CSIG: Model: TBTUTM-600CSIG TBTUTM-1000CSIG Capacity 600KN 1000KN Accuracy degree: Grade 1 Grade 1 Relative error: ±1% ±1% Effective measurement range 1%-100%F·S(full measurement) 1%-100%F·S(full measurement) Deformation measurement range 1%-100%F·S 1%-100%F·S Deformation indicate relative error ±1% ±1% Displacement relative error ±1% ±1% Displacement measurement resolution 0.001mm 0.001mm Stress rate relative error ±2% ±2% Displacement rate control relative error ±1% ±1% The strain rate control adjustment range 0.00025/s-0.0025/s 0.00025/s-0.0025/s The strain rate control relative error ±2% ±2% Stress, deformation & displacement control range 0.3%-100%F·S 0.3%-100%F·S Stress, deformation & displacement relative error ≦1% ≦1% Middle beam lifting speed 320 mm/min 320 mm/min Distance between upper and lower platen 900mm 900 mm Tensile distance 900mm max 900 mm max Effective distance between two columns 375mm 455mm Piston stroke 200mm 200 mm Piston loading max. speed 120mm/min 100 mm/min Round specimen diameter Φ13 mm -Φ40 mm Φ14 mm -Φ45 mm Flat specimen diameter 0 mm -20 mm 0 mm -40 mm Steel strand clamp diameter Φ8 mm –Φ18 mm Φ8 mm –Φ18 mm The maximum distance between the bending test 300mm 300 mm Total power 2.2KW 2.2KW Power supply 380VAC 380VAC · TBTUTM-1000CSIG: Model: TBTUTM-600CSIG TBTUTM-1000CSIG Capacity 600KN 1000KN Accuracy degree: Grade 1 Grade 1 Relative error: ±1% ±1% Effective measurement range 1%-100%F·S(full measurement) 1%-100%F·S(full measurement) Deformation measurement range 1%-100%F·S 1%-100%F·S Deformation indicate relative error ±1% ±1% Displacement relative error ±1% ±1% Displacement measurement resolution 0.001mm 0.001mm

Stress rate relative error ±2% ±2% Displacement rate control relative error ±1% ±1% The strain rate control adjustment range 0.00025/s-0.0025/s 0.00025/s-0.0025/s The strain rate control relative error ±2% ±2% Stress, deformation & displacement control range 0.3%-100%F·S 0.3%-100%F·S Stress, deformation & displacement relative error ≦1% ≦1% Middle beam lifting speed 320 mm/min 320 mm/min Distance between upper and lower platen 900mm 900 mm Tensile distance 900mm max 900 mm max Effective distance between two columns 375mm 455mm Piston stroke 200mm 200 mm Piston loading max. speed 120mm/min 100 mm/min Round specimen diameter Φ13 mm -Φ40 mm Φ14 mm -Φ45 mm Flat specimen diameter 0 mm -20 mm 0 mm -40 mm Steel strand clamp diameter Φ8 mm –Φ18 mm Φ8 mm –Φ18 mm The maximum distance between the bending test 300mm 300 mm Total power 2.2KW 2.2KW Power supply 380VAC 380VAC

Универсальные станки для заточки сверл MR-60A / MR-80A

P-0483



MR-60A и MR-80A — универсальные станки для заточки сверл большого диаметра. Линейка рассчитана на диапазоны до Ø60 и Ø80 мм и позволяет настраивать угол заточки до 180°.

Технические характеристики

Назначение	
Тип затачиваемого инструмента	MR-60A: сверла различных типов · MR-80A: сверла различных типов
Материал затачиваемого инструмента	MR-60A: HSS и другие по оснастке · MR-80A: HSS и другие по оснастке
Основные параметры	
Диаметр затачиваемого инструмента, мм	MR-60A: 3–60 · MR-80A: 10–80
Угол заточки, °	MR-60A: 90–180 · MR-80A: 90–180
Частота вращения, об/мин	MR-60A: 2800 · MR-80A: 2800
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-60A: 550 · MR-80A: 550
Напряжение питания, В	MR-60A: 220 · MR-80A: 220
Габариты и масса	
Габариты станка, мм	MR-60A: 760×550×650 · MR-80A: 580×410×450
Масса, кг	MR-60A: 136 · MR-80A: 145
Заточка	
Выполняемые операции	MR-60A: универсальная заточка сверл большого диапазона · MR-80A: универсальная заточка сверл большого диаметра

Универсальный инструментально-заточной станок MR-20

P-0511



MR-20 — универсальный станок для заточки гравировального и режущего инструмента с цангами до Ø16 мм. Шпиндель 5200 об/мин, круг Ø100×50×Ø20 мм, продольный ход держателя 140 мм.

Технические характеристики

Назначение	
Типы инструмента	MR-20: гравировальные резцы; одно- и многолезвийный инструмент; концевые фрезы; сверла; токарные резцы
Зажим	
Диапазон цанг	MR-20: 1/8″–Ø16
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-20: 5200
Шлифовальный круг	
Размер круга, мм	MR-20: 100×50×20
Перемещения	
Продольный ход держателя головки, мм	MR-20: 140
Ход тонкой продольной регулировки, мм	MR-20: 18
Углы	
Отрицательный конусный угол, °	MR-20: 0–52
Задний угол, °	MR-20: 0–44
Электрика	
Строка двигателя №1	MR-20: 220/380 В; 1/3 HP; 50 Гц
Строка двигателя №2	MR-20: 250 Вт; 2800 об/мин
Строка питания №2	MR-20: 220 В; 50 Гц; 1 фаза
Комплектация	
Стандартные цанги	MR-20: 1/8″; Ø4; Ø6
Габариты и масса	
Габариты, см	MR-20: 51×41×46
Масса, кг	MR-20: 55

Универсальный инструментально-заточной станок MR-600

P-0500



Универсальный MR-600 для заточки фрез, токарных резцов, червячных фрез, разверток и другого режущего инструмента. Рабочий стол — направляющие «ласточкин хвост», двигатель поворачивается на 360°.

Технические характеристики

Назначение	
Тип станка	MR-600: Универсальный инструментально-заточной
Рабочий стол	
Тип направляющих	MR-600: ласточкин хвост
Шлифовальная головка	
Поворот в горизонтальной плоскости, °	MR-600: 360
Направление вращения круга	MR-600: по / против часовой стрелки
Вертикальное перемещение	MR-600: Да
Оснастка	
Стандартные операции	MR-600: пазовые фрезы; торцовые и боковые фрезы; токарные резцы; червячные фрезы; развертки
Опциональные операции	MR-600: спиральные фрезы; шаровые фрезы; R-профильный инструмент; сверла; метчики

Универсальный инструментально-заточной станок MR-600F

P-0501



AspectMash

Универсальный MR-600F с высокоточными линейными роликовыми направляющими рабочего стола. Стол 130×520 мм, ход 150 мм, круг 125×50×32 мм, 2800 об/мин, двигатель 3/4 HP.

Технические характеристики

Назначение	
Тип станка	MR-600F: Универсальный инструментально-заточной
Рабочий стол	
Тип направляющих	MR-600F: высокоточные линейные роликовые
Параметр About worktable Diameter, мм	MR-600F: 300
Ход стола, мм	MR-600F: 150
Рабочая зона, мм	MR-600F: 130×520
Шлифовальная головка	
Угол поворота, °	MR-600F: 360
Шлифовальный круг	
Размер круга, мм	MR-600F: 125×50×32
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-600F: 2800
Электрика	
Мощность двигателя, HP	MR-600F: 3/4
Напряжение питания, В	MR-600F: 220 / 380
Габариты и масса	
Габариты, мм	MR-600F: 700×630×630
Масса по спецификации, кг	MR-600F: 175 / 160
Оснастка	
Стандартная оснастка	MR-600F: 50C; 50H
Опциональная оснастка	MR-600F: 50E; 50K; 50D; 50B; 50J

Универсальный инструментально-заточной станок MR-6025

P-0502



Универсальный MR-6025 для наружной и внутренней заточки, фрез, резцов и зуборезного инструмента. Макс. диаметр заточки 250 мм, стол 130×550 мм, скорость головки 5000 об/мин, круг 150×16×32 мм.

Технические характеристики

Назначение	
Тип станка	MR-6025: Универсальный инструментально-заточной
Заточка	
Максимальный диаметр заточки, мм	MR-6025: 250
Рабочий стол	
Параметр About worktable diameter, мм	MR-6025: 350
Ход подъема стола, мм	MR-6025: 150
Поперечная подача, мм	MR-6025: 190
Рабочая зона, мм	MR-6025: 130×550
Шлифовальная головка	
Высота подъема по таблице, мм	MR-6025: 150 / 160
Угол поворота, °	MR-6025: 360
Шпиндель	
Частота вращения шлифовальной головк…	MR-6025: 5000
Электрика	
Мощность двигателя по строке Motor, HP	MR-6025: 3/4
Напряжение питания, В	MR-6025: 380
Отдельный параметр Power, HP	MR-6025: 1
Обрабатываемая деталь	
Внутренний диаметр, мм	MR-6025: 10–50
Держатель	
Высота держателя головки, мм	MR-6025: 135
Конус шпинделя держателя	MR-6025: Морзе №4 (mo-type 4#)
Шлифовальный круг	
Размер круга, мм	MR-6025: 150×16×32
Габариты и масса	
Габариты, мм	MR-6025: 820×650×730
Масса нетто / брутто, кг	MR-6025: 212 / 222
Оснастка	
Стандартные операции	MR-6025: токарные резцы; концевые фрезы; торцовые и боковые фрезы; червячные фрезы; круглые ножи
Опциональная оснастка	MR-6025: 50E; 50K; 50D; 50B; 50J

Универсальный инструментально-заточной станок MR-U2

P-0509



AspectMash

MR-U2 — компактный универсальный станок для заточки гравировального и режущего инструмента. Максимальная цанга и диаметр заточки Ø18 мм, шпиндель 5300 об/мин, круг Ø100×50×Ø20 мм.

Технические характеристики

Назначение	
Типы инструмента	MR-U2: гравировальные резцы; одно- и многолезвийный инструмент; концевые фрезы; сверла; токарные резцы
Зажим	
Максимальная цанга, мм	MR-U2: 18
Заточка	
Максимальный диаметр заточки, мм	MR-U2: 18
Углы	
Конусный угол, °	MR-U2: 0–180
Задний угол, °	MR-U2: 0–45
Отрицательный угол, °	MR-U2: 0–25
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-U2: 5300
Шлифовальный круг	
Размер круга, мм	MR-U2: 100×50×20
Электрика	
Мощность двигателя, HP	MR-U2: 1/3
Напряжение питания, В	MR-U2: 220 / 380
Частота сети, Гц	MR-U2: 50
Комплектация	
Стандартные цанги	MR-U2: Ø4; Ø6; Ø8
Опционные цанги	MR-U2: Ø3; 1/8″; Ø5; Ø9; Ø10; Ø12; Ø14; Ø16; Ø18
Габариты и масса	
Габариты, см	MR-U2: 55×46×49
Масса, кг	MR-U2: 51

Универсальный инструментально-заточной станок MR-U3

P-0510



MR-U3 — модернизированная версия MR-U2 для универсальной заточки режущего инструмента до Ø18 мм. Шпиндель 5200 об/мин, круг 100×50×20 мм, стандартно 5 цанг.

Технические характеристики

Назначение	
Типы инструмента	MR-U3: гравировальные резцы; одно- и многолезвийный инструмент; концевые фрезы; сверла; токарные резцы; шаровые концевые фрезы
Зажим	
Максимальная цанга, мм	MR-U3: 18
Заточка	
Максимальный диаметр заточки, мм	MR-U3: 18
Углы	
Конусный угол, °	MR-U3: 0–180
Задний угол, °	MR-U3: 0–45
Отрицательный угол, °	MR-U3: 0–25
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-U3: 5200
Шлифовальный круг	
Размер круга, мм	MR-U3: 100×50×20
Электрика	
Мощность двигателя, HP	MR-U3: 1/3
Напряжение питания, В	MR-U3: 220 / 380
Частота сети, Гц	MR-U3: 50
Комплектация	
Стандартные цанги	MR-U3: Ø4; Ø6; Ø8; Ø10; Ø12
Опционные цанги	MR-U3: Ø3; 1/8″; Ø5; Ø9; Ø14; Ø16; Ø18
Габариты и масса	
Габариты, см	MR-U3: 54×42×39
Габариты упаковки, см	MR-U3: 55×45×47
Масса нетто, кг	MR-U3: 56
Версия	
Отличие от MR-U2	MR-U3: модернизированная версия MR-U2

Универсальный консольно-фрезерный станок 4HW

P-0132



Универсальный консольно-фрезерный станок 4HW предназначен для фрезерования, сверления и обработки плоскостей, пазов и небольших корпусных деталей. Модель имеет стол 1270*254 мм, ход стола 780/400/400 мм, конус шпинделя R8 (optional: ISO40) и главный двигатель 2.2(V)/3(H) кВт.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	4HW: 1270*254
Ход стола, мм	4HW: 780/400/400
Т-образные пазы (количество-ширина-ша…	4HW: 3-16-65
Конус шпинделя, -	4HW: R8 (optional: ISO40)
Конус горизонтального шпинделя, -	4HW: ISO40
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	4HW: 50HZ:75-4550, 60HZ:80-5440(16 steps), (optional: variable speed 65-4000)
Диапазон частоты горизонтального шпин…	4HW: 45-1350 (12)
Ход пиноли шпинделя, мм	4HW: 127
Расстояние от торца шпинделя до повер…	4HW: 50-450
Расстояние от оси горизонтального шпин…	4HW: 0-400
Мощность главного двигателя, кВт	4HW: 2.2(V)/3(H)
Поворот головки влево-вправо, °	4HW: ±90°
Поворот головки вперед-назад, °	4HW: ±45°
Масса станка, кг	4HW: 1350
Габаритные размеры, мм	4HW: 1550*1650*2250

Универсальный консольно-фрезерный станок 5HW / X6330

P-0130



Универсальный консольно-фрезерный станок 5HW / X6330 предназначен для фрезерования, сверления и обработки плоскостей, пазов и небольших корпусных деталей. Модель имеет стол 1370*305 мм, ход стола 810/400/400 мм, конус шпинделя R8 (optional: ISO40) и главный двигатель 2.2(V)/3(H) кВт.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	5HW / X6330: 1370*305
Ход стола, мм	5HW / X6330: 810/400/400
Т-образные пазы (количество-ширина-ша…	5HW / X6330: 3-16-65
Конус шпинделя, -	5HW / X6330: R8 (optional: ISO40)
Конус горизонтального шпинделя, -	5HW / X6330: ISO40
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	5HW / X6330: 50HZ:75-4550, 60HZ:80-5440(16 steps), (optional: variable speed 65-4000)
Диапазон частоты горизонтального шпин…	5HW / X6330: 45-1350 (12)
Ход пиноли шпинделя, мм	5HW / X6330: 127
Расстояние от торца шпинделя до повер…	5HW / X6330: 50-450
Расстояние от оси горизонтального шпин…	5HW / X6330: 0-400
Мощность главного двигателя, кВт	5HW / X6330: 2.2(V)/3(H)
Поворот головки влево-вправо, °	5HW / X6330: ±90°
Поворот головки вперед-назад, °	5HW / X6330: ±45°
Масса станка, кг	5HW / X6330: 1500
Габаритные размеры, мм	5HW / X6330: 1550*1650*2250

Универсальный консольно-фрезерный станок X6332

P-0131



Универсальный консольно-фрезерный станок X6332 предназначен для фрезерования, сверления и обработки плоскостей, пазов и небольших корпусных деталей. Модель имеет стол 1500*320 мм, ход стола 1000/400/400 мм, конус шпинделя IS040 и главный двигатель 2.2(V)/3(H) кВт.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	X6332: 1500*320
Ход стола, мм	X6332: 1000/400/400
Т-образные пазы (количество-ширина-ша…	X6332: 3-18-70
Конус шпинделя, -	X6332: IS040
Конус горизонтального шпинделя, -	X6332: IS040
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	X6332: 50HZ:75-4550, 60HZ:80-5440(16 steps), (optional: variable speed 65-4000)
Диапазон частоты горизонтального шпин…	X6332: 45-1350 (12)
Ход пиноли шпинделя, мм	X6332: 127
Расстояние от торца шпинделя до повер…	X6332: 150-550
Расстояние от оси горизонтального шпин…	X6332: 0-450
Мощность главного двигателя, кВт	X6332: 2.2(V)/3(H)
Поворот головки влево-вправо, °	X6332: ±90°
Поворот головки вперед-назад, °	X6332: ±45°
Масса станка, кг	X6332: 1550
Габаритные размеры, мм	X6332: 2200*1820*2350

Универсальный консольно-фрезерный станок X6336

P-0133



Универсальный консольно-фрезерный станок X6336 предназначен для фрезерования, сверления и обработки плоскостей, пазов и небольших корпусных деталей. Модель имеет стол 1500*360 мм, ход стола 1000/320/450 мм, конус шпинделя IS040 и главный двигатель 3.7(V)/4(H) кВт.

Технические характеристики

Технические характеристики

Размер стола, мм	X6336: 1500*360
Ход стола, мм	X6336: 1000/320/450
Т-образные пазы (количество-ширина-ша…	X6336: 3-18-80
Конус шпинделя, -	X6336: IS040
Конус горизонтального шпинделя, -	X6336: IS050
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	X6336: 50HZ:75-4550, 60HZ:80-5440(16 steps), (optional: variable speed 65-4000)
Диапазон частоты горизонтального шпин…	X6336: 60-1800 (12)
Ход пиноли шпинделя, мм	X6336: 127
Расстояние от торца шпинделя до повер…	X6336: 140-590
Расстояние от оси горизонтального шпин…	X6336: 0-450
Мощность главного двигателя, кВт	X6336: 3.7(V)/4(H)
Поворот головки влево-вправо, °	X6336: ±90°
Поворот головки вперед-назад, °	X6336: ±45°
Масса станка, кг	X6336: 2400
Габаритные размеры, мм	X6336: 2600*2200*2550

Универсальный круглошлифовальный станок

P-0421



Универсальный круглошлифовальный станок для наружное, внутреннее, коническое и профильное шлифование. Подбор исполнения и комплектации выполняется по технической задаче.

Технические характеристики

Модель	
Тип станка	Universal Cylindrical: Универсальный круглошлифовальный станок
Серия / модель	Universal Cylindrical: Universal Cylindrical
Производитель	
Страна производителя	Universal Cylindrical: Индия
Конструкция	
ЧПУ	Universal Cylindrical: Нет
Назначение	
Операция шлифования	Universal Cylindrical: наружное, внутреннее, коническое и профильное шлифование
Технические параметры	
Centre Height, мм	Universal Cylindrical: 150 / 200 / 250
Swing Diameter, мм	Universal Cylindrical: 295 / 395 / 495
Max. Grinding Length, мм	Universal Cylindrical: 300 / 500 / 800 / 1000 / 1250 / 1500 / 1700
Grinding Wheel Dia., мм	Universal Cylindrical: 350 / 400 / 400 / 500
Grinding wheel width, мм	Universal Cylindrical: 40 / 50 / 40 / 50 / 63
Wheel Head Swivel, °	Universal Cylindrical: + / - 60 / + / - 60
Workhead Centre, MT	Universal Cylindrical: 4 / 5 / 4 / 5
Tailstock Centre, MT	Universal Cylindrical: 3 / 4 / 4 / 5
Internal Grinding dia. range, мм	Universal Cylindrical: 15-100 / 15-150

Универсальный круглошлифовальный станок M1420

P-0237



Универсальный круглошлифовальный станок M1420 предназначен для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических и конических деталей. Основные параметры по источнику: диаметр наружного шлифования — 5-200 мм; диаметр внутреннего шлифования — 13-80 мм; расстояние между центрами / длина шлифования — 500/750 мм; масса заготовки — 50 кг.

Технические характеристики

Классификация	
Тип станка	M1420: Универсальный круглошлифовальный станок
ЧПУ	M1420: Нет
Основные параметры	
Расстояние между центрами, мм	M1420: 500/750
Технические характеристики	
Высота центров, мм	M1420: 125
Диаметр наружного шлифования, мм	M1420: 5-200
Диаметр внутреннего шлифования, мм	M1420: 13-80
Максимальная длина внутреннего шлиф…	M1420: 125
Максимальная масса заготовки, кг	M1420: 50
Конус центра, МТ	M1420: 4
Частота вращения шпинделя / бесступен…	M1420: Spindle speed 63/125/250/500 Stepless 30-300
Окружная скорость шлифовального круг…	M1420: 35
Ручная подача за оборот, мм/об	M1420: Rough:1 precision:1
Ручная подача за деление, мм/дел.	M1420: Rough:0.002 precision:0.001
Максимальный угол поворота стола прот…	M1420: 9° (500) 8° (750)
Диапазон продольной скорости стола, м/…	M1420: 0.1-3
Ход пиноли задней бабки, мм	M1420: 25
Мощность двигателя внутреннего шлифо…	M1420: 0.55
Мощность двигателя рабочей бабки, кВт	M1420: 0.75
Отклонение цилиндричности, мкм	M1420: 5(500) 8(750)
Шероховатость, мкм	M1420: Ra0.16
Габаритные размеры, мм	M1420: 2030*1630*1750 (500) 2930*1630*1750 (750)
Рабочая бабка	
Угол поворота рабочей бабки, °	M1420: +90°
Шлифовальная бабка	
Размер шлифовального круга, мм	M1420: 400*50*203
Устройство внутреннего шлифования	
Частота вращения шпинделя, об/мин	M1420: 9245/12250/14848/19600

Рабочий стол	
Максимальный угол поворота стола по ча...	M1420: 9° (500) 8° (750)
Двигатели	
Мощность двигателя шлифовальной баб...	M1420: 5.5
Точность обработки	
Отклонение круглости, мкм	M1420: 3
Габариты и масса	
Масса станка, кг	M1420: 3000 (500) 3300 (750)

Универсальный круглошлифовальный станок M1432B

P-0238



Универсальный круглошлифовальный станок M1432B предназначен для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических и конических деталей. Основные параметры по источнику: диаметр наружного шлифования — 8-320 мм; диаметр внутреннего шлифования — 30-100 мм; расстояние между центрами / длина шлифования — 1000/1500/2000/3000 мм; масса заготовки — 150 кг.

Технические характеристики

Классификация	
Тип станка	M1432B: Универсальный круглошлифовальный станок
ЧПУ	M1432B: Нет
Основные параметры	
Расстояние между центрами, мм	M1432B: 1000/1500/2000/3000
Высота центров, мм	M1432B: 180
Диаметр наружного шлифования, мм	M1432B: 8-320
Диаметр внутреннего шлифования, мм	M1432B: 30-100
Максимальная длина наружного шлифов…	M1432B: 1000/1500/2000/3000
Максимальная длина внутреннего шлиф…	M1432B: 125
Максимальная масса заготовки, кг	M1432B: 150
Рабочая бабка	
Угол поворота рабочей бабки, °	M1432B: +90°
Конус центра, MT	M1432B: 4
Частота вращения шпинделя, об/мин	M1432B: 50HZ:25-220 Stepless
Шлифовальная бабка	
Частота вращения шпинделя шлифоваль…	M1432B: 1670
Быстрый ход шлифовальной бабки, мм	M1432B: 50
Максимальный ход шлифовальной бабки,…	M1432B: 246
Угол поворота шлифовальной бабки, °	M1432B: -30°
Ручная подача за оборот, мм/об	M1432B: rough: 2 precision: 0.5
Ручная подача за деление, мм/дел.	M1432B: Rough: 0.01 precision: 0.0025
Размер шлифовального круга, мм	M1432B: 400*50*203(1000/1500) 500*50*203(2000/3000)
Окружная скорость шлифовального круг…	M1432B: 35
Рабочий стол	
Ручная подача стола за оборот, мм/об	M1432B: 6
Максимальный угол поворота стола по ча…	M1432B: 3°
Максимальный угол поворота стола прот…	M1432B: 7° (1000) 6° (1500) 5° (2000) 3° (3000)
Диапазон продольной скорости стола, м/…	M1432B: 0.1-4
Задняя бабка	

Ход пиноли задней бабки, мм	M1432B: 30
Двигатели	
Мощность двигателя шлифовальной баб...	M1432B: 5.5 (1000/1500) 7.5 (2000/3000)
Мощность двигателя внутреннего шлифо...	M1432B: 1.1
Мощность двигателя рабочей бабки, кВт	M1432B: 1.5
Габариты и масса	
Масса станка, кг	M1432B: 5300 (1000) 6100 (1500) 7900 (2000) 9900 (3000)
Габаритные размеры, мм	M1432B: 3260*2000*2050 (1000) 4260*2000*2050 (1500) 5400*2000*2050 (2000) 7390*2000*2050 (3000)

Универсальный круглошлифовальный станок M1450

P-0239



Универсальный круглошлифовальный станок M1450 предназначен для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических и конических деталей. Основные параметры по источнику: диаметр наружного шлифования — 25-500 мм; диаметр внутреннего шлифования — 30-200 мм; расстояние между центрами / длина шлифования — 1500/2000/3000/4000 (3000. 4000) мм; масса заготовки — 1000 (2000) кг.

Технические характеристики

Классификация	
Тип станка	M1450: Универсальный круглошлифовальный станок
ЧПУ	M1450: Нет
Основные параметры	
Расстояние между центрами, мм	M1450: 1500/2000/3000/4000 (3000. 4000)
Высота центров, мм	M1450: 270
Диаметр наружного шлифования, мм	M1450: 25-500
Диаметр внутреннего шлифования, мм	M1450: 30-200
Максимальная длина наружного шлифов...	M1450: 1500/2000/3000/4000 (3000.4000)
Максимальная длина внутреннего шлиф...	M1450: 320
Максимальная масса заготовки, кг	M1450: 1000 (2000)
Рабочая бабка	
Угол поворота рабочей бабки, °	M1450: +90°
Конус центра, MT	M1450: 6
Частота вращения шпинделя, об/мин	M1450: 50HZ:20-224 Stepless
Шлифовальная бабка	
Частота вращения шпинделя шлифоваль...	M1450: 1330/665
Быстрый ход шлифовальной бабки, мм	M1450: 100
Максимальный ход шлифовальной бабки,...	M1450: 370
Угол поворота шлифовальной бабки, °	M1450: -30°
Ручная подача за оборот, мм/об	M1450: rough: 4 precision: 0.5
Ручная подача за деление, мм/дел.	M1450: rough: 0.02 precision: 0.0025
Размер шлифовального круга, мм	M1450: 500*75*305
Окружная скорость шлифовального круг...	M1450: 35/17.5
Рабочий стол	
Ручная подача стола за оборот, мм/об	M1450: 5
Максимальный угол поворота стола по ча...	M1450: 3° (1500) 7° (2000/3000) 1° (4000) 2° (3000) 1° (4000)
Максимальный угол поворота стола прот...	M1450: 6° (1500) 5° (2000) 3° (3000) 2° (4000)
Диапазон продольной скорости стола, м/...	M1450: 0.1-3
Задняя бабка	

Ход пиноли задней бабки, мм	M1450: 70
Двигатели	
Мощность двигателя шлифовальной баб...	M1450: 5/7.5
Мощность двигателя внутреннего шлифо...	M1450: 1.5
Мощность двигателя рабочей бабки, кВт	M1450: 4 (7.5)
Габариты и масса	
Масса станка, кг	M1450: 100000 (1500) 110000 (2000) 150000 (3000) 170000 (4000)
Габаритные размеры, мм	M1450: 4560*2090*2100 (1500) 5460*2090*2100 (2000) 7460*2090*2100 (3000) 9460*2090*2100 (4000)

Универсальный круглошлифовальный станок M1463

P-0240



Универсальный круглошлифовальный станок M1463 предназначен для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических и конических деталей. Основные параметры по источнику: диаметр наружного шлифования — 30-630 мм; диаметр внутреннего шлифования — 30-250 мм; расстояние между центрами / длина шлифования — 2000/3000/4000/5000 мм; масса заготовки — 3000 кг.

Технические характеристики

Классификация	
Тип станка	M1463: Универсальный круглошлифовальный станок
ЧПУ	M1463: Нет
Основные параметры	
Расстояние между центрами, мм	M1463: 2000/3000/4000/5000
Высота центров, мм	M1463: 370
Диаметр наружного шлифования, мм	M1463: 30-630
Диаметр внутреннего шлифования, мм	M1463: 30-250
Максимальная длина наружного шлифов…	M1463: 2000/3000/4000/5000
Максимальная длина внутреннего шлиф…	M1463: 320
Максимальная масса заготовки, кг	M1463: 3000
Рабочая бабка	
Угол поворота рабочей бабки, °	M1463: +90°
Конус центра, MT	M1463: Metric 80
Частота вращения шпинделя, об/мин	M1463: 50HZ:14-140 Stepless
Шлифовальная бабка	
Частота вращения шпинделя шлифоваль…	M1463: 1100/550
Быстрый ход шлифовальной бабки, мм	M1463: 100
Максимальный ход шлифовальной бабки,…	M1463: 450
Угол поворота шлифовальной бабки, °	M1463: -30°
Ручная подача за оборот, мм/об	M1463: rough: 4 precision: 0.5
Ручная подача за деление, мм/дел.	M1463: rough: 0.02 precision: 0.0025
Размер шлифовального круга, мм	M1463: 600*75*305
Окружная скорость шлифовального круг…	M1463: 35/17.5
Рабочий стол	
Ручная подача стола за оборот, мм/об	M1463: 5
Максимальный угол поворота стола по ча…	M1463: 2° (2000), 1° (3000/4000/5000)
Максимальный угол поворота стола прот…	M1463: 4° (2000), 3° (3000), 2.5° (4000), 1.5° (5000)
Диапазон продольной скорости стола, м/…	M1463: 0.1-2.5
Задняя бабка	

Ход пиноли задней бабки, мм	M1463: 70
Двигатели	
Мощность двигателя шлифовальной баб...	M1463: 7/11
Мощность двигателя внутреннего шлифо...	M1463: 1.5
Мощность двигателя рабочей бабки, кВт	M1463: 15
Габариты и масса	
Масса станка, кг	M1463: 18000 (2000), 19000 (3000), 24000 (4000), 26000 (4000),
Габаритные размеры, мм	M1463: 6400*2400*2260 (2000) 8260*2400*2260 (3000) 10500*2400*2260 (4000) 12500*2400*2260 (5000)

Универсальный круглошлифовальный станок UCG2060NC / UCG2080NC / UCG32100NC / UCG32150NC

P-0241



Универсальный круглошлифовальный станок UCG2060NC / UCG2080NC / UCG32100NC / UCG32150NC с ЧПУ/NC предназначен для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических и конических деталей. Основные параметры по источнику: диаметр наружного шлифования — UCG2060NC: 8-200; UCG2080NC: 8-200; UCG32100NC: 8-320; UCG32150NC: 8-320 мм; диаметр внутреннего шлифования — UCG2060NC: 25-100; UCG2080NC: 25-100; UCG32100NC: 25-100; UCG32150NC: 25-100 мм; расстояние между центрами / длина шлифования — UCG2060NC: 600; UCG2080NC: 800; UCG32100NC: 1000; UCG32150NC: 1500 мм; масса заготовки — UCG2060NC: 100; UCG2080NC: 100; UCG32100NC: 150; UCG32150NC: 150 кг.

Технические характеристики

Классификация

Тип станка	UCG2060NC: Универсальный круглошлифовальный станок · UCG2080NC: Универсальный круглошлифовальный станок · UCG32100NC: Универсальный круглошлифовальный станок · UCG32150NC: Универсальный круглошлифовальный станок
ЧПУ	UCG2060NC: Да · UCG2080NC: Да · UCG32100NC: Да · UCG32150NC: Да

Основные параметры

Высота центров, мм	UCG2060NC: 135 · UCG2080NC: 135 · UCG32100NC: 180 · UCG32150NC: 180
Диаметр наружного шлифования, мм	UCG2060NC: 8-200 · UCG2080NC: 8-200 · UCG32100NC: 8-320 · UCG32150NC: 8-320
Длина наружного шлифования, мм	UCG2060NC: 600 · UCG2080NC: 800 · UCG32100NC: 1000 · UCG32150NC: 1500
Диаметр внутреннего шлифования, мм	UCG2060NC: 25-100 · UCG2080NC: 25-100 · UCG32100NC: 25-100 · UCG32150NC: 25-100
Глубина внутреннего шлифования, мм	UCG2060NC: 125 · UCG2080NC: 125 · UCG32100NC: 125 · UCG32150NC: 125
Масса заготовки, кг	UCG2060NC: 100 · UCG2080NC: 100 · UCG32100NC: 150 · UCG32150NC: 150

Рабочий стол / ось Z

Ход рабочего стола, мм	UCG2060NC: 800 · UCG2080NC: 1000 · UCG32100NC: 1200 · UCG32150NC: 1700
Скорость быстрого перемещения стола, …	UCG2060NC: 1-6000 · UCG2080NC: 1-6000 · UCG32100NC: 1-6000 · UCG32150NC: 1-6000

Точная подача стола, мм	UCG2060NC: 0.005 · UCG2080NC: 0.005 · UCG32100NC: 0.005 · UCG32150NC: 0.005
Диапазон поворота рабочего стола, °	UCG2060NC: -2-9 · UCG2080NC: -2-9 · UCG32100NC: -2-9 · UCG32150NC: -2-7
Шлифовальная бабка / ось X	
Поперечный ход шлифовальной бабки, мм	UCG2060NC: 205 · UCG2080NC: 205 · UCG32100NC: 265 · UCG32150NC: 265
Скорость быстрого поперечного переме...	UCG2060NC: 1-6000 · UCG2080NC: 1-6000 · UCG32100NC: 1-6000 · UCG32150NC: 1-6000
Шаг поперечной подачи, мм	UCG2060NC: 0.001 · UCG2080NC: 0.001 · UCG32100NC: 0.001 · UCG32150NC: 0.001
Диапазон поворота шлифовальной бабки...	UCG2060NC: -10 · UCG2080NC: -10 · UCG32100NC: -10 · UCG32150NC: -10
Частота вращения шпинделя шлифоваль...	UCG2060NC: 2140 · UCG2080NC: 2140 · UCG32100NC: 2140 · UCG32150NC: 2140
Размер шлифовального круга, мм	UCG2060NC: 400*50*203 · UCG2080NC: 400*50*203 · UCG32100NC: 400*50*203 · UCG32150NC: 400*50*203
Окружная скорость шлифовального круг...	UCG2060NC: 45 · UCG2080NC: 45 · UCG32100NC: 45 · UCG32150NC: 45
Рабочая бабка	
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	UCG2060NC: 26-500 · UCG2080NC: 26-500 · UCG32100NC: 26-500 · UCG32150NC: 26-500
Диапазон поворота рабочей бабки, °	UCG2060NC: 0-90 · UCG2080NC: 0-90 · UCG32100NC: 0-90 · UCG32150NC: 0-90
Конус центра, MT	UCG2060NC: 4 · UCG2080NC: 4 · UCG32100NC: 4 · UCG32150NC: 4
Задняя бабка	
Диапазон ручного хода пиноли, мм	UCG2060NC: 30 · UCG2080NC: 30 · UCG32100NC: 30 · UCG32150NC: 30
Привод пиноли	UCG2060NC: pneumatic · UCG2080NC: pneumatic · UCG32100NC: pneumatic · UCG32150NC: pneumatic
Двигатели	
Двигатель шпинделя шлифовальной баб...	UCG2060NC: 4 · UCG2080NC: 4 · UCG32100NC: 4 · UCG32150NC: 4
Двигатель шпинделя рабочей бабки, кВт	UCG2060NC: 0.75 · UCG2080NC: 0.75 · UCG32100NC: 1.5 · UCG32150NC: 1.5
Сервопривод осей X/Z, кВт	UCG2060NC: 1.5 · UCG2080NC: 1.5 · UCG32100NC: 1.5 · UCG32150NC: 1.5
Насос СОЖ, кВт	UCG2060NC: 0.125 · UCG2080NC: 0.125 · UCG32100NC: 0.125 · UCG32150NC: 0.125
Суммарная установленная мощность, кВА	UCG2060NC: 11 · UCG2080NC: 11 · UCG32100NC: 12 · UCG32150NC: 12
Габариты и масса	
Масса станка, кг	UCG2060NC: 3400 · UCG2080NC: 3700 · UCG32100NC: 4000 · UCG32150NC: 4500
Габаритные размеры станка, мм	UCG2060NC: 4000*2500*2000 · UCG2080NC: 4400*2500*2000 · UCG32100NC: 4800*2800*2000 · UCG32150NC: 5800*2800*2000
Размер упаковки, мм	UCG2060NC: 3450*2100*1800 · UCG2080NC: 3850*2100*1800 · UCG32100NC: 4250*2200*1800 · UCG32150NC: 5250*2200*1800

Универсальный сверлильно-фрезерный станок ZX6332

P-0147



Универсальный сверлильно-фрезерный станок ZX6332 — оборудование универсального исполнения для сверления, фрезерования, растачивания и нарезания резьбы в металле. Подходит для ремонтных участков, инструментальных мастерских и мелкосерийного производства; ключевые параметры: диаметр сверления 50 mm; концевое фрезерование до 100 mm; стол 1500*320 mm; конус шпинделя ISO40; обороты шпинделя 115-1750 rpm.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр сверления, мм	ZX6332: 50
Максимальный диаметр концевого фрезе…	ZX6332: 100
Max. vertical milling dia., мм	ZX6332: 25
Максимальный диаметр растачивания, мм	ZX6332: 120
Максимальный диаметр резьбонарезани…	ZX6332: M16
Расстояние от торца шпинделя до повер…	ZX6332: 100-480
Конус шпинделя, -	ZX6332: ISO40
Конус горизонтального шпинделя, -	ZX6332: ISO40
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	ZX6332: 115-1750
Диапазон частоты вращения горизонтал…	ZX6332: 40-1300
Ход пиноли шпинделя, мм	ZX6332: 120
Размер стола, мм	ZX6332: 1500*320
Ход стола, мм	ZX6332: 800*320*450 Optional:1000*320*450
Скорость подачи стола, мм/мин	ZX6332: X/Y:22-555, Z:300 electric
Мощность главного двигателя, кВт	ZX6332: 1.5/2.2(V),3(H)
Масса станка, кг	ZX6332: 1950/2050
Overall dimension, мм	ZX6332: 1710x1720x2330

Универсальный сверлильно-фрезерный станок ZX6350A

P-0151



Ун ный сверлильно й станок ZX6350A — оборудование универсального ис для сверлени ания, растачивания и нарезания резьбы в металле. Подходит для ремонтных участков, инструментальных мастерских и мелкосерийного производства; ключевые параметры: диаметр сверления 50 mm; концевое фрезерование до 100 mm; стол 1200*280(Optional: 1500*280) mm; конус шпинделя MT4; обороты шпинделя 40-1400 rpm.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр сверления, мм	ZX6350A: 50
Максимальный диаметр концевого фрезе...	ZX6350A: 100
Max. vertical milling dia., мм	ZX6350A: 25
Максимальный диаметр растачивания, мм	ZX6350A: 120
Максимальный диаметр резьбонарезани...	ZX6350A: M16
Расстояние от торца шпинделя до повер...	ZX6350A: 80-460
Конус шпинделя, -	ZX6350A: MT4
Конус горизонтального шпинделя, -	ZX6350A: ISO40
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	ZX6350A: 40-1400
Диапазон частоты вращения горизонтал...	ZX6350A: 40-1300
Ход пиноли шпинделя, мм	ZX6350A: 120
Размер стола, мм	ZX6350A: 1200*280(Optional: 1500*280)
Ход стола, мм	ZX6350A: 680*280(Optional: 1000*280)
Скорость подачи стола, мм/мин	ZX6350A: X/Y:22-555 Z:300 electric
Мощность главного двигателя, кВт	ZX6350A: 1.5/2.2(V),3(H)
Масса станка, кг	ZX6350A: 1500
Overall dimension(L*W*H), мм	ZX6350A: 1450*1400*2350

Универсальный сверлильно-фрезерный станок ZX6350C

P-0150



Ун сверлил й станок ZX6350C — оборудование универсального ис я сверле ания, растачивания и нарезания резьбы в металле. Подходит для ремонтных участков, инструментальных мастерских и мелкосерийного производства; ключевые параметры: диаметр сверления 50 mm; концевое фрезерование до 100 mm; стол 1200*280, Optional: 1500*280 mm; конус шпинделя MT4; обороты шпинделя 40-1400 rpm.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр сверления, мм	ZX6350C: 50
Максимальный диаметр концевого фрезе...	ZX6350C: 100
Max. vertical milling dia., мм	ZX6350C: 25
Максимальный диаметр растачивания, мм	ZX6350C: 120
Максимальный диаметр резьбонарезани...	ZX6350C: M16
Расстояние от торца шпинделя до повер...	ZX6350C: 80-460
Конус шпинделя, -	ZX6350C: MT4
Конус горизонтального шпинделя, -	ZX6350C: ISO40
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	ZX6350C: 40-1400
Диапазон частоты вращения горизонтал...	ZX6350C: 40-1300
Ход пиноли шпинделя, мм	ZX6350C: 120
Размер стола, мм	ZX6350C: 1200*280, Optional: 1500*280
Ход стола, мм	ZX6350C: 680*280, Optional: 1000*280
Скорость подачи стола, мм/мин	ZX6350C: X:16-480
Мощность главного двигателя, кВт	ZX6350C: 1.5/2.2(V),3(H)
Масса станка, кг	ZX6350C: 1400
Overall dimension(L*W*H), мм	ZX6350C: 1680*1400*2350

Универсальный сверлильно-фрезерный станок ZX6350T с револьверной головкой

P-0152



Универсальный сверлильно-фрезерный станок ZX6350T с револьверной головкой — оборудование универсального исполнения для сверления, фрезерования, растачивания и нарезания резьбы в металле. Подходит для ремонтных участков, инструментальных мастерских и мелкосерийного производства; ключевые параметры: диаметр сверления 50 mm; концевое фрезерование до 100 mm; стол 1200*280, Optional: 1500*280 mm; конус шпинделя ISO40; обороты шпинделя 65-4500 rpm.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр сверления, мм	ZX6350T: 50
Максимальный диаметр концевого фрезе...	ZX6350T: 100
Max. vertical milling dia., мм	ZX6350T: 25
Максимальный диаметр растачивания, мм	ZX6350T: 120
Максимальный диаметр резьбонарезани...	ZX6350T: M16
Расстояние от торца шпинделя до повер...	ZX6350T: 80-460
Конус шпинделя, -	ZX6350T: ISO40
Конус горизонтального шпинделя, -	ZX6350T: ISO40
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	ZX6350T: 65-4500
Диапазон частоты вращения горизонтал...	ZX6350T: 40-1300
Ход пиноли шпинделя, мм	ZX6350T: 127
Размер стола, мм	ZX6350T: 1200*280, Optional: 1500*280
Ход стола, мм	ZX6350T: 680*280, Optional: 1000*280
Скорость подачи стола, мм/мин	ZX6350T: X/Y:22-555, Z:300 electric
Мощность главного двигателя, кВт	ZX6350T: 2.2(V), 3(H)
Масса станка, кг	ZX6350T: 1600
Overall dimension, мм	ZX6350T: 1450*1400*2350

Универсальный сверлильно-фрезерный станок ZX6350ZA

P-0149



Ун ий сверлильно й станок ZX6350ZA — оборудование универсального ис для сверления ания, растачивания и нарезания резьбы в металле. Подходит для ремонтных участков, инструментальных мастерских и мелкосерийного производства; ключевые параметры: диаметр сверления 50 mm; концевое фрезерование до 100 mm; стол 1200*280, Optional: 1500*280 mm; конус шпинделя ISO40; обороты шпинделя 90-2000 rpm.

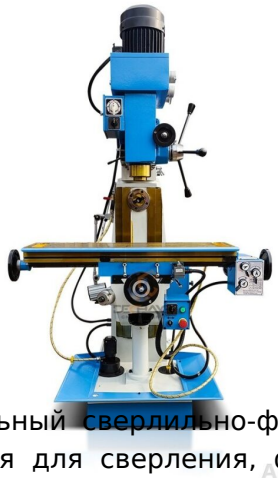
Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр сверления, мм	ZX6350ZA: 50
Максимальный диаметр концевого фрезе...	ZX6350ZA: 100
Max. vertical milling dia., мм	ZX6350ZA: 25
Максимальный диаметр растачивания, мм	ZX6350ZA: 120
Максимальный диаметр резьбонарезани...	ZX6350ZA: M16
Расстояние от торца шпинделя до повер...	ZX6350ZA: 80-460
Конус шпинделя, -	ZX6350ZA: ISO40
Конус горизонтального шпинделя, -	ZX6350ZA: ISO40
Диапазон частоты вращения шпинделя, ...	ZX6350ZA: 90-2000
Диапазон частоты вращения горизонтал...	ZX6350ZA: 40-1300
Ход пиноли шпинделя, мм	ZX6350ZA: 120
Размер стола, мм	ZX6350ZA: 1200*280, Optional: 1500*280
Ход стола, мм	ZX6350ZA: 680*280, Optional: 1000*280
Скорость подачи стола, мм/мин	ZX6350ZA: X/Y:22-555, Z:300 electric
Мощность главного двигателя, кВт	ZX6350ZA: 1.5/2.2(V), 3(H)
Масса станка, кг	ZX6350ZA: 1500
Overall dimension, мм	ZX6350ZA: 1450*1400*2350

Универсальный сверлильно-фрезерный станок ZX7550CW

P-0148



Универсальный сверлильно-фрезерный станок ZX7550CW — оборудование универсального исполнения для сверления, фрезерования, растачивания и нарезания резьбы в металле. Подходит для ремонтных участков, инструментальных мастерских и мелкосерийного производства; ключевые параметры: диаметр сверления 50 mm; концевое фрезерование до 100 mm; стол 1000*240 mm; конус шпинделя MT4; обороты шпинделя 40-1400 rpm.

Технические характеристики

Основные параметры

Максимальный диаметр сверления, мм	ZX7550CW: 50
Максимальный диаметр концевого фрезе…	ZX7550CW: 100
Max. vertical milling dia., мм	ZX7550CW: 25
Максимальный диаметр растачивания, мм	ZX7550CW: 120
Максимальный диаметр резьбонарезани…	ZX7550CW: M16
Расстояние от торца шпинделя до повер…	ZX7550CW: 90-490
Конус шпинделя, -	ZX7550CW: MT4
Конус горизонтального шпинделя, -	ZX7550CW: MT4
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	ZX7550CW: 40-1400
Диапазон частоты вращения горизонтал…	ZX7550CW: 80-1300
Ход пиноли шпинделя, мм	ZX7550CW: 120
Размер стола, мм	ZX7550CW: 1000*240
Ход стола, мм	ZX7550CW: 600*240
Скорость подачи стола, мм/мин	ZX7550CW: X:15-490
Мощность главного двигателя, кВт	ZX7550CW: 1.5/2.2(V),2.2(H)
Масса станка, кг	ZX7550CW: 1000
Overall dimension(L*W*H), мм	ZX7550CW: 1400*1300*2080

Универсальный станок для заточки концевых фрез MR-6X

P-0490



AspectMash

Универсальный станок с воздушной опорой и координатным столом для заточки концевых фрез увеличенного размера и сложной геометрии.

Технические характеристики

Основные параметры	
Тип затачиваемого инструмента	MR-6X: концевые фрезы
Диаметр затачиваемой фрезы, мм	MR-6X: до Ø50 хвостовика; до Ø225 по наружному диаметру; длина до 250
Заточка	
Выполняемые операции	MR-6X: универсальная заточка концевых фрез на воздушной опоре
Материал затачиваемого инструмента	MR-6X: твердый сплав; HSS
Шлифовальный круг	MR-6X: до Ø125×52×32
Угол заточки / регулировки, °	MR-6X: -5…+35
Электрика	
Мощность двигателя, Вт	MR-6X: 250
Напряжение питания, В	MR-6X: 220
Шпиндель	
Частота вращения, об/мин	MR-6X: 2800
Габариты и масса	
Масса, кг	MR-6X: 72.6
Рабочий стол	
Диаметр поворотного стола, мм	MR-6X: 245
Ход по оси X, мм	MR-6X: 150
Ход по оси Y, мм	MR-6X: 75
Воздушная опора	
Угол поворота воздушной опоры, °	MR-6X: 360
Ход воздушной опоры, мм	MR-6X: 250
Пневматика	
Давление воздуха, МПа	MR-6X: ≥0.63

Универсальный фрезерный станок X6226 / X6232

P-0153



Универсальный фрезерный станок X6226 / X6232 предназначен для фрезерной обработки деталей из металла: плоскостей, пазов, наклонных поверхностей, отверстий и элементов оснастки. Это компактные универсальные станки с поворотной головкой для фрезерования плоскостей, пазов, отверстий и наклонных поверхностей; подходит для ремонтных участков, инструментальных мастерских и небольшого производства.

Технические характеристики

Основные параметры

Размер стола, мм	X6226: 1200*260 · X6232: 1370*320
Ход стола, мм	X6226: 600/280/400 · X6232: 800/320/400
Т-образные пазы (количество-ширина-ша…	X6226: 5-14-40 · X6232: 3-16-60
Конус шпинделя, -	X6226: ISO40 · X6232: ISO40
Конус горизонтального шпинделя, -	X6226: / · X6232: /
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	X6226: 48-1660 (12) · X6232: 48-1660 (12)
Диапазон частоты вращения горизонтал…	X6226: / · X6232: /
Расстояние от торца шпинделя до повер…	X6226: 100-500 · X6232: 120-520
Расстояние от оси горизонтального шпин…	X6226: / · X6232: /
Диапазон подач стола, мм/мин	X6226: X:48-370 (8) YZ:manual · X6232: XY:22-555 (8) Z:electric
Угол поворота фрезерной головки, °	X6226: 360 · X6232: 360
Мощность главного двигателя, кВт	X6226: 3 · X6232: 3
Мощность двигателя подачи, кВт	X6226: 0.75 · X6232: 1.1
Масса станка, кг	X6226: 1400 · X6232: 1700
Габаритные размеры, мм	X6226: 1660*1500*1750 · X6232: 1700*1560*1750

Универсальный фрезерный станок X6432 / X6436

P-0154



Универсальный фрезерный станок X6432 / X6436 предназначен для фрезерной обработки деталей из металла: плоскостей, пазов, наклонных поверхностей, отверстий и элементов оснастки. Это универсальные станки с возможностью вертикального и горизонтального фрезерования, поворотной головкой 360° и автоматической подачей стола; подходит для ремонтных участков, инструментальных мастерских и небольшого производства.

Технические характеристики

Основные параметры

Размер стола, мм	X6432: 1500*320 · X6436: 1500*360
Ход стола, мм	X6432: 1000/320/400 · X6436: 1000/320/400
Т-образные пазы (количество-ширина-ша…	X6432: 3-16-60 · X6436: 3-18-80
Конус шпинделя, -	X6432: ISO40 · X6436: ISO40
Конус горизонтального шпинделя, -	X6432: ISO40 · X6436: ISO50
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	X6432: 48-1660 (12) · X6436: 48-1660 (12)
Диапазон частоты вращения горизонтал…	X6432: 40-1300 (12) · X6436: 40-1300 (12)
Расстояние от торца шпинделя до повер…	X6432: 120-520 · X6436: 150-550
Расстояние от оси горизонтального шпин…	X6432: 0-400 · X6436: 0-400
Диапазон подач стола, мм/мин	X6432: XY:22-555 (8) Z:electric · X6436: XY:22-555 (8) Z:electric
Угол поворота фрезерной головки, °	X6432: 360 · X6436: 360
Мощность главного двигателя, кВт	X6432: 3(V)/3(H) · X6436: 4(V)/4(H)
Мощность двигателя подачи, кВт	X6432: 1.1 · X6436: 1.1
Масса станка, кг	X6432: 2100 · X6436: 2580
Габаритные размеры, мм	X6432: 2050*1750*2000 · X6436: 2550*2050*2050

Универсальный фрезерный станок X6436

P-0155



Универсальный фрезерный станок X6436 предназначен для фрезерной обработки деталей из металла: плоскостей, пазов, наклонных поверхностей, отверстий и элементов оснастки. Это универсальный станок с вертикальным и горизонтальным фрезерованием, ISO40/ISO50 и столом 1500×360 мм; подходит для ремонтных участков, инструментальных мастерских и небольшого производства.

Технические характеристики

Основные параметры

Размер стола, мм	X6436: 1500*360
Ход стола, мм	X6436: 1000/320/400
Т-образные пазы (количество-ширина-ша…	X6436: 3-18-80
Конус шпинделя, -	X6436: ISO40
Конус горизонтального шпинделя, -	X6436: ISO50
Диапазон частоты вращения шпинделя, …	X6436: 48-1660 (12)
Диапазон частоты вращения горизонтал…	X6436: 40-1300 (12)
Расстояние от торца шпинделя до повер…	X6436: 150-550
Расстояние от оси горизонтального шпин…	X6436: 0-400
Диапазон подач стола, мм/мин	X6436: XY:22-555 (8) Z:electric
Угол поворота фрезерной головки, °	X6436: 360
Мощность главного двигателя, кВт	X6436: 4(V)/4(H)
Мощность двигателя подачи, кВт	X6436: 1.1
Масса станка, кг	X6436: 2580
Габаритные размеры, мм	X6436: 2550*2050*2050

Установка динамического нагружения дорожных покрытий FWD TBTFWD-NJ-M / TBTFWD-NJ-MV

P-0576



Установка динамического нагружения дорожных покрытий FWD TBTFWD-NJ-M / TBTFWD-NJ-MV предназначен для неразрушающего измерения динамического прогиба и оценки несущей способности дорожных конструкций. Исполнения: TBTFWD-NJ-M / TBTFWD-NJ-MV.

Технические характеристики

Технические параметры

Hammer масса, кг	TBTFWD-NJ-M: 450 · TBTFWD-NJ-MV: 450
Moving скорость	TBTFWD-NJ-M: 0~120km/hour · TBTFWD-NJ-MV: 0~120km/hour
Испытание скорость per point, с	TBTFWD-NJ-M: Around 20~30 · TBTFWD-NJ-MV: Around 20~30
Deflection type	TBTFWD-NJ-M: Magnet electric speed sensor · TBTFWD-NJ-MV: Magnet electric speed sensor
Deflection sensor quantity	TBTFWD-NJ-M: 9pcs(can be extended up to 15pcs) · TBTFWD-NJ-MV: 7pcs(can be extended up to 15pcs)
Deflection диапазон	TBTFWD-NJ-M: ±2500um · TBTFWD-NJ-MV: ±2500um
Deflection точность, %	TBTFWD-NJ-M: 2 · TBTFWD-NJ-MV: 2
Deflection repeatability, %	TBTFWD-NJ-M: 1 · TBTFWD-NJ-MV: 1
Loading force	TBTFWD-NJ-M: 12~150KN (optional 250KN of HWD for airport available) · TBTFWD-NJ-MV: 12~150KN (optional 250KN of HWD for airport available)
Loading repeatability, %	TBTFWD-NJ-M: 2 · TBTFWD-NJ-MV: 2
Loading разрешение, кПа	TBTFWD-NJ-M: 0.1KN, 1 · TBTFWD-NJ-MV: 0.1KN, 1
Loading plate	TBTFWD-NJ-M: D300mm / 4-segment plate · TBTFWD-NJ-MV: D300mm / 4-segment plate
Температура измерение диапазон	TBTFWD-NJ-M: -50℃ ~ 100℃ / platinum resistance & infrared · TBTFWD-NJ-MV: -50℃ ~ 100℃ / platinum resistance & infrared
Температура разрешение, °C	TBTFWD-NJ-M: 0.1 · TBTFWD-NJ-MV: 0.1
Температура точность, %	TBTFWD-NJ-M: 0.5 · TBTFWD-NJ-MV: 0.5
GPS точность, с	TBTFWD-NJ-M: ±5meter · TBTFWD-NJ-MV: ±5meter

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTFWD-NJ-M: ASTM D4694-09, AASHTO R32; ASTM D4694-09, AASHTO R32 · TBTFWD-NJ-MV: ASTM D4694-09, AASHTO R32; ASTM D4694-09, AASHTO R32

Фрезерный станок с неподвижной станиной XA7140

P-0143



XA7140 - фрезерный станок станинного типа (bed type) для обработки плоскостей, пазов, наклонных поверхностей, отверстий и деталей общего машиностроения. Модель оснащается столом 1400×400 мм, шпинделем ISO50 и главным двигателем 7,5 кВт.

AspectMash

Технические характеристики

Основные параметры

Размер стола, мм	XA7140: 1400×400
Перемещение стола, мм	XA7140: 800×400
Т-пазы (количество/ширина/шаг), мм	XA7140: 3-18-100
Максимальная нагрузка на стол, кг	XA7140: 800
Расстояние от оси шпинделя до направл…	XA7140: 520
Расстояние от торца шпинделя до повер…	XA7140: 150-650
Конус шпинделя	XA7140: ISO50
Ход пиноли шпинделя, мм	XA7140: 105
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	XA7140: 18-1800
Мощность главного двигателя, кВт	XA7140: 7.5
Габаритные размеры, мм	XA7140: 2290×1840×2080
Масса станка, кг	XA7140: 3860

Четырехколонный гидравлический пресс YQ32

P-0236



Че ый г ие ecc YQ32 предназначен для прессования, штамповки, ги формования деталей. Серия включает исполнения от YQ32-63T до YQ32-400TC. Основные параметры по источнику: номинальное усилие — YQ32-63T: 630; YQ32-100TA: 1000; YQ32-100TB: 1000; YQ32-100TC: 1000; YQ32-100TD: 500X2; YQ32-160TA: 1600; YQ32-160TB: 1600; YQ32-160TC: 1600; YQ32-200TA: 2000; YQ32-200TB: 2000; YQ32-200TC: 1000X2; YQ32-200TD: 2000; YQ32-200TE: 1000X2; YQ32-250TA: 2500; YQ32-250TB: 2500; YQ32-250TC: 1250X2; YQ32-315TA: 3150; YQ32-315TB: 3150; YQ32-315TC: 3150; YQ32-400TA: 4000; YQ32-400TB: 4000; YQ32-400TC: 4000; максимальное давление — YQ32-63T: 28; YQ32-100TA: 28; YQ32-100TB: 28; YQ32-100TC: 28; YQ32-100TD: 28; YQ32-160TA: 28; YQ32-160TB: 28; YQ32-160TC: 28; YQ32-200TA: 28; YQ32-200TB: 28; YQ32-200TC: 28; YQ32-200TD: 25; YQ32-200TE: 28; YQ32-250TA: 28; YQ32-250TB: 28; YQ32-250TC: 28; YQ32-315TA: 28; YQ32-315TB: 28; YQ32-315TC: 28; YQ32-400TA: 25; YQ32-400TB: 25; YQ32-400TC: 25; ход гидроцилиндра — YQ32-63T: 260; YQ32-100TA: 300; YQ32-100TB: 400; YQ32-100TC: 500; YQ32-100TD: 350; YQ32-160TA: 300; YQ32-160TB: 500; YQ32-160TC: 400; YQ32-200TA: 500; YQ32-200TB: 600; YQ32-200TC: 600; YQ32-200TD: 400; YQ32-200TE: 600; YQ32-250TA: 400; YQ32-250TB: 600; YQ32-250TC: 500; YQ32-315TA: 500; YQ32-315TB: 500; YQ32-315TC: 700; YQ32-400TA: 600; YQ32-400TB: 800; YQ32-400TC: 600.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка	YQ32 Series / 63T–400T: Четырехколонный гидравлический пресс
Тип рамы	YQ32 Series / 63T–400T: Трехбалочная четырехколонная рама
Тип привода	YQ32 Series / 63T–400T: Гидравлический привод
Диапазон усилий серии, т	YQ32 Series / 63T–400T: 63–400

Технические характеристики

Номинальное усилие прессования, кН	YQ32-63T: 630 · YQ32-100TA: 1000 · YQ32-100TB: 1000 · YQ32-100TC: 1000 · YQ32-100TD: 500X2 · YQ32-160TA: 1600 · YQ32-160TB: 1600 · YQ32-160TC: 1600 · YQ32-200TA: 2000 · YQ32-200TB: 2000 · YQ32-200TC: 1000X2 · YQ32-200TD: 2000 · YQ32-200TE: 1000X2 · YQ32-250TA: 2500 · YQ32-250TB: 2500 · YQ32-250TC: 1250X2 · YQ32-315TA: 3150 · YQ32-315TB: 3150 · YQ32-315TC: 3150 · YQ32-400TA: 4000 · YQ32-400TB: 4000 · YQ32-400TC: 4000
Максимальное гидравлическое давление...	YQ32-63T: 28 · YQ32-100TA: 28 · YQ32-100TB: 28 · YQ32-100TC: 28 · YQ32-100TD: 28 · YQ32-160TA: 28 · YQ32-160TB: 28 · YQ32-160TC: 28 · YQ32-200TA: 28 · YQ32-200TB: 28 · YQ32-200TC: 28 · YQ32-200TD: 25 ·

	YQ32-200TE: 28 · YQ32-250TA: 28 · YQ32-250TB: 28 · YQ32-250TC: 28 · YQ32-315TA: 28 · YQ32-315TB: 28 · YQ32-315TC: 28 · YQ32-400TA: 25 · YQ32-400TB: 25 · YQ32-400TC: 25
Ход гидроцилиндра, мм	YQ32-63T: 260 · YQ32-100TA: 300 · YQ32-100TB: 400 · YQ32-100TC: 500 · YQ32-100TD: 350 · YQ32-160TA: 300 · YQ32-160TB: 500 · YQ32-160TC: 400 · YQ32-200TA: 500 · YQ32-200TB: 600 · YQ32-200TC: 600 · YQ32-200TD: 400 · YQ32-200TE: 600 · YQ32-250TA: 400 · YQ32-250TB: 600 · YQ32-250TC: 500 · YQ32-315TA: 500 · YQ32-315TB: 500 · YQ32-315TC: 700 · YQ32-400TA: 600 · YQ32-400TB: 800 · YQ32-400TC: 600
Максимальная открытая высота, мм	YQ32-63T: 500 · YQ32-100TA: 600 · YQ32-100TB: 700 · YQ32-100TC: 800 · YQ32-100TD: 800 · YQ32-160TA: 480 · YQ32-160TB: 800 · YQ32-160TC: 80 · YQ32-200TA: 900 · YQ32-200TB: 1000 · YQ32-200TC: 1000 · YQ32-200TD: 800 · YQ32-200TE: 1100 · YQ32-250TA: 800 · YQ32-250TB: 1000 · YQ32-250TC: 1000 · YQ32-315TA: 900 · YQ32-315TB: 1000 · YQ32-315TC: 1200 · YQ32-400TA: 1000 · YQ32-400TB: 1250 · YQ32-400TC: 1100
Размер стола, мм	YQ32-63T: 520x520 · YQ32-100TA: 550X550 · YQ32-100TB: 640X550 · YQ32-100TC: 700X620 · YQ32-100TD: 1200X800 · YQ32-160TA: 640X550 · YQ32-160TB: 800X800 · YQ32-160TC: 700X700 · YQ32-200TA: 800X800 · YQ32-200TB: 1000X940 · YQ32-200TC: 1500X1000 · YQ32-200TD: 800X800 · YQ32-200TE: 1500X1200 · YQ32-250TA: 800X800 · YQ32-250TB: 1200X1000 · YQ32-250TC: 1600X1100 · YQ32-315TA: 780X800 · YQ32-315TB: 1000X1000 · YQ32-315TC: 1260X1160 · YQ32-400TA: 800X800 · YQ32-400TB: 1250X1250 · YQ32-400TC: 1400X1200
Высота стола, мм	YQ32-63T: 580 · YQ32-100TA: 700 · YQ32-100TB: 700 · YQ32-100TC: 700 · YQ32-100TD: 700 · YQ32-160TA: 750 · YQ32-160TB: 766 · YQ32-160TC: 680 · YQ32-200TA: 766 · YQ32-200TB: 700 · YQ32-200TC: 700 · YQ32-200TD: 685 · YQ32-200TE: 700 · YQ32-250TA: 745 · YQ32-250TB: 800 · YQ32-250TC: 800 · YQ32-315TA: 700 · YQ32-315TB: 765 · YQ32-315TC: 765 · YQ32-400TA: 975 · YQ32-400TB: 975 · YQ32-400TC: 580
Занимаемая площадь, мм	YQ32-63T: 1700X900 · YQ32-100TA: 1800X850 · YQ32-100TB: 1900X850 · YQ32-100TC: 2000X1000 · YQ32-100TD: 2500X1100 · YQ32-160TA: 1900X850 · YQ32-160TB: 2200X1100 · YQ32-160TC: 2000X1000 · YQ32-200TA: 2200X1100 · YQ32-200TB: 2400X1300 · YQ32-200TC: 3200X1300 · YQ32-200TD: 2200X1100 · YQ32-200TE: 2900X1500 · YQ32-250TA: 2300X1300 · YQ32-250TB: 2800X1300 · YQ32-250TC: 3200X1400 · YQ32-315TA: 2400X1400 · YQ32-315TB: 2700X1400 · YQ32-315TC: 3000X1600 · YQ32-400TA: 2300X1400 · YQ32-400TB: 3200X1800 · YQ32-400TC: 3600X2000
Высота станка, мм	YQ32-63T: 1850 · YQ32-100TA: 2150 · YQ32-100TB: 2450 · YQ32-100TC: 2700 · YQ32-100TD: 2756 · YQ32-160TA: 2500 · YQ32-160TB: 2800 · YQ32-160TC: 2780 · YQ32-200TA: 3100 · YQ32-200TB: 3250 · YQ32-200TC: 3374 · YQ32-200TD: 3180 ·

	YQ32-200TE: 3400 · YQ32-250TA: 3200 · YQ32-250TB: 3680 · YQ32-250TC: 3680 · YQ32-315TA: 3700 · YQ32-315TB: 3600 · YQ32-315TC: 4200 · YQ32-400TA: 4000 · YQ32-400TB: 4390 · YQ32-400TC: 4290
Скорость опускания, мм/с	YQ32-63T: 30 · YQ32-100TA: 17 · YQ32-100TB: 70 · YQ32-100TC: 80 · YQ32-100TD: 120 · YQ32-160TA: 80 · YQ32-160TB: 100 · YQ32-160TC: 226 · YQ32-200TA: 120 · YQ32-200TB: 150 · YQ32-200TC: 100 · YQ32-200TD: 260 · YQ32-200TE: 120 · YQ32-250TA: 100 · YQ32-250TB: 250 · YQ32-250TC: 100 · YQ32-315TA: 100 · YQ32-315TB: 100 · YQ32-315TC: 130 · YQ32-400TA: 80 · YQ32-400TB: 120 · YQ32-400TC: 130
Скорость прессования, мм/с	YQ32-63T: 15-20 · YQ32-100TA: 10-17 · YQ32-100TB: 10-17 · YQ32-100TC: 10-17 · YQ32-100TD: 10-17 · YQ32-160TA: 12-18 · YQ32-160TB: 12-18 · YQ32-160TC: 28 · YQ32-200TA: 8-13.5 · YQ32-200TB: 8-13.5 · YQ32-200TC: 8-13.5 · YQ32-200TD: 10-16 · YQ32-200TE: 10-13.5 · YQ32-250TA: 15-20 · YQ32-250TB: 10-16 · YQ32-250TC: 10-16 · YQ32-315TA: 8-13 · YQ32-315TB: 8-13 · YQ32-315TC: 8-13 · YQ32-400TA: 8-12.5 · YQ32-400TB: 8-12.5 · YQ32-400TC: 8-12.5
Скорость возврата, мм/с	YQ32-63T: 48 · YQ32-100TA: 24 · YQ32-100TB: 64 · YQ32-100TC: 64 · YQ32-100TD: 64 · YQ32-160TA: 64 · YQ32-160TB: 64 · YQ32-160TC: 100 · YQ32-200TA: 105 · YQ32-200TB: 105 · YQ32-200TC: 72 · YQ32-200TD: 80 · YQ32-200TE: 72 · YQ32-250TA: 95 · YQ32-250TB: 100 · YQ32-250TC: 75 · YQ32-315TA: 68 · YQ32-315TB: 100 · YQ32-315TC: 68 · YQ32-400TA: 74 · YQ32-400TB: 74 · YQ32-400TC: 74
Мощность двигателя, кВт	YQ32-63T: 5.5 · YQ32-100TA: 5.5 · YQ32-100TB: 5.5 · YQ32-100TC: 5.5 · YQ32-100TD: 5.5 · YQ32-160TA: 7.5 · YQ32-160TB: 7.5 · YQ32-160TC: 11 · YQ32-200TA: 7.5 · YQ32-200TB: 7.5 · YQ32-200TC: 7.5 · YQ32-200TD: 11 · YQ32-200TE: 7.5 · YQ32-250TA: 11 · YQ32-250TB: 15 · YQ32-250TC: 11 · YQ32-315TA: 15 · YQ32-315TB: 15 · YQ32-315TC: 15 · YQ32-400TA: 18.5 · YQ32-400TB: 18.5 · YQ32-400TC: 18.5
Усилие возврата, кН	YQ32-100TA: 300 · YQ32-100TB: 300 · YQ32-100TC: 300 · YQ32-100TD: 200 · YQ32-160TA: 400 · YQ32-160TB: 400 · YQ32-160TC: 400 · YQ32-200TA: 400 · YQ32-200TB: 400 · YQ32-200TC: 400 · YQ32-200TD: 400 · YQ32-200TE: 400 · YQ32-250TA: 400 · YQ32-250TB: 630 · YQ32-250TC: 630 · YQ32-315TA: 630 · YQ32-315TB: 630 · YQ32-315TC: 630 · YQ32-400TA: 630 · YQ32-400TB: 630 · YQ32-400TC: 630
Ход выталкивателя, мм	YQ32-100TA: 200 · YQ32-100TB: 200 · YQ32-100TC: 200 · YQ32-100TD: 200 · YQ32-160TA: 200 · YQ32-160TB: 200 · YQ32-160TC: 200 · YQ32-200TA: 200 · YQ32-200TB: 200 · YQ32-200TC: 200 · YQ32-200TD: 200 · YQ32-200TE: 200 · YQ32-250TA: 200 · YQ32-250TB: 200 · YQ32-250TC: 300 · YQ32-315TA: 300 · YQ32-315TB: 200 · YQ32-315TC: 300 · YQ32-400TA: 300 · YQ32-400TB: 300 · YQ32-400TC: 300

Четырёхточечная испытательная машина для асфальтобетона TBTFP-30

P-0607



Четырёхточечная испытательная машина для асфальтобетона TBTFP-30 предназначен для испытаний усталостных и изгибных свойств асфальтобетонных смесей. Исполнения: TBTFP-30.

Технические характеристики

Технические параметры

Actuator type	TBTFP-30: Hydraulic
Loading нагрузка, кН	TBTFP-30: 30
Растяжение force, кН	TBTFP-30: 25
Force испытание метод	TBTFP-30: From bottom
Force sensor точность, %	TBTFP-30: 0.1
Температура управление метод	TBTFP-30: External circulating air
Environmental chamber features	TBTFP-30: Viewing window
Loading метод	TBTFP-30: Stress/strain
Управление метод	TBTFP-30: Computer
Noise степень	TBTFP-30: 55~65 dB
Питание, Гц	TBTFP-30: 380V, 50

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTFP-30: AASHTO T321, AASHTO T378(Dynamic Modulus)

Электрическая револьверная головка BWD

P-0527



Электромеханическая револьверная головка для токарных станков с ЧПУ, модели BWD63, BWD80 и BWD100 на 6/8 позиций.

AspectMash

Технические характеристики

Основные параметры	
Высота центров, мм	BWD63: 63 · BWD80: 80 · BWD100: 100
Количество позиций	BWD63: 6; 8 · BWD80: 6; 8 · BWD100: 6; 8
Точность и скорость	
Время поворота и зажима, 45°, с	BWD63: 1.8 · BWD80: 1.8 · BWD100: 2.1
Время поворота и зажима, 180°, с	BWD63: 2.9 · BWD80: 2.9 · BWD100: 3.2
Точность повторного позиционирования, …	BWD63: ≤0.005 · BWD80: ≤0.005 · BWD100: ≤0.005
Точность индексирования, угл. с	BWD63: ±7 · BWD80: ±7 · BWD100: ±7
Нагрузки	
Максимальный тангенциальный момент, …	BWD63: 0.7 · BWD80: 1.5 · BWD100: 3
Максимальный осевой момент, кН·м	BWD63: 0.8 · BWD80: 1.6 · BWD100: 3.5
Максимальный момент смещения, Н·м	BWD63: 10 · BWD80: 12 · BWD100: 25
Электродвигатель	
Мощность двигателя, Вт	BWD63: 90 · BWD80: 140 · BWD100: 140
Частота вращения двигателя, об/мин	BWD63: 900 · BWD80: 1400 · BWD100: 1400
Масса	
Масса без инструментального диска, кг	BWD63: 35 · BWD80: 50 · BWD100: 80
Присоединительные размеры	
Размер H, мм	BWD63-8: 63 · BWD80-8: 80 · BWD100-8: 100
Размер A, мм	BWD63-8: 20 · BWD80-8: 25 · BWD100-8: 32
Размер B, мм	BWD63-8: 8-Ø11 · BWD80-8: 6-Ø11 · BWD100-8: 8-Ø13
Размер C, мм	BWD63-8: 26 · BWD80-8: 26 · BWD100-8: 32
Размер D, мм	BWD63-8: 145 · BWD80-8: 149 · BWD100-8: 172
Размер E, мм	BWD63-8: 55 · BWD80-8: 65 · BWD100-8: 80
Размер F, мм	BWD63-8: 323 · BWD80-8: 314 · BWD100-8: 350
Размер G, мм	BWD63-8: 205 · BWD80-8: 238 · BWD100-8: 280
Размер I, мм	BWD63-8: 140 · BWD80-8: 160 · BWD100-8: 205
Размер J, мм	BWD63-8: 272 · BWD80-8: 376 · BWD100-8: 456
Размер K, мм	BWD63-8: 20 · BWD80-8: 25 · BWD100-8: 25
Размер L, мм	BWD63-8: 17 · BWD80-8: 22 · BWD100-8: 22
Размер M, мм	BWD63-8: 20 · BWD80-8: 25 · BWD100-8: 30
Размер N, мм	BWD63-8: 20 · BWD80-8: 32 · BWD100-8: 40
Размер O, мм	BWD63-8: 190 · BWD80-8: 270 · BWD100-8: 330
Размер P, мм	BWD63-8: / · BWD80-8: 11 · BWD100-8: /
Размер Q, мм	BWD63-8: 175 · BWD80-8: 215 · BWD100-8: 252

Размер R, мм	BWD63-8: 24 · BWD80-8: 32 · BWD100-8: 34
Размер S, мм	BWD63-8: 30 · BWD80-8: 32 · BWD100-8: 40
Размер T, мм	BWD63-8: 30 · BWD80-8: 32 · BWD100-8: 30
Размер U, мм	BWD63-8: 134 · BWD80-8: 149 · BWD100-8: 188
Размер V, мм	BWD63-8: 165 · BWD80-8: 190 · BWD100-8: 220
Размер W, мм	BWD63-8: 185 · BWD80-8: 210 · BWD100-8: 250
Размер X	BWD63-8: G1/4" · BWD80-8: G3/8" · BWD100-8: G3/8"

Электрическая револьверная головка НАК30

P-0525



Горизонтальная электрическая револьверная головка для токарных станков с ЧПУ, 6 или 8 инструментальных позиций.

Технические характеристики

Основные параметры

Высота центров, мм	НАК30050: 50 · НАК30063: 63 · НАК30080: 80 · НАК30100: 100 · НАК30125: 125
Количество позиций	НАК30050: 6; 8 · НАК30063: 6; 8 · НАК30080: 6; 8 · НАК30100: 6; 8 · НАК30125: 6; 8

Точность и скорость

Точность повторного позиционирования, ...	НАК30050: ±2 · НАК30063: ±2 · НАК30080: ±2 · НАК30100: ±2 · НАК30125: ±2
Время смены и фиксации, 45°, с	НАК30050: 2.6 · НАК30063: 2.6 · НАК30080: 2.8 · НАК30100: 3.6 · НАК30125: 3.6
Время смены и фиксации, 60°, с	НАК30050: 2.7 · НАК30063: 2.8 · НАК30080: 3 · НАК30100: 3.8 · НАК30125: 3.8

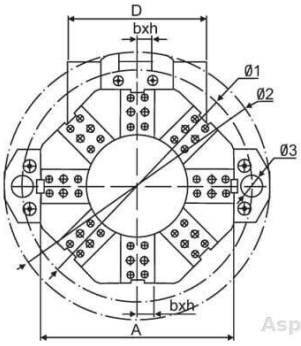
Присоединительные размеры

Размер A, мм	НАК30050: 180 · НАК30063: 220 · НАК30080: 240 · НАК30100: 280 · НАК30125: 350
Размер B, мм	НАК30050: 172 · НАК30063: 185 · НАК30080: 210 · НАК30100: 250 · НАК30125: 280
Размер C, мм	НАК30050: 155 · НАК30063: 166 · НАК30080: 190 · НАК30100: 220 · НАК30125: 250
Размер D, мм	НАК30050: 140 · НАК30063: 150 · НАК30080: 164 · НАК30100: 190 · НАК30125: 220
Размер H1, мм	НАК30050: 50 · НАК30063: 63 · НАК30080: 80 · НАК30100: 100 · НАК30125: 125
Размер H2, мм	НАК30050: 170 · НАК30063: 190 · НАК30080: 226 · НАК30100: 260 · НАК30125: 290
Размер b1, мм	НАК30050: 9 · НАК30063: 9 · НАК30080: 11 · НАК30100: 13 · НАК30125: 17
Размер h, мм	НАК30050: 16 · НАК30063: 16/20 · НАК30080: 20 · НАК30100: 25 · НАК30125: 32
Размер L, мм	НАК30050: 288 · НАК30063: 338 · НАК30080: 355 · НАК30100: 420 · НАК30125: 469
Размер L1, мм	НАК30050: 45 · НАК30063: 55 · НАК30080: 60 · НАК30100: 72 · НАК30125: 85
Размер L2, мм	НАК30050: 110 · НАК30063: 145 · НАК30080: 154 · НАК30100: 190 · НАК30125: 210

Размер L3, мм	HAK30050: 108 · HAK30063: 115 · HAK30080: 115 · HAK30100: 130 · HAK30125: 134
Размер J, мм	HAK30050: 16 · HAK30063: 20 · HAK30080: 32 · HAK30100: 25 · HAK30125: 30
Размер K, мм	HAK30050: 25 · HAK30063: 30 · HAK30080: 32 · HAK30100: 40 · HAK30125: 44
Размер M	HAK30050: G3/8" · HAK30063: G3/8" · HAK30080: G3/8" · HAK30100: G3/8" · HAK30125: G3/8"
Размер N, мм	HAK30050: 44 · HAK30063: 60 · HAK30080: 64 · HAK30100: 100 · HAK30125: 125
Размер Ø, мм	HAK30050: Ø30 · HAK30063: Ø30 · HAK30080: Ø40 · HAK30100: Ø50 · HAK30125: Ø63
Размер Ø1, мм	HAK30050: Ø216 · HAK30063: Ø264 · HAK30080: Ø300 · HAK30100: Ø340 · HAK30125: Ø430
Размер Ø2, мм	HAK30050: Ø261 · HAK30063: Ø308 · HAK30080: Ø352 · HAK30100: Ø400 · HAK30125: Ø502

Электрическая револьверная головка НАК31

P-0526



AspectMash

Горизонтальная электрическая револьверная головка с точным трёхвенцовым торцевым зацеплением, 6 или 8 позиций.

Технические характеристики

Основные параметры

Высота центров, мм	НАК31063: 63 · НАК31080: 80 · НАК31100: 100 · НАК31125: 125 · НАК31160: 160
Количество позиций	НАК31063: 6; 8 · НАК31080: 6; 8 · НАК31100: 6; 8 · НАК31125: 6; 8 · НАК31160: 6; 8

Нагрузки

Максимальный тангенциальный момент, …	НАК31063: 600 · НАК31080: 1000 · НАК31100: 1500 · НАК31125: 2500 · НАК31160: 4000

Точность и скорость

Точность повторного позиционирования, …	НАК31063: ±2 · НАК31080: ±2 · НАК31100: ±2 · НАК31125: ±2 · НАК31160: ±2
Время смены и фиксации, 45°, с	НАК31063: 2.6 · НАК31080: 2.8 · НАК31100: 3.6 · НАК31125: 4 · НАК31160: 4.3
Время смены и фиксации, 60°, с	НАК31063: 2.8 · НАК31080: 3 · НАК31100: 3.8 · НАК31125: 4.2 · НАК31160: 4.5

Присоединительные размеры

Размер A, мм	НАК31063: 230 · НАК31080: 260 · НАК31100: 300 · НАК31125: 340 · НАК31160: 460
Размер B, мм	НАК31063: 205 · НАК31080: 210 · НАК31100: 240 · НАК31125: 288 · НАК31160: 380
Размер C, мм	НАК31063: 185 · НАК31080: 190 · НАК31100: 220 · НАК31125: 260 · НАК31160: 345
Размер D, мм	НАК31063: 165 · НАК31080: 180 · НАК31100: 200 · НАК31125: 230 · НАК31160: 306
Размер H1, мм	НАК31063: 63 · НАК31080: 80 · НАК31100: 100 · НАК31125: 125 · НАК31160: 160
Размер H2, мм	НАК31063: 210 · НАК31080: 230 · НАК31100: 260 · НАК31125: 300 · НАК31160: 380
Размер b1, мм	НАК31063: 11 · НАК31080: 11 · НАК31100: 13 · НАК31125: 18 · НАК31160: 22
Размер h, мм	НАК31063: 20 · НАК31080: 25 · НАК31100: 25 · НАК31125: 32 · НАК31160: 40
Размер L, мм	НАК31063: 329 · НАК31080: 350 · НАК31100: 384 · НАК31125: 459 · НАК31160: 564
Размер L1, мм	НАК31063: 55 · НАК31080: 60 · НАК31100: 72 · НАК31125: 85 ·

	HAK31160: 115
Размер L2, мм	HAK31063: 138 · HAK31080: 147 · HAK31100: 164 · HAK31125: 204 · HAK31160: 265
Размер L3, мм	HAK31063: 130 · HAK31080: 130 · HAK31100: 140 · HAK31125: 150 · HAK31160: 160
Размер J, мм	HAK31063: 25 · HAK31080: 32 · HAK31100: 25 · HAK31125: 32 · HAK31160: 40
Размер K, мм	HAK31063: 30 · HAK31080: 32 · HAK31100: 40 · HAK31125: 44 · HAK31160: 48
Размер M, мм	HAK31063: 30 · HAK31080: 32 · HAK31100: 30 · HAK31125: 43 · HAK31160: 56
Размер N, мм	HAK31063: 30 · HAK31080: 32 · HAK31100: 30 · HAK31125: 43 · HAK31160: 48
Размер Ø, мм	HAK31063: Ø8 · HAK31080: Ø8 · HAK31100: Ø10 · HAK31125: Ø12 · HAK31160: Ø22
Размер Ø1, мм	HAK31063: Ø274 · HAK31080: Ø310 · HAK31100: Ø360 · HAK31125: Ø420 · HAK31160: Ø560
Размер Ø2, мм	HAK31063: Ø318 · HAK31080: Ø366 · HAK31100: Ø420 · HAK31125: Ø492 · HAK31160: Ø640
Размер Ø3, мм	HAK31063: Ø25 · HAK31080: Ø25 · HAK31100: Ø32 · HAK31125: Ø40 · HAK31160: Ø50

Электрическая револьверная головка НАК34

P-0541



Серия НАК34 для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: НАК34-СК6132, НАК34-СК6140, НАК34-СК6163.

AspectMash

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер B, мм	НАК34-СК6132: 220 · НАК34-СК6140: 220 · НАК34-СК6163: 240
Размер C, мм	НАК34-СК6132: 182 · НАК34-СК6140: 182 · НАК34-СК6163: 220
Размер D, мм	НАК34-СК6132: 180 · НАК34-СК6140: 180 · НАК34-СК6163: 200
Размер E, мм	НАК34-СК6132: 105 · НАК34-СК6140: 105 · НАК34-СК6163: 130
Размер H1, мм	НАК34-СК6132: 120 · НАК34-СК6140: 120 · НАК34-СК6163: 130
Размер H2, мм	НАК34-СК6132: 78 · НАК34-СК6140: 78 · НАК34-СК6163: 136
Размер H, мм	НАК34-СК6132: 250 · НАК34-СК6140: 250 · НАК34-СК6163: 280
Размер L1, мм	НАК34-СК6132: 55 · НАК34-СК6140: 55 · НАК34-СК6163: 72
Размер L2, мм	НАК34-СК6132: 147 · НАК34-СК6140: 147 · НАК34-СК6163: 164
Размер L3, мм	НАК34-СК6132: 130 · НАК34-СК6140: 130 · НАК34-СК6163: 140
Размер L, мм	НАК34-СК6132: 352 · НАК34-СК6140: 352 · НАК34-СК6163: 390
Размер J, мм	НАК34-СК6132: 30 · НАК34-СК6140: 30 · НАК34-СК6163: 25
Размер K, мм	НАК34-СК6132: 32 · НАК34-СК6140: 32 · НАК34-СК6163: 40
Размер M, мм	НАК34-СК6132: 32 · НАК34-СК6140: 32 · НАК34-СК6163: 30
Размер N, мм	НАК34-СК6132: 32 · НАК34-СК6140: 32 · НАК34-СК6163: 30
Размер b1, мм	НАК34-СК6132: 11 · НАК34-СК6140: 11 · НАК34-СК6163: 13
Размер φ1, мм	НАК34-СК6132: φ273 · НАК34-СК6140: φ283 · НАК34-СК6163: φ312
Размер φ2, мм	НАК34-СК6132: φ345 · НАК34-СК6140: φ355 · НАК34-СК6163: φ380
Размер φ3, мм	НАК34-СК6132: φ32 · НАК34-СК6140: φ32 · НАК34-СК6163: φ40

Электрическая револьверная головка WD

P-0529



Серия WD для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: WD100-6, WD118-6.

AspectMash

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер H, мм	WD100-6: 59 · WD118-6: 78
Размер A, мм	WD100-6: 10 · WD118-6: 15
Размер B, мм	WD100-6: 11 · WD118-6: 11
Размер C, мм	WD100-6: 3 · WD118-6: 3
Размер D, мм	WD100-6: 133 · WD118-6: 160
Размер E, мм	WD100-6: 37 · WD118-6: 55
Размер F, мм	WD100-6: 279 · WD118-6: 305
Размер G, мм	WD100-6: 172 · WD118-6: 200
Размер I, мм	WD100-6: 10 · WD118-6: 13
Размер J, мм	WD100-6: 251 · WD118-6: 323
Размер K, мм	WD100-6: 16 · WD118-6: 25
Размер L, мм	WD100-6: 21 · WD118-6: 17
Размер M, мм	WD100-6: 15 · WD118-6: 25
Размер N, мм	WD100-6: 20 · WD118-6: 25
Размер O, мм	WD100-6: 130 · WD118-6: 184
Размер P, мм	WD100-6: 45 · WD118-6: 67
Размер Q, мм	WD100-6: 144 · WD118-6: 200
Размер R, мм	WD100-6: 38 · WD118-6: 10
Размер S, мм	WD100-6: 80 · WD118-6: 140
Размер T, мм	WD100-6: 106 · WD118-6: 140
Размер U, мм	WD100-6: 89 · WD118-6: 103
Размер V, мм	WD100-6: 144 · WD118-6: 185
Размер W, мм	WD100-6: 164 · WD118-6: 224
Размер X, мм	WD100-6: 100 · WD118-6: 118
Размер Y, мм	WD100-6: 45 · WD118-6: 73
Размер Z, мм	WD100-6: 16 · WD118-6: 20
Размер Model	WD100-6: 1.5

Точность и скорость

Время смены инструмента, с	WD100-6: 2 · WD118-6: 1.5
Точность повторного позиционирования	WD100-6: 600 · WD118-6: 1200

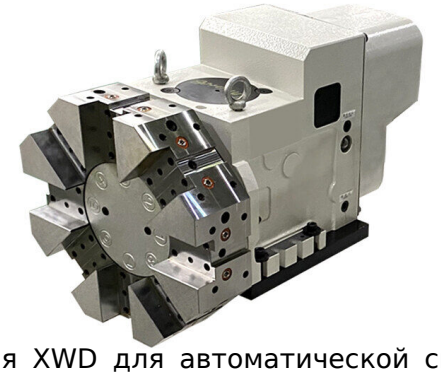
Основные параметры

Max.allowabletorque(Nm), Н·м	WD100-6: 3.5 · WD118-6: 2
Максимальный момент смещения, Н·м	WD100-6: 600 · WD118-6: 3.5
Indexdingaccuracy, угл. с	WD100-6: 8 · WD118-6: 1200

Motorpower(w)	WD100-6: □0.005 · WD118-6: 10
Motorspeed(r/min)	WD100-6: ±7'' · WD118-6: □0.005
Macca	WD100-6: 60 · WD118-6: ±7''

Электрическая револьверная головка XWD

P-0528



Серия XWD для автоматической смены инструмента на токарных станках с ЧПУ; модели: XWD120-6, XWD130-6.

AspectMash

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Размер H, мм	XWD120-6: 85 · XWD130-6: 136
Размер A, мм	XWD120-6: 13 (Wuxi) / 15 (Drake) · XWD130-6: 18
Размер B, мм	XWD120-6: 13 · XWD130-6: 13
Размер C, мм	XWD120-6: 6 · XWD130-6: 30
Размер D, мм	XWD120-6: 188 · XWD130-6: 192
Размер E, мм	XWD120-6: 55 · XWD130-6: 70
Размер F, мм	XWD120-6: 270 · XWD130-6: 262
Размер G, мм	XWD120-6: 260 · XWD130-6: 278
Размер I, мм	XWD120-6: 176 · XWD130-6: 210
Размер J, мм	XWD120-6: 332 · XWD130-6: 383
Размер K, мм	XWD120-6: 20 · XWD130-6: 32
Размер L, мм	XWD120-6: 17 · XWD130-6: 21
Размер M, мм	XWD120-6: 25 · XWD130-6: 25
Размер N, мм	XWD120-6: 32 · XWD130-6: 32
Размер O, мм	XWD120-6: 210 · XWD130-6: 264
Размер P, мм	XWD120-6: 8 · XWD130-6: 8
Размер Q, мм	XWD120-6: 155 · XWD130-6: 238
Размер R, мм	XWD120-6: 20 · XWD130-6: 14
Размер S, мм	XWD120-6: 140 · XWD130-6: 164
Размер U, мм	XWD120-6: 100 · XWD130-6: 105
Размер V, мм	XWD120-6: 196 · XWD130-6: 234
Размер W, мм	XWD120-6: 222 · XWD130-6: 260
Размер X, мм	XWD120-6: 120 · XWD130-6: 130
Размер Y, мм	XWD120-6: 73 · XWD130-6: 73
Размер Z, мм	XWD120-6: 20 · XWD130-6: 32

Электрические плоскошлифовальные станки MD618 / MD820 / MD1022

P-0219



Электрические плоскошлифовальные станки MD618 / MD820 / MD1022 предназначен для плоского шлифования металлических, стальных, чугунных, керамических и цветных деталей. Основные параметры: Table size 460×180/480×200/540×250mm.

Технические характеристики

Основные параметры

Тип станка, -	MD618: Электрический плоскошлифовальный станок · MD820: Электрический плоскошлифовальный станок · MD1022: Электрический плоскошлифовальный станок
Поперечная подача — непрерывная бесс...	MD618: 300 · MD820: 300 · MD1022: 400
Поперечная подача — прерывистая бесст...	MD618: 0-5 · MD820: 0-5 · MD1022: 0-5
Transverse Feed(front and back) - Handwhe...	MD618: 0.02 · MD820: 0.02 · MD1022: 0.02
Transverse Feed(front and back) - Handwhe...	MD618: 4 · MD820: 4 · MD1022: 4
Вертикальная подача маховиком — цена ...	MD618: 0.01 · MD820: 0.01 · MD1022: 0.01
Вертикальная подача маховиком — за об...	MD618: 2 · MD820: 2 · MD1022: 2
Точность обработки, мм	MD618: 0.005/300 · MD820: 0.005/300 · MD1022: 0.005/300
Шероховатость поверхности, мкм	MD618: Ra0.32 · MD820: Ra0.32 · MD1022: Ra0.32

Рабочий стол

Размер рабочего стола (Д*Ш), мм	MD618: 450*150 · MD820: 480*200 · MD1022: 500*250
Размер постоянного магнитного стола (Д...	MD618: 400*150 · MD820: 400*200 · MD1022: 500*250
Ход рабочего стола (Д*Ш), мм	MD618: 480*170 · MD820: 520*200 · MD1022: 560*260
Максимальный размер шлифования (Д*Ш...	MD618: 470*160 · MD820: 510*200 · MD1022: 550*260
Т-образный паз стола (количество * шири...	MD618: 1*14 · MD820: 1*14 · MD1022: 1*14
Максимальное расстояние от оси шпинде...	MD618: 345 · MD820: 450 · MD1022: 450
Скорость продольного перемещения раб...	MD618: 3~20 · MD820: 3~20 · MD1022: 3~20

Шлифовальный узел

Размер шлифовального круга (наружный...	MD618: 180*13*31.75 · MD820: 200*20*31.75 · MD1022: 200*20*31.75
Частота вращения шлифовального круга,...	MD618: 2850 · MD820: 2850 · MD1022: 2850
Мощность двигателя шпинделя, кВт	MD618: 1.1 · MD820: 1.5 · MD1022: 1.5

Приводы и габариты

Мощность двигателя охлаждения, кВт	MD618: 0.04 · MD820: 0.04 · MD1022: 0.04
Масса нетто/брутто, кг	MD618: 667/767 · MD820: 767/867 · MD1022: 880/980
Габаритные размеры (Д*Ш*В), мм	MD618: 1550*1150*1590 · MD820: 1680*1300*1760 · MD1022: 1650*1300*1780
Размер упаковки (Д*Ш*В), мм	MD618: 1000*1150*1760 · MD820: 1350*1350*1940 · MD1022: 1400*1400*1940

Электрические станки для обработки фланцев с внутренним разжимом WFS

P-0248



Электрическая серия WFS для торцевой обработки фланцев с внутренним разжимом и поворотом резцедержателя.

AspectMash

Технические характеристики

Технические характеристики

Тип станка	WFS-610 / WFS-1000 / WFS-1650 / WFS-2000 / WFS-3000: Станок для обработки фланцев
Тип зажима	WFS-610 / WFS-1000 / WFS-1650 / WFS-2000 / WFS-3000: Внутренний разжим
Тип привода	WFS-610 / WFS-1000 / WFS-1650 / WFS-2000 / WFS-3000: Электрический
Максимальный диаметр обработки, мм	WFS-610 / WFS-1000 / WFS-1650 / WFS-2000 / WFS-3000: 3000
Диапазон обработки по наружному диам…	WFS-610: 50-610 · WFS-1000: 160-1000 · WFS-1650: 500-1650 · WFS-2000: 690-2200 · WFS-3000: 1150-3000
Диапазон внутреннего разжима, мм	WFS-610: 50-508 · WFS-1000: 158-820 · WFS-1650: 500-1500 · WFS-2000: 690-2000 · WFS-3000: 1120-2800
Ход подачи инструмента, мм	WFS-610: 50 · WFS-1000: 102 · WFS-1650: 102 · WFS-2000: 102 · WFS-3000: 102
Угол поворота резцедержателя	WFS-610: ±30° · WFS-1000: ±360° · WFS-1650: ±360° · WFS-2000: ±360° · WFS-3000: ±360°
Скорость вращения, об/мин	WFS-610: 0-42 · WFS-1000: 0-33 · WFS-1650: 0-22 · WFS-2000: 0-20 · WFS-3000: 3-12

Электрические станки для обработки фланцев с наружным зажимом WFDG

P-0242



Электрический станок с наружным зажимом для торцевой обработки фланцев по наружному диаметру до 3000 мм.

AspectMash

Технические характеристики

Технические характеристики

Тип станка	WFDG-300 / WFDG-610 / WFDG-1000 / WFDG-1500 / WFDG-2000 / WFDG-2500 / WFDG-3000: Станок для обработки фланцев
Тип зажима	WFDG-300 / WFDG-610 / WFDG-1000 / WFDG-1500 / WFDG-2000 / WFDG-2500 / WFDG-3000: Наружный зажим
Тип привода	WFDG-300 / WFDG-610 / WFDG-1000 / WFDG-1500 / WFDG-2000 / WFDG-2500 / WFDG-3000: Электрический
Максимальный диаметр обработки, мм	WFDG-300 / WFDG-610 / WFDG-1000 / WFDG-1500 / WFDG-2000 / WFDG-2500 / WFDG-3000: 3000
Диапазон обработки по наружному диам…	WFDG-300: 0-300 · WFDG-610: 0-610 · WFDG-1000: 0-1000 · WFDG-1500: 0-1500 · WFDG-2000: 0-2000 · WFDG-2500: 0-2500 · WFDG-3000: 0-3000
Диапазон наружного зажима, мм	WFDG-300: 70-300 · WFDG-610: 150-610 · WFDG-1000: 500-1000 · WFDG-1500: 1000-1500 · WFDG-2000: 1500-2000 · WFDG-2500: 2000-2500 · WFDG-3000: 2500-3000
Ход подачи инструмента, мм	WFDG-300: 50 · WFDG-610: 95 · WFDG-1000: 95 · WFDG-1500: 95 · WFDG-2000: 95 · WFDG-2500: 95 · WFDG-3000: 95
Скорость вращения, об/мин	WFDG-300: 0-28 · WFDG-610: 0-24 · WFDG-1000: 0-20 · WFDG-1500: 0-15 · WFDG-2000: 0-13 · WFDG-2500: 0-10 · WFDG-3000: 0-8

Электрические станки для снятия фаски с труб ISE

P-0272



Электрические станки для снятия фаски с труб ISE — переносной станок для снятия фаски с труб для холодной механической обработки торцов труб перед сваркой.

Технические характеристики

Общие данные

Тип станка	ISE series: переносной станок для снятия фаски с труб
Тип зажима	ISE series: Внутреннее расширение
Тип привода	ISE series: электрический
ЧПУ	ISE series: Нет

Технические характеристики — ISE-30

Модель	ISE series: ISE-30
Рабочий диапазон по внутреннему диаме…	ISE series: 18-28
Толщина стенки, мм	ISE series: ≤15
Скорость вращения	ISE series: 50 об/мин

Электрический резьбонарезной станок-манипулятор MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 (кнопочное управление, универсальное исполнение)

P-0506



MR-DS… электрический сервоприводный резьбонарезной манипулятор, кнопочное управление, универсальное исполнение. Модели MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36; резьба M3–M16; M6–M30; M6–M36; 220 В/50 Гц; мощность 600–1200 Вт.

Технические характеристики

Общие	
Тип управления	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: кнопочное
Исполнение манипулятора	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: универсальное
Диапазоны резьбы	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: M3–M16; M6–M30; M6–M36
Мощность двигателя, Вт	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: 600; 1200
Электрика	
Напряжение / частота, В / Гц	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: 220 / 50
Модель MR-DS16	
Диапазон резьбы	MR-DS16: M3–M16
Мощность двигателя, Вт	MR-DS16: 600
Частота вращения, об/мин	MR-DS16: 0–312
Цанги	MR-DS16: M3, M4, M5, M6–8, M10, M12, M14, M16
Модель MR-DS30	
Диапазон резьбы	MR-DS30: M6–M30
Мощность двигателя, Вт	MR-DS30: 1200
Частота вращения, об/мин	MR-DS30: 0–150
Цанги	MR-DS30: M6–8, M10, M12, M14, M16, M18–20, M22, M24, M30
Модель MR-DS36	
Диапазон резьбы	MR-DS36: M6–M36
Мощность двигателя, Вт	MR-DS36: 1200
Частота вращения, об/мин	MR-DS36: 0–150
Цанги	MR-DS36: M6–8, M10, M12, M14, M16, M18–20, M22, M24, M27–30, M33, M36

Электрический резьбонарезной станок-манипулятор MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 (сенсорное управление, вертикальное исполнение)

P-0507



MR-DS: электрический сервоприводный резьбонарезной манипулятор, сенсорное управление, вертикальное исполнение. Модели MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36; резьба M3–M16; M6–M30; M6–M36; 220 В/50 Гц; мощность 600–1200 Вт.

Технические характеристики

Общие	
Тип управления	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: сенсорное
Исполнение манипулятора	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: вертикальное
Диапазоны резьбы	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: M3–M16; M6–M30; M6–M36
Мощность двигателя, Вт	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: 600; 1200
Электрика	
Напряжение / частота, В / Гц	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: 220 / 50
Модель MR-DS16	
Диапазон резьбы	MR-DS16: M3–M16
Мощность двигателя, Вт	MR-DS16: 600
Частота вращения, об/мин	MR-DS16: 0–312
Цанги	MR-DS16: M3, M4, M5, M6–8, M10, M12, M14, M16
Модель MR-DS30	
Диапазон резьбы	MR-DS30: M6–M30
Мощность двигателя, Вт	MR-DS30: 1200
Частота вращения, об/мин	MR-DS30: 0–150
Цанги	MR-DS30: M6–8, M10, M12, M14, M16, M18–20, M22, M24, M30
Модель MR-DS36	
Диапазон резьбы	MR-DS36: M6–M36
Мощность двигателя, Вт	MR-DS36: 1200
Частота вращения, об/мин	MR-DS36: 0–150
Цанги	MR-DS36: M6–8, M10, M12, M14, M16, M18–20, M22, M24, M27–30, M33, M36
Проверка источника	
Примечание по исполнению	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: На странице 315 заголовок указывает сенсорное управление, а в строках ITEM ошибочно осталось «push-button, universal type». Вертикальное исполнение подтверждается фотогалереей; перед импортом желательно подтвердить у производителя.

Электрический резьбонарезной станок-манипулятор MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 (сенсорное управление, универсальное исполнение)

P-0508



MR-DS: электрический сервоприводный резьбонарезной манипулятор, сенсорное управление, универсальное исполнение. Модели MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36; резьба M3–M16; M6–M30; M6–M36; 220 В/50 Гц; мощность 600–1200 Вт.

Технические характеристики

Общие	
Тип управления	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: сенсорное
Исполнение манипулятора	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: универсальное
Диапазоны резьбы	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: M3–M16; M6–M30; M6–M36
Мощность двигателя, Вт	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: 600; 1200
Электрика	
Напряжение / частота, В / Гц	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: 220 / 50
Модель MR-DS16	
Диапазон резьбы	MR-DS16: M3–M16
Мощность двигателя, Вт	MR-DS16: 600
Частота вращения, об/мин	MR-DS16: 0–312
Цанги	MR-DS16: M3, M4, M5, M6–8, M10, M12, M14, M16
Модель MR-DS30	
Диапазон резьбы	MR-DS30: M6–M30
Мощность двигателя, Вт	MR-DS30: 1200
Частота вращения, об/мин	MR-DS30: 0–150
Цанги	MR-DS30: M6–8, M10, M12, M14, M16, M18–20, M22, M24, M30
Модель MR-DS36	
Диапазон резьбы	MR-DS36: M6–M36
Мощность двигателя, Вт	MR-DS36: 1200
Частота вращения, об/мин	MR-DS36: 0–150
Цанги	MR-DS36: M6–8, M10, M12, M14, M16, M18–20, M22, M24, M27–30, M33, M36
Проверка источника	
Примечание по исполнению	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36: На странице 316 тип исполнения не подписан в строках ITEM; универсальное исполнение подтверждается фотогалереей с поворотной головкой. Перед импортом желательно подтвердить обозначение у производителя.

Электрический резьбонарезной станок-манипулятор MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 / MR-DS42 (кнопочное управление, вертикальное исполнение)

P-0505



MR-DS… электрический сервоприводный резьбонарезной манипулятор, кнопочное управление, вертикальное исполнение. Модели MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 / MR-DS42; резьба M3–M16; M6–M30; M6–M36; M12–M42; 220 В/50 Гц; мощность 600–1200 Вт.

Технические характеристики

Общие

Тип управления	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 / MR-DS42: кнопочное
Исполнение манипулятора	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 / MR-DS42: вертикальное
Диапазоны резьбы	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 / MR-DS42: M3–M16; M6–M30; M6–M36; M12–M42
Мощность двигателя, Вт	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 / MR-DS42: 600; 1200

Электрика

Напряжение / частота, В / Гц	MR-DS16 / MR-DS30 / MR-DS36 / MR-DS42: 220 / 50

Модель MR-DS16

Диапазон резьбы	MR-DS16: M3–M16
Мощность двигателя, Вт	MR-DS16: 600
Частота вращения, об/мин	MR-DS16: 0–312
Цанги	MR-DS16: M3, M4, M5, M6–8, M10, M12, M14, M16

Модель MR-DS30

Диапазон резьбы	MR-DS30: M6–M30
Мощность двигателя, Вт	MR-DS30: 1200
Частота вращения, об/мин	MR-DS30: 0–150
Цанги	MR-DS30: M6–8, M10, M12, M14, M16, M18–20, M22, M24, M30

Модель MR-DS36

Диапазон резьбы	MR-DS36: M6–M36
Мощность двигателя, Вт	MR-DS36: 1200
Частота вращения, об/мин	MR-DS36: 0–150
Цанги	MR-DS36: M6–8, M10, M12, M14, M16, M18–20, M22, M24, M27–30, M33, M36

Модель MR-DS42

Диапазон резьбы	MR-DS42: M12–M42
Мощность двигателя, Вт	MR-DS42: 1200
Частота вращения, об/мин	MR-DS42: 0–90
Цанги	MR-DS42: M12, M14, M16, M18–20, M22, M24, M27–30, M33,

Электрический станок для обработки фланцев WFS-2000

P-0250



Электрический станок WFS-2000 для обработки фланцев наружным диаметром 690–2200 мм.

AspectMash

Технические характеристики

Технические характеристики

Тип станка	WFS-2000: Станок для обработки фланцев
Тип зажима	WFS-2000: Внутренний разжим
Тип привода	WFS-2000: Электрический
Максимальный диаметр обработки, мм	WFS-2000: 2200
Диапазон обработки по наружному диам…	WFP-2000: 690-2200 · WFS-2000: 690-2200
Диапазон внутреннего разжима, мм	WFP-2000: 690-2000 · WFS-2000: 690-2000
Ход подачи инструмента, мм	WFP-2000: 102 · WFS-2000: 102
Угол поворота резцедержателя	WFP-2000: ±360° · WFS-2000: ±360°
Скорость вращения, об/мин	WFP-2000: 0-20 · WFS-2000: 0-20

Электрический станок для обработки фланцев WFS-610

P-0249



Электрический станок WFS-610 для обработки фланцев с диапазоном обработки 50–610 мм.

AspectMash

Технические характеристики

Технические характеристики

Тип станка	WFS-610: Станок для обработки фланцев
Тип зажима	WFS-610: Внутренний разжим
Тип привода	WFS-610: Электрический
Максимальный диаметр обработки, мм	WFS-610: 610
Диапазон обработки по наружному диам...	WFS-610: 50-610
Диапазон внутреннего разжима, мм	WFS-610: 50-508
Ход подачи инструмента, мм	WFS-610: 50
Угол поворота резцедержателя	WFS-610: ±30°
Скорость вращения, об/мин	WFS-610: 0-42

Электрический станок для резки и снятия фаски труб ISE-80

P-0269



Электрический станок для резки и снятия фаски труб ISE-80 — переносной станок для резки и снятия фаски труб для холодной механической обработки торцов труб перед сваркой. Рабочий диапазон по источнику: 28-76 мм.

Технические характеристики

Общие данные

Тип станка	ISE-80: переносной станок для резки и снятия фаски труб
Тип зажима	ISE-80: Внешний зажим
Тип привода	ISE-80: электрический
ЧПУ	ISE-80: Нет

Технические характеристики — ISE-80

Модель	ISE-80: ISE-80
Питание / источник энергии	ISE-80: 220-240V 1PH 50/60Hz
Мощность	ISE-80: 1500Вт
Рабочий диапазон	ISE-80: 28-76 мм
Толщина стенки	ISE-80: Менее 15 мм
Скорость вращения	ISE-80: 55 об/мин
Масса нетто, кг	ISE-80: 10KG
Размер упаковки	ISE-80: 57*43*17 см

Электрический станок для снятия фаски с труб ISE-120

P-0274



Электрический станок для снятия фаски с труб ISE-120 — переносной станок для снятия фаски с труб для холодной механической обработки торцов труб перед сваркой. Рабочий диапазон по источнику: 40-114 мм.

Технические характеристики

Общие данные

Тип станка	ISE-120: переносной станок для снятия фаски с труб
Тип зажима	ISE-120: Внутреннее расширение
Тип привода	ISE-120: электрический
ЧПУ	ISE-120: Нет

Технические характеристики — ISE-120

Модель	ISE-120: ISE-120
Питание / источник энергии	ISE-120: 220-240V 1PH 50/60Hz
Мощность	ISE-120: 1500Вт
Рабочий диапазон	ISE-120: 40-114 мм
Толщина стенки	ISE-120: Менее 15 мм
Скорость вращения	ISE-120: 30 об/мин
Масса нетто, кг	ISE-120: 18KG
Размер упаковки	ISE-120: 60*50*20 см

Электрический станок для снятия фаски с труб ISE-159

P-0275



Электрический станок для снятия фаски с труб ISE-159 — переносной станок для снятия фаски с труб для холодной механической обработки торцов труб перед сваркой. Рабочий диапазон по источнику: 65-159 мм.

Технические характеристики

Общие данные

Тип станка	ISE-159: переносной станок для снятия фаски с труб
Тип зажима	ISE-159: Внутреннее расширение
Тип привода	ISE-159: электрический
ЧПУ	ISE-159: Нет

Технические характеристики — ISE-159

Модель	ISE-159: ISE-159
Питание / источник энергии	ISE-159: 220-240V 1PH 50/60Hz
Мощность	ISE-159: 1500Вт
Рабочий диапазон	ISE-159: 65-159 мм
Толщина стенки	ISE-159: Менее 20 мм
Скорость вращения	ISE-159: 35 об/мин
Масса нетто, кг	ISE-159: 25KG
Размер упаковки	ISE-159: 78*30*30 см

Электрический станок для снятия фаски с труб ISE-252

P-0276



Электрический станок для снятия фаски с труб ISE-252 — переносной станок для снятия фаски с труб для холодной механической обработки торцов труб перед сваркой. Рабочий диапазон по источнику: 80-240 мм.

Технические характеристики

Общие данные

Тип станка	ISE-252: переносной станок для снятия фаски с труб
Тип зажима	ISE-252: Внутреннее расширение
Тип привода	ISE-252: электрический
ЧПУ	ISE-252: Нет

Технические характеристики — ISE-252-1

Модель	ISE-252: ISE-252-1
Питание / источник энергии	ISE-252: 220-240V 1PH 50/60Hz
Мощность	ISE-252: 1800Вт
Рабочий диапазон	ISE-252: 80-240 мм
Толщина стенки	ISE-252: Менее 20 мм
Скорость вращения	ISE-252: 16 об/мин
Масса нетто, кг	ISE-252: 35KG
Размер упаковки	ISE-252: 76*38*36 см

Электрический станок для снятия фаски с труб ISE-352

P-0277



Электрический станок для снятия фаски с труб ISE-352 — переносной станок для снятия фаски с труб для холодной механической обработки торцов труб перед сваркой. Рабочий диапазон по источнику: 150-330 мм.

Технические характеристики

Общие данные

Тип станка	ISE-352: переносной станок для снятия фаски с труб
Тип зажима	ISE-352: Внутреннее расширение
Тип привода	ISE-352: электрический
ЧПУ	ISE-352: Нет

Технические характеристики — ISE-352-1

Модель	ISE-352: ISE-352-1
Питание / источник энергии	ISE-352: 220-240V 1PH 50/60Hz
Мощность	ISE-352: 1800Вт
Рабочий диапазон	ISE-352: 150-330 мм
Толщина стенки	ISE-352: менее 20 мм
Скорость вращения	ISE-352: 14 об/мин
Масса нетто, кг	ISE-352: 52KG
Размер упаковки	ISE-352: 80*45*42 см

Электрический станок для снятия фаски с труб ISE-426

P-0278



Электрический станок для снятия фаски с труб ISE-426 — переносной станок для снятия фаски с труб для холодной механической обработки торцов труб перед сваркой. Рабочий диапазон по источнику: 250-426 мм.

Технические характеристики

Общие данные

Тип станка	ISE-426: переносной станок для снятия фаски с труб
Тип зажима	ISE-426: Внутреннее расширение
Тип привода	ISE-426: электрический
ЧПУ	ISE-426: Нет

Технические характеристики — ISE-426

Модель	ISE-426: ISE-426
Питание / источник энергии	ISE-426: 220-240V 1PH 50/60Hz
Мощность	ISE-426: 2000Вт
Рабочий диапазон	ISE-426: 250-426 мм
Толщина стенки	ISE-426: менее 20 мм
Скорость вращения	ISE-426: 12 об/мин
Масса нетто, кг	ISE-426: 90KG
Размер упаковки	ISE-426: 95*52*52 см

Электрический станок для снятия фаски с труб ISE-630

P-0279



Электрический станок для снятия фаски с труб ISE-630 — переносной станок для снятия фаски с труб для холодной механической обработки торцов труб перед сваркой. Рабочий диапазон по источнику: 300-600 мм.

Технические характеристики

Общие данные

Тип станка	ISE-630: переносной станок для снятия фаски с труб
Тип зажима	ISE-630: Внутреннее расширение
Тип привода	ISE-630: электрический
ЧПУ	ISE-630: Нет

Технические характеристики — ISE-630

Модель	ISE-630: ISE-630
Питание / источник энергии	ISE-630: 220-240V 1PH 50/60Hz
Мощность	ISE-630: 2000Вт
Рабочий диапазон	ISE-630: 300-600 мм
Толщина стенки	ISE-630: менее 20 мм
Скорость вращения	ISE-630: 10 об/мин
Масса нетто, кг	ISE-630: 98KG
Размер упаковки	ISE-630: 94*70*54 см

Электрический станок для снятия фаски с труб ISE-850

P-0280



Электрический станок для снятия фаски с труб ISE-850 — переносной станок для снятия фаски с труб для холодной механической обработки торцов труб перед сваркой. Рабочий диапазон по источнику: 600-820 мм.

Технические характеристики

Общие данные

Тип станка	ISE-850: переносной станок для снятия фаски с труб
Тип зажима	ISE-850: Внутреннее расширение
Тип привода	ISE-850: электрический
ЧПУ	ISE-850: Нет

Технические характеристики — ISE-850

Модель	ISE-850: ISE-850
Питание / источник энергии	ISE-850: 220-240V 1PH 50/60Hz
Мощность	ISE-850: 2000Вт
Рабочий диапазон	ISE-850: 600-820 мм
Толщина стенки	ISE-850: менее 20 мм
Скорость вращения	ISE-850: 9 об/мин
Масса нетто, кг	ISE-850: 180KG
Размер упаковки	ISE-850: 95*88*52 см

Электрогидравлические сервогидравлические машины TBTUTM-CSI

P-0610



Электрогидравлические сервогидравлические машины TBTUTM-CSI предназначен для универсальных механических испытаний материалов в диапазоне 100–2000 кН. Исполнения: TBTUTM-100CSI / TBTUTM-300CSI / TBTUTM-600CSI / TBTUTM-1000CSI / TBTUTM-1200CSI / TBTUTM-1500CSI / TBTUTM-2000CSI.

Технические характеристики

Стандарты

Применяемые стандарты	TBTUTM-100CSI: Model TBTUTM-100CSI TBTUTM-300CSI TBTUTM-600CSI TBTUTM-1000CSI TBTUTM-1200CSI TBTUTM-1500CSI TBTUTM-2000CSI Max.Capacity(KN) 100 300 600 1000 1200 1500 2000 Accuracy class 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 Max distance of compression plate(mm) 500 600 600 600 600 600 650 Max distance of tensile 600 700 700 700 700 700 800 Piston stoke(mm) 200 200 200 200 200 200 250 Distance between columns 380 380 375 455 550 595 590 Diameter of round specimen（mm) Φ6-Φ22 Φ10-Φ32 Φ13-Φ40 Φ14-Φ45 Φ14-Φ45 Φ16-Φ50 Φ20-Φ70 Diameter of flat specimen（mm） 0-15 0-20 0-20 0-40 0-40 0-40 0-50 Maximum distance of bending test（mm) 300 300 300 300 300 300 / Load control Computer automatically Specimen clamping method Hydraulic Demensions of host(mm) 800*620*1850 800*620*1900 800*620*2000 900*700*2300 1050*880*2530 1150*1000*2800 1200*900*2830 Demensions of Oil source cabinet (mm) 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 860*640*1780 860*640*1780 800*600*1600 Power(KW) 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 4 Weight of host (kg) 1450 1600 1900 2600 4000 5000 6000 Weight of oil cabinet (kg) 300 300 300 300 350 350 300 · TBTUTM-300CSI: Model TBTUTM-100CSI TBTUTM-300CSI TBTUTM-600CSI TBTUTM-1000CSI TBTUTM-1200CSI TBTUTM-1500CSI TBTUTM-2000CSI Max.Capacity(KN) 100 300 600 1000 1200 1500 2000 Accuracy class 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 Max distance of compression plate(mm) 500 600 600 600 600 600 650 Max distance of tensile 600 700 700 700 700 700 800 Piston stoke(mm) 200 200 200 200 200 200 250 Distance between columns 380 380 375 455 550 595 590 Diameter of round specimen（mm) Φ6-Φ22 Φ10-Φ32 Φ13-Φ40

Φ14-Φ45 Φ14-Φ45 Φ16-Φ50 Φ20-Φ70 Diameter of flat specimen（mm） 0-15 0-20 0-20 0-40 0-40 0-40 0-50 Maximum distance of bending test（mm) 300 300 300 300 300 300 / Load control Computer automatically Specimen clamping method Hydraulic Demensions of host(mm) 800*620*1850 800*620*1900 800*620*2000 900*700*2300 1050*880*2530 1150*1000*2800 1200*900*2830 Demensions of Oil source cabinet (mm) 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 860*640*1780 860*640*1780 800*600*1600 Power(KW) 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 4 Weight of host (kg) 1450 1600 1900 2600 4000 5000 6000 Weight of oil cabinet (kg) 300 300 300 300 350 350 300 · TBTUTM-600CSI: Model TBTUTM-100CSI TBTUTM-300CSI TBTUTM-600CSI TBTUTM-1000CSI TBTUTM-1200CSI TBTUTM-1500CSI TBTUTM-2000CSI Max.Capacity(KN) 100 300 600 1000 1200 1500 2000 Accuracy class 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 Max distance of compression plate(mm) 500 600 600 600 600 600 650 Max distance of tensile 600 700 700 700 700 700 800 Piston stoke(mm) 200 200 200 200 200 200 250 Distance between columns 380 380 375 455 550 595 590 Diameter of round specimen（mm) Φ6-Φ22 Φ10-Φ32 Φ13-Φ40 Φ14-Φ45 Φ14-Φ45 Φ16-Φ50 Φ20-Φ70 Diameter of flat specimen（mm） 0-15 0-20 0-20 0-40 0-40 0-40 0-50 Maximum distance of bending test（mm) 300 300 300 300 300 300 / Load control Computer automatically Specimen clamping method Hydraulic Demensions of host(mm) 800*620*1850 800*620*1900 800*620*2000 900*700*2300 1050*880*2530 1150*1000*2800 1200*900*2830 Demensions of Oil source cabinet (mm) 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 860*640*1780 860*640*1780 800*600*1600 Power(KW) 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 4 Weight of host (kg) 1450 1600 1900 2600 4000 5000 6000 Weight of oil cabinet (kg) 300 300 300 300 350 350 300 · TBTUTM-1000CSI: Model TBTUTM-100CSI TBTUTM-300CSI TBTUTM-600CSI TBTUTM-1000CSI TBTUTM-1200CSI TBTUTM-1500CSI TBTUTM-2000CSI Max.Capacity(KN) 100 300 600 1000 1200 1500 2000 Accuracy class 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 Max distance of compression plate(mm) 500 600 600 600 600 600 650 Max distance of tensile 600 700 700 700 700 700 800 Piston stoke(mm) 200 200 200 200 200 200 250 Distance between columns 380 380 375 455 550 595 590 Diameter of round specimen（mm) Φ6-Φ22 Φ10-Φ32 Φ13-Φ40 Φ14-Φ45 Φ14-Φ45 Φ16-Φ50 Φ20-Φ70 Diameter of flat specimen（mm） 0-15 0-20 0-20 0-40 0-40 0-40 0-50 Maximum distance of bending test（mm) 300 300 300 300 300 300 / Load control Computer automatically Specimen clamping method Hydraulic Demensions of host(mm) 800*620*1850 800*620*1900 800*620*2000 900*700*2300 1050*880*2530 1150*1000*2800 1200*900*2830 Demensions of Oil source cabinet (mm) 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 860*640*1780 860*640*1780 800*600*1600 Power(KW) 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 4 Weight of host (kg) 1450 1600 1900 2600 4000 5000 6000 Weight of oil cabinet (kg) 300

300 300 300 350 350 300 · TBTUTM-1200CSI: Model TBTUTM-100CSI TBTUTM-300CSI TBTUTM-600CSI TBTUTM-1000CSI TBTUTM-1200CSI TBTUTM-1500CSI TBTUTM-2000CSI Max.Capacity(KN) 100 300 600 1000 1200 1500 2000 Accuracy class 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 Max distance of compression plate(mm) 500 600 600 600 600 600 650 Max distance of tensile 600 700 700 700 700 700 800 Piston stoke(mm) 200 200 200 200 200 200 250 Distance between columns 380 380 375 455 550 595 590 Diameter of round specimen（mm) Φ6-Φ22 Φ10-Φ32 Φ13-Φ40 Φ14-Φ45 Φ14-Φ45 Φ16-Φ50 Φ20-Φ70 Diameter of flat specimen（mm） 0-15 0-20 0-20 0-40 0-40 0-40 0-50 Maximum distance of bending test（mm) 300 300 300 300 300 300 / Load control Computer automatically Specimen clamping method Hydraulic Demensions of host(mm) 800*620*1850 800*620*1900 800*620*2000 900*700*2300 1050*880*2530 1150*1000*2800 1200*900*2830 Demensions of Oil source cabinet (mm) 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 860*640*1780 860*640*1780 800*600*1600 Power(KW) 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 4 Weight of host (kg) 1450 1600 1900 2600 4000 5000 6000 Weight of oil cabinet (kg) 300 300 300 300 350 350 300 · TBTUTM-1500CSI: Model TBTUTM-100CSI TBTUTM-300CSI TBTUTM-600CSI TBTUTM-1000CSI TBTUTM-1200CSI TBTUTM-1500CSI TBTUTM-2000CSI Max.Capacity(KN) 100 300 600 1000 1200 1500 2000 Accuracy class 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 Max distance of compression plate(mm) 500 600 600 600 600 600 650 Max distance of tensile 600 700 700 700 700 700 800 Piston stoke(mm) 200 200 200 200 200 200 250 Distance between columns 380 380 375 455 550 595 590 Diameter of round specimen（mm) Φ6-Φ22 Φ10-Φ32 Φ13-Φ40 Φ14-Φ45 Φ14-Φ45 Φ16-Φ50 Φ20-Φ70 Diameter of flat specimen（mm） 0-15 0-20 0-20 0-40 0-40 0-40 0-50 Maximum distance of bending test（mm) 300 300 300 300 300 300 / Load control Computer automatically Specimen clamping method Hydraulic Demensions of host(mm) 800*620*1850 800*620*1900 800*620*2000 900*700*2300 1050*880*2530 1150*1000*2800 1200*900*2830 Demensions of Oil source cabinet (mm) 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 860*640*1780 860*640*1780 800*600*1600 Power(KW) 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 4 Weight of host (kg) 1450 1600 1900 2600 4000 5000 6000 Weight of oil cabinet (kg) 300 300 300 300 350 350 300 · TBTUTM-2000CSI: Model TBTUTM-100CSI TBTUTM-300CSI TBTUTM-600CSI TBTUTM-1000CSI TBTUTM-1200CSI TBTUTM-1500CSI TBTUTM-2000CSI Max.Capacity(KN) 100 300 600 1000 1200 1500 2000 Accuracy class 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 1 / 0.5 Max distance of compression plate(mm) 500 600 600 600 600 600 650 Max distance of tensile 600 700 700 700 700 700 800 Piston stoke(mm) 200 200 200 200 200 200 250 Distance between columns 380 380 375 455 550 595 590 Diameter of round specimen（mm) Φ6-Φ22 Φ10-Φ32 Φ13-Φ40 Φ14-Φ45 Φ14-Φ45 Φ16-Φ50 Φ20-Φ70 Diameter of flat

specimen（mm） 0-15 0-20 0-20 0-40 0-40 0-40 0-50 Maximum distance of bending test（mm) 300 300 300 300 300 300 / Load control Computer automatically Specimen clamping method Hydraulic Demensions of host(mm) 800*620*1850 800*620*1900 800*620*2000 900*700*2300 1050*880*2530 1150*1000*2800 1200*900*2830 Demensions of Oil source cabinet (mm) 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 800*600*1600 860*640*1780 860*640*1780 800*600*1600 Power(KW) 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 4 Weight of host (kg) 1450 1600 1900 2600 4000 5000 6000 Weight of oil cabinet (kg) 300 300 300 300 350 350 300

Электромагнитная плита GI

P-0560

Электромагнитная плита GI для шлифования и обработки ферромагнитных заготовок. Исполнения: GI-618, GI-816, GI-820, GI-1020, GI-1224, GI-1428, GI-1628, GI-1632, GI-1640, GI-2040, GI-2048, GI-2060, GI-2440, GI-2448, GI-2460, GI-3260.

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Габаритные размеры, мм	GI-618: 150×450 · GI-816: 200×400
Высота, мм	GI-618: 16 (3+13) · GI-816: 200
Размер 200	GI-820: 200 · GI-1020: 250
Размер 400	GI-820: 500 · GI-1632: 400 · GI-2040: 500
Размер 344	GI-820: 445
Размер 16	GI-820: 16 · GI-1020: 16 · GI-1224: 16 · GI-1428: 18
Размер 38	GI-820: 47
Размер 500	GI-1020: 500 · GI-1224: 600 · GI-2048: 500 · GI-2060: 500 · GI-2440: 600
Размер 445	GI-1020: 445 · GI-1224: 541
Размер 47	GI-1020: 59
Размер 250	GI-1224: 300
Размер 59	GI-1224: 86
Размер 300	GI-1428: 350
Размер 600	GI-1428: 700 · GI-2448: 600 · GI-2460: 600 · GI-3260: 800
Размер 541	GI-1428: 628
Размер 86	GI-1428: 116
Размер 350	GI-1628: 400
Размер 700	GI-1628: 700 · GI-1632: 800
Размер 628	GI-1628: 628 · GI-1632: 739
Размер 18	GI-1628: 18 · GI-1632: 20
Размер 116	GI-1628: 133
Размер 133	GI-1632: 152
Размер L	GI-1640: 400×1000
Размер L2	GI-1640: 400
Размер H1	GI-1640: 1000
Размер P	GI-1640: 929
Размер B	GI-1640: 25
Размер L1	GI-1640: 21.5 (4+17.5)
Размер t	GI-1640: 400
Размер 1000	GI-2040: 1000 · GI-2048: 1200 · GI-2448: 1200
Размер 929	GI-2040: 929 · GI-2048: 1134 · GI-2448: 1134
Размер 25	GI-2040: 21.5 (4+17.5)
Размер 20	GI-2040: 81 · GI-2048: 20 · GI-2060: 22 · GI-2448: 20 · GI-2460: 22
Размер 205	GI-2040: 254
Размер 81	GI-2048: 81 · GI-2060: 88 · GI-2448: 81 · GI-2460: 88
Размер 254	GI-2048: 320
Размер 1200	GI-2060: 1500 · GI-2460: 1500
Размер 1134	GI-2060: 1420 · GI-2460: 1420
Размер 320	GI-2060: 418 · GI-2448: 385
Размер 1500	GI-2440: 1000 · GI-3260: 1500
Размер 1420	GI-2440: 929 · GI-3260: 1420
Размер 22	GI-2440: 20 · GI-3260: 22
Размер 88	GI-2440: 81 · GI-3260: 88

Размер 418	GI-2440: 320
Размер 385	GI-2460: 522
Размер 522	GI-3260: 671
Основные параметры	
Рабочая плита	GI-618: 150 · GI-816: 200
Нижняя плита	GI-618: 403 · GI-816: 344
Масса, кг	GI-618: 150 · GI-816: 400
200×400	GI-820: 200×500
16 (3+13)	GI-820: 22 (4+18) · GI-1224: 16 (3+13) · GI-1428: 21.5 (4+17.5)
200×500	GI-1020: 250×500
22 (4+18)	GI-1020: 16 (3+13) · GI-2060: 24 (4+20) · GI-2460: 24 (4+20)
250×500	GI-1224: 300×600
300×600	GI-1428: 350×700
350×700	GI-1628: 400×700
21.5 (4+17.5)	GI-1628: 21.5 (4+17.5) · GI-1632: 21 (4+17) · GI-2040: 500 · GI-2048: 22 (4+18) · GI-2448: 22 (4+18)
400×700	GI-1632: 400×800
(DC)	GI-1640: 1000
(H)	GI-1640: 20
(KG)	GI-1640: 205
400×1000	GI-2040: 500×1000
500×1000	GI-2048: 500×1200
500×1200	GI-2060: 500×1500
500×1500	GI-2440: 600×1000
24 (4+20)	GI-2440: 21.5 (4+17.5) · GI-3260: 24 (4+20)
600×1000	GI-2448: 600×1200
600×1200	GI-2460: 600×1500
600×1500	GI-3260: 800×1500
Магнитные / вакуумные параметры	
Шаг полюсов, мм	GI-618: 450 · GI-816: 400
Электрические параметры	
Напряжение, В	GI-618: 23 · GI-816: 16 (3+13)

Электромеханическая универсальная испытательная машина TBTWDW-100H

P-0616



Электромеханическая универсальная испытательная машина TBTWDW-100H предназначен для точных испытаний металлических и неметаллических материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Исполнения: TBTWDW-100H.

Технические характеристики

Технические параметры

Макс.. нагрузка нагрузка, кН	TBTWDW-100H: 100
Класс/класс	TBTWDW-100H: Class 0.5
Измерение диапазон of нагрузка	TBTWDW-100H: 1%~100%F.S.
Относительный погрешность of indication…	TBTWDW-100H: ±0.5
Нагрузка разрешение	TBTWDW-100H: 1/±300000F.S.
Измерение диапазон of деформация, %	TBTWDW-100H: 0.2%~100
Скорость управление диапазон of переме…	TBTWDW-100H: 0.005~500
Скорость управление точность of переме…	TBTWDW-100H: Within ±0.2% of the set value
Travel of cross траверса (without grips), мм	TBTWDW-100H: 1000
Span, мм	TBTWDW-100H: 500
Двигатель мощность	TBTWDW-100H: 2000W
Управление метод	TBTWDW-100H: Computer automatically control
Рабочий температура & humidity, ч	TBTWDW-100H: Room temperature~45℃, 20%~80%R
Габаритные размеры, мм	TBTWDW-100H: 1050x560x2150
Питание, Гц	TBTWDW-100H: 220V, 50/60

Электропостоянная магнитная плита EEPM-A

P-0566



Электропостоянная магнитная плита EEPM-A для пятисторонней обработки малых и средних деталей. Исполнения: EEPM-1530A, EEPM-2540A, EEPM-2560A, EEPM-3030A, EEPM-3040A, EEPM-3060A, EEPM-4040A, EEPM-4050A, EEPM-4060A.

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Габаритные размеры, мм	EEPM-1530A: 185 · EEPM-2540A: 225
Размер 225	EEPM-2560A: 225 · EEPM-3030A: 310
Размер 440	EEPM-2560A: 610 · EEPM-3060A: 610 · EEPM-4050A: 525
Размер 30	EEPM-2560A: 31 · EEPM-3060A: 31 · EEPM-4040A: 30 · EEPM-4050A: 30.5 · EEPM-4060A: 30
Размер 25	EEPM-2560A: 25 · EEPM-3030A: 25.5 · EEPM-4050A: 25 · EEPM-4060A: 25
Размер 32	EEPM-2560A: 48
Размер 4640	EEPM-2560A: 6960
Размер 39kg	EEPM-2560A: 54kg · EEPM-3040A: 53kg
Размер 30A	EEPM-2560A: 26A
Размер 610	EEPM-3030A: 320 · EEPM-4040A: 440
Размер 31	EEPM-3030A: 30.5 · EEPM-4040A: 30
Размер 48	EEPM-3030A: 36 · EEPM-3060A: 72
Размер 6960	EEPM-3030A: 5220 · EEPM-3060A: 10440
Размер 54kg	EEPM-3030A: 39kg
Размер 26A	EEPM-3030A: 26A · EEPM-3040A: 25A
Размер 310	EEPM-3040A: 310 · EEPM-3060A: 310 · EEPM-4040A: 435
Размер 320	EEPM-3040A: 440
Размер 36	EEPM-3040A: 48
Размер 5220	EEPM-3040A: 6960
Размер 53kg	EEPM-3060A: 74kg
Размер 25A	EEPM-3060A: 31A
Размер 72	EEPM-4040A: 72 · EEPM-4050A: 90
Размер 10440	EEPM-4040A: 10440 · EEPM-4050A: 13050
Размер 74kg	EEPM-4040A: 75kg
Размер 31A	EEPM-4040A: 31A · EEPM-4050A: 24A
Размер 435	EEPM-4050A: 435 · EEPM-4060A: 435
Размер 75kg	EEPM-4050A: 90kg
Размер 525	EEPM-4060A: 610
Размер 90	EEPM-4060A: 108
Размер 13050	EEPM-4060A: 15660
Размер 90kg	EEPM-4060A: 104kg

Размер 24A	EEPM-4060A: 26A
Основные параметры	
PITCH G, мм	EEPM-1530A: 320 · EEPM-2540A: 440
POLE P	EEPM-1530A: 30.5 · EEPM-2540A: 30
Масса патрона, кг	EEPM-1530A: M6 · EEPM-2540A: 32
VOLTAGE (Single Phase), В	EEPM-1530A: 50 · EEPM-2540A: 4640
Контроллер в комплекте	EEPM-1530A: 35×35 · EEPM-2540A: 30A
C1-G	EEPM-2560A: C2-G · EEPM-3040A: C2-G
C2-G	EEPM-3030A: C1-G · EEPM-3060A: C2-G · EEPM-4040A: C2-G · EEPM-4050A: C4-G
30.5	EEPM-3040A: 30 · EEPM-4060A: 31
25.5	EEPM-3040A: 25.5 · EEPM-3060A: 25.5 · EEPM-4040A: 25
-	EEPM-3040A: 30
C4-G	EEPM-4060A: C4-G
Магнитные / вакуумные параметры	
Количество полюсов	EEPM-1530A: 26 · EEPM-2540A: 25
Суммарное усилие удержания, кгс	EEPM-2540A: 30
Электрические параметры	
Ток, А	EEPM-1530A: 7 · EEPM-2540A: 39kg

Электропостоянная магнитная плита для 4-осевого делительного устройства EEPM-CIT

P-0567



Электропостоянная магнитная плита для 4-осевого делительного устройства EEPM-CIT для установки на 4-осевые делительные устройства. Исполнения: EEPM-CIT2F, EEPM-CIT2F2T, EEPM-CIT4FT.

Технические характеристики

Присоединительные размеры	
Габаритные размеры, мм	EEPM-CIT2F: 300×570 · EEPM-CIT2F2T: 240×570
Размер POLE	EEPM-CIT2F: 50×50 · EEPM-CIT2F2T: 50×50
Размер 10	EEPM-CIT4FT: 10
Размер 7500	EEPM-CIT4FT: 5000
Размер 23A	EEPM-CIT4FT: 20A
Основные параметры	
Шаг, мм	EEPM-CIT2F: 10 · EEPM-CIT2F2T: 10
Масса патрона, кг	EEPM-CIT2F: 141 kg · EEPM-CIT2F2T: 228 kg
VOLTAGE (Single Phase), В	EEPM-CIT2F: CHUCK DC220VCONTROLLERAC220V/480V · EEPM-CIT2F2T: 23A
Контроллер в комплекте	EEPM-CIT2F: C2-2C1-G
240×570	EEPM-CIT4FT: 240×570
50×50	EEPM-CIT4FT: 50×50
24×2	EEPM-CIT4FT: 16×4
228 kg	EEPM-CIT4FT: 219 kg
C2-2C1-G	EEPM-CIT4FT: C4-4C1-G
Магнитные / вакуумные параметры	
Количество полюсов	EEPM-CIT2F: 32×2 · EEPM-CIT2F2T: 24×2
Суммарное усилие удержания, кгс	EEPM-CIT2F: 10000 · EEPM-CIT2F2T: 7500
Электрические параметры	
Ток, А	EEPM-CIT2F: 30A · EEPM-CIT2F2T: C2-2C1-G

Электропостоянная магнитная плита для длинных деталей EP-QL

P-0568



Электропостоянная магнитная плита для длинных деталей EP-QL для фиксации длинномерных деталей. Исполнения: EP-QL-24111A.

Электропостоянная магнитная плита для длинных деталей EPM-W

P-0569



Электропостоянная магнитная плита для длинных деталей EPM-W для фиксации длинномерных деталей. Исполнения: EPM-1530W, EPM-1535W, EPM-1540W, EPM-1545W, EPM-2040W, EPM-2045W, EPM-2050W, EPM-2550W, EPM-3060W, EPM-4080W, EPM-40100W, EPM-50100W, EPM-50150W, EPM-60100W, EPM-60150W.

Технические характеристики

Присоединительные размеры

Номинальный размер, мм	EPM-1530W: 150x300 · EPM-1535W: 150x350 · EPM-2550W: 250x500 · EPM-4080W: 400x800
Высота, мм	EPM-1530W: 260 · EPM-1535W: 350 · EPM-2550W: 460 · EPM-4080W: 760
Размер 350	EPM-1540W: 400
Размер 310	EPM-1540W: 360
Размер 400	EPM-1545W: 450 · EPM-3060W: 600
Размер 360	EPM-1545W: 410 · EPM-3060W: 560
Размер L1	EPM-2040W: 200x400
Размер Le	EPM-2040W: 200
Размер t	EPM-2040W: 400
Размер B2	EPM-2040W: 360
Размер L2	EPM-2040W: 196
Размер h	EPM-2040W: 400
Размер 450	EPM-2045W: 450 · EPM-2050W: 500
Размер 410	EPM-2045W: 410 · EPM-2050W: 460
Размер 200	EPM-3060W: 300
Размер 196	EPM-3060W: 296
Размер 500	EPM-40100W: 1000 · EPM-50100W: 1000
Размер 460	EPM-40100W: 960 · EPM-50100W: 960
Размер 250	EPM-50100W: 500
Размер 246	EPM-50100W: 490
Размер 1000	EPM-50150W: 1500
Размер 960	EPM-50150W: 1460
Размер 300	EPM-60100W: 600
Размер 600	EPM-60100W: 1000
Размер 560	EPM-60100W: 960
Размер 296	EPM-60100W: 590
Размер 1500	EPM-60150W: 1500
Размер 1460	EPM-60150W: 1460

Основные параметры

Верхняя плита	EPM-1530W: 150 · EPM-1535W: 350 · EPM-2550W: 250 · EPM-4080W: 400
Нижняя плита	EPM-1530W: 300 · EPM-1535W: 310 · EPM-2550W: 500 · EPM-4080W: 800
Масса, кг	EPM-1530W: 20 · EPM-1535W: 35.0 · EPM-2550W: 246 · EPM-4080W: 25
Контроллер	EPM-1530W: 146 · EPM-2550W: 84.0 · EPM-4080W: 396
150x350	EPM-1540W: 150x400
35.0	EPM-1540W: 40.0
150x400	EPM-1545W: 150x450
40.0	EPM-1545W: 45.0
150x450	EPM-2045W: 200x450
45.0	EPM-2045W: 60.0
200x450	EPM-2050W: 200x500
60.0	EPM-2050W: 67.0
200x400	EPM-3060W: 300x600
54.0	EPM-3060W: 120.0
200x500	EPM-40100W: 400x1000
67.0	EPM-40100W: 270.0
250x500	EPM-50100W: 500x1000
84.0	EPM-50100W: 335.0
400x1000	EPM-50150W: 500x1500
270.0	EPM-50150W: 500.0
300x600	EPM-60100W: 600x1000
120.0	EPM-60100W: 400.0
500x1500	EPM-60150W: 600x1500
500.0	EPM-60150W: 600.0

Электроэрозионные проволочно-вырезные станки DK7720 / DK7735

P-0310



Электроэрозионные проволочно-вырезные станки DK7720 / DK7735 серии DK77 для проволочно-вырезной электроэрозионной обработки деталей из токопроводящих материалов. Подбор по ходу стола, размеру стола, толщине резки, нагрузке и массе станка.

Технические характеристики

Общие параметры	
Тип станка	Электроэрозионный проволочно-вырезной станок
Серия	DK77
Управление	
ЧПУ	Да
Рабочие параметры	
Стандартный максимальный угол конусн…	±6°/80 мм
Максимальная толщина резки, мм	DK7720: 200 · DK7725: 300 · DK7735(32): 400
Максимальная нагрузка на стол, кг	DK7720: 100 · DK7725: 200 · DK7735(32): 300
Точность и качество	
Точность обработки, мм	≤ 0,02
Шероховатость поверхности, мкм	Ra2,5 / Ra1,5
Проволока и резка	
Диаметр молибденовой проволоки, мм	0,1–0,2
Максимальная скорость резки, мм²/мин	≥120
Электрика	
Питание	3 фазы 380 В
Мощность, кВт	1.5
Рабочая жидкость	
Рабочая жидкость	Водная эмульсия
Модель	
Исполнение	DK7720: DK7720 · DK7725: DK7725 · DK7735(32): DK7735(32)
Рабочие перемещения	
Ход рабочего стола, мм	DK7720: 200×250 · DK7725: 250×320 · DK7735(32): 350(320)×450(400)
Рабочий стол	
Размер рабочего стола, мм	DK7720: 420×270 · DK7725: 520×340 · DK7735(32): 710×460
Габариты и масса	
Габариты Д×Ш×В, мм	DK7720: 1250×950×1250 · DK7725: 1450×900×1500 · DK7735(32): 1400×1100×1600
Масса станка, кг	DK7720: 800 · DK7725: 1000 · DK7735(32): 1100

Электроэрозионные проволочно-вырезные станки DK7745

P-0311



Электроэрозионные проволочно-вырезные станки DK7745 серии DK77 для проволочно-вырезной электроэрозионной обработки деталей из токопроводящих материалов. Подбор по ходу стола, размеру стола, толщине резки, нагрузке и массе станка.

Технические характеристики

Общие параметры	
Тип станка	Электроэрозионный проволочно-вырезной станок
Серия	DK77
Управление	
ЧПУ	Да
Рабочие параметры	
Стандартный максимальный угол конусн…	±6°/80 мм
Максимальная толщина резки, мм	DK7745(40): 400 · DK7745F(40F): 400/600
Максимальная нагрузка на стол, кг	DK7745(40): 450 · DK7745F(40F): 600
Точность и качество	
Точность обработки, мм	≤ 0,02
Шероховатость поверхности, мкм	Ra2,5 / Ra1,5
Проволока и резка	
Диаметр молибденовой проволоки, мм	0,1–0,2
Максимальная скорость резки, мм²/мин	≥120
Электрика	
Питание	3 фазы 380 В
Мощность, кВт	1.5
Рабочая жидкость	
Рабочая жидкость	Водная эмульсия
Модель	
Исполнение	DK7745(40): DK7745(40) · DK7745F(40F): DK7745F(40F)
Рабочие перемещения	
Ход рабочего стола, мм	DK7745(40): 450(400)×550(500) · DK7745F(40F): 450(400)×630
Рабочий стол	
Размер рабочего стола, мм	DK7745(40): 810×570 · DK7745F(40F): 950×600
Габариты и масса	
Габариты Д×Ш×В, мм	DK7745(40): 1600×1200×1600 · DK7745F(40F): 1600×1580×1600
Масса станка, кг	DK7745(40): 1400 · DK7745F(40F): 1600

Электроэрозионные проволочно-вырезные станки DK7755

P-0312



Электроэрозионные проволочно-вырезные станки DK7755 серии DK77 для проволочно-вырезной электроэрозионной обработки деталей из токопроводящих материалов. Подбор по ходу стола, размеру стола, толщине резки, нагрузке и массе станка.

Технические характеристики

Общие параметры	
Тип станка	Электроэрозионный проволочно-вырезной станок
Серия	DK77
Управление	
ЧПУ	Да
Рабочие параметры	
Стандартный максимальный угол конусн…	±6°/80 мм
Максимальная толщина резки, мм	DK7755(50): 700 · DK7755F(50F): 700
Максимальная нагрузка на стол, кг	DK7755(50): 700 · DK7755F(50F): 700
Точность и качество	
Точность обработки, мм	≤ 0,02
Шероховатость поверхности, мкм	Ra2,5 / Ra1,5
Проволока и резка	
Диаметр молибденовой проволоки, мм	0,1–0,2
Максимальная скорость резки, мм²/мин	≥120
Электрика	
Питание	3 фазы 380 В
Мощность, кВт	1.5
Рабочая жидкость	
Рабочая жидкость	Водная эмульсия
Модель	
Исполнение	DK7755(50): DK7755(50) · DK7755F(50F): DK7755F(50F)
Рабочие перемещения	
Ход рабочего стола, мм	DK7755(50): 550(500)×650(630) · DK7755F(50F): 550(500)×800
Рабочий стол	
Размер рабочего стола, мм	DK7755(50): 950×650 · DK7755F(50F): 1140×650
Габариты и масса	
Габариты Д×Ш×В, мм	DK7755(50): 2000×1500×1900 · DK7755F(50F): 2000×1650×1900
Масса станка, кг	DK7755(50): 1800 · DK7755F(50F): 2000

Электроэрозионные проволочно-вырезные станки DK7763 / DK7780

P-0313



Электроэрозионные проволочно-вырезные станки DK7763 / DK7780 серии DK77 для проволочно-вырезной электроэрозионной обработки деталей из токопроводящих материалов. Подбор по ходу стола, размеру стола, толщине резки, нагрузке и массе станка.

Технические характеристики

Общие параметры

Тип станка	Электроэрозионный проволочно-вырезной станок
Серия	DK77

Управление

ЧПУ	Да

Рабочие параметры

Стандартный максимальный угол конусн…	±6°/80 мм
Максимальная толщина резки, мм	DK7763: 700 · DK7763F: 700 · DK7780: 900 · DK7780F: 900
Максимальная нагрузка на стол, кг	DK7763: 1000 · DK7763F: 1200 · DK7780: 2000 · DK7780F: 2400

Точность и качество

Точность обработки, мм	≤ 0,02
Шероховатость поверхности, мкм	Ra2,5 / Ra1,5

Проволока и резка

Диаметр молибденовой проволоки, мм	0,1–0,2
Максимальная скорость резки, мм²/мин	≥120

Электрика

Питание	3 фазы 380 В
Мощность, кВт	1.5

Рабочая жидкость

Рабочая жидкость	Водная эмульсия

Модель

Исполнение	DK7763: DK7763 · DK7763F: DK7763F · DK7780: DK7780 · DK7780F: DK7780F

Рабочие перемещения

Ход рабочего стола, мм	DK7763: 630×800 · DK7763F: 630×1000 · DK7780: 800×1000 · DK7780F: 800×1200

Рабочий стол

Размер рабочего стола, мм	DK7763: 1140×750 · DK7763F: 1350×750 · DK7780: 1350×980 · DK7780F: 1600×1050

Габариты и масса

Габариты Д×Ш×В, мм	DK7763: 2100×1700×2050 · DK7763F: 2250×1850×2050 ·

	DK7780: 2400×1900×2350 · DK7780F: 2550×1950×2400
Масса станка, кг	DK7763: 2400 · DK7763F: 2800 · DK7780: 4000 · DK7780F: 4500